

武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

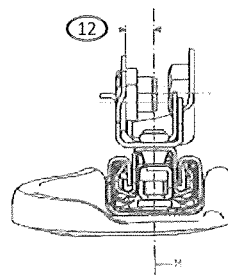
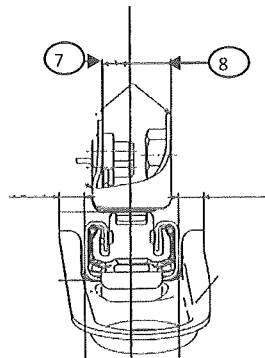
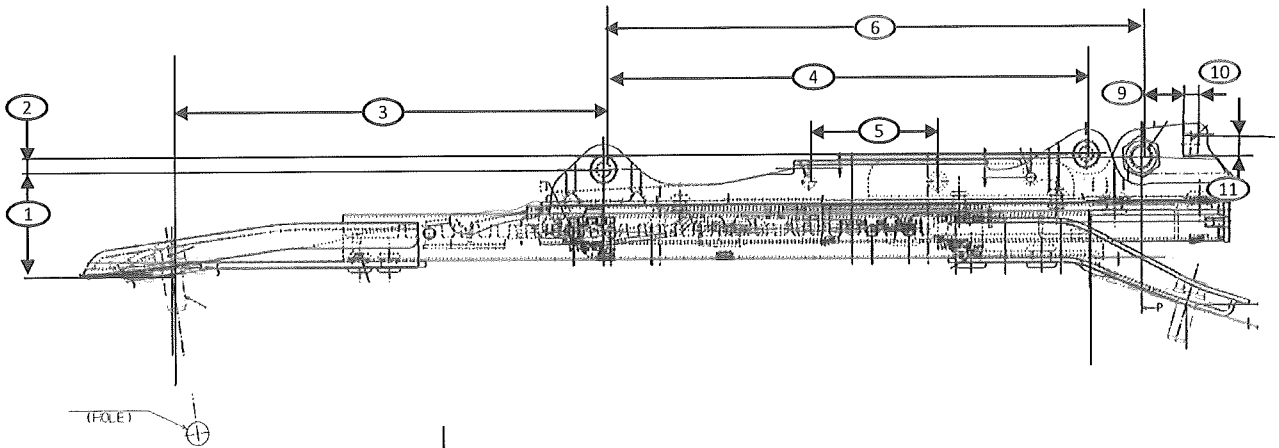
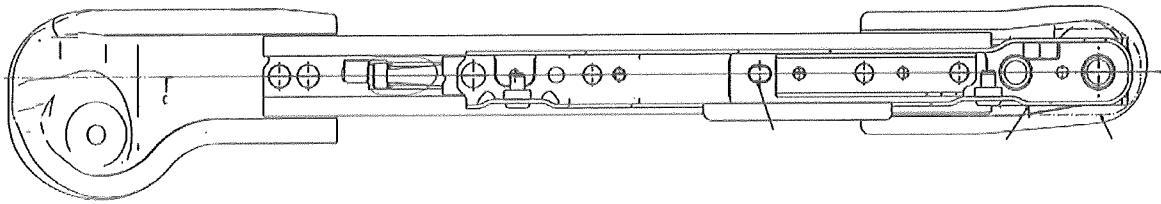
上道工序焊接件内化样品

WHTG-QR--8.2.7-03 4

页码: 1/4

<input type="checkbox"/> 认定车		<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input type="checkbox"/> 量产	制品颜色	
机种		顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司			零件编号	81670-T9A4-K010-M1-0001 (2311-397-120)
2GW/2BK							
供应商		顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称
检验员	审核	审核			176124	5	
							SLIDE ADJR INN L, FR SEAT (HEI)

大工



保安部品

综合判定: ☒ 合格 ☐ 不合格 ☐ 参考

武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

页码: 2/4

N O .	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	53.5±1.5mm	高度尺	-0.01	-0.05	-0.04	-0.01	-0.06	ok
2	尺寸2	6.7±0.5mm	高度尺	+0.22	+0.18	+0.22	+0.24	+0.19	ok
3	尺寸3	233.7±1mm	高度尺	+0.24	+0.19	+0.21	+0.22	+0.25	ok
4	尺寸4	261.7±0.5mm	高度尺	-0.02	-0.04	-0.03	-0.05	-0.02	ok
5	尺寸5	70±0.5mm	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	ok
6	尺寸6	291.4±1mm	高度尺	+0.14	+0.11	+0.15	+0.09	+0.12	ok
7	尺寸7	12.6±0.5mm	高度尺	-0.11	-0.08	-0.07	-0.14	-0.13	ok
8	尺寸8	17.7±1mm	高度尺	+0.04	+0.08	+0.14	+0.05	+0.08	ok
9	尺寸9	22.6±0.5mm	高度尺	+0.08	+0.07	+0.05	+0.09	+0.06	ok
10	尺寸10	7.9 ^{+0.5} ₀ mm	游标卡尺	+0.30	+0.30	+0.30	+0.30	+0.30	ok
11	尺寸11	11.1 ^{+0.5} ₀ mm	游标卡尺	+0.30	+0.30	+0.30	+0.30	+0.30	ok
12	尺寸12	12.6±0.5mm	高度尺	+0.35	+0.29	+0.31	+0.33	+0.35	ok
13	安全带螺母焊接状况	不可有焊接位置 偏移、部品浮起	目视	ok	ok	ok	ok	ok	ok
14	安全带螺母剥离扭力	42.2N*m以上	扭力扳手	62.4	58.7	62.2	59.6	58.4	ok

备注: