



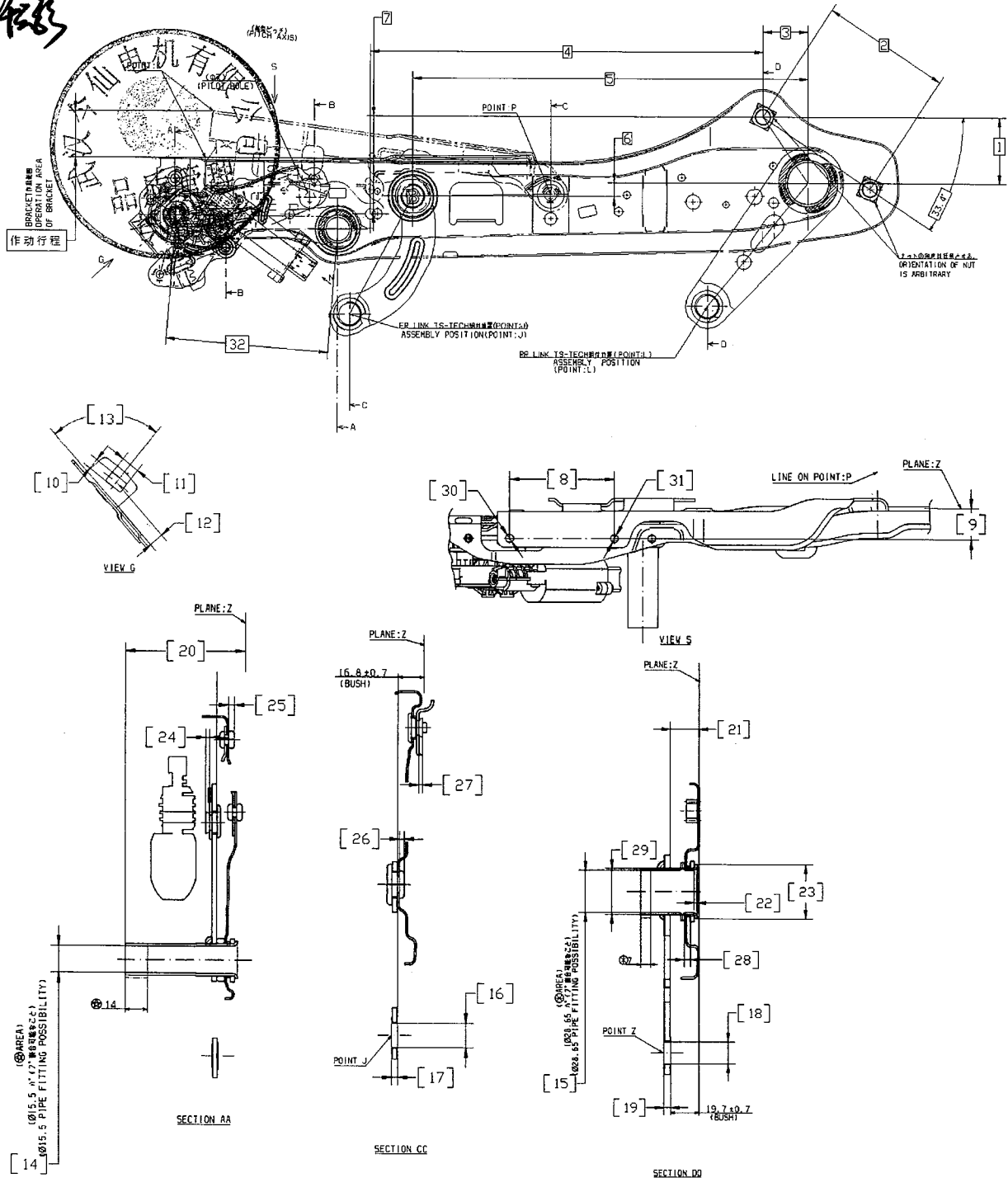
武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/6

| | | | | | | | |
|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------------|---------|------|-----------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 认定车 | <input type="checkbox"/> 段确 | <input type="checkbox"/> 品确 | <input type="checkbox"/> 量确 | <input checked="" type="checkbox"/> 量产 | | 制品颜色 | |
| 机种 | 顾客 | 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 | | | | 零件编号 | 81536-3B42-H800-TA-0001 2311-549-420 |
| 2YC | | | | | | | |
| 供应商 | 顾客 | 检查日期 | 交货日期 | 生产批号 | 数量(pcs) | 零件名称 | SIDE BRKT INN COMP L, FR CUSH |
| 检验员 | 审核 | 审核 | | | | | |
| 罗朝阳 | 颜李明 | 23/11/17 | 23/11/18 | 23K16A | 80 | | |

综合判定: ☒ 合格 ☐ 不合格 ☐ 参考

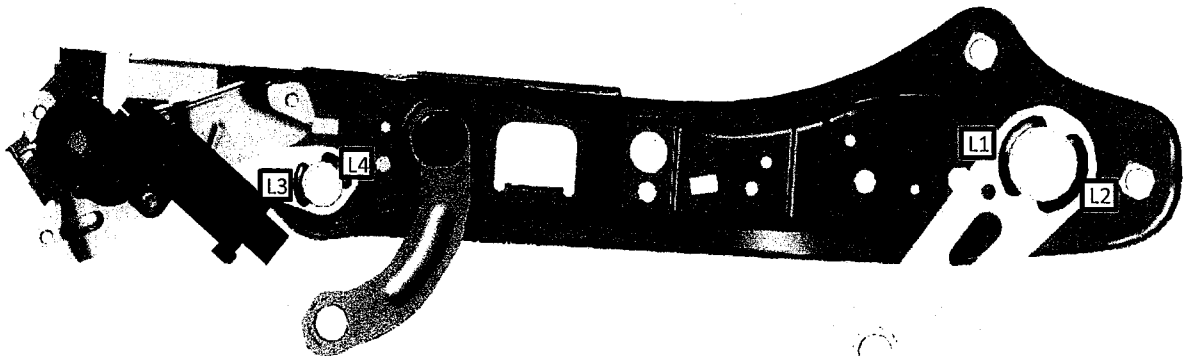
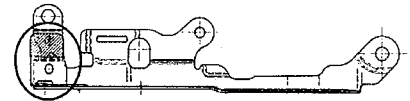
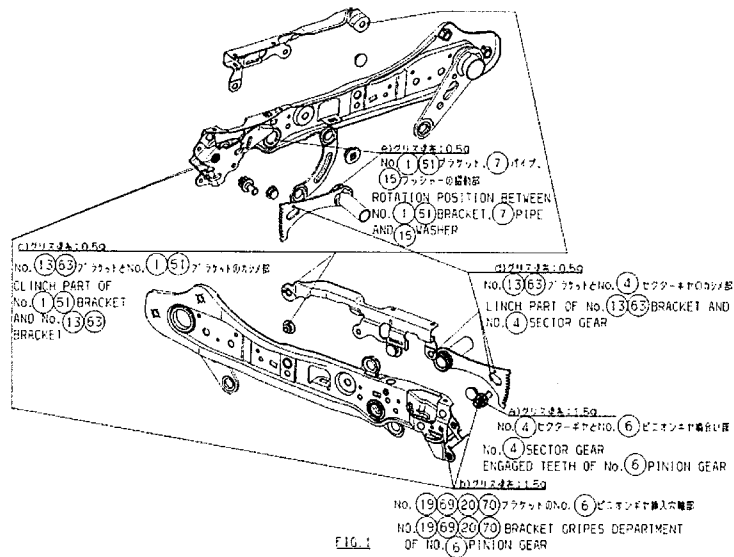


武汉今仙电机有限公司

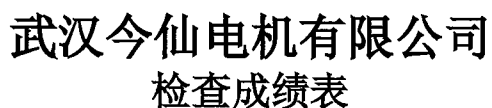
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 2/6



| 焊道 | L1 | L2 | L3 | L4 |
|---------|----|----|----|----|
| 长度 (mm) | 35 | 35 | 15 | 15 |



页码: 3/6

| N O . | 检查 项目 | 规格值 | 检查工具 | 检查结果 | | | | | 判定 |
|-------------|----------------------|--------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|----|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 1 | 尺寸1 | 45.4±0.5mm | 高度尺 | -0.23 | -0.24 | -0.22 | -0.22 | -0.23 | OK |
| 2 | 尺寸2 | 90±0.5mm | 游标卡尺 | -0.02 | -0.02 | -0.04 | -0.02 | -0.04 | OK |
| 3 | 尺寸3 | 31.9±0.5mm | 高度尺 | +0.26 | +0.28 | +0.27 | +0.27 | +0.28 | OK |
| 4 | 尺寸4 | 275.7±1mm | 高度尺 | +0.39 | +0.41 | +0.35 | +0.38 | +0.37 | OK |
| 5 | 尺寸5 | 277.6±0.5mm | 高度尺 | +0.26 | +0.24 | +0.25 | +0.24 | +0.26 | OK |
| 6 | 尺寸6 | 9.8±0.5mm | 高度尺 | +0.25 | +0.21 | +0.24 | +0.23 | +0.24 | OK |
| 7 | 尺寸7 | 67.7±1mm | 高度尺 | +0.26 | +0.23 | +0.24 | +0.25 | +0.24 | OK |
| 8 | 尺寸8 | 67±0.1mm | 游标卡尺 | -0.04 | -0.06 | -0.04 | -0.06 | -0.04 | OK |
| 9 | 尺寸9 | 19.4±1.0mm | 高度尺 | -0.29 | -0.25 | -0.21 | -0.24 | -0.25 | OK |
| 10 | 尺寸10 | 7±0.1mm | 游标卡尺 | +0.02 | 0 | +0.02 | 0 | +0.02 | OK |
| 11 | 尺寸11 | 12±0.1mm | 游标卡尺 | 0 | +0.02 | +0.02 | 0 | +0.02 | OK |
| 12 | 尺寸12 | 9.4±0.5mm | 高度尺 | +0.10 | +0.09 | +0.08 | +0.09 | +0.08 | OK |
| 13 | 尺寸13 | 80° ±1° 30' | 三次元 | +28' | +30' | +29' | +28' | +30' | OK |
| 14 | 尺寸14 (管口14mm以内直径) | φ 15.5mm以上 | 检具 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 15 | 尺寸15 (管口7mm以内直径) | φ 28.65mm以上 | 检具 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 16 | 尺寸16 | φ 15.04 +0.09/-0.03mm | 游标卡尺 | +0.02 | +0.02 | +0.04 | +0.02 | +0.04 | OK |
| 17 | 尺寸17 | 3.76 +0.055/- 0.255mm | 游标卡尺 | +0.02 | +0.02 | +0.04 | +0.02 | +0.04 | OK |
| 18 | 尺寸18 | φ 15.04 +0.09/-0.03mm | 游标卡尺 | 0 | +0.02 | +0.02 | 0 | +0.02 | OK |
| 19 | 尺寸19 | 4.86 +0.55/- 0.315mm | 游标卡尺 | -0.08 | -0.06 | -0.08 | -0.08 | -0.06 | OK |
| 20 | 尺寸20 | 74.8±1.5mm | 高度尺 | -1.10 | -1.15 | -1.16 | -1.12 | -1.17 | OK |
| 21 | 尺寸21 | 20.2 ±0.7mm | 高度尺 | -0.62 | -0.65 | -0.62 | -0.60 | -0.67 | OK |

备注:

武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 4/6

| N O . | 检查 项目 | 规格值 | 检查工具 | 检查结果 | | | | | 判定 |
|-------------|--------------|---------------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 22 | 尺寸22 | 2 +0.2/0mm | 高度尺 | ±0.02 | ±0.02 | ±0.02 | ±0.02 | ±0.02 | OK |
| 23 | 尺寸23 | 37.5±0.5mm | 游标卡尺 | ±0.10 | ±0.08 | ±0.10 | ±0.08 | ±0.10 | OK |
| 24 | 尺寸24 | 2.1~2.5mm | 高度尺 | 2.16 | 2.17 | 2.16 | 2.17 | 2.15 | OK |
| 25 | 尺寸25 | 2~3.5~4mm | 高度尺 | 3.68 3.69 | 3.69 3.68 | 3.71 3.68 | 3.67 3.65 | 3.68 3.66 | OK |
| 26 | 尺寸26 | 3~4mm | 高度尺 | 3.74 | 3.75 | 3.73 | 3.74 | 3.75 | OK |
| 27 | 尺寸27 | 2.1~2.5mm | 高度尺 | 2.13 | 2.15 | 2.15 | 2.14 | 2.13 | OK |
| 28 | 尺寸28 | 4.16 +0.555/- 0.055mm | 检具 (数据检查) | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 29 | 尺寸29 | φ 31.96 +0.13/- 0.03mm | 检具 (数据检查) | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 30 | 尺寸30 | φ 5±0.05mm | 游标卡尺 | ±0.02 | ±0.02 | ±0.04 | ±0.02 | ±0.02 | OK |
| 31 | 尺寸31 | φ 5±0.05mm | 游标卡尺 | ±0.04 | ±0.02 | ±0.02 | ±0.04 | ±0.02 | OK |
| 32 | 各溶接焊道 | | | | | | | | |
| | 焊接状态 | 无漏焊、焊偏、烧穿、 气孔、表面无焊渣附着 | 目视 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| | 焊道长度L1 | 35 +5/0mm | 直尺 | +4.5 | +4.0 | +4.5 | +4.5 | +4.0 | OK |
| | 焊道长度L2 | 35 +5/0mm | 直尺 | +4.5 | +4.5 | +4.5 | +4.0 | +4.5 | OK |
| | 焊道长度L3 | 15 +5/0mm | 直尺 | +3.0 | +3.5 | +3.5 | +3.0 | +3.5 | OK |
| | 焊道长度L4 | 15 +5/0mm | 直尺 | +4.5 | +4.0 | +4.5 | +4.5 | +4.0 | OK |
| | 溶深 | 焊接部无脱落 (参考附页) | 溶深破坏试 验 | | | | | | |
| 33 | 前连接臂操作力 | 0.2~5N・m | 拉力计 | 0.9 | 0.8 | 0.7 | 0.8 | 0.7 | OK |
| 34 | 前连接管操作力 | 0.2~5N・m | 拉力计 (数据检查) | 1.1 | 1.2 | 1.2 | 1.1 | 1.1 | OK |
| 35 | 后连接臂操作力 | 0.2~5N・m | 拉力计 | 1.6 | 1.7 | 1.8 | 1.7 | 1.8 | OK |
| 36 | 部品4与6接触部位涂油量 | 1.5~2.5g | 电子秤 (数据检查) | 2.4 | 2.5 | 2.3 | 2.4 | 2.5 | OK |
| 备注: | | | | | | | | | |



武汉今仙电机有限公司

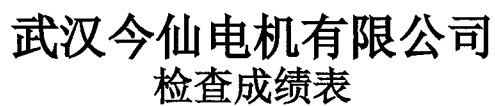
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 5/6

| NO. | 检查项目 | 规格值 | 检查工具 | 检查结果 | | | | | 判定 |
|-----|------------------------|------------------------------------------------------------|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 37 | 部品19/16/20/70与6接触部位涂油量 | 1.5~2.5g | 电子秤 (数据检查) | 1.7 | 1.7 | 1.9 | 1.8 | 1.9 | OK |
| 38 | 部品13/63与部品1/51接触部位涂油量 | 0.5~1.5g | 电子秤 (数据检查) | 0.9 | 1.0 | 1.2 | 0.9 | 1.0 | OK |
| 39 | 部品13/63与部品4接触部位涂油量 | 0.5~1.5g | 电子秤 (数据检查) | 0.9 | 0.8 | 0.9 | 1.1 | 1.3 | OK |
| 40 | 部品1/51与部品7、部品15接触部位涂油量 | 0.5~1.5g | 电子秤 (数据检查) | 1.0 | 1.3 | 1.2 | 1.1 | 0.9 | OK |
| 41 | 前升降作动行程 | 35.3mm以上 | QA机 (数据检查) | 35.81 | 35.63 | 36.10 | 35.78 | 35.74 | OK |
| 42 | 后升降作动行程 | 61.5mm以上 | QA机 (数据检查) | 62.31 | 61.98 | 62.15 | 62.24 | 63.10 | OK |
| 43 | TILT作动行程 | 32.3±2.5mm | 高度尺 | +0.75 | +0.71 | +0.69 | +0.75 | +0.77 | OK |
| 44 | 作动速度 | 7.8±1.6mm/s | X-Y扫描仪 | -0.320 -0.126 | -0.310 -0.116 | -0.250 -0.131 | -0.181 -0.115 | -0.221 -0.119 | OK |
| 45 | 作动电流 | 0.8A以下 | X-Y扫描仪 | 0.33 0.36 | 0.29 0.35 | 0.31 0.37 | 0.35 0.31 | 0.36 0.33 | OK |
| 46 | 作动声音 (无负载) | 45db Max | 分贝计 | 44.1 | 43.9 | 44.4 | 44.2 | 43.8 | OK |
| 47 | 前连接臂松动感 (横向负荷±49N) | 5.5mm Max | 百分表 | 3.45 | 3.43 | 3.41 | 3.46 | 3.51 | OK |
| 48 | 作动耐久 | 负荷20KG, 常温: 13.5V, 电机强制冷却, 上升下降为一个循环的条件下, 可以正常作动6000回以上 | 试验机 | | | | | | |
| 49 | 外观 | 无欠品、异品、缺料、变形、开裂、压痕、生锈、有害毛刺, 螺母无焊反, 电机插头指针4根无变形 | 目视 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 50 | 铆钉外观 | 铆钉无欠品、变形、毛刺、毛边、浮起、裂开、铆接周边无伤等不良 | 目视 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 51 | 电机插口 | 使用对手件插头确认能插紧, 无松动、脱落 | 手感+目视 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 52 | 凸焊螺母 | 使用对手件螺栓确认能顺畅通过 | 手感 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 53 | 电机记忆功能 | 电机作动时脉冲计数器增加 | 脉冲计数器 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 54 | 材质 | SPFC980或同等材质 T=1.2mm | 核对材质报告 | | | | | | |
| 55 | 化学物质 | 符合国家法律法规/客户 (TS-GSK) 要求 | 核对检测报告 | | | | | | |
| 56 | 总重量 | 1240±62g | 电子称 | -37.98 | -38.21 | -37.29 | -36.93 | -37.57 | OK |
| 57 | 尺寸32 | 114±0.18mm | 三次元 | -0.173 | -0.120 | -0.165 | -0.171 | -0.168 | OK |

备注:



页码: 6/6

[illegible]