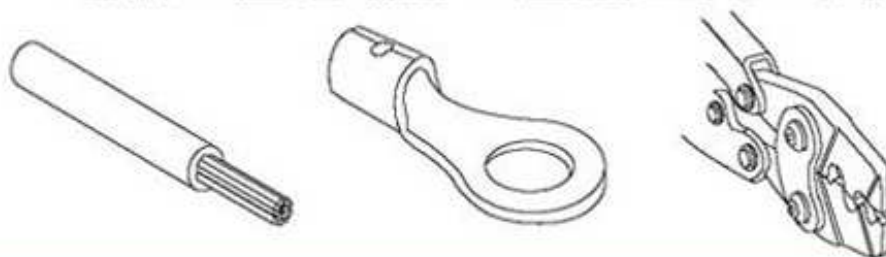


圧着端子の付け方 2

株式会社ニチフ「圧着作業の基本」から

<http://www5.mediagalaxy.co.jp/nichifu/j/product/pop01.html>

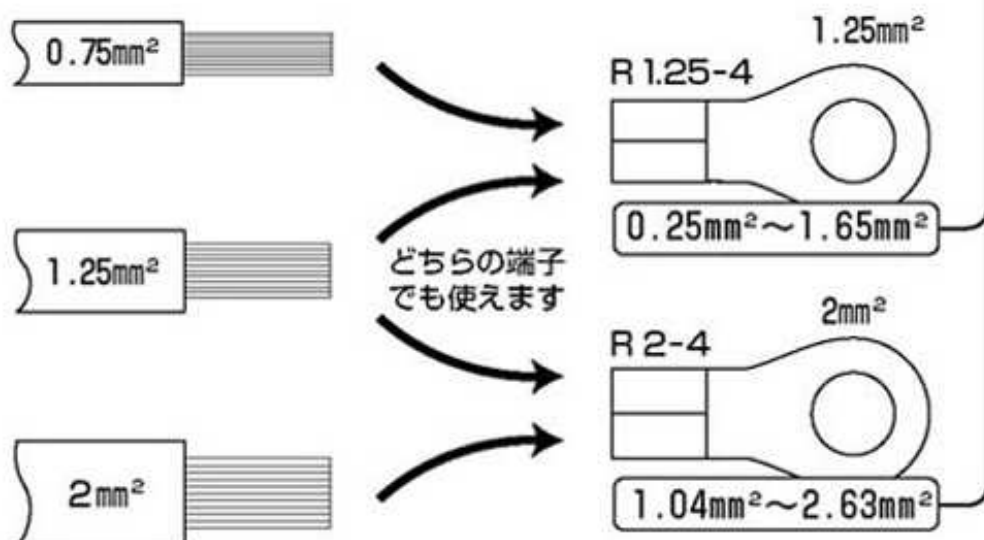
1 電線と圧着端子と圧着工具の関係



端子の「電線^{ほうごう}抱合範囲」

電線サイズにあわせて端子サイズを選びます。

一般の圧着端子には使用できる電線サイズの範囲があります。






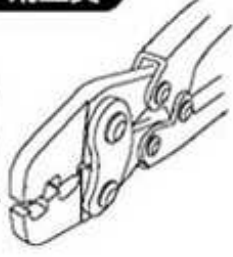



! 抱合範囲以下の場合「電線抜け」、範囲以上の場合「電線切れ」等が事故の原因となります。

適正工具で圧着

圧着工具を選びます

端子の種類によって圧着工具も異なります。適正工具を使ってください。

端子	適正工具	
<p data-bbox="331 517 501 555">裸圧着端子</p> 	<p data-bbox="820 517 1018 555">裸端子用工具</p> <p data-bbox="820 622 948 703">歯口は 1 枚歯</p>  <p data-bbox="810 846 1225 913">裸圧着端子の場合は 凹凸歯口で一箇所をカシメます。</p>	
<p data-bbox="331 987 660 1025">絶縁ひふく付圧着端子</p> 	<p data-bbox="820 987 1075 1025">絶縁付端子用工具</p> <p data-bbox="820 1099 948 1180">歯口は 2 枚歯</p>  <p data-bbox="810 1301 1203 1391">電線の「心線部」と「被覆部」の 2箇所を同時にカシメます。</p>	
<p data-bbox="331 1458 501 1496">閉端接続子</p> 	<p data-bbox="820 1458 1075 1496">閉端接続子用工具</p> <p data-bbox="820 1570 948 1650">歯口は 1 枚歯</p>  <p data-bbox="810 1794 1203 1861">合わせた複数電線の「心線部」 だけをカシメます。</p>	

よくある事故

絶縁付端子を裸圧着端子用工具で圧着。絶縁部が裂けて端子の金属部が露出し、他との接触がショートの原因となった。



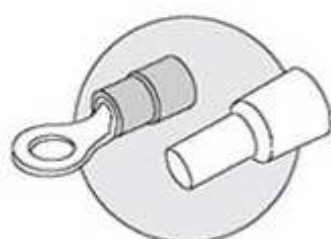
よくある質問

単線に絶縁ひふく付端子は使えますか？

絶縁ひふく付端子はより線をご使用ください。単線は使えません。

単線は「裸圧着端子」に「絶縁キャップ」をご使用ください。

(特殊端子を省く)



絶縁ひふく付端子

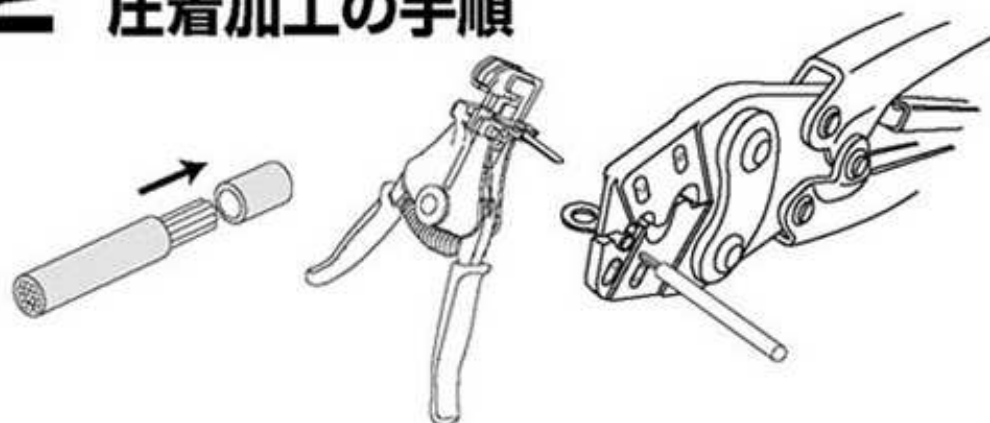
より線



単線



2 圧着加工の手順

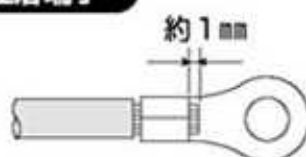


電線ストリップ

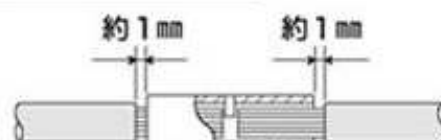
端子の種類や形によってひふくムキの寸法は異なります。
各種端子の取り扱い説明書に合わせ、電線末端のひふくをムキます。

被覆ムキ寸法を目安

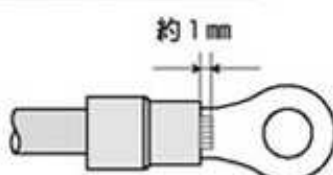
裸圧着端子



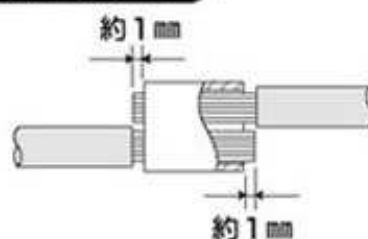
裸圧着Bスリーブ



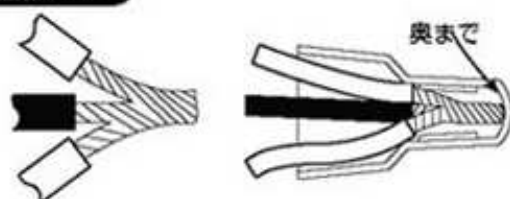
絶縁ひふく付端子



裸圧着Pスリーブ



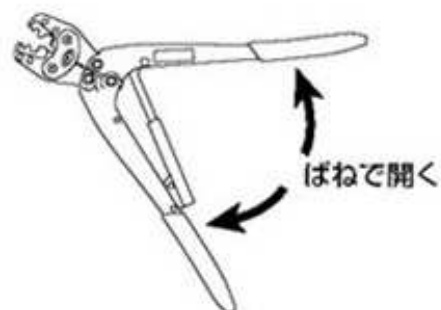
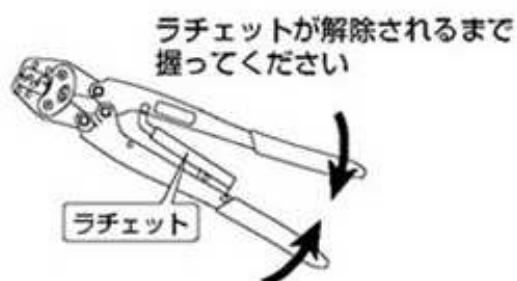
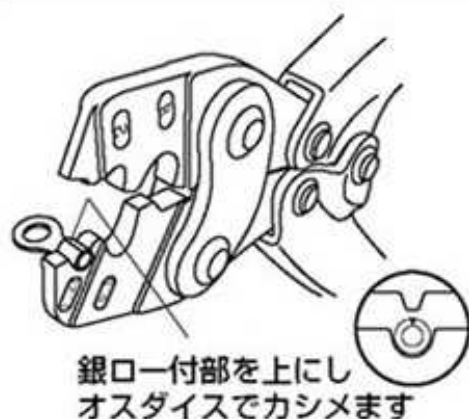
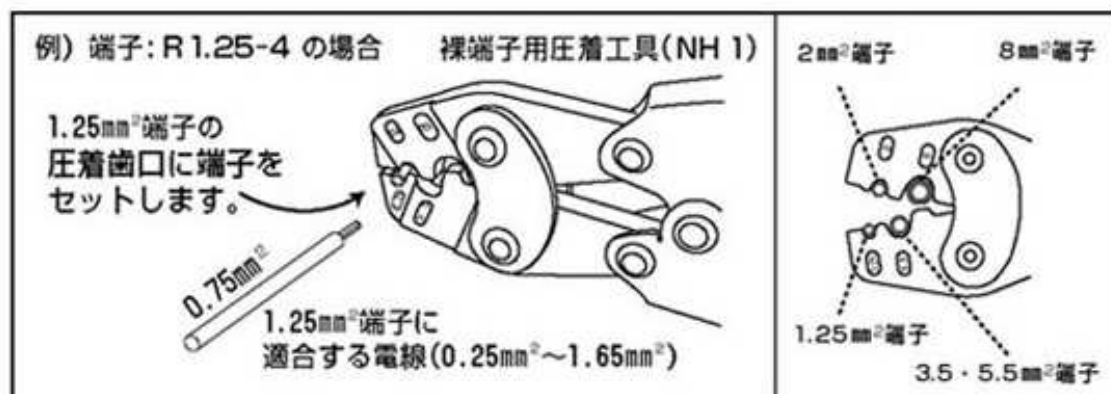
閉端接続子



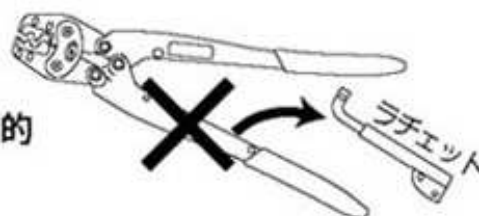
閉端接続子の種類によって先端の絶縁部の長さが異なるため、端子に合わせて、奥まで挿入できる長さにむいてください。

圧着作業－１（端子と歯口）

端子サイズごとに圧着する歯口がきめられています



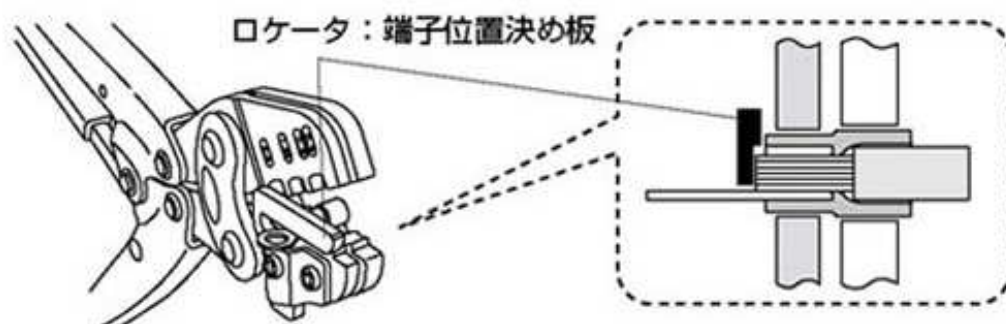
! 圧着工具のラチェットは
はずさないでください。
ラチェットは圧着不足を防止する目的
で取り付けられています。



圧着作業－２（圧着方向）

！ 絶縁ひふく付端子の圧着作業の注意

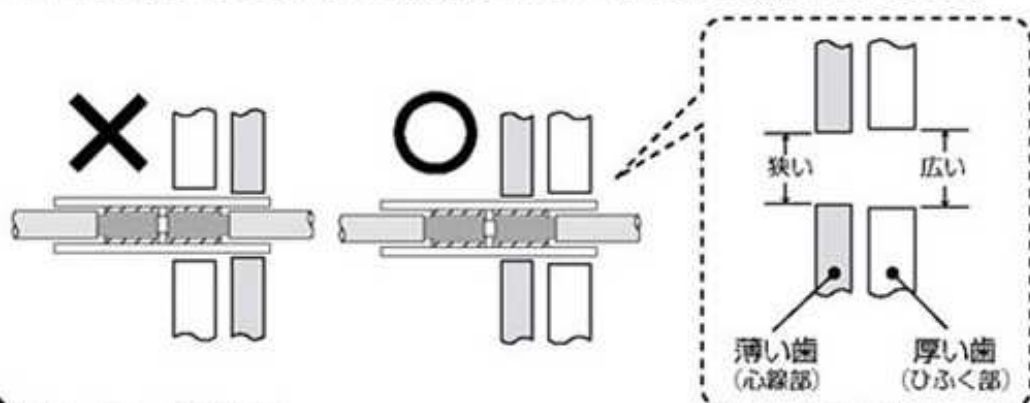
圧着歯口は「心線部」と「ひふく部」を同時にカシメルため
2枚歯になっています。方向を間違えないよう注意してください。



絶縁付スリーブなど、丸形・先開形以外の端子を圧着する場合は、
このロケータを取り外してご使用ください。

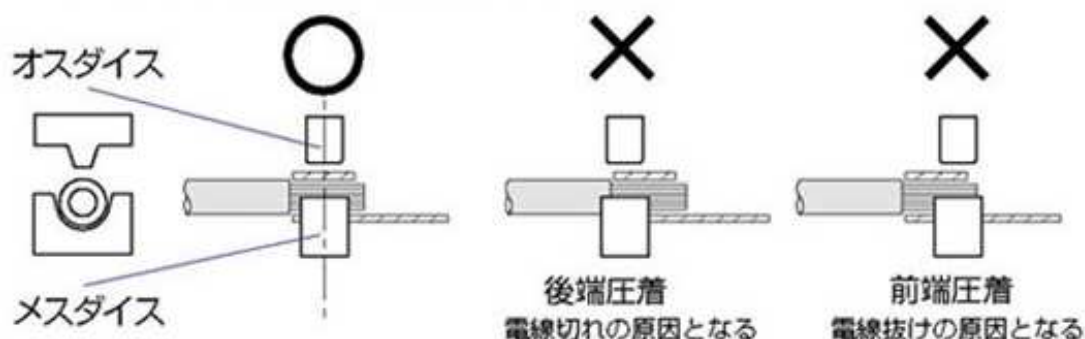
！ 圧着方向

歯口を逆にすると心線が十分圧着出来ず、電線抜けの原因となります。



！ 適正な圧着位置

筒部（電線挿入部）の中心を圧着してください



圧着作業－３（圧着位置）

裸圧着端子・スリーブ	絶縁ひふく付端子・スリーブ
<p>圧着断面</p>	<p>圧着断面</p>
<p>Pスリーブ(重ね合せ)</p>	<p>絶縁ひふく付圧着端子</p>
<p>Bスリーブ(突き合せ)</p>	<p>絶縁ひふく付Bスリーブ</p>

目視検査

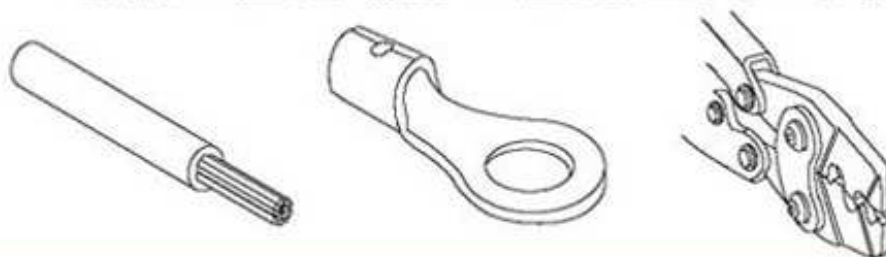
裸圧着端子	絶縁ひふく付圧着端子	判 定
		○ 正しい圧着
		× 後端圧着
		× 前端圧着
		× ひふくムキ寸法不良
		× 電線挿入不良

圧着端子の付け方 2

株式会社ニチフ「圧着作業の基本」から

<http://www5.mediagalaxy.co.jp/nichifu/j/product/pop01.html>

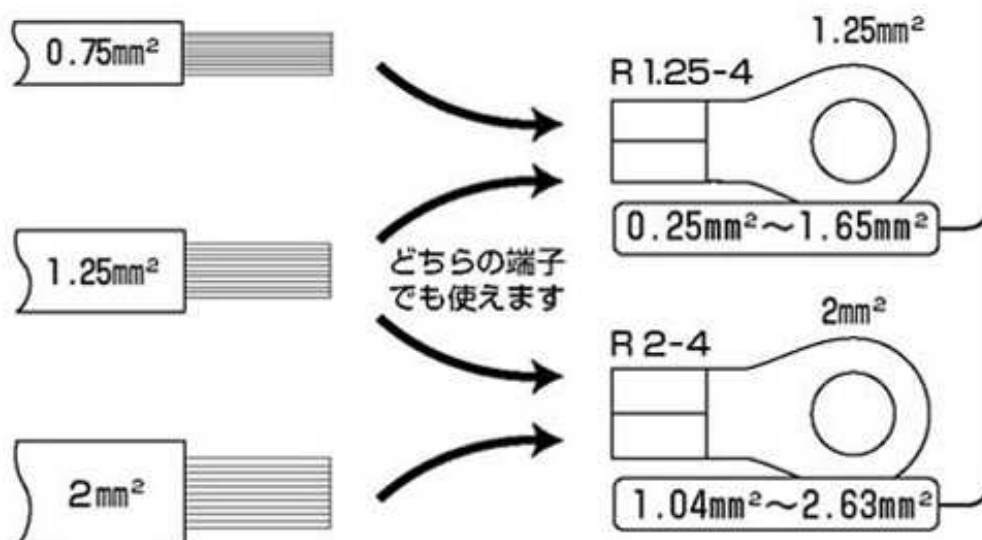
1 電線と圧着端子と圧着工具の関係



端子の「電線^{ほうごう}抱合範囲」

電線サイズにあわせて端子サイズを選びます。

一般の圧着端子には使用できる電線サイズの範囲があります。


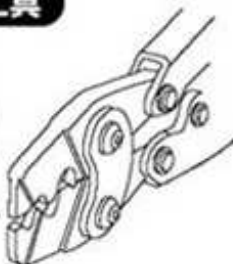

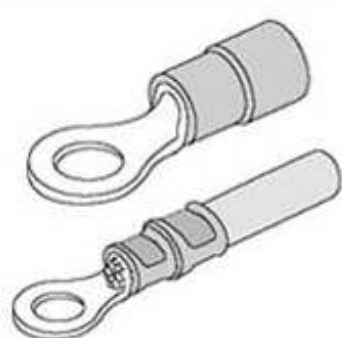





! 抱合範囲以下の場合「電線抜け」、範囲以上の場合「電線切れ」等が事故の原因となります。

適正工具で圧着

圧着工具を選びます

端子の種類によって圧着工具も異なります。適正工具を使ってください。

端子	適正工具	
<p data-bbox="331 517 507 555">裸圧着端子</p> 	<p data-bbox="815 517 1023 555">裸端子用工具</p> <p data-bbox="815 622 943 712">歯口は 1 枚歯</p>  <p data-bbox="807 846 1225 913">裸圧着端子の場合は 凹凸歯口で一箇所をカシメます。</p>	
<p data-bbox="331 987 655 1025">絶縁ひふく付圧着端子</p> 	<p data-bbox="815 987 1070 1025">絶縁付端子用工具</p> <p data-bbox="815 1093 943 1182">歯口は 2 枚歯</p>  <p data-bbox="807 1301 1198 1391">電線の「心線部」と「被覆部」の 2箇所を同時にカシメます。</p>	
<p data-bbox="331 1458 496 1496">閉端接続子</p> 	<p data-bbox="815 1458 1070 1496">閉端接続子用工具</p> <p data-bbox="815 1563 943 1653">歯口は 1 枚歯</p>  <p data-bbox="807 1794 1198 1861">合わせた複数電線の「心線部」 だけをカシメます。</p>	

よくある事故

絶縁付端子を裸圧着端子用工具で圧着。絶縁部が裂けて端子の金属部が露出し、他との接触がショートの原因となった。



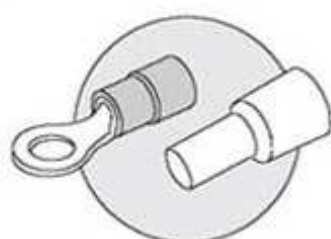
よくある質問

単線に絶縁ひふく付端子は使えますか？

絶縁ひふく付端子はより線をご使用ください。単線は使えません。

単線は「裸圧着端子」に「絶縁キャップ」をご使用ください。

(特殊端子を省く)



絶縁ひふく付端子

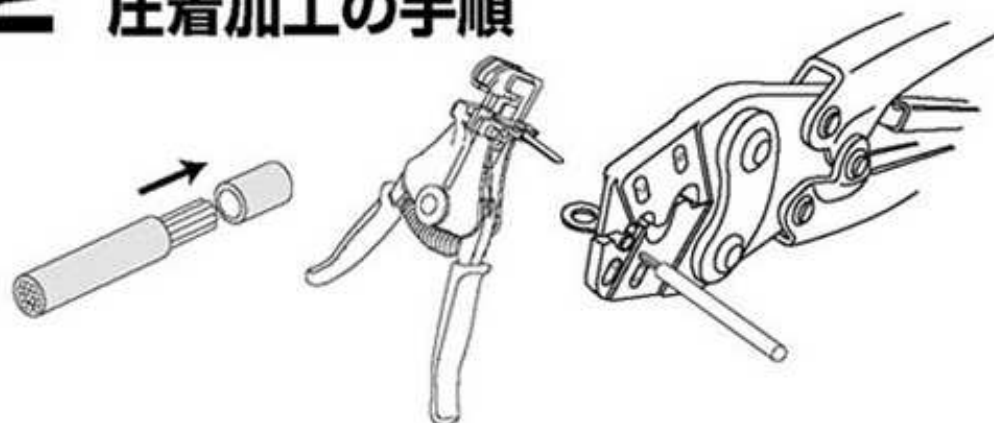
より線



単線



2 圧着加工の手順

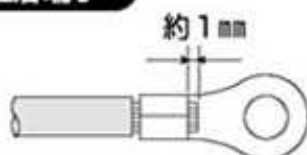


電線ストリップ

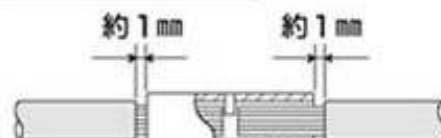
端子の種類や形によってひふくムキの寸法は異なります。
各種端子の取り扱い説明書に合わせ、電線末端のひふくをムキます。

被覆ムキ寸法の目安

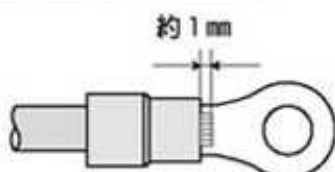
裸圧着端子



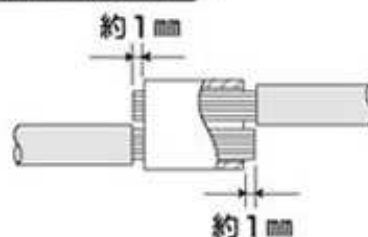
裸圧着Bスリーブ



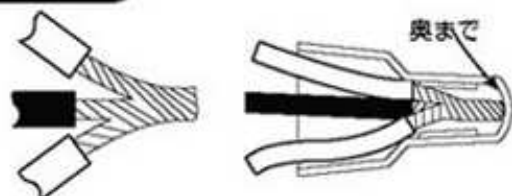
絶縁ひふく付端子



裸圧着Pスリーブ



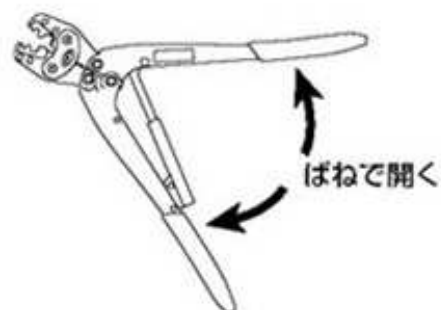
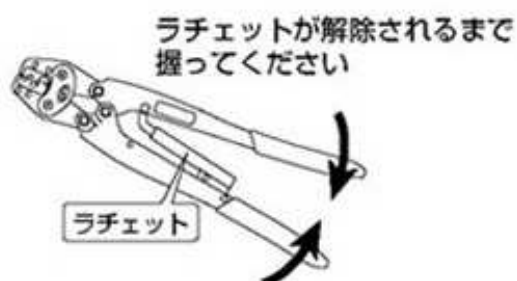
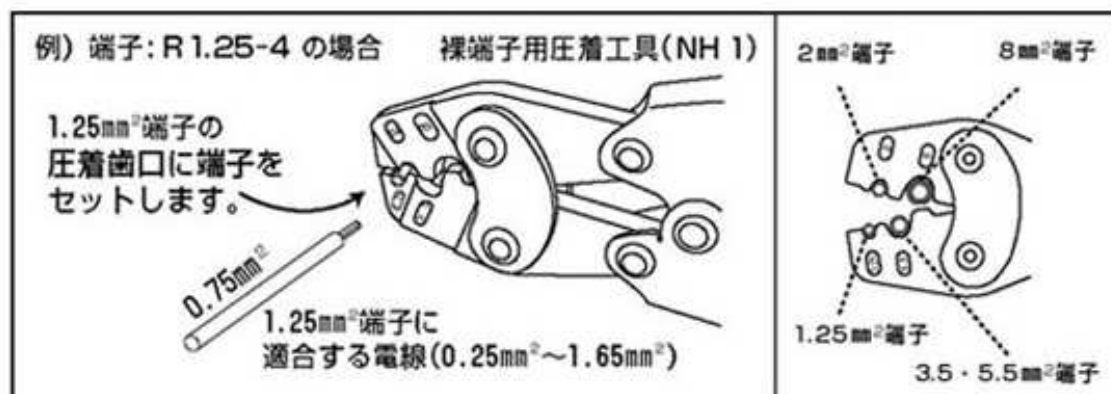
閉端接続子



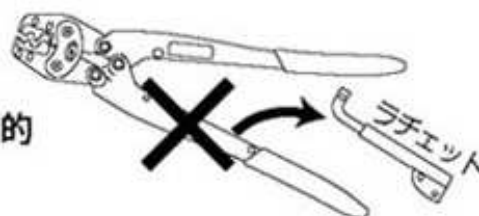
閉端接続子の種類によって先端の絶縁部の長さが異なるため、端子に合わせて、奥まで挿入できる長さにもってください。

圧着作業－１（端子と歯口）

端子サイズごとに圧着する歯口がきめられています



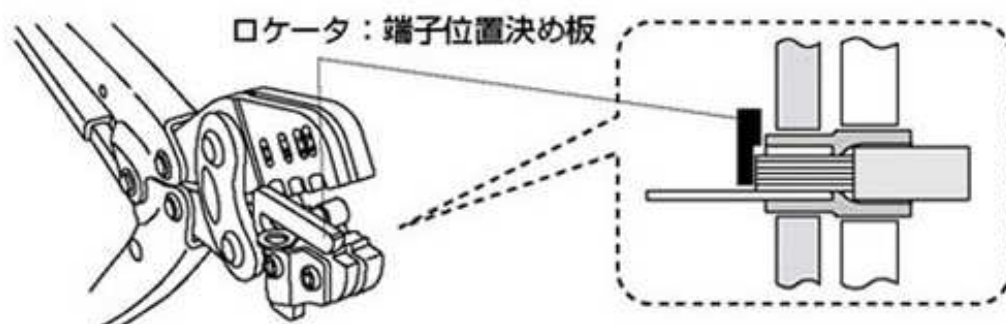
! 圧着工具のラチェットは
はずさないでください。
ラチェットは圧着不足を防止する目的
で取り付けられています。



圧着作業－２（圧着方向）

！ 絶縁ひふく付端子の圧着作業の注意

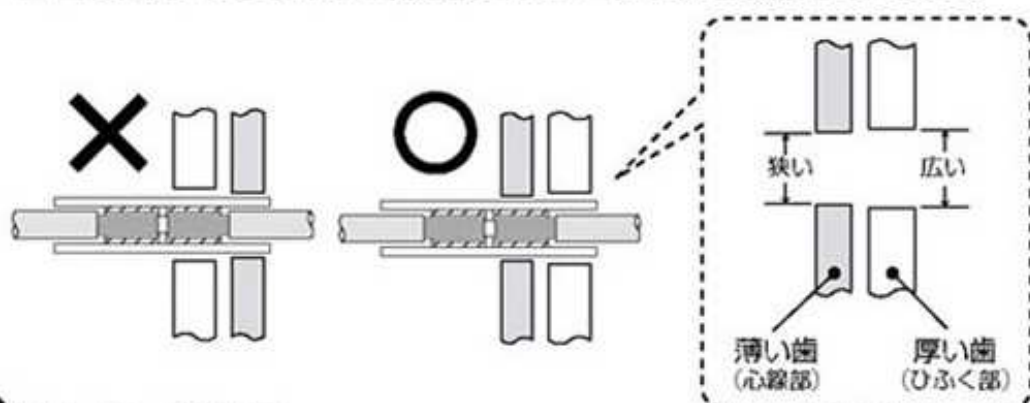
圧着歯口は「心線部」と「ひふく部」を同時にカシメルため
2枚歯になっています。方向を間違えないよう注意してください。



絶縁付スリーブなど、丸形・先開形以外の端子を圧着する場合は、
このロケータを取り外してご使用ください。

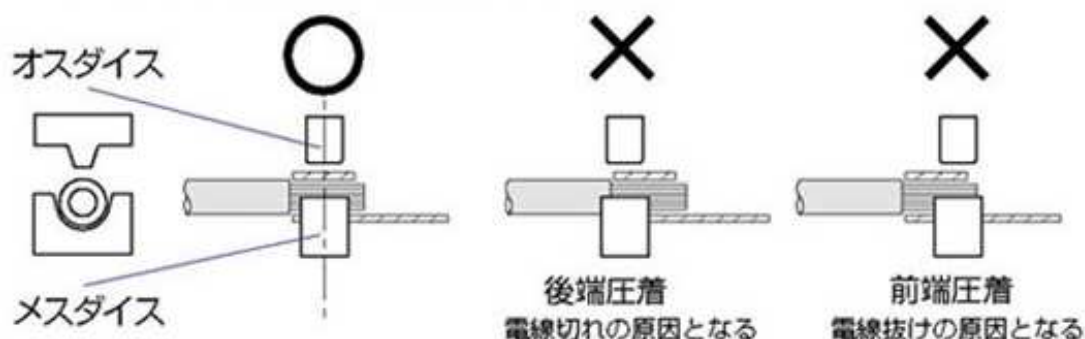
！ 圧着方向

歯口を逆にすると心線が十分圧着出来ず、電線抜けの原因となります。


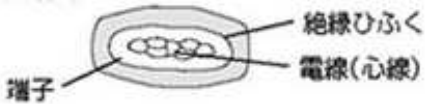
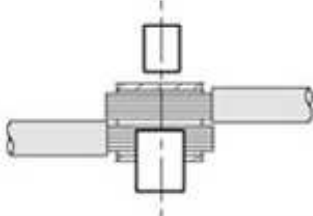
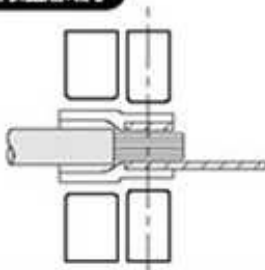
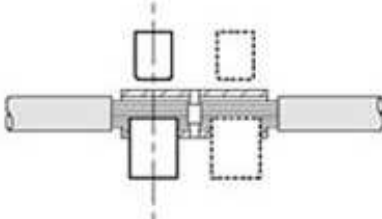
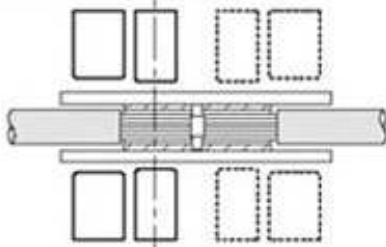


！ 適正な圧着位置











筒部（電線挿入部）の中心を圧着してください



圧着作業－３（圧着位置）

裸圧着端子・スリーブ	絶縁ひふく付端子・スリーブ
<p>圧着断面</p> 	<p>圧着断面</p> 
<p>Pスリーブ(重ね合せ)</p> 	<p>絶縁ひふく付圧着端子</p> 
<p>Bスリーブ(突き合せ)</p> 	<p>絶縁ひふく付Bスリーブ</p> 

目視検査

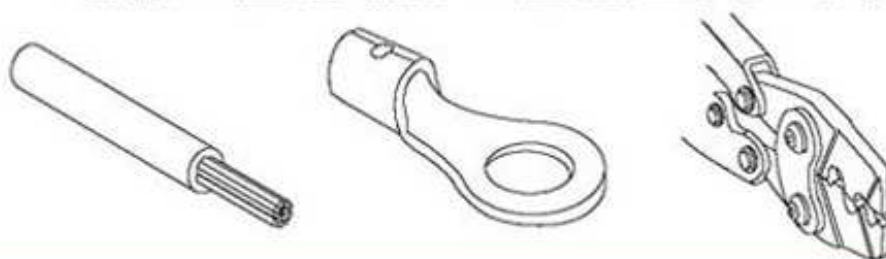
裸圧着端子	絶縁ひふく付圧着端子	判 定
		○ 正しい圧着
		× 後端圧着
		× 前端圧着
		× ひふくムキ寸法不良
		× 電線挿入不良

圧着端子の付け方 2

株式会社ニチフ「圧着作業の基本」から

<http://www5.mediagalaxy.co.jp/nichifu/j/product/pop01.html>

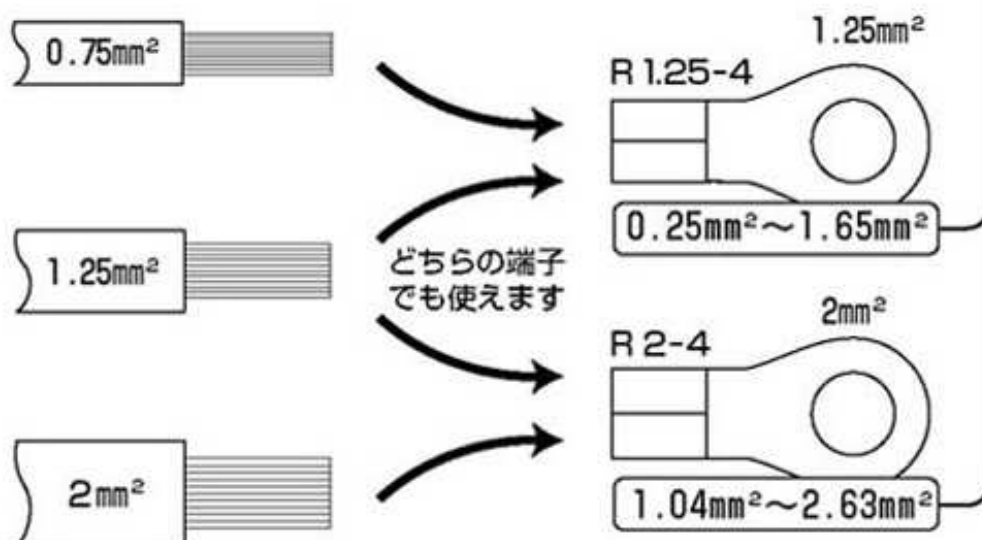
1 電線と圧着端子と圧着工具の関係



端子の「電線^{ほうごう}抱合範囲」

電線サイズにあわせて端子サイズを選びます。

一般の圧着端子には使用できる電線サイズの範囲があります。


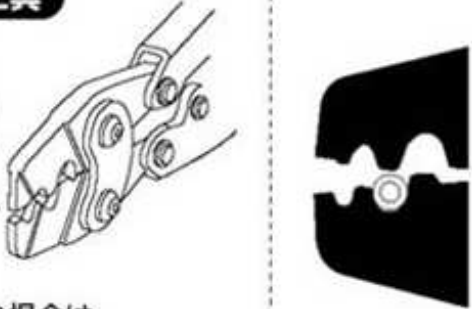
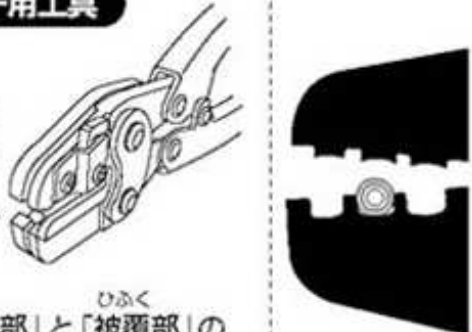
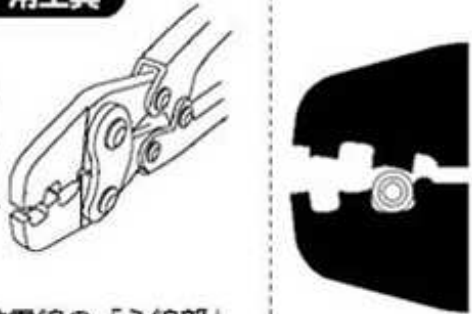


❗ 抱合範囲以下の場合「電線抜け」、範囲以上の場合「電線切れ」等が事故の原因となります。

適正工具で圧着

圧着工具を選びます

端子の種類によって圧着工具も異なります。適正工具を使ってください。

端子	適正工具
<p data-bbox="331 517 501 555">裸圧着端子</p> 	<p data-bbox="818 517 1018 555">裸端子用工具</p> <p data-bbox="818 622 948 703">歯口は 1 枚歯</p>  <p data-bbox="810 846 1225 913">裸圧着端子の場合は 凹凸歯口で一箇所をカシメます。</p>
<p data-bbox="331 994 655 1032">絶縁ひふく付圧着端子</p> 	<p data-bbox="818 994 1075 1032">絶縁付端子用工具</p> <p data-bbox="818 1099 948 1180">歯口は 2 枚歯</p>  <p data-bbox="810 1301 1203 1391">電線の「心線部」と「被覆部」の 2箇所を同時にカシメます。</p>
<p data-bbox="331 1471 501 1509">閉端接続子</p> 	<p data-bbox="818 1471 1075 1509">閉端接続子用工具</p> <p data-bbox="818 1576 948 1657">歯口は 1 枚歯</p>  <p data-bbox="810 1809 1203 1877">合わせた複数電線の「心線部」 だけをカシメます。</p>

よくある事故

絶縁付端子を裸圧着端子用工具で圧着。絶縁部が裂けて端子の金属部が露出し、他との接触がショートの原因となった。



よくある質問

単線に絶縁ひふく付端子は使えますか？

絶縁ひふく付端子はより線をご使用ください。単線は使えません。

単線は「裸圧着端子」に「絶縁キャップ」をご使用ください。

(特殊端子を省く)



絶縁ひふく付端子

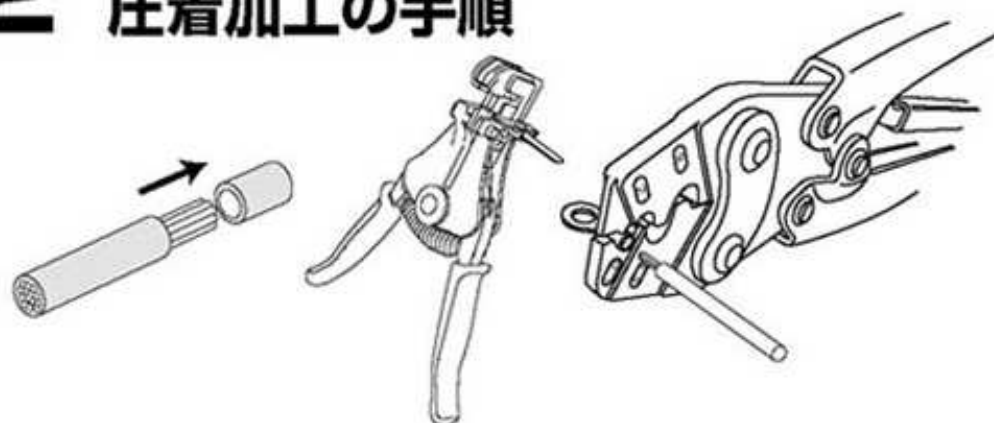
より線



単線



2 圧着加工の手順

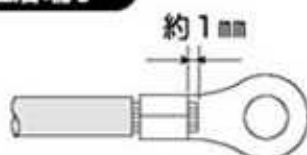


電線ストリップ

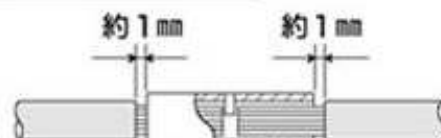
端子の種類や形によってひふくムキの寸法は異なります。
各種端子の取り扱い説明書に合わせ、電線末端のひふくをムキます。

被覆ムキ寸法の目安

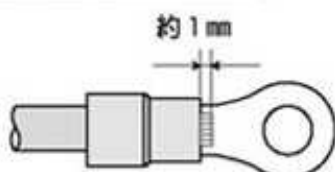
裸圧着端子



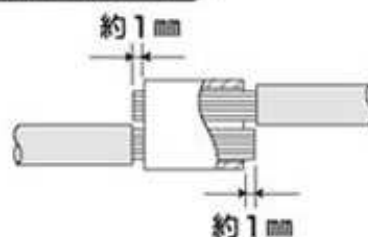
裸圧着Bスリーブ



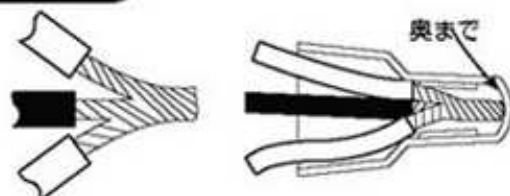
絶縁ひふく付端子



裸圧着Pスリーブ



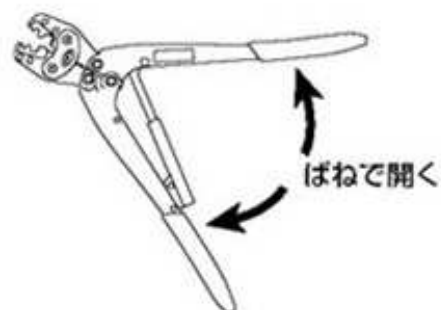
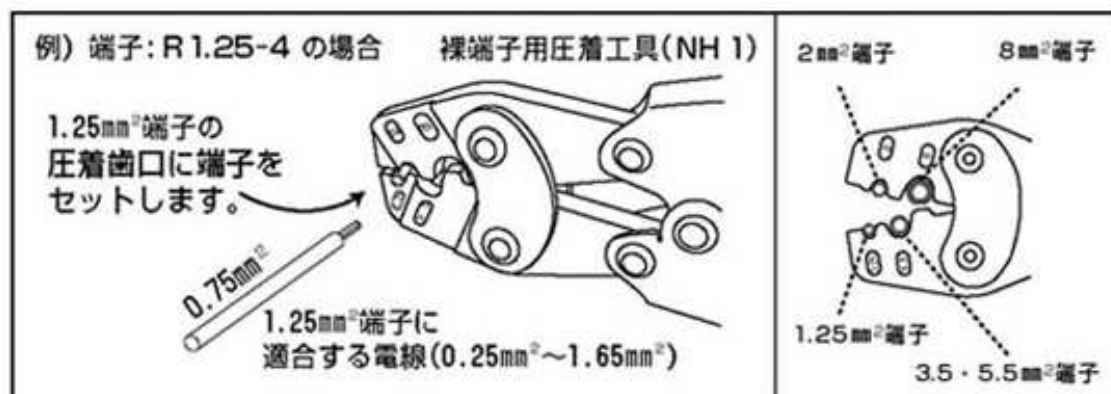
閉端接続子



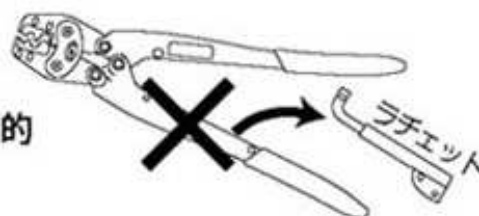
閉端接続子の種類によって先端の絶縁部の長さが異なるため、端子に合わせて、奥まで挿入できる長さにむいてください。

圧着作業－１（端子と歯口）

端子サイズごとに圧着する歯口がきめられています



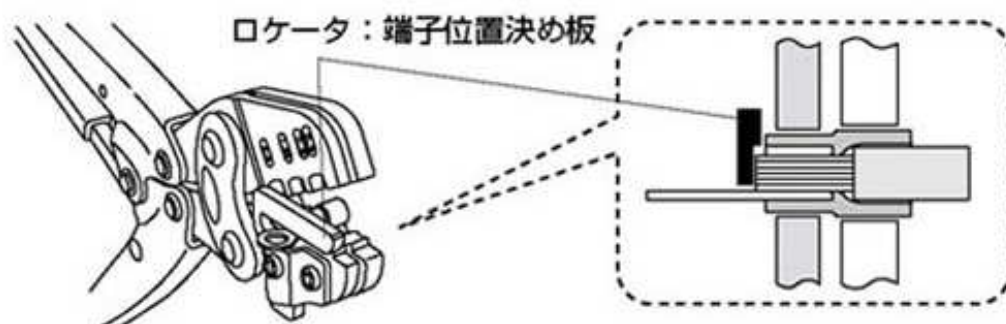
! 圧着工具のラチェットは
はずさないでください。
ラチェットは圧着不足を防止する目的
で取り付けられています。



圧着作業－２（圧着方向）

！ 絶縁ひふく付端子の圧着作業の注意

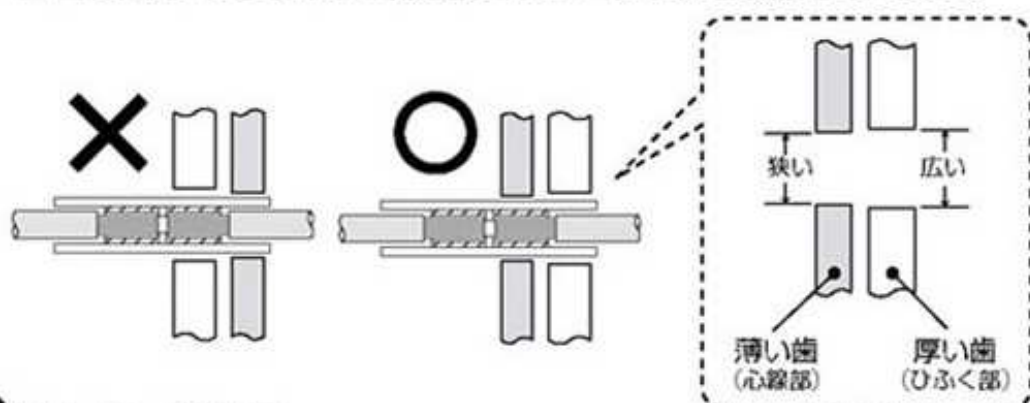
圧着歯口は「心線部」と「ひふく部」を同時にカシメルため
2枚歯になっています。方向を間違えないよう注意してください。



絶縁付スリーブなど、丸形・先開形以外の端子を圧着する場合は、
このロケータを取り外してご使用ください。

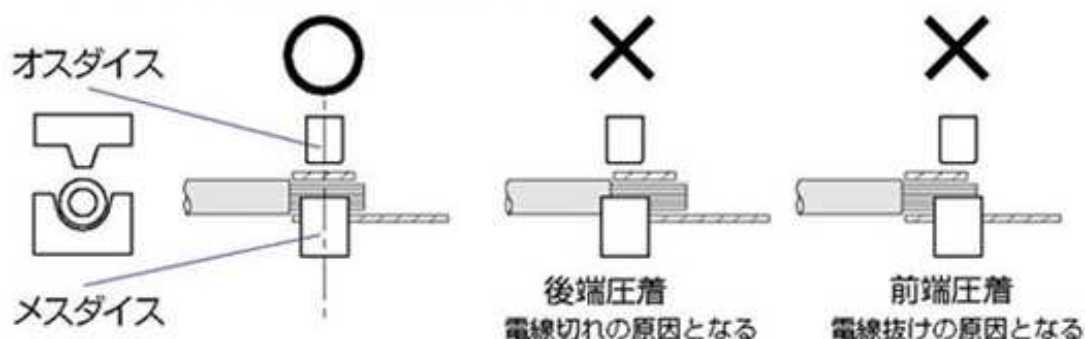
！ 圧着方向

歯口を逆にすると心線が十分圧着出来ず、電線抜けの原因となります。


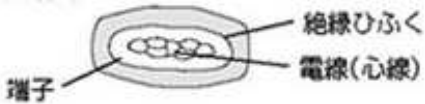
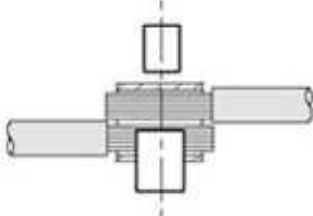
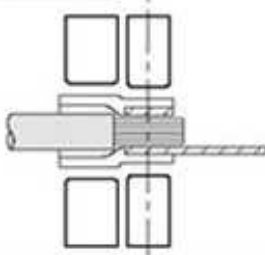
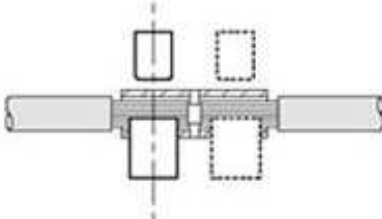
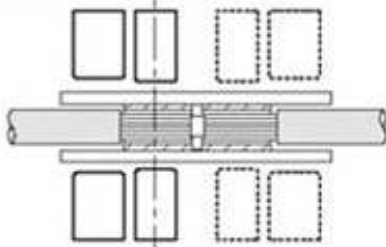


！ 適正な圧着位置











筒部（電線挿入部）の中心を圧着してください



圧着作業－３（圧着位置）

裸圧着端子・スリーブ	絶縁ひふく付端子・スリーブ
<p>圧着断面</p> 	<p>圧着断面</p> 
<p>Pスリーブ(重ね合せ)</p> 	<p>絶縁ひふく付圧着端子</p> 
<p>Bスリーブ(突き合せ)</p> 	<p>絶縁ひふく付Bスリーブ</p> 

目視検査

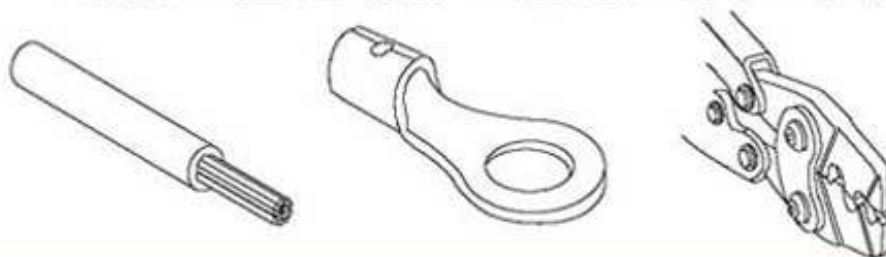
裸圧着端子	絶縁ひふく付圧着端子	判定
		○ 正しい圧着
		× 後端圧着
		× 前端圧着
		× ひふくムキ寸法不良
		× 電線挿入不良

圧着端子の付け方 2

株式会社ニチフ「圧着作業の基本」から

<http://www5.mediagalaxy.co.jp/nichifu/j/product/pop01.html>

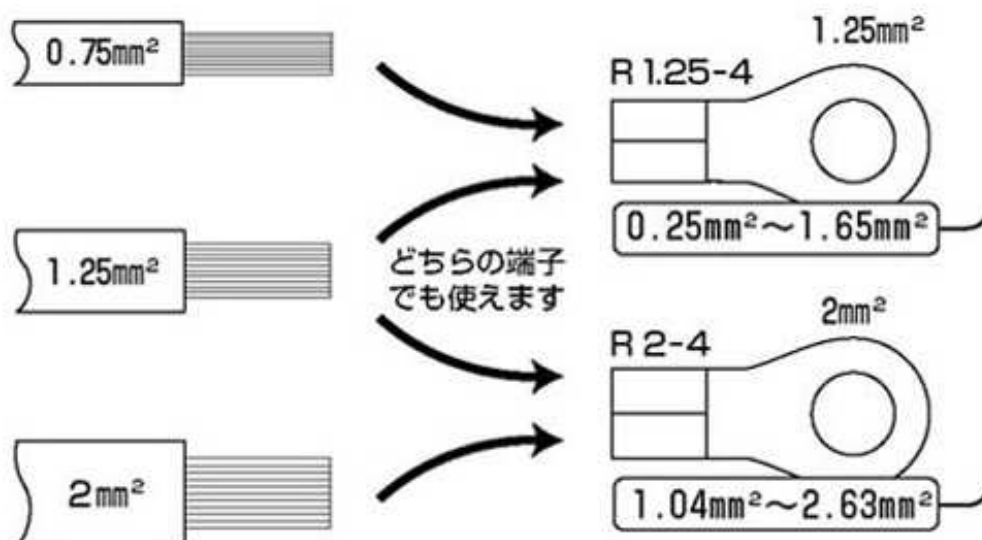
1 電線と圧着端子と圧着工具の関係



端子の「電線^{ほうごう}抱合範囲」

電線サイズにあわせて端子サイズを選びます。

一般の圧着端子には使用できる電線サイズの範囲があります。


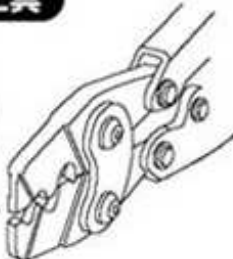

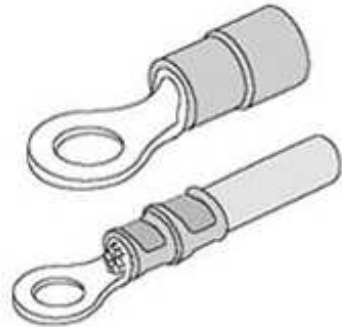



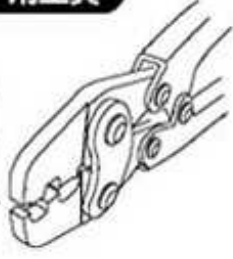



! 抱合範囲以下の場合「電線抜け」、範囲以上の場合「電線切れ」等が事故の原因となります。

適正工具で圧着

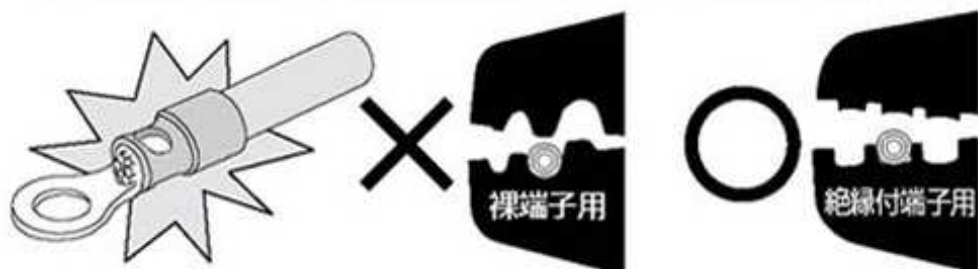
圧着工具を選びます

端子の種類によって圧着工具も異なります。適正工具を使ってください。

端子	適正工具	
<p data-bbox="331 517 507 555">裸圧着端子</p> 	<p data-bbox="818 517 1018 555">裸端子用工具</p> <p data-bbox="826 622 946 701">歯口は 1枚歯</p>  <p data-bbox="810 846 1225 913">裸圧着端子の場合は 凹凸歯口で一箇所をカシメます。</p>	
<p data-bbox="331 987 659 1025">絶縁ひふく付圧着端子</p> 	<p data-bbox="818 987 1074 1025">絶縁付端子用工具</p> <p data-bbox="826 1099 946 1178">歯口は 2枚歯</p>  <p data-bbox="810 1305 1201 1395">電線の「心線部」と「被覆部」の 2箇所を同時にカシメます。</p>	
<p data-bbox="331 1458 499 1496">閉端接続子</p> 	<p data-bbox="818 1458 1074 1496">閉端接続子用工具</p> <p data-bbox="826 1570 946 1648">歯口は 1枚歯</p>  <p data-bbox="810 1809 1201 1877">合わせた複数電線の「心線部」 だけをカシメます。</p>	

よくある事故

絶縁付端子を裸圧着端子用工具で圧着。絶縁部が裂けて端子の金属部が露出し、他との接触がショートの原因となった。



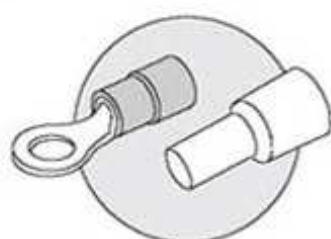
よくある質問

単線に絶縁ひふく付端子は使えますか？

絶縁ひふく付端子はより線をご使用ください。単線は使えません。

単線は「裸圧着端子」に「絶縁キャップ」をご使用ください。

(特殊端子を省く)



絶縁ひふく付端子

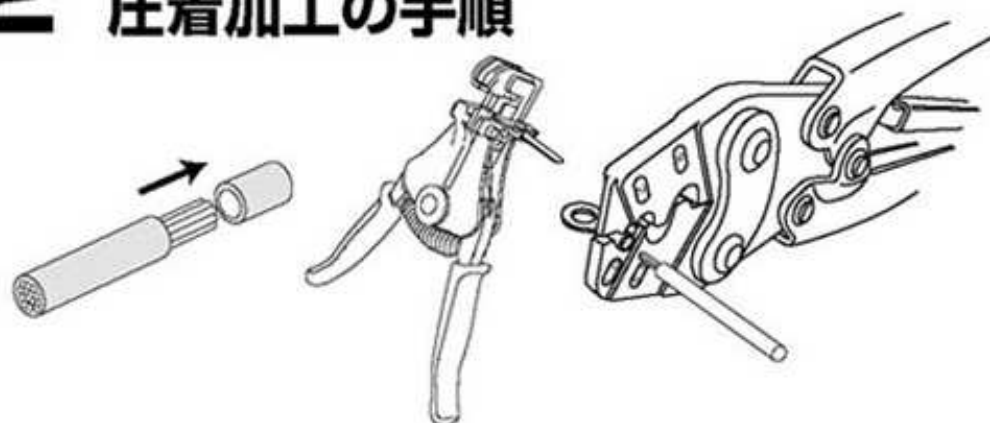
より線



単線



2 圧着加工の手順

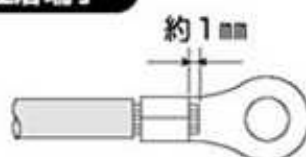


電線ストリップ

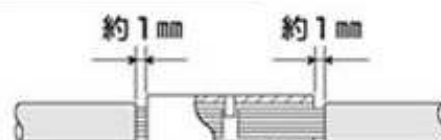
端子の種類や形によってひふくムキの寸法は異なります。
各種端子の取り扱い説明書に合わせ、電線末端のひふくをムキます。

被覆ムキ寸法目安

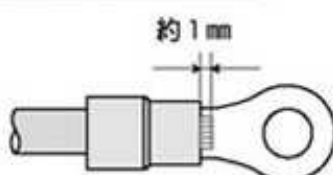
裸圧着端子



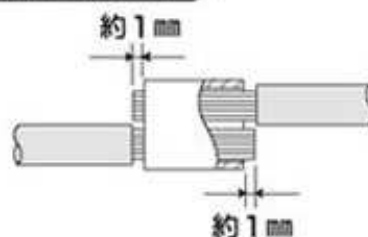
裸圧着Bスリーブ



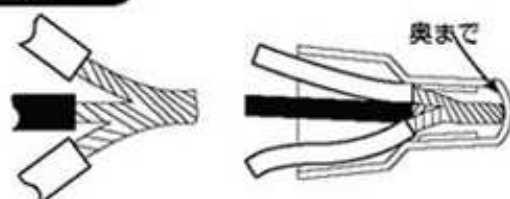
絶縁ひふく付端子



裸圧着Pスリーブ



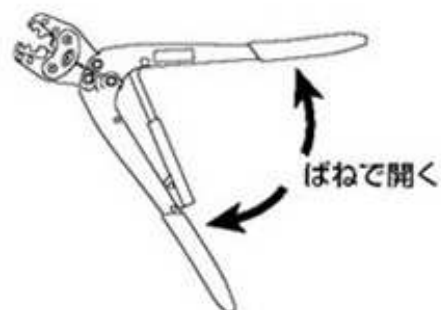
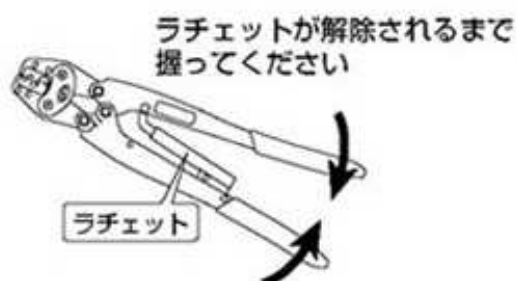
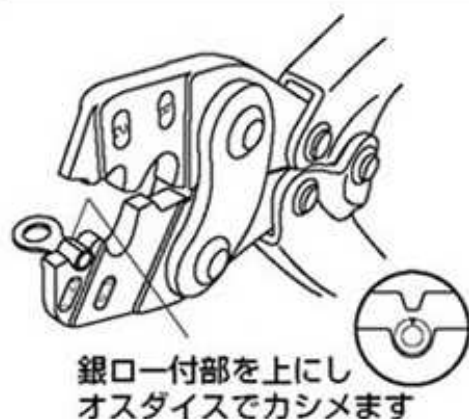
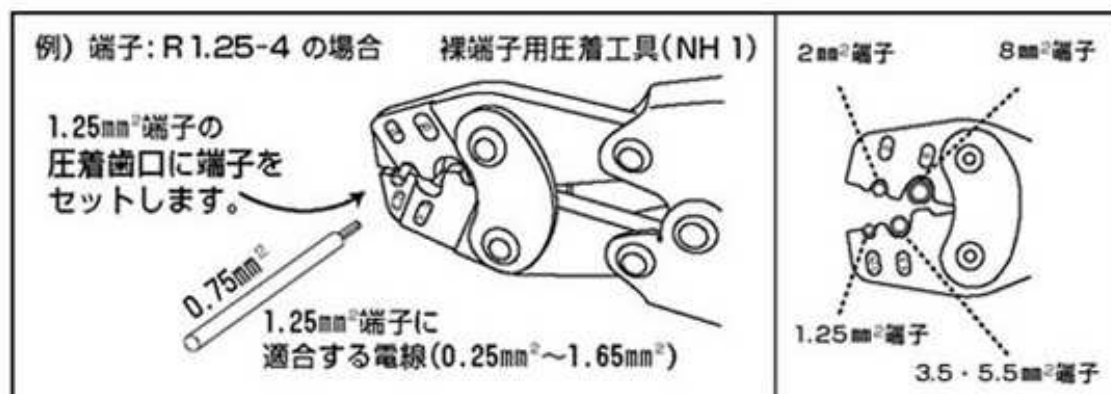
閉端接続子



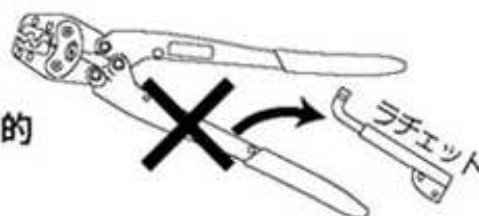
閉端接続子の種類によって先端の絶縁部の長さが異なるため、端子に合わせて、奥まで挿入できる長さにむいてください。

圧着作業－１（端子と歯口）

端子サイズごとに圧着する歯口がきめられています



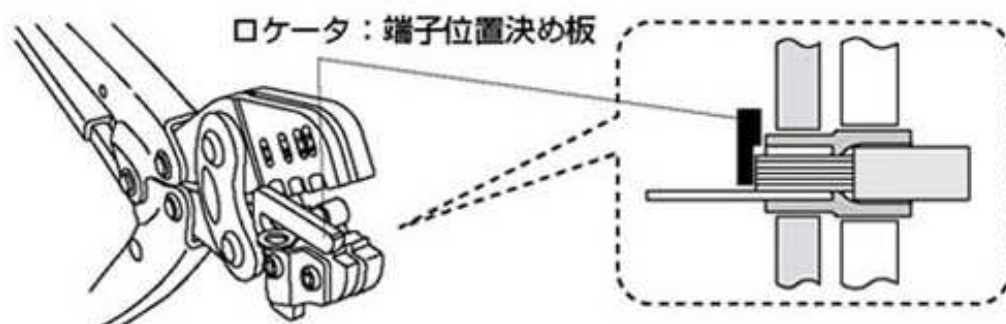
! 圧着工具のラチェットは
はずさないでください。
ラチェットは圧着不足を防止する目的
で取り付けられています。



圧着作業－２（圧着方向）

！ 絶縁ひふく付端子の圧着作業の注意

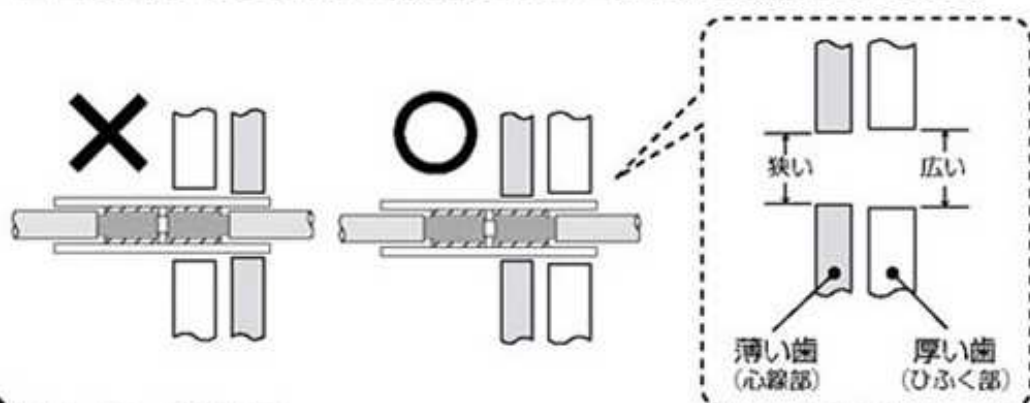
圧着歯口は「心線部」と「ひふく部」を同時にカシメルため
2枚歯になっています。方向を間違えないよう注意してください。



絶縁付スリーブなど、丸形・先開形以外の端子を圧着する場合は、
このロケータを取り外してご使用ください。

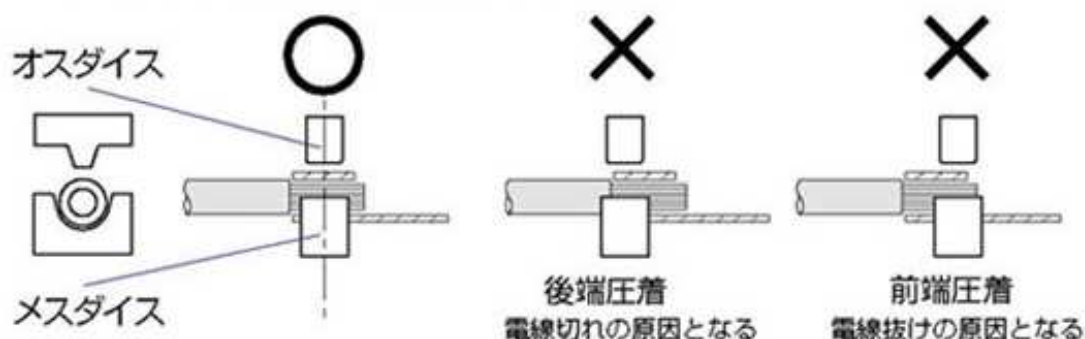
！ 圧着方向

歯口を逆にすると心線が十分圧着出来ず、電線抜けの原因となります。


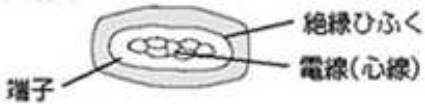
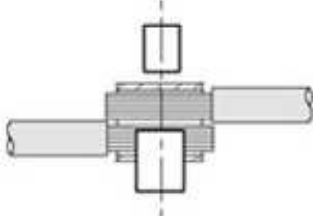
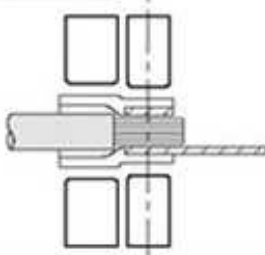
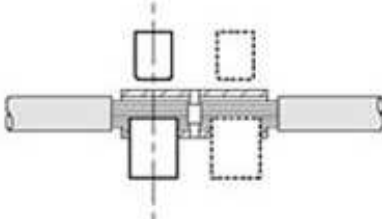
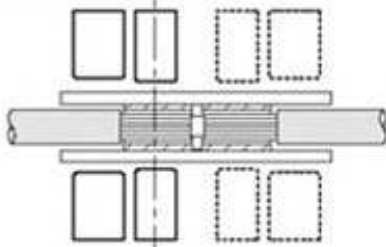


！ 適正な圧着位置











筒部（電線挿入部）の中心を圧着してください



圧着作業－３（圧着位置）

裸圧着端子・スリーブ	絶縁ひふく付端子・スリーブ
<p>圧着断面</p> 	<p>圧着断面</p> 
<p>Pスリーブ(重ね合せ)</p> 	<p>絶縁ひふく付圧着端子</p> 
<p>Bスリーブ(突き合せ)</p> 	<p>絶縁ひふく付Bスリーブ</p> 

目視検査

裸圧着端子	絶縁ひふく付圧着端子	判 定
		○ 正しい圧着
		× 後端圧着
		× 前端圧着
		× ひふくムキ寸法不良
		× 電線挿入不良