电芯车间老化管理系统技术协议

# 1 系统介绍

该管理系统控制电芯从清洗线下线到老化，最后分流合格品、不良品到输送线的中间过程控制和调度。该管理系统给XYZ机械手提供控制信息，控制其挑拣不合格品，为料框的出入库动作提供调度信息。

该管理系统按照工艺的先后顺序，划分成了9大控制点，如图1所示。



图1 过程控制点布局图

# 2 系统功能

## 2.1 功能列表

按照如图1所示的控制点，展开描述。

1. 控制点1：准备空筐，定位，装料
2. 控制点2：老化库#1入库
3. 控制点3：电芯出库，分容，入库
4. 控制点4：老化阶段#1完成，出库
5. 控制点5：OCV/IR测试，上传不合格信息至公开数据库
6. 控制节点6：移除不合格品，码垛
7. 控制节点7：老化库#2入库
8. 控制节点8：分垛，OCV/IR测试，良品、不良品分拣，空筐入库
9. 控制节点9：空筐出库
10. 控制节点10：空筐分垛

## 2.2 系统工作流程

# 3 系统方案

# 4 系统配置

# 5 系统报价