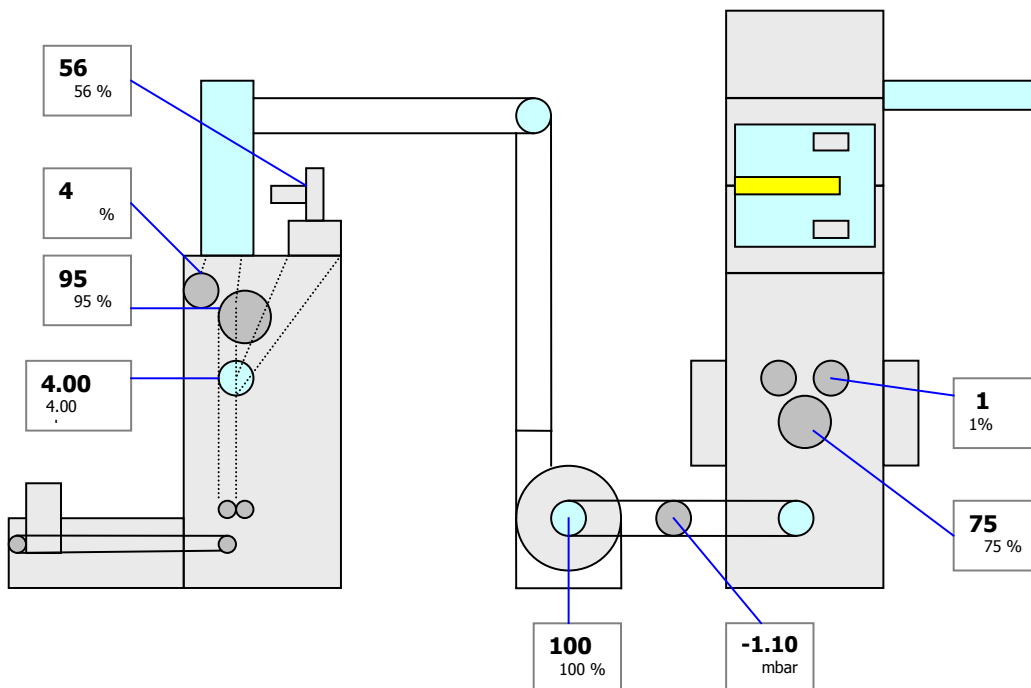


KONUS KONEK d.o.o.	tehnično navodilo : “D” LINIJA IGLANJE		
proizvod: IND. FILTER PE 550 BT MICRO-prekrivanje 1,7 dtex FLIS/F T4 (0504) 525/222			
št. teh. navodila: TN 03 – 16 – 1– 033	datum izdaje: 2015	št. izdaje: 01	stran: 1

1. PODATKI ZA NASTAVITEV TMS IN TCF



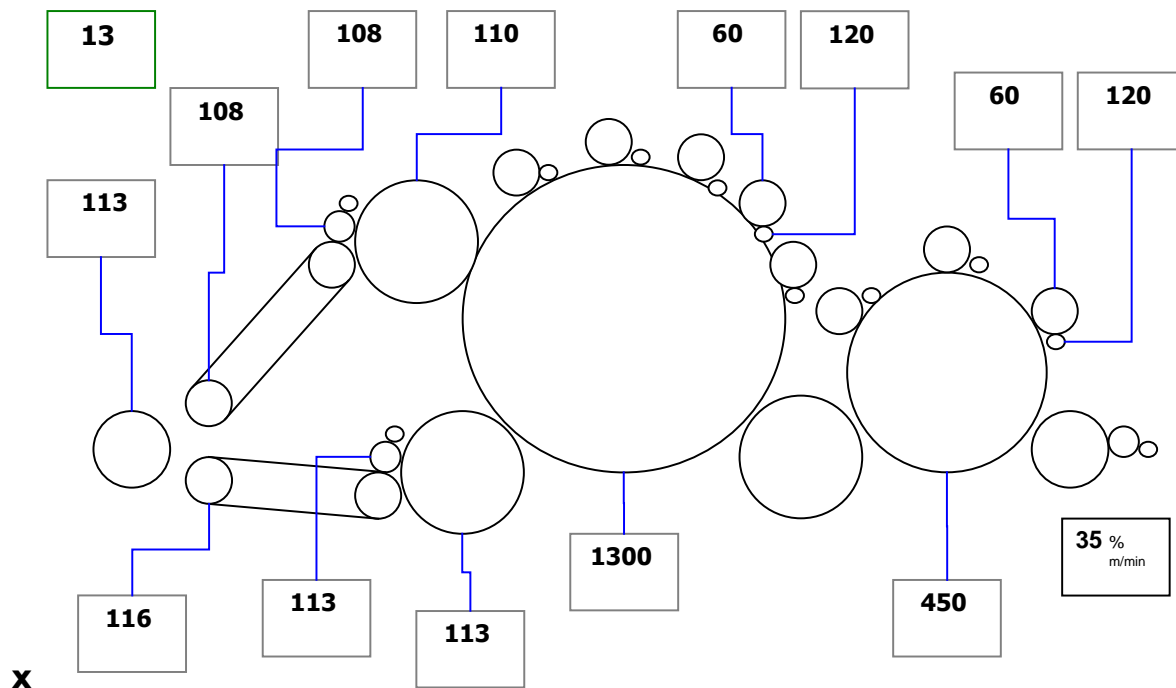
2. PODATKI ZA NASTAVITEV SERVO X

AUTO		
SpReg % 7,1	Dty AV % 19.79	Sp Cnt: 17,34
g/m ² 24,51	Consign 7,0	
Pr kg/h 0	Delivery 2.35	
PTot kg	Cnt Trgt	
	LngCnt	

TEHNOLOG: Brigita VERDENIK	ODOBRIL:	DATUM: 17.11.2020
-------------------------------	----------	----------------------

KONUS KONEK d.o.o.	tehnično navodilo : “D” LINIJA IGLANJE		
proizvod: IND. FILTER PE 550 BT MICRO-prekrivanje 1,7 dtex FLIS/F T4 (0504) 525/222			
št. teh. navodila: TN 03 – 16 – 1– 033	datum izdaje: 2015	št. izdaje: 01	stran: 2

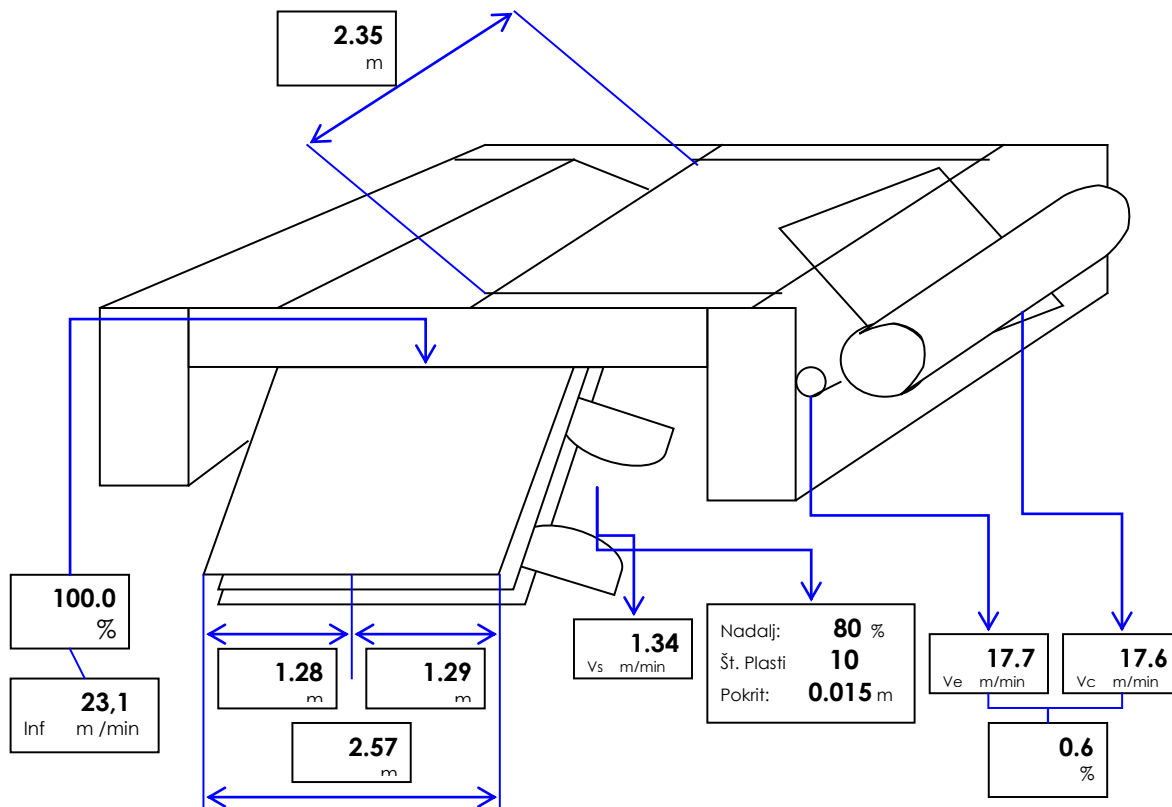
3. PODATKI ZA NASTAVITEV KARDE



4. PODATKI ZA NASTAVITEV POLAGALCA

TEHNOLOG: Brigita VERDENIK	ODOBRIL:	DATUM: 17.11.2020
-------------------------------	----------	----------------------

KONUS KONEX d.o.o.	tehnično navodilo : “D” LINIJA IGLANJE		
proizvod: IND. FILTER PE 550 BT MICRO-prekrivanje 1,7 dtex FLIS/F T4 (0504) 525/222			
št. teh. navodila: TN 03 – 16 – 1– 033	datum izdaje: 2015	št. izdaje: 01	stran: 3

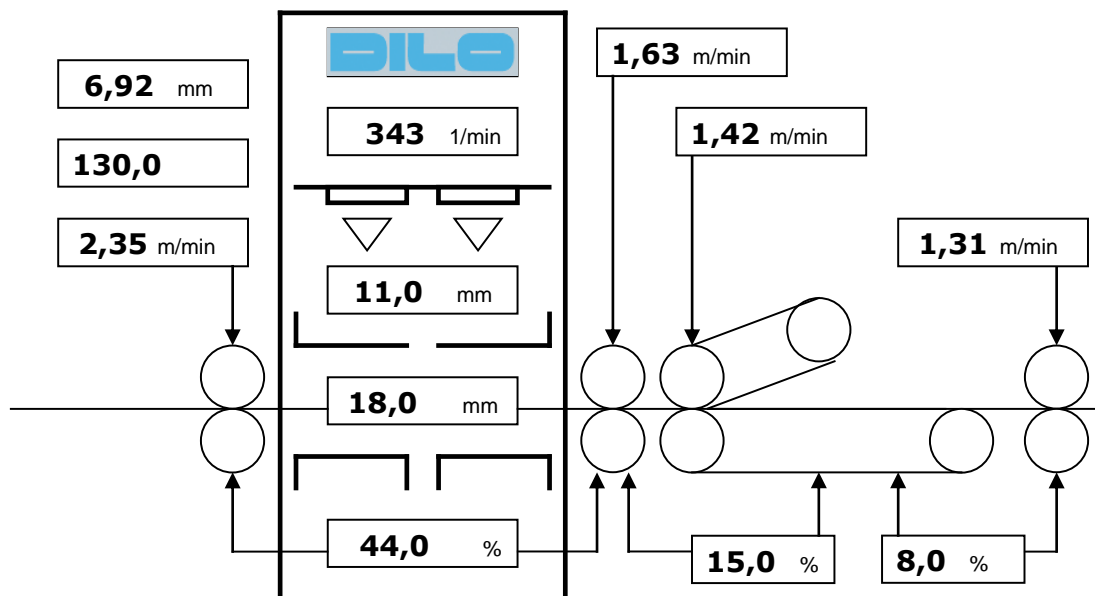


5. PODATKI ZA NASTAVITEV 1. IGLNI STROJ

TEHNOLOG: Brigita VERDENIK	ODOBRIL:	DATUM: 17.11.2020
-------------------------------	----------	----------------------

KONUS KONEX d.o.o.	tehnično navodilo : “D” LINIJA IGLANJE		
proizvod: IND. FILTER PE 550 BT MICRO-prekrivanje 1,7 dtex FLIS/F T4 (0504) 525/222			
št. teh. navodila: TN 03 – 16 – 1– 033	datum izdaje: 2015	št. izdaje: 01	stran: 4

PRVI IGELNI STROJ



6. PODATKI ZA NASTAVITEV 2. IGELNI STROJ

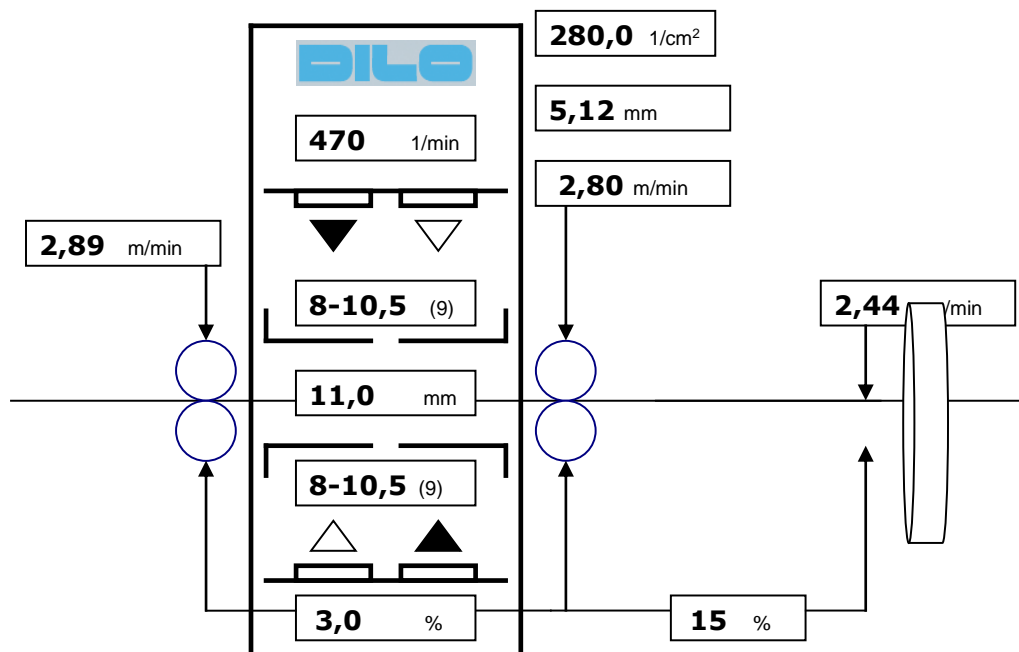
V drugem igelnem stroju uporabljamo samo dve igelni deski. Polажaj desk je označen na sliki z črno barvo.

Igle so :GB 15 x 18 x 38 x 3 M 222 G 3027

TEHNOLOG: Brigita VERDENIK	ODOBRIL:	DATUM: 17.11.2020
-------------------------------	----------	----------------------

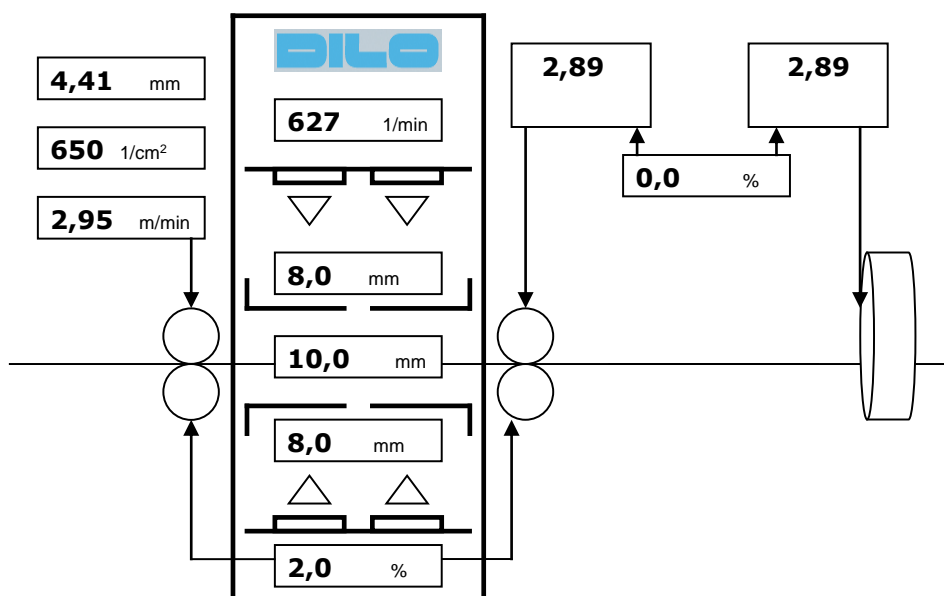
KONUS KONEX d.o.o.	tehnično navodilo : “D” LINIJA IGLANJE		
proizvod: IND. FILTER PE 550 BT MICRO-prekrivanje 1,7 dtex FLIS/F T4 (0504) 525/222			
št. teh. navodila: TN 03 – 16 – 1– 033	datum izdaje: 2015	št. izdaje: 01	stran: 5

DRUGI IGLNI STROJ



7. PODATKI ZA NASTAVITEV 3. IGLNI STROJ

TRETJI IGLNI STROJ



TEHNOLOG: Brigita VERDENIK	ODOBRIL:	DATUM: 17.11.2020
-------------------------------	----------	----------------------

KONUS KONEK d.o.o.	tehnično navodilo : “D” LINIJA IGLANJE		
proizvod: IND. FILTER PE 550 BT MICRO-prekrivanje 1,7 dtex FLIS/F T4 (0504) 525/222			
št. teh. navodila: TN 03 – 16 – 1– 033	datum izdaje: 2015	št. izdaje: 01	stran: 6

**V tretjem igelnem stroju uporabimo vse igelne deske,
PRVI PAR DESK JE NABIT z iglami GB 15 x 18 x 40 x 3 M 222 G 3027
DRUGI PAR DESK JE NABIT z iglami GB 15 x 18 x 40 x 3 R 222 G 3027**

8. KARAKTERISTIKE PROIZVODA

OZNAKA	FLIS/F T4 (0504) 525/222 PE 550 BT MICRO
gramatura (g/m ²)	525 - 545
debelina (mm)	2,6- 3,0
širina (cm)	> 222
AP (l/dm ² /min)	>140

Zračna prepustnost ne sme biti nižja kot 140 l/dm²/min.

9. DODATNA NAVODILA ZA DELO

Filter se spaja z PES flisom 210g/m² IZ VLAKEN 0,9dtex. Če je flis lažji ali težji se korigira gramatura.

Uporabi se tkanina, ki je predpisana z delovnim nalogom.

- Teža (8 krogov) se kontrolira po 3 igelnem stroju za vsako balo – meritve se vpišejo v računalniško tabelo od leve do desne strani filter materiala.
- Debelina se meri z mikrometrom Ø 30 mm-vpis v računalniško tabelo.
- Širina se meri s kovinskim (samo efektivna širina).
- Dolžina se odčita na števcu za vsako balo.
- V primeru odstopanje od predpisanih nastavitev, obvesti nadrejenega.

TEHNOLOG: Brigita VERDENIK	ODOBRIL:	DATUM: 17.11.2020
-------------------------------	----------	----------------------