

Rozliczenie produkcji

Wygenerowany przez: admin

2013-02-07 16:05:26

Nazwa:	Rozliczenie produkcji 150 paczek taboretów	Parametry meldunku zwrotnego: Typ rejestrowania produkcji: zbiorczy Rejestracja produktów wejściowych: tak Rejestracja produktów wyjściowych: tak Rejestracja czasu produkcji: tak Rejestracja akordu: nie Dozwolone meldunki częściowe: nie Zezwol na zamknięcie zlecenia jeśli końcowy meldunek zwrotny został wygenerowany: nie Ostatni meldunek zamyka automatycznie zlecenie: nie
Zlecenie produkcyjne:	Zl. Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27] (TAB-P4) - tech. T-TAB-P4-2012.04	
Produkt końcowy:	Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27]	
Liczba meldunków zwrotnych:	1	
Opis:		
Typ rejestrowania operacji:	godzinowy	
Uwzględnić czas przygotowawczo-zakończeniowy TPZ:	nie	
Uwzględnić dodatkowy czas:	nie	

Parametry do obliczenia kosztów:		
Źródło kosztów materiału:	z bieżących definicji produktów	Wykorzystywane koszty materiałów: nominalny

Założenia dla rekordów zbiorczych:	
Średnia roboczo-godzina maszyny: 1	Średnia roboczo-godzina pracownika: 1

Zarejestrowane koszty techniczne produkcji:		Narzuty dla zarejestrowanych kosztów:	
Całkowity koszt:	13 322,72 PLN	Marża dla kosztów operacji:	0 PLN
Koszt na jednostkę:	88,81813 PLN	Marża dla kosztów materiałowych:	0 PLN
Planowane koszty techniczne produkcji:		Dodatkowe obciążenie:	0 PLN
Całkowity koszt:	40 316,45 PLN	Całkowite obciążenie:	0 PLN
Koszt na jednostkę:	268,77633 PLN	Podsumowanie zarejestrowanych kosztów:	
Różnica technicznych kosztów produkcji:		Całkowity koszt:	13 322,72 PLN
Całkowity koszt:	-26 993,73 PLN	Koszt na jednostkę:	88,81813 PLN
Koszt na jednostkę:	-179,9582 PLN		

Rozliczenie produktów wejściowych

Numer	Nazwa	Ilość plan.	Zużycie	Różnica	Jednostka
TAB-NZ	Taboret [400 x 400 x 27] niezapakowany	600	150	-450	szt
PD-2	Pudło [500 x 500 x 600]	150	40	-110	szt
ŚR	Śruba	2 400	2 400	0	szt
NG-TAB	Noga taboretu	2 400	2 400	0	szt
WCH-TAB-NH	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40] nie-heblowany	600	600	0	szt
WCH-TAB	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40]	600	600	0	szt
DSK-2	Deska [6400 x 800 x 40]	600	150	-450	m2

Koszty materiałowe

Numer	Planowany	Zarejestrowany	Różnica
DSK-2	24 000 PLN	6 000 PLN	-18 000 PLN
NG-TAB	7 200 PLN	7 200 PLN	0 PLN
PD-2	10,2 PLN	2,72 PLN	-7,48 PLN
ŚR	120 PLN	120 PLN	0 PLN
RAZEM	31 330,2 PLN	13 322,72 PLN	-18 007,48 PLN

Rozliczenie produktów wyjściowych

Numer	Nazwa	Ilość plan.	Produkcja	Różnica	Jednostka
TAB-P4	Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27]	150	150	0	szt
TAB-NZ	Taboret [400 x 400 x 27] niezapakowany	600	154	-446	szt
WCH-TAB-NH	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40] nie- heblowany	600	600	0	szt
WCH-TAB	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40]	600	600	0	szt

Czas produkcji

Plan. maszyn:	454:45:00	Zarej. maszyn:	00:00:00	Różn. maszyn:	-454:45:00
Plan. pracownika:	363:45:00	Zarej. pracownika:	00:00:00	Różnica pracownika:	-363:45:00

Koszty produkcji

Planowany koszt maszynowy:	4 447,5 PLN	Zarejestrowany koszt maszynowy:	0 PLN	Bilans kosztu maszynowego:	-4 447,5 PLN
Planowany koszt czasu pracowników:	4 538,75 PLN	Zarejestrowany koszt czasu pracowników:	0 PLN	Bilans kosztu czasu pracowników:	-4 538,75 PLN