

# Rozliczenie produkcji

Wygenerowany przez: admin

2013-02-11 16:40:40

|   |   |
|---|---|
| <b>Nazwa:</b>   | Rozliczenie produkcji<br>150 paczek taboretów   |
| <b>Zlecenie produkcyjne:</b>                                      | Zl. Paczka 4 szt -<br>Taboret [400 x 400 x<br>27] (TAB-P4) - tech. T-<br>TAB-P4-2012.04 |
| <b>Produkt końcowy:</b>   | Paczka 4 szt - Taboret<br>[400 x 400 x 27]  |
| <b>Liczba meldunków<br/>zwrotnych:</b>                            | 1   |
| <b>Opis:</b>  |   |
| <b>Typ rejestrowania<br/>operacji:</b>                            | godzinowy   |
| <b>Uwzględnić czas<br/>przygotowawczo-<br/>zakończeniowy TPZ:</b> | nie   |
| <b>Uwzględnić<br/>dodatkowy czas:</b>                             | nie   |

**Parametry meldunku zwrotnego:**

Typ rejestrowania produkcji: zbiorczy

Rejestracja produktów wejściowych: tak

Rejestracja produktów wyjściowych: tak

Rejestracja czasu produkcji: tak

Rejestracja akordu: nie

Dozwolone meldunki częściowe: nie

Zezwol na zamknięcie zlecenia jeśli końcowy meldunek zwrotny został wygenerowany: nie

Ostatni meldunek zamyka automatycznie zlecenie: nie

## Parametry do obliczenia kosztów:

Źródło kosztów  
materiału:z bieżących definicji  
produktówWykorzystywane koszty  
materiałów: nominalny

## Założenia dla rekordów zbiorczych:

Średnia roboczo-godzina 1  
maszyny:Średnia roboczo-godzina 1  
pracownika:

**Zarejestrowane koszty techniczne produkcji:**

Całkowity koszt: 13 326,22556 PLN

Koszt na jednostkę: 88,8415 PLN

**Planowane koszty techniczne produkcji:**

Całkowity koszt: 40 316,45 PLN

Koszt na jednostkę: 268,77633 PLN

**Różnica technicznych kosztów produkcji:**

Całkowity koszt: -26 990,22444 PLN

Koszt na jednostkę: -179,93483 PLN

**Narzuć dla zarejestrowanych kosztów:**

Marża dla kosztów operacji: 0 PLN

Marża dla kosztów materiałowych: 0 PLN

Dodatkowe obciążenie: 0 PLN

Całkowite obciążenie: 0 PLN

**Podsumowanie zarejestrowanych kosztów:**

Całkowity koszt: 13 326,22556 PLN

Koszt na jednostkę: 88,8415 PLN

**Rozliczenie produktów wejściowych**

| Numer      | Nazwa   | Ilość plan. | Zużycie | Różnica | Jednostka |
|------------|---|-------------|---------|---------|-----------|
| TAB-NZ     | Taboret [400 x 400 x 27]<br>niezapakowany       | 600         | 150     | -450    | szt       |
| PD-2       | Pudło [500 x 500 x 600]                         | 150         | 40      | -110    | szt       |
| ŚR         | Śruba   | 2 400       | 2 400   | 0       | szt       |
| NG-TAB     | Noga taboretu                                   | 2 400       | 2 400   | 0       | szt       |
| WCH-TAB-NH | Wierzch taboretu [400 x 400 x 40] nie-heblowany | 600         | 600     | 0       | szt       |
| WCH-TAB    | Wierzch taboretu [400 x 400 x 40]               | 600         | 600     | 0       | szt       |
| DSK-2      | Deska [6400 x 800 x 40]                         | 600         | 150     | -450    | m2        |

**Koszty materiałowe**

| Numer  | Planowany    | Zarejestrowany | Różnica        |
|--------|--------------|----------------|----------------|
| DSK-2  | 24 000 PLN   | 6 000 PLN      | -18 000 PLN    |
| NG-TAB | 7 200 PLN    | 7 200 PLN      | 0 PLN          |
| PD-2   | 10,2 PLN     | 2,72 PLN       | -7,48 PLN      |
| ŚR     | 120 PLN      | 120 PLN        | 0 PLN          |
| RAZEM  | 31 330,2 PLN | 13 322,72 PLN  | -18 007,48 PLN |

## Rozliczenie produktów wyjściowych

| Numer      | Nazwa   | Ilość plan. | Produkcja | Różnica | Jednostka |
|------------|---|-------------|-----------|---------|-----------|
| TAB-P4     | Paczka 4 szt -<br>Taboret [400 x<br>400 x 27]             | 150         | 150       | 0       | szt       |
| TAB-NZ     | Taboret [400 x<br>400 x 27]<br>niezapakowany              | 600         | 154       | -446    | szt       |
| WCH-TAB-NH | Wierzch<br>taboretu [400 x<br>400 x 40] nie-<br>heblowany | 600         | 600       | 0       | szt       |
| WCH-TAB    | Wierzch<br>taboretu [400 x<br>400 x 40]                   | 600         | 600       | 0       | szt       |

## Czas produkcji

|                   |           |                    |          |                     |            |
|-------------------|-----------|--------------------|----------|---------------------|------------|
| Plan. maszyn:     | 454:45:00 | Zarej. maszyn:     | 01:48:50 | Różn. maszyn:       | -452:56:10 |
| Plan. pracownika: | 363:45:00 | Zarej. pracownika: | 01:41:30 | Różnica pracownika: | -362:03:30 |

## Koszty produkcji

|                                    |              |   |             |                                  |                  |
|------------------------------------|--------------|---|-------------|----------------------------------|------------------|
| Planowany koszt maszynowy:         | 4 447,5 PLN  | Zarejestrowany koszt maszynowy:         | 1,81389 PLN | Bilans kosztu maszynowego:       | -4 445,68611 PLN |
| Planowany koszt czasu pracowników: | 4 538,75 PLN | Zarejestrowany koszt czasu pracowników: | 1,69167 PLN | Bilans kosztu czasu pracowników: | -4 537,05833 PLN |