数学实验第八次实验报告

计算机系 计 43 2014011330 黄家晖 2017 年 5 月 19 日

1 实验目的

- 掌握概率统计的基本概念;
- 练习使用 MATLAB 解决实际概率问题。

2 计算题

2.1 CH11-5 炮弹命中率问题

2.1.1 算法设计

设目标中心为 x = 0, y = 0, 记 a = 100, 则圆形区域表示为:

$$\Omega: x^2 + y^2 \le a^2$$

根据题目给出的炮弹落点的概率分布,可以得到:

$$p(x,y) = \frac{1}{2\pi\sigma_x\sigma_y\sqrt{1-r^2}} \exp(-\frac{1}{2(1-r^2)}(\frac{x^2}{\sigma_x^2} - 2r\frac{xy}{\sigma_x\sigma_y} + \frac{y^2}{\sigma_y^2}))$$

其中 $\sigma_x = 80, \sigma_y = 50, r = 0.4$,则炮弹命中圆形区域的概率是二重积分:

$$P = \iint_{\Omega} p(x, y) \mathrm{d}x \mathrm{d}y$$

实际计算的时候,取两个随机数 X,Y 均匀分布在 [-a,a] 上,则最终的数值计算公式为:

$$P = \iint_{\Omega} p(x, y) dx dy \approx \frac{a^2}{n} \sum_{k=1}^{m} p(x_k, y_k)$$

其中 m 为 n 个随机点中落在 Ω_1 的点的个数。产生均匀分布的随机数可以采用 MATLAB 自带的 unifrnd函数实现。

2.1.2 MATLAB 程序

主程序如下:

1 %% Math Exp Homework 8 11-T5
2 % Hit probability of cannon ball
3
4 %% Input data
5 a = 100;

```
6 \text{ sx} = 80; \text{ sy} = 60; \text{ r} = 0.4;
7 n = 1000000;
9 %% Integral calculation.
10 \text{ m} = 0; z = 0;
x = unifrnd(-a, a, 1, n);
12 y = unifrnd(-a, a, 1, n);
13 for i = 1:n
      if x(i) \wedge 2 + y(i) \wedge 2 \le a \wedge 2
           u = 1 / (2 * pi * sx * sy * sqrt(1 - r^2)) * ...
                \exp(-1 / (2 * (1 - r^2)) * (x(i) * x(i) / (sx^2)) - ...
                2 * r * x(i) * y(i) / sx / sy + y(i) * y(i) / (sy^2);
18
           m = m + 1;
19
20
       end
21 end
22
23 %% Final result
P = a * a * z / n
```

2.1.3 计算结果和分析

通过更改 n 的值多次求解,程序输出如表 1所示。标题栏的 1,2,3,4代表第 i 次的计算结果。

	1	2	3	4	平均数	方差
$n = 10^4$	0.7102	0.7015	0.7041	0.7000	0.7040	2.0230 e-05
$n = 10^5$	0.7048	0.6999	0.6996	0.7047	0.7023	8.3500e-06
$n = 10^6$	0.7025	0.7030	0.7010	0.7032	0.7024	9.8917e-07

表 1: 不同 n 值下的程序计算结果

可以看出,随着 n 的增长,最终求得结果的方差不断减小,代表采样精度越高,得到的结果精确度也就相应地增加,符合辛钦定理内容和蒙特卡洛法相关结论。

可以看出最终结果都在 0.7 附近。

2.1.4 计算结论

根据计算精度进行估计,可以得出炮弹命中圆形区域的概率大概为0.7。

3 应用题

3.1 CH11-7 报童利润问题

3.1.1 模型建立

每天报纸的需求量为随机变量,记每天需求量为 r 的概率为 $f(r), r = 0, 1, \cdots$ 。设报童每天购进报纸份数为 n,根据课本问题 **1**的建模思路,可以得到报童每天的平均利润为**:**

$$V(n) = \sum_{r=0}^{n-1} [(b-a)r - (a-c)(n-r)]f(r) + \sum_{r=n}^{\infty} [(b-a)n]f(r)$$

将 n 和 r 看成连续变量,又有 $a=a(n)=A(1-\frac{n}{K})$,对 V(n) 求导(应用莱布尼茨积分法则)可以得到(将积分变量由 r 换成 x):

$$V'(n) = (b - a(n))np(n) + \int_0^n [c - (a'(n)n + a(n))]p(x) dx - (b - a(n))np(n) + \int_n^\infty [b - (a'(n)n + a(n))]p(x) dx$$

$$V'(n) = \int_0^n [c - (a'(n)n + a(n))]p(x)dx + \int_n^\infty [b - (a'(n)n + a(n))]p(x)dx$$
 帶入 $a'(n)n + a(n) = A(1 - \frac{2n}{K})$, 令 $V'(n) = 0$, 则:

$$0 = \int_0^n \left[c - A(1 - \frac{2n}{K})\right] p(x) dx + \int_n^\infty \left[b - A(1 - \frac{2n}{K})\right] p(x) dx$$

由题目数据可知,均值比标准差大得多时,有:

$$\int_0^n p(x)dx \approx \int_{-\infty}^n p(x)dx$$

可以化简上式为:

$$\int_{0}^{n} p(x)dx = \frac{b - A(1 - \frac{2n}{K})}{b - c}$$

容易证明 V''(n) < 0,可以得到的 n 即为每天平均利润最大的最佳购进量。

3.1.2 算法设计

实际上,模型最终的式子是一个关于 n 的方程,不存在显式解,因此需要求解方程得到最终的最优值。计算正态分布的时候可以采用 MATLAB 的 norminv函数,而求解方程组可以采用 fzero函数。

3.1.3 MATLAB 程序

主程序如下:

```
% Math Exp Homework 8 11—T7
% Newspaper selling problem

%% Solve inv normal

5 global K;
K = 50000;
kset = 25000:1000:800000;
vset = [];
for K = kset
    vset = [vset fzero(@news, [100, 3000])];
end

plot(kset, vset)
```

其中, news函数如下:

```
function [y] = news(x)

mu = 2000;

sigma = 50;

A = 0.5;
b = 0.5;
c = 0.35;
```

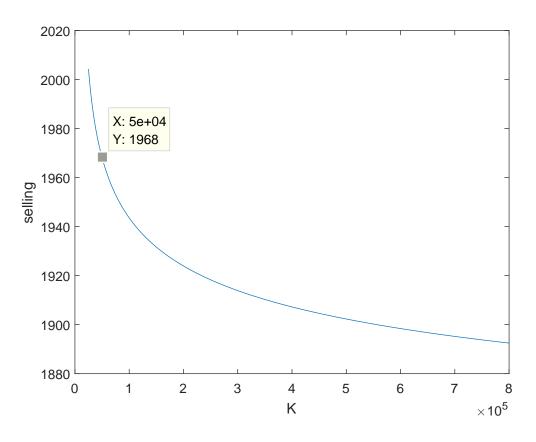


图 1: 报童利润和参数 K 的曲线关系

```
7   global K;
8   target = (b - A * (1 - 2 * x / K)) / (b - c);
9   y = norminv(target, mu, sigma) - x;
10  end
```

3.1.4 计算结果与分析

最终 MATLAB 的输出为:

```
1 >> ch11t7
2
3 ans =
4
5 1.9682e+03
```

图 1表示出了报童利润和参数 K 的曲线关系,可以看出该参数越大,批发价下降得慢,导致获得最大利润时卖出得报纸数目减少。其余参数的分析在课本中有详细展开,这里就不再赘述了。

另外考虑题目中给出得公式,显然在这种设定下购买的报纸越多,批发价就越便宜,且 线性关系带来的一个问题就是当 n 无限增大的时候,批发价会是负值,这个时候报童的期望 利润实际可以达到无穷,而这种情况是无法简单通过 V'(n)=0 以及 V''(n)<0 捕获的。

问题解答 当报童每天卖出 1968 份报纸的时候,能够获得的期望利润最大。

3.2 CH11-9 轧钢的浪费问题

3.2.1 模型建立

首先对问题进行简要的定性分析:如果轧钢设备所设定的平均长度过大,则精轧时切割的长度也就越大,造成的浪费很多;而相反如果平均长度过小,则报废的可能性也增加,但相应符合要求的那部份钢材会被精轧切割的长度也就越小,二者为相互制约的关系。因此对于浪费问题需要权衡这里的参数 *m*,使得两种意义上的浪费最少。

设粗轧得到的钢材长度为随机变量 L,根据题意 $L\sim N(m,\sigma)$,其中 m 为可以控制的均值,而 σ 为不可控制的误差。

设 L 的概率密度函数为 p(x), 每粗轧一根钢材的期望浪费为 W_1 , 根据题意可以得到:

$$W_1 = \int_{l}^{\infty} (x - l)p(x)dx + \int_{-\infty}^{l} xp(x)dx$$

上式由两部分组成,一部分为整根报废的浪费量,另一部分为精轧时的浪费量。进一步 化简为:

$$W_1 = \int_{-\infty}^{\infty} x p(x) dx - l \int_{l}^{\infty} p(x) dx = m - l \int_{l}^{\infty} p(x) dx = m - l P$$

其中 $P = \int_{l}^{\infty} p(x) dx$,意义是粗轧钢材长度大于 l 的概率,同时也代表了最终能够得到规定长度钢材(而不是整根报废)的概率。

因此,最终需要优化的值即为:

- 1. 当目标函数为每粗轧一根钢材浪费最小时,目标函数即为 $W_1 = m lP$;
- 2. 当目标函数为每得到一根规定长度钢材浪费最小时,目标函数为 $W_2 = \frac{W_1}{P} = \frac{m}{P} l$

3.2.2 算法设计

虽然上述给出表达式的形式比较简单,但是由于 P 的计算比较复杂,造成直接解析计算比较困难,因此考虑结合 MATLAB 中的 normcdf和 fminbnd函数先将 W_1 和 W_2 表示出来,再用数值方法求最小值对应的均值 m。

3.2.3 MATLAB 代码

主程序如下:

```
1 %% Math Exp Homework 8 11-T9
2 % Iron processing
3
4 %% Global params
5 global sigma;
6 global 1;
7 sigma = 0.2;
8 1 = 2;
9
10 %% Solve min W1
11 fminbnd(@w1, 2, 3)
12
13 %% Solve min W2
14 fminbnd(@w2, 2, 3)
```

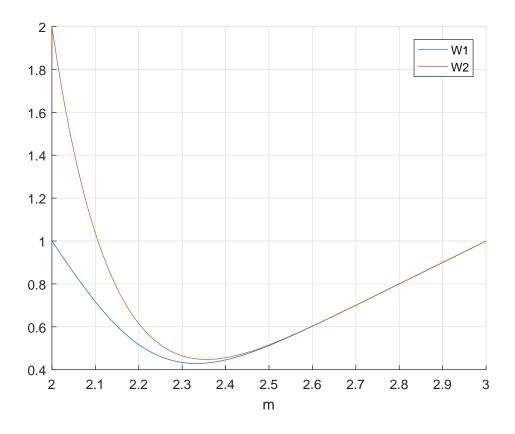


图 2: 函数 W_1 和 W_2 随 m 变化

其中,w1函数如下:

```
function [ y ] = w1( m )

global 1;

global sigma;

P = (1 - normcdf(1, m, sigma));

y = m - 1 * P;

end
```

w2函数如下:

```
1 function [ y ] = w2( m )
2    global 1;
3    global sigma;
4    P = (1 - normcdf(1, m, sigma));
5    y = m ./ P - 1;
6 end
```

3.2.4 计算结果与分析

MATLAB 的输出依次为 2.3327和 2.3562。此外,可以绘制出函数 W_1 和 W_2 随 m 变化如 2所示。

从图中能够看出,当 m 减小时,两种浪费均增加,这体现在报废钢管数目的增加上;当 m 增大时,浪费也增加,这体现在精轧过程中的截取更多。但是对比 W_1 和 W_2 ,当 m 减小的时候, W_2 增加的更加显著,这是因为规定长度钢材的总数目越来越少,合格率越来越低,如果这个代价分摊到所有合格的钢管上,平均浪费显然会更高一些。另外,随着 m 的增高,报废率越来越少,两种浪费的计量数值也会越来越接近。

4 收获与建议 7

问题解答 当目标函数为每粗轧一根钢材的浪费最小时,m=2.33m; 当目标函数为每得到一根规定长度钢材浪费最小时,m=2.36m。

4 收获与建议

通过这次的实验,我学会了使用 MATLAB 求解统计问题的一般方法,并对概率论与数理统计的知识有了更深的理解。希望在之后的课堂上老师能够当堂进行相关的技巧演示并给出题目的分步解答。