

# Rozliczenie produkcji

Wygenerowany przez: admin

2013-02-07 16:09:23

|   |   |
|---|---|
| <b>Nazwa:</b>   | Rozliczenie produkcji<br>150 paczek taboretów   |
| <b>Zlecenie produkcyjne:</b>                                      | Zl. Paczka 4 szt -<br>Taboret [400 x 400 x<br>27] (TAB-P4) - tech. T-<br>TAB-P4-2012.04 |
| <b>Produkt końcowy:</b>   | Paczka 4 szt - Taboret<br>[400 x 400 x 27]  |
| <b>Liczba meldunków<br/>zwrotnych:</b>                            | 1   |
| <b>Opis:</b>  |   |
| <b>Typ rejestrowania<br/>operacji:</b>                            | godzinowy   |
| <b>Uwzględnić czas<br/>przygotowawczo-<br/>zakończeniowy TPZ:</b> | nie   |
| <b>Uwzględnić<br/>dodatkowy czas:</b>                             | nie   |

**Parametry meldunku zwrotnego:**

Typ rejestrowania produkcji: zbiorczy

Rejestracja produktów wejściowych: tak

Rejestracja produktów wyjściowych: tak

Rejestracja czasu produkcji: tak

Rejestracja akordu: nie

Dozwolone meldunki częściowe: nie

Zezwol na zamknięcie zlecenia jeśli końcowy meldunek zwrotny został wygenerowany: nie

Ostatni meldunek zamyka automatycznie zlecenie: nie

## Rozliczenie produktów wejściowych

| Numer      | Nazwa   | Ilość plan. | Zużycie | Różnica | Jednostka |
|------------|---|-------------|---------|---------|-----------|
| TAB-NZ     | Taboret [400 x 400 x 27]<br>niezapakowany       | 600         | 150     | -450    | szt       |
| PD-2       | Pudło [500 x 500 x 600]                         | 150         | 40      | -110    | szt       |
| ŚR         | Śruba   | 2 400       | 2 400   | 0       | szt       |
| NG-TAB     | Noga taboretu                                   | 2 400       | 2 400   | 0       | szt       |
| WCH-TAB-NH | Wierzch taboretu [400 x 400 x 40] nie-heblowany | 600         | 600     | 0       | szt       |
| WCH-TAB    | Wierzch taboretu [400 x 400 x 40]               | 600         | 600     | 0       | szt       |
| DSK-2      | Deska [6400 x 800 x 40]                         | 600         | 150     | -450    | m2        |

## Rozliczenie produktów wyjściowych

| Numer      | Nazwa   | Ilość plan. | Produkcja | Różnica | Jednostka |
|------------|---|-------------|-----------|---------|-----------|
| TAB-P4     | Paczka 4 szt -<br>Taboret [400 x<br>400 x 27]             | 150         | 150       | 0       | szt       |
| TAB-NZ     | Taboret [400 x<br>400 x 27]<br>niezapakowany              | 600         | 154       | -446    | szt       |
| WCH-TAB-NH | Wierzch<br>taboretu [400 x<br>400 x 40] nie-<br>heblowany | 600         | 600       | 0       | szt       |
| WCH-TAB    | Wierzch<br>taboretu [400 x<br>400 x 40]                   | 600         | 600       | 0       | szt       |

## Czas produkcji

|                   |           |                       |          |                        |            |
|-------------------|-----------|-----------------------|----------|------------------------|------------|
| Plan. maszyn:     | 454:45:00 | Zarej. maszyn:        | 00:00:00 | Różn. maszyn:          | -454:45:00 |
| Plan. pracownika: | 363:45:00 | Zarej.<br>pracownika: | 00:00:00 | Różnica<br>pracownika: | -363:45:00 |