-->

<u>Área personal</u> / Mis cursos / <u>2024-C-3-908-2943-TMA-005</u> / <u>Examen Final</u> / <u>Examen Final Procesos de Manufactura</u>

Comenzado el	Friday, 6 de December de 2024, 18:56
Estado	Finalizado
Finalizado en	Friday, 6 de December de 2024, 19:11
Tiempo empleado	15 minutos 20 segundos
Calificación	<b>20.00</b> de 20.00 ( <b>100</b> %)
Pregunta <b>1</b>	
Finalizado	
Se puntúa 1.00 sobre 1.00	
Es la función princ	ipal del Torno
Seleccione una:	
🔾 a. Marcado	de agujeros
<ul><li>b. Mecaniza</li></ul>	r formas y piezas de trabajo cilíndricas
○ c. Corte de r	materiales
Pregunta <b>2</b>	
Finalizado	
Se puntúa 1.00 sobre 1.00	
	erramienta que permite mecanizar piezas de forma geométrica en revolución. Esta maquina herramienta opera pieza a mecanizar (sujeta en el cabezal) mientras una varias herramientas de corte son empujadas en un movimiento re.
Seleccione una:	
a. Torno	
Ob. Taladro	
C. Sierra	
O d. Fresadora	

Pregunta 3 Finalizado Se puntúa 1.00 sobre 1.00  Es la operación consistente en realizar agujeros circulares en una pieza, para ello se monta en la máquina una herramienta llamada broc que gira para penetrar en el material  Seleccione una:  a. Fresado b. Taladrado c. Limado  Pregunta 4 Finalizado
Es la operación consistente en realizar agujeros circulares en una pieza, para ello se monta en la máquina una herramienta llamada brocque gira para penetrar en el material  Seleccione una:  a. Fresado b. Taladrado c. Limado
Es la operación consistente en realizar agujeros circulares en una pieza, para ello se monta en la máquina una herramienta llamada brocque gira para penetrar en el material  Seleccione una:  a. Fresado  b. Taladrado  c. Limado
que gira para penetrar en el material  Seleccione una:  a. Fresado b. Taladrado c. Limado  Pregunta 4
que gira para penetrar en el material  Seleccione una:  a. Fresado  b. Taladrado  c. Limado  Pregunta 4
<ul> <li>a. Fresado</li> <li>b. Taladrado</li> <li>c. Limado</li> </ul> Pregunta 4
<ul> <li>b. Taladrado</li> <li>c. Limado</li> </ul> Pregunta 4
<ul><li>C. Limado</li><li>Pregunta 4</li></ul>
Pregunta <b>4</b>
Finalizado
Se puntúa 1.00 sobre 1.00
La rosca métrica tiene una sección triangular formando un ángulo de:  Seleccione una:  a 60 grados
<ul><li>b. 80 grados</li></ul>
O c. 45 grados
Pregunta <b>5</b>
Finalizado
Se puntúa 1.00 sobre 1.00
Es el movimiento coordinado entre una herramienta rotativa o varias puntas y un avance recto de la pieza
Selectione una:
a Karronado
a. Barrenado
<ul><li>b. Cortado</li></ul>

Pregunta <b>6</b>	
Finalizado	
Se puntúa 1.	.00 sobre 1.00
Además	s el movimiento de los ejes del torno puede ser totalmente manual o semiautomático, o puede estar gobernado por un CNC.
Seleccio	one una:
<ul><li>Verd</li></ul>	
O Falso	
Pregunta <b>7</b>	
Finalizado	
Se puntúa 1.	.00 sobre 1.00
	r las DDM para taladrar una piaza de material de fundición gris Vs = 20 m /min con una harrana de diómetro de 10 mm;
Calcular	r las RPM para taladrar una pieza de material de fundición gris Vc= 20 m/min con una barrena de diámetro de 10 mm:
Calcular Seleccio	
Seleccio	
Seleccio	one una:
Seleccio  a.  b.	one una: 450 RPM
Seleccio a. b.	one una: 450 RPM 530 RPM
Seleccio a. b. c.	one una: 450 RPM 530 RPM 1000 RPM
Seleccic a. b. c. d.	one una: 450 RPM 530 RPM 1000 RPM 640 RPM
Seleccic a. b. c. d.	one una: 450 RPM 530 RPM 1000 RPM 640 RPM
Seleccic a. b. c. d.	one una: 450 RPM 530 RPM 1000 RPM 640 RPM
Seleccio a. b. c. d.  Pregunta 8 Finalizado Se puntúa 1.	Die una: 450 RPM 530 RPM 1000 RPM 640 RPM
Seleccio a. b. c. d.  Pregunta 8 Finalizado Se puntúa 1.	one una: 450 RPM 530 RPM 1000 RPM 640 RPM
Seleccio a. b. c. d.  Pregunta 8 Finalizado Se puntúa 1.	one una: 450 RPM 530 RPM 1000 RPM 640 RPM  .00 sobre 1.00  rocedimiento para crear superficies de revolución por arranque de viruta. Llamamos superficies de revolución a aquellas en las lacemos un corte por un plano perpendicular a su eje, la sección es circular
Seleccio a. b. c. d.  Pregunta 8 Finalizado Se puntúa 1.  Es un pr que si h.  Seleccio	one una: 450 RPM 530 RPM 1000 RPM 640 RPM  .00 sobre 1.00  rocedimiento para crear superficies de revolución por arranque de viruta. Llamamos superficies de revolución a aquellas en las lacemos un corte por un plano perpendicular a su eje, la sección es circular
Seleccio a. b. c. d.  Pregunta 8 Finalizado Se puntúa 1.  Es un pr que si h Seleccio a.	one una: 450 RPM 530 RPM 1000 RPM 640 RPM  .00 sobre 1.00  rocedimiento para crear superficies de revolución por arranque de viruta. Llamamos superficies de revolución a aquellas en las nacemos un corte por un plano perpendicular a su eje, la sección es circular one una:
Seleccio a. b. c. d.  Pregunta 8 Finalizado Se puntúa 1.  Es un pr que si h.  Seleccio a. b.	one una: 450 RPM 530 RPM 1000 RPM 640 RPM
Seleccio a. b. c. d.  Pregunta 8 Finalizado Se puntúa 1.  Es un pr que si h.  Seleccio a. b. c.	one una: 450 RPM 530 RPM 1000 RPM 640 RPM  osobre 1.00  rocedimiento para crear superficies de revolución por arranque de viruta. Llamamos superficies de revolución a aquellas en las lacemos un corte por un plano perpendicular a su eje, la sección es circular one una: Fresado Rectificado

Pregunta <b>9</b>	
Finalizado	
Se puntúa 1.00	0 sobre 1.00
Es un pro permanei	ceso industrial que une piezas metálicas mediante la fusión de materiales, usando calor y/o presión para formar una unión
permaner	
Seleccion	
	Remachado
	Soldadura Soldad
O c. (	
O d. A	Atornillado
Pregunta 10	
Finalizado	
Se puntúa 1.00	0 sobre 1.00
gatillo qu	canismo que permite a un engranaje girar hacia un lado, pero le impide hacerlo en sentido contrario, ya que lo traba con un ue engrana en los dientes en forma de sierra. Permite que los mecanismos no giren en el sentido contrario al deseado. ne una:
gatillo qu Seleccion a. C	ue engrana en los dientes en forma de sierra. Permite que los mecanismos no giren en el sentido contrario al deseado. ne una:
Seleccion  a. C  b. T	ue engrana en los dientes en forma de sierra. Permite que los mecanismos no giren en el sentido contrario al deseado. ne una: Cuñero
Seleccion  a. C  b. T	ue engrana en los dientes en forma de sierra. Permite que los mecanismos no giren en el sentido contrario al deseado. ne una: Cuñero Frinquete Rodamiento
Seleccion  a. C  b. T  c. F	ue engrana en los dientes en forma de sierra. Permite que los mecanismos no giren en el sentido contrario al deseado. ne una: Cuñero Frinquete Rodamiento
Seleccion  a. C  b. T  c. F  d. L	ue engrana en los dientes en forma de sierra. Permite que los mecanismos no giren en el sentido contrario al deseado. ne una: Cuñero Frinquete Rodamiento
gatillo que Seleccion a. Company b. To c. For d. L.	ue engrana en los dientes en forma de sierra. Permite que los mecanismos no giren en el sentido contrario al deseado. ne una: Cuñero Frinquete Rodamiento
Seleccion  a. C  b. T  c. F  d. L  Pregunta 11  Finalizado	ue engrana en los dientes en forma de sierra. Permite que los mecanismos no giren en el sentido contrario al deseado.  Trinquete  Rodamiento  Leva
gatillo qu Seleccion a. C b. T c. F d. L Pregunta 11 Finalizado Se puntúa 1.00	ue engrana en los dientes en forma de sierra. Permite que los mecanismos no giren en el sentido contrario al deseado.  ne una: Cuñero  Trinquete Rodamiento Leva  0 sobre 1.00
gatillo qu Seleccion a. C b. T c. F d. L Pregunta 11 Finalizado Se puntúa 1.00	ue engrana en los dientes en forma de sierra. Permite que los mecanismos no giren en el sentido contrario al deseado.  Trinquete  Rodamiento  Leva
gatillo qu Seleccion a. C b. T c. F d. L Pregunta 11 Finalizado Se puntúa 1.00	ue engrana en los dientes en forma de sierra. Permite que los mecanismos no giren en el sentido contrario al deseado.  ne una: Cuñero  Frinquete Rodamiento Leva  0 sobre 1.00  na de las partes del Torno
gatillo qu  Seleccion  a. C  b. T  c. F  d. L  Pregunta 11  Finalizado  Se puntúa 1.00  Esta es ur	ne una:  Cuñero  Trinquete Rodamiento Leva  O sobre 1.00  Torno  Trance de las partes del Torno  Tor
gatillo que Seleccion a. Companie de la companie de	ne engrana en los dientes en forma de sierra. Permite que los mecanismos no giren en el sentido contrario al deseado.  ne una: Cuñero Trinquete Rodamiento Leva  0 sobre 1.00  na de las partes del Torno  ne una: Bancada
gatillo que Seleccion a. C. b. T. c. F. d. L. Pregunta 11 Finalizado  Esta es ur Seleccion a. E	ne una: Cuñero Irinquete Rodamiento Leva  0 sobre 1.00  na de las partes del Torno ne una: Bancada Husillo

•	
Pregunta <b>12</b>	
Finalizado	
Se puntúa 1.00 sobre 1.00	
Para una rosca M16 X 2, c	ual es el diámetro de la barrena que se necesita
Seleccione una:	
<ul><li>a. 14 mm</li></ul>	
O b. 13 mm	
○ c. 16 mm	
O d. 9 mm	
Pregunta <b>13</b>	
er in i	
Finalizado	
Se puntúa 1.00 sobre 1.00  La rosca trapecial es un ti  Seleccione una:	po de la variedad existente.
Se puntúa 1.00 sobre 1.00  La rosca trapecial es un ti	po de la variedad existente.
Se puntúa 1.00 sobre 1.00  La rosca trapecial es un ti  Seleccione una:  Verdadero  Falso  Pregunta 14	po de la variedad existente.
Se puntúa 1.00 sobre 1.00  La rosca trapecial es un ti  Seleccione una:  Verdadero  Falso  Pregunta 14  Finalizado	po de la variedad existente.
Se puntúa 1.00 sobre 1.00  La rosca trapecial es un ti  Seleccione una:  Verdadero  Falso  Pregunta 14	po de la variedad existente.
Se puntúa 1.00 sobre 1.00  La rosca trapecial es un ti  Seleccione una:  Verdadero  Falso  Pregunta 14  Finalizado  Se puntúa 1.00 sobre 1.00  Son un tipo de carcasa cil	po de la variedad existente.  líndrica fabricada normalmente con un material más blando, como caucho o plástico, que puede amortiguar una evitar el contacto entre metales
Se puntúa 1.00 sobre 1.00  La rosca trapecial es un ti  Seleccione una:  Verdadero  Falso  Pregunta 14  Finalizado  Se puntúa 1.00 sobre 1.00  Son un tipo de carcasa cil	líndrica fabricada normalmente con un material más blando, como caucho o plástico, que puede amortiguar una
La rosca trapecial es un ti Seleccione una: Verdadero Falso  Pregunta 14 Finalizado Se puntúa 1.00 sobre 1.00  Son un tipo de carcasa cil junta contra los golpes y	líndrica fabricada normalmente con un material más blando, como caucho o plástico, que puede amortiguar una
La rosca trapecial es un ti Seleccione una: Verdadero Falso  Pregunta 14 Finalizado Se puntúa 1.00 sobre 1.00  Son un tipo de carcasa cil junta contra los golpes y Seleccione una:	líndrica fabricada normalmente con un material más blando, como caucho o plástico, que puede amortiguar una
Se puntúa 1.00 sobre 1.00  La rosca trapecial es un ti  Seleccione una:  Verdadero  Falso  Pregunta 14  Finalizado  Se puntúa 1.00 sobre 1.00  Son un tipo de carcasa cil junta contra los golpes y  Seleccione una:  a. Pin	líndrica fabricada normalmente con un material más blando, como caucho o plástico, que puede amortiguar una

Pregunta <b>15</b>	
Finalizado	
Se puntúa 1.00 sobre 1.00	
Es la herramienta se utiliza para reali	izar una rosca en el interior de agujero manualmente
Seleccione una:	
O a. Lima	
O b. Terraja	
⊚ c. Macho	
Pregunta <b>16</b>	
Finalizado	
Se puntúa 1.00 sobre 1.00	
Esta es una de las partes de la Fresad	lora
Seleccione una:	
a. Plato	
b. Husillo	
oc. Mordazas	
O d. Bancada	
Pregunta <b>17</b>	
Finalizado	
Se puntúa 1.00 sobre 1.00	
Es la herramienta de corte que se uti	liza en el taladrado
Seleccione una:	
a. Hoja de sierra	
O b. Mecha	
<ul><li>b. Mecha</li><li>c. Barrena o broca</li></ul>	

Finalizado Se puntúa 1.00 sobre 1.00	
Se puntúa 1.00 sobre 1.00	
Es un proceso mediante el cual se trabaja la superficie de una pieza con un material o herramienta abrasiva para alisar, dar bri	illo y
eliminar imperfecciones o desgastes que haya sufrido la superficie del material.	
Seleccione una:	
⊚ a. Pulido	
○ b. Temple	
oc. Estriado	
O d. Arenado	
Pregunta 19 Finalizado	
Se puntúa 1.00 sobre 1.00	
Se puntua 1.00 sobre 1.00	
Es la herramienta utilizada para realizar roscas exteriores esta compuesta por dos partes: Dados y Manija	
Seleccione una:	
⊚ a. La Terraja	
O b. Broca o Barrena	
O c. Macho	
Pregunta 20	
Finalizado Se puntúa 1.00 sobre 1.00	
Se period 1.00 Septe 1.00	
La gran variedad de fresadoras existentes puede reducirse a 3 puntos principales: Paralela, Perpendiculares y Angulares	
Seleccione una:	
○ Verdadero	
Falso	
₩ 1 a150	

Ir a...