



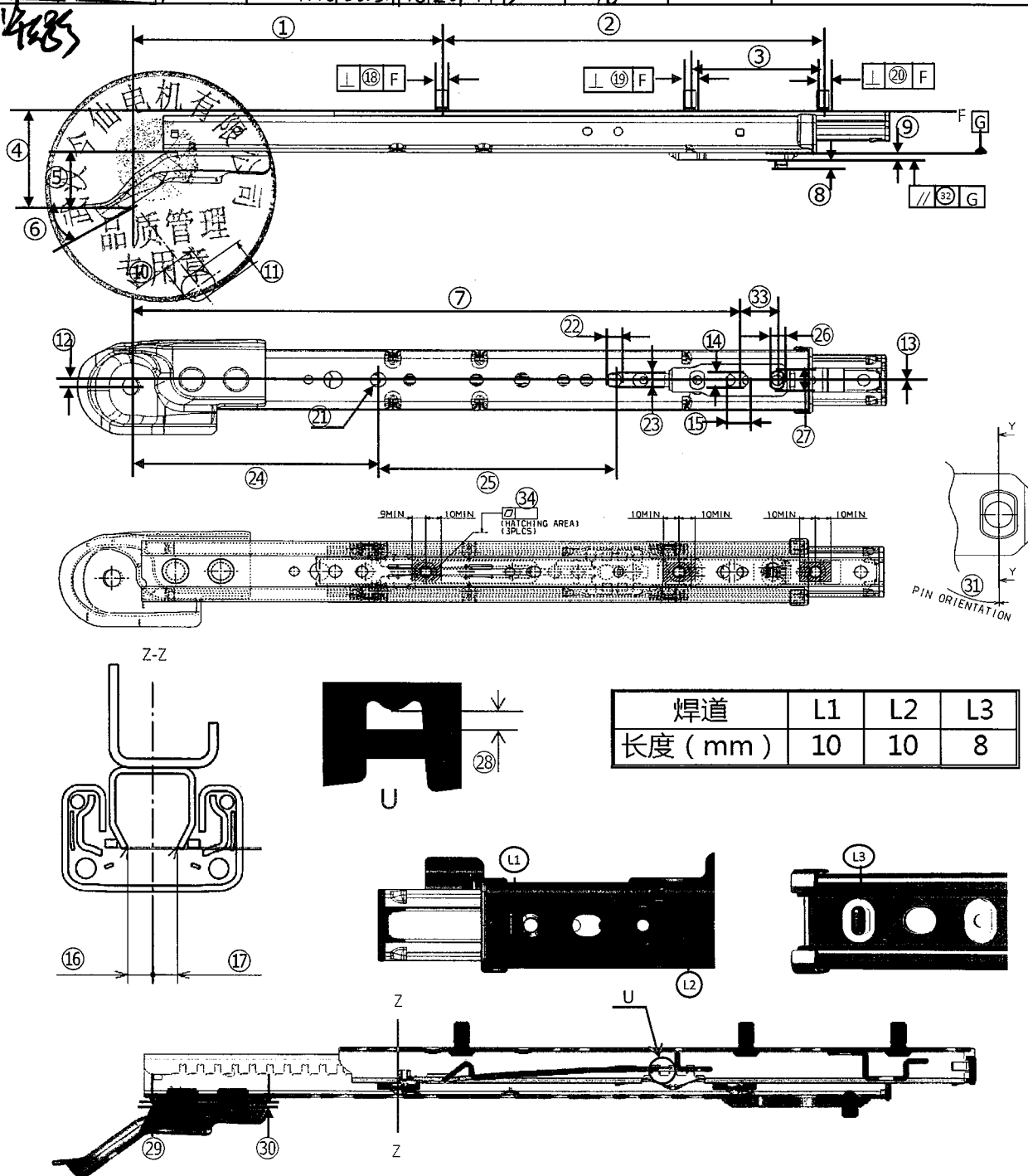
武汉今仙电机有限公司

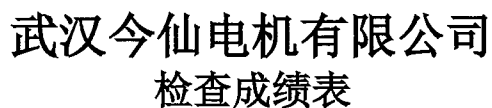
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/5

| | | | | | | | |
|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--|---------|------|---|
| <input type="checkbox"/> 认定车 | <input type="checkbox"/> 段确 | <input type="checkbox"/> 品确 | <input type="checkbox"/> 量确 | <input checked="" type="checkbox"/> 量产 | | 制品颜色 | |
| 机种 | 顾客 | 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 | | | | 零件编号 | 81270-T311-H210-M1-0000 2311-566-610 |
| 2YN | | | | | | | |
| 供应商 | 顾客 | 检查日期 | 交货日期 | 生产批号 | 数量(pcs) | 零件名称 | SLIDE ADJR INN R, FR SEAT |
| 检验员 | 审核 | | | | | | |
| 邹建平 | 颜李明 | 2023.11.16 | 2023.11.18 | 23K14B | 96 | | |

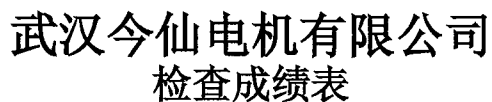
综合判定: ☒ 合格 ☐ 不合格 ☐ 参考



页码: 2/5

| N O . | 检查 项目 | 规格值 | 检查工具 | 检查结果 | | | | | 判定 |
|-------------|----------|---------------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|----|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 1 | 尺寸1 | 199±1mm | 高度尺 | +0.66 | +0.67 | +0.65 | +0.42 | +0.45 | OK |
| 2 | 尺寸2 | 249±0.5mm | 高度尺 | +0.09 | +0.12 | +0.08 | +0.10 | +0.12 | OK |
| 3 | 尺寸3 | 87±0.5mm | 高度尺 | +0.07 | +0.05 | +0.03 | +0.06 | +0.05 | OK |
| 4 | 尺寸4 | 63.3±1.2mm | 高度尺 | -0.70 | -0.66 | -0.83 | -0.54 | -0.42 | OK |
| 5 | 尺寸5 | 34.8±0.5mm | 高度尺 | -0.30 | -0.14 | -0.38 | -0.26 | -0.10 | OK |
| 6 | 尺寸6 | 36° ±1° | 角度计 | +0.30 | +0.25 | +0.15 | +0.10 | +0.28 | OK |
| 7 | 尺寸7 | 394.4±1mm | 高度尺 | +0.41 | +0.56 | +0.37 | +0.28 | +0.41 | OK |
| 8 | 尺寸8 | 6±0.5mm | 高度尺 | +0.12 | +0.34 | +0.13 | +0.11 | +0.20 | OK |
| 9 | 尺寸9 | 5±0.5mm | 高度尺 | +0.02 | +0.01 | +0.02 | +0.06 | +0.01 | OK |
| 10 | 尺寸10 | 14±0.1mm | 游标卡尺 | 0 | -0.06 | -0.06 | 0 | -0.02 | OK |
| 11 | 尺寸11 | 11.5±0.1mm | 游标卡尺 | 0 | 0 | 0 | -0.02 | -0.02 | OK |
| 12 | 尺寸12 | 4.9±0.5mm | 高度尺 | +0.11 | +0.06 | +0.08 | +0.12 | +0.07 | OK |
| 13 | 尺寸13 | 0±0.5mm | 高度尺 | +0.22 | +0.31 | +0.29 | +0.37 | +0.17 | OK |
| 14 | 尺寸14 | 11±0.1mm | 游标卡尺 | +0.02 | 0 | +0.04 | +0.02 | 0 | OK |
| 15 | 尺寸15 | 14±0.1mm | 游标卡尺 | 0 | +0.02 | +0.04 | +0.06 | +0.02 | OK |
| 16 | 尺寸16 | 5.7 +0.8/0 mm | 二次元 (数据检查) | +0.353 | +0.402 | +0.391 | +0.376 | +0.381 | OK |
| 17 | 尺寸17 | 5.7 +0.8/0 mm | 二次元 (数据检查) | +0.365 | +0.382 | +0.383 | +0.285 | +0.402 | OK |
| 18 | 尺寸18 | 0.2mm以下 | 三次元 | 0.018 | 0.011 | 0.017 | 0.031 | 0.044 | OK |
| 19 | 尺寸19 | 0.2mm以下 | 三次元 | 0.006 | 0.041 | 0.021 | 0.002 | 0.062 | OK |
| 20 | 尺寸20 | 0.2mm以下 | 三次元 | 0.013 | 0.023 | 0.019 | 0.012 | 0.004 | OK |
| 21 | 尺寸21 | φ 10.1±0.1mm | 游标卡尺 | -0.06 | -0.02 | -0.04 | 0 | -0.02 | OK |

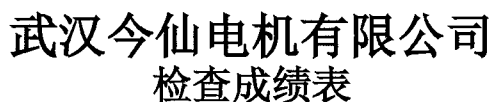
备注:



页码: 3/5

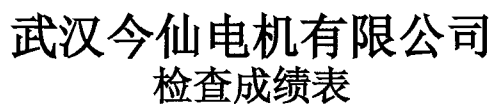
| N O. | 检查项目 | 规格值 | 检查工具 | 检查结果 | | | | | 判定 |
|---------|--------|---------------------------------------|------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 22 | 尺寸22 | 10.5±0.1mm | 游标卡尺 | -0.02 | -0.04 | -0.04 | -0.02 | -0.04 | OK |
| 23 | 尺寸23 | 10.1±0.1mm | 游标卡尺 | -0.04 | -0.04 | -0.06 | -0.02 | -0.04 | OK |
| 24 | 尺寸24 | 160.3±0.5mm | 高度尺 | +0.42 | +0.43 | +0.46 | +0.20 | +0.08 | OK |
| 25 | 尺寸25 | 153.5±0.2mm | 游标卡尺 | -0.04 | -0.06 | -0.04 | -0.04 | -0.06 | OK |
| 26 | 尺寸26 | 8±0.2mm | 游标卡尺 | +0.06 | +0.06 | +0.08 | +0.04 | +0.08 | OK |
| 27 | 尺寸27 | 12±0.1mm | 游标卡尺 | +0.04 | +0.08 | +0.06 | +0.02 | +0.06 | OK |
| 28 | 尺寸28 | 1.33 +0.32/-1.29 mm | 游标卡尺+ 高度尺 (数据检查) | -1.13 | -1.05 | -1.03 | -0.96 | -1.01 | OK |
| 29 | 尺寸29 | 4.3~4.8mm | 游标卡尺 | 4.58 | 4.64 | 4.58 | 4.64 | 4.58 | OK |
| 30 | 尺寸30 | 4.3~4.8mm | 游标卡尺 | 4.58 | 4.58 | 4.62 | 4.58 | 4.58 | OK |
| 31 | 尺寸31 | 0° ±2° | 三次元 | +0.036 | +0.104 | +0.089 | +0.072 | +0.041 | OK |
| 32 | 尺寸32 | 0.6mm以下 | 三次元 | 0.103 | 0.215 | 0.193 | 0.220 | 0.214 | OK |
| 33 | 尺寸33 | 26 ±0.3 mm | 高度尺 | -0.05 | -0.01 | -0.05 | -0.01 | -0.03 | OK |
| 34 | 尺寸34 | 3-0.2mm以下 | 高度尺 | 0.01 0.02 | 0.02 0.11 | 0.03 0.01 | 0.05 0.04 | 0.02 0.08 | OK |
| | | | | 0.01 | 0.04 | 0.02 | 0.03 | 0.06 | OK |
| 35 | 焊道外观 | 无偏移、烧穿、气孔、表面 无焊渣附着，焊道高度不能 超出支架面 | 目视 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| | L1焊道长度 | 10 +5/0 mm | 直尺 | +3.0 | +3.5 | +3.0 | +3.5 | +3.0 | OK |
| | L2焊道长度 | 10 +5/0 mm | 直尺 | +4.0 | +4.5 | +4.5 | +4.5 | +4.5 | OK |
| | L3焊道长度 | 8 +5/0 mm | 直尺 | +4.5 | +4.5 | +4.0 | +4.5 | +4.0 | OK |
| | 溶深测试 | 焊接部无脱落 (参考附页) | 溶深破坏试 验 | | | | | | |
| 36 | 解锁状态 | 运作顺畅，无阻 滞，无异响，锁 片无脱出 | 手感、目视 、听感 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 37 | 滑动状态 | 全行程滑动顺 畅，无异响 | 手感、听感 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |

备注:



页码: 4/5

| N O . | 检查项目 | 规格值 | 检查工具 | 检查结果 | | | | | 判定 |
|-------------|-----------------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 38 | 滑动拉力F/M~(20mm) | 10~60N | 拉力计 | 31.5 | 30.0 | 30.5 | 31.5 | 30.5 | OK |
| | 滑动拉力N | 10~40N | 拉力计 | 39.2 | 39.0 | 38.5 | 38.5 | 39.1 | OK |
| | 滑动拉力R/M~(20mm) | 10~60N | 拉力计 | 32.5 | 31.0 | 31.5 | 30.0 | 32.0 | OK |
| 39 | 手柄操作荷重 | 17.5~35.5N | 拉力计 | 28.9 | 30.2 | 29.4 | 31.5 | 29.5 | OK |
| 40 | 出货位置 | 上导轨在最后端的齿位 | 手感 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 41 | 外观 | 无欠品、有害毛刺、变形、压痕、伤痕、龟裂、滑轨内无异物，前脚无油污、异色油漆污染，涂装无刮花露白 | 目视+手感 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 42 | 上导轨、下导轨、前脚表面处理 | 黑色涂装均匀，涂层无刮花、脱落、露白等(附SD2021-1种1级黑色) | 目视 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 43 | 端盖拔脱力 | 49N以上 | 拉力计 | 195.7 | 202.4 | 198.3 | 201.5 | 204.4 | OK |
| 44 | 齿位 | 24段齿位 | 手感 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 45 | 锁付确实性 | 排除超过行程的部分，无论哪个位置都可以确实地将锁片嵌入下导轨锁齿上。 | 手感 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 46 | 锁片安装状态 | 无半挂，漏挂 | 滑动到前端目视确认 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 47 | 条形码 | 无漏贴，内容清晰正确，无破损、褶皱、剥离、油污，粘贴位置正确 | 目视 | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 48 | 锁片涂油量 | 1.7g以上 | 电子称 (数据检查) | 2.02 | 2.13 | 2.05 | 2.11 | 2.00 | OK |
| 49 | 下导轨涂油量 | 2.5±1g | 电子称 (数据检查) | +0.33 | +0.28 | +0.31 | +0.25 | +0.36 | OK |
| 50 | 负载100N前后松动量 | 0.3mm以下 | 百分表 | 0.02 | 0.04 | 0.03 | 0.05 | 0.01 | OK |
| 51 | 负载50N左右松动量 (前端/后端) | 0.7mm以下 | 百分表 | 0.56 0.38 | 0.42 0.32 | 0.38 0.22 | 0.41 0.18 | 0.40 0.22 | OK |
| 52 | 负载50N上下松动量 (前端/后端) | 0.5mm以下 | 百分表 | 0.28 0.10 | 0.25 0.08 | 0.30 0.15 | 0.29 0.16 | 0.35 0.11 | OK |
| 53 | 锁付强度 | 详见SPEC | 试验机 | | | | | | |
| 54 | 反复负荷耐久 | 详见SPEC | 试验机 | | | | | | |
| | 滑动耐久 | 详见SPEC | 试验机 | | | | | | |
| | 横刚性耐久 | 详见SPEC | 试验机 | | | | | | |
| 备注: | | | | | | | | | |



页码: 5/5

[illegible]