

## 2.2. ETUDE DES LIAISONS FIXES (OU ENCASTREMENT):

	Nature des surfaces de		Démontabilité			
Pièces en liaison fixe	contact (cylindrique, plane,)	Composant et/ou procédé de liaison (vis, soudage)	Démontable	Non démontable		
02 - 05	Surface Plane	2 vis d'assemblage (04) : Vis FS M5-20 – 5.6	X			
01 - 12	S. Cylindrique	1 vis de pression (13) : Vis sans tête à bout tronconique HC, M4-6	X			
08 - 06	S. Cylindrique	Soudage . Symbole :		X		
07 - 06	Filetage/Taraudage	Goupille élastique Ø3x16 (14) : Freinage par obstacle de l'écrou 07.	X			

# 3) SCHEMA CINEMATIQUE DE L'ETAU DE MODELISTE :

## 3.1. <u>Indentifier les classes d'equivalence</u>:

a) Classe d'équivalence E1 liée à la pièce 01 :

E1 = {01, 03, 04 (x2), 12 (x2), 13 (x2)}

b) Classe d'équivalence E2 liée à la pièce 02 :

E2 = {02, 04 (x2), 05, 10, 11 (x2) }

c) Classe d'équivalence E3 liée à la pièce 06 :

E3 = {06, **07, 08, 14**}

d) Classe d'équivalence E4 liée à la pièce 09 :

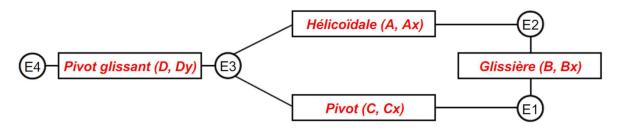
E4 = {09, 15 (x2) }

#### 3.2. Indentifier les liaisons entre les classes d'équivalence :

	Repère de la	Représentation des classes d'équivalence en	Translation suivant l'axe		Rotation suivant l'axe			Nom, centre, axe ou normale au plan de contact de la liaison		
	liaison	liaison	X	У	Z	X	У	Z	pian de contact de la liaison	
									Nom de la liaison :	
Entre E1 et E2	L12	000	1	0	0	0	0		GLISSSIERE	
								0	Centre : <b>B</b> Axe : <b>B</b> X	
									GLISSSIERE (B, Bx)	
									Nom de la liaison :	
Entre E1 et E3	L13	00.	0	0	0	1	0	10000	PIVOT	
								0	Centre : C Axe : Cx	
									PIVOT (C, Cx)	

Entre E2 et E3	L23		1	0	0	1	0	0	Nom de la liaison :  HELICOIDALE  Centre : A Axe : Ax  HELICOIDALE (A, Ax)
Entre E3 et E4	L34	The House the same of the same	0	1	0	0	1	0	Nom de la liaison :  PIVOT GLISSANT  Centre : D Axe : Dy  PIVOT GLISSANT (D, Dy)

## 3.3. <u>Compléter le graphe des liaisons</u>:



# 3.4 Schéma cinématique

