

Rozliczenie produkcji

Wygenerowany przez: admin

2013-02-07 16:05:26

| | | |
|--|--|--|
| Nazwa: | Rozliczenie produkcji 150 paczek taboretów | Parametry meldunku zwrotnego: Typ rejestrowania produkcji: zbiorczy Rejestracja produktów wejściowych: tak Rejestracja produktów wyjściowych: tak Rejestracja czasu produkcji: tak Rejestracja akordu: nie Dozwolone meldunki częściowe: nie Zezwol na zamknięcie zlecenia jeśli końcowy meldunek zwrotny został wygenerowany: nie Ostatni meldunek zamyka automatycznie zlecenie: nie |
| Zlecenie produkcyjne: | Zl. Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27] (TAB-P4) - tech. T-TAB-P4-2012.04 | |
| Produkt końcowy: | Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27] | |
| Liczba meldunków zwrotnych: | 1 | |
| Opis: | | |
| Typ rejestrowania operacji: | godzinowy | |
| Uwzględnić czas przygotowawczo-zakończeniowy TPZ: | nie | |
| Uwzględnić dodatkowy czas: | nie | |

Rozliczenie produktów wejściowych

| Numer | Nazwa | Ilość plan. | Zużycie | Różnica | Jednostka |
|------------|---|-------------|---------|---------|-----------|
| TAB-NZ | Taboret [400 x 400 x 27] niezapakowany | 600 | 150 | -450 | szt |
| PD-2 | Pudło [500 x 500 x 600] | 150 | 40 | -110 | szt |
| ŚR | Śruba | 2 400 | 2 400 | 0 | szt |
| NG-TAB | Noga taboretu | 2 400 | 2 400 | 0 | szt |
| WCH-TAB-NH | Wierzch taboretu [400 x 400 x 40] nie-heblowany | 600 | 600 | 0 | szt |
| WCH-TAB | Wierzch taboretu [400 x 400 x 40] | 600 | 600 | 0 | szt |
| DSK-2 | Deska [6400 x 800 x 40] | 600 | 150 | -450 | m2 |

Rozliczenie produktów wyjściowych

| Numer | Nazwa | Ilość plan. | Produkcja | Różnica | Jednostka |
|------------|---|-------------|-----------|---------|-----------|
| TAB-P4 | Paczka 4 szt - Taboret [400 x 400 x 27] | 150 | 150 | 0 | szt |
| TAB-NZ | Taboret [400 x 400 x 27] niezapakowany | 600 | 154 | -446 | szt |
| WCH-TAB-NH | Wierzch taboretu [400 x 400 x 40] nie- heblowany | 600 | 600 | 0 | szt |
| WCH-TAB | Wierzch taboretu [400 x 400 x 40] | 600 | 600 | 0 | szt |

Czas produkcji

| | | | | | |
|-------------------|-----------|-----------------------|----------|------------------------|------------|
| Plan. maszyn: | 454:45:00 | Zarej. maszyn: | 00:00:00 | Różn. maszyn: | -454:45:00 |
| Plan. pracownika: | 363:45:00 | Zarej. pracownika: | 00:00:00 | Różnica pracownika: | -363:45:00 |