

[Área personal](#) / [Mis cursos](#) / [2024-C-3-908-2943-TMA-005](#) / [Examen Final](#) / [Examen Final Procesos de Manufactura](#)

Comenzado el Friday, 6 de December de 2024, 18:56

Estado Finalizado

Finalizado en Friday, 6 de December de 2024, 19:11

Tiempo empleado 15 minutos 20 segundos

Calificación 20.00 de 20.00 (100%)

Pregunta **1**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Es la función principal del Torno

Seleccione una:

- ☐ a. Marcado de agujeros
- ☒ b. Mecanizar formas y piezas de trabajo cilíndricas
- ☐ c. Corte de materiales

Pregunta **2**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Es una maquina herramienta que permite mecanizar piezas de forma geométrica en revolución. Esta maquina herramienta opera haciendo girar la pieza a mecanizar (sujeta en el cabezal) mientras una varias herramientas de corte son empujadas en un movimiento regulado de avance.

Seleccione una:

- ☒ a. Torno
- ☐ b. Taladro
- ☐ c. Sierra
- ☐ d. Fresadora

Pregunta **3**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Es la operación consistente en realizar agujeros circulares en una pieza, para ello se monta en la máquina una herramienta llamada broca, que gira para penetrar en el material

Seleccione una:

- ☐ a. Fresado
- ☒ b. Taladrado
- ☐ c. Limado

Pregunta **4**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

La rosca métrica tiene una sección triangular formando un ángulo de:

Seleccione una:

- ☒ a. 60 grados
- ☐ b. 80 grados
- ☐ c. 45 grados

Pregunta **5**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Es el movimiento coordinado entre una herramienta rotativa o varias puntas y un avance recto de la pieza

Seleccione una:

- ☐ a. Barrenado
- ☐ b. Cortado
- ☐ c. Torneado
- ☒ d. Fresado

Pregunta **6**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Además el movimiento de los ejes del torno puede ser totalmente manual o semiautomático, o puede estar gobernado por un CNC.

Seleccione una:

- ☒ Verdadero
- ☐ Falso

Pregunta **7**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Calcular las RPM para taladrar una pieza de material de fundición gris $V_c = 20$ m/min con una barrena de diámetro de 10 mm:

Seleccione una:

- ☐ a. 450 RPM
- ☐ b. 530 RPM
- ☐ c. 1000 RPM
- ☒ d. 640 RPM

Pregunta **8**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Es un procedimiento para crear superficies de revolución por arranque de viruta. Llamamos superficies de revolución a aquellas en las que si hacemos un corte por un plano perpendicular a su eje, la sección es circular

Seleccione una:

- ☐ a. Fresado
- ☐ b. Rectificado
- ☒ c. Torneado
- ☐ d. Taladrado

Pregunta **9**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Es un proceso industrial que une piezas metálicas mediante la fusión de materiales, usando calor y/o presión para formar una unión permanente

Seleccione una:

- ☐ a. Remachado
- ☒ b. Soldadura
- ☐ c. Clavado
- ☐ d. Atornillado

Pregunta **10**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Es un mecanismo que permite a un engranaje girar hacia un lado, pero le impide hacerlo en sentido contrario, ya que lo traba con un gatillo que engrana en los dientes en forma de sierra. Permite que los mecanismos no giren en el sentido contrario al deseado.

Seleccione una:

- ☐ a. Cuñero
- ☒ b. Trinquete
- ☐ c. Rodamiento
- ☐ d. Leva

Pregunta **11**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Esta es una de las partes del Torno

Seleccione una:

- ☒ a. Bancada
- ☐ b. Husillo
- ☐ c. Columna
- ☐ d. Base

Pregunta **12**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Para una rosca M16 X 2, cual es el diámetro de la barrena que se necesita

Seleccione una:

- ☒ a. 14 mm
- ☐ b. 13 mm
- ☐ c. 16 mm
- ☐ d. 9 mm

Pregunta **13**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

La rosca trapecial es un tipo de la variedad existente.

Seleccione una:

- ☒ Verdadero
- ☐ Falso

Pregunta **14**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Son un tipo de carcasa cilíndrica fabricada normalmente con un material más blando, como caucho o plástico, que puede amortiguar una junta contra los golpes y evitar el contacto entre metales

Seleccione una:

- ☐ a. Pin
- ☒ b. Casquillo
- ☐ c. Cuñero
- ☐ d. Leva

Pregunta **15**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Es la herramienta se utiliza para realizar una rosca en el interior de agujero manualmente

Seleccione una:

- ☐ a. Lima
- ☐ b. Terraja
- ☒ c. Macho

Pregunta **16**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Esta es una de las partes de la Fresadora

Seleccione una:

- ☐ a. Plato
- ☒ b. Husillo
- ☐ c. Mordazas
- ☐ d. Bancada

Pregunta **17**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Es la herramienta de corte que se utiliza en el taladrado

Seleccione una:

- ☐ a. Hoja de sierra
- ☐ b. Mecha
- ☒ c. Barrena o broca
- ☐ d. Lima.

Pregunta **18**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Es un proceso mediante el cual se trabaja la superficie de una pieza con un material o herramienta abrasiva para alisar, dar brillo y eliminar imperfecciones o desgastes que haya sufrido la superficie del material.

Seleccione una:

- ☒ a. Pulido
- ☐ b. Temple
- ☐ c. Estriado
- ☐ d. Arenado

Pregunta **19**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

Es la herramienta utilizada para realizar roscas exteriores esta compuesta por dos partes: Dados y Manija

Seleccione una:

- ☒ a. La Terraja
- ☐ b. Broca o Barrena
- ☐ c. Macho

Pregunta **20**

Finalizado

Se puntúa 1.00 sobre 1.00

La gran variedad de fresadoras existentes puede reducirse a 3 puntos principales: Paralela, Perpendiculares y Angulares

Seleccione una:

- ☐ Verdadero
- ☒ Falso

[◀ Tutorial intermedio de operaciones de la Fresadora](#)

Ir a...