

# Rozliczenie produkcji

Wygenerowany przez: admin

2013-02-07 15:39:06

<b>Nazwa:</b>	Rozliczenie produkcji 150 paczek taboretów
<b>Zlecenie produkcyjne:</b>	Zl. Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27] (TAB-P4) - tech. T- TAB-P4-2012.04
<b>Produkt końcowy:</b>	Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27]
<b>Liczba meldunków zwrotnych:</b>	1
<b>Opis:</b>	
<b>Typ rejestrowania operacji:</b>	godzinowy
<b>Uwzględnić czas przygotowawczo- zakończeniowy TPZ:</b>	nie
<b>Uwzględnić dodatkowy czas:</b>	nie

**Parametry meldunku zwrotnego:**

Typ rejestrowania produkcji: zbiorczy

Rejestracja produktów wejściowych: tak

Rejestracja produktów wyjściowych: tak

Rejestracja czasu produkcji: tak

Rejestracja akordu: nie

Dozwolone meldunki częściowe: nie

Zezwol na zamknięcie zlecenia jeśli końcowy meldunek zwrotny został wygenerowany: nie

Ostatni meldunek zamyka automatycznie zlecenie: nie

## Parametry do obliczenia kosztów:

Źródło kosztów  
materiału:z bieżących definicji  
produktówWykorzystywane koszty  
materiałów: nominalny

## Założenia dla rekordów zbiorczych:

Średnia roboczo-godzina 1  
maszyny:Średnia roboczo-godzina 1  
pracownika:

**Zarejestrowane koszty techniczne produkcji:**

Całkowity koszt: 13 326,22556 PLN

Koszt na jednostkę: -

**Planowane koszty techniczne produkcji:**

Całkowity koszt: 40 316,45 PLN

Koszt na jednostkę: 268,77633 PLN

**Różnica technicznych kosztów produkcji:**

Całkowity koszt: -26 990,22444 PLN

Koszt na jednostkę: -

**Narzuć dla zarejestrowanych kosztów:**

Marża dla kosztów operacji: 0 PLN

Marża dla kosztów materiałowych: 0 PLN

Dodatkowe obciążenie: 0 PLN

Całkowite obciążenie: 0 PLN

**Podsumowanie zarejestrowanych kosztów:**

Całkowity koszt: 13 326,22556 PLN

Koszt na jednostkę: -

**Rozliczenie produktów wejściowych**

Numer	Nazwa	Ilość plan.	Zużycie	Różnica	Jednostka
TAB-NZ	Taboret [400 x 400 x 27] niezapakowany	600	150	-450	szt
PD-2	Pudło [500 x 500 x 600]	150	40	-110	szt
ŚR	Śruba	2 400	2 400	0	szt
NG-TAB	Noga taboretu	2 400	2 400	0	szt
WCH-TAB-NH	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40] nie-heblowany	600	600	0	szt
WCH-TAB	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40]	600	600	0	szt
DSK-2	Deska [6400 x 800 x 40]	600	150	-450	m2

**Koszty materiałowe**

Numer	Planowany	Zarejestrowany	Różnica
DSK-2	24 000 PLN	6 000 PLN	-18 000 PLN
NG-TAB	7 200 PLN	7 200 PLN	0 PLN
PD-2	10,2 PLN	2,72 PLN	-7,48 PLN
ŚR	120 PLN	120 PLN	0 PLN
RAZEM	31 330,2 PLN	13 322,72 PLN	-18 007,48 PLN

## Rozliczenie produktów wyjściowych

Numer	Nazwa	Ilość plan.	Produkcja	Różnica	Jednostka
TAB-P4	Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27]	150	150	0	szt
TAB-NZ	Taboret [400 x 400 x 27] niezapakowany	600	154	-446	szt
WCH-TAB-NH	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40] nie- heblowany	600	600	0	szt
WCH-TAB	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40]	600	600	0	szt

## Czas produkcji

Plan. maszyn:	454:45:00	Zarej. maszyn:	01:48:50	Różn. maszyn:	-452:56:10
Plan. pracownika:	363:45:00	Zarej. pracownika:	01:41:30	Różnica pracownika:	-362:03:30

## Koszty produkcji

Planowany koszt maszynowy:	4 447,5 PLN	Zarejestrowany koszt maszynowy:	1,81389 PLN	Bilans kosztu maszynowego:	-4 445,68611 PLN
Planowany koszt czasu pracowników:	4 538,75 PLN	Zarejestrowany koszt czasu pracowników:	1,69167 PLN	Bilans kosztu czasu pracowników:	-4 537,05833 PLN