

1.测钢丝长度*L*及其伸长量*ΔL*

仪器编号\_\_\_\_\_； 钢丝长度*L*=\_\_\_\_\_mm

序号	$F_i(F_i = mg)/N$	$y_i/mm$		$l'_i(l'_i = y_{i+5} - y_i)/mm$		$l_i\left(l_i = \frac{l_+ + l_-}{2}\right)$ /mm
		增砝码时	减砝码时	增砝码时 <i>l</i> <sub>+</sub>	减砝码时 <i>l</i> <sub>-</sub>	
1	0.200×1×9.80					
2	0.200×2×9.80					
3	0.200×3×9.80					
4	0.200×4×9.80					
5	0.200×5×9.80					
6	0.200×6×9.80					$\bar{l} = \frac{1}{5} \sum_{i=1}^5 l_i$  =_____mm
7	0.200×7×9.80					
8	0.200×8×9.80					
9	0.200×9×9.80					
10	0.200×10×9.80					

2.测钢丝直径*D*

测定螺旋测微计的零点*d*（单位为 mm）

测量前\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_,

测量后\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_； 平均值*ḡ*=\_\_\_\_\_mm

序号	1	2	3	4	5	6
$D_i/mm$						

钢丝的平均直径*Ḋ*=\_\_\_\_\_mm， *s<sub>D</sub>* =\_\_\_\_\_mm

3.被测样品的长度、直径和质量。长度*l*=\_\_\_\_\_， 质量\_\_\_\_\_

序号	1	2	3	4	5	6
$D_i/mm$						

4.测基振频率

悬线位置 <i>x</i> /mm						
共振频率 <i>f</i> /Hz						