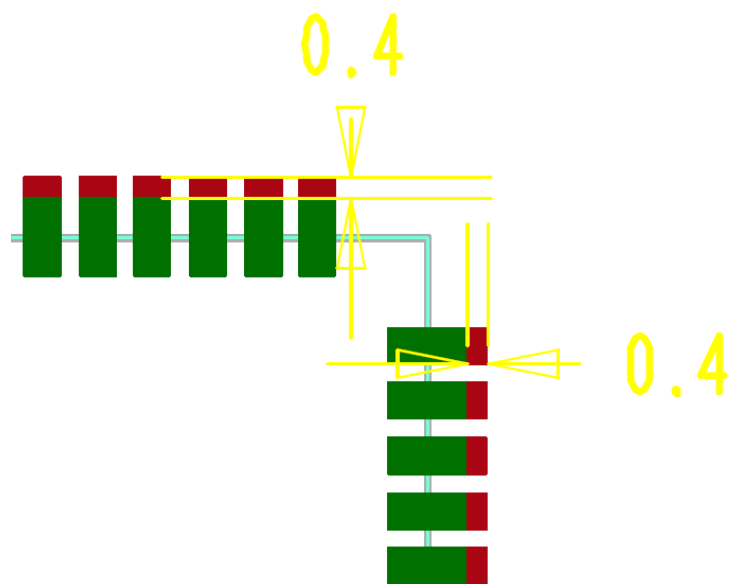


## MYC-Y6ULX 核心板贴片建议

### 一 钢网制作建议

- 1 钢网正面局部增厚到 0.15mm
- 2 钢网开孔相对焊盘外延伸 0.4mm



### 二 炉温曲线建议如下

焊炉设定	Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	Z6	Z7	Z8	Z9	Z10	Z11
升温区设定	125	145	165	175	185	195	205	215	235	265	60
降温区设定	125	145	165	175	185	195	205	215	235	265	60

