

Cours de tolérances géométriques

Présenté par Mr EL OUALIDI



TOLERANCES GEOMETRIQUES

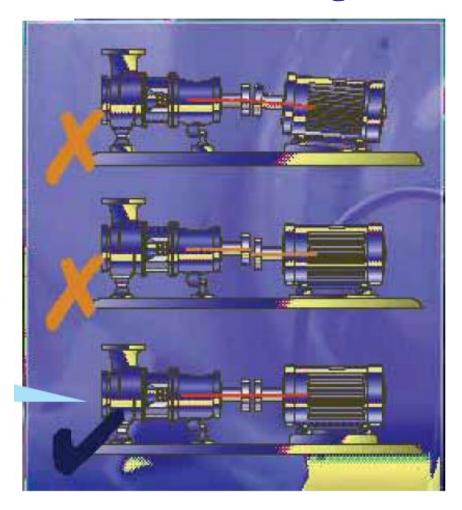
L'imperfection des procédés d'usinage fait qu'il est impossible d'obtenir des surfaces géométriquement parfaites.

Les conditions géométriques sont imposées, sur les pièces, afin de garantir un fonctionnement convenable des mécanismes.



TOLERANCES GEOMETRIQUES

Le fonctionnement correct des deux machines (moteur + pompe) nécessite un alignement parfait des deux axes de rotation.





L'élément de référence, s'il existe, doit être repéré par un triangle noirci au lieu de la flèche. L'inscription de cette tolérance peut être de plusieurs façons.

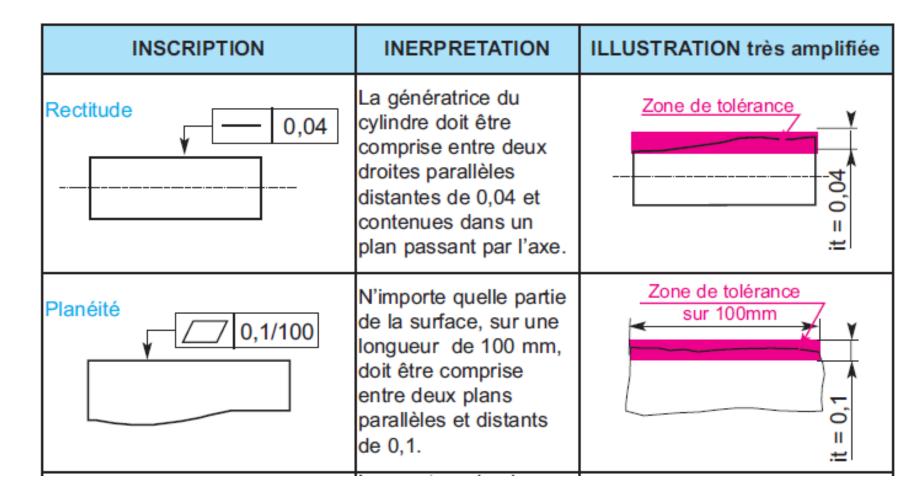
La surface de référence est généralement celle qui présente l'étendue la plus importante. Si les deux surfaces sont équivalentes, on choisit celle qui présente la meilleure qualité.



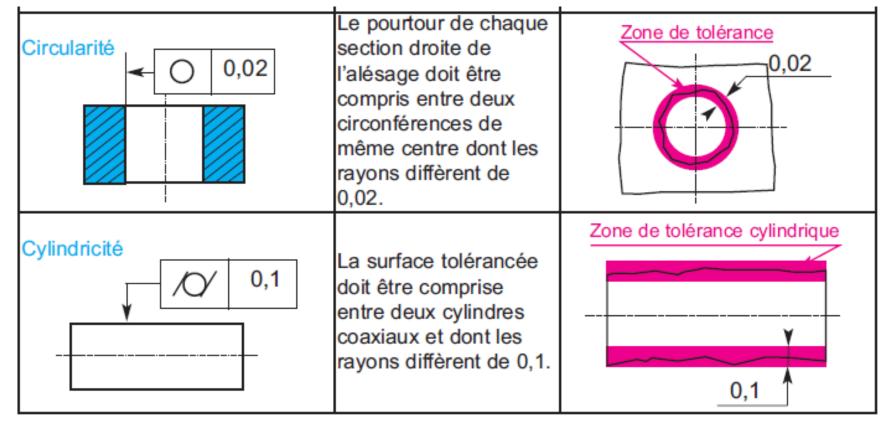
Tolérance géométrique de forme.

Tolérance de position, d'orientation ou de battement

Tolérance géométrique de forme.

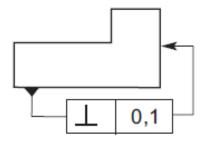


Tolérance géométrique de forme.



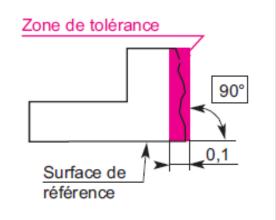
Tolérance de position

Perpendicularité

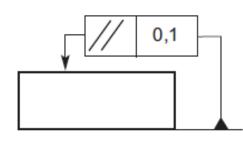


La surface tolérancée doit être comprise entre deux plans parallèles distants de 0,1 et disposés perpendiculairement par rapport à la surface de référence.

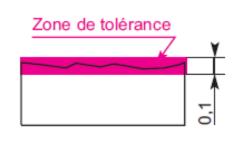
La cote encadrée traduit une dimension de référence.



Parallélisme

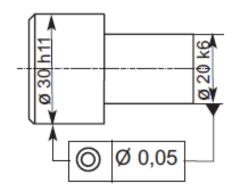


La surface tolérancée doit être comprise entre deux plans parallèles à la surface de référence et distant de 0,1

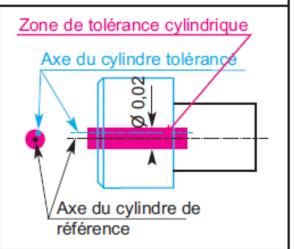


Tolérance de position

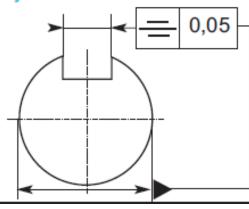
Concentricité



L'axe du cylindre Ø 30 h11 doit être compris dans une zone cylindrique de diamètre 0,05 coaxiale à l'axe du cylindre de référence de Ø 20 k6



Symétrie



Le plan médian de la rainure doit être compris entre deux plans parallèles distants de 0,05 et disposés symétriquement par rapport au plan médian du cylindre de référence.

