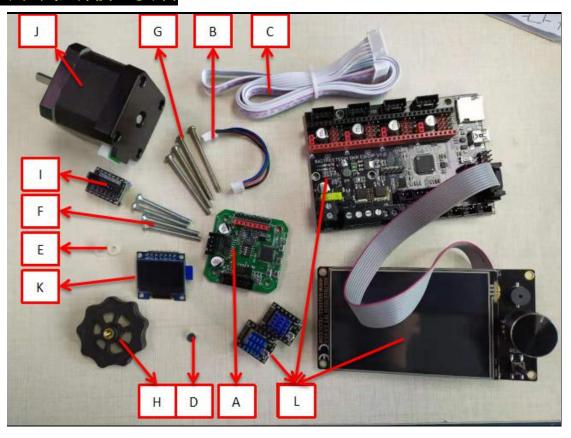
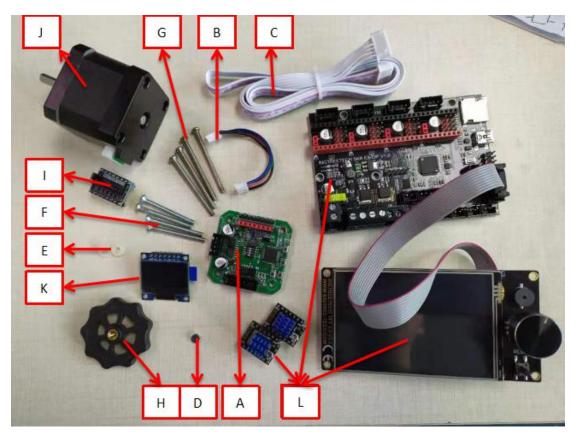
# 3D 打印机-Ender3 机型闭环驱动模组安装说明

## 闭环驱动模组安装



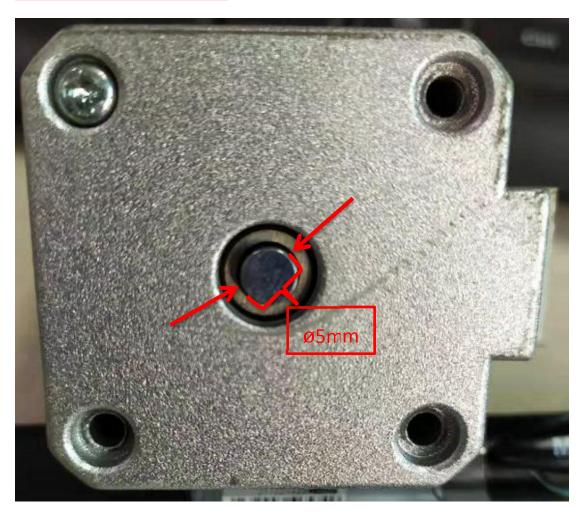


#### 1. 所需材料: (单个轴)

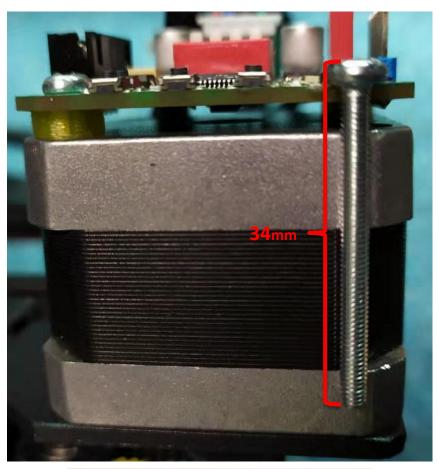
- A. 闭环驱动控制板 S42B
- B. 电机与闭环驱动板连接线,长度 5cm
- C. 闭环驱动板与主控板连接线,长度 1m
- D. 磁铁: 径向磁铁, 直径 5mm, 厚度 2mm
- E. 白色垫片: 1.4mm 厚, M3, 数量 8 个
- F. Eender3 机型装配螺丝: M3,长度 34mm,数量 4 个
- G. 其他机型装配螺丝: M3,长度 40mm ,数量 4个
- H. 热床螺母: 孔径 M4,外直径约 40mm
- 1. 驱动电路转接板
- J. 42 步进电机, 步距角 1.8°
- K. OLED 屏

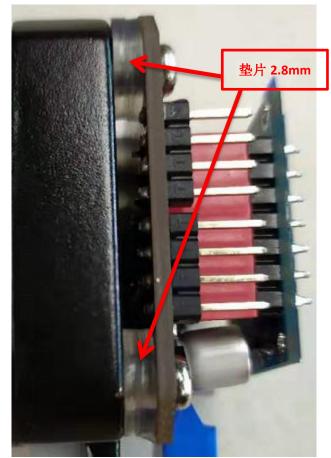
- L. 3d 打印机主板 (只需一块): SKR E3-DIP + TMC2209 (Z 轴、E0) +BTT TFT35 V3.0
- 2. 磁铁安装, 务必在电机轴中心位置!

磁铁规格: 径向磁铁, 直径 5mm x 2mm 厚。最好在轴中心用胶水固定磁铁, 若果使用的是液体胶水, 注意不要让液体流入电机轴缝隙

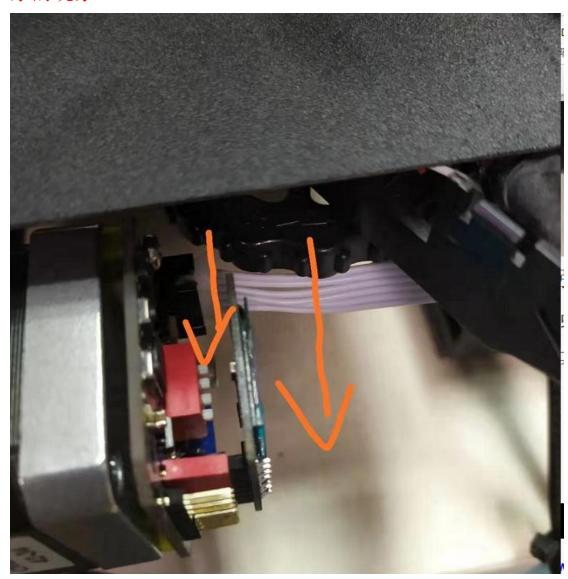


3. 垫片安装,大约 1.4mm 厚的垫片 2 个,加了垫片之后原电机上的螺杆可能不够长,需要更换同类型,大约要 34mm 长的螺杆。





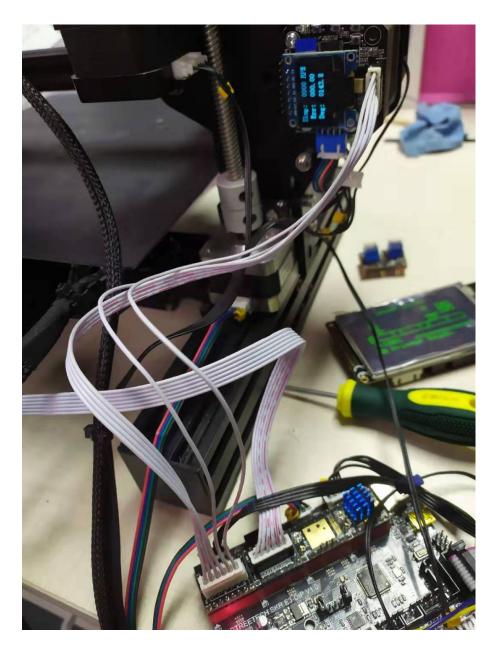
4. Y轴安装需要特别注意,由于热床的螺帽比较大,因此靠近电机这个角的螺帽需要更换为小号的螺帽,在参数设置好后,可以将屏幕拆除。避免在打印时,Y轴出现不能回家的现象。



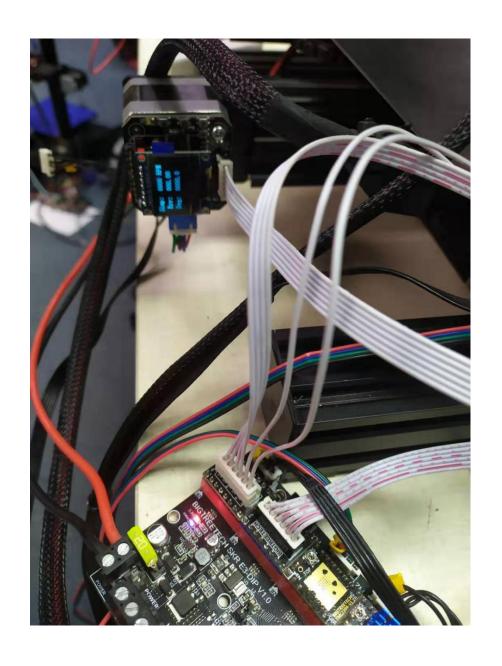
需更换热床螺帽为:



5. 按装完成后上电,如图 X 轴



Y轴,参数设置完成后需要将屏幕拆下即可。

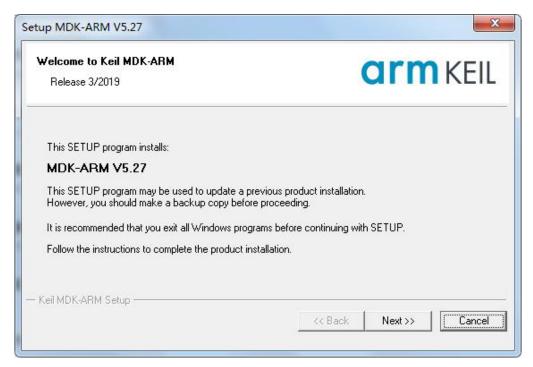


## 二、开发工具安装

- 1) 在官网 <a href="http://www2.keil.com/mdk5/527">http://www2.keil.com/mdk5/527</a> 下载安装包, 其他 MDK 版本安装方式相同,建议用 MDK5 以后的版本。
- 2) 找到刚下载完成的安装包,如图:

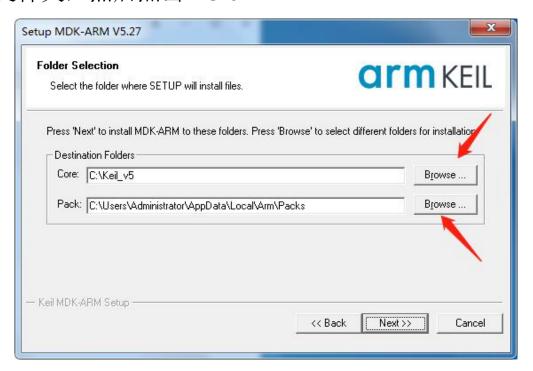


3) 双击打开 MDK527, 点击 Next

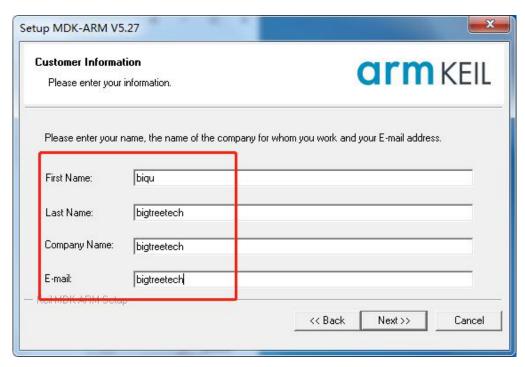




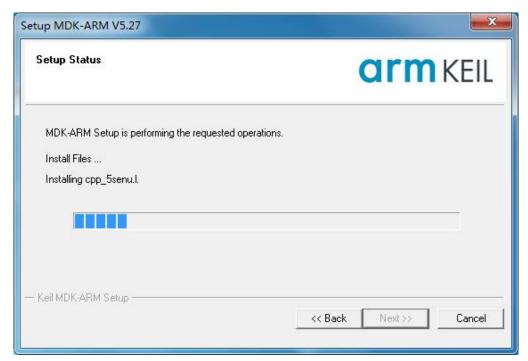
5) 设置安装路径,这里只修改了安装路径,点击 Core 后面的 Browse 更改安装路径,建议安装在除 C 盘以外的其它盘可以在 D 盘或其它盘创建一个 MDK 文件夹,然后点击 Next.



# 6) 任意填写上述用户信息, 然后点击 Next



## 7) 安装中...

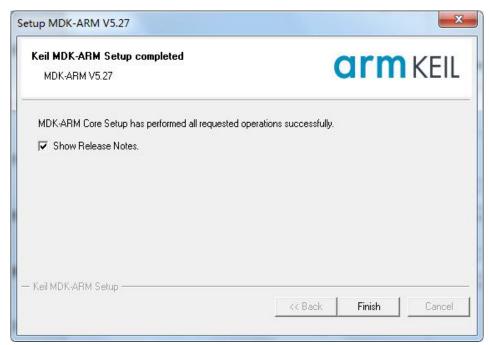


## 8) 若弹出下面的额界面,点击安装即可

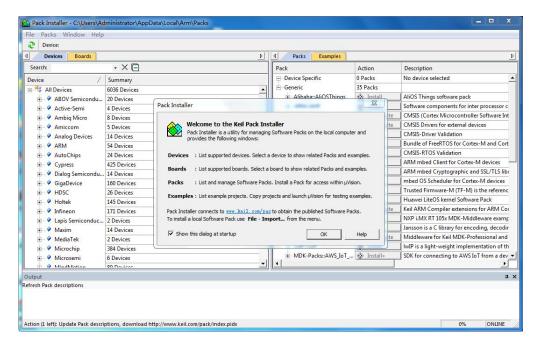
#### 您想安装这个设备软件吗?



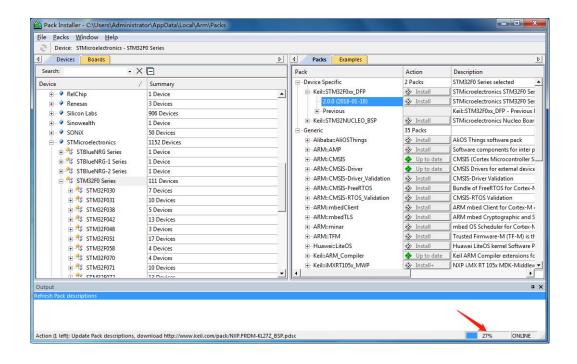
### 9) 点击 Finish



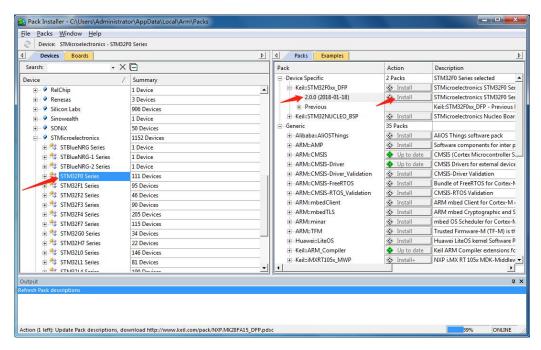
10) 若安装完成以后弹出以下界面,点击 OK 或是即可



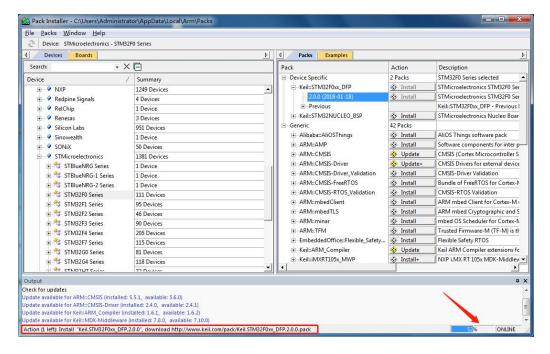
11) 等待芯片库更新到本地,需要有网才能自动完成。



## 12) 选择需要安装的库 STM32F0 系列,点击 Install

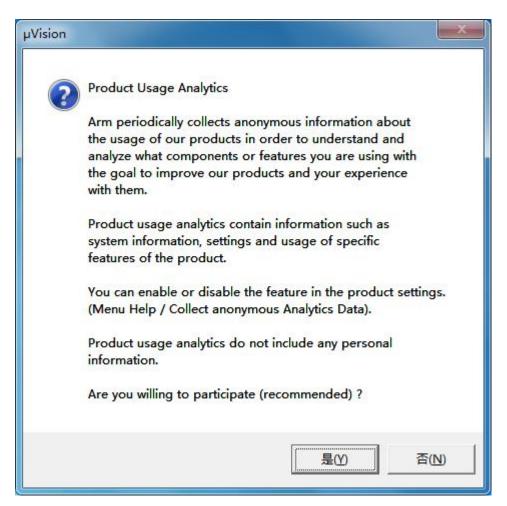


13) 等待安装完成...

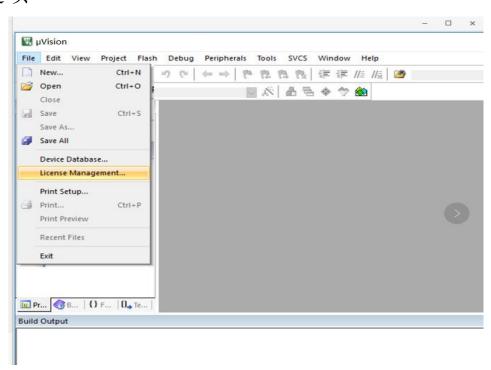


14) 芯片库安装完成后,以管理员身份运行电脑桌面的 Keil uVision5

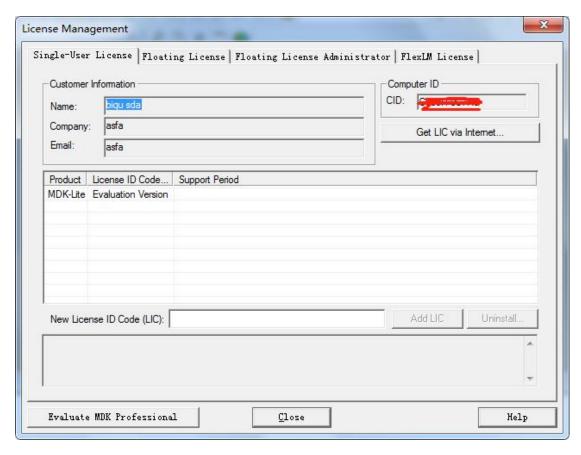
若出现以下界面点击是即可



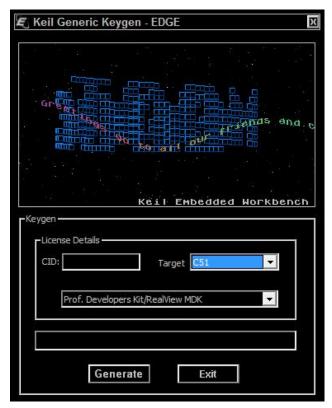
# 15) 点击菜单栏 File,然后点击 Licence Management 选项



## 16) 复制 CID 中的内容



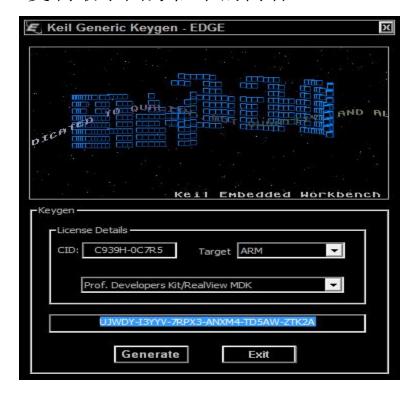
## 17) 以管理员身份运行注册机



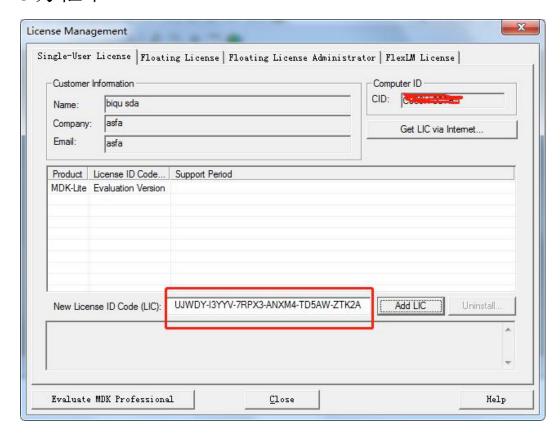
18) 在 CID 中粘贴上两步中的 CID 然后选择 Target 选项中的 ARM 选项,再点击 Generate 按钮



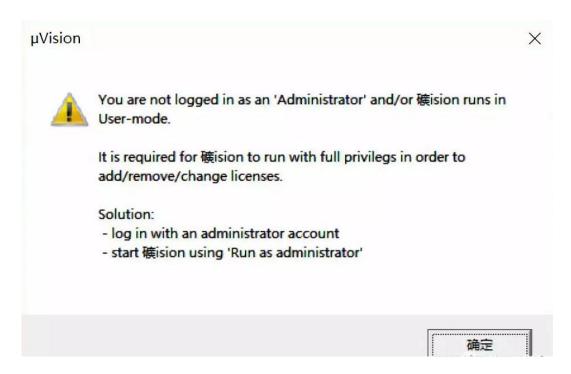
19) 复制最下面方框中的内容



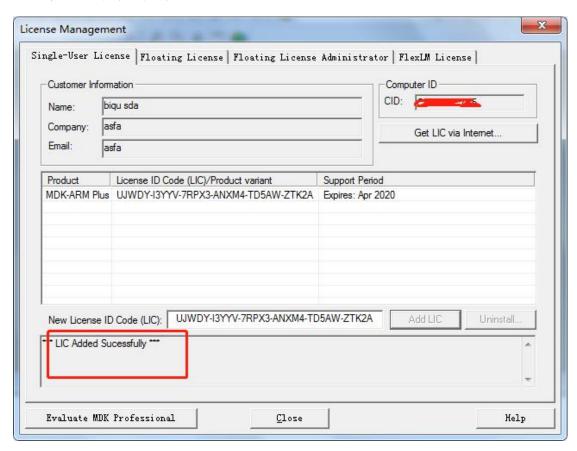
20) 把复制的内容粘贴在 Licence Mangement 中的 LIC 方框中



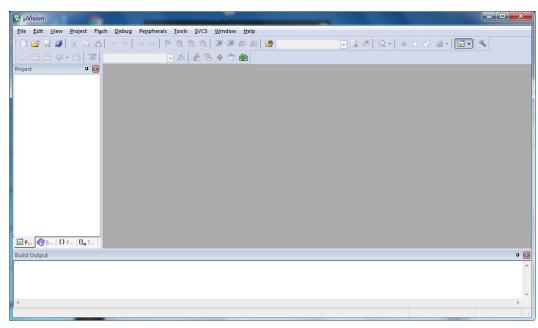
21) 点击 Add LIC, 若此时出现下面的警告界面则说明 没有以管理员身份运行。



## 22) 出现以下界面后 点击 Close

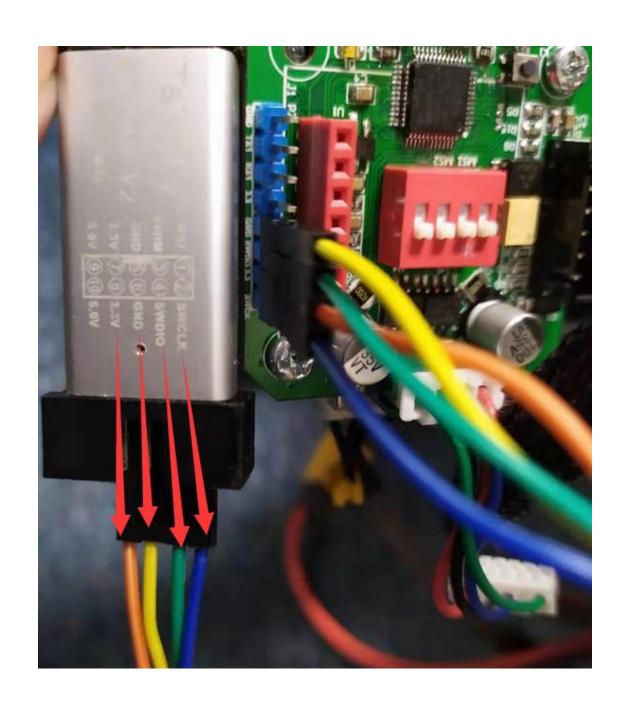


23) 恭喜您!软件安装完成



24) 以上安装完成之后就可以用仿真器(jlink 或者 ST-Link 或其它仿真器)连接我们的闭环驱动模组, 进行在线仿真调试啦!这里以 ST-link 的 SWD 烧录 仿真模式为例作说明,J-link 同理。

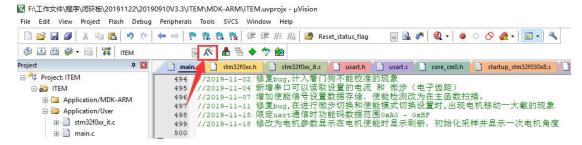
硬件连接,如图:



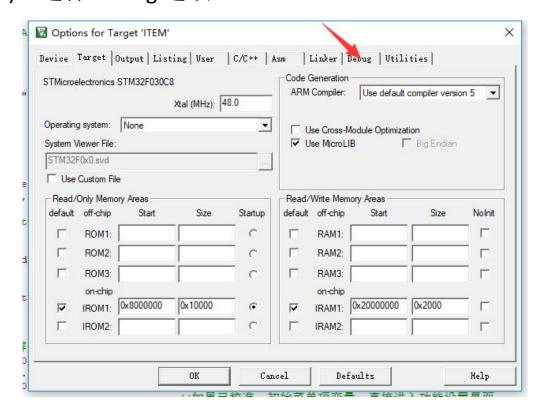
25) 从 https://github.com/下载固件源码文件,双击打开工程

名称	修改日期	类型	大小
DebugConfig	2019/11/22 10:18	文件夹	
ITEM	2019/11/25 10:20	文件夹	
RTE	2019/11/22 10:18	文件夹	
EventRecorderStub.scvd	2019/11/25 10:20	SCVD 文件	1 KB
☐ ITEM.uvguix.BiQu_	2019/11/25 18:47	BIQU_文件	183 KB
TTEM.uvguix.Bruce	2019/9/17 20:53	BRUCE 文件	177 KB
TTEM.uvguix.Vsion	2019/10/31 0:04	VSION 文件	183 KB
TEM.uvoptx	2019/11/25 18:47	UVOPTX 文件	21 KB
ITEM.uvprojx	2019/11/21 18:07	礦ision5 Project	18 KB
JLinkLog.txt	2019/11/25 10:26	文本文档	3,904 KB
yLinkSettings.ini	2019/10/10 9:49	Configuration Se	1 KB
startup_stm32f030x8.lst	2019/11/21 18:07	MASM Listing	30 KB
🛂 startup_stm32f030x8.s	2019/4/15 10:43	Assembler Source	11 KB

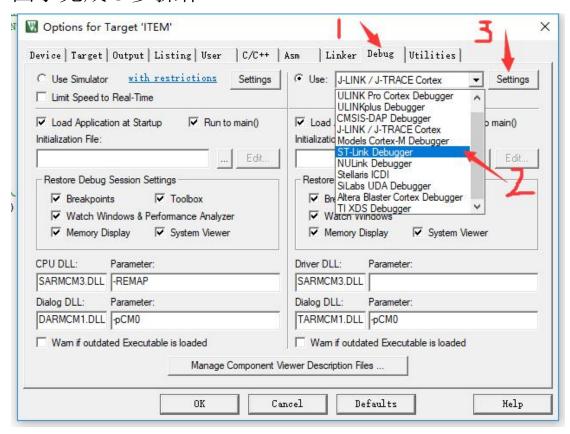
## 26) 点击"魔术棒"



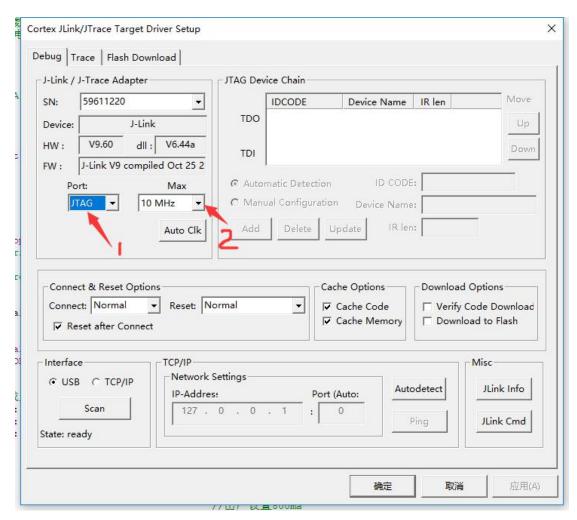
## 27) 选择 Debug 选项



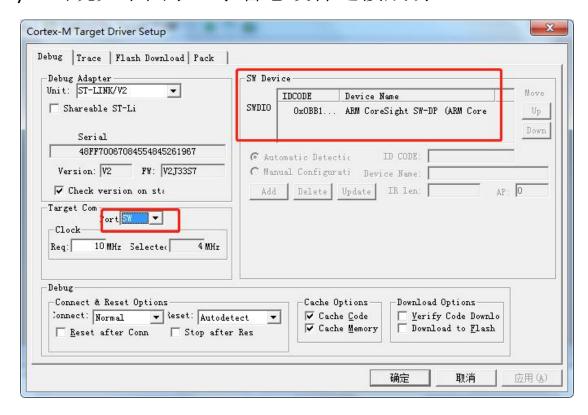
28) 选择仿真器类型为 ST-Link, 并点击 Settings , 按 图示完成 3 步操作



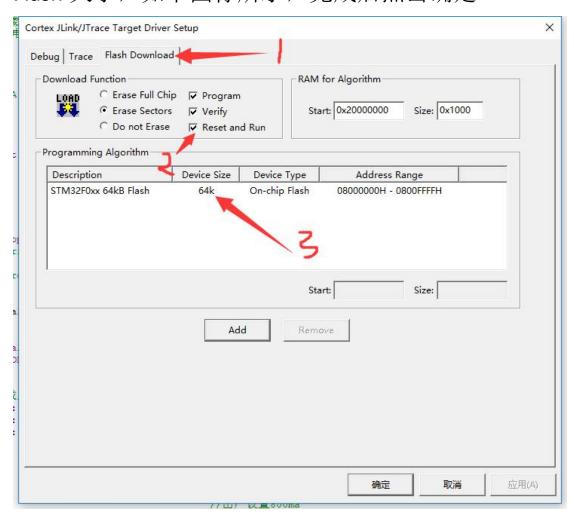
29) 如果是 J-Link 仿真器,需要选择仿真器仿真模式为 SWD 模式,如果不是,忽略这一步



30) 出现如下图示,恭喜您硬件连接成功



31) 点击 Flash Download 选项卡,设置烧录时,块擦除方式擦除 flash,设置 Reset and Run,选择芯片 Flash 大小,如下图标所示,完成后点击确定

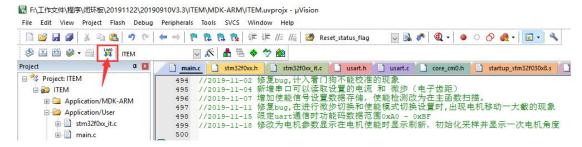


32) 点击 按钮,开始编译程序



```
Compiling stm32f0xx_ll_exti.c...
compiling stm32f0xx_ll_gpio.c...
compiling stm32f0xx_ll_utils.c...
compiling oled.c...
compiling usart.c...
compiling display.c...
linking...
Program Size: Code=15176 RO-data=11108 RW-data=144 ZI-data=3104
FromELF: creating hex file...
"ITEM\ITEM.axf" - 0 Error(s), 1 Warning(s).
Ruild Time Flapsed: 00:00:11
```

33) 点击 LOAD 按钮,完成程序烧录



34) 在工程界面,点击 可以进行仿真调试。

#### 三、 Marlin2.0 固件配置

以 X、Y 轴闭环驱动模组, Z 轴 TMC2209 UART 模式,挤出机

EO, TMC2209 UART 模式为例, 作如下说明:

主控制板: BOARD\_BIGTREE\_SKR\_E3\_DIP

闭环驱动板: 42 步进电机闭环驱动板

显示屏型号: BIGTREETECH TFT35V3.0

#### 配置如下:修改板的环境

```
platformio.ini × C Configuration.h C Configuration_adv.h
platformio.ini
     # By default platformio build will abort after 5 errors.
     # Remove '-fmax-errors=5' from build_flags below to see all.
     [platformio]
      src_dir = Marlin
boards_dir = buildroot/share/PlatformIO/boards
      default_envs = STM32F103RE_bigtree
      [common]
      default_src_filter = +<src/*> -<src/config> -<src/HAL> +<src/HAL/shared>
      extra scripts = pre:buildroot/share/PlatformIO/scripts/common-cxxflags.py
      build_flags = -fmax-errors=5 -g -D_MARLIN_FIRMWARE_
       U8glib-HAL=https://github.com/MarlinFirmware/U8glib-HAL/archive/bugfix.zip
       LiquidCrystal@1.3.4
        TMCStepper@>=0.5.2,<1.0.0
        Adafruit NeoPixel@1.2.5
        LiquidTWI2=https://github.com/lincomatic/LiquidTWI2/archive/master.zip
        Arduino-L6470=https://github.com/ameyer/Arduino-L6470/archive/dev.zip
        SailfishLCD=https://github.com/mikeshub/SailfishLCD/archive/master.zip
        SailfishRGB_LED=https://github.com/mikeshub/SailfishRGB_LED/archive/master.zip
        SlowSoftI2CMaster=https://github.com/mikeshub/SlowSoftI2CMaster/archive/master.zip
```

#### 设置串口号和波特率

选择板的 pin 配置文件

```
#If Morther Morther Boundards of the Morther Boards of the Morther
```

#### 打开热床 (默认加热棒 0 是打开的)

使能 TMC2209 UART 模式

#### 设置细分和最大加速度

设置 Z 轴和 EO 的方向

```
C Configuration_adv.h
platformio.ini
                  C Configuration.h ×
                                     C boards.h
Marlin > C Configuration.h > ☐ INVERT_X_DIR
       #detine DISABLE_Y talse
       #define DISABLE_Z false
       // Warn on display about possibly reduced accuracy
       #define DISABLE E false
       #define DISABLE_INACTIVE_EXTRUDER // Keep only the active extruder enabled
       // @section machine
        // Invert the stepper direction. Change (or reverse the motor connector) if an
       #define INVERT X DIR false
       #define INVERT_Y_DIR true
       #define INVERT_Z_DIR true
       // @section extruder
       // For direct drive extruder vg set to true, for geared extruder set to false.
     #define INVERT E0 DIR false
        #define INVERT E1 DIR false
        #define INVERT_E2_DIR false
        #define INVERT E3 DIR false
        #define INVERT E4 DIR false
       #define INVERT E5 DIR false
```

#### 设置热床的大小,默认 200mm 以实际为准

```
C Configuration.h ×
platformio.ini
                                      C boards.h
                                                      C Configuration_adv.h
Marlin > C Configuration.n > I Z_MAX_POS
       // Direction of endstops when homing; 1=MAX, -1=MIN
       //:[-1,1]
       #define X_HOME_DIR -1
       #define Y_HOME_DIR -1
       #define Z HOME DIR -1
       // @section machine
       // The size of the print bed
       #define X_BED_SIZE 200
      #define Y_BED_SIZE 200
       // Travel limits (mm) after homing, corresponding to endstop positions.
       #define X_MIN_POS 0
       #define Y_MIN_POS 0
        #define Z MIN POS 0
        #define X MAX POS X BED SIZE
       #define Y MAX POS Y BED SIZE
      #define Z MAX POS 200
```

#### 打开 SD 卡功能

```
platformio.ini

C Configuration.h X

Marlin > C Configuration.h > ...

1601

1601

1602

*:['JAPANESE', 'WESTERN', 'CYRILLIC']

1603

*/

1604

#define DISPLAY_CHARSET_HD44780 JAPANESE

1605

1606

/**

1607

* Info Screen Style (0:Classic, 1:Prusa)

1608

*

1609

*:[0:'Classic', 1:'Prusa']

1610

*/

1611

#define LCD_INFO_SCREEN_STYLE 0

1612

1613

/**

1614

* SD CARD

1615

* You must uncomment the following option or it won't work.

1618

*

1619

*/

#define SDSUPPORT

1620

#define SDSUPPORT
```

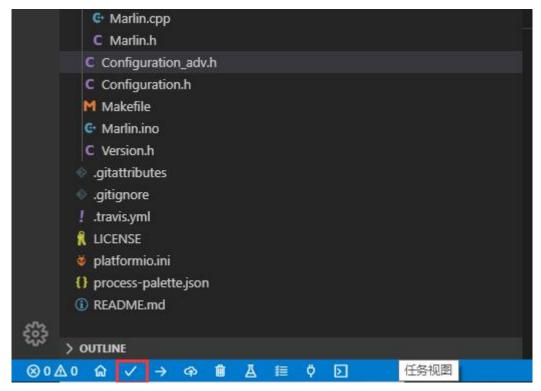
#### 打开屏幕显示

设置 Z 轴和 EO 的电流和细分

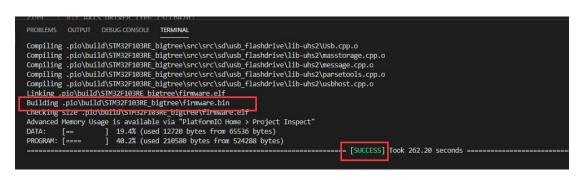
```
platformio.ini
                  C Configuration.h
                                      C boards.h
                                                       C Configuration_adv.h ×
Marlin > C Configuration_adv.h > ...
          #if AXIS_IS_TMC(Z)
            #define Z_CURRENT
            #define Z_CURRENT_HOME
                                    Z_CURRENT
            #define Z MICROSTEPS
                                      32
            #define Z RSENSE
                                       0.11
           #define Z CHAIN POS
          #endif
1871
          #if AXIS IS TMC(Z2)
           #define Z2 CURRENT
           #define Z2 CURRENT HOME Z2 CURRENT
           #define Z2 MICROSTEPS
           #define Z2 RSENSE
                                      0.11
           #define Z2 CHAIN POS
          #endif
          #if AXIS IS TMC(Z3)
           #define Z3 CURRENT
           #define Z3 CURRENT HOME Z3 CURRENT
           #define Z3 MICROSTEPS
                                       0.11
           #define Z3 CHAIN POS
          #if AXIS_IS_TMC(E0)
            #define E0_CURRENT
                                     800
            #define E0_MICROSTEPS
                                      32
            #define E0_RSENSE
                                       0.11
            #define E0_CHAIN_POS
          #endif
```

打开 TMC\_Debug 功能,便于用串口调试助手查看驱动异常信息

以上设置完成后,在编译器的左下方点击编译按钮,开始编译



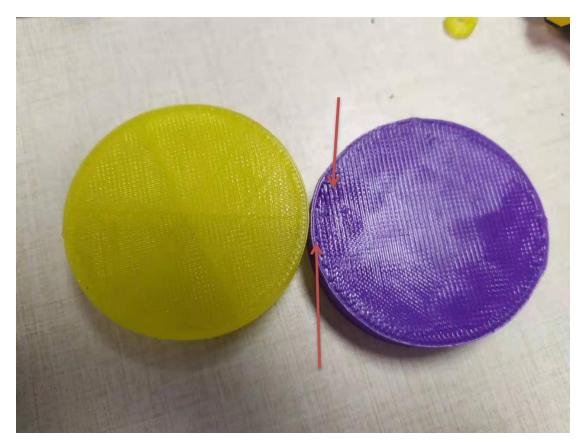
编译成功后,直接在.pio\build\STM32F103RE\_bigtree 路径下 找到 firmware.bin 文件,考入文件到 TF 卡中,然后将 TF 卡插入主板,按下复位键完成固件更新。



# 四、打印不良图示



原因:皮带比较松,导致结构不稳,造成打印件错位。



原因:皮带比较松,导致结构不稳,造成打印件错位。

# 打印正常



打印时,有角没粘住,或有异物从挤出头掉落到打印件里。



以上是在调试打印时遇到比较突出的问题,主要异常是结构稳定性不好导致,如有其它疑问可以联系我们的售后!!!