



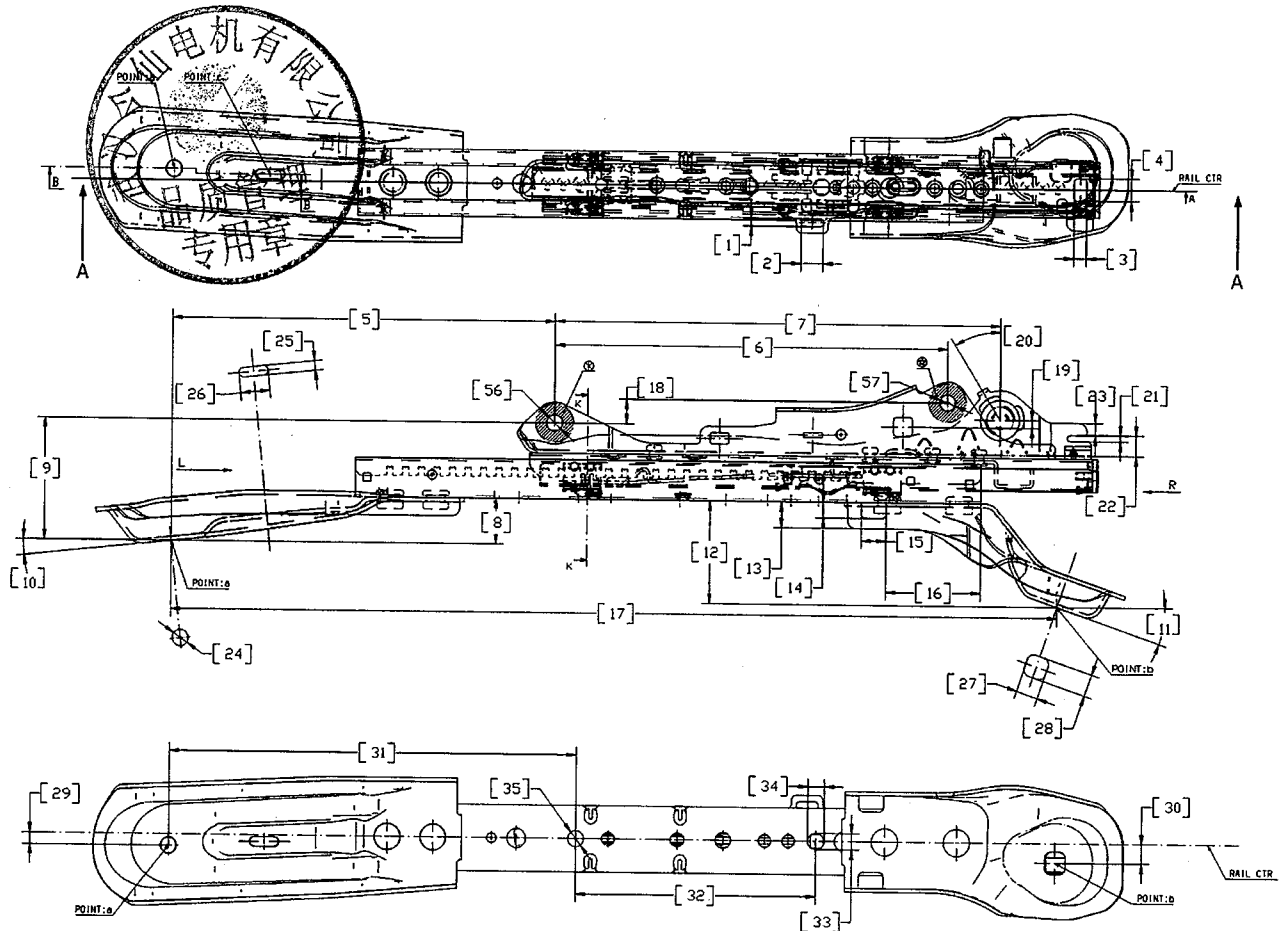
武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/7

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司				零件编号	81670-31A2-H010-M1-0000 2311-589-520
3BS/2GN							
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量 (pcs)	零件名称	SLIDE ADJR INN L, FR SEAT
检验员	审核	审核					
邹建平	颜李明	2023.11.11	2023.11.14	23J13B	76		



综合判定: ☒ 合格 ☐ 不合格 ☐ 参考

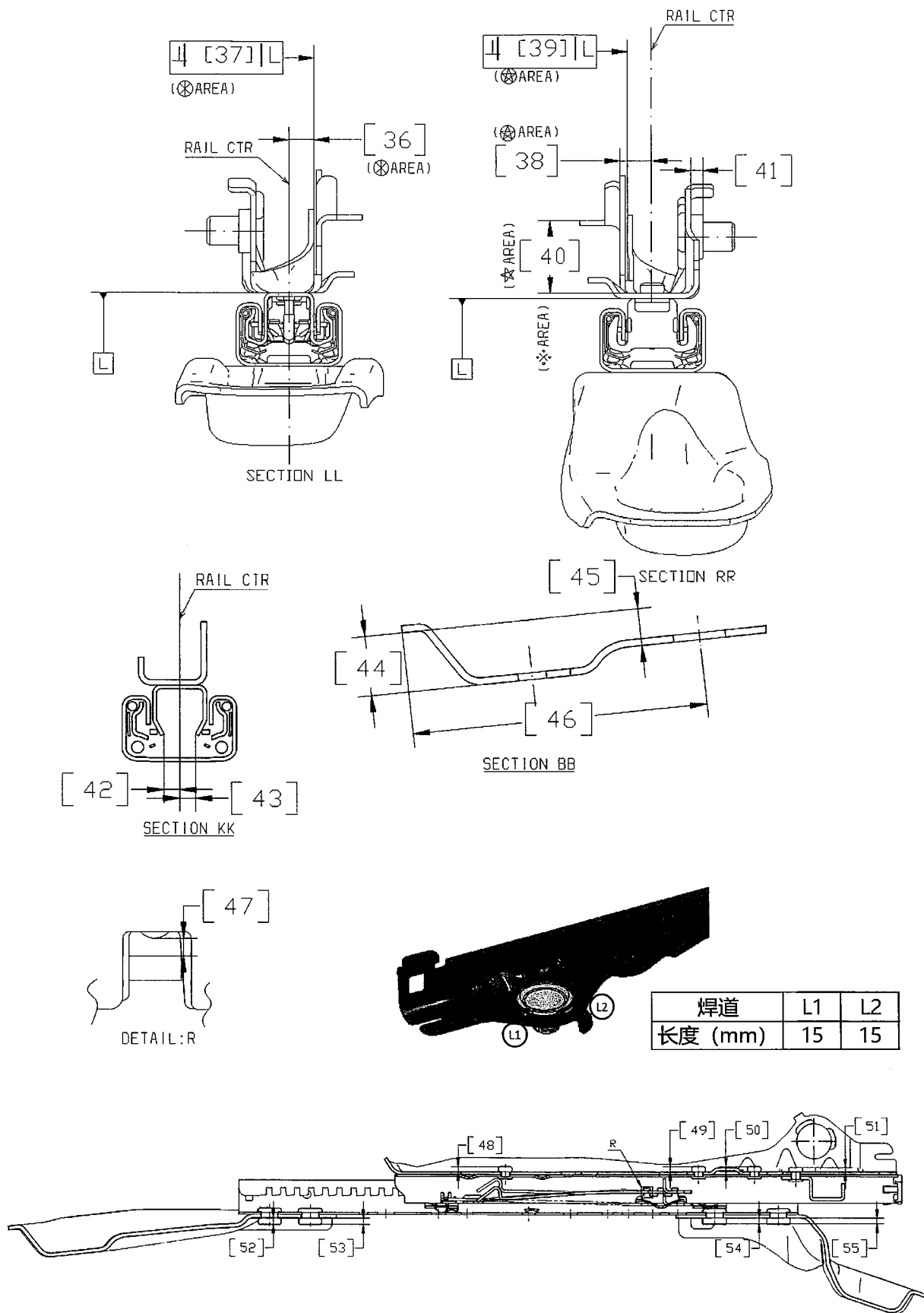


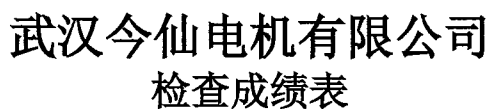
武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 2/7





页码: 3/7

N O .	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	5±0.5 mm	游标卡尺	+0.30	+0.26	+0.28	+0.30	+0.20	OK
2	尺寸2	14+0.6/0 mm	游标卡尺	+0.42	+0.46	+0.42	+0.42	+0.46	OK
3	尺寸3	8.1±0.5 mm	游标卡尺	+0.34	+0.36	+0.34	+0.40	+0.36	OK
4	尺寸4	14±0.5 mm	游标卡尺	+0.20	+0.18	+0.26	+0.24	+0.26	OK
5	尺寸5	244.6±1 mm	高度尺	+0.25	+0.30	+0.28	+0.26	+0.37	OK
6	尺寸6	250.8±0.5 mm	高度尺	-0.10	-0.06	-0.09	-0.12	-0.05	OK
7	尺寸7	284.5±0.7 mm	高度尺	-0.39	-0.22	-0.34	-0.31	-0.26	OK
8	尺寸8	28.7±0.5 mm	高度尺	+0.41	+0.34	+0.42	+0.31	+0.37	OK
9	尺寸9	76.1±1.5 mm	高度尺	-0.01	-0.05	-0.04	-0.08	-0.02	OK
10	尺寸10	6° ±1°	角度计	+0.05	+0.20	+0.10	+0.10	+0.25	OK
11	尺寸11	19° ±1°	角度计	+0.35	+0.35	+0.18	+0.15	+0.30	OK
12	尺寸12	64.3±0.5 mm	高度尺	+0.22	+0.29	+0.21	+0.33	+0.18	OK
13	尺寸13	2-16.4±0.5 mm	高度尺	+0.42 +0.14	+0.32 +0.14	+0.38 +0.06	+0.41 +0.04	+0.29 +0.20	OK
14	尺寸14	2-10±0.5 mm	高度尺	+0.35 -0.08	+0.22 -0.07	+0.28 -0.15	+0.34 -0.14	+0.20 -0.03	OK
15	尺寸15	2-15.8±0.5 mm	游标卡尺	+0.18 -0.12	+0.06 -0.08	+0.04 -0.12	+0.10 -0.14	+0.04 -0.10	OK
16	尺寸16	2-60.8±1.2 mm	高度尺	+0.10 +0.08	+0.02 +0.02	+0.04 +0.08	+0.02 +0.04	+0.08 +0.04	OK
17	尺寸17	566.4±1 mm	高度尺	+0.14	+0.26	+0.30	+0.15	+0.22	OK
18	尺寸18	15.3±0.5 mm	高度尺	+0.15	+0.17	+0.20	+0.08	+0.12	OK
19	尺寸19	4.7±1 mm	高度尺	+0.07	+0.11	+0.06	+0.15	+0.12	OK
20	尺寸20	32° ±1°	三次元	+0.674	+0.702	+0.685	+0.714	+0.756	OK
21	尺寸21	3.8+0.5/0 mm	游标卡尺	+0.20	+0.28	+0.26	+0.28	+0.26	OK

备注:

武汉今仙电机有限公司

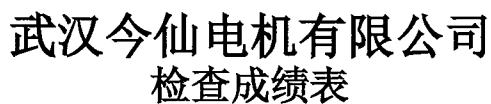
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 4/7

N O .	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	12.8±0.5 mm	高度尺	+0.22	+0.44	+0.31	+0.42	+0.20	OK
23	尺寸23	7.6±0.5 mm	游标卡尺	-0.10	-0.18	-0.20	-0.16	-0.14	OK
24	尺寸24	φ 10.2±0.1 mm	游标卡尺	0	0	+0.06	+0.02	0	OK
25	尺寸25	6±0.2 mm	游标卡尺	-0.06	-0.04	-0.08	-0.04	-0.06	OK
26	尺寸26	19±0.3 mm	游标卡尺	-0.06	-0.04	+0.02	-0.02	-0.06	OK
27	尺寸27	14±0.1 mm	游标卡尺	+0.08	+0.06	+0.06	+0.06	+0.04	OK
28	尺寸28	14±0.1 mm	游标卡尺	+0.06	+0.08	+0.08	+0.08	+0.08	OK
29	尺寸29	7±0.5 mm	高度尺	+0.24	+0.22	+0.18	+0.19	+0.20	OK
30	尺寸30	12±0.5 mm	高度尺	-0.41	-0.42	-0.40	-0.38	-0.46	OK
31	尺寸31	260.2±0.5 mm	高度尺	+0.11	+0.06	+0.10	+0.09	+0.10	OK
32	尺寸32	153.5±0.2 mm	高度尺	0	+0.02	+0.01	+0.05	+0.02	OK
33	尺寸33	10.1±0.5 mm	游标卡尺	-0.02	-0.04	-0.02	-0.04	0	OK
34	尺寸34	10.5±0.5 mm	游标卡尺	-0.06	-0.08	-0.08	-0.04	-0.08	OK
35	尺寸35	φ 10.1±0.1 mm	游标卡尺	0	+0.04	+0.04	0	0	OK
36	尺寸36	9.8±0.5 mm	高度尺	+0.17	+0.13	+0.10	+0.09	+0.14	OK
37	尺寸37	0.8mm以下	三次元	+0.108	+0.211	+0.158	+0.179	+0.116	OK
38	尺寸38	12.7±0.5 mm	高度尺	-0.15	-0.08	-0.10	-0.12	-0.07	OK
39	尺寸39	0.8mm以下	三次元	0.140	0.108	0.119	0.252	0.189	OK
40	尺寸40	28±0.5 mm	高度尺	+0.10	+0.08	+0.02	+0.04	+0.20	OK
41	尺寸41	4.8±0.3 mm	高度尺	+0.02	0	+0.02	0	+0.04	OK
42	尺寸42	5.7+0.8/0 mm	二次元 (数据检查)	+0.318	+0.305	+0.322	+0.295	+0.302	OK

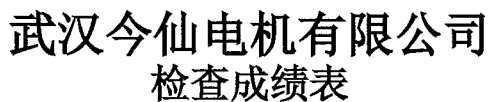
备注:



页码: 6/7

N O	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
60	解锁状态	运作顺畅,无阻滞,无异响,锁片无脱出	手感、目视、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
61	滑动状态	全行程滑动顺畅,无异响	手感、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
62	滑动拉力F/M~(20mm)	10~60N	拉力计	31.0	31.6	32.2	31.6	31.8	OK
	滑动拉力N	10~40N	拉力计	39.0	39.2	38.9	38.6	39.2	OK
	滑动拉力R/M~(20mm)	10~60N	拉力计	32.6	31.8	31.9	33.2	31.7	OK
63	手柄操作荷重	17.5~35.5N	拉力计	28.9	27.6	28.1	27.9	28.3	OK
64	出货位置	在最后端的齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
65	外观	无生锈、欠品、有害毛刺、变形、压痕、伤痕、龟裂、滑轨内无异物、前脚无油污、异色油漆污染、涂装无刮花露白	目视+手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
66	上导轨、下导轨、前脚表面处理	黑色涂装均匀,涂层无刮花、脱落、露白等	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
67	端盖拔脱力	49N以上	拉力计	202.4	201.3	202.5	201.8	205.5	OK
68	齿位	24段齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
69	锁付确实性	排除超过行程的部分,无论哪个位置都可以确实地将锁片嵌入下导轨锁齿上。	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
70	锁片安装状态	无半挂,漏挂	滑动到前端目视确认	OK	OK	OK	OK	OK	OK
71	条形码	无漏贴,内容清晰正确,无破损、褶皱、剥离、油污,粘贴位置正确	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
72	锁片涂油量	1.7g以上	电子称 (数据检查)	2.81	2.12	3.05	2.92	2.67	OK
73	下导轨涂油量	2.5 ±1 g	电子称 (数据检查)	+0.38	+0.29	+0.36	+0.48	+0.46	OK
74	负载100N前后松动量	0.3mm以下	百分表	0	0.02	0.01	0.06	0.02	OK
75	负载50N左右松动量 (前端/后端)	0.7mm以下	百分表	0.53 0.32	0.48 0.31	0.50 0.35	0.51 0.28	0.56 0.26	OK
76	负载50N上下松动量 (前端/后端)	0.3mm以下	百分表	0.10 0.09	0.12 0.02	0.11 0.06	0.18 0.10	0.15 0.06	OK
77	锁付强度	锁附状态下向后施加14.7KN以上负载,向前施加17.8KN以上负载,不许有过度的变形・破损	试验机						
78	耐久								

备注:



页码: 7/7

[illegible]