

Rozliczenie produkcji

Wygenerowany przez: admin

2013-02-07 14:41:50

Nazwa:	Rozliczenie produkcji 150 paczek taboretów
Zlecenie produkcyjne:	Zl. Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27] (TAB-P4) - tech. T- TAB-P4-2012.04
Produkt końcowy:	Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27]
Liczba meldunków zwrotnych:	1
Opis:	
Typ rejestrowania operacji:	godzinowy
Uwzględnić czas przygotowawczo- zakończeniowy TPZ:	nie
Uwzględnić dodatkowy czas:	nie

Parametry meldunku zwrotnego:

Typ rejestrowania produkcji: zbiorczy

Rejestracja produktów wejściowych: tak

Rejestracja produktów wyjściowych: tak

Rejestracja czasu produkcji: tak

Rejestracja akordu: nie

Dozwolone meldunki częściowe: nie

Zezwol na zamknięcie zlecenia jeśli końcowy meldunek zwrotny został wygenerowany: nie

Ostatni meldunek zamyka automatycznie zlecenie: nie

Parametry do obliczenia kosztów:

Źródło kosztów
materiału:z bieżących definicji
produktówWykorzystywane koszty
materiałów: nominalny

Założenia dla rekordów zbiorczych:

Średnia roboczo-godzina 1
maszyny:Średnia roboczo-godzina 1
pracownika:

Zarejestrowane koszty techniczne produkcji:		Narzuty dla zarejestrowanych kosztów:	
Całkowity koszt:	13 326,22556 PLN	Marża dla kosztów operacji:	0 PLN
Koszt na jednostkę:	88,8415 PLN	Marża dla kosztów materiałowych:	0 PLN
Planowane koszty techniczne produkcji:		Dodatkowe obciążenie:	0 PLN
Całkowity koszt:	40 316,45 PLN	Całkowite obciążenie:	0 PLN
Koszt na jednostkę:	268,77633 PLN	Podsumowanie zarejestrowanych kosztów:	
Różnica technicznych kosztów produkcji:		Całkowity koszt:	13 326,22556 PLN
Całkowity koszt:	-26 990,22444 PLN	Koszt na jednostkę:	88,8415 PLN
Koszt na jednostkę:	-179,93483 PLN		

Rozliczenie produktów wejściowych

Numer	Nazwa	Ilość plan.	Zużycie	Różnica	Jednostka
TAB-NZ	Taboret [400 x 400 x 27] niezapakowany	600	150	-450	szt
PD-2	Pudło [500 x 500 x 600]	150	40	-110	szt
ŚR	Śruba	2 400	2 400	0	szt
NG-TAB	Noga taboretu	2 400	2 400	0	szt
WCH-TAB-NH	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40] nie-heblowany	600	600	0	szt
WCH-TAB	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40]	600	600	0	szt
DSK-2	Deska [6400 x 800 x 40]	600	150	-450	m2

Koszty materiałowe

Numer	Planowany	Zarejestrowany	Różnica
DSK-2	24 000 PLN	6 000 PLN	-18 000 PLN
NG-TAB	7 200 PLN	7 200 PLN	0 PLN
PD-2	10,2 PLN	2,72 PLN	-7,48 PLN
ŚR	120 PLN	120 PLN	0 PLN
RAZEM	31 330,2 PLN	13 322,72 PLN	-18 007,48 PLN

Rozliczenie produktów wyjściowych

Numer	Nazwa	Ilość plan.	Produkcja	Różnica	Jednostka
TAB-P4	Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27]	150	150	0	szt
TAB-NZ	Taboret [400 x 400 x 27] niezapakowany	600	154	-446	szt
WCH-TAB-NH	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40] nie- heblowany	600	600	0	szt
WCH-TAB	Wierzch taboretu [400 x 400 x 40]	600	600	0	szt

Czas produkcji

Plan. maszyn:	454:45:00	Zarej. maszyn:	01:48:50	Różn. maszyn:	-452:56:10
Plan. pracownika:	363:45:00	Zarej. pracownika:	01:41:30	Różnica pracownika:	-362:03:30

Koszty produkcji

Planowany koszt maszynowy:	4 447,5 PLN	Zarejestrowany koszt maszynowy:	1,81389 PLN	Bilans kosztu maszynowego:	-4 445,68611 PLN
Planowany koszt czasu pracowników:	4 538,75 PLN	Zarejestrowany koszt czasu pracowników:	1,69167 PLN	Bilans kosztu czasu pracowników:	-4 537,05833 PLN