## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

### БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ В

Конструкция и размеры

Hexagon bolts, product grade B. Construction and dimensions

MKC 21.060.10

OKΠ 12 8200

Дата введения 1972-01-01

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от  $04.03.70\ N\ 270$ 
  - 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4728-84
  - 4. B3AMEH <u>FOCT 7798-62</u>
  - 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<u>FOCT 1759.0-87</u>	6
<u>FOCT 1759.1-82</u>	36
<u>FOCT 1759.2-82</u>	3в
<u>FOCT 12414-94</u>	3
<u>FOCT 24670-81</u>	3a
<u>FOCT 24705-2004</u>	3
<u>FOCT 27148-86</u>	3

6. Ограничение срока действия снято по протоколу N 5-94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

- 7. ИЗДАНИЕ (февраль 2010 г.) с Изменениями N 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., марте 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3-74, 6-81, 6-85, 6-89, 9-95)
- 1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой класса точности В с диаметром резьбы от 6 до 48 мм. (Измененная редакция, Изм. N 4).
- 2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1, 2.

(Измененная редакция, Изм. N 2-6).

3. Резьба - по <u>ГОСТ 24705</u>. Сбег и недорез резьбы - по <u>ГОСТ 27148</u>. Концы болтов - по <u>ГОСТ 12414</u>.

(Измененная редакция, Изм. N 5).

- 3а. Радиус под головкой по ГОСТ 24670.
- 3б. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля по <u>ГОСТ 1759.1</u>.
- 3в. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля по  $\Gamma$ OCT 1759.2.

3а-3в. (Введены дополнительно, Изм. N 4).

- 4. (Исключен, Изм. N 4).
- 5. Варианты исполнения головки устанавливает изготовитель.
- 5а. Допускается изготавливать болты с диаметром гладкой части стержня
- $d_1$ , приблизительно равным среднему диаметру резьбы.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

5б. Допускается для нанесения знаков маркировки изготавливать болты исполнений 1 и 2 с лункой на торцевой поверхности головки с размерами, не снижающими прочность головки, при этом глубина лунки должна быть не более  $0.4\,k$ .

(Введен дополнительно, Изм. N 5).

6. Технические требования - по ГОСТ 1759.0\*.

- 7. (Исключен, Изм. N 2).
- 8. Масса болтов указана в приложении 1.

<sup>\*</sup> На территории Российской Федерации в части маркировки действуют <u>ГОСТ Р 52627-2006, ГОСТ Р 52628-2006</u>.

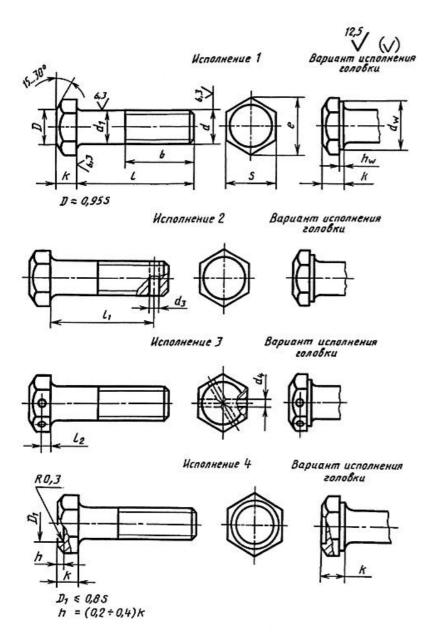


Таблица 1

MM

Номинал диаметр	ъный резьбы,	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
Шаг резьбы	крупный	1	1,25	1,5	1,75	2		2,5			3		3,5	4	4,5	5
	мелкий	-	1	1,25		1,5					2			3		
Диаметр $d_1$	стержня	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
Размер ключ" ऽ	Размер "под ключ" ${\mathcal S}$		13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	55	65	75
Высота головки <i>k</i>		4,0	5,3	6,4	7,5	8,8	10,0	12,0	12,5	14,0	15,0	17,0	18,7	22,5	26,0	30,0
описанн	Диаметр описанной окружности ∉ , не менее		14,2	17,6	19,9	22,8	26,2	29,6	33,0	37,3	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	82,6
$d_{\mathcal{W}}$ , не м	иенее	8,7	11,5	14,5	16,5	19,2	22,0	24,8	27,7	31,4	33,2	38,0	42,7	51,1	59,9	69,4
$h_{W}$	не менее	0,15					0,20								0,25	
	не более	0,6					0,8									
Диаметр отверсти стержне	ия в	1,6	2,0	2,5	3,2		4,0			5,0			6,3		8,0	
Диаметр отверстия в головке $d_4$ H15		2,0	2,5		3,2		4,0							5,0		
Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке $l_2$ јs15		2,0	2,8	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	6,5	7,0	7,5	8,5	9,5	11,5	13,0	15,0

- 1. Размеры болтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
- 2. Допускается изготавливать болты с размерами, указанными в приложении 2.

Таблица 2

MM

Дли- на бол- та, <i>l</i>		Д	пин	а ре	езьбі		и ра иаме																		1275		номи	наль	ном	
	6		٤		10	)	12		(14	1)	18	3	(18	3)	20	)	(2:	2)	24	1	(27	7)	30	)	38	3	4	2	4	8
	$l_1$	Ь	$l_1$	Ь	<i>l</i> <sub>1</sub>	Ь	<i>l</i> <sub>1</sub>	Ь	<i>l</i> <sub>1</sub>	Ь	$l_1$	Ъ	$l_1$	Ь	11	Ь	$l_1$	Ь	<i>l</i> <sub>1</sub>	Ь	<i>l</i> <sub>1</sub>	ь	$l_1$	Ь	$l_1$	Ь	l <sub>1</sub>	Ь	$l_1$	Ь
8	-	Х	-	Х	3.50	3.53	10.00	853		×-	-	15	-	-	-	-	-5	-	-53		350	3.7.3		8,533		N-	-	3.50	-	
10	95	х	-	х	-	х	( <del>-</del> )		8 <del>0</del>	ii <del>i</del>	0-	2=	191	-	-	-	80	-0	-88	-33	-		8-3		6 <del>.</del>	8 <del>.5</del>	0-	0 <del>.5</del> 8	-	6 <del>.</del>
12	84	х	94	х	(4)	Х	( <b>-</b>	( <b>-</b> )	89	8 <del>.</del>	84	-	-	-	4	-	20	20	-99	-9	(4)	-	-	( <b>-</b> )	83	8 g	84	(4)	4	₹ <u>÷</u>
14	10	Х	92	Х	3749	Х	623	Х	252	2, <b>2</b>	92	32	12	1-	2	-	20	20	29	-6	37438	243	823	623	×.=	) <u>-</u>	92	3749	2	2) <del>-</del>
16	12	Х	12	Х	3343	Х	222	Х	32	Х	82	\$ <b>~</b>	2	2	2	2	23	28	40	28	3143		222	222	32	32	\$ <b>\$</b>	322	-	32
(18)	14	Х	14	Х	14	Х	220	Х	32	Х	70	Х	10	100	0	2	24	23	28	23	228	200	223	20	32	32	20	325	2	32
20	16	Х	16	Х	16	Х	15	Х	35	Х	15	Х	10	Х	91	5	59	36	38	38	1978	570	3.783	78	35	35	15	1970	9	35
(22)	18	18	18	Х	18	Х	17	Х	17	Х		Х	3	Х	8	5	53	53	7.5	18	37.5	9 <b>7</b> 8	373	2 <b>7</b> 85	87	ŝ.	25	37.5	5	35
25	21	18	21	Х	21	Х	20	X	20	Х	19	Х	-	Х	-	Х	33	75	733	78	35.53	8553	858	8,560	87	85	85	357.8	3	97
(28)	24	18	24	22	24	Х	23	Х	23	Х	22	Х	22	Х	-	X	80	Х	93	-33	0.50	( <del>-</del> )	8.53	(5)	83	65	9-	( <del>-</del> )	18	£
30	26	18	26	22	26	Х	25	Х	25	Х	24	Х	24	Х	24	Х		Х	-93	-9	(4)	-	-	( <u>-</u>	()	8 <u>-</u>	\$ <del>-</del>	( <del>**</del> )	*	₹ <u>+</u>
(32)	25000	18	28	22	28	26	27	Х	27	Х	26	Х	26	Х	26	Х	25	Х		Х	37-38		823	6740	95 <del>-</del>	20-	3-	2243	-	20-
35	31	18	31	22	31	26	30	30	30	Х	29	Х	29	Х	29	Х	28	Х	28	Х	33 <b>2</b> 6.	Х	2020	20 <b>2</b> 000	332	37 <u>2</u> 335	3-	33 <b>2</b> 6.	521	302
(38)	34	18	34	22	34	26	33	30	33	X	32	X	32	X	32	X	31	X	31	X	22	X	-20	200	8.2	32	72	020	121	32
40	36	3.70	36	22	36	26	35	30	35	34	34	X	34	X	34	X	33	X	33	X	32	X	20	X	3/5	35	35	1070	9	35
45 50	41	18	41	0.335	41	26	40 45	30 30	40	34	39	38	39	X	39	X	38 43	X	38	X	37	X	36	X	40	-	25	3753	5	37
55	46 51	18 18	46 51	22	46 51	26 26	50	30	45 50	-353	44 49	38	44	42	44	X 46	48	X	43 48	X	42	X	41	X	40 45	X	35	-0.0000	-	97
60	56	250	56	22	56	26	55	30	55	34	54	38	54	42	54	46	53	X 50	53	X	52	X	51	X	50	X	48	X	- 61 - 121	35 32
65	61	18	61	22	61	26	60	30	60	34	59	38	59	42	59	46	58	50	58	54	57	X	56	X	55	X	53	X		×
70	66	18	0.00	22	66	26	65	30	65	34	64	38	64	42	64	46	63	50	63	54	62	60	61	X	60	X	58	X	58	X
75	71	18	71	22	71	26	70	30	70	34	69	38	69	42	69	46	68	50	68	54	67	60	66	66	65	X	63	X	63	×
80	76	18	76	22	76	26	75	30	75	34	74	38	74	42	74	46	73	50	73	54	72	60	71	66	70	X	68	X	68	X
(85)	81	18	81	22	81	26	80	30	80	34	79	38	79	42	79	46	78	50	78	54	77	60	76	66	75	х	73	х	73	х
90	86	18	86	22	86	26	85	30	85	34	84	38	84	42	84	46	83	50	83	54	82	60	81	66	80	78	78	x	78	X
(95)	3=	-32	91	22	91	26	90	30	90	34	89	38	89	42	89	46	88	50	88	54	87	60	86	66	85	78	83	х	83	х
100	-	-3	96	22	96	26	95	30	95	34	94	38	94	42	94	46	93	50	93	54	92	60	91	66	90	78	88	х	88	х
105)	84	-9	10-2	-9	101	26	100	30	100	34	99	38	99	42	99	46	98	50	98	54	97	60	96	66	95	78	93	90	93	Х
110	窪	2%	92	2%	106	26	105	30	105	34	104	38	104	42	104	46	103	50	103	54	102	60	101	66	100	78	98	90	98	Х
(115)	£	4%	32	20	111	26	110	30	110	34	109	38	109	42	109	46	108	50	108	54	107	60	106	66	105	78	103	90	103	102
120	治	28	治	28	116	26	115	30	115	34	114	38	114	42	114	46	113	50	113	54	112	60	111	66	110	78	108	90	108	102
(125)	15	7.0	15	7.8	121	26	120	30	120	34	119	38	119	42	119	46	118	50	118	54	117	60	116	66	115	78	113	90	113	102
130	15	78	15	78	126	15.8	125	36	125	40	124	44	124	48	124	52	123	16.73	C 300 C 30	60	122	66	121	800	120	84	118	96	118	108
140	15	-0.0	-	-	136	1000	135	6-3	135	40	134	44	134	48	134	-28.53	0.000	1337	38.00	5233	132	10000	81533	100	130	84	128	96	128	108
150	95	-38	95	-3	146	22.00	145	36	145	40	144	44	144	48	144	52	143	300	143	1355	142	66	141	72	140	84	138	96	138	108
160	9	-3	-	-9	156		155		155			l	154	ı	154		ı	1	ı				151		150	ı	148	96	148	108
170	32	400	12	-2/4	166	55.36	165	36	50000	2000	164	12000	164	48	164	000 000	12000	(725)	1000000	17/33	000000	53300	161	15.050	160	59370	158	96	158	108
180	34	20	3-	20	176	10000	175	36	175	40	174	44	174	48	174	52	173	2500	173	1000	172	66	171	1000000	170	84	168	96	168	108
190	25	2%	72	2%	186	2.5	185	36	32000	40	184	32.7	184	48	184	2008300	183	1000	183	11000	1000 S 200 S	28.8	181	30.62	180	1333	F 14.15	2000	178	108
200	15	38	15	38	196	32	195	36	195	E330	194	2000	194	48	194	33X3	193	12000	193	15383	192	230	191	0.30 Y.	190	13077	188	137723.5	188	108
220	25	78	15	7.5	37.8	970	215	49		2620	214	28.85	214	61	214	2000	S27 121	1	213	2000	212	79	211	2022-0	210	(0.00-0.0	208	109	208	121
240	35	-33	15	-33	33.53	85.7.8	235	49	10000	53	234	57	234	61	234	50×07.	20.00	C28.74	233	300	500000	12.82	231	6478	230	1885	228	52.000	228	121
260	25	-8	35	-3	9.50	80 <del>0</del> 88	255	49	255	53	254	57	254	61	254	65	253	4.52	253	5 32	252	15 X 6 C	251	85	250	2288	248	109	248	121
280	65	923	65	92	6 <del>-</del> 0		S(=3)		275	53	274	57	274	61	274		273	69	273		272		271		270	ı	ı	109	268	121
300	-	-	-	- 3	0.48		87-10	8.5	295	53	294	57	294	61	294	65	293	69	293	13	292	79	291	85	290	97	288	109	288	12

# Примечания:

- 1. Болты с размерами длин, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.
- 2. Болты, для которых значения  $\dot{b}$  расположены над ломаной линией, допускается изготавливать с длиной резьбы до головки.

Пример условного обозначения болта исполнения 1 с диаметром резьбы  $d=12\,$  мм, с размером "под ключ"  $S=18\,$  мм, длиной  $l=60\,$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6g, класса прочности 5.8, без покрытия:

То же, исполнения 2, с размером "под ключ"  $\mathcal{S}$  = 19 мм, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6g, класса прочности 10.9, из стали марки 40X, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

Болт 2M12x1,25-6gx60.109.40X.016 ГОСТ 7798-70

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

Масса стальных болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы

Длина Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг  $\approx$  , при номинальном диаметре резьбы d , мм болта l, MM 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 27 30 36 42 48 4,306 8 8,668 10 4,712 9,394 16,68 5,118 12 10,120 17,82 14 5,524 10,850 18,96 27,89 16 5,930 11,570 20,10 29,48 43,98 18 6,336 12,300 21,23 31,12 46,21 65,54 20 6,742 13,020 22,37 32,76 48,45 68,49 95,81 22 7,204 13,520 23,51 50,69 34,40 71,44 99,52 75,87 25 7,871 14,840 25,22 36,86 54,05 105,10 133,3 8,537 39,32 57,40 80,29 110,60 | 140,2 28 16,330 26,92 30 8,981 40,96 83,24 17,120 28,52 59,64 114,30 144,8 193,0 32 9,426 17,910 29,43 42,59 61,87 86,19 118,00 | 149,4 | 198,6 | 237,0 35 10,090 19,090 31,28 45,34 65,24 90,62 123,60 | 156,3 | 207,0 | 246,9 340,6 38 10,760 20,280 33,18 48,00 68,59 95,04 129,20 | 163,2 | 215,4 | 256,9 353,3 361,8 40 11,200 21,070 34,36 49,78 71,25 97,99 132,90 | 167,8 | 221,0 | 263,5 474,8 45 12,310 23,040 37,45 54,22 77,30 105,70 | 142,10 | 179,4 | 235,0 | 280,1 373,0 500,9 50 113,60 | 152,40 | 190,9 | 249,0 | 296,7 404,1 526,9 13,420 25,020 40,53 58,67 83,35 834,5 55 14,530 26,990 43,62 63,11 89,39 121,50 | 162,40 | 203,7 | 263,1 | 313,3 425,3 553,0 872,1 1304 60 28,970 46,70 67,55 95,44 129,40 | 172,40 | 216,0 278,9 329,9 446,5 579,0 909,8 15,640 1356

65	16,760	30,940	49,79	71,99	101,50	137,30	182,40	228,4	293,8	348,8	467,7	605,1	947,4	1407	2009
70	17,870	32,910	52,87	76,44	107,50	145,20	192,40	240,7	308,8	366,5	491,1	631,1	985,0	1458	2076
75	18,980	34,890	55,96	80,88	113,60	153,10	202,40	253,0	323,7	384,3	513,6	659,7	1023,0	1509	2143
80	20,090	36,860	59,04	85,33	119,60	161,00	212,40	265,0	338,6	402,1	536,1	687,5	1061,0	1561	2211
85	21,200	38,840	62,13	89,77	125,70	168,90	222,40	277,7	353,6	419,8	558,6	715,2	1098,0	1612	2278
90	22,310	40,810	65,21	94,20	131,70	176,80	232,40	290,1	368,5	437,6	581,0	743,0	1141,0	1663	2345
95	-	42,790	68,30	98,64	137,80	184,70	242,40	302,4	383,4	455,4	603,5	770,8	1181,0	1715	2412
100	-	44,760	71,38	103,10	143,80	192,60	252,40	314,7	398,3	473,2	626,0	798,5	1221,0	1766	2479
105	-	-	74,47	107,50	149,90	200,50	262,40	327,1	413,3	490,9	648,5	826,3	1261,0	1826	2546
110	-	-	77,55	112,00	155,90	208,40	272,30	339,4	428,2	508,7	671,0	854,1	1301,0	1880	2614
115	-	-	80,63	116,40	162,00	216,30	282,30	351,8	443,1	526,5	693,5	881,8	1341,0	1934	2690
120	-	-	83,72	120,90	168,00	224,20	292,30	364,1	458,1	544,2	716,0	909,6	1381,0	1989	2760
125	-	-	86,80	125,30	174,00	232,10	302,30	376,4	473,0	562,0	738,5	937,4	1421,0	2043	2831
130	-	-	89,89	129,70	180,10	240,00	312,30	388,8	487,9	579,8	761,0	965,2	1461,0	2098	2903
140	-	-	96,06	138,60	192,20	255,80	332,30	413,5	517,8	615,3	806,0	1021,0	1541,0	2207	3045
150	-	-	102,18	147,50	204,30	271,60	352,30	438,1	547,6	650,8	850,1	1076,0	1621,0	2315	3187
160	-	-	108,38	156,40	216,40	287,40	372,30	462,8	577,5	686,4	895,9	1132,0	1701,0	2424	3329
170	-	-	114,58	165,30	228,50	303,20	392,30	487,5	607,4	721,9	940,9	1188,0	1780,0	2533	3471
180	-	-	120,68	174,20	240,60	319,00	412,30	512,2	637,2	757,5	985,9	1243,0	1860,0	2642	3614
190	-	-	126,88	183,10	252,70	333,80	432,30	536,9	667,1	793,0	1031,0	1299,0	1940,0	2751	3756
200	-	-	133,08	191,90	264,70	350,60	452,20	561,5	697,0	828,6	1076,0	1354,0	2020,0	2860	3898
220	-	-	-	209,70	228,90	382,20	492,20	610,9	756,7	899,6	1166,0	1465,0	2180,0	3077	4182
240	-	-	-	227,50	313,10	413,80	532,20	660,3	816,4	970,8	1256,0	1576,0	2340,0	3295	4466

260	     -	-	-	245,20	337,60	445,40	572,20	709,6	876,1	1042,0	1346,0	1687,0	2500,0	3513	4751
280	-	-	-	-	361,50	476,90	612,20	759,0	935,9	1113,0	1436,0	1798,0	2660,0	3730	5035
300	-	-	-	-	385,70	508,50	652,20	808,3	995,6	1184,0	1526,0	1910,0	2820,0	3948	5319

(Измененная редакция, Изм. N 5).

# ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (справочное). Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Справочное

Размеры в мм

Номинал	ьный д	циаметр резьбы <i>d</i>	10	12	14	22
Размер "	под кл	юч" Ѕ	17	19	22	32
Диаметр менее	описа	инной окружности €, не	18,7	20,9	23,9	35,0
$d_{\scriptscriptstyle{\mathcal{W}}}$ , не м	енее		15,5	17,2	20,1	29,5
Длина болта <i>Ì</i>	10	Теоретическая масса 1000 шт. болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг ≈	18,10	-	-	-
	12		19,24	-	-	-
	14		20,38	29,75	-	-
	16		21,52	31,34	46,52	_
	18		22,65	32,98	48,75	  -
	20		23,79	34,62	50,09	_
	22		24,93	36,26	53,23	-
	25		26,64	38,72	56,59	-
	28		28,34	41,18	59,94	-
	30		29,48	42,82	62,18	180,6
	32		30,85	44,45	64,41	186,2
	35		32,70	47,20	67,78	194,6
	38		34,55	49,86	71,13	203,0
	40		35,78	51,64	73,79	208,6
	45		38,87	56,08	79,84	222,6
	50		41,95	60,53	85,89	236,6

55	45,04	64,97	91,93	250,7
60	48,12	69,41	97,98	266,5
65	51,21	73,85	104,00	281,4
70	54,29	78,30	110,00	296,4
75	57,38	82,74	116,10	311,3
80	60,46	87,19	122,10	326,2
85	63,55	91,63	128,20	341,2
90	66,63	96,06	134,20	356,1
95	69,72	100,50	140,30	371,0
100	72,80	105,00	146,30	385,9
105	75,89	109,40	152,40	400,9
110	78,97	113,90	158,40	415,8
115	82,05	118,30	164,50	430,7
120	85,14	122,80	170,50	445,7
125	88,22	127,20	176,50	460,6
130	91,31	131,60	182,60	475,5
140	97,48	140,50	194,70	505,4
150	103,60	149,40	206,80	535,2
160	109,80	158,30	218,90	565,1
170	116,00	167,20	231,00	595,0
180	122,10	176,10	243,10	624,8
190	128,30	185,00	255,20	654,7
200	134,50	193,80	267,20	684,6

220	-	211,60	291,40	744,3
240	-	229,40	315,60	804,0
260	-	247,10	339,80	863,7
280	-	-	364,00	923,5
300	-	-	388,20	983,2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. N 5; измененная редакция, Изм. N 6).

Электронный текст документа подготовлен АО "Кодекс" и сверен по: официальное издание Болты с шестигранной головкой и шестигранные гайки диаметром до 48 мм. Конструкция и размеры: Сборник ГОСТ. - М.: Стандартинформ, 2010