2014-06-16

下面是由郑工提出的一些修改建议。

1，新增信息简历页面。

增加电池简历功能：输入一个电池条码信息就能查询到它是什么时候被装进托盘的，被装进托盘的什么位置，什么时候进A1货架的，进入货架的具体排列层是什么？什么时候进分容区的，什么时候出分容区的，什么时候被一次检测，二次检测的？什么时候进B1库的，进到B1库的什么位置，什么时候出B1库的。

增加托盘简历功能，什么时候被1号读卡器读到，也就是开始组盘时间，什么时候被2号读卡器读到，也就是入A1库时间，什么时候被3号读卡器读到，也就是分容出库时间。也就是说1号到8号读卡器读到的时间要显示出来，可以做一个表格显示为组盘时间，A1入库时间，出库至分容时间，一次检测时间，一次检测完毕入B1库时间，B1出库时间，二次检测时间，空框入库时间。后面再增加是否出库，如果时间不到提示时间未到信息，如果时间到了则执行出库任务。

增加批次简历功能，显示同一批次开始和结束的时间，在A1库的位置，B1库的位置，这一批的托盘最好能用同样的编号或颜色在货位状态页面里亮显，一眼就能看出来这是同一批次的托盘在货架的什么位置。

2，增加电池和托盘的数量统计功能，统计各批次电池的总数和货架上的电池总数及货架上的托盘总数。

3，电池自动出库功能要增加跳出弹窗确认环节。

4，补录装载信息页面，比如说第一列第一行输入电池信息以后，回车，第二块电池信息直接就能输入，不要用鼠标点一下才可以输入第二块电池的信息。做到不用鼠标就能完成补录装载工作。补录装载页面的每个电芯条码要都能显示出来。现在第个电芯条码显示一半，输入错误的也看不到。

 已经实现。

5，报警日志里面的报警信息还需要再优化一下，具体的我会记录下来，一并建议。

6，在货位管理页面要可以看到托盘的编号。有一个显示一个，有两个显示两个的。

7，现在工控机上面的电芯管理软件，只要网线一断或机械手一断电，管理软件就什么都不显示了，最好能报警显示网络断开，请检查网络。

8，机械手一组盘任务执行的时候，要能有中断功能，达到后面料框可以继续进入机械手的抓取范围的效果。

这个中断功能从目前架构设计上是不允许的，不过可以增加任务撤销机制，由PLC触发，通知管理软件，在新的《通信任务定义.xls》里面已增加。

我写的有的可能跟系统软件里面的功能已经重复了，这样的在邮件回复的时候请注明一下