

MKSControl 软件说明书



专业3D打印控制方案提供商
www.makerbase.com.cn

创客基地

广州谦辉信息技术有限公司

QQ 群: 489095605 邮箱: 4164049@qq.com

版本变更

序号	版本	修改时间	修改项目
1	V1.0	2016.9.10	1.MKS APP 初始版本
2			
3			
4			

目录

一、 简介 4

二、 数据流框图..... 5

三、 特点优势..... 6

四、 APP 的安装 7

五、 界面操作说明..... 8

六、 附录 12

 1. MKS 的 WIFI 模块使用说明..... 12

 2. MKS WIFI 模块+TFT28/TFT32+MKS 系类主板（非常推荐） 15

七、 常见问题解决办法..... 17

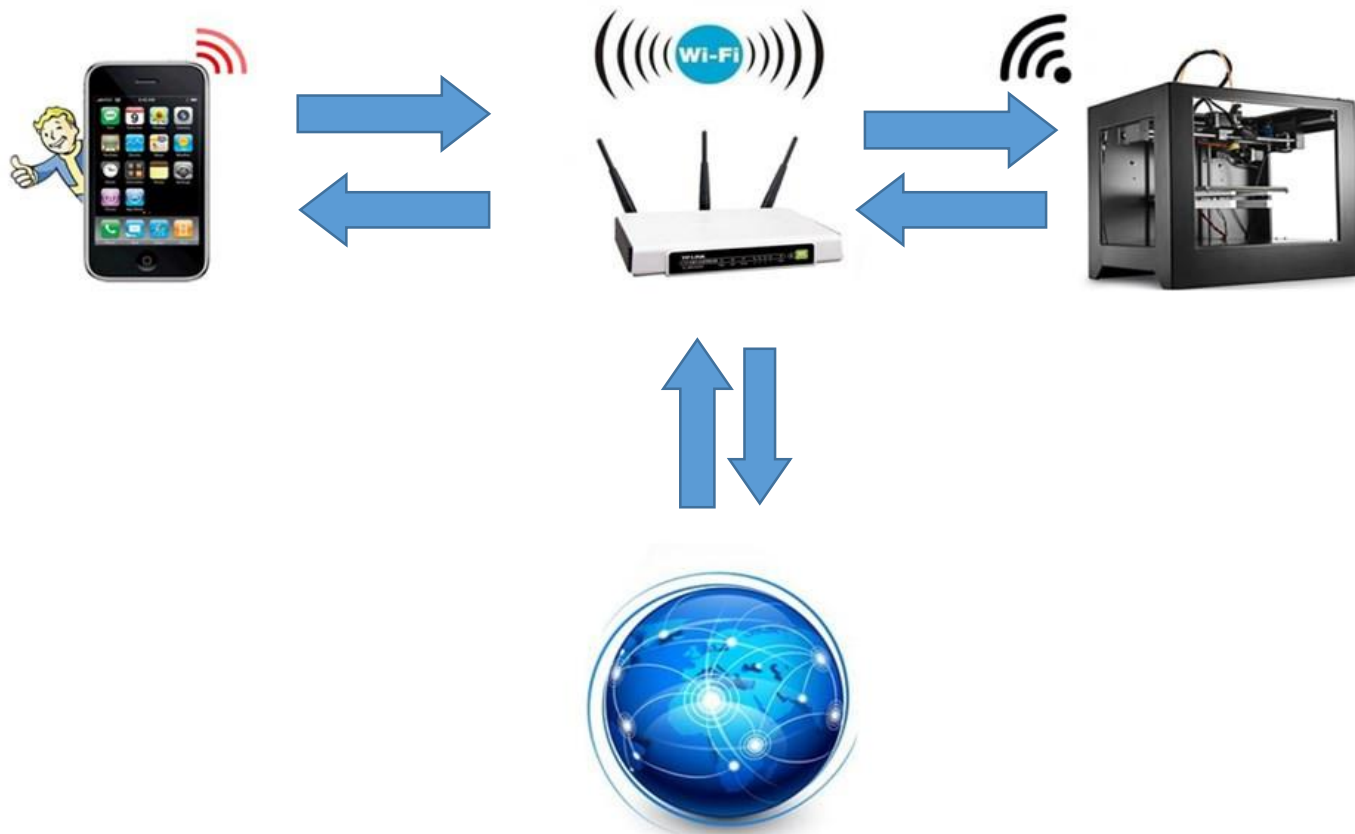
八、 技术支持及保证： 18

一、简介

MKS 3DP 是创客基地研发人员研发的一款适用于开源 3D 打印机使用的手机 APP，有 android 版本和 ios 版本。可以远程操作打印机，控制多台打印机进行打印，目前完美支持 MKS 系列主板+ MKS WIFI 模块、MKS TFT 触摸屏+ MKS WIFI 模块两种搭配。另外实现连接 MKS 云平台，在线浏览模型、下载模型。在线打印模型功能敬请期待。

二、数据流框图

主要模块：MKS APP、路由器、带 WIFI 模块的打印机、局域网。



三、特点优势

可远程控制打印机

完美兼容 Marlin 固件

控制多台打印机进行操作打印

支持 MKS 系列主板+WIFI 模块支持

支持 MKS 系列主板+MKS TFT 触摸屏+MKS WIFI 模块

连接 MKS 云平台，在线浏览模型、下载模型到手机（在线打印模型暂不支持）。

四、MKSControl 的安装

三种方式获取安装包：

1. 下载地址：<http://120.76.188.135/MKS3D/> 。
2. 安卓系统的用户可到应用宝搜索下载，IOS 系统的用户可 APP Store 下载。
3. 扫描下面二维码进行下载。
4. 联系创客基地技术支持提供安装包。



五、 界面操作说明

1. “我的” 界面

点击登录可以注册新用户，已注册的用户直接登录；登录成功后用户可修改用户头像，昵称，邮箱，性别等信息。用户还可以设置，查看关于 APP 信息。



2. “模型库” 界面

“模型库”连接了 MKS 云平台模型库，通过不同的分类来浏览模型，或使用搜索功能查找模型；

选择模型后，可查看模型更详细的介绍，对自己喜欢的模型可以点收藏，以后在“收藏”栏即可快速找到该模型；

点击“下载”可下载模型到手机，在线打印功能暂不支持，以后会完善。



3. “打印”界面

点击右上角“+”号，可进入添加打印机界面，用户可配置打印机的 IP/端口信息、打印头个数、是否需要热床、以及 WIFI 模块连接 TFT28/32 还是连接 MKS 主板等信息。

在打印机列表界面，长按打印机名（android 版）或左滑打印机名（ios 版），可修改该打印机信息；

点击打印机名后可进入“准备打印”界面。



4. “准备打印”界面

包括“文件选择”、“手动控制”、“Gcode”三栏。

“文件选择”：

显示获取到打印机 SD 卡、u 盘（TFT28/32 支持）文件列表，选择文件后即可进行对该文件的打印，对于 TFT28/32，以“.DIR”结束的为文件夹，选择后会进入该文件夹的文件列表。

“手动控制”：

中间 Home 按键用于 X、Y、Z 轴归零，让打印头返回原点位置，X、Y、Z 按键是分别移动 X、Y、Z 轴，右上角则是选择每次移动的距离，单位是 mm。

进丝按键用于控制挤出机挤出动作，退丝按键用于控制挤出机后退动作。需要注意的是，只有当打印头的温度达到规定的温度（由打印机主板固件里面设定），挤出机才会做出对应的动作。

在温度调节中，可以调节挤出头和热床的温度，也可开启风扇。



“Gcode”：

上面发送框可输入要发送的指令到打印机（app 已自动添加回车）

下面的回显框显示历史发送和接收到的数据。

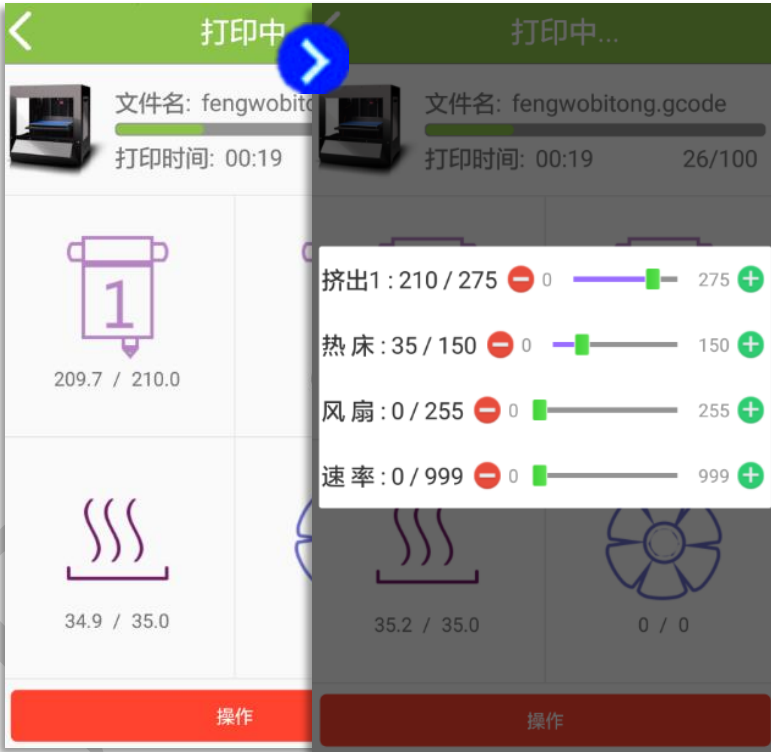


5. “打印中”界面

选择文件打印后，会进入该界面，可显示打印进度、打印时间（TFT28/TFT32 支持）、温度信息等。

点击“操作”后可暂停、取消打印，以及调整温度、风扇速率、打印速率等。

在暂停后，点击调整进打印中调整状态，可以动各轴，挤出头的进丝与退丝，以及调整温度、风扇速率、打印速率等。



六、附录

1. MKS 的 WIFI 模块使用说明

连接方式有两种：

MKS WIFI 模块+MKS 系类主板

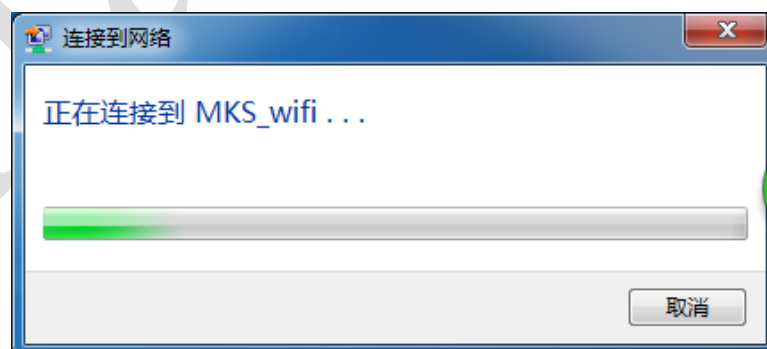
MKS WIFI 模块+TFT28/TFT32+MKS 系类主板

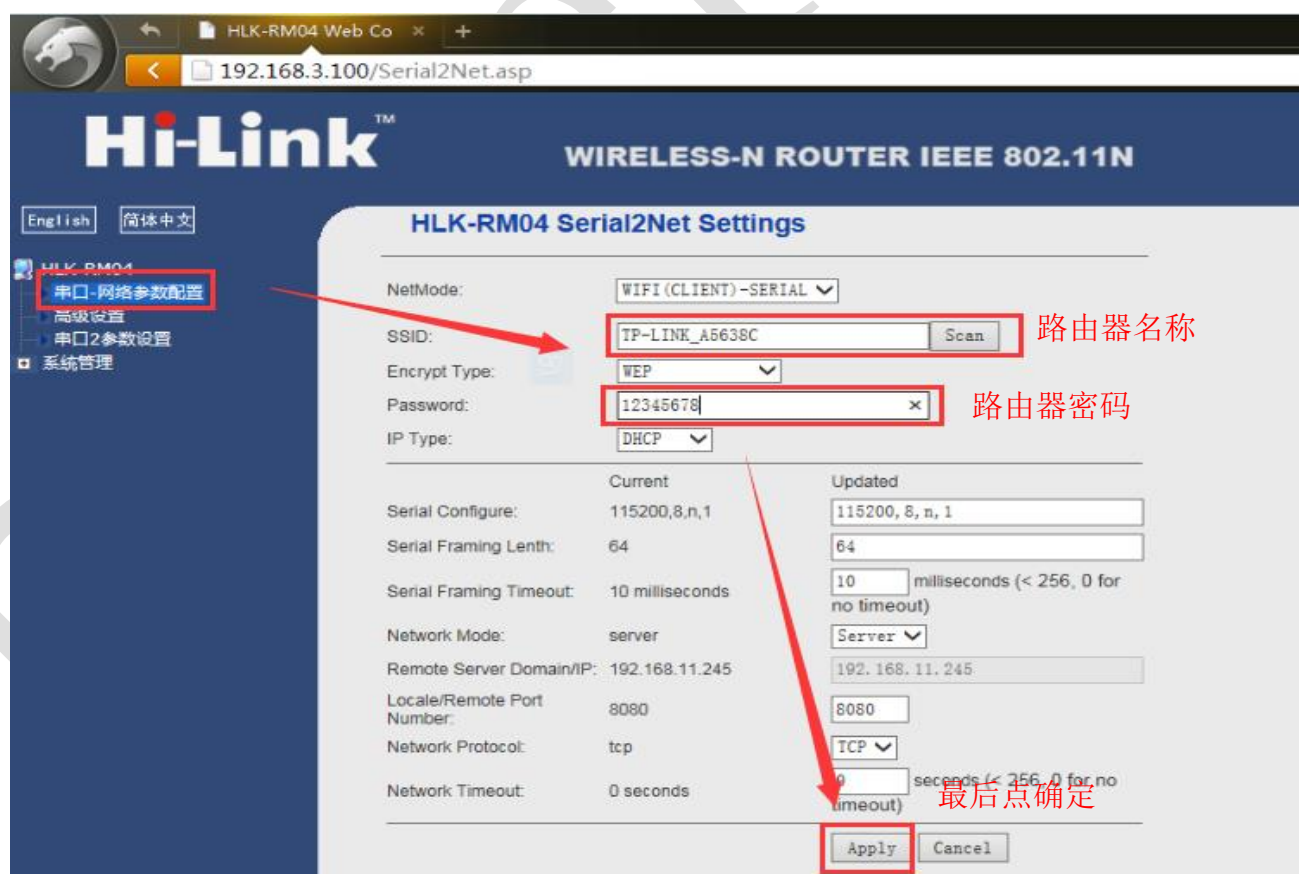
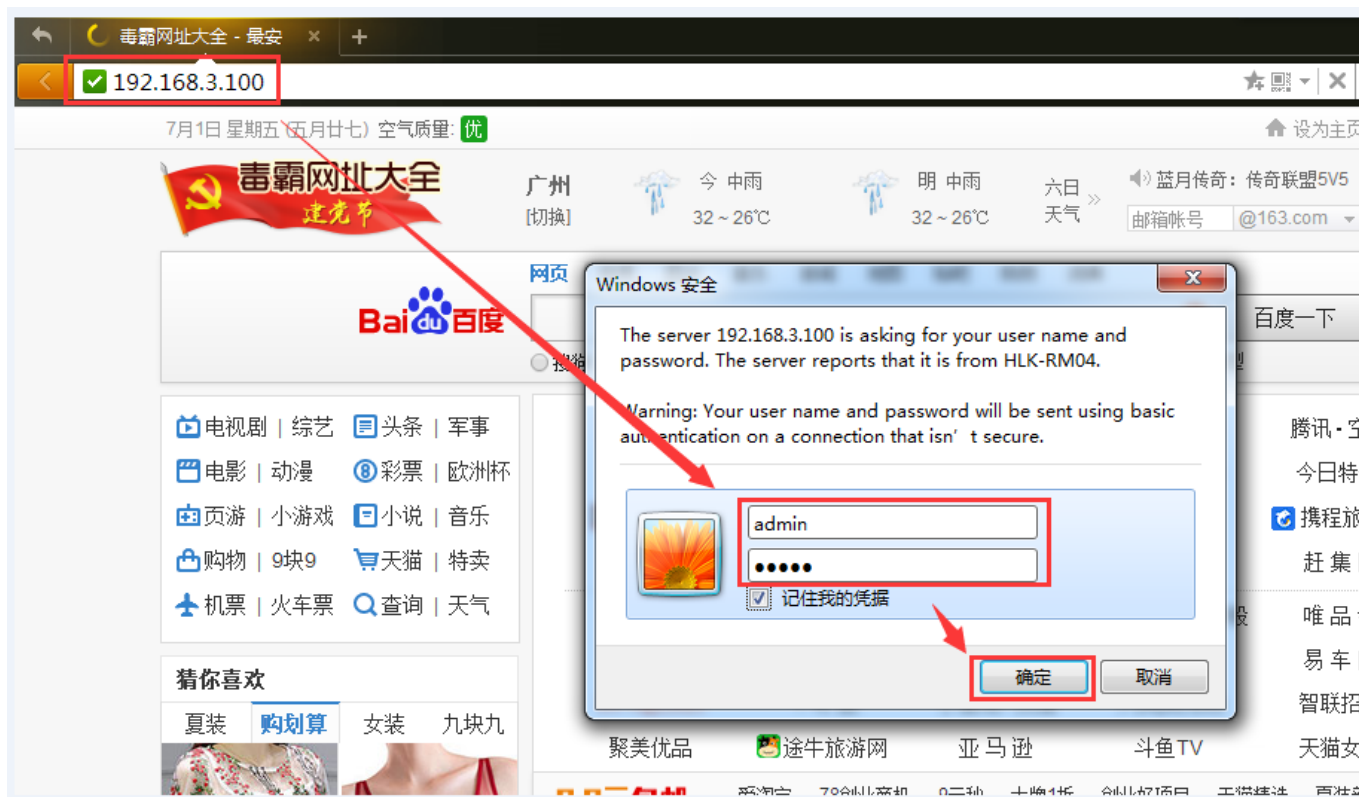
1) MKS WiFi 模块+MKS 系类主板

WIFI 模块连接主板之后，等待约 30S 热点开启，在电脑上连接 WIFI 热点：MKS-wifi，连接密码：makerbase。

加入热点 MKS-wifi 之后，登录网址：<http://192.168.3.100> 进入配置页面， 登录账号：admin，密码：admin，登录成功后可对 wifi 模块的上网方式、波特率等进行配置。建议将 WiFi 配置为 Client 模式，并连接上手机的统一 wifi。MKS wifi 模块默认的波特率是 115200。

注意:如果找不到热点，请按模块上的按钮 10 秒钟，进行恢复出厂设置，但此时的热点名称为：HI-LINK-XXXX，密码为：12345678，登录网址 <http://192.168.16.254> 进行配置。





若配置为 client，并且是动态分配 ip 的方式，可通过在浏览器登录路由器来查看 wifi 模块的 IP 地址，如下图所示：



打开 APP，在打印界面添加打印机，选择文件进行打印。



2. MKS WIFI 模块+TFT28/TFT32+MKS 系类主板（非常推荐）

首先将触摸屏的配置文件，可配置为 AP 或 STA 模式；

下图是配置 STA 模式，更新触摸屏固件。接上主板和 WIFI 模块，点击设置——>WIFI，查看 WiFi 模块的信息，也可使用上面提供的方法，通过登录路由器查看所分配的 IP 地址。

注意：

1.主板和触摸屏的波特率要一致，确认触摸屏已经和主板通讯的方法：点击预热里，能检测到挤出头和热床的温度，说明触摸屏和主板已经通讯。

2.触摸屏固件要 1.1.5 版本以上。

```
17
18 #喷头(1:单头,2:双头)
19 >cfg_sprayer_counter:1
20
21 #热床(1:热床, 0:无热床)
22 >cfg_custom_bed_flag:1
23
24 #喷头/热床最大目标温度
25 >cfg_max_sprayer_temperature:270
26 >cfg_max_hotbed_temperature:150
27
28 #断料接口PB1电平配置(0:低电平;1:高电平)
29 >cfg_PB0_PB1_Level:1
30
31 #wifi模式(1:AP,0:STA)
32 >cfg_wifi_mode:0
33
34 #wifi名/密码
35 >cfg_wifi_ap_name:JustF
36 >cfg_wifi_key_code:make st
37
38 #动态获取IP
39 >cfg_ip_dhcp_flag:1
40
41 #IP/掩码/网关
42 >cfg_ip_address:192.168.3.100
43 >cfg_ip_mask:255.255.255.0
44 >cfg_ip_gate:192.168.3.1
45
```

这里改成 0

需要连接路由器的名称

需要连接路由器的密码



手机连接路由器，再连接打印机，选择文件进行打印。



七、常见问题解决办法

1. 问：多个 wifi 模块连接路由器之后，路由器给 wifi 模块分配的客户端名都一样，怎么才确定哪个是哪个的客户端名？

答：这个没办法解决的，因为 WiFi 模块内部没有对客户端名做出要求，所以分配的客户端名为“未知的”，只能一个个试。

2. 问：打印机信息都填对了，包括 IP 地址都是对的，但是却连不上？

答：一是手机是否和 WIFI 都是连接同一个路由器了；二是 WIFI 模块波特率是否与主板固件一致。

3. 问：SD 卡里的文件名称为什么是乱码？

答：由于主板无法识别中文等非英文字体，所以反馈回来的都是乱码。

4. 问：怎么样才确定已经和打印机通讯了？

答：连接打印机后，能读取 SD 卡或 U 盘的文件，在手动控制里能获取到挤出头温度，说明已经和打印机主板通讯上了。

5. 问：使用触摸屏加 WIFI 模块的情况下，已经连接上打印机了，但是却没办法控制打印机，也没有获取温度？

答：这是因为触摸屏没有和主板通讯上，先查看触摸屏预热里面是否能检测到主板热敏传感器的常温，已确定触摸屏已和主板通讯上了，如果还没有通讯上，检测波特率设置问题。

八、技术支持及保证：

经过长期测试，保证可以正式使用才上线。

欢迎各位朋友加入讨论群：489095605。

定制开发可联系 钟生：13510990831 黄生：13148932315 李生：13640262556

淘宝店：<https://makerbase.taobao.com/>