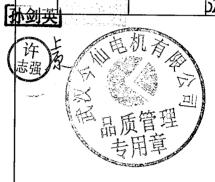
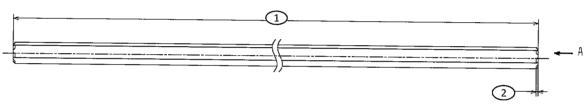
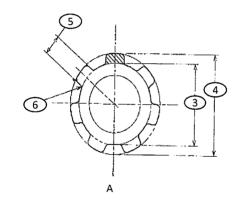
页码: 1/2

]认定车	□ 段确	□品确	□量确	☑ 量产		制品颜色	
机种 3YA/3YB/2YC/3LQ/3EA		顾客	武汉提	爱思全兴汽	车零部件有	「限公司	零件编号	81245-TBA6-A610-M1-0001 21-3466360-2
	供应商	顾客	松木口冊	☆ 化口+m	4	₩. =		
检验员	审核	审核	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	SHAFT, FR SEAT
74. AII 171			24,11.22	24:11.15	ञ्जा १५७०	200		







综合判定:

☑合格

□不合格

□参考

C

检查成绩表 WHTG-QR-8.6-03

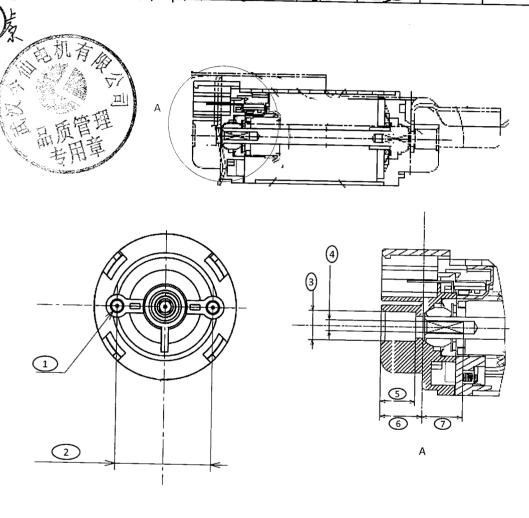
页码: 2/2 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 2 4 1 尺寸1 $484.8 \pm 0.5 mm$ 游标卡尺 -0.0h -0,08 -0.10 -0.12-a08 0x f0034 t0062 to.027 2 尺寸2 投影仪 $2-1\pm0.3$ mm OK 10028 tont FOIDER 40037 φ 8. 3-0.05 mm 3 尺寸3 投影仪 -0,128 -0.107 -12/23 -0.11b 0.134 OX φ 10. 3-0.05 mm 尺寸4 投影仪 4 -0.14C -012b 一口儿的 OK. 000 -0.04-002 -0.024 -0.02 OK -0.04 00) 202 004 004 0024 100b 72.0b 12.Db ØΣ 004 -004 -0,0b -0,0L oob 7-2.1-0 mm 5 尺寸5 游标卡尺 doa OK oo4 <u> 100b</u> D06 204 -0,02 -0024 202 -ad4 203 RD3 ba3 293 D0.3 OX RO3 欠る ぬき Ru3 Ru3 1203 Raz Ros ka3 RQ3 υK Raz R0.3 Ros ROB RO.3 尺寸6 7-R0. 3 R规 6 Raz Ra3 293 Ra3 <u> 203</u> DK Ra3 Ra3 RO.3 203 Raz RQ3 RQ3 OK. Raz ROB Ru3 无变形、磕碰痕迹、有 7 外观 目视 DZ. 害毛刺及锈迹等不良 OK бK OX. DK OK 8 材质 S20C相当 核对材质报告 符合国家法律法规/ 9 化学物质 核对检测报告 客户(TS-GSK)要求 电子称 10 总重量 $250g \pm 12.5g$ to 90 10,80 ta, 60 ta 70 10,70 OK 备注:



WHTG-QR-8. 6-03

页码: 1/2

	□认定车	□段确	□品積	海 □	旦74	C7 E ->-	r — — —	4 1 5 3 3 5 4 5		
<u> </u>		<u> </u>	□ DD1	畑 □	量确	☑ 量产		制品颜色		
	机种 3LQ	顾客	武汉	提爱思全兴	汽车零	部件有限。	零件编号	81201-TBA6-A610-M1-0001 23-4729910-2		
	供应商	顾客	₩₩⊓₩п							
检验	验员 审核	审核	位貸日期	检查日期 │ 交货日期		生产批号		 零件名称	SLIDE MOTOR ASSY, FR SEAT	
孙	刘央		24 11.19	24.11.15	202/	21201	2[2			



综合判定:

☑合格

□不合格

□参考

()

武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

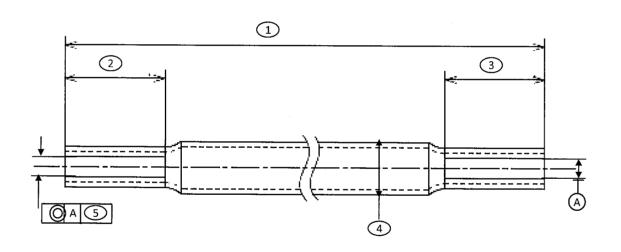
шцт	G-QR-8. 6-03		Jar 1947 14	N-0010				च्ये रत	0.70
N	G-QK-8. 0-03 检查					检查结果		贝码	: 2/2
0	项目	规格值	检查工具	1	2	3	4	5	判定
				-0.06	-006	-00b	-206	-0.0b	
1	尺寸1	2 -φ 3. 3 ± 0 . 1mm	游标卡尺	-00b	-00b	-0.0b	1		OK
				7.00	1000		-00b	-not	
2	尺寸2	28±0.2mm	游标卡尺	ta02	0	top	0	1002	OX
				to.12	10,12	10,12	1012		10,2
3	尺寸3	2- Φ 8±0.5mm	游标卡尺	TO 10		10.12		70,12	OK
		+0. 2			10.10		to.12	to,10	+
4	尺寸4	$2-3.15^{+0.2}_{0}$ mm	二次元	470074 40.059	TONTO	t01076	t0.070 t0.058	TOOBS	OK
		-		1 1	10,070	-	I	+01080	 ^ -
5	尺寸5	$2-9.7\pm0.5$ mm	游标卡尺	-0.0h	-0.04	-004	bob	004	OK.
				-0.04	7006	-0.06	0104	-nob	
6	尺寸6	$2-11.7\pm0.5$ mm	高度尺	10.05	10.03	70,07	Foot	TOD4	OX
\dashv				to 10	10.12	for [10,10	10.12	<u> </u>
7	尺寸7	$2-11.3^{+1.5}_{-0.5}$ mm	核对供方提供的报 告	<u>+0.48</u>	10 54	105	10.45	To39.	OK
) r	70.54	10,45	TD37	TO 49	1042	-
8	作动音	45db以下	噪音计	437	41.6	42.4	42. b	421	OK
				41.b	42.8	43.2	40,6	432	<u> </u>
9	作动速度 (无负荷 CW/CCW)	2850±300rpm	核对供方提供的报 告	-12	-19	+2	<u>-1b</u>	-12	OX
			P .	-10	-23	-12	-10	-15	02
10	作动电流 (无负荷)	2A以下	核对供方提供的报	0415	0.394	0.388	0.432	0.394	OK.
	作动速度		告	0.364	0328	0.403	0.38	0.410	
11	(负荷0.125Nm	2050±300rpm	核对供方提供的报	+5	-73	+11	+1]	-b	OK
	CW/CCW)		告	+18	+10	+1b	-10	+18.	υ <u>~</u>
12	作动电流	5A以下	核对供方提供的报	3.142	3.191	3.216	3126	3/62	ok.
	(负荷0.125Nm) ————		告	3.242	3.207	3.168	3.207	3.242	5
13	拘束力	0.45±0.05Nm	核对供方提供的报	-0,017	10010	-0003	t0009	10,007	OK
	(CW/CCW)		告	t0.013	to.012	10,023	-0.027	+0,010	0/
14	拘束电流	23A以下	核对供方提供的报	10.1	9.84	1015	9.7b	9.84	
			告	9.96	10.05	9.91	10.12	10,07	pK
15	外观	表面无生锈、破损等不良;线束 插头无破损,无松动;产品表面	手感					_ `	
	71.50	及包装内部不能有碎屑	1 104	OK_	OK	OK	OK	OX	OK.
16	指针数	线束插头内有两根指	目视						i
10	18 N XX	针,无变形	F17%	OK	OK	OK	OK	OK.	OK.
17	电机插口	使用对手件插头确认能	手感+目视						
1'		锁止,无松动、脱落	于您 ⁺ 日代	OK.	OK	ÓΚ	OK	OK	OK
18	化学物质	符合国家法律法规/客户	拉动处测担件		<u> </u>				
10	九子初灰	(TS-GSK)要求	核对检测报告						
19	许 香 學-	220-110-5	pla "アエル						
19	总重量	330g±16.5g	电子称	-/0.12	-11.32	-10,08	-9.0b	-10.24	OK
							,		
备泊	È:		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1					1	

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 1/2

										2 PJ: 1/ 2	
Lυ	定车	□ 段确	□品研	角 口	量确	12/量	:产		制品颜色		
	1种	顾客	武汉	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司						81126-TBA6-A010-29-0002	
	N/3BS/2GN/DE /3FA/3FM	77.1	#\\\\		- 	. HAII.LA		零件编号	21-3488270-2		
供	应商	顾客	松木口钿	六化口即	Д.	·		₩. ■.			
检验员	审核	审核		检查日期 交货日期 生产批号 数量(pcs)		零件名称	CONNECTING ROD, FR SEAT				
孙剑英			21/1/20	24.11.20	X240	830 ·		1100			







综合判定:

□恰格

□不合格

□参考

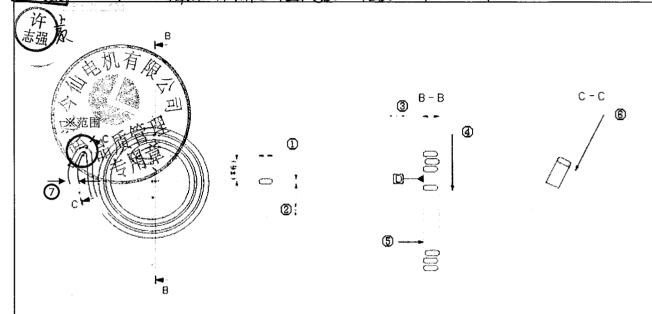
面和, 9/9

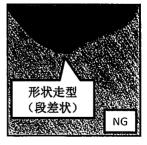
WHT(G-QR-8. 6-03							页码	: 2/2	
N O		+回+友 /生		检查结果						
<u>.</u>	项目 ————————————————————————————————————	规格值	检查工具	1	2	3	4	5	判止	
1	尺寸1	395±1mm	游标卡尺	to,10	to.04	tall	1902	to.08	OΚ	
2	尺寸2	25mm以上	游标卡尺	حه مح	25.98	26,12	26,04	25.92	OK	
3	尺寸3	25㎜以上	游标卡尺	26.12	25.90	2b.04	26.24	2b.10	OK.	
4	尺寸4	Ф12.7±0.5 mm	游标卡尺	to24	t0.04	teo4	tao4	t004	oκ	
5	尺寸5 (过往不良)	同轴度0.4mm以下	检具	かと	DX	OΚ	אַס	OΚ	ox	
6	花键孔形状 (过往不良)	通规可以完全通过,止规不能通过10mm以上为0K,任意 一项不满足为NG	通止规	OK	σ×	OΚ	σ¥	OY-	OΥ	
7	外观1	刻印字体清晰,正确无 误	目 视	OY.	OX	OX	OL.	OX	OX.	
8	外观2	无生锈、弯曲、变形,有害 毛刺等不良;	目 视	04	ΟK	OX.	OX.	OK.	OK.	
9	感观	与连接轴装配顺畅	手感	OX.	OΣ	OX.	bχ	OK	OX	
10	材质	STKM11A Φ 12. 7 T=1. 2	核对材质报告							
11	化学物质	符合国家法律法规/客户 (TS-GSK)要求	核对检测报告							
12	总重量	128g±6.4g	电子称	+1:22	+4.98	+J.1b	<i>+</i> 5.72	45.24	OΧ	

						ļ				

检查成绩表

the Experience of the Control of the									
WHTG-QR-8.6-03							页码: 1/2		
□认定车	□ 段确		确口力	量确 🗹 量产		制品颜色			
机种 3YA/DB2/3FM/2FW/3FA/2Y C/2YN/3BS/2GN	顾客	武汉技	是爱思全兴	《汽车零部件》	育限公司	零件编号	4104017-S5A1-0003 21-3390210W-2		
供应商	顾客	松本口钿	交货日期	HD 사랑바다 W. E					
检验员 审核	审核		文页口册	生产批号	数量(pcs)	零件名称	SPIRAL SPRING		
孙剑革		11.21.	DA 11.20	2/10/220	2300				







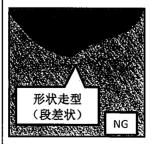
※范围的剖面

421	△:	11:1	1-2	
综	7 2	一リ	灹	٠

检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 2/2 检查结果 检查 判定 规格值 检查工具 0 项目 2 5 1 4 3 尺寸1 1 8.3 \pm 0.3mm 游标卡尺 一004 004 -aob ÖΚ 100b avb 2 尺寸2 $3.2 \pm 0.05 mm$ 游标卡尺 T0,04 OK. 10,00 1002 t004 1002 3 尺寸3 9.3mm以下 游标卡尺 8.92 8.94 8.9b 9.00 9.02 OK. 高度尺/三 4 尺寸4 0. 2 D 次元 0.109 a 116 oκ 0.114 0.128 0.127 高度尺/三 1.0 5 尺寸5 次元 0.40b 0.386 OK a 547 0.47b 0.447 高度尺/三 6 尺寸6 Τ 0.2 D 次元 0.12h 0.147 OBb 0.127 ÓΚ 0.137 7 尺寸7 7mm以下 二次元 6.647 6.586 b. 662 b. 59b b. 12b OK. 无变形、压伤、断裂、 生锈等不良; 主体白 色,有打深绿色标识 8 外观 目视/检具 OK OK OK OK OK ÓΚ 烧钝处理 核对供方提 9 HRC33-43 供的报告 (前后端60mm) 核对供方提 (SWRH62A) 10 其它部位硬度 供的报告 HRC37-43 核对供方提 卷回扭力试验 8. 5-10. 5N. m 11 供的报告 5000次以下无破 核对供方提 12 耐久试验 供的报告 核对材质报 13 材质 SWRH62 符合国家法律法规 核对检测 化学物质 14 /客户(TS-GSK) 报告 要求 15 总重量 电子称 $114g \pm 5.7g$ ー1,27 -1, 42 -).3b 7.35 -1.40 OK. ※范围实施剖面 外钩折弯剖面确认 核对来料检 16 切割,确认圆弧 (过往不良) 查成绩书 OΚ OΚ OΚ OX. D)L DΖ 形状无 光滑圆润,无颗 产品表面的皂化层 17 粒感 (参考皂化 手感 (过往不良) OK OX OZ DL OK OK. 样件的手感) 备注:

武汉今仙电机有限公司										
			检	查成绩	長					
编号: WHTG-QR-8. □认定车	6-03 □ 段确	□品确	□量确	☑ 量产		制品颜色	页码: 1/2			
机种 3QZ/3QY	顾客		爱思全兴汽		限公司	零件编号	81126-T0C2-J210-41-0001 (21-3390273-2)			
供应商 检验员 审核	顾客 审核	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	SPIRAL SPRING			
孙剑英	. u	1411.22	14.11.20	24.0808	(SO)					
野品略缩图及特 志强 次 机	殊标记: 有母子则 管章 用章 B									
※范围 C	★ 8	, (F. F.) , ,	⁰ 		(3)	-B -B	C-C (B)			





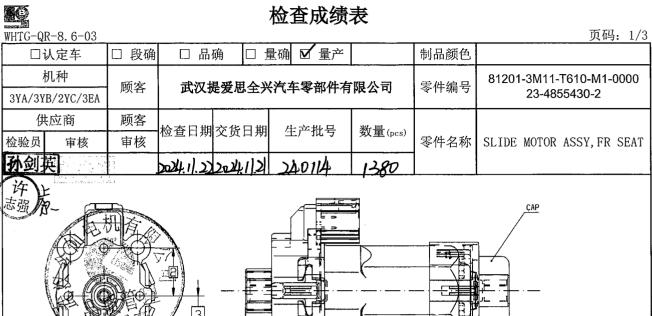
※范围的剖面

综合判定: ☑合格 □不合格 □参考

Q

检查成绩表

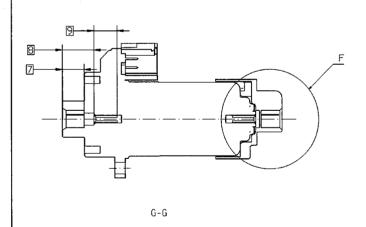
页码: 2/2 WHTG-QR-8.6-03 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 4 3 1 尺寸1 10±0.3 mm 游标卡尺 t004 toul OK. to/04 two ta.06 2 尺寸2 $3.2 \pm 0.05 \text{ mm}$ 游标卡尺 0 OK 7007 C03 -00*1* -007 3 尺寸3 11mm以下 游标卡尺 10.36 10.24 10.1b 10.≥b 10.34 OK 尺寸4 0.2 D 高度尺/三次元 4 0.116 0.124 0.107 0,094 0.106 OK. 尺寸5 1.0 5 高度尺/三次元 0.335 0.314 186.0 a 286 0.337 0)(6 尺寸6 0.2 D 高度尺/三次元 0,094 0.129 OB ฉเจไ 0.087 DK 7 尺寸7 7mm以下 二次元 6.841 6 547 b. 680 h 622 6.549 OK. 无变形、压伤、断裂、 8 外观 生锈等不良: 主体白 目视/检具 OK ÓΚ OΧ OK DΚ OΥ 色,有打黄色标识 核对供方提供 烧钝处理 9 HRC33-45 (前后端60mm) 的报告 10 卷回扭力试验 10.8-13.2N.m 试验机 耐久试验 5000次以下无破损 11 试验机 SWRH62A 材质构成 12 核对材质报告 (HRC37-43) 符合国家法律法规/ 13 化学物质 核对检测报告 客户(TS-GSK)要求 OΥ OK ÓΚ ÓΚ OX OK. 总重量 $138g \pm 6.9g$ 电子称 14 T481 T4 68 T4 61 T4.68 *t47*5 OΚ ※范围实施剖面切 外钩折弯剖面确认 核对来料检查 15 割,确认圆弧形状无 OX. OK (过往不良) 成绩书 OK. OK OX. OK 段差 光滑圆润,无颗粒感 产品表面的皂化层 (参考皂化样件的手 16 手感 OK. OX-(过往不良) OK aL. al. OK 感) 备注:

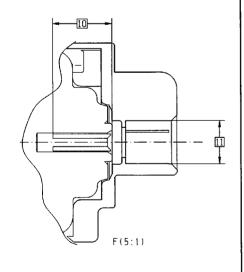


6









综合判定: 口合格

□不合格

□参考

备注:

WHTG-QR-8, 6-03 页码: 2/3 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 0 项目 2 5 1 3 4 t0.08 TODS tows top8 1008 OK. 40DS 1008 TODS tons TOOS 1 尺寸1 4-φ 3. 3 ± 0 . 1mm 游标卡尺 toob taab TODB tv108 1008 OK 10,08 11208 too8 100h toob 2 尺寸2 18 ± 0.1 mm 二次元 OK tooll 1) DOG t1028 toosi towb 3 尺寸3 14 ± 0.1 mm 二次元 <u>t0.084</u> t008 t0,041 OK tooll toa[7 4 尺寸4 10.2 \pm 0.5mm 游标卡尺 0,12 OΣ <u>-0.14</u> 0.10 0.14 5 尺寸5 80.9 \pm 0.8mm 游标卡尺 DK. 0,12 -12.12 70/0 72.14 6 尺寸6 $102.8 \pm 0.8 mm$ 游标卡尺 TOD2 0 002 OK 7002 too) 尺寸7 10 ± 0.5 mm 游标卡尺 <u>ton8</u> <u>10</u>08 todo OΚ TODO toob 14.6 +1.3/-8 尺寸8 游标卡尺 ox 0.8mm 0,04 ひり 0.08 0.12 0.14 核对供方提 9 尺寸9 11 + 1/0mm供的报告 OΚ X OK OΚ CK OΚ 核对供方提 10 尺寸10 11 +1/0mm 供的报告 OK OK OΚ DΚ OL. t01038 10,040 10,002 tools. t0N40 2-3.15核对供方提 尺寸11 11 OK +0. 2/0mm 供的报告 to, 04h toxb3 topsi 430 40.8 12 作动音 45db以下 分贝计 OK. 41. X 420 405 422 140 センシ 470 775 作动速度 核对供方提 13 $2850 \pm 300 \text{rpm}$ X (无负荷 CW/CCW) 供的报告 +22 H8 0.04 04 0.4 0.49 作动电流 核对供方提 043 2A以下 14 OK (无负荷) 供的报告 0.19 D. 62 D. 0.68 0. 核对供方提 **+19**6 **t2**0b 作动速度 2050 ± 300 rpm 15 OK. (负荷0.125Nm CW/CCW) 供的报告 T214 +20 +121 21 *3.2*4 核对供方提 3.3h 28 作动电流 (负荷0.125Nm) 5A以下 OK. 16 供的报告 3.SU 26 3.4b t0,023 towlb t0.042 10,031 核对供方提 t0.022 17 拘束力(CW/CCW) $0.45 \pm 0.05 \text{Nm}$ OK. 供的报告 toolb t0.01 1002 to 00/ 10,014 13.12 **400** 核对供方提 拘束电流 18 23A以下 OΚ 供的报告 13. 12.*8*2 <u>4.76</u> <u>B.D7</u> D 13.22 表面无生锈、破损等不良; 线束插头无破损,无松动; 产品表面及包裹内部不能有 19 外观 目视 OK OK. OK ÓΚ œ X 线束插头内有两根指 20 指针数 目视 针, 无变形 OΚ OK OL OK. OL OK

检查成绩表

-QR-8. 6-03 页码: 3/3 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 5 3 4 使用对手件插头确认 电机插口 手感+目视 21 能插紧,无松动、脱 OK OK. OK OK OK. 落 OK 底色是白色,边框是 灰色,不可漏贴、错 贴、位置不可错误 22 标签 目视 OX 02 OK 0)4 OK OK 符合国家法律法规/ 核对检测报 23 化学物质 客户(TS-GSK)要求 总重量 24 $216g \pm 10.8g$ 电子称 -b. 24 -259 -6.74 备注:

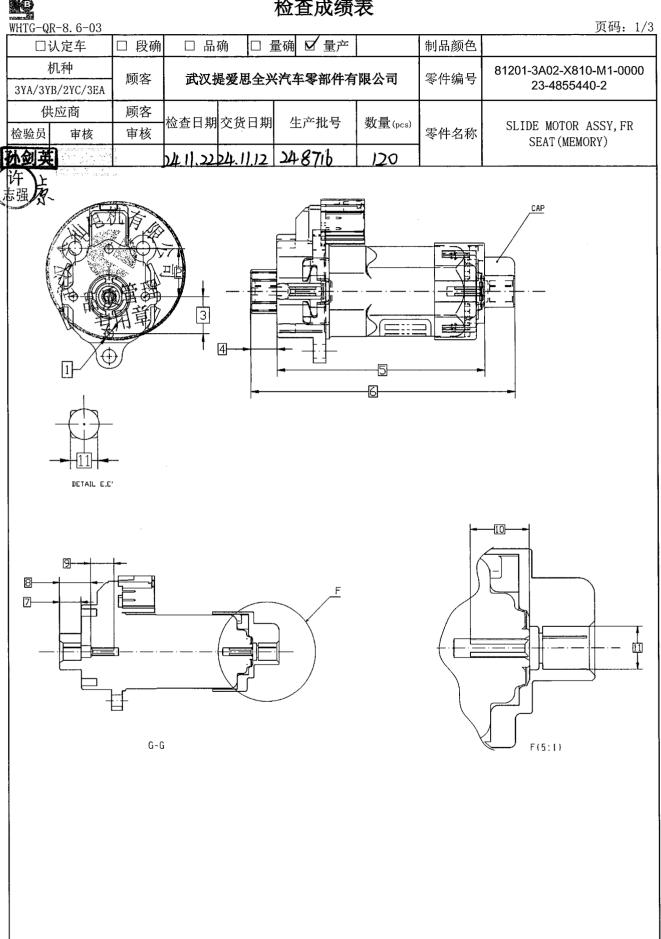
量。 最号: WHTG-QI	R-8 6 - 03			加西沙	N-501-10			页码: 1
□认定车	□ 段确	□品确		量确 ☑	量产		制品颜色	
机种 3QZ/3QY	顾客	武汉提	爱思全兴	兴汽车零部	件有限么	司	零件编号	81242-TA08-J410-70-0002 21-3355450-2
供应商	顾客	检查日期 交	交货日期 生产批号 数量(pcs)			断是 , ,		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
验员 审核	San San Maria						零件名称	SHAFT COVER, RECLINING
		141212	41/20	23121		100		
斯岛略缩图及 志强 1-722	及特殊标记:							
	机大							
TA A A A	· /2/2							
		l-c		77.8.		1		
. 1								
	1		BBBB	Besset	*#684			
)		المنافقية المنافقية	inial let bijourrentiis.	ed to deleter	\		1 148 Civili i i i i i i i i i i i i i i i i i
4						<i>y</i>		<u> </u>
		综合	ì判定:	区合格	□不台	冷格	□参考	

(0)

武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03 页码: 2/2 检查结果 检查 0 规格值 检查工具 判定 项目 5 2 4 尺寸1 游标卡尺 $345 \pm 2 mm$ 1 -0.14OK -0.24 -0.1b -a08 242 12. 8 ^{+0.4}_{-0.1} mm 2 尺寸2 游标卡尺 ŌΚ. ta22 to.22 t0,20. to,20. to.22 无有害毛刺、变 3 目视 外观 OX 0X OK 形、破损等不良 σŁ OL. OK 基本肉厚 4 0.8 ± 0.3 mm 游标卡尺 to04 1016 t004 to04 T002 T002 硬质聚乙烯 材质 核对材质报告 5 (PH-HD) 符合国家法律法规/ 化学物质 客户 (TS-GSK) 要 核对检测报告 6 7 总重量 16.4 \pm 0.5g 电子称 -0.07 QB -0,08 7000 -0.10DK 8 颜色 黑色 目视 ØΣ OK. ÐŁ DK 20 OX 备注:

检查成绩表



☑合格

□不合格

□参考

综合判定:

检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 2/3 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 3 4 5 to 08 taa8 7008 taa8 1008 ÓK. <u>10.0b</u> toob t0/0b toob 尺寸1 游标卡尺 1 $4-\phi$ 3. 3 ± 0 . 1mm tops toob. town tonb t0.08 OK. toos tows <u>1008</u> tops toxh 2 尺寸2 18 ± 0.1 mm 二次元 <u>tvn48</u> OK tonih 0023 D045 10033 3 尺寸3 14 ± 0.1 mm 二次元 10028 OK. t0037 too16 T0040 TV 044 4 尺寸4 $10.2 \pm 0.5 mm$ 游标卡尺 <u> 1918</u> 0.18 0.18 OΚ 0.16 **D**//b 5 尺寸5 $80.9 \pm 0.8 mm$ 游标卡尺 00410K aob6 尺寸6 102.8 \pm 0.8mm 游标卡尺 00h <u>0</u>/2 0.10 010 OΚ 尺寸7 10 ± 0.5 mm 游标卡尺 10/08 70021 toob 1004 toob OK 14.6 +1.3/-8 尺寸8 游标卡尺 O. 8mm aob ÖΚ 0.12 010 -0.10 0.14 核对供方提 9 尺寸9 11 +1/0mm 供的报告 OK X OK ÓΚ OΚ X 核对供方提 10 尺寸10 11 +1/0mm 供的报告 04 α *О*К, OL to NAT torat9 10042 toas 10.028 2-3.15 核对供方提 11 尺寸11 OK +0.2/0mm 供的报告 to.048 toat9 t0018 tono 10.042 42.8 12 作动音 45db以下 分贝计 OK. 42 r *4*3.7 +10 作动速度 核对供方提 +63 +2b 13 2850 ± 300rpm OK. (无负荷 CW/CCW) 供的报告 t-04 +70 a.ct 0.62 作动电流 核对供方提 2A以下 14 OK. (无负荷) 供的报告 08 0*64* 0.72 83 0.64 t 184 +9b 作动速度 核对供方提 H104 $2050 \pm 300 \mathrm{rpm}$ OK. (负荷0.125Nm CW/CCW) 供的报告 <u>+112</u> <u> 11.13</u> T184 核对供方提 3.36 3.2A Z 29 3.¥b 21 作动电流 (负荷0.125Nm) 5A以下 16 O)Ł. 供的报告 28 10.010 TO1010 核对供方提 70 OI] 10,012 10.013 17 拘束力(CW/CCW) $0.45 \pm 0.05 \text{Nm}$ 014 供的报告 to.or 70/023 to.019 10,019 10016 12,14 1241 11.98 核对供方提 2.10 18 拘束电流 23A以下 供的报告 OK 12.08 12.37 12.16 12,03 表面无生锈、破损等不良; 线束插头无破损,无松动; 产品表面及包装内部不能有 碎屑 19 外观 目视 **OK** OK οK OK O.L OK. 线束插头内有4根指 20 指针数 目视 针, 无变形 OK DK. OK. OK QL. OK 备注:

-0R-8 6-03

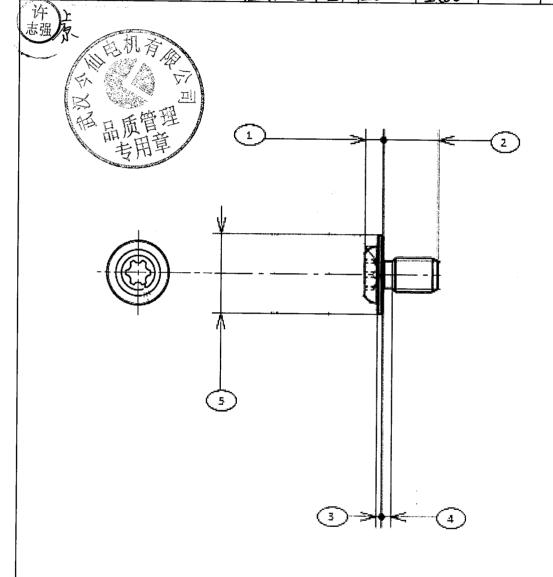
页码: 3/3

	5-QR-8.6-03								: 3/3			
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果			判定			
	项目 ————			1	2	3	4	5				
21	电机插口	使用对手件插头确认 能插紧,无松动、脱 落	手感+目视	OΚ	OK	OK	OK	OK	OK.			
22	电机有记忆功能	电机作动时脉冲计数 器增加	脉冲计数器	0K	OΚ	ΟX	OX	ox	O)C			
23	标签	底色是白色,边框是 茶色,不可漏贴、错 贴、位置不可错误	目视	OΣ	OK.	OK.	OK	OK	OK.			
24	化学物质	符合国家法律法规/ 客户(TS-GSK)要求	核对检测报 告									
25	总重量	219g±10.95g	电子称	-042	-C.2h	-5.64	-518	-r3h	0×			
						<u> </u>	3.0	<u> </u>				
	<u>·</u>											
	 :											
			<u> </u>									
			:									
									1			
									<u> </u>			
									<u> </u>			
						;						
备注	备注:											

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 1/2

										J(F). 1/ L
	□i	人定车	□ 段确	□品研	角 □	量确	☑ 量产		制品颜色	
	t	几种	顾客	₩4=	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司					81200-TBA6-A610-51-0001
		3LQ		此汉	.挺发心宝兴	八牛苓	·部件有限?	零件编号	23-4639710-2	
	供	应商	顾客	₩ 本口# □	→ 北口#n	41.	-	w =		
	检验员	审核	审核	检查日期	交货日期	生,	产批号	数量(pcs)	零件名称	TAPPING SCREW SLIDE MOTOR
L	人创英			24.11.22	24.11.22	2/10	720	200		



综合判定: ☑合格 □不合格 □参考

武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

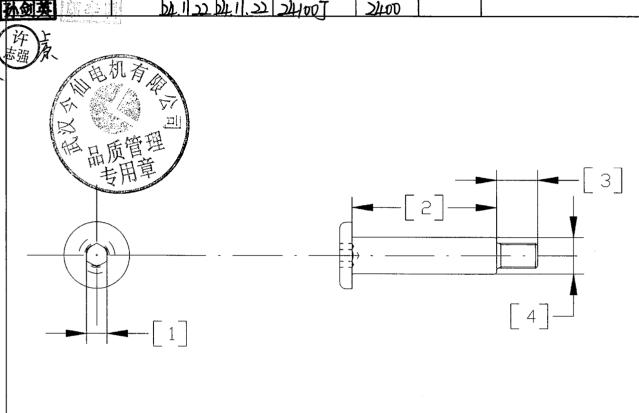
WHTG-QR-8.6-03 页码: 2/2 检查结果 检查 0 规格值 检查工具 判定 项目 2 4 5 3 3.3 0 mm 尺寸1 1 高度尺 to.19 to,17 +0.19 10,17 O)L 10,18 2 尺寸2 $10\pm0.5 mm$ 高度尺 ta28 0X to 22 ta19 t023 10.21 3 尺寸3 1 ± 0.2 mm 游标卡尺 to.14 カル ta12 0)2 ta.12 to:14 尺寸4 4 小于等于1.7mm 高度尺 1.24 1.24 1.25 1.23 ハング (A) $\phi~14~^0_{-0.7}~\text{mm}$ 5 尺寸5 游标卡尺 -0.10 0110 -0.12 -0.12 -0.12 OK. 螺纹 6 M6*1.0 环规 94 OK-OL. Œ DL OL 无弯曲、变形、有害毛刺、 7 外观 目 视 端部无异物、漏加工等不良 OK OX-0/2 6X OL OK. 8 材质 STRENGTH 8.8 核对材质报告 符合国家法律法规/客户 9 化学物质 核对检测报告 (TS-GSK) 要求 10 总重量 $4g\pm0.5g$ 电子称 -aol [ag--0,01 0 D OK. 备注:



检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03 页码: 1/2

	认定车	□ 段确	口品	确 🗆 🖠	量确 以 量产		制品颜色	
	机种 /B/2YC/3EA	顾客	武汉技	是爱思全》	《汽车零部件存	有限公司	零件编号	81243-3M11-T610-20-0000 23-3928350-2
供	 中 应 商	顾客	松木口田	六化口 地	化文拟口	₩. 🗏		
检验员	审核	审核	位宜口期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	BOLT, REC MOTOR
林甸英		A Transfer of the second	בבוו גוב	411.2	24100T	2400		



☑合格

□不合格

□参考

综合判定:



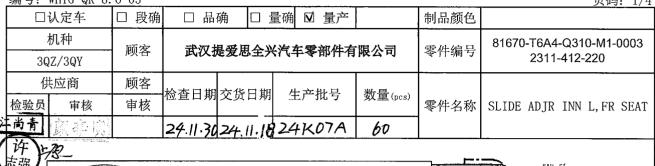
检查成绩表

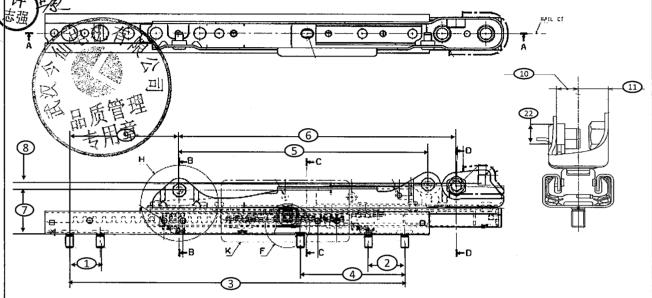
页码: 2/2 WHTG-QR-8.6-03 检查结果 检查 判定 0 规格值 检查工具 项目 4 5 40.08 40,08 40,08 f010 ta10 ØL. ta/0 tows foll 0 to.10 40108 尺寸1 3-5 +0.14/+0.02mm 游标卡尺 1 OK. 10,10 **too8** TO10 10/10 TOPS 尺寸2 35.1 \pm 0.1mm 游标卡尺 10.02 OK. tao2 TV:0> 0 0 3 尺寸3 $10\pm0.5\text{mm}$ 游标卡尺 to.16 toilb toub OK. TO,44 fall4 尺寸4 ϕ 8.8 \pm 0.1 mm 游标卡尺 4 T0,02 to.02 4002 fo.0) 1002 OK 无生锈、变形、压 5 外观 伤、有害毛刺等, 目视 OK OK. 镀层无脱落 OK. OK. OK o 核对材质报 6 材质 STRENGTH 10.9 符合国家法律法规 核对检测报 7 /客户(TS-GSK) 化学物质 告 要求 8 总重量 24 -0.5/-2.88g 电子称 -0.79-0.82 OK. -a78 -a21 -0.80 备注:

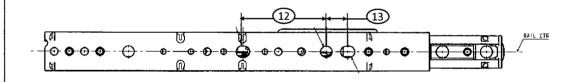
检查成绩表

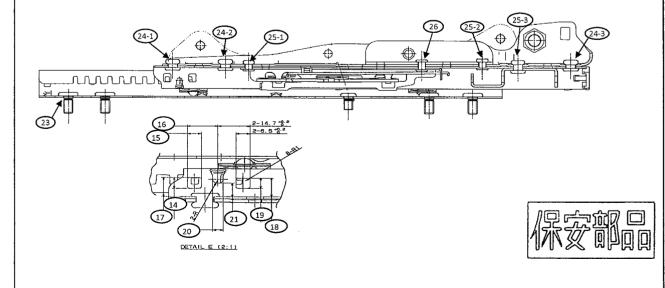
编号: WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/4









综合判定:

☑合格

□不合格

□参考

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 2/4 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 3 4 5 尺寸1 32 ± 0.5 mm 高度尺 1 40.07 +0.03 +0,05 40,08 40.05 OK 2 尺寸2 $38 \pm 0.5 \text{mm}$ 高度尺 +0.09 10.04 +0.09 +0.06 40.07 074 3 尺寸3 352.6 \pm 0.5mm 高度尺 10.16 +0.21 40.23 +0.18 +0.22 OK 4 尺寸4 108.5 \pm 0.5mm 高度尺 +0.08 +0.12 40.19 to.15 +0.17 OK 5 尺寸5 $261.7 \pm 0.5 mm$ 高度尺 +0.22 +0,24 +0.21 +0.25 40.33 OK 6 尺寸6 291.4 ± 1 mm 高度尺 +0.14 +0.13 +0.16 +0.18 +0.11 OK 7 尺寸7 $47.1 \pm 1 \text{mm}$ 高度尺 +0.33 +0.05 +0.10 +0.22 +0,0) OK 8 尺寸8 6.7 ± 0.5 mm 高度尺 +0.19 +0.13 +0.11 +0.16 +0.1) OK 9 尺寸9 115.3 ± 1 mm 高度尺 -0.28 -0.23 -0.26 -0,22 -0.18 のく 10 尺寸10 12.6 \pm 0.5mm 高度尺 -0.15 -0.16 -0.18 -0.13 -0.21 OK 11 尺寸11 17.7 ± 1 mm 高度尺 +0.03 +0.13 40.17 +0.08 +0.16 OK 12 尺寸12 88.5 \pm 0.2mm 高度尺 -0.03 -0.06 -0.04 -0.03 -0.07 ox 13 +0.09 +0.06 +0.05 尺寸13 22.5 \pm 0.2mm 高度尺 +0108 +0.09 OX +0.24 40.28 +0.26 +0,24 $2-7.2_0^{+0.4}$ mm +0,22 14 尺寸14 高度尺 OX 40.26 40.24 +0.24 +0.20 +0.22 +0.12 +0.12 +0.14 +0.16 10.14 $2-6.5_0^{+0.2}$ mm 15 尺寸15 游标卡尺 ØΚ +0.08 +0.10 10.12 +0.12 +0.16 +0.14 +0.16 +0.12 +014 40.12 $2-14.2_0^{+0.2}$ mm 16 尺寸16 游标卡尺 OK +0.12 + 0.14 +0.14 +0.16 +0.14 10.08 +0.0b +0.10 +0.12 +0.08 17 尺寸17 $2-12.9\pm0.2$ mm 高度尺 012 +0.12 +0.14 +0.16 +0.14 +0.12 +0.14 40.14 +0.12 +0.16 +0.16 18 尺寸18 $2-12.7\pm0.2$ mm 高度尺 OK +0.10 +0.14 +0.16 +0.14 +0.12 +0.26 40.24 +0.22 +0.24 +0.28 19 尺寸19 高度尺 OK +0.30 +0.32 40.32 10.28 +0.30 +0.18 +0.20 10.16 $2-4.8_{\,0}^{\,+0.3}\,\mathrm{mm}$ 40.18 +0.22 20 尺寸20 游标卡尺 OK +0.22 +0.24 +0.18 +0.24 +0.20 -0.64 | -0.62 | -0.66 -0.68 -0.66 0 2-9.1₋₁ mm 21 尺寸21 高度尺 -0.46 -0.46 -0.44 OK -0.48 -0.44 备注:

检查成绩表

2017192710005	

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 3/4 检查结果 检查 规格值 判定 0 检查工具 项目 2 5 1 13.98 13.90 13.98 13.98 13.98 22 尺寸22 $2-\phi$ 13. $5^{\sim}14\text{mm}$ 游标卡尺 OK 13.98 13.98 13.96 13.98 13.98 7.98 7,98 7.98 7.98 7,98 OK 7,96 7,98 7.98 7,98 7,98 23 尺寸23 4-8mm以下 游标卡尺 7.98 7.98 7.96 7.98 7,98 OK 7.98 7.98 7.98 7.98 7.96 3,50 3,53 3.57 3.55 3.57 游标卡尺/ OΚ 高度尺 3.41 3.43 3.42 3.44 3,45 24 尺寸24 3-3.0~4.0mm 游标卡尺/ 3,24 3.24 OK 高度尺 3,22 3, 23 3,25 2.96 2.94 2.95 2.94 2.93 OK 2.68 2, bb 2,64 2.67 2.65 游标卡尺/ 25 尺寸25 3-2.5~3.5mm 高度尺 3,09 3.10 3.08 3.08 3.07 $\mathcal{D}\mathcal{K}$ 游标卡尺/ 26 尺寸26 1.5~2.5mm 1.93 1.94 1.91 1.92 1.92 OK 高度尺 运作顺畅, 无阻 手感、目视 27 解锁状态 滞,无异响,弹 OK DK. OΚ OK OX OK 、听感 簧无脱出 负载100N前后松动量 28 0.11 0.3mm以下 百分表 21.0 0.13 0.12 0.14 DΚ 29 负载100N实质松动量 0.11mm以下 百分表 0.03 0.04 0,07 0.05 0.05 OK 负载50N左右松动量 30 0.7mm以下 百分表 0.29 0.27 0.31 0.35 0.33 (前端) 014 负载50N左右松动量 31 0.7mm以下 百分表 0.23 0.27 0.21 0.24 0.26 (后端) のく 负载50N上下松动量 32 0.3mm以下 百分表 0.10 0.16 0.12 0.14 OK (前端) 0.17 负载50N上下松动量 33 0.3mm以下 百分表 0.05 0.09 OK 0.10 0.06 0.13 (后端) 中间200mm范围 34 滑动拉力 拉力计 39.9 41.6 39.5 内20~55N 3813 42.5 OK 22.5 +5 N 35 解锁力 拉力计 -1.6 -1,9 -1.1 -1.2 -1.4 OK 无欠品、有害毛刺、变形、 压痕、伤痕、龟裂,滑轨内 无异物,外侧涂装无刮花露 36 外观 目视 OK OX OK. OX OK. OK 黑色涂装均匀、涂层无刮花、脱落、露白等(HESD2021 下导轨 37 目视 OK OK OK OK DK. OΚ 表面处理 1种1级 煤色) 38 端盖拔脱力 49N以上 拉力计 216.4 215.6 214.8 218.9 209.7 0K 39 齿位 24段齿位 手感 OK OK. OK. OK 0K OK 备注:

WHTG-QR-8. 6-03

WLT.	G-QR-8.6-03		عب منتبر	ュルシツィ	~			स्र दत	/
N	G-QK-8. 0-03 检查	,				检查结果		页码	
0	项目	规格值	检查工具	1	2	3	4	5	判员
40	锁付确实性	排除超过行程的部分,无论哪个位置都可以确实地将锁 财份人下导轨锁齿上。	手感	OK	ox	OX.	ox	ox	or
41	上导轨涂油量	1.5g以上	电子称 (数据检查)	1,8	1.9	2.3	2.2	2.1	07
42	下导轨涂油量	5-10g	电子称 (数据检查)	6.0	5.5	5.6	5,2	5,2	OP
43	弹簧安装状态	无半挂,漏挂	从后脚螺栓 孔内目视	OK	ox	OK	0X	OK	07
44	安全带螺母	螺母无欠品、焊 偏,焊反,螺纹 内无焊渣	目视	OK	OK	<i>0</i> Х	OK	OX.	OX
45	螺栓扭力剥离强度	24.5N.m以上无 脱落	扭力扳手 (数据检查)	OK	ox	OX	OK	OK	or
46	螺栓按押剥离强度	1500N以上	拉力实验机						
47	各铆点剪断强度	5884N以上	拉力实验机						
48	各铆点剥离强度	4903N以上	拉力实验机						
49	锁付强度	详见SPEC	试验机						
50	座椅固定强度	详见SPEC	试验机						
51	安全带固定强度(1点)	详见SPEC	试验机						
52	反复负荷耐久	详见SPEC	试验机						
53	滑动耐久	详见SPEC	试验机						
54	横刚性耐久	详见SPEC	试验机						
55	下导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4mm	核对材质报 告						
56	上导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4mm	核对材质报 告						
57	化学物质	符合国家法律法规 /客户(TS-GSK) 要求	核对检测报告						
58	重量	1560±78g	电子称	-55.81	-54.95	-51.55	-49.99	-52.36	07-
59	初始位	上导轨在最前端 的齿位锁止	手感	OK	OK	OK	σx	OX	OX
 香注	}. .	1	1		<u> </u>	1			

武汉今仙电机有限公司

检查成绩表 编号: WHTG-QR-8.6-03 页码: 1/5 □认定车 □ 段确 □ 品确 □ 量确 ☑ 量产 制品颜色 机种 81660-T6A4-J010-M1-0002 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 零件编号 2311-411-120 3QZ/3QY 供应商 顾客 检查日期交货日期 生产批号 数量(pcs) 检验员 审核 审核 零件名称 SLIDE ADJR OUT L, FR SEAT 96 24.11.2824.11.18 24KO7A 许 志强 الت 4 10 11 22 (3) 26 27 \bigcirc سينسسيكه 23 焊道 L1 L2 长度(mm) 15 15 DETAIL E (2:1)

综合判定:

☑合格

□不合格

□参考

WHTG-QI	R-8. 6-03		,					页码	. 2/
N O	 检查	规格值	检查工具			检查结果			
<u>.</u>	项目 ————	 	似旦工具	1	2	3	4	5	判別
1	尺寸1	32±0.5mm	高度尺	+0.08	+010)	+0106	+0.09	+0,04	OF
2	尺寸2	38 ± 0.5 mm	高度尺	+0107	+0.09	+0,05	+0.04	+0.10	07
3	尺寸3	352.6 ± 0.5 mm	高度尺	+0:13	+0.19	10.12	+0.16	+0.18	07
4	尺寸4	261.7±0.5mm	高度尺	-0.27	-0.22	-0.24	-0.26	-0.16	0
5	尺寸5	288.5±1.2mm	高度尺	+0.31	+0.37	+0.59	+0.46	+0.35	O
6	尺寸6	47.1±1mm	高度尺	+0,22	+0.34	+0,39	+0108	+0.37	01
7	尺寸7	6.7±0.5mm	高度尺	-0.14	-0.11	-0131	-0.06	-0.23	0.
8	尺寸8	115.3±1mm	高度尺	-0.36	-0.21	-0,43	-0.18	-0.33	0,
9	尺寸9	26.4±1mm	高度尺	-0,44	-0.52	-0,33	-0.46	-0.61	0
10	尺寸10	37.1±1.2mm	高度尺	+0.64	+ 0.69	+0.73	+0.66	+0.18	Ø
11	尺寸11	12.6±0.5mm	高度尺	-0143	-0.38	-0.35	-0.41	-0.16	O,
12	尺寸12	88.5±0.2mm	高度尺	-0102	-0.08	-0.02	-0.06	-0.05	0
.3	尺寸13	22.5±0.2mm	高度尺	+0.06	+0109	+0.07	+0.06	+0.05	0
14	尺寸14	2-7. 2 ₀ mm	高度尺	+0.21 +0.23	+0.22	+0.25	+0.23	+0.23	07
.5	尺寸15	2-6. 5 ₀ mm	游标卡尺	+0.12	+0.14	10.12	+0.16	+0.10 +0.1b	07
.6	尺寸16	2-14. 2 0 mm	游标卡尺	+0.0b +0.04	+0.08	+0.06	+0.04	+0.08 +0.08	0,
.7	尺寸17	2-12.9±0.2mm	高度尺	+0.03	+0.05	10.05	+0.07	10.08	0
.8	尺寸18	2-12. 7±0. 2mm	高度尺	+0.08	+0.06	+0.08	+0.05	+0.04 +0.0b	0
.9	尺寸19	2-7 +0.4 mm	高度尺	+0.2b	+0.24 +0.26	+0.27	+0.22	+0.25	0
30	尺寸20	2-4.8 0 mm	游标卡尺	+0.18 +0.22	+0.1b +0.18	+0.20	+0.16	+0.18	DP
1	尺寸21	2-9.1 ₋₁ mm	高度尺	-0,53	-0.51	+0.18	+0.20 -0.53	-0.52	Di
 A注:				-0.43	10.42	1-01-4	-0.45	-0.46	101

W,	j 1		检查	查成绩	表				
	G-QR-8. 6-03							页码	: 3/
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果	T		 判
•	项目		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	1	2	3	4	5	1/3
22	尺寸22	2- φ 13. 5~14mm	游标卡尺	13.98	13.98	13.98	13.96	13.98	0
				13,96	13.98	13.98	13.96	13.98	1
				7.98	7.98	7.96	7.98	7.98	07
23	尺寸23	4-8mm以下	游标卡尺	7.98	7.98	7.98	7.98	7.98	101
				7.98	7.98	7.98	7.98	7.96	بر ا
				7.98	7.98	7.98	7.96	7.98	0,
24	尺寸24	2-3.0~4.0mm	游标卡尺/	3.56	3.59	3.57	3.60	3.58	
			高度尺	3.38	3.40	3.39	3,37	3.36	0
25	尺寸25	2-2.5~3.5mm	游标卡尺/	3,28	3,24	3.27	3.25	3.26]_
			高度尺	3.19	3.18	3.21	3.21	3.18	0
26	尺寸26	1.5 ² .5mm	游标卡尺/ 高度尺	2.11	2.08	2.09	2.10	2.10	07
27	尺寸27	2.0~3.0mm	游标卡尺/ 高度尺	2.54	2.53	2,55	2,55	2.56	0
28	解锁状态	运作顺畅, 无阻 滞,无异响,弹 簧无脱出	手感、目视 、听感	σĸ	OK	OK	ox	OK	0,
29	各溶接焊道	ж/сман				<u></u>	. <u></u>	<u> </u>	1
	焊接状态	无漏焊、焊偏、烧 穿、气孔、表面无 焊渣附着	目视	0K	OK	OK	on	ox	0
	焊道长度L1	+5 15 o mm	直尺	+4,0	+4.0	+4.5	+4.5	+4.0	0
	焊道长度L2	+5 15 o mm	直尺	+4.0	+4.5	+4.0	+4.5	+4.0	0
	溶深	焊接部无脱落 (参考基准书附页)	核对供方提 供的报告						
30	负载100N前后松动量	0.3mm以下	百分表	0.18	0.15	0.12	0.10	0.09	0
31	负载100N实质松动量	0.11mm以下	百分表	0,08	8.06	0.04	0.06	0.03	01
32	负载50N左右松动量 (前端)	0.7mm以下	百分表	0136	0.38	0.39	0.41	0.44	0
33	负载50N左右松动量 (后端)	0.7mm以下	百分表	0,28	0.26	0.24	0.25	0.31	0,
34	负载50N上下松动量 (前端)	0.3mm以下	百分表	0,19	0.17	0.15	0.18	0,21	0,
35	负载50N上下松动量 (后端)	0.3mm以下	百分表	0.16	0.13	0.11	0.14	0.18	0
36	滑动拉力	中间200mm范围 内20 [~] 55N	拉力计	36.1	33.5	34.3	32.2	30-9	0
37	解锁力	22. 5 ⁺⁵ N	拉力计	-1.6	-/3	-1.4	-1.2	-2-1	O.

MO

		عب مانت و	至成绩え	~				
G-QR-8.6-03	- -						页码	: 4/5
检查 项目	规格值	检查工具	1	Ι ο	检查结果			判定
外观	无欠品、有害毛刺、变形、 压痕、伤痕、龟裂,滑轨内 无异物,外侧涂装无刮花露	目视	OK	ox.	OK	or.		ox
下导轨 表面处理	無色涂装均匀,涂层无刮花 、脱落、器白等(HESD2021 1种1级 黑色)	目视	OK	OK	OK	ox		OK
端盖拔脱力	49N以上	拉力计	215.5	214.3	213.6	209.6		OK
齿位	24段齿位	手感	OK	ok	ox	OK	ox	OK
锁付确实性	排除起过行程的部分,无论哪个位置都可以确实地将锁 库嵌入下导轨锁齿上。	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
上导轨涂油量	1.5g以上	电子称 (数据检查)	2,2	1.9	2,2	2.}	2.3	OK
下导轨涂油量	5-10g	电子称 (数据检查)	5.5	512	6.0	5.5	6.0	oκ
弹簧安装状态	无半挂,漏挂	从后脚螺栓 孔内目视	OX	OK	OK	OK	OK	OK
安全带螺母	螺母无欠品、焊 偏,焊反,螺纹 内无焊渣	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
螺栓扭力剥离强度	24. 5N. m以上无 脱落	扭力扳手 (数据检查)	OX	OK	ox	OK	OK	OK
螺栓按押剥离强度	1500N以上	拉力实验机						
各铆点剪断强度	5884N以上	拉力实验机						
各铆点剥离强度	4903N以上	拉力实验机						
锁付强度	详见SPEC	试验机						
座椅固定强度	详见SPEC	试验机						
安全带固定强度(1点)	详见SPEC	试验机						
反复负荷耐久	详见SPEC	试验机						
滑动耐久	详见SPEC	试验机						
横刚性耐久	详见SPEC	试验机						
下导轨材质	SPFC980或同等 材质 t=1,4mm	核对材质报 告						
上导轨材质	SPFC980或同等 材质 t=1.4mm	核对材质报 告						
	检项	一	一次	一	検査 項目	検査 項目 提格値 検査打異	検査 項目 規格値 検査 1	控査 現日 規格値 投資工具 1 2 3 4 5 5 1 2 3 4 5 5 1 2 3 4 5 5 1 2 3 4 5 5 1 2 3 3 4 5 5 1 2 3 3 4 5 5 1 2 3 3 4 5 5 1 2 3 3 4 5 5 1 2 3 3 4 5 5 1 2 3 3 4 5 5 1 2 3 3 4 5 5 1 2 3 3 4 5 5 1 2 3 3 4 5 5 1 2 3 3 4 5 5 1 2 3 3 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5

WH1	`G-QR-8. 6-03		-					页码	: 5/5
N O	检查	 规格值	检查工具			检查结果			判定
	项目		似旦工共	1	2	3	4	5	刊走
59	化学物质	符合国家法律法规 /客户(TS-GSK) 要求	核对检测报 告						
60	重量	1530±76.5g	电子称	-47.09	- 50.08	-49.16	-49.84	-50.96	OK
61	初始位	上导轨在最前端 的齿位锁止	手感	OK	OK.	OK	OX	OK	OK
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,								
								3 (1)	-
								-	-
						-			
-									
				:					
	-						1 1,		
各注	È:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							

武汉今仙电机有限公司

		位宜风须衣								
,	编号: WHTG-QR-8.							页码: 1/3		
	□认定车	□ 段确	□ 品确	□ 量确	☑ 量产		制品颜色			
	机种 3QZ/3QY	顾客	武汉提	爱思全兴汽.	车零部件有	限公司	零件编号	81241-TA08-J410-70-0002 21-3466330-2		
	供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	= 11 5-4			
	检验员 审核	审核		_			零件名称	SHAFT, RECLINING		
į	地		24.11.22	24.11.20	CHKIIM	<u> 260</u>				
and it	志強品略缩图及特殊	殊标记:								
	10000000000000000000000000000000000000	有命以凹管理		1)			8		
								2		
			(5)							
		6				3 4				
				•						

☑合格

□不合格

□参考

综合判定:

检查成绩表

COMPANIES OF	

页码: 2/3 WHTG-QR-8. 6-03 检查结果 检查 判定 0 规格值 检查工具 项目 2 5 4 游标卡尺/高度 尺寸1 1 $467 \pm 0.5 \text{ mm}$ -0.12 taob -0.100.22 ÓΚ 10.14 10:04 7004 toot TOO t007 2 尺寸2 1 ± 0.3 mm 高度尺 OK. 10.10 ta 08 ta 12 10.0b 10,07 3 尺寸3 Ф 8. 3 -0.05/-0.25 mm 投影仪 -2083 -0094 0.018 -0,097 υK -0.014尺寸4 4 Ф 10.3 -0.05/-0.25 mm 投影仪 -0,10b -0.107 OX 72/23 -0123 つりり -0.04-aob -0.040.04 120b oΚ 0.04 ¬D0∐ -00 b TO OUT 004 -pob -DOB aob 004 OK 004 DUL ыob 5 尺寸5 7-2.1 0/-0.1 mm 游标卡尺 doa -0.04-00A -ont 120 b OK. 2004 004 004 70.04 0.06 0021 OX. -004 -onb -pob -00A 203 Qa3 la3 又u3 D03 OK. RQ3 203 DaЗ 203 Ra3 Do.3 <u> 203</u> Ros Ra3 ROB DX. DO.3 203 Roz Doz Daz 6 尺寸6 7-R0.3 R规 Doろ <u> 203</u> 203 \mathcal{Q}_{03} Ros OK. 2a3 クoろ 120.3 Ra3Ros ΟĽ \mathcal{R}_{D} 3 RUS $p_{0.3}$ Du3 ₽u⊰ 无变形、磕碰痕迹、有 7 外观 目视 害毛刺及锈迹等不良 OK OK. DZ OX OK OY. 8 材质 S20C相当 核对材质报告 符合国家法律法规/ 9 化学物质 核对检测报告 客户(TS-GSK)要求 10 总重量 $254.5 \pm 12.75g$ 电子称 -J. 9b -0.94 -1.07 1,23 -1.00 OK 1-6 ++ +1 OK 45 75 Tb --b +6 -t.t OK. 46 ナヒ **+**b +C 11 尺寸7 7-51.4° ±15′ 投影仪 24 +6 15 11 OK TT 46 10 15 +6 OK 15 备注:

检查成绩表

m1110-QR-8. 6-03

页码: 3/3 检查结果 检查 判定 0 规格值 检查工具 5 项目 4 1.987 2,104 2.01b 2,150 2011 尺寸8 投影仪 $2-0.7^{\sim}2.5$ mm 12 2,024 2,149 OK 2,005 备注:

检查成绩表 WHTG-QR-8. 6-03 页码: 1/7 □ 量确 ☑ 量产 □认定车 □ 段确 □ 品确 制品颜色 机种 82735-3B52-H510-M1-0000 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 零件编号 2110-418-120 3YA/2YC 供应商 顾客 生产批号 检查日期交货日期 数量(pcs) REC ADJR COMP CTR L, MID 审核 零件名称 检验员 审核 BACK 24I27A 180 AT 9-10MN POSITION LIMIT TO WIDE UP <u>巻込トルク上報</u> LIMIT TO WIDE OFF JRNA 1-1-2-188 FIG. 1(RECLINING 単体作動トルク) 担保日ックの (約入の書) (DELIVERY POSITION) DESIGN DATUM POSITION 11 12 易な様式でも2万元 世第 (OYERRUN ANGLE FROM REAR MUST TO STOPPER TOCHING) [7] 19 6 納入状態(現役ロックも置) DELIVERY POSITION(FIRST STEP LOCK) SECTION BE SECTION CC

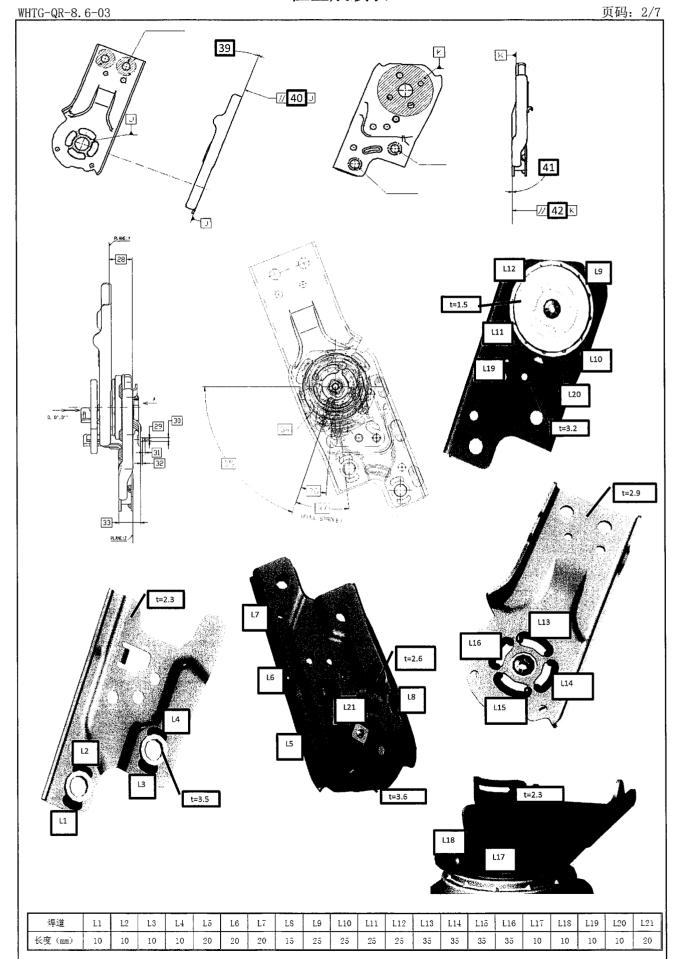
凹合格

□不合格

□参考

综合判定:







WHTG-Q)R-8.6-03			= <u>~</u> />				页码	: 3/
N O		规格值	检查工具	1	2	检查结果	4	5	判定
1	尺寸1	φ 13.6±0.1mm	游标卡尺	1004	+0,0b	toob	100H	+0,04	ox.
2	尺寸2	φ 12. 3±0. 1mm	游标卡尺	toob	+0,04	t0,04	t0,04	toob	OK
3	尺寸3	63±0.5mm	三次元	-0.0bI	-0091	-0241	70019	-0047	oχ
4	尺寸4	15.4±0.5mm	三次元	7351	-0,317	-0.364	-0339	-0.247	OK
5	尺寸5	30.3° ±1° 30′	三次元	+11'	+11	+9'	+81	+9'	OK
6	尺寸6	92.2±0.5mm	三次元	-0.146	-0,210	-0 178	-0,247	70.200	ox.
7	尺寸7	2- φ 12.1± 0.1mm	游标卡尺	ton4 ton4	t004 -t004	T004	tors4	tax4	OX
8	尺寸8	35±0.5mm	三次元	t0,04b	10.019	TOOB	toob2	+0084	OΚ
9	尺寸9	16.5±0.5mm	三次元	-0.2/5	744.0-	-6.286	-0.266	-0×19	ok.
10	尺寸10	142 ± 0.5 mm	三次元	to.313	103[]	10,327	10,347	10,337	OK
11	尺寸11	21.1° ±1°	三次元	t0,216	to 176	to 19b	to,203	to186	OK
12	尺寸12	108° ±3°	角度计	11, 3	+15	41.3	<i>+</i> 3,24	<i>4</i> 1.3	O<
13	尺寸13	20° ±1° 30′	角度计	<u>t</u>	-7	-9	-7	-8	DΖ
14	尺寸14	0° +0.9/+0.1	角度计	402	10.1	t0,2	10,1	10,2	DΚ
15	尺寸15	11.7±0.7mm	高度尺	to 14	f021	+0.18	ta18	to.21	OK
16	尺寸16	18±1mm	高度尺	-0.21	-0,09	-0.4	-0.44	0.19	OK
17	尺寸17	24.4±1mm	高度尺	-0.19	-0,11	-0.18	-0.24	-0.22	OX
18	尺寸18	14.8±0.7mm	高度尺	-0.17	-0,15	-023	-0,17	-0.19	OX
19	尺寸19	11.7±0.7mm	高度尺	to.19	Ta26	1021	102h	ta.24	OX
20	尺寸20	74±0.5mm	三次元	To, 268	To,226	10,24	1021b	T0,247	ok
21	尺寸21	23±0.5mm	游标卡尺	10,10	10,12	fo/0	10/2	t010	02



WHTG-QR-8.6-03

页码: 4/7

WHI	G-QR-8. 6-03							贝码	: 4/7
N O		规格值	检查工具	1	2	检查结果	4	5	判定
· 22	尺寸22	3±0.7mm	游标卡尺	1	۷	3		5	
44)(122	3 <u>1</u> 0. <i>t</i> min	WITH FIC	tool	TO,10	10,10	T008	taas	OK
23	尺寸23	3±0.5mm	高度尺	ta04	toob	toos	to.04	toot	OK.
24	尺寸24	40.3±1.2mm	高度尺	10.29	10.30	10.24	to.27	to25	OK.
25	尺寸25	20.9 +1.6/-1mm	高度尺	-0.08	-0.04	-0,07	200-	-00b	0K
26	尺寸26	2-1.1以下	间隙尺	0.47	048	0.TO	0.48	0.12	OK
27	尺寸27	0. 05~0. 5mm	间隙尺	0.33	0,31	0.29	0.3]	0.29	OX
		-		0.29	D.30	0.25	740	0.28	177
28	尺寸28	34. 2 +3. 2/-2. 6mm	高度尺	to 84	1091	to 89	to,76	10.89	OK
29	尺寸29	φ 3 +0.05/- 0.03mm	千分尺	t0,018	t0/02/	t0,024	10,331	TOD28	OK.
30	尺寸30	φ 5 +0.05/- 0.03mm	千分尺	t0028	10,029	to20	ta019	t001/	OL.
31	尺寸31	3.8 +0.5/0mm	高度尺	to,23	+0.19	九义	tg2)	かみ	OK.
32	尺寸32	2.8±0.5mm	高度尺	to,2)	10.19	f0.24	10.19	to.22	OK
33	尺寸33	32.8±1.8mm	三次元	-0364	一0.437	-0-319	-6.429	-0.41t	OK
34	尺寸34	44.5±0.7mm	三次元	-0,154	-0.147	-0.162	0.182	-0,159	
35	尺寸35	70.7° ±2°	角度计	-0.421	-0.387	-0.416	-0437	-0.409	
36	尺寸36	14° ±3°	角度计	to,8	ta9	<i>t</i> 0.7	t0.8	ta.7	OK
37	尺寸37	25.5° ±3°	角度计	+20	4.8	<i>H</i> .9	H.8	12.0	OX
38	尺寸38	16.3±0.7mm	三次元	tolb	10,10	tg 08	to 16	10,14	OK
39	尺寸39	0° ±0.4°	三次元	-0.154	-0,128	TO. 114	-0,Bb	-01D	OK.
40	尺寸40	0.2mm以下	三次元	0,076	0.089	0.81	0,/02	0.084	
41	尺寸41	0° ±0.75°	三次元	-a2bb	70.275	70263	-0.347	-0339	OK
42	尺寸42	0.5mm以下	三次元	0.219	0.312	0.294	,	0.287	ok

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 5/7

MHI	G-QR-8. 6-03								: 5/7
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果			判定
	项目	77614 E.	區型工人	1	2	3	4	5	737
43	各溶接焊道								
		无漏焊、焊偏、烧 穿、气孔、表面无	目视						
	デーリタル(心	焊渣附着	II 17%	OX-	OΣ	012	OΚ	OK	OX
	焊道长度L1	10~15mm	核对供方提 供的报告	45	145	145	145	145	OΣ
	焊道长度L2	10~15mm	核对供方提 供的报告	145	145	145	145	145	OX.
	焊道长度L3	10~15mm	核对供方提 供的报告	145	145	145	145	145	ox
	焊道长度L4	10~15mm	核对供方提 供的报告	145	145	145	145	U.S	OX.
	焊道长度L5	20~25mm	直尺	:45	245	245	245	245	O)
	焊道长度L6	20~25mm	直尺	245	245	245	245	24.T	a
	焊道长度L7	20~25mm	直尺	24.T	245	245	245	24,S	OX
Ī	焊道长度L8	15~20mm	直尺	195	195	195	195	195	OX.
	焊道长度L9	25~30mm	直尺	29.5	29.5	29.5	295	29.5	Q
	焊道长度L10	25~30mm	直尺	29.5	29.5	29.5	295	29.5	a
	焊道长度L11	25~30mm	直尺	29.5	29.5	29.5	29.5	29.5	OK
	焊道长度L12	25~30mm	直尺	29.I	29.5	29. L	29.5	29.5	OX.
	焊道长度L13	35~40mm	核对供方提 供的报告	39.0	3 9.0	39.0	39.0	39.0	ox
	焊道长度L14	35~40mm	核对供方提 供的报告	39.0	39.0	39.0	39.0	39.0	OK
	焊道长度L15	35~40mm	核对供方提 供的报告	29 .5	39.5	39.5	3 9.T	39.5	07
	焊道长度L16	35~40mm	核对供方提 供的报告	39.5	39.5	39.5	39.t	39.5	OK.
	焊道长度L17	10~15mm	核对供方提 供的报告	145	45	145	145	14.I	œ
	焊道长度L18	10~15mm	直尺	14.5	145	145	145	145	OX
	焊道长度L19	10~15mm	直尺	14.5	145	14.5	145	145	OK.

	G-QR-8. 6-03		页码:								
N	检查	和 体	小木一目			检查结果	. <u>-</u>		1/11 424		
0	项目	规格值	检查工具	1	2	3	4	5	判定		
	焊道长度L20	10~15mm	直尺	14.0	146	145	14.0	14.5	oχ		
	焊道长度L21	20~25mm	直尺	24.5	240	245	245	2C 0	OK.		
	熔深	焊接部无脱落 (参考附页)	核对供方提 供的报告								
44	SPG颜色	表面处理: 紫色	目视	OK.	DΨ	OΥ	OZ.	OX	OX.		
45	手柄操作荷重	136N以下	拉力计	842	84.3	829	831	84.0	OX		
46	卷入扭力(始)	36. ON*m以下	核对供方提 供的报告	23.8	240	2,54	245	کدر	OX		
47	卷入扭力(终)	43.7N*m以下	核对供方提 供的报告		<i>34</i> 7	364	37.1	34.9	OX.		
48	反转扭力(始)	13.3N*m以上	核对供方提 供的报告	199	18.8	192	19.5	18.7	OK		
49	反转扭力 (终)	19.3N*m以上	核对供方提 供的报告	25.7	247	2ti)	AT	24.8	σχ		
50	 后松动量(施加+/−196N的力 	3.5mm以下	核对供方提 供的报告	0.9	0.9). 1	a8	0,7	ok		
51	异音	无振动、卡住等 异音	听感、目视	'	OX	OK	OX.	ŌΥ	OX		
52	作动性	作动顺畅,无异 响	手感、目视	O)Ł	OΧ	012	OK	OK	OX		
53	锁状态	无卡壳、确实锁紧	手感、目视	OΚ	OK	OX	OK	OL	OX.		
54	纳入位置	第一个锁止位	手感	01/	σχ	OΧ	ΟX	OX	02		
55	外观	无对商品性有影响的塗装脱落、毛刺、伤痕、龟裂,卷 簧无错装、漏装,弹簧套筒 无欠品等	目视	OX	OK	0×	OX.	OX	OX.		
56	锁定的飞齿角速度	在座傳ASSY状态或程当于框架的夾具 中,使座梅靠背从最前方向后方动 作,在第一级的锁定位置使其自锁, 发生飞势的角速度荷在3,2rad/s以上	试验机								
57	强度										
	静载荷强度	前向负载不低于2800%m 后向负载不低于1000%m	试验机								
	极限动作强度	前方负荷588Nm 后负载735Nm 上述负载负荷除去后调角器 不能产生动作不良	试验机								
	半锁定荷重	216Nm后方负荷。在施加上 述负荷重之后,通过不超过 20Nm的前向负荷使其最终倾 斜至锁定位置。	试验机								
	制动器强度	392Nm以下无变形 、破坏	试验机								
名		所有部品重量	规格合计员	有2053.40	r						

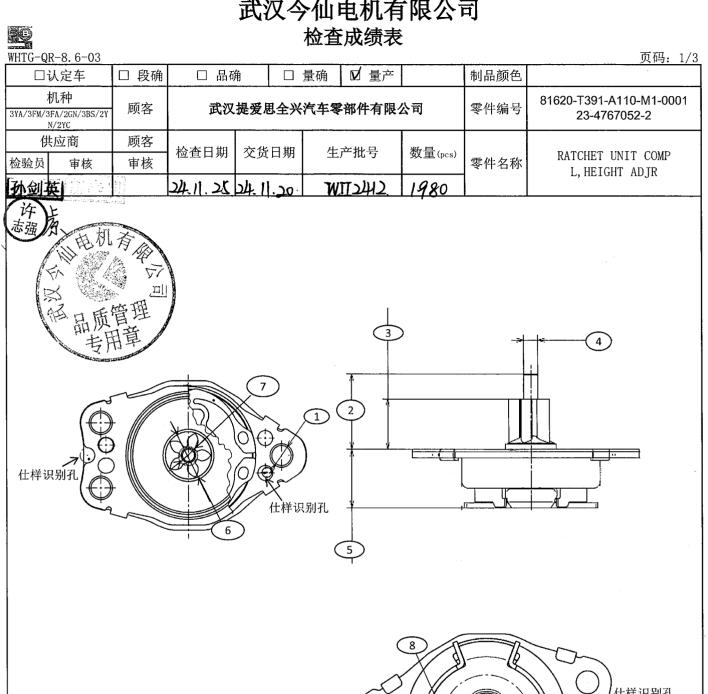
备注:图纸重量规格有误,所有部品重量规格合计只有2053.4g

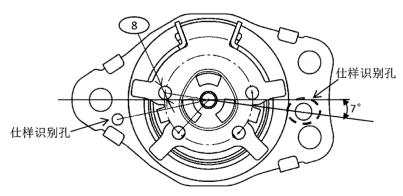


WHTG-QR-8, 6-03

页码: 7/7

	G-QR-8. 0-03							贝妈	: (//
N O	—————————————————————————————————————	规格值	检查工具	1	2	检查结果	4	5	判定
58	耐久						<u>-</u> -	<u> </u>	1
	重复负载耐久	作动5000次不得出现异常、 龟裂、动作不良、异响等功 能缺陷	试验机						
	动作耐久	作动5000次、游陵与初始值的变化量 在0.2mm以下。然而、游陵的最大值不 超过1.0m; 资角过程中无异常首响、 变形、损坏或裂缝等异常	试验机						
59	材质								
	支架A	SPFH590或同等 材质 t=2.9mm	核对材质报 告						
	支架B	SPFH590或同等 材质 t=3.6mm	核对材质报 告					·	
60	化学物质	符合国家法律法 规/客户(TS- GSK)要求	核对检测报 告						
61	重量	2160g±108g	电子称	-123.7	-119.4	-121.6	-1225	-12I.4	
					,		,		
备注	注:图纸重量规格有误,	所有部品重量	规格合计只	人有2053.4g		<u> </u>	I	<u> </u>	<u></u>





综合判定: ☑合格 □不合格 □参考

		EGO	ヘシ、三日	MILTER PL	X Z · 山				
K	2		检查原	战绩表					
WHT	G-QR-8. 6-03		,,					页码	: 2/3
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果			判定
Ľ	项目	2011年1月.	型旦上兴	1	2	3	4	5	FILE
	尺寸1-1	ϕ 8. 2 $^{+0.4}_{+0.1}$ mm	游标卡尺	t0.24	Tosh	TO.26	4074	tosb	oχ
1	尺寸1-2	φ 8. 2 ^{+0. 4} _{+0. 1} mm	游标卡尺	toub	T0.24	10,26	tosh	+024	oκ
	尺寸1-3	φ 8. 2 ^{+0. 4} / _{+0. 1} mm	游标卡尺	to.2b	70.2b	to_4	to.24	tosb	OK
2	尺寸2	30.3±0.7mm	高度尺	-0,29	-0.35	70,34	-0.31	-0 <i>34</i>	οK
3	尺寸3	20.3±0.7mm	高度尺	-0.B	-210	-a14	-0.12	-0.15	DK.
4	尺寸4	φ 6 0 nm	游标卡尺	-002	-002	7002	-002	-202	OK
5	尺寸5	23.5±0.7mm	高度尺	t0.3b	f0.37	ta24	加北	to.28	OX.
6	尺寸6 (齿顶圆直径)	φ 18.6±0.5mm	二次元	-0.10	-0.186	-0.164	-0.172	-0.1bs	ox
7	尺寸7 (齿根圆直径)	φ 7.05±0.5mm	二次元	+0048	,	to Ø4	FOODS	-2016	
8	尺寸8	4-φ 4.65±0.05mm	游标卡尺	1003 1003	+003 +003	1003 1003	t003	1003 1003	ox
. 0	77.10	τ ψ τ. 00 ± 0. 00μμ	WITH NX	1003 1003	7003 7003	7003 7003	7003 7003	1003 1003	OK.
9	外观	无有害毛刺、变形、压 伤、生锈、异物; 仕样 识别孔正确	目视	σχ	σ¥	OK	ÖΥ	0×	OK.
10	撮た力(CW/CCW)	2 E^E EM	t> +>+	3.85	3.92	391	3.94	3.95	

10 操作力(CW/CCW) 3.5⁵.5Nm 拉力计 395 3.94 390 操作力角度 11 2°以下 拉力计+角度计 0 0 0 (9.8N)0 OK. 操作力角度 12 0.8°以下 拉力计+角度计 (5N) OK. 04 2.0 013 0,4 横向松动量 拉力计+百分表 13 4mm以下 (5N) 1.31 14 制动器手柄限位强度试验 试验机 110Nm以上

试验机

试验机

试验机

备注:

15

16

17

制动器强度试验

制动器手柄剥离

强度试验

制动器操作耐久试验

200Nm以上

66Nm以上

详见SPEC

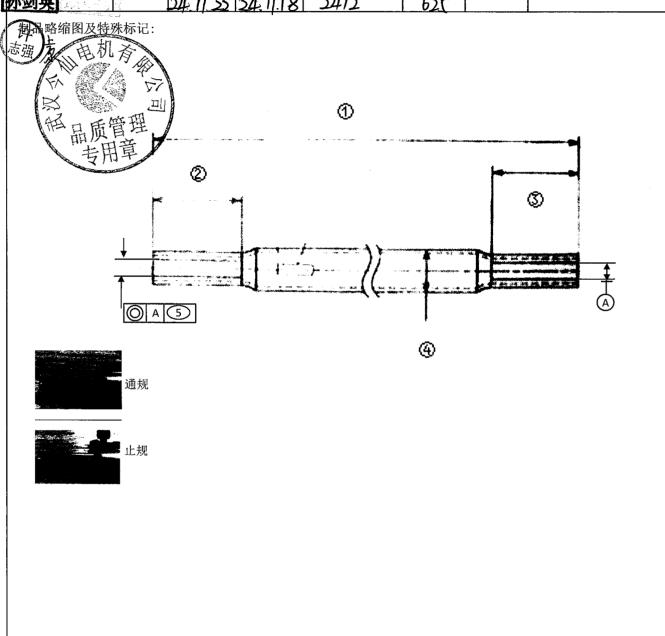
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03 页码: 3/3 检查结果 检查 0 规格值 检查工具 判定 项目 5 1 2 3 4 单体反复负荷耐久 试验机 18 详见SPEC 19 材质 S22CB T=2.3mm 核对材质报告 符合国家法律法规/客户 核对检测报告 化学物质 20 (TS-GSK) 要求 总重量 21 $337g \pm 16.85g$ 电子称 -b.23 -b.47 -7.06 -7.39 -7.12 OX. 备注:

编号: WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/2

□ì	人定车	□ 段确	□ 品硕	角 □	量确	☑ 量产		制品颜色			
	几种	顾客	武汉	提爱思全兴	汽车零	部件有限	公司	零件编号	81126-SNA6-A010-29-0001		
<u> </u>	Z/3QY								21-3488230-2		
供	应商	顾客	 检查日期	 交货日期	日期	生产批号	数量(pcs)				
检验员	审核	审核	位日口201	人贝口州) IN J	零件名称	CONNECTING ROD, FR SEAT			
孙剑英			24.11.22	24.11.18	24	12	62r				



合格 综合判定:

□不合格

□参考

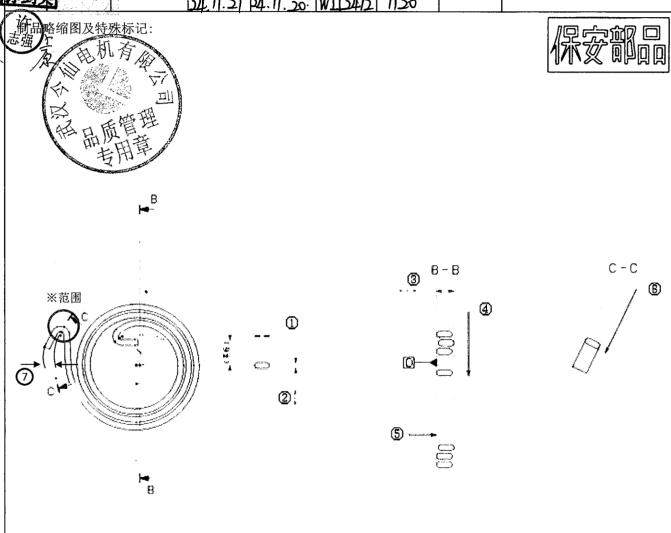
检查成绩表

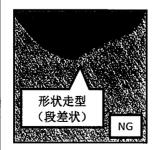
WHTG-QR-8.6-03 页码: 2/2 检查结果 检查 判定 规格值 检查工具 项目 1 2 4 5 3 1 尺寸1 384 ± 1 mm 游标卡尺 -0.50 -03b OK -0.2b -0.42-0.22 2 尺寸2 25mm以上 游标卡尺 25.62 25.74 25.68 X. D 25.64 OL 3 尺寸3 25mm以上 游标卡尺 22.کد 25.48 OK. 25.40 2612 25.40 游标卡尺 4 尺寸4 $12.7 \pm 0.5 \text{ mm}$ t004 DΧ TOD4 t0.02 too2 too2 尺寸5 5 同轴度0.4mm以下 检具 (过往不良) OK O/L OK oc OL OK 通规可以完全通过,止规不 花键孔形状 6 能通过10mm以上为OK,任意 通止规 (过往不良) ÓΚ OΥ ·项不满足为NG DX DY OΚ OK. 刻印字体清晰, 正确无 7 外观1 目 视 OL OL OX. OK. OK OX 无弯曲、变形, 有害毛 8 外观2 目 视 刺等不良 OL OL OΣ OV ÓΚ OK 9 与连接轴装配顺畅 感观 手感 OK OL DK DX OL OK STKM11A 10 材质 核对材质报告 Φ 12. 7 T=1. 2 符合国家法律法规/客户 化学物质 11 核对检测报告 (TS-GSK) 要求 12 总重量 $132 \pm 6.6g$ 电子称 -1.96 -5.96 -610 OK 6.12 -b 01 备注:

编号: WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/2

□认定车	□ 段确	□品确	□量确	☑ 量产		制品颜色	
机种			爱思全兴汽	左 動如从去	·阿八哥	零件编号	81326-T6A4-J010-74-0001
3QZ/3QY		风汉矩	友心主六八	于令即作怎	1 限公司	令件绷节	21-3390240-2
供应商	顾客	松木口即	六化口畑	化文批品	***是		
检验员 审核	审核	位重口期	金査日期 交货日期 ≤		数量(pcs)	零件名称	SPIRAL SPRING
孙剑来	- 0	ا2.11 بلاد	24.11.20	WTT 24/2	04.11		







※范围的剖面

综合判定:

☑合格

□不合格

□参考

检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 2/2 检查结果 检查 判定 规格值 检查工具 项目 1 2 4 5 3 1 尺寸1 $14 \pm 0.3 \text{ mm}$ 游标卡尺 0,04 OK. -DOA -204002 -02 2 尺寸2 3.2 ± 0.05 mm 游标卡尺 0 0 OK -a02-000 0 3 尺寸3 15mm以下 游标卡尺 14.36 14.2b OK 410 14:40 143b 4 尺寸4 0.2 D 1 高度尺/三次元 9065 0084 275 a072 aozs DΚ 5 尺寸5 高度尺/三次元 1.0 0.376 0.347 0.35/ 0286 0,301 OΚ 6 尺寸6 0.2 D 高度尺/三次元 0.107 0.098 0.136 0.125 OK. 0.120 7 尺寸7 7mm以下 二次元 6.331 *6.18*7 6.259 OK. 6.241 6.262 无变形、压伤、断裂 8 外观 、生锈等不良; 主体 目视/检具 OK 04 OK DK OK OK 白色,没有其它标识 烧钝处理 核对供方提供 9 HRC33-43 (前后端60mm) 的报告 10 卷回扭力试验 15. 4-19N. m 试验机 耐久试验 11 5000次以下无破损 试验机 SWRH62A 12 材质构成 核对材质报告 $(HRC37^{2}43)$ 符合国家法律法规/ 13 化学物质 核对检测报告 客户(TS-GSK)要求 OK. OΚ OΚ OK. OK OK. 总重量 14 $198g \pm 9.9g$ 电子称 1422 OK. <u>找</u>好 +524 1201 **+412** ※范围实施剖面切 外钩折弯剖面确认 核对来料检查 15 割,确认圆弧形状无 (过往不良) 成绩书 DK OK. OK σĸ OK OK 段差 光滑圆润, 无颗粒感 产品表面的皂化层 (参考皂化样件的手 手感 16 (过往不良) OK OK ok OK OK OK. 感) 备注:

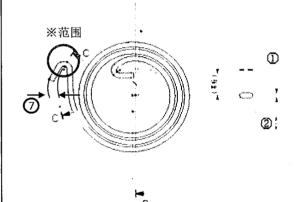
I

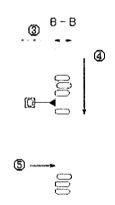
WHTG-QR-8. 6-03

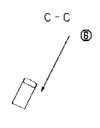
页码: 1/2

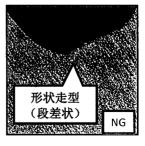
	认定车	□ 段确	묘	确 口	量确	☑ 量产		制品颜色	
	机种 3YA/2YC		武汉抗	是爱思全兴	长汽≠	丰零部件有	限公司	零件编号	4104017-SDA3-0002 21-3390250-2
检验员	供应商		检查日期	交货日期	生	三产批号	数量(pcs)	零件名称	SPIRAL SPRING
孙剑英		审核	2024.1).19	2024.1/2	W	115421	tto	3.11 JUN	of IME of Kino













※范围的剖面

综合判定:

□合格

□不合格

□参考

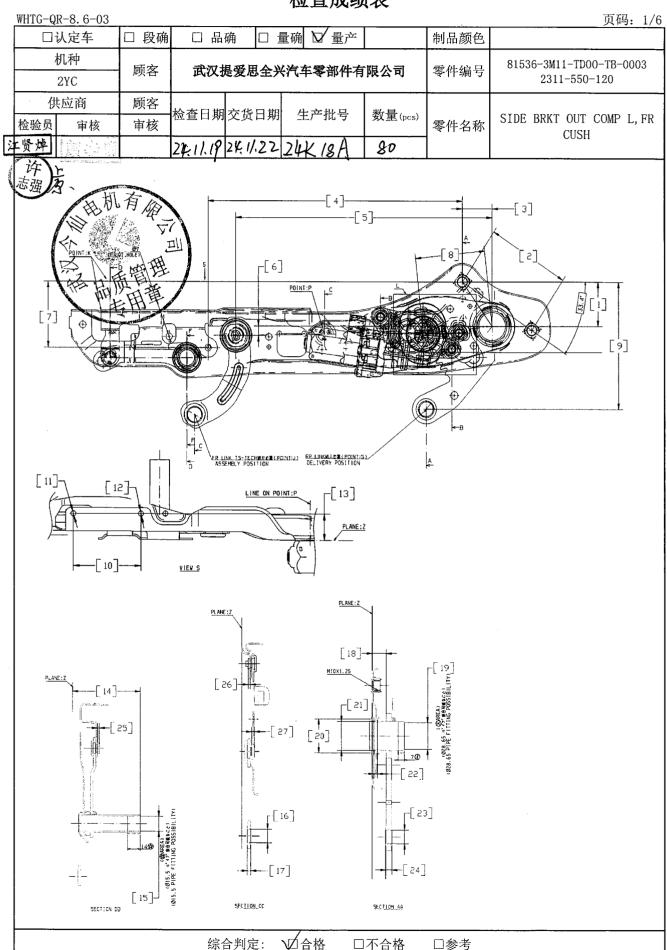
检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 2/2 检查结果 检查 判定 规格值 检查工具 项目 1 2 3 4 5 尺寸1 游标卡尺 1 9.2 \pm 0.3mm 10,10 to,12 FONS OK. tous to 10 $3.2 \pm 0.05 mm$ 尺寸2 游标卡尺 2 -DO2 0 -0,04 ØΚ 0 0.02 3 尺寸3 10.3mm以下 游标卡尺 9.64 9.74 9.62 9.68 OK 高度尺/三 4 尺寸4 Ι 0.2 D 次元 0,105 0099 0.123 0.116 0,107 DΚ 高度尺/三 1.0 5 尺寸5 0.287 0,274 0,28 次元 OX <u>0.36</u>2 0.312 高度尺/三 0.2 D 6 尺寸6 1 次元 0,128 0.125 0.114 ox 0.137 20105 7 尺寸7 7mm以下 二次元 6.430 6264 b.28b b. £27 b.)86 OX 无变形、压伤、断裂、生锈 等不良; 主体浅绿, 没有其 它标识 8 目视/检具 外观 ĐΚ OK. σŁ OΣ OK ac 烧钝处理 核对供方提 9 HRC33-43 供的报告 (前后端60mm) 卷回扭力试验 9.9-12.1N • m 试验机 10 5000次以下无破 耐久试验 试验机 11 损 核对材质报 12 材质 SWRH62 符合国家法律法规 核对检测 13 化学物质 /客户(TS-GSK) 报告 要求 总重量 $126 \pm 6.3g$ 电子称 14 +287 +2.59 12.64 1271 +294 OΚ ※范围实施剖面 外钩折弯剖面确认 核对来料检 切割,确认圆弧 15 (过往不良) 查成绩书 ÓΚ OŁ OK_ OΚ OK OL 形状无 光滑圆润,无颗 产品表面的皂化层 粒感 (参考皂化 手感 16 (过往不良) OL OK. OŁ OL OK OK 样件的手感) 备注:

武汉今仙电机有限公司

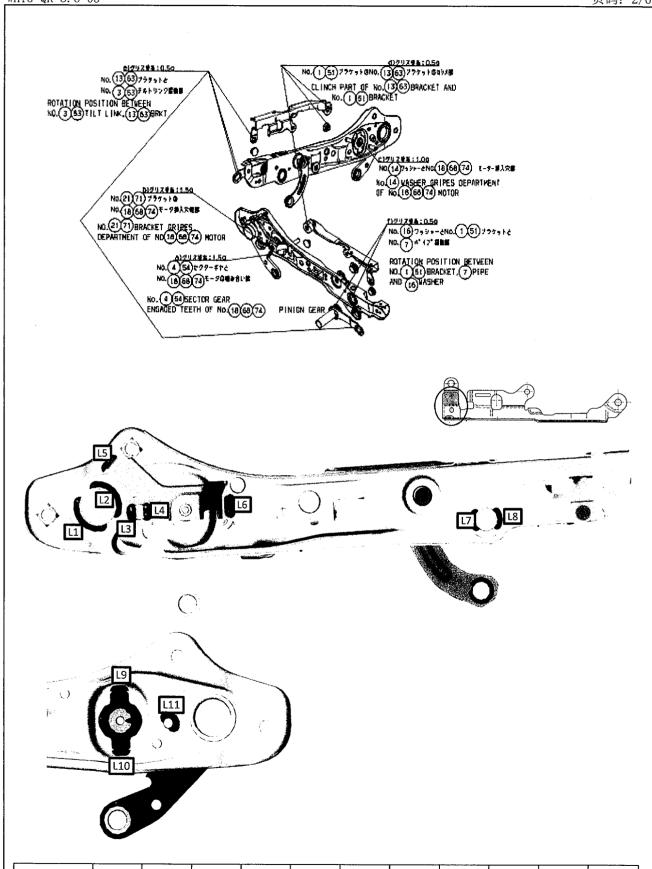
检查成绩表



□不合格

□参考

WHTG-QR-8.6-03 页码: 2/6



焊道	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11
长度 (mm)	35	35	15	15	10	15	15	15	12	12	25



WHTG	G-QR-8.6-03		,	==×/~~~~~~~				市码	: 3/6
N O		规格值	检查工具			检查结果		7,54	 判定
<u>.</u>	项目	7961H IEL	122	1	2	3	4	5	7176
1	尺寸1	45.4±0.5mm	高度尺	-0-18	-0.30	-a.ob	-0.16	-0.21	oκ
2	尺寸2	90±0.5mm	游标卡尺	+0.03	ta.05	ta.04	ta02	+0.07	ok
3	尺寸3	31.9±0.5mm	高度尺	to.04	tazi	to.21	+0.08	to.18	oκ
4	尺寸4	275.7±1mm	高度尺	+0.14	+0.03	-0.03	ta08	taot	ox
5	尺寸5	277.6±0.5mm	高度尺	ta.07	to.22	tozp	ta31	ta.18	σK
6	尺寸6	9.8±0.5mm	高度尺	t0.39	-0.44	to.38	ta. 27	-0.39	ok
7	尺寸7	67.7±1mm	高度尺	t0.08	-0.67	ta 81	tatb	-a.51	ok
8	尺寸8	75±0.16mm	三次元	-2081	-0.102	-0.095	-aot8	-0.067	ok
9	尺寸9	130.5±1mm	高度尺	to.12	taib	tabz	ta29	ta.15	ok
10	尺寸10	67±0.1mm	游标卡尺	taub	ta02	0	tao2	to.01	ok
11	尺寸11	φ 5±0.5mm	游标卡尺	0	v	0	0	D	ok
12	尺寸12	φ 5±0.5mm	游标卡尺	t0.02	ta.02	tao2	+0.02	ta02	ok
13	尺寸13	25.3±0.7mm	高度尺	ta31	to.25	to.34	ta.22	to.30	ok
14	尺寸14	77.1±1.5mm	高度尺	-0.17	-0.12	-0.26	-0.20	-0.15	OK
15	尺寸15 (管口14mm以内直径)	φ 15.5mm以上	检具	ok	OK	σK	oK	OK	ok
16	尺寸16	φ 15.04 +0.09/-0.03mm	游标卡尺	tao4	ta02	10.04	taok	to.02	σK
17	尺寸17	3. 76 +0. 055/- 0. 255mm	游标卡尺	-208	-206	-0.02	-20b	-0.04	ok
18	尺寸18	15.9 ±0.7mm	高度尺	ta.26	to.23	to.30	ta27	to.19	ok
19	尺寸19 (管口7mm以内直径)	φ 28.65mm以上	检具	oK	ok	ok	ok	ok	Ok
20	尺寸20	37.5±0.5mm	游标卡尺	-0.26	-0.28	-0.30	-0.28	-0.32	ok
21	尺寸21	φ 31. 96 +0. 13/-0. 03mm	检具 (数据检查)	ok	ok	ok	ok	óK	ok



WHTG-QR-8.6-03

页码: 4/6

检查 项目	规格值	l.,			かくかく ひも 田			
	/VUTE IEL	检查工具	1	2	检查结果	4	5	判定
尺寸22	4. 16 +0. 555/- 0. 055mm	检具 (数据检查)	οK	OK	ok	οK	ok	ok
尺寸23	φ 15. 04 +0. 08/-0. 03mm	游标卡尺	-202	-0.02	-0.02	-0.02		OK
尺寸24	6.96±0.58mm	游标卡尺	to.26	+0.18		ta.20		
尺寸25	2. 1~2. 5mm	高度尺	2.42	2.40	2.43	2-4-1		σK
尺寸26	2. 1~2. 5mm	高度尺	2.2/	2-25	2.20	2-23		OK
尺寸27	3~4mm	高度尺	3.33	3.2P	3-30	3-31	3.32	OK
各溶接焊道								
焊接状态			ok	oK	οK	OK.	oK	OK
焊道长度L1	35 +5/0mm	直尺	t3.5	+3.5	+3,0	t3.0	<i>t35</i>	OK
焊道长度L2	35 +5/0mm	直尺	<i>t</i> 30	+3.0	<i>t</i> 35	<i>t3.0</i>	+3.5	OK
焊道长度L3	15 +5/0mm	直尺	t2.5	t2.5	t2.0	+2.5	t2.0	ok
焊道长度L4	15 +5/0mm	直尺	+2.5	t2.0	+2.5	+2.5	+2.0	oK
焊道长度L5	10 +5/0mm	直尺	+2.5	12.5	t3.0	+3.v	+25	lok
焊道长度L6	15 +5/0mm	直尺	<i>t45</i>	t4.5	14.5	+4.0	this	ok
焊道长度L7	15 +5/0mm	直尺	<i>+45</i>	+4.0	this	+4.5	+45	ox
焊道长度L8	15 +5/0mm	直尺	t45	+45	+4.0	+4.5	+4.5	oK
焊道长度L9	12 +5/0mm	直尺	+4.0	t45	t4.0	+4.5	+45	ok
焊道长度L10	12 +5/0mm	直尺	+40	t4.0	+4.5	+4.0	+40	οK
焊道长度L11	25 +5/0mm	直尺	t2.0	+2.5		12.0	+2.5	oK
溶深	焊接部无脱落 (参考附页)	溶深破坏试验						
前连接臂操作力	0. 2-5N • m	拉力计	15	1.3	1.2	/.3	1.6	ok
	尺寸24 尺寸25 尺寸26 尺寸27 各溶接焊道 焊接状态 焊道长度L1 焊道长度L2 焊道长度L4 焊道长度L5 焊道长度L6 焊道长度L6 焊道长度L7 焊道长度L8 焊道长度L9 焊道长度L10 焊道长度L11	マ 15. 04 +0. 08/-0. 03mm	□ 15.04 +0.08/-0.03mm	Ry 15.04	Ry 15.04	R寸23	R+23	(1) 1970mm 大阪 1970mm 大阪 1970mm 大阪 1970mm 上 15 15 15 15 15 15 15

(C)

武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 5/6

WH7	rg-QR-8. 6-03							页码	: 5/6
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果	<u> </u>		判定
	项目			1	2	3	4	5	
30	前连接管操作力	0. 2-5N • m	拉力计 (数据检查)	1.3	1.1	1.4	1.2	1.2	OK
31	扇形齿操作力	0.2-5N • m	拉力计 (数据检查)	1.8	1.9	1. P	2.1	2,0	ok
32	部品4/54与18/68/74接触部 位涂油量	1.5~2.5g	电子秤 (数据检查)	2, 0	2.2	2.4	2.2	2-3	ok
33	部品21/71与18/68/74接触 部位涂油量	1.5~2.5g	电子秤 (数据检查)	1.8	1.8	1.8	2.0	1.8	oK
34	部品14与部品18/68接触部 位涂油量	1~2g	电子秤 (数据检查)	1.5	1.7	1.6	1.6	1,5	ok.
35	部品1/51与部品13/63接触 部位涂油量	0.5~1.5g	电子秤 (数据检查)	1.1	0.9	1.0	1.2	1.0	OX
36	部品3/53与部品13/63接触 部位涂油量	0.5~1.5g	电子秤 (数据检查)	1, 2	1.1	1.1	1.2	1. 2	ok
37	部品1/51与部品7、部品16 接触部位涂油量	_0.5~1.5g	电子秤 (数据检查)	0.9	1.0	0.9	0-8	1.0	ok
38	前升降作动行程 (前连接臂)	35.3mm以上	QA机 (数据检查)	35.75	35.66	35-81	35.71	35.69	ok
39	后升降作动行程 (后连接臂)	61.5±2.5mm	高度尺	+2.01	+2.03	+1.92	+1.78	+1.97	ok
40	TILT作动行程	32.3mm以上	高度尺	33. <i>f</i> 3		33.90	33.81	23.7b	οK
41	作动速度	11.5±2mm/s	X-Y扫描仪	+0.51 -0.17	+0.48	+0.45 -0.19	t0.47 -D.16	+0.50 -0.17	ok
42	作动电流	3.6A以下	X-Y扫描仪	1.42	1.41	1.45	1.40	1.60	οK
43	作动声音 (无负载)	45db Max	分贝计	43.7	42.8	43.1	44.0	42.8	OK
44	扇形齿松动量 (作动方向负荷±98N)	0.7mm Max	百分表	0.12	0.15	0.13	0.13	0.12	οK
45	扇形齿松动量 (横向负荷±49N)	2.5mm Max	百分表	1.37	1.35	1-33	1.38	1.34	
46	前连接臂松动量 (横向负荷±49N)	5.5mm Max	百分表	4.30	4.06	4.28	4.33	4:17	ok
47	外观	无欠品、异品、缺料、变形 、开裂、压痕、生锈、有害 毛刺,螺母无焊反,电机插 头指针2根无变形	目视	oK	οK	OK	ok	ok	ok
48	铆钉外观	铆钉无欠品、变形、毛刺、 毛边、浮起、裂开、铆接周 边无伤等不良	目视	ok	OK	ok	OK	ok	ok
49	电机插口	使用对手件插头确认 能插紧,无松动、脱 落	手感+目视	ok	OK	ÓK.	OK	0K	OK
50	凸焊螺母	使用对手件螺栓确 认能顺畅通过	手感	οK	OK	σK	ÓK	ók	oK



WHTG-QR-8.6-03

页码: 6/6

N O	检查	- 111 42 / 古	扒木丁目			检查结果		<u> </u>	ייין אר
<u>.</u>	项目	规格值	检查工具	1	2	3	4	5	判定
51	电机无记忆功能	电机插头内只有2 根插针	目视	ok	OK	ok	oK	ok	σK
52	制动力 (电机单品状态)	200Nm以上:	试验机						
53	强度								
	扇齿轮强度 (小齿轮、扇形齿轮单品评 价•小齿轮完全固定)	小齿轮轴周围的抵矩达到160%。m 或以上,未达到的情况下,只要满 是新展界追突器度测试/颈部印刷— High标准,即可接受。	试验机						
	小齿轮强度 (小齿轮、扇形齿轮单品评 价・小齿轮完全固定)	小肉轮轴周围的扭矩达到160%。 成以上,未达到的情况下,只要满 足新膜界道实强度减减(颈部间)。 High标准,即可接受。	试验机 7						
54	耐久								
	作动耐久 (支架单品状态)	负荷60KC, 常温: 13.5V, 电机强 纳冷却,上升下部为一个循环的条 停下,可以正常作动6000回以上	试验机						
	耐久性 (小齿轮单品评价)	施加負荷州:=10Nm、原2=15Nm,反 复负荷4万次以上功能不良、无破 坏	试验机						
55	材质	SPFC980或同等 材质 T=1.2mm	核对材质报 告						
56	化学物质	符合国家法律法规/ 客户(TS-GSK)要求	核对检测报 告						
57	总重量	1690±84.5g	电子称	-25.95	-25.31	-22.09	-24.02	-25.47	οK
58	加强板外观	无漏焊、没有挡住 骨盆安装孔	目视	oK	oK	υK	ok	OK	ok
59	作动感官 (过往不良)	负载196N作动时 无异响、震动	手感+听感	OK	OK	οK	0K	oK	ok
					·	•			
			,						
				V 10					
备剂	主:	I							

检查成绩表

编号: WHTG-QR-8.6-03 页码: 1/2 □ 量确 □认定车 □ 段确 □ 品确 ☑ 量产 制品颜色 机种 82735-T6A4-J010-40-0000 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 零件编号 21-3722312-2 3QZ/3QY 供应商 顾客 检查日期 交货日期 生产批号 数量(pcs) 审核 检验员 零件名称 审核 LINK B L D1.11.18 LSR070910 to 制备略缩图及特殊标记:

☑合格

□不合格

□参考

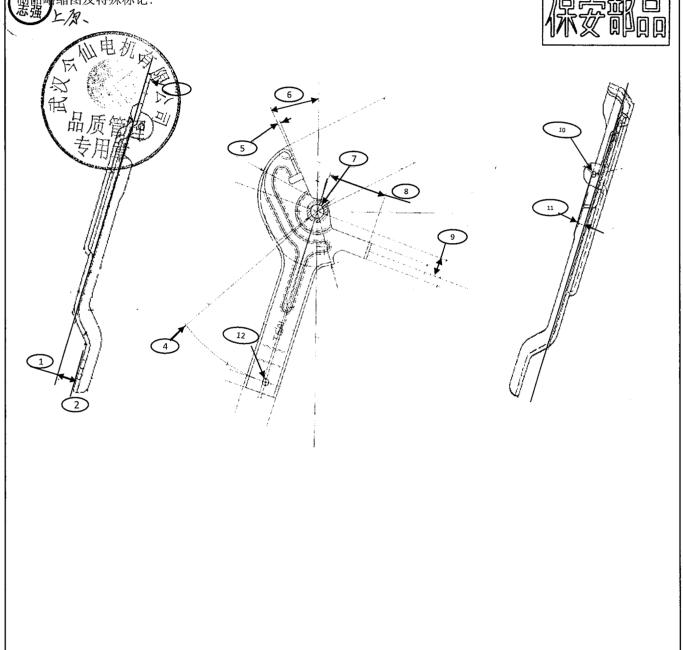
综合判定:

检查成绩表

WITC	OD 9 6 02		加巨					स्ट्रो	0 /
N N O	QR-8.6-03 检查	+回+⁄々/士	払 オア日			检查结果			: 2/
<u>. </u>	项目	规格值	检查工具	1	2	3	4	5	判別
1	尺寸1	8.9±0.5mm	高度尺	to.21	tv19	toss	10.18	مد,00	ÓΚ
2	尺寸2	// 0.2 L	三次元	0,092	post	0.082	0,095	0,091	O/
3	尺寸3	0.2	三次元	0,046	0,039	0,025	0.042	2057	ox
4	尺寸4	129.5±0.5mm	三次元	to167	to.145	to/82	ta195	toilb	ØZ.
5	尺寸5	1° 42′ ±1°	三次元	+0.37	+0.42	+139	to.46	<i>†</i> ₹333	0X
6	尺寸6	26.2° ±1°	三次元	10,49	10,55	to61	10.42	to.57	ok
7	尺寸7	φ 10 ^{+0.1} mm _{+0.05}	千分尺/三次元	trast	70075	tv075	10075	70075	οK
8	尺寸8	44.5±0.3mm	三次元	-0.073	-aobs	-0049	7013	7062	OK
9	尺寸9	13.8±0.5mm	三次元	to213	to.174	10,159	10.207	to164	œ
10	尺寸10	φ 3 ⁺¹ mm	三次元	to,673	to.712	to.663	tv.705	to.1514	œ
11	尺寸11	4.6±0.3mm	三次元	-0.036	-0.03b	-0.019	-0033	-0x4J	ok.
12	尺寸12	φ 5±0.1mm	三次元	たっと	加达	toot	1005	10025	ðŁ.
13	毛刺高度	0.1mm以下	高度尺	0,02	002	001	003	001	OX.
14	板厚减少率	30%以下	千分尺	9/.	91.	91.	91.	91.	ox
15	外观	无缺料、变形、开裂 、压痕、生锈、有害 毛刺	目视	σχ	oμ	OK.	6 <u>/</u>	oz_	a
16	材质	SAPH440 T=2.0	核对材质报告						
17	化学物质	符合国家法律法规/ 客户(TS-GSK)要 求	核对检测报告						
18	总重量	131±6.55g	电子称	-6.52	-6.54	-6.62	-6.53	-6.54	οχ
									_
 备注:									

Œ

				位1	並以領域	交			
编号: WHTG-QR-8.	6-03							页码: 1/2	
□认定车	□ 段确	□ 品荷	角 □	量确	☑ 量产		制品颜色		
机种 3QZ/3QY	零件编号	82335-T6A4-J010-40-0000 21-3722311-2							
供应商	顾客	小小一十二	全化口 # n	tla-	· 사. ㅁ	Nat. E			
检验员 审核	审核	检查日期	父员日期	(生)	产批号	数量(pcs)	零件名称	LINK B R	
孙剑英		24.11.5	14.11.18	25ROT	10909	70			
制工 製工 上 別 人	殊标记:	d.						保安部員	



	2				
综合判定: ☑ 合格 □ □ 参考		·	11√ ∧ +4¢		

检查成绩表

**********	^-	_	-	~ ~

页码: 2/2 WHTG-QR-8. 6-03 检查结果 检查 判定 0 规格值 检查工具 项目 1 2 4 5 3 尺寸1 $8.9 \pm 0.5 mm$ 1 高度尺 to,23 100 <u> 7029</u> to 24 tost OK. // 0.2 L 尺寸2 2 三次元 0.136 0.127 211.0 0,139 OΣ 0.123 \square 0. 2 尺寸3 3 三次元 2046 0 03t 0.028 7500 OL. 0.034 4 尺寸4 129.5 \pm 0.5mm 三次元 <u> 10249</u> t0314 to 239 02 75.50 1° 42′ ±1° 5 尺寸5 三次元 to.46 to 42 败. to.39 たむ to.46 26.2° ±1° 6 尺寸6 三次元 to49 Tzot 10.62 +0,67 10.45 OK. $\phi~10~^{+0.~1}_{+0.~05}\text{mm}$ 7 尺寸7 千分尺/三次元 ZTOADT t0.075 270,07 Trout 27004 σK. 8 尺寸8 44.5 \pm 0.3mm 三次元 0.12/1 <u>-2.109</u> -0.D.S 0.121 -0.11b OX. 尺寸9 9 13.8 ± 0.5 mm 三次元 tox67 tools t0.082 tooks OK. 270,04 ϕ 3 $^{+1}_{0}$ mm 10 尺寸10 三次元 to.182 to. T2h to.695 to 674 0x t0.713 11 尺寸11 4.6±0.3mm 三次元 70b7 0,049 -oats OK 12 尺寸12 ϕ 5 \pm 0.1mm 三次元 TV025 -tarest OK: Trait tv.225 tout 13 毛刺高度 0.1mm以下 高度尺 OK. 200 200 001 002 001 板厚减少率 30%以下 14 千分尺 91 OK. 无缺料、变形、开裂 、压痕、生锈、有害 毛刺 外观 目视 15 6X DX 6K OK. OK SAPH440 T=2.0 16 材质 核对材质报告 符合国家法律法规/ 化学物质 客户(TS-GSK)要 核对检测报告 17 总重量 18 $131 \pm 6.55g$ 电子称 64 -6.B 6.13 6.13 -65U Q/ 备注:

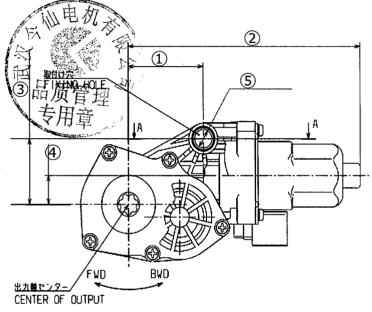
编号: WHTG-QR-8.6-03

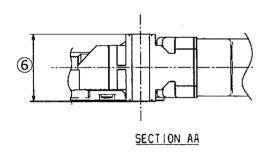
页码: 1/3

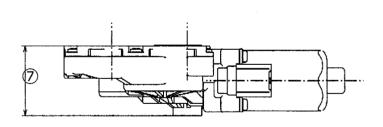
	-7110 J	Will O die	0 00							7 F 3: 17 G
		认定车	□ 段确	□ 品研	角 □	量确	☑ 量产		制品颜色	
	7	机种	顾客	☆♡	提爱思全兴	海车泵	全部	公司	零件编号	81602-T2A3-M510-70-0003
Į	3QZ/3QY		/X/17	TVI.	. 灰龙玉八				₹ 11 Am J	23-4594831-2
	供应商		顾客	检查日期	交货日期	#	三产批号	粉具。		
	检验员	审核	审核		文页口朔	土) 1ル 安	数量(pcs)	零件名称	MOTOR ASSY L, RECLINING
7	和英	日海海市		24.11.14	24.11.13)108	3 30	180		

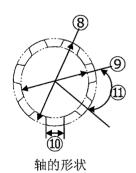
略缩图及特殊标记:











综合判定:

☑合格

□不合格

□参考

WHTG-QR-8.6-03

页码: 2/3

	G-QR-8.6-03								: 2/3
N 0	检查	规格值	检查工具			检查结果		T	判定
	项目	7,701,71		1	2	3	4	5	1,1,0
1	尺寸1	40±0.5mm	三次元	10,224	to,25b	to_UA_OT	T0,266	10,276	ox
2	尺寸2	124±1mm	三次元	to,347	t0,316	10.368	10317	10,342	oκ
3	尺寸3	32.6±0.5mm	三次元	-0.186	-0,203	-0,221	-a 194	طاد .0-	oĸ
4	尺寸4	14.3±0.5mm	三次元	-0.162	-0.24T	-0.508	-021b	-0,28b	OK:
5	尺寸5	φ9±0.2mm	游标卡尺	-a0b	-a08	-00b	-00b		OX
6	尺寸6	33.6±0.7mm	游标卡尺	+0,12	ta10	ta,10	ta/2	to.10	DK
7	尺寸7	33.2±0.7mm	高度尺	19,23	+025	<i>To so</i>	tv,24	10,21	OΚ
8	尺寸8	φ 10.6±0.1mm	对手件连接轴可 以顺畅通过	OK	OΥ	OΥ	OK.	OK	OX.
9	尺寸9	φ 8.6±0.1mm	对手件连接轴可 以顺畅通过	0)4	σK	OK-	OK	OX.	OK.
10	尺寸10	7-2.2 +0.1/0 mm	对手件连接轴可 以顺畅通过	OK	OΚ	OK.	OL	QL.	OK
11	尺寸11	7-51.43±0.25°	对手件连接轴可 以顺畅通过	OX	OK	OZ	OK.	QL.	OK.
12	作动速度 (无负荷 CW/CCW)	26±3 rpm	核对供方提供的 报告	to.30	10.20 10.70	t0.70 t0.10	+0.10 +0.00	+0.60 +0.40	OK
13	电流值 (无负荷)	1.5A以下	核对供方提供的 报告	1.15	0.97	0.90	1.04	0.97	OK.
14	作动速度 (负荷7.84Nm CW/CCW)	18 ±3 rpm	核对供方提供的 报告	-0.10 -1.30	tn.30	to,00	-0.20 +0.70	+0.50 +0.90	OK.
15	电流值 (负荷7.84Nm)	7A以下	核对供方提供的 报告	42 46	38 47	39	42 45	3.8. 40	OΣ
16	拘束力(CW/CCW)	24±3N • m	核对供方提供的 报告	-0.80 -0.28	-0.03 -0.78	-0.48	-072 -0.00	-1.03 -03[OK
17	拘束电流	20A以下	核对供方提供的 报告	142	13.5	13.9 14.5	143	14.1	ΟK
18	外观	表面无生锈、破损等不良;线束 插头无破损,无松动;产品表面 及包装内部不能有碎屑	目视	OX	ÓK.	OK.	OK-		OK
19	化学物质	符合国家法律法规/客户 (TS-GSK)要求	核对检测报告						
_		308±15.4g	电子称		<u> </u>	-405			

NO.

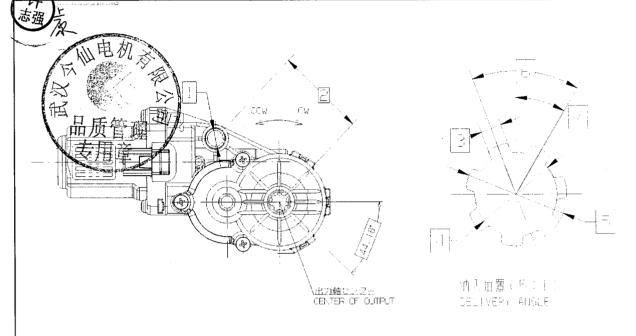
武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03 页码: 3/3 检查结果 检查 0 判定 规格值 检查工具 项目 1 2 3 4 5 线束插头内有两根指 指针数 21 目视 OK-OK OK. 针,无变形 OΚ OX œ 22 金属套管 无欠品、上浮 目视 OK. ÓK OX_ OK OX OK 备注:



WHTG-QR-8.6-03 页码: 1/3

	□认定车	□ 段确	□品	确 口 』	量确 ☑ 量产		制品颜色	
	机种	顾客	;; }∕√;	1. 公田 公里	《汽车零部件有	加入司	零件编号	81602-3A02-A710-M1-0001
	3YA/3YB/2YC/3EA			电发心主 力	77 (- - - 28 11) 17 (-	MKZ HJ	₹113m J	21-3742461-2
	供应商	顾客	松本口钿	交货日期	生产批号	数量(pcs)		PROCEEDING MOTOR ACCULATE
F	检验员 审核	审核		又贝口州	土)ルケ	X里(pcs)	零件名称	RECLINING MOTOR ASSY L, FR SEAT(MEMORY)
1		X	24.11.14	1411,B	41022	24		OBIT (MBMOTT)



□不合格

□参考

综合判定:

☑合格



HT(检查结果			
	项目	规格值	检查工具	1	2	3	4	5	判
1	尺寸1	φ 9.2±0.2mm	游标卡尺	-0.10	70.12	-0.12	-010	-0,12	O)
2	尺寸2	51.6±0.5mm	二次元	-0028	ta013	-0024	-2015	topib	0,
				toob	t004 t004	t004 t004	100b	toob.	0)
				t004 t004	t004 t00b	toob	to06	1004 100b	0)
3	尺寸3	7-2.2 +0.1/0mm	游标卡尺	100h 100b	took	1008 1006	tools tools	took	0)
				teob	1008	toob	toob		0)
1	尺寸4	φ 8.6±0.1mm	二次元	70025	-0017	to0324	t00))	-0009	O)
5	尺寸5	φ 10.6±0.1mm	二次元	t0064	tops:4	t004T	t0,017	10,040	0)
3	尺寸6	7-51.43° ± 0.25°	对手件可以 顺畅插入	OK	OK	OK	OK	OK	O)
7	尺寸7	30.7° ±3°	核对供方提 供的报告	OK	OK.	OK	OK		0)
8	作动音 (无负荷 CW/CCW)	45db以下	分贝计	44.0	41.9	430 428	143.7	41.6	0,
9	作动速度 (无负荷 CW/CCW)	29±3 rpm	核对供方提 供的报告	-0.20 -0.80	+1.10 +0.50	+0.50 -030	+0.40 +0.50	-0.20 -0.30	OX
0	电流值 (无负荷 CW/CCW)	3A以下	核对供方提 供的报告	1. <u>4</u> 0 1.20	1.0 1.30	/. <u>20</u> / <u>\</u> \0	1.30 1.60	1.30 1.30	O)
1	作动速度 (负荷7.84Nm CW/CCW)	18 ±3 rpm	核对供方提 供的报告	+0.90 +1.10	+120 +030	+1.30 +1.0	+0,70 +1.00	+0.60. +1·10	0)
2	电流值 (负荷7.84Nm CW/CCW)	8A以下	核对供方提 供的报告	590	600 610	6.30 [.90	\$:30 \$:70	5.90	0)
3	拘束力 (CW/CCW)	22.5±3.5N•m	核对供方提 供的报告	-1.0S +0.71	10.44 10.84	H.10	+0.84 +0.76	1062. 11.22	0,
4	拘束电流	20A以下	核对供方提 供的报告	14.90	15.10	14.60	15.0	14.90	0)
.5	外观	表面无生锈、破损等不良: 线束插头无破损,无松动: 产品表面及包装内部不能有 碎屑	目视	OK	OΚ	OΚ	OK	OK	0)
6	指针数	线束插头内有4根 指针,无变形	目视	OK	OK	OK	OK	OK	0)
7	电机插口	使用对手件插头确 认能插紧,无松动 、脱落	手感+目视	OK	O)Ł	OΚ	OK.	OK	a
.8	标签	底色是白色,边框是茶 色,不可漏贴、错贴、 位置不可错误	目视	OK	OK.	OK	OK	OK	



页码: 3/3 WHTG-QR-8.6-03 检查结果 判定 规格值 检查工具 项目 2 5 1 4 符合国家法律法规/ 客户(TS-GSK)要求 核对检测报 19 化学物质 总重量 20 $430g \pm 21.5g$ 电子称 13.92 +3.11 1346 OK t3.54 おな 备注:

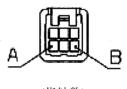


WHTG-QR-8. 6-03

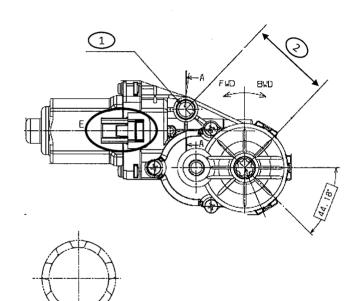
页码: 1/2

	□认定车	□ 段确	□品研	角 □	量确	☑ 量产		制品颜色	
	机种	顾客	武汉	提爱思全兴	汽车零	部件有限。	—————————————————————————————————————	零件编号	81202-TBA6-A710-M1-0002
	3LQ	77.1				APTI TTIN		2 11 9/10 3	21-3742412-2
	供应商	顾客	 检查日期	 交货日期	H- 3	×批号	数量(pcs)		DESCRIPTION ASSESSMENT TO THE
	检验员 审核	审核	1位巨口为	人贝口州	土)	1M A	双里(pcs)	零件名称	RECLINING MOTOR ASSY R, FR SEAT
1	國英		24.11.15	21.11.15	40	922	120		ODIII





E(指针数)



综合判定: ☑谷

☑合格

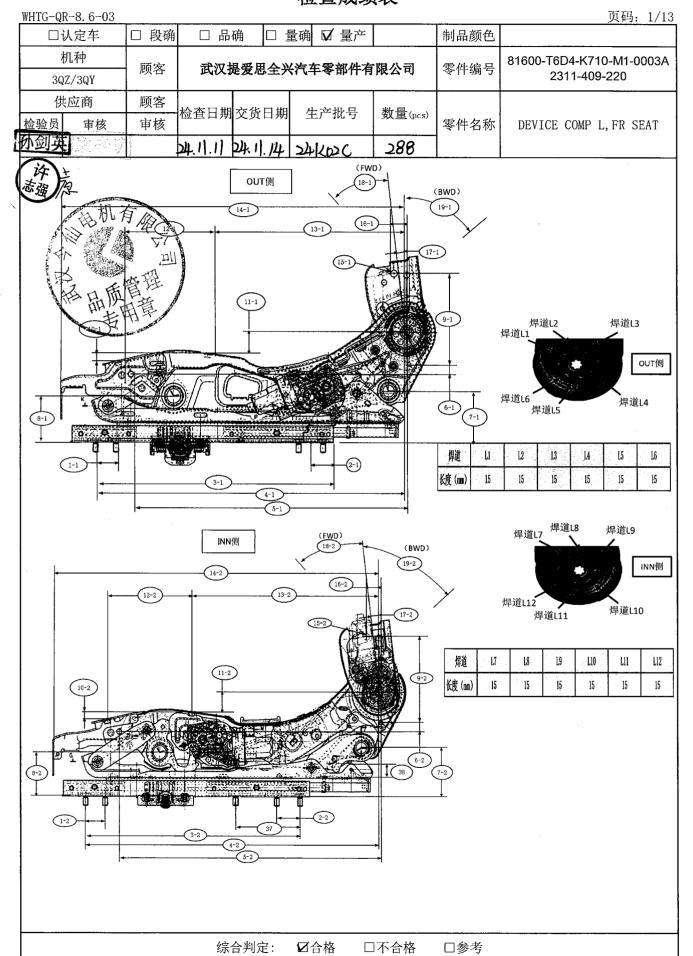
□不合格

□参考

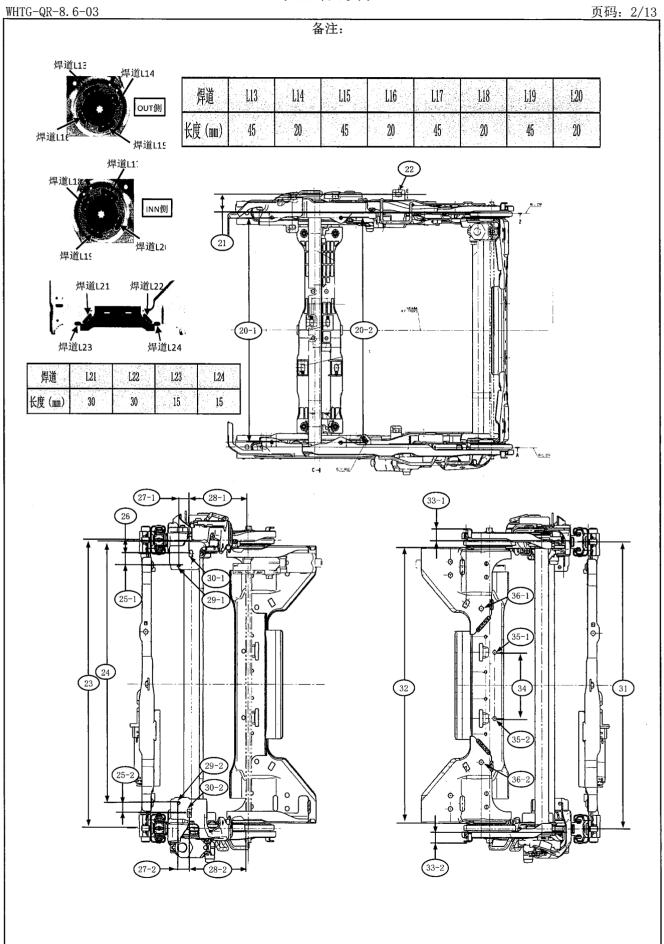


WHTG-QR-8. 6-03 页码: 2/2 检查结果 检查 0 规格值 判定 检查工具 项目 2 5 1 3 4 尺寸1 游标卡尺 1 ϕ 9.2 \pm 0.2 mm -008 DIL. -a 12 010 014 0.12 2 尺寸2 $51.6 \pm 0.5 mm$ 二次元 <u>t0,094</u> 001h t0,075 teos 0,008 OK. <u> 1008</u> toob ff0b 4008 40*0*8 OK. tous to:08 tonb t0.0h toob ta08. 10.08 tooh 10.08 OK. 10.08 1008 100b $7-2.2_{0}^{+0.1}$ mm t0.06 +a⁄ob 3 尺寸3 游标卡尺 1008 1008 toob TOOD t008 OK to04 t004 TO1024 1002 かのユ to08 OK toob too8 towh foob Ł2 & 441 41.6 作动音 分贝计 48db以下 OK 0.20 tato 作动速度 核对供方提供的报 -0.60 5 29±3 rpm DK. (无负荷 CW/CCW) 0.90 1020 0.40 0.30 H1.00 1.30 1.20 1.'bo 1.40 ト30 电流值 核对供方提供的报 6 3A以下 OK (无负荷) 1.40 1.40 1.10 1.00 作动速度 10.10 +0.40 to 10 to 80 taso 核对供方提供的报 7 (负荷7.84Nm OK $18 \pm 3 \text{ rpm}$ TO 40 ta80 1030 10.40 to.60 CW/CCW) J. 90 t.bo 电流值 6.20 620 (20 核对供方提供的报 8 8A以下 OK (负荷7.84Nm) t. to h00 6.10 17.80 r 90 to ot mith t0.29 拘束力 核对供方提供的报 t0.19 tosb 9 OK 22.5 \pm 3.5Nm (CW/CCW) ta38 70.38 10.21 TO10 10.41 1480 1480 11.10 15.30 11.20 核对供方提供的报 10 拘束电流 20A以下 ÓΚ 1420 17.0 14.80 1420 15.10 表面无生锈、破损等不良;线束 外观 11 插头无破损, 无松动:产品表面 目视 OK OK OX. OK OK OK 及包装内部不能有碎屑 线束插头内有两根指 指针数 12 目视 OK 针, 无变形 OK OK OK OK OK 使用对手件插头确认能 13 电机插口 手感+目视 OK OK 插紧, 无松动、脱落 Œ OK OK OX 符合国家法律法规/客户 14 化学物质 核对检测报告 (TS-GSK)要求 15 总重量 $430g \pm 21.5g$ 电子称 1357113-47 1362 130 13.61 OK 16 金属套管 无欠品、上浮 目视 OK. OK OK OK OX. OK_ 备注:

武汉今仙电机有限公司 检查成绩表







WHTG-QR-8.6-03 页码: 3/13 备注: SECTION ZZ TIES.



WHTG-QR-8.6-03 页码: 4/13 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 4 5 3 高度尺 尺寸1-1 32 ± 0.5 mm 1 toob DΚ +0.04 t0,03 t0.07 tool 2 尺寸1-2 $32 \pm 0.5 mm$ 高度尺 10.04 tops 10.08 foot ta10 OΚ 3 尺寸2-1 38 ± 0.5 mm 高度尺 OΚ tonb TOOD tops TOOS t0.07 尺寸2-2 38 ± 0.5 mm 高度尺 TOPS <u>t0</u>09 t0,08 to.04 t001 OK 尺寸3-1 $352.6 \pm 0.5 mm$ 高度尺 to.16 to 28 10,24 ÖΚ 10,22 t0,21 6 尺寸3-2 $352.6 \pm 0.5 mm$ 高度尺 1018 1011 TO 19 OK. toil tasi 7 尺寸4-1 $480.8 \pm 1.5 mm$ 高度尺 TO,10 to,15 top9 tons to119 OK. 尺寸4-2 8 $480.8 \pm 1.5 mm$ 高度尺 10,84 fo.82 to, 92 to, 74 to.76 OK 9 尺寸5-1 $430.6 \pm 0.3 mm$ 高度尺 oΚ -0.11 0,04 70,15 0.10 0,12 尺寸5-2 10 $430.6 \pm 0.3 mm$ 高度尺 250 -a 19 -0.21 10,233 -0.18 OΚ 11 尺寸6-1 15.2 \pm 0.3mm 高度尺 0.23 -0.J4 جدي OK 20 0.21 12 尺寸6-2 15.2 \pm 0.3mm 高度尺 TOB t0,15 to,14 QZ. TOLL to.1] 尺寸7-1 13 76 +3.5/-1 mm 高度尺 <u>to,94</u> F987 <u>tv.84</u> +0.63 T0.71 OK 14 尺寸7-2 76 + 3.5 / -1 mm高度尺 10,87 10,92 OΚ to 82 t0.85 | t0.87 15 尺寸8-1 68 +3.5/-1 mm 高度尺 <u> 71.58</u> 41.37 H.72 T).64 115 ØL. 16 尺寸8-2 68 +3.5/-1 mm 高度尺 41.00 0)< *11.14* 41.21 11.21 H. 07 17 尺寸9-1 133.3 \pm 0.6mm 高度尺 -034 -0.27 -0,40 <u>-0.31</u> -0.2b OK. 18 尺寸9-2 133.3 \pm 0.6mm 高度尺 **70,14** 10.11 40.23 カン OK. TO27 19 尺寸10-1 11.7 ± 1 mm 高度尺 -0.78-0.8I −0,80 0.72 0 75 014. 20 尺寸10-2 11.7 ± 1 mm 高度尺 0.26 0,21 0,40 040 033 OK 21 高度尺 尺寸11-1 30.6 ± 0.7 mm 00 0.14 DJ4 备注:



WHTG-QR-8.6-03 页码: 5/13 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 3 4 5 22 尺寸11-2 30.6 \pm 0.7mm 高度尺 <u>to</u>47 to, D 40,bl TUSTO 10.17 OK! 23 尺寸12~1 139.8 \pm 0.7mm 高度尺 TO 54 to,57 to 41 10.0 TO, 61 ЮK. 24 尺寸12-2 $139.8 \pm 0.7 mm$ 高度尺 ĐΚ. to 19. +0.34fo 23 1020 to 36 25 尺寸13-1 306.5 \pm 0.5mm 高度尺 10,11 TOUS 10,14 DK -t0,01 fo.10 26 尺寸13-2 306, 5 ± 0 , 5mm 高度尺 JLO -0.11 -0,20 OK 7221 -0.1427 尺寸14-1 535.5 \pm 1.5mm 高度尺 423 to 34 <u>ta</u>37 to11 10.29 OΚ 28 尺寸14-2 535.5 \pm 1.5mm 高度尺 70.324 to 21 10.34 to 42 t045 OX 29 尺寸15-1 φ 10 +0.2/0 mm 游标卡尺 t0.16 70.14 10,14 10,16 toib OΚ 30 尺寸15-2 φ 10 +0.2/0 mm 游标卡尺 TOID TO.10 OK -FO.1 b TO.44 10,14 31 尺寸16-1 23.6 \pm 0.6mm 高度尺 -0.42 <u>-034</u> ÓK -0.37 -a.45 -0,32 32 尺寸16-2 23.6 \pm 0.6mm 高度尺 -0.54 OV -0.12 -0.10 33 尺寸17-1 $7^{\circ} \pm 0.5^{\circ}$ 角度计 OK al -o, 2 70,1 Q2 70.3 34 尺寸17-2 $7^{\circ} \pm 0.5^{\circ}$ 角度计 一0.4 -03 OΚ -0.470.2 03 35 尺寸18-1 20° ±3° 角度计 -0 b -02 0.4 bK. O. 7 \mathcal{L}_{Ω} 36 尺寸18-2 20° ±3° 角度计 09 -0 R -a I -0.7 OΚ 0.7 37 尺寸19-1 60° ±3° 角度计 -a904 -0.8 05 -ab OK 38 尺寸19-2 $60^{\circ} \pm 3^{\circ}$ 角度计 12 J 703 04 -0.4OK 12 39 尺寸20-1 407.7 \pm 1.5mm 游标卡尺 σK -0.14 -020 70.24 -0.12 -0_20 40 尺寸20-2 $407.7 \pm 1 \text{mm}$ 游标卡尺 -0.86 <u>-0.78</u> 0,90 084 OK 尺寸21 41 34.1 ± 1 mm 高度尺 090 OK. o 87 10.76 -0.84 0.78 T004 to04 $12\pm 0.1 \times 7 \pm$ t004 尺寸22 游标卡尺 OK 0.1mm 1000 -10/02 400 TOO) 100) 备注:

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 6/13 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 3 4 5 43 尺寸23 425 ± 1 mm 游标卡尺 TO.40 OK to.48 to 42 TO 32 to42 44 尺寸24 $386.8 \pm 1.5 mm$ 高度尺 OX 4131 T1.2b H.40 41.32 HU 45 尺寸25-1 17.6 \pm 0.1mm 高度尺 -0.04ØΣ, 7.00 -0/0f -pob -DD7 46 尺寸25-2 15.1 \pm 0.5mm 高度尺 7033 1037 10.30 1021 OK to27 47 尺寸26 19.2 \pm 0.5mm 高度尺 to.43 70.41 to 38 TO 31 10,40 OK 48 尺寸27-1 20 ± 0.1 mm 高度尺 toob 1001 DK TO104 100T 100b 49 尺寸27-2 17.5 \pm 0.5mm 高度尺 カB 1011 to11 to 20 to.12 OK 50 尺寸28-1 94.8 ± 1 mm 高度尺 to,49 10.62 to, 12 to.Jb TOB ÓΚ 51 尺寸28-2 97.4 ± 1 mm 高度尺 0.89 <u>0</u>84 OK. -0,82 -a. 75 -9.78 52 尺寸29-1 游标卡尺 ϕ 4.6 ± 0.1 mm tout FORD taob toob F506 OK 53 尺寸29-2 φ 4.6±0.1mm 游标卡尺 fon4 -fox! 1004 HODLL TO104 OK 100) t004 10.2 \pm 0.1 \times 6.2 TOD2 -fi(12) tuo2 54 尺寸30-1 游标卡尺 OK ± 0.1 mm taob -100 b T0.04 ton4 TOOb toob $12+0.1\times7+$ TOOL toob toob toob. 55 尺寸30-2 游标卡尺 OK 0.1mm 1004 tool T0.04 t004 TONOL 56 尺寸31 $425\pm1\mathrm{mm}$ 游标卡尺 -0.68 0.64 -o 70 0.68 OK. 57 尺寸32 408. $4 \pm 1 \text{mm}$ 游标卡尺 to 14 加以 10.14 10,12 九.14 OK 58 尺寸33-1 17.7±1.5mm 高度尺 70.37 10,42 10,40 1038 1040 DC 59 尺寸33~2 $17.7 \pm 1.5 mm$ 高度尺 かりと t0.16 たひろ to:31 カシシ OK 60 尺寸34 98 ± 0.1 mm 游标卡尺 0 400J OΚ tons ton2 t0,0) 61 尺寸35-1 φ 6 +0.2/+0.1 mm 游标卡尺 10,14 to,14 七山 TO,14 OK to U 62 尺寸35-2 φ 6 +0.2/+0.1 mm 游标卡尺 70,14 TO.14 TO,44 TO 14 10,14 0K 63 尺寸36-1 游标卡尺 ϕ 7 \pm 0.1mm OK. 004 -0/04 -0204 备注:



WHTG-QR-8. 6-03 页码: 7/13 检查结果 检查 0 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 3 4 5 64 尺寸36-2 ϕ 7±0.1mm 游标卡尺 004 0024 7004 OD4 204 OK. 65 尺寸37 108.5 \pm 0.5mm 高度尺 too) TOOS toat tool toal OK 66 尺寸38 22. $53 \pm 0.5 mm$ 高度尺 -0.28 צו ס OK. 5CD 核对供方提 67 尺寸39 $4 \pm 0.5 \, \text{mm}$ 供的报告 to.28 to,30 センフ 10,30 to,25 ÓΚ 核对供方提 68 尺寸40 4 ± 0.5 mm 供的报告 to.28 to.29 tu.28 ΟK TO 30 10,21 核对供方提 69 尺寸41 4 ± 0.5 mm 供的报告 t0.31 to.27 1028 つら 70,27 OK. 核对供方提 70 尺寸42 4 ± 0.5 mm 供的报告 to 28 lok to 21 צב מד センエ 核对供方提 71 尺寸43 4 ± 0.5 mm 供的报告 10.27 ta,30 10,27 tosol to.26 OK 核对供方提 72 尺寸44 $4\pm0.5 mm$ 供的报告 OK. TC,DT 10.79 to.20 to 24 to 27 核对供方提 73 尺寸45 4 ± 0.5 mm 供的报告 TXIT to,28 ていろし OΚ t0.27 to.24 核对供方提 74 尺寸46 4 ± 0.5 mm 供的报告 OK <u> 15</u> 28 TODE to,25 んシブ 核对供方提 75 尺寸47 4 ± 0.5 mm 供的报告 OK ていか TQ.26 か.ンb・ to 25 てノス 核对供方提 76 尺寸48 $3.5 \pm 0.5 mm$ 供的报告 OK. to 24 ガン カン to 14 1025 核对供方提 尺寸49 3.5 \pm 0.5mm 供的报告 OK か、ユ4 TO.21 たい FQ 21 核对供方提 78 尺寸50 $2.5 \pm 0.3 mm$ 供的报告 <u>to.18</u> 10,19 ta.20 10,21 TONO OZ. 核对供方提 79 尺寸51 2.5 \pm 0.3mm 供的报告 DL <u> 1018</u> to,15 to]] t0/9 10,00 核对供方提 80 尺寸52 $3.5 \pm 0.5 mm$ 供的报告 OK. to.24 TQ 24 <u>to 22</u> <u>たい</u> <u>たい</u> 核对供方提 81 尺寸53 3.5 ± 0.5 mm 供的报告 カン 10.24 TO_24 カル 10-25 OK. 核对供方提 82 尺寸54 3.5 ± 0.5 mm 供的报告 1019 TO) t020 to 22 ta.23 OK. 核对供方提 83 尺寸55 3.5 \pm 0.5mm 供的报告 to,27 OK TO24 10.25 10,26 导轨滑动量 240 0/-5 mm 直尺 3. O ヨロ 30 -20 3 D OK. 备注:

WHTC-0	QR-8. 6-03		على على ال	ュルツイ	~			स वा	0 /1
N	派 8.0-03 检查	1-15-11	14 -1 19			检查结果		页码:	
0	项目	规格值	检查工具	1	2	3	4	5	判決
35	各溶接焊道		·						-
	焊接状态	无漏焊、焊偏、烧 穿、气孔、表面无 焊渣附着	目视	0)4	014	OK.	OΚ	OΥ	0)4
	焊道长度L1	15 +5/0 mm	直尺	<i>+45</i>	T45	<i>+45</i>	+45	T4.5	O)Ł
	焊道长度L2	15 +5/0 mm	直尺	<i>t4.</i> [<i>t4S</i>	+4J	+45	+45	OK
	焊道长度L3	15 +5/0 mm	直尺	t45	74.5	145	T4.5	t45	OX
	焊道长度L4	15 +5/0 mm	直尺	<i>+45</i>	<i>+45</i>	+45	T45	745	OX
	焊道长度L5	15 +5/0 mm	直尺	T4.5	145	<i>†4.5</i>	+45		ox
	焊道长度L6	15 +5/0 mm	直尺	+4J	+45	+45	14.5	+45	ΟŁ
	焊道长度L7	15 +5/0 mm	直尺	+41	+45	T45	+45		0)2
	焊道长度L8	15 +5/0 mm	直尺	+4.5	+45	+4.5	+45	#15	O/4
	焊道长度L9	15 +5/0 mm	直尺	+4.5	+45	T4.S	t4.5	145	02
	焊道长度L10	15 +5/0 mm	直尺	+4.5	<i>+45</i>	+45	145	#J.T	0)
	焊道长度L11	15 +5/0 mm	直尺	<i>†45</i>	<i>+4.</i> 5	<i>14</i> 5	+45	145	O.
	焊道长度L12	15 +5/0 mm	直尺	+4.5	T45	+45	145		0)
	焊道长度L13	45 +5/0 mm	直尺	+4.5	T4.5	745	+4.5	· ·	O
	焊道长度L14	20 +5/0 mm	直尺	<i>145</i>	+45				
	焊道长度L15	45 +5/0 mm	直尺	T45	+45	+45	+4.5°		O
	焊道长度L16	20 +5/0 mm	直尺	145	14.5	145	-t4.5	<i>+45</i>	0
	焊道长度L17	45 +5/0 mm	直尺	145	TAIT	T45	<i>745</i>	+4I	
	焊道长度L18	20 +5/0 mm	直尺	+45	#5	+4t	_	145	0)
	焊道长度L19	45 +5/0 mm	直尺	T45	+45	+45	+45	<i>†4.5</i>	0)

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 9/13 检查结果 检查 判定 0 规格值 检查工具 项目 2 5 1 3 4 焊道长度L20 20 +5/0 mm 直尺 TAI T45 04 T2KS T45 14.I 焊道长度L21 30 + 5/0 mm直尺 145 DK T45 +45 +45 T45 焊道长度L22 30 + 5/0 mm直尺 OK +4x T45 14C 141 焊道长度L23 15 +5/0 mm 直尺 T4.S 14.C 145 OΚ 145 焊道长度L24 15 +5/0 mm 直尺 OK 14. T ナルし 焊接部无脱落 核对供方提 溶深 (参考附页) 供的报告 86 静态部份 螺母无错装、反装、 使用螺栓确 安全带螺母贯通检查 欠品、焊偏、螺纹内 OK. OΚ OK OΚ OK OK 无焊渣等不良 黑色涂装均匀, 涂层无刮花、脱 下导轨表面处理 目视 OΚ OΣ OK OK. σĸ OK 落、露白等 制动器轴部、扇形齿、连接 管转动部位使用DDX-1润滑 核对供方提 涂油状态 脂涂油均匀, 无多涂、漏涂 、润滑不足等 oΚ 供的报告 OΚ ØŁ α DK. OK SLIDE : RR MOST 初始位检查 目视/检具 HEIGHT: LOW MOST RECLER:设计基准位置 DY. OK. 04 OK OK OK 外观整体良好,无破损、变 形、生锈、脏污;各构件安 装到位,无多装漏装等不良 外观 目视 OK OK OK ΟĽ 04 0× 87 动作部份 滑动动作速度 16 ± 3 mm/s X-Y扫描仪 (前进) 048 OK. 滑动动作电流 7A以下 X-Y扫描仪 (前讲) 35 OΚ 滑动动作速度 18 ± 3 mm/s X-Y扫描仪 to, 92 (后退) t0.80 10 T) T0.57 -to.62 OK 滑动动作电流 7A以下 X-Y扫描仪 (后退) OK 25 ユフ 21 前端高度动作速度 10 ± 3 mm/s X-Y扫描仪 (FR-上升) 加此 to.57 TO 62 D)2 カル to 22 前端高度动作电流 8A以下 X-Y扫描仪 (FR-上升) 46 42 40 OK 前端高度动作速度 13 ± 3 mm/s X-Y扫描仪 (FR-下降) 223 -0.18 <u>o 38</u> D. 08 OK 021 前端高度动作电流 8A以下 X-Y扫描仪 1.7 (FR-下降) 1.8 0)4 0 يد 备注:

10

武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 10/13 检查结果 检查 判定 规格值 检查工具 项目 1 2 3 4 5 后端高度动作速度 12 ± 3 mm/s X-Y扫描仪 -1.90 OK (RR- 上升) -208 -1.88 2.07 -2.14 后端高度动作电流 8A以下 X-Y扫描仪 (RR-上升) 5.9 6/0 のと X b 5.8 后端高度动作速度 17 ± 3 mm/s X-Y扫描仪 (RR-下降) 200 0.28 ロス D.43 0.13 OK 后端高度动作电流 8A以下 X-Y扫描仪 (RR-下降) 1-8 0K-1.8 20 调角器动作速度 $3.5^{\circ}/s\pm1^{\circ}/s$ X-Y扫描仪 (前倾) +a0 to 7 tas to, t fo.b 调角器动作电流 10A以下 X-Y扫描仪 (前倾) 37 ર 8 3.7 2 h OK 调角器动作速度 4.5°/s±1°/s X-Y扫描仪 (后倾) -03 0 > 0,1 ひろ OΛ DK 调角器动作电流 10A以下 X-Y扫描仪 (后倾) 34 σŁ 30 FR 调节高度量 53.5 0/-5 mm 高度尺 96 OK. -1.85 RR 调节高度量 41.7 0/-5 mm 高度尺 1.85 1,62 -1.74 ÔΚ 核对供方提 调角器拘束量 196N. m以上 供的报告 367 OK. 88 声音部份 滑动动作 50dB以下 声级计 42.7 (负载60KG) 42.4 OΚ 431 前端高度动作 50dB以下 声级计 (负载60KG) 42.7 426 后端高度动作 50dB以下 声级计 (负载60KG) DK. 141.2 调角器动作 50dB以下 声级计 (无负载) aK 42.8 12.b 89 滑动振动量 0.3G以下 振动仪 0.19 ロップ ok 220 $a \rightarrow 1$ 90 滑动松动量 负载29.4N时 核对供方提 0.19mm以下 供的报告 (INN侧导轨松动量) DK. 0 0 0 0 D 负载.29.4N时 核对供方提 0.19mm以下 (OUT侧导轨松动量) 供的报告 0 ÓΚ 0 0 D D 负载98N时 核对供方提 0.56mm以下 (INN侧导轨松动量) 供的报告 OK 008 0,506 00/ 0.07 0/06 备注:

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 11/13 检查结果 检查 0 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 4 5 3 负载.98N时 核对供方提 0.56mm以下 (OUT侧导轨松动量) 供的报告 oob OK <u>w</u>4 Dat Das oot 91 前后松动量 最前端3.5mm以 301 核对供方提 ユか 30 负载49N时 下, 最后端2.5mm OK. (最上 中间、最下位置 供的报告 >20 ړ <u>ع</u>۶ 229 2.37 226 以下 最前端13mm以 11.20 10.97 10.9 负载157N时 11.02 11.14 核对供方提 下, 最后端12mm (最上、中间、最下位置) 供的报告 2.10 以下 92 靠背的顶端左右松动量 2 1.50 负载49N时 2.5mm以下 核对供方提 OK (最上、中间、最下位置) (前/后) 供的报告 وجود ユゝゟ 负载157N时 T. 0 9.0mm以下 核对供方提 OK. (最上、中间、最下位置) (前/后) 供的报告 7.07 7.0b 7 24 7.12 调角器弯曲松动量 1.85 ハフブ 1.82 1.7b 3.0mm以下 核对供方提 93 负载157N时 OK (前/后) 供的报告 (最上、中间、最下位置) 调角器在基准位置时的上下 94 松动量 最前端1.5mm以 041 aI3负载49N时 核对供方提 tea 0.10 下,最后端 OK (中间、最下位置) 供的报告 0.09 ONS 0.10 0.5mm以下 01) 最前端3.5mm以 2.10 99 负载157N时 207 核对供方提 ムの 下,最后端 OΚ (中间、最下位置) 供的报告 <u>a33</u> 0 44 1.9mm以下 1,48 核对供方提 上下松动量比率 1.0以下 供的报告 a88 0.83 Q7/ Ω OL. 极限动作 95 761 748 无负荷 686\以上 核对供方提 滑动前进拘束力 980N负荷 549N以上 OK. 供的报告 654 684 *b*72 492 *1*22 无负荷 392N以上 核对供方提 2179 滑动后退拘束力 OK 980N负荷 314N以上 供的报告 404 41D 40 核对供方提 FR升降拘束力 980N 以上 供的报告 ÓŁ OK OK OK QL. ÓΚ 核对供方提 1372N 以上 RR升降拘束力 OK 供的报告 OK OV DΖ бĽ 0)2 核对供方提 RECLINING 196N. m以上 供的报告 0K 96 耐久强度 前方1400Nm后方 极限动作强度 1400Nm. 不可发生 试验机 调角器的动作不良 前方保持980Nm以上, 不可发 生过度变形及破损;后方保 靠背耐久强度 试验机 持i800Nm以上,不可发生过 度变形及破损 备注:



WHT	G-QR-8. 6-03							页码:	12/13
N O		规格值	检查工具	1	1 0	检查结果	Ι 4		判定
	座椅安全带固定强度	保持规定荷重的 120%以上	试验机	1	2	3	4	5	
	升降上下负荷耐久	30000回后机能 上无异常	试验机						
	靠背前后力矩耐久	40000回后机能 上无异常	试验机						
	横刚性耐久	40000回后机能 上无异常	试验机						
	扭曲耐久	30000回后机能 上无异常	试验机						
	调角器作动耐久	9000回后机能上 无异常	试验机						
	滑动作动耐久	10000回后机能 上无异常	试验机						
	升降作动耐久	9000回后机能上 无异常	试验机						
	座椅极限强度	导轨的剥离等, 无显著变形	试验机						
	座椅极限冲击强度	导轨的剥离等, 无显著变形,靠 背变位 25°以	试验机						
	后方力矩刚性	32mm MAX/800N. m 70mm	试验机						
	座椅固定强度	能承受30G负荷	试验机						
	座椅靠背拘束装置	能承受30G负荷,试 验时不可出现过度变 形或破坏	试验机						
	安全带固定强度	在试验荷重下,座椅安全带 固定机构及锁止机构等。 DEVICE部品无龟裂、破坏等	试验机						
	低温作动	作动无异常	试验机						
	绝缘抗性	1MΩ MIN	以 DC500V兆 测量绝缘电	9K	QL	OK	OΚ	OK.	OK.
	绝缘耐久	试验后无异常	施加 AC300V, 承 受1分钟						
	升降下死点冲击	无2次振动	试验机						
97	材质								
	支架B材质	SPFH590或同等 材质t=1.6	核对供方提 供的报告						
	调角器支架A材质	SAPH440或同等 材质t=1.6	核对供方提 供的报告						
备注	È:								



	G-QR-8. 6-03							页码:	13/13
N O	检查 项目	规格值	检查工具	1	2	检查结果 3	4	5	判定
	上导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4	核对供方提 供的报告		2		1		
	下导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4	核对供方提 供的报告						
98	化学物质	符合国家法律法 规/客户(TS- GSK)要求	核对检测报告						
99	重量	12800±640g	电子称	-639.2	-638.7	-638.7	-638.5	-639.2	OK.
				,		,		,	
						•			
					·				
						·			
						:			
	-14.1-16.								
备注	主:			I	<u></u>	<u> </u>		<u> </u>	1

D

武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03 页码: 1/5 口认定车 □ 段确 □ 品确 □ 量确 ☑ 量产 制品颜色 机种 81200-3M11-T610-44-0000 零件编号 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 23-4922310-2 3YA/3YB/2YC/3EA 供应商 顾客 生产批号 检查日期交货日期 数量(pcs) 审核 检验员 零件名称 审核 BRKT, SLIDE MOTOR DA 11.1.t 241114 1924 -[15]-SOUARE HOLE FOR GEAR BOX FIX IDENT LETTER POSITION [20] [25] -[26], LINE:X [27]-戦新通算2はCO.3~O.B OR RO.3~RO.8 SHEAR SURFACE SIDE OR CO.3~CO.8 OR RO.3~RO.8 (単数) (ARFA) IDENT LETTER SIDE 42 46 45 [4] বিক্ 57 (SPLCS) SLOT (MOTOR FIX HOLE) [36]-PLANE: Z [33] -[35] [32]-板厚减薄率测量点(c、d2处) 板厚减薄率测量点(a、b2处) 製造機能をは建築新聞組織機 Lのこと(CO.3~0.8 OR PO.3~RO.8)
SHEARING SURF SIDE OR PRESS SURFACE
IN THIS BURR SIDE (CO.3~CO.8 OR RO.3~RO.8)
(女福)
(文福) [54]-51 LINE:X [52] **└**[53] LINE:X PLANE: Z PLANE: Z

☑合格

□不合格

□参考

综合判定:

P

武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

VHTG-0	R-8. 6-03		ب مندر	玉 炒炒~				页码	. 2/
N O	K 0.0 00 检查		检查工具			检查结果		人内	<u> </u>
	项目		似旦工兵	11	2	3	4	5	ナリ <i>,</i>
1	尺寸1	14.9±0.2mm	游标卡尺	t0.02	ta02	t0:02	tae2	10/D	oμ
2	尺寸2	6.9±0.2mm	三次元	-0,088	-0.147	-0.167	-0.089	-a 013	0)
3	尺寸3	4.5±0.2mm	三次元	t0.054	-oreto	-2013	+0,039	-0,040	O,
4	尺寸4	24. 2±0. 2mm	三次元	toos	toat7	-oot4	-0103b	t0,047	Ô
5	尺寸5	10. 3±0. 3mm	三次元	-0,126	-0.094	-0121	-2116	-0.11b	וס
6	尺寸6	7.1±0.2mm	游标卡尺	10.12	to,12	10 .10	ta/2	10,12	0
7	尺寸7	12.2±0.1mm	游标卡尺	t0,04	to/0)	<i>†0D</i> ≥	1004	tao4	O)
8	尺寸8	φ 6±0.1mm	游标卡尺	t004	tord	ton4	t004	ta04	0
9	尺寸9	φ 6±0.1mm	游标卡尺	to-02)	TOD2	40102	t002	10.02	0)
10	尺寸10	28±0.1mm	三次元	-0074	-0,084	-0078	-0.063	-aatb	0)
11	尺寸11	0.3±0.5mm	三次元	-00b2	10074	-0091	-00TI	-0023	O,
12	尺寸12	221.1±0.1mm	三次元	-0.0b2	-oot)	-0237	-0017	-024	0)
13	尺寸13	102. 2±0. 5mm	三次元	70.32t	to,316	te331	七,31)	to347	O
14	尺寸14	111.8±0.5mm	三次元	-0074	-0012	-0,02b	-034	-0,047	0,
15	尺寸15	141±0.5mm	三次元	70,283		10,258	40,224		O)
16	尺寸16	6.1 ± 0.05 mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	0)
17	尺寸17	6.5±0.1mm	游标卡尺	+0.04	-to/04	t0,04	10/04	-fa.04	0
18	尺寸18	φ 6.1±0.1mm	游标卡尺	t0102	10,02	tyo	-to102	1002	Ó
19	尺寸19	28.6±0.1mm	三次元	-0.0)	-0/0/0	710.0	-0,021	-0/023	
20	尺寸20	φ 6±0.2mm	游标卡尺	tu4	fa14	T0,14	To.14	to.14	۲
21	尺寸21	φ 6±0.2mm	游标卡尺	to.12	10,12	T0.12	-T0/2	f0/2	O)



WHTG-QR-8. 6-03

页码: 3/5

WHI	G-QR-8. 6-03							负码:	: 3/5
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果			判定
	项目			1	2	3	4	5	
22	尺寸22	36.9 ± 0.1 mm	三次元	+0.084	10.05b	toob	for74	FORETS	σK
23	尺寸23	20.3±0.2mm	三次元	-0.017	-0.069	-2047	-evbb	-oat4	OK.
24	尺寸24	4.1±0.5mm	三次元	TO 124	10,094	to,116	to.D.S	t0,10b	σĸ
25	尺寸25	14.9±0.2mm	游标卡尺	10,14	to,14	Ta.14	to.14	TO.14	oχ
26	尺寸26	6.9±0.2mm	三次元	-a.85	-a17b	-aith	-0,180	-0K2	σĸ
27	尺寸27	4.5±0.2mm	三次元	4terot	tab2	feat	TUDLI	10.04	ox
28	尺寸28	24.2±0.2mm	三次元	-0.128	-0,103	-a118	-a.B1	-0128	OK
29	尺寸29	6.8±0.2mm	游标卡尺	-t010-1	15/0J	(OD)	<i>f</i> 002	to 02	欧
30	尺寸30	12±0.1mm	游标卡尺	-to.18	40,08	1008	1008	t008	奴
31	尺寸31	10.3±0.3mm	三次元		10,253	_	to,261	to 244	ox.
32	尺寸32	φ 4.15±0.05mm	塞规	0	0	0	0	0	ac
33	尺寸33	φ 19±0.2mm	游标卡尺	10.02	tonle	ton4	F004	1004	OK
34	· 尺寸34	4.5±0.1mm	游标卡尺	10,04	1004	T004	to104	1004	אס
35	尺寸35	4. 15±0. 05mm	塞规	Ø	ס	0	0	.0	OK
36	尺寸36	15.2±0.5mm	三次元	to 192	t0,175	to.162	10 ,184	f0,170	OK
37	尺寸37	32±0.5mm	三次元	-0.034	-0.017	-0087	-oobt	-2061	OK.
38	尺寸38	12.8±0.3mm	三次元	-a.11b	-0,102	-0,94	0.123	-0,116	ox
39	尺寸39	2-12.8±0.3mm	三次元	-0.01b	-0.063 -0.16	-039 -0128	-0,04t -0,13b	-0.137. -0.128	OK
40	尺寸40	2-4.4±0.1mm	游标卡尺	10,04 10,02	t0,04 t0,02	1004 1002	1004 100	1004 100	OK
41	尺寸41	$2-10.2\pm0.3$ mm	游标卡尺	-0.10 -0.12	-0.10 -0.14	-0.08 -0.12	-0.08 -0.14	-010 -0.14	oK
42	尺寸42	12.8±0.3mm	三次元	-v. oco	#1000	-9087	-0095	_,	QK.



WHTG-QR-8.6-03	页码:	4/5
mino di co co	27.01.	1/ 0

11110	QR-8.6-03							贝妈	, -
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果			 判定
	项目	7,7517, 2		1	2	3	4	5	"
43	尺寸43	$2-12.8\pm0.3$ mm	三次元	10.037	TO.045	40078	T0,040	f0.037.	
				-0001	-0.018	-oratif	70007	-0,044	OK.
44	尺寸44	2-4.4±0.1mm	游标卡尺	TOX4	7604	to04	to.04	tob4	OK
				70,02	70/02	t002	TO/02	10/02	~~
45	尺寸45	2-10.2±0.3mm	游标卡尺	-008	-008	-0.06	-00b	-408	OX
				-010	70./0	-0.08	-006	-0.08	
46	尺寸46	$2-21.6 \pm 1$ mm	三次元	75210	-101092	40209	TILLIT	t0195	OK
				to,025	torot4	+0.07b	10062	t0,014	-'
47	尺寸47	$2-60.9 \pm 1$ mm	三次元	10.224	tosob	10,211	10,230	10206	OK
_				10,245	10,227	10738	41COT	10,22/	- / -
48	尺寸48	428.4±0.5mm	三次元	10,194	to,176	t0186	+0,190	t0,17b	oκ
49	尺寸49	0±0.5mm	高度尺	70,44	to.42	加红	to.40	to,4B	oκ
50	尺寸50	10.1±0.5mm	高度尺	-0.24	-0.21	-0,33	-0,22	<u>در</u> ه-	OK
				10.41	TB.128	TO, UB	10.122	to Bb.	ok
			i	to 054	to.062	10,047	10.013	tootb	100
51	尺寸51	5-φ 8 +0.3/0mm	三次元	TO. 12b	to.13b	to, 11b	TO.128	TO, B4.	OK.
	76101	φ σ σ σ,		10.174	10.163	ta162	to.448	TO.182	
				to.08	to.146	to Bb	10,145	taisi	OK
			٠	-0.21	-0.187	-0.196	7020-	-0.17b.	OK
				-0.15b	72194	-0203	-0.186	-014st	<u> </u>
52	尺寸52	5-1.2±0.3mm	三次元	-0.192	-0.212	-0,186	<u> מבס </u>	-0154	
	,		_ ~ 5	-0.154	-0147	-0.128	-0.176	-a.Bb	ox.
			:	-0,219	-0.194	-a 2at	-a18b	جهده-	OK
53	尺寸53	$2-3.8\pm0.3$ mm	三次元	10.23)	to.227	TO 216	TO.247	10,236	OX
	, , , ,			1028)	to 268	to 2th	102/2	102C	100
54	尺寸54	$2-5.9\pm0.5$ mm	高度尺	-0.21	-019	-0.23	-023	-0.21	
			1-4/2/ <	-217	-alt	-019	-0.20	-015	OK
55	尺寸55	3.8±0.3mm	三次元	dicot	to.13b	10,159	to:162	to.196	OK
56	尺寸56	$2-7\pm0.1$ mm	游标卡尺	TON8	10.08	40.08	ta08	to 08	L.
	, , , , , ,		22 Pd: 1:7 C	toob	t0.0b	TOND	t0.0b	to.0b	94
57	尺寸57	2-12±0.1mm	游标卡尺	tooli	t0x4	1004	t0:04	1004	
			W 14. 1.7 C	toob	toob	1010b	toob	tooh	OK.
58	轮廓度	1.0mm以下	核对供方提 供的报告	0.247	0,20	0.236	0.196	0.216	0K
59	板厚减薄率(a/b)	30%以下	千分尺	20%	20%	<u>٪٥</u> د	_20/	201/	ax.



WHTG-QR-8 6-03

页码: 5/5

WHT	G-QR-8.6-03							页码	: 5/5
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果			判定
<u>.</u>	项目	790 TH IEI.		1	2	3	4	5	1,17
59	板厚减薄率(c/d)	30%以下	千分尺	21% 21%	21 <u>1</u>	21%	21% 21%	الإلا الإلا	OX
60	外观	无划伤、压痕、开 裂、变形、缺料、 有害毛刺	目视+手感	ΟX	OK	OK	OK_	OX.	ok
61	表面处理	黑色涂装均匀,涂层无刮花 、脱落、露白等(HESD2021 1种1级 黑色)	目视	σ×	OX.	OK.	OX.	OX.	ox
60	材质	SPCC (or EQUIV) t=1.2mm	核对材质报告						
61	化学物质	符合国家法律法规 /客户(TS-GSK) 要求	核对检测报 告						
62	量重总	244g±12.2g	电子称	-12.17	-12.19	-12.15	72.14	72.17	OX.
									:
			-						
							:		
	22702								
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
备剂	<u>L</u> 主:	L	I		1	1	1	ı	1



武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

页码: 1/3 WHTG-QR-8.6-03 □ 量确 ☑ 量产 □ 段确 □ 品确 制品颜色 □认定车 机种 81202-3M11-T610-M1-0001 零件编号 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 21-3742452-2 3YA/3YB/2YC/3EA 供应商 顾客 检查日期交货日期 生产批号 数量(pcs) RECLINING MOTOR ASSY R, FR 审核 零件名称 检验员 审核 SEAT 960 孙剑翼 11.12 24.11.15 J2014 N出力軸センター CENTER OF OUTPUT

☑合格

□不合格

□参考

综合判定:

0

武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

WHT	G-QR-8.6-03		,	1月19月10日				页码	: 2/
N		+回+2/去	扒米十日			检查结果			
0	项目	规格值	检查工具	1	2	3	4	5	判员
1	尺寸1	φ 9.2±0.2mm	游标卡尺	-0.18	-0.4	-0.1b	-0.1b	-0.12	OΣ
2	尺寸2	51.6±0.5mm	二次元	10,151	-0074	10,096	-003T	-0,042	O)×
-				40.04 40.06	toob too4	toob toob	t0.06	+004 +006	OX
3	尺寸3	7-2.2 +0.1/0mm	游标卡尺	t004	t006 t004	+004 +00b	7004 700b	100h	O)X
3)C 4 2	7-2. 2 +0. 1/ Omm	₩₩ F/C	t002 t004	4004 4004	t004 t002	t0,04 +0,04	1002 1004	OK
				toob	-foods	10.04	toob	toob	0)
4	尺寸4	φ 8.6±0.1mm	二次元	-0.0B	Icaot	ton18	-2007	t0024	O
5	尺寸5	φ 10.6±0.1mm	二次元	torosy	10.039	1001	teat	t0.034	01
6	尺寸6	7-51.43° ± 0.25°	对手件可以 顺畅插入	OK-	σK	6K	014	OΥ	Q.
7	尺寸7	30.7° ±3°	核对供方提 供的报告	OΥ	σ¥	OK.	OK	oκ	0)
8	作动音 (无负荷 CW/CCW)	45db以下	分贝计	42.8	41.6	41.b 242	42.7	41.6	0)k
9	作动速度 (无负荷 CW/CCW)	29±3 rpm	核对供方提 供的报告	-0.20 -0.60	ta.50	-120 -10,60	-030	+0.40.	0)
10	电流值 (无负荷 CW/CCW)	3A以下	核对供方提 供的报告	1.40	1.50	1.30	1.60	1. <u>1</u> 0	0)
11	作动速度 (负荷7.84Nm CW/CCW)	18 ±3 rpm	核对供方提 供的报告	. ,	+1.10 +1.00	+0.20	+0.10 +0.60	+0.70	Ok
12	电流值 (负荷7.84Nm CW/CCW)	8A以下	核对供方提 供的报告	6.00	6.50 5.60	6.30 1.80	5.90	5.80	0)
13	拘束力 (CW/CCW)	22.5±3.5N•m	核对供方提 供的报告	+1.to -0.22	to35	to 50 to 38	to 68 +0.17	+0.42 -0.74	Ok
14	拘束电流	20A以下	核对供方提 供的报告	15.10	1480	15.30	14,40	1550	ol.
15	外观	表面无生锈、破损等不良; 线束插头无破损,无松动; 产品表面及包装内部不能有 碎屑	目视	0×	OK	OK	OK-	OK	O/k
16	指针数	线束插头内有两根 指针,无变形	目视	σŁ	OΣ	OΥ	OK.	OK.	O)
17	电机插口	使用对手件插头确 认能插紧,无松动 、脱落	手感+目视	OΚ	OK.	OΚ	OK	QL.	Q)
18	标签	底色是白色,边框是灰 色,不可漏點、错贴、 位置不可错误	目视	OL.	DK	OL.	OK	ok	OF



WHTG-OR-8 6-03

页码: 3/3

	G &K 0.0 03							ノヘドリ	3/3
И О	检查	规格值	检查工具	_		检查结果		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	判定
	项目			1	2	3	4	5	
19	化学物质	符合国家法律法规/ 客户(TS-GSK)要求	核对检测报 告						
20	总重量	430g±21.5g	电子称	1362	1338	+3.53	+343	+32T	ØΚ
				10-12-	75.00	رجار	1,2-2	()-5	0, 4
	·								
							*		
								E.	
						:			
					:				
				İ					
_						•			
······································									ļ
_									
\vdash									
备	生:	-	-	F	-				
1									