□ 以定年 □ 段納 □ 品稿 □ 量網 ☑ 単产 制品數色 第1240-T5AA-J010-M1-300 2110-355-220-2FW 25/2/2/2					位互办	人须衣		
	WHTG-QR-8. 6-03 □认定车	□ 段确		确 口 -	量确 ☑ 量	- <del>   </del>	制品颜色	页码: 1/3 
2000/2013   100   10	机种 2YC/2YN/3BS/2GN/DE5/DB	575 p.)						81240-T5A4-J010-M1-0002
機能 申核 申核 申核 申核 申核 申核 申核 申核 申析 1,22 以 1,7,2 t 2 1 1 5 B 3 8 0 0 平 4 2 1 1 5 B 3 8 0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2/3FA/3FM			<del> </del>	1	<del></del>	<u> </u>	2110-000-220-2FVV
14. 7. 22 14. 7. 25 24G 15 B 3800  1. 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15		<del> </del>	检查日期	交货日期	生产批号	子 数量(pcs)	零件名称	RECLINING ADIR INN R FR SEAT
	2011	1 12	չ <b>4. ገ. 2.2</b>	<u></u> 객· 7· 25	24G 15 B	3800		ABODINING ADJR INV R, IR SERI
	机动物流管							保安部口
(a) (a) (b) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c	3					12)		
	3							LW溶接部位
<u> </u>			 综合	 ·判定 :	☑合格	□不合格	□参考	

0

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 2/3 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 4 5 三次元/投  $\Phi 49_{-0.1}^{\ 0}$  mm -0.088 1 尺寸1 -0.096 -0.084 -0.088 -0.079 OK 影仪 三次元/投 尺寸2 ф41.8±0.05mm 40.018 +0.030 øΚ +0.024 +0.015 10.021 影仪 19.02 0.080 10.082 三次元/投 \_0.90 3 尺寸3 2- Φ8±0.1mm øk 影仪 三次元/投 ф 30. 8 <sup>+0.1</sup> mm 4 尺寸4 10.050 40.045 to.056 øK 10.049 40.047 影仪 0.054 0.059 三次元/投 2- Φ 15. 2 0 mm 5 尺寸5 2.053 OK \_0.03b 140.07 影仪 三次元/投 0.047  $2-6.1_{-0.1}^{0}$  mm 6 尺寸6 160.05 ok 影仪 三次元/投 2-6.1 0 mm 7 尺寸7 OK 影仪 40.29 10.51 10.27 10.29 4-2. 0 +0.5 mm 8 尺寸8 高度尺 OK 70.27 PO.\} 70.08 40.10 10.07 4-1.8 +0.5 mm 9 尺寸9 高度尺 ok 40.10 70.10 10.1 7010 8011 10 尺寸10 0.05-0.5mm 塞尺 0.2] 0.19 0.19 0.30 0.25 oK 三次元/投 -0.267 11 尺寸11 35° ±0.75° OΚ -0.319 ~ 0.293 -0.305 -0.312 影仪 三次元/投 12 尺寸12 to.009  $\Phi$ 62 $\pm$ 0.3mm +0.011 -0.007 40.011 40.006 吪 影仪  $\Phi 27 \frac{+0.1}{0}$  mm 三次元/投 13 尺寸13 40.034 10.027 OΚ 40.027 +0024 40.031 影仪 三次元/投  $\phi$  37  $^{0}_{-0.1}$  mm -0.025 -0.035 øK 14 尺寸14 -0.046 -0.039 -0.03 15 尺寸15 Ф 14 <sup>+1</sup> mm 游标卡尺 +0.62 +0.62 øΚ +0.60 40-60 10-62 +0.9 13. 9 -0.4 mm ok 16 尺寸16 高度尺 +0.2) 40.21 40.19 40.25 to.27 26. 6-0.3 mm øΚ 17 尺寸17 高度尺 -0.17 -0.13 -0.17 -0.19 -0.2  $62^{+1.5}_{-0.3}$  mm 18 尺寸18 40.26 40.26 游标卡尺 40.26 40.28 10.24 0K 无有害异音、能 19 作动状态 手感+听感 OK ok OK OK OK 0K 顺畅作动 备注:

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 3/3

	3 QN 0.0-03							火码	1: 3/3
N O	检查 项目	规格值	   检查工具	1		检查结果			判定
<u> </u>	·	无阻滞,确实锁		1	2	3	4	5	
20	锁紧状况 	紧,初始位正确	于忽™位兵	οK	oK	OK	oK	ok	oK
21	外观	无生锈、欠品、变 形、硫碰痕迹、有 害毛刺,刻印清晰	目视	øΚ	0k	아	ok	οK	ok
22	松动量(总合)	0.8mm以下/± 196N	百分表+拉 力计	0.66	0.70	0.61	0.69	0.65	oK
23	E方向松动量(横)	0.5mm以下/± 50N	百分表+拉 力计	0.16	0.30	0.21	0.27	0.27	oK
24	操作荷重	2.0±0.5Nm	拉力计	-0.21	-0.26	-0.29	-0.26	-0.30	ρķ
25	回转力	1.0Nm以下	拉力计	0.26	p.30	0. 21	0.17	0.19	øk
26	操作角度	13° ±2°	角度计	40.3	70·2°	70.4°	+0.3	+0.4	οK
27	齿位	3. 2rad/sec以下 齿位无偏移	试验机						
28	强度/耐久								
	静载荷强度	详见SPEC	试验机						
	负荷耐久性	详见SPEC	试验机						<del></del>
	REC作动耐久性	详见SPEC	试验机						
29	材质	SPFH590 t=1.0mm	核对材质报 告						
30	化学物质	符合国家法律法规 /客户(TS-GSK) 要求	核对检测报 告						
31	总重量	258.9g±12.94g	电子称	- b. 8	- 6.5	-6.0	-6.5	-6.0	οK
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		_						
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					_			
								····	
		, ,							•

				位  位  位  位  位  位  位  位  位  位	NAX.		
WHTG-QR-8. 6-03			[m] I	3.74 CV 月. 六	<u> </u>	州口茶石	
□认定车	□ 段确	□品确	U <u>i</u>	量确 ☑ 量产	<u> </u>	制品颜色	
机种 2YC/2YN/3BS/2GN/3FA/3FM	顾客	武汉提领	是思全外	《汽车零部件》	有限公司	零件编号	81640-T5A4-J010-M1-0002 2110-355-210-2FW
供应商	顾客	检查日期 交	後口期:	生产批号	数量(pcs)		
检验员 审核	审核	121日1701人	.贝口为	工) 14.5	X 里 (pcs)	零件名称	RECLINING ADJR INN L, FR SEAT
空境 强州北		24-7.23 24	1.7.26	24417B	3800		
就到 新祖						ı	
8		<b>9</b>					
6	10	) 7)	- 4		13		13-
3			-	16			
		1)				8)	↑ ← 5mm ↑ Lw溶接部位
		—————————————————————————————————————	定:	 ☑合格 □	  不合格	□参考	

### 武汉今仙电机有限公司

N 0 .	G-QR-8. 6-03 检查 项目 尺寸1	规格值	<u> </u>	医成绩表	•			स्ट रंग	0./0
1	项目	规格值	l				<del></del>	- 以码	$\frac{1}{1}$ : $\frac{2}{3}$
			检查工具		Τ	检查结果	T		  判定
	, , , , -	ф 49 0 mm	三次元/投	-0.091	2 -0.0 86	3 -0-081	-0.090	5 - 0.087	øk
2	尺寸2	Φ 41. 8 ± 0. 05mm	影仪 三次元/投					10.014	σK
	<del></del> -	Ψ41. 6 <u>·</u> 0. 03 min	影仪 三次元/投	40.011	10.008	10.020	40.006	- 4	_
3	尺寸3	2-Φ8±0.1mm	影仪	0.093	,0.089	-0.092	-0.090	-0-034	oK
4	尺寸4	Ф 30. 8+0. 1 mm 0	三次元/投 影仪	70.059	10.046	+0-047	10.053	+0038	ok
5	尺寸5	2- φ 15. 2 0 mm	三次元/投 影仪	70.4	-0.051	- Ju	-0.066	-0.0640	ok
6	尺寸6	2-6. 1 <sup>0</sup> mm	三次元/投 影仪	-0.03	-0.065 A.040	-a.ab9	70.051	.0.034	øK
7	尺寸7	2-6. 1 0 mm	三次元/投 影仪	-0.043 -0.066	-0.049	-0.034	-0.067	-0.059	oK
8	尺寸8	4-2.0 +0.5 <sub>mm</sub>	高度尺		70.34	10.3 70.19	70.30	70.3/20.29	OK
		0		40.20	40.29	P0.28		70.31	1
9	尺寸9	4-1.8 +0.5 <sub>mm</sub>	高度尺	70.00		<u></u>		70.07	oK
		0		70.00	10.07	40.09	70.09	70.10	
10	尺寸10	0.05-0.5mm	塞尺	0.33	0.25	0.20	0.27	0.27	øĸ
11	尺寸11	35° ±0.75°	三次元/投 影仪	- 0.2780	-0.316	-0.347	-0.3100	-0.324°	øĸ
12	尺寸12	ф62±0.3mm	三次元/投 影仪	-0.010	-0.005	+0.008	- ø. o l 3	-0.019	οK
13	尺寸13	ф 27 <sup>+0.1</sup> mm	三次元/投 影仪	fo-042	70.033	to.046	+0.036	70.030	oK
14	尺寸14	Ф 37 <sup>О</sup> mm	三次元/投 影仪	-0.032	~ 0.0 2 午	-0.027	-0.039	-0.035	ок
15	尺寸15	Ф14 <sup>+1</sup> mm	游标卡尺	+0.70	40-68	+ 0-70	+0.68	10.68	eĸ
16	尺寸16	13. 9 <sup>+0. 9</sup> <sub>-0. 4</sub> mm	高度尺	+0.20	+0.17	+0.21	+0.15	+0.24	oK
17	尺寸17	26.6 <sup>+0.8</sup> <sub>-0.3</sub> mm	高度尺	+0.091	10.065	+0.069	to.085	10.097	øκ
18	尺寸18	62 <sup>+1. 5</sup> mm	游标卡尺	40.28	+ 9.26	70.28	+0.26	+0.28	øĸ
19	作动状态	无有害异音、能 顺畅作动	手感+听感	øk	øk	oK	oK	ok	ok

备注:

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 3/3

	G-QR-8. 6-03							页码	: 3/
N O	检查	┃ 规格值	检查工具		T	检查结果	1		判
-	项目		,==-/\	1	2	3	4	5	
20	锁紧状况	无阻滞,确实锁紧,初始位正确	手感+检具	o)<	oK	οK	οK	ok	of
21	外观	无生锈、欠品、变 形、磕碰痕迹、有 害毛刺,刻印消晰	目视	٥K	øK	ok	ok	oK	01
22	松动量(总合)	0.8mm以下/± 196N	百分表+拉 力计	0.56	0.63	0.67	e.60	0.59	ot
23	E方向松动量(横)	0.5mm以下/± 50N	百分表+拉 力计	لراءه	0.25	0.21	0.26	0.25	οŀ
24	操作荷重	2.0±0.5Nm	拉力计	-0.23	-0.18	-0.2]	-0.25	-0.3[	이
25	回转力	1. ONm以下	拉力计	0.37	0.21	0.18	0.27	0.24	01
26	操作角度	13° ±2°	角度计	40-4	+0.5	+9.5	to. 3	10.4	0
27	齿位	3. 2rad/sec以下 齿位无偏移	试验机						
28	强度/耐久								
	静载荷强度	详见SPEC	试验机						
	负荷耐久性	详见SPEC	试验机						
	REC作动耐久性	详见SPEC	试验机						
29	材质	SPFH590 t=1.0mm	核对材质报 告						
30	化学物质	符合国家法律法规 /客户(TS-GSK) 要求	核对检测报 告						
31	总重量	258.9g±12.94g	电子称	-6.9	-6.9	-6.4	-6.4	-6.9	ok
				_				-	
								_	
$\dashv$									
						ì			

#### e

### 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 1/3 □ 段确 口认定车 □ 品确 □ 量确 ☑ 量产 制品颜色 机种 81630-T5A4-J010-M1-0002 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 零件编号 2110-355-120-2FW 2YC/2YN/3BS/2GN/3FA/3FM 供应商 顾客 生产批号 检查日期交货日期 数量(pcs) 检验员 审核 审核 零件名称 RECLINING ADJR OUT L, FR SEAT 24.7.23 24.7.26 249 16 B 3800 (12) 20) 19) 18 (21) (14)= 13) 17) 15) FLOCE PRESS FIT 1 3 3 2 (3) **9** 5mm LW溶接部位

☑合格

□不合格

□参考

综合判定:

### B

### 武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

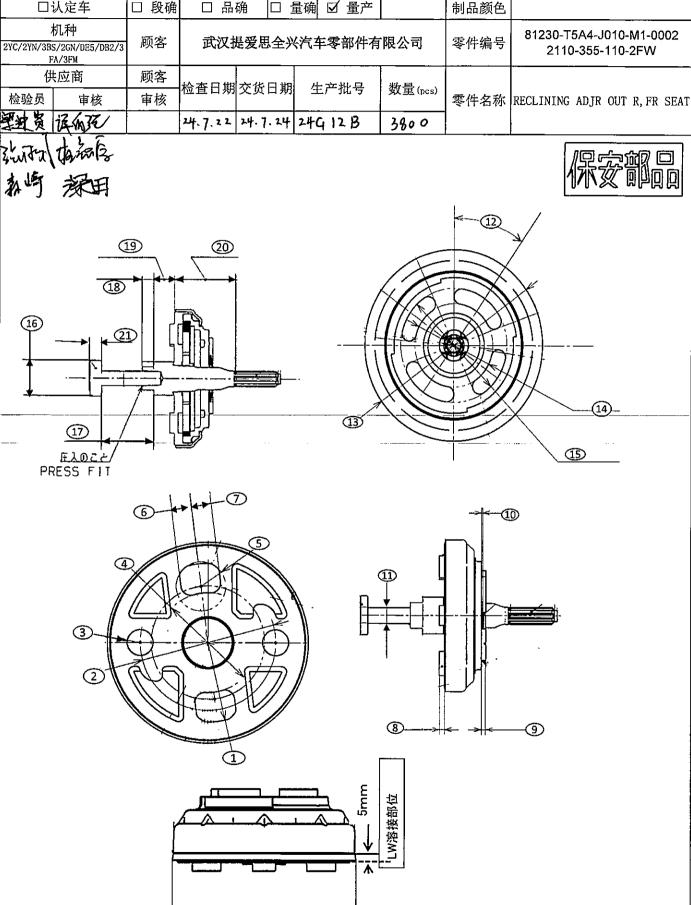
WHTG-QR-8. 6-03 页码: 2/3 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 2 三次元/投 φ 49 0 mm 尺寸1 1 -0.084 -0.088 -0.089 -0.09 -0.093 OK 影仪 三次元/投 2 尺寸2 φ41.8±0.05mm +0.010 OK 40.008 10.005 10-013 +0.019 影仪 0.090 10.094 三次元/投 3 尺寸3  $2-\Phi 8\pm 0.1$ mm 0.094 óΚ 影仪 三次元/投 4 尺寸4  $\Phi$  30. 8  $^{+0.1}_{0}$  mm +0-053 OK T0-041 +0.055 to.046 10.059 影仪 0.032 三次元/投 0.065 2- Φ 15. 2 0 mm 5 尺寸5 -0.047 20.03 OK 影仪 三次元/投 2-6. 1 0 mm .0.030 6 尺寸6 ÓΚ <u>~0.054</u> 影仪 三次元/投  $2-6.1_{-0.1}^{0}$  mm 7 0K 尺寸7 影仪 40.33 10.2b  $4-2.0^{+0.5}$  mm 8 OΚ 高度尺 尺寸8 70.5N 10.10 10.10 01.08 4-1.8 0 mm OK 9 尺寸9 高度尺 10.07 1010 80.08 40.09 10.10 10 尺寸10 0.05-0.5mm 寒尺 0.27 0.32 0.20 0.30 0.24 oK  $\Phi$  6. 5  $^{+0.5}_{0}$  mm 11 尺寸11 游标卡尺 40.04 40.04 ΟK + e. 9 2 40.02 40.02 三次元/投 35° ±0.75° 12 尺寸12 -0.278 -0.336 -0.304 oK -0.311 -0.325 影仪 三次元/投 13 尺寸13  $\Phi$ 62 $\pm$ 0.3mm -0.019 40.010 +0.005 -0.009 -0.015 oΚ 影仪 三次元/投 14 尺寸14 40.027 PO.0 21 40.032 +0-025 оK +0.020 彩仪 0 Ф 37-0.1 mm 三次元/投 15 尺寸15 义 -0-039 -0.036 -0.042 -0.031 -0.025 影仪 16 尺寸16  $\Phi$  16  $\pm$  1 mm ρK 游标卡尺 P0.50 +0.50 +0.48 70.50 10.48 22. 4 +1.1 mm +0.82 17 尺寸17 高度尺 +0.84 +0.81 +0.84 +0.79 OK 18 尺寸18  $5\pm0.3$ mm 高度尺 4010 40.4 øΚ 70.04 to.08 40.07  $8.9^{+0.8}_{-0.3}$  mm 19 尺寸19 10-11 +0.14 高度尺 +0-13 P 011p 40-14 OK 备注:

#### 武汉今仙电机有限公司

检查成绩表 WHTG-QR-8. 6-03 页码: 3/3 检查 检查结果 规格值 检查工具 判定 项目 2 4 5 26.6<sup>+0.3</sup><sub>-0.8</sub> mm 20 尺寸20 高度尺 - 0- 23 - 4.20 -0.20 -0.25 -0.18 0K 21 尺寸21  $2.9 \pm 0.3 mm$ 游标卡尺 to.04 40.04 40.06 40.06 øΚ 40.04 62 +1.5 mm 22 +0.28 +0.28 40.26 +0.28 尺寸22 游标卡尺 +0.26 OK 无有害异音、能 23 作动状态 手感+听感 0K OK ØK OK øΚ OΚ 顺畅作动 无阻滞,确实锁 24 锁紧状况 手感+检具 øK OK ØK ok øK ØK. 紧, 初始位正确 25 形、磕碰痕迹、有 外观 目视 oΚ OK oΚ ok oK oK 害毛刺,刻印消晰 0.8mm以下/士 百分表+拉 26 松动量(总合) 0-64 ok. 0.57 0.61 0.59 0.69 196N 力计 0.5mm以下/士 百分表+拉 27 E方向松动量(横) 0.14 9.27 0.30 0.16 oK 0.21 50N 力计 28 操作荷重  $2.0 \pm 0.5 \text{Nm}$ 拉力计 -0.25 -0.29 -0.25 -0.21 -0.22 ٥K 29 回转力 1.0Nm以下 拉力计 -0:36 0.33 0.21 0-30 0.24 oΚ 30 操作角度 13° ±2° 角度计 40.5 ٥K 70.4 +0.3 40.4 40.5 31 拉脱力 300N以上 拉力计 ok 2847.5 3.2rad/sec以下 32 齿位 试验机 齿位无偏移 33 强度/耐久 静载荷强度 详见SPEC 试验机 负荷耐久性 详见SPEC 试验机 REC作动耐久性 详见SPEC 试验机 SPFH590 核对材质报 34 材质 告

t=1.0mm 符合国家法律法规 核对检测报 35 化学物质 /客户(TS-GSK) 要求 36 总重量 269.  $1g \pm 13$ . 45g电子称 - 6.9 -5.9 - 6.5 -6.7 oK - 6.7 备注:

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 1/3 □认定车 □ 段确 □ 品确 □ 量确 ☑ 量产 制品颜色 机种 81230-T5A4-J010-M1-0002 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 零件编号 2YC/2YN/3BS/2GN/DE5/DB2/3 2110-355-110-2FW FA/3FM 顾客 供应商 检查日期交货日期 生产批号 数量(pcs) 审核 检验员 审核 零件名称 RECLINING ADJR OUT R, FR SEAT



区合格

□不合格

□参考

综合判定:

### 武汉今仙电机有限公司

	Đ		检查	成绩表					
	TG-QR-8.6-03	<del>-</del>	,					页码	: 2/3
0	检查 	规格值	┃ ┃检查工具		1 0	检查结果	<del></del>	1 -	判定
1	尺寸1	ф 49 <sup>0</sup> mm	三次元/投	-0.091	-0.082	-0.080	-0.093	-0.087	ok
2	尺寸2	ф41.8±0.05mm	三次元/投 影仪	+0.015	+0.010	+0-019	10.021	10.016	ok
3	尺寸3	2-Φ8±0.1mm	三次元/投 影仪	-0.097	1.091	-0.03 70	-0.088	-0.085	oK
4	尺寸4	ф 30. 8 <sup>+0.1</sup> mm	三次元/投 影仪	+0.034	+0.056	40-#37	+0.042	40.045	οK
5	尺寸5	2- φ 15. 2 0 mm	三次元/投 影仪	0.072 -0.043	76	-0	0.062	-0.070	ok
6	尺寸6	2-6. 1 0 mm	三次元/投 影仪	10.034	0.062	-0.047	-0.982	10.0b4 20.035	ok
7	尺寸7	2-6. 1 0 mm	三次元/投 影仪	- 0.045 0.037		-0.055	-0.035	-0.0by 0.039	οK
8	尺寸8	4-2.0 +0.5 mm	高度尺	70.29	40.30	1,70	10.30	70.29	οK
				<del>/`</del>	<b>1</b>	<u> </u>		70.29 70.27	
 9	尺寸9	4-1.8 <b>0</b> mm	高度尺		X			10.10	ok
				40.0%	70.11	1007 10.08	40.07	40.10	
10	尺寸10	0.05-0.5mm	塞尺	0-18	0. ሂ ୱ	0.24	0.25	0.20	οK
11	尺寸11	Ф 6. 5 <sup>+0.5</sup> mm	游标卡尺	40.04	70.02	10.04	70.04	+0.02	ok
12	尺寸12	35° ±0.75°	三次元/投 影仪	-0.236	-0.210	-0.275	-0.249	-0.307	οĶ
13	尺寸13	ф 62±0.3mm	三次元/投 影仪	-0.014	-0.009	-0.016	-0.011	40.007	ok
14	尺寸14	+0.1 Ф 27 0 mm	三次元/投 影仪	10.034	40.026	40.031	+0.045	+0.035	øk
15	尺寸15	<b>0</b> Ф 37-0.1 mm	三次元/投 影仪	-0.046	-0.027	-0.041	- p.o35	~a.o40	οK
16	尺寸16	Ф16±1mm	游标卡尺	70.60	+0.62	+0.50	+0.52	+0.52	οK
17	尺寸17	22. 4 +0.1 mm	高度尺	10-79	+0.84	40.81	+0.75	+0.76	oK

40.08

+0.10

10.08

10-17

ok

οK

40.10

+0.14

40.07

70.14

备注:

18

19

尺寸18

尺寸19

 $5\pm0.3\text{mm}$ 

 $8.\,9^{+0.8}_{-0.3}~\mathrm{mm}$ 

高度尺

高度尺

40.12

+0.15

### Q

### 武汉今仙电机有限公司检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03 页码: 3/3 检查结果 检查 0 规格值 检查工具 判定 项目 4 26.6+0.3 mm 20 尺寸20 高度尺 -0.087 10.069 -0.050 oΚ -0.104 to. 035 21 尺寸21 2.9±0.3mm 游标卡尺 40.02 +0.04 70.04 ٥K +0.02 10.04 62 +1.5 mm 22 尺寸22 游标卡尺 +9.26 70.24 40.28 +2.26 +0.28 οK 无有害异音、能 23 作动状态 手感+听感 øΚ 0K OK oK oK OK 顺畅作动 无阻滞,确实锁 24 锁紧状况 手感+检具 ٥K OK øK oK OK ok 紧, 初始位正确 无生锈、欠品、变 25 外观 形、磕碰痕迹、有 目视 OK OK σK ok OK oΚ 害毛刺,刻印清晰 0.8mm以下/土 百分表+拉 26 松动量(总合) 0.64 0.69 0.61 0.55 0.58 oK 196N 力计 0.5mm以下/士 百分表+拉 27 E方向松动量(横) 0.27 0.21 0.18 0.21 0.30 oK 50N 力计 28 操作荷重 2.0±0.5Nm 拉力计 <del>- 0 · 2</del> 午 -p.31 -0.19 -0.2] ~ok-.0.23 29 0.29 0.37 回转力 1.0Nm以下 拉力计 0.20 0.17 0.26 οK 30 13° ±2° 操作角度 角度计 40.5 +0.5 ok +0.4 +0.6 to.4 31 拉脱力 300N以上 3029.6 拉力计 οK 3. 2rad/sec以下 32 齿位 试验机 齿位无偏移 33 强度/耐久 静载荷强度 详见SPEC 试验机 负荷耐久性 详见SPEC 试验机 REC作动耐久性 详见SPEC 试验机 SPFH590 核对材质报 34 材质 t=1. Omm 符合国家法律法规 核对检测报 35 化学物质 /客户(TS-GSK) 要求 36 总重量 269.  $1g \pm 13$ . 45g电子称 -6.5 - 6.9 - 6.7 -65 -6.7 OK 备注: