

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Ta=25°C si non spécifiée.

Bornes d'alimentation

Description	Symbole	Conditions de test	Gammes de valeurs	Unité
Tension d'alimentation	V _{in}	-	230 ± 10%	Veff
Fréquence	f	-	50 ± 60	Hz
Courant maximum absorbé	I _{inmax}	P = P _{max}	20	Aeff
Pic initial de courant (Inrush current)	-	V _{in} = 230Veff	< 1,35	A
Facteur de puissance	cosφ	P = P _{max}	0,68	-
Puissance minimale absorbée	P _{lmin}	Charge terminée	< 5	W
Puissance maximale absorbée	P _{lmax}	P = P _{max}	3	kW

Bornes de batterie

Description	Symbole	Conditions de test	Gammes de valeurs	Unité
Courant de sortie	I	-	Voir courbe	-
Courant maximum de sortie	I ₁₁	Phase 1	Voir courbe	A
Ondulation du courant de sortie	Δ	I = I ₁₁	< 5%	-
Courant absorbé	I _a	Appareil arrêté	< 0,5	mA
Tension de sortie	U	-	Voir courbe	-
Tension constante de sortie	U ₁	Phase 2	Voir courbe	V
Temps constant de sortie	dU/dt	Phase 2	-5	mV / (°C.él)
Gamme de fonctionnement de la sonde thermique	ΔT	-	de -20 à +50	°C
Ondulation de la tension de sortie	-	U = U ₁	< 1%	-
Puissance maximum fournie	P _{max}	U = U ₁ , I = I ₁₁	2550	W
Capacité de sortie	C	-	Dépend du modèle (>0,2)	mF

Généralités

Description	Symbole	Conditions de test	Gammes de valeurs	Unité
Gamme thermique de fonctionnement	ΔT	-	de -20 à +50	°C
Humidité relative maximum	RH	-	90%	-
Fréquence de commutation	f _c	-	30 ± 5%	KHz
Rendement	η	Chaque condition de fonctionnement	> 85%	-
Dimensions maximales	axbxc	Sans les câbles de raccordement	430x220x95	mm
Poids	-	Sans les câbles de raccordement	5,5	kg
Type de protection	-	-	IP20	-

Protection et sécurité

Description	Symbole	Conditions de test	Gammes de valeurs	Unité
Isolément	-	Bornes d'alimentation et bornes de batterie	1250	V _{ac}
Isolément	-	Bornes d'alimentation et terre	1250	V _{ac}
Isolément	-	Bornes d'alimentation et terre	1250	V _{ac}
Courant de dispersion (leakage)	I _l	Appareil alimenté	< 3	mA
Fusible dentée	F1	Interne à l'appareil	20/25/32	A
Fusible de sortie	F2	Interne à l'appareil	environ 1,2xI ₁	A
Minimum tension sortie pour le fonctionnement (Déclencheur de Batterie)	-	Appareil alimenté	1,5	V / él
Maximum tension de sortie	Um	Phase 3 (U ₁ - U ₁ U ₀)	Voir courbe	V
Inversion des polarités de sortie	-	A la mise en fonction	Protection par le fusible F2	-
Protection thermique des semi conducteurs (température d'alarme thermique)	-	Ta = 55°C	100	°C
Normes de sécurité	-	EN60335-1, EN60335-2-29	-	-
Normes EMC	-	EN55014-1, EN61000-3-3	-	-
	-	EN55014-2, EN61000-4-2	-	-
	-	EN61000-4-4, EN61000-4-5	-	-
	-	EN61000-4-6, EN61000-4-11	-	-

CARACTERISTIQUES ADDITIONNELLES AVEC POMPE AIR

Version standard

Le système avec pompe d'air donne origine à un brassage de l'air de la batterie à travers un pompage d'air de débit constant. La pompe d'air est contrôlée par le chargeur batterie par un contact auxiliaire (généralement AUX1). Pendant toute la durée de la charge la pompe insufflé de l'air selon les spécifications de la batterie.

Version avec senseur de pression

Ajoutée à la version standard il existe aussi la version avec un circuit électronique équipé d'un senseur de pression. Au début du cycle de charge, le senseur vérifie que la pression du circuit soit incluse entre une valeur définie d'une valeur minimale et maximale (voir le tableau ci-dessous). En cas d'anomalie le chargeur transformera le facteur de charge en réalisant une charge sans contrôler la pompe air.

Caractéristiques techniques

Description	Symbole	Conditions de test	Gammes de valeurs	Unité
Puissance absorbée par la pompe air	P _{ap}	Brassage contrôlé	90	W
Fusible d'entrée	-	Interne de l'appareil	1,6	A
Dimensions maximales	axbxc	Sans câbles de connexion	540x227x201	mm
Poids	-	Sans câbles de connexion	10,5	kg
Capacité d'air*	Q	Brassage contrôlé	4÷13	l/min
Plage de pression disponible	ΔP	Début de charge	50÷250	mbar

* Per l'evaluation de l'effecif capacite d'air il faut se référer toujours aux valeurs de la plaque.

Cet appareil respecte la Directive Basse Tension 2006/95/CE et la Directive EMC 2004/108/CE et les modifications suivantes.