

Rozliczenie produkcji

Wygenerowany przez: admin

2013-02-12 23:30:32

Nazwa:	Rozliczenie produkcji 150 paczek taboretów
Zlecenie produkcyjne:	Zl. Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27] (TAB-P4) - tech. T- TAB-P4-2012.04
Produkt końcowy:	Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27]
Liczba meldunków zwrotnych:	1
Opis:	
Typ rejestrowania operacji:	godzinowy
Uwzględnić czas przygotowawczo- zakończeniowy TPZ:	nie
Uwzględnić dodatkowy czas:	nie

Parametry meldunku zwrotnego:

Typ rejestrowania produkcji: zbiorczy

Rejestracja produktów wejściowych: tak

Rejestracja produktów wyjściowych: tak

Rejestracja czasu produkcji: tak

Rejestracja akordu: nie

Dozwolone meldunki częściowe: nie

Zezwol na zamknięcie zlecenia jeśli końcowy meldunek zwrotny został wygenerowany: nie

Ostatni meldunek zamyka automatycznie zlecenie: nie

Rozliczenie produktów wejściowych

Numer	Nazwa	Ilość plan.	Zużycie	Różnica	Jednostka
PD-2	Pudło [500 x 500 x 600]	150	40	-110	szt
WCH-TAB	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40]	600	600	0	szt
ŚR	Śruba	2 400	2 400	0	szt
NG-TAB	Noga taboretu	2 400	2 400	0	szt
TAB-NZ	Taboret [400 x 400 x 27] niezapakowany	600	150	-450	szt
DSK-2	Deska [6400 x 800 x 40]	600	150	-450	m2
WCH-TAB-NH	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40] nie-heblowany	600	600	0	szt

Rozliczenie produktów wyjściowych

Numer	Nazwa	Ilość plan.	Produkcja	Różnica	Jednostka
TAB-P4	Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27]	150	150	0	szt
WCH-TAB	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40]	600	600	0	szt
TAB-NZ	Taboret [400 x 400 x 27] niezapakowany	600	154	-446	szt
WCH-TAB-NH	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40] nie- heblowany	600	600	0	szt

Czas produkcji

Plan. maszyn:	454:45:00	Zarej. maszyn:	01:48:50	Różn. maszyn:	-452:56:10
Plan. pracownika:	363:45:00	Zarej. pracownika:	01:41:30	Różnica pracownika:	-362:03:30