

Modellierung und Optimierung mit OPL

1 Grundlagen der linearen Optimierung

Andreas Popp



1.1 Modellierung

1.2 Lineare Optimierung

Eigenschaften

Lösung von linearen Modellen

1.3 Modell und Modellinstanz

Beispiel: Produktionsproblem – Entscheidungsvariablen

- x_1 Produktionsmenge von Produkt 1
- x_2 Produktionsmenge von Produkt 2
- x_3 Produktionsmenge von Produkt 3

Definition: Lösung eines Optimierungsmodells

Weisen wir den Entscheidungsvariablen konkrete Werte zu,
so heißt dies eine Lösung des Optimierungsmodells.

Beispiel: Produktionsproblem – Nebenbedingungen

Kapazität von Maschine A muss eingehalten werden

$$\blacktriangleright 5,3 \cdot x_1 + 2,9 \cdot x_2 + 2,5 \cdot x_3 \leq 64$$

Kapazität von Maschine B muss eingehalten werden

$$\blacktriangleright 3,9 \cdot x_1 + 4,8 \cdot x_2 + 3,1 \cdot x_3 \leq 48$$

Definition: Zulässige Lösungen eines Optimierungsmodells

Eine Lösung, welche alle Nebenbedingungen einhält, heißt zulässige Lösung. Die Menge aller zulässigen Lösungen heißt Lösungsraum.

1.1 Modellierung

1.2 Lineare Optimierung

Eigenschaften

Lösung von linearen
Modellen

1.3 Modell und Modellinstanz

Maximiere den Umsatz (in k€):

$$\blacktriangleright \max U(x_1, x_2, x_3) = 2,9 \cdot x_1 + 3,3 \cdot x_2 + 2,2 \cdot x_3$$

Definition: Optimallösung und Optimalwert eines Optimierungsmodells

Gibt es eine zulässige Lösung, in der die Zielfunktion ihr Maximum bzw. Minimum über alle zulässigen Lösungen annimmt (was nicht zwingend der Fall sein muss), so ist dies eine Optimallösung und der zugehörige Zielfunktionswert ist der Optimalwert.

1.1 Modellierung

1.2 Lineare Optimierung

Eigenschaften

Lösung von linearen
Modellen

1.3 Modell und Modellinstanz

Beispiel: Produktionsproblem – Vollständiges Optimierungsmodell

$$\begin{array}{ll} \max & 2,9 \cdot x_1 + 3,3 \cdot x_2 + 2,2 \cdot x_3 & (\text{Zielfunktion}) \\ \text{s.t.} & 5,3 \cdot x_1 + 2,9 \cdot x_2 + 2,5 \cdot x_3 \leq 64 & (\text{Nebenbedingung I}) \\ & 3,9 \cdot x_1 + 4,8 \cdot x_2 + 3,1 \cdot x_3 \leq 48 & (\text{Nebenbedingung II}) \\ & x_1 \geq 0, x_2 \geq 0, x_3 \geq 0 & (\text{Nicht-Negativitäts-} \\ & & \text{Bedingung}) \end{array}$$

1.2 Lineare Optimierung

Lineare Funktion

$$f(x_1, \dots, x_N) = \sum_{n=1}^N c_n \cdot x_n$$

Lineare Nebenbedingung

Sei f eine lineare Funktion:

$$f(x_1, \dots, x_N) = b$$

$$f(x_1, \dots, x_N) \leq b$$

$$f(x_1, \dots, x_N) \geq b$$

Lineares Optimierungsmodell

Zielfunktion und Nebenbedingung linear in den
Entscheidungsvariablen \implies lineares Optimierungsmodell

1.1 Modellierung

1.2 Lineare Optimierung

Eigenschaften

Lösung von linearen
Modellen

1.3 Modell und Modellinstanz

Proportionalität Jede Variable trägt einen proportionalen Wert zur Funktion bei.

Unabhängigkeit Der Wert, den eine Variable zur Funktion beiträgt ist unabhängig von der Ausprägung der anderen Variablen.

14/27 ◀ ◻ ▶ ◀ ◻ ▶ ◀ ≡ ▶ ◀ ≡ ▶ ≡ ↺ 🔍 ↻

deterministische vs. stochastische Optimierungsmodelle

deterministische Optimierungsmodelle: alle Parameter und Funktionswerte sind stets eindeutig bekannt

stochastische Optimierungsmodelle: Parameter und Funktionswerte unterliegen zufälligen Schwankung

Lineare Optimierungsmodelle sind grundsätzlich deterministisch.

Lösungsstrukturen für lineare Optimierungsmodelle

1 Grundlagen der linearen Optimierung

CC-BY-SA
A. Popp

Lösung von linearen Modellen

Mögliche Lösungsstrukturen:

- ▶ es gibt genau eine Optimallösung
- ▶ es gibt unendlich viele Optimallösung
- ▶ es gibt keine Optimallösung
 - ▶ der Lösungsraum ist leer
 - ▶ der Lösungsraum ist unbeschränkt und die Zielfunktion geht gegen unendlich

1.3 Modell und Modellinstanz

Indexmengen als spezielle Parameter

Variante 1: Maximalindex als Parameter

Sei $I \in \mathbb{N}$ die Anzahl der Produkte, dann lautet zum Beispiel die Zielfunktion:

$$\sum_{i=1}^I p_i \cdot x_i$$

Variante 2: Indexmenge als Parameter

Sei I die Menge der Produkte, dann lautet zum Beispiel die Zielfunktion:

$$\sum_{i \in I} p_i \cdot x_i$$

Modell: Produktionsproblem

$$\begin{aligned} \max \quad & \sum_{i \in I} p_i \cdot x_i \\ \text{s.t.} \quad & \sum_{i \in I} v_{Ai} \cdot x_i \leq C_A \\ & \sum_{i \in I} v_{Bi} \cdot x_i \leq C_B \\ & x_1 \geq 0, x_2 \geq 0, x_3 \geq 0 \end{aligned}$$

1.1 Modellierung

1.2 Lineare Optimierung

Eigenschaften

Lösung von linearen
Modellen

1.3 Modell und Modellinstanz

Verwendung des Allquantors

$$\sum_{i \in I} v_{Ai} \cdot x_i \leq c_A$$

$$\sum_{i \in I} v_{Bi} \cdot x_i \leq c_B$$

↓ Indexmenge R der Ressourcen ↓

$$\sum_{i \in I} v_{ri} \cdot x_i \leq c_r \quad \forall r \in R$$

Modell: Produktionsproblem

$$\begin{aligned} \max \quad & \sum_{i \in I} p_i \cdot x_i \\ \text{s.t.} \quad & \sum_{i \in I} v_{ri} \cdot x_i \leq c_r \quad \forall r \in R \\ & x_i \geq 0 \quad \forall i \in I \end{aligned}$$

Indexmengen:

/ Menge der Produkte

R Menge der Ressourcen

Parameter:

p_i Preis von Produkt $i \in I$

c_r Kapazität von Ressource $r \in R$

v_{rj} Kapazitätsverbrauch von Produkt $i \in I$ auf Ressource $r \in R$

Entscheidungsvariablen:

x_i Produktionsmenge von Produkt $i \in I$

Modellbeschreibung:

$$\begin{aligned} \max \quad & \sum_{i \in I} p_i \cdot x_i \\ \text{s.t.} \quad & \sum_{i \in I} v_{ri} \cdot x_i \leq c_r \quad \forall r \in R \quad (\text{I}) \\ & x_i \geq 0 \quad \forall i \in I \end{aligned}$$

