#### 

#### 武汉今仙电机有限公司

检查成绩表 WHTG-QR-8.6-03 页码: 1/6 □认定车 □ 段确 □ 品确 □ 量确 ☑ 量产 制品颜色 机种 81660-3B42-H710-M1-0000 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 零件编号 2311-598-320 3YA/3YB/2YC/3EA 供应商 顾客 生产批号 检查日期交货日期 数量(pcs) 检验员 审核 审核 零件名称 SLIDE ADJR OUT L, FR SEAT 工尚青 96 24.11.19 24.11.24 24K1BB 46 -//16 E -31 RAIL CTR 24 (⊗AREA) 39 ⊥ 40 W [38] (⊗AREA)

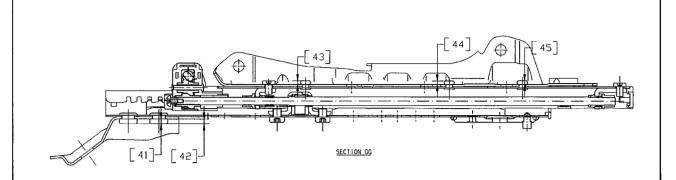
☑合格

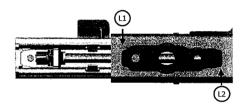
□不合格

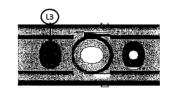
□参考

综合判定:

WHTG-QR-8.6-03 页码: 2/6







焊道	L1	L2	L3
长度(mm)	10	10	8



штс	OD 0 C 00		,	旦 /从/火4	•			स्र मा	n /
N N	-QR-8.6-03 检查					检查结果		页码	
0	项目	规格值	检查工具	1	2	3	4	5	判別
1	尺寸1	16 +0.6/0mm	游标卡尺	+0:42	+0.44	+0.46	+0.44	+0.42	02
2	尺寸2	5±0.5mm	游标卡尺	+0.34	+0,32	+0.32	+0.30	+0.34	07
3	尺寸3	$\phi$ 4. 3 ± 0. 1mm	游标卡尺	40,02	+ 0:02	+0.02	D	+0.02	07
4	尺寸4	29.6±0.5mm	高度尺	-0.15	-0.13	-0.18	-0.17	-0.23	n
5	尺寸5	91.5±0.5mm	高度尺	-0.14	-0.11	-0.17	-0.23	-0.10	07
6	尺寸6	14±0.5mm	游标卡尺	+0.06	+0.04	+0106	40.04	+0.04	on:
7	尺寸7	8.1±0.5 mm	游标卡尺	+0104	+0,02	+0104	+0.06	+0.06	07
8	尺寸8	144.8±1.5mm	高度尺	+0.79	+0.73	+0.81	+0.93	+0.95	or
9	尺寸9	250.8±0.5mm	高度尺	-0.06	-0.04	-0.02	-0.04	-0.05	0
10	尺寸10	15.3±0.5mm	高度尺	-0.08	-0.06	-0.07	-0.05	-0104	0
11	尺寸11	34.8±0.5mm	高度尺	+0.16	+0.18	+0.21	+0.19	+0.22	0
12	尺寸12	36.5° ±1°	角度计	+0:25	+0.15	+0,05	0	+0.10	0
13	尺寸13	φ 14±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OF
14	尺寸14	6±0.5mm	高度尺	+0,26	+0.23	+0.21	+ 0.24	+0.23	01
15	尺寸15	5±0.5mm	高度尺	+0.14	+0.16	+0.09	+0,11	+0.18	0
16	尺寸16	0.6mm 以下	高度尺	0.46	0.41	0.36	0133	0.44	Ø
17	尺寸17	12±0.5mm	高度尺	+0,17	+0.13	+0.15	+0.12	+0.13	0)
18	尺寸18	7.6±0.5mm	高度尺	-0,26	-0.24	-0.24	-0.23	-0.25	O
19	尺寸19	5 +0.5/0mm	高度尺	+0122	+0.19	+0:22	+0.17	+0.21	O
20	尺寸20	$\phi$ 10.1±0.05mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	07
21	尺寸21	φ 10.1±0.05mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	07



WHTG-QR-8.6-03 页码: 4/6

	G-QK-8. 6-03	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						ノヘドリ	: 4/6
N 0	检查 项目	规格值	检查工具	1	2	检查结果	4	5	判定
· 22	尺寸22	φ 5±0.1mm	游标卡尺	0	0	3 	<i>0</i>	0	m/
23	尺寸23	394. 4±1mm	高度尺	+0,47	+0.49	40,25		+0,33	OK
24	尺寸24	0.1±0.5mm	高度尺	+0.18	+0.15	+0.21	+0.56	+0.14	OK
25	尺寸25	0±0.5mm	高度尺	+0139	+0.41	+0.38	+0.32	•	014
26	尺寸26	160.3±0.5mm	高度尺	+0.36	+0.34	+0.32	+0.38		σK
27	尺寸27	153.5±0.2mm	高度尺	-0.02	-0.02	-0.02	-0,04	-0.06	OK
28	尺寸28	φ 10.1±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
29	尺寸29	10.5±0.1mm	游标卡尺	0	+0102	+0.02	0	+0.02	OK
30	尺寸30	10.1±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
31	尺寸31	11±0.1mm	游标卡尺	0	0	+0,02	0	+0102	OK
32	尺寸32	14±0.1mm	游标卡尺	0	+0.02	+0.02	0	+0,02	吹
33	尺寸33	8±0.2mm	游标卡尺	+0,06	+0,06	+0.04	+0,04	+0.02	σĸ
34	尺寸34	12±0.1mm	游标卡尺	+0,02	+0.04	40.04	+0,04	+010b	ŪΚ
35	尺寸35	26±0.3mm	高度尺	+0.08	+0.05	+0.21	+0.12	+0.28	OK
36	尺寸36	9.8±0.5mm	高度尺	+0,28	+0.24	+0,25	+0.29	40:33	øĸ
37	尺寸37	0.8mm以下	高度尺	0.09	0.07	8010	0.05	0.0)	σK
38	尺寸38	15±1mm	高度尺	-0.02	-0.13	-0.15	-0.09	-0.16	OK
39	尺寸39	19.1±0.5mm	高度尺	-0.36	-0.31	-0.33	-0.38	-0.29	Dχ
40	尺寸40	0.8mm以下	高度尺	0.04	0.06	0108	0.05	0.09	OK
41	尺寸41	4~4.5mm	高度尺	4.39	4.37	4.38	4.37	4.36	OK
42	尺寸42	4~4.5mm	高度尺	4.34	4.35	4.35	4.36	4.37	ox

N.

# 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 5/6

WHI	G-QK-8. 6-03							贝妈:	: 5/6
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果			判定
	项目	/%/TFI (EL	1型 旦 上 六	1	2	3	4	5	FIJE.
43	尺寸43	3.6~4.1mm	高度尺	3.92	3,92	3,93	3.94	3.95	ox
44	尺寸44	3.6~4.1mm	高度尺	3.99	3,99	3.98	3.97	3.97	σK
45	尺寸45	3.6~4.1mm	高度尺	3-97	3,96	3.95	3.94	3,94	OK
46	尺寸46	82.3±1.5mm	高度尺	+0.41	+0:43	+0.38	t0.4b	+0.39	OK
47	各溶接焊道								
	焊道外观	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔 、表面无焊渣附着,焊道高 度不能超出支架面	目视	OK	OK	OK	OΚ	ok	OX
	L1焊道长度	10 +5/0 mm	直尺	<i>†4.0</i>	+3.5	+3.5	+4.0	+3.5	OK
	L2焊道长度	10 +5/0 mm	直尺	+3.5	<i>+</i> 3.5	+3.5	+3.5°	+3.5	OK
	L3焊道长度	8 +5/0 mm	直尺 (数据检查)	+4.5	+4.5	+4·5	+4.0	+4.0	OK
	溶深测试	焊接部无脱落 (参考附页)	溶深破坏试 验						
48	SW焊点 (8处)	无漏焊、焊偏、烧 穿;无有害飞溅	目视	OK	OK	OK	OK	OK.	OK
49	导轨滑动量	240 O/-5mm	直尺	-1.0	-2.0	-2.0	-2.0	-2.0	OK
50	负载29.4N前后松动量	0.19㎜以下	百分表	0	0	0	0	0	OK
51	负载98N前后松动量	0.56mm以下	百分表	0.37	0.33	0,31	0.39	0.25	OK
52	负载49N左右松动量 (前端/后端)	1.0㎜以下	百分表	0.61	0.57	0.72	0.66 0.48	0.76	OΚ
53	负载49N上下松动量 (前端/后端)	0.5mm以下	百分表	0.26	0.30	0.33 0.11	0.27	0.24 0.18	OK
54	出货位置	上导轨在最后端	通电作动检查	OK	OK	OK	OK	σĸ	OK
55	外观	无欠品、有害毛刺、变形、 压痕、伤痕、龟裂,滑轨内 无异物,前脚无油污、异色 油漆污染,涂装无刮花露白	目视+手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
56	上导轨、上导轨支架、下导 轨、前脚、后脚、铆钉、销 钉表面处理	黑色涂装均匀,涂层无 刮花、脱落、露白等 (HESD2021 1种1级 黑 色)	目视	OK	OK	OK	OK	OK	ØΚ
57	端盖拔脱力	49N以上	拉力计	203.5	214.6	209.7	215.2	213.8	OK
58	齿轮箱拔脱力 (检查时拆掉齿轮箱螺栓,检查后	49N时无脱落	拉力计	OK	OK	OK	OK	OK	OK



WHTG-QR-8, 6-03

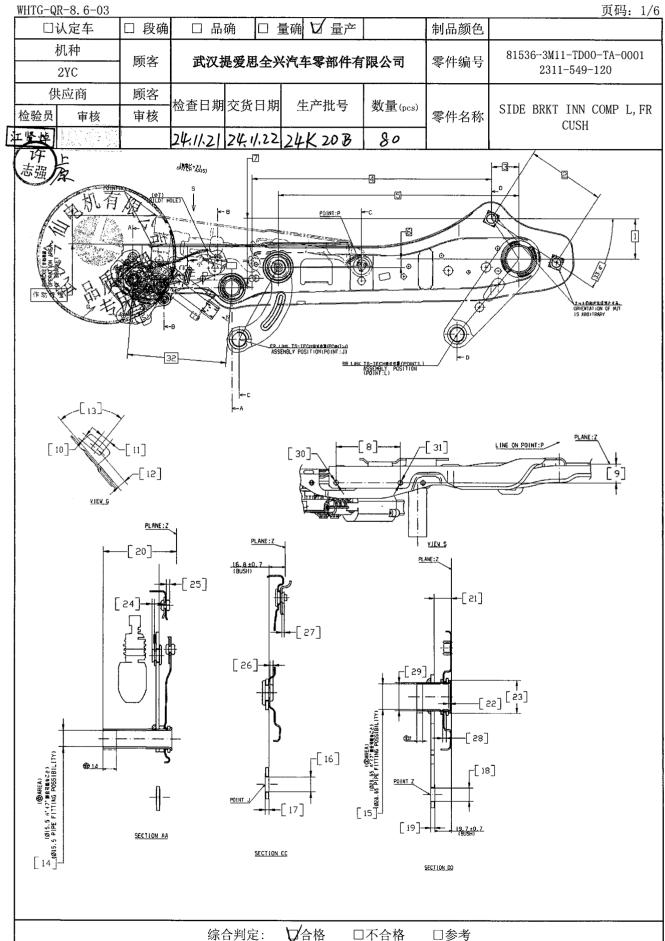
页码: 6/6

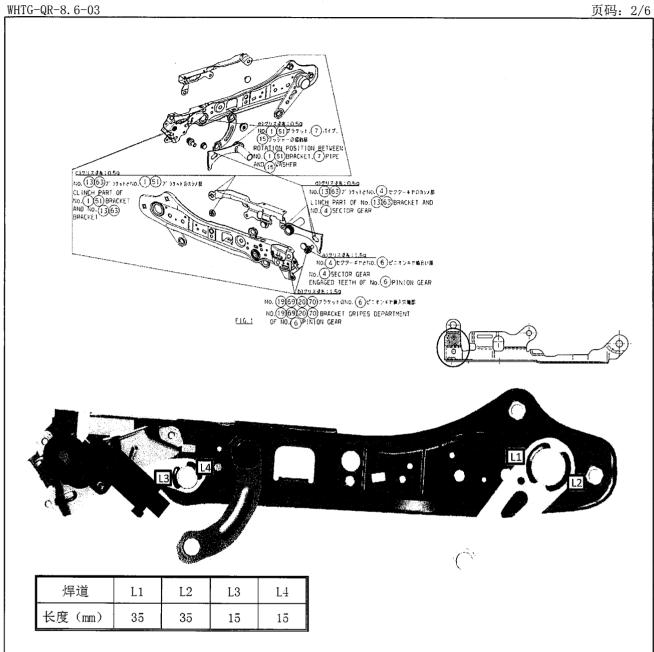
N O	G-QR-8. 6-03 检查	和 74	<b>扒木一</b> 日			检查结果			: 6/
	项目	规格值	检查工具	1	2	3	4	5	判员
59	条形码	无漏贴,内容清晰正确,无 破损、褶皱、剥离、油污, 粘贴在治具两刻度线之间	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
30	导轨涂油量	1.5~4.0g	电子秤 (数据检查)	1.8	1.9	2.1	1.9	2.2	OF
31	丝杆涂油量	1.5 +1/0g	电子秤 (数据检查)	+0.7	+0.5	+0.5	+0.6	+0.b	OF
52	震动检查	滑动顺畅,无抖动 感	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OF
33	齿轮箱扭力	0.1Nm以下	QA机	0.011	0.028	0.037	0.041	0.032	Or
64	强度								•
	一点拉伸强度 (单品滑轨状态)	试验位置另行调整,保证在全调整 范围内。	试验机						
	锁附强度 (单品滑轨状态)	區定在相当于车体的夹具上。将上 轨道向滑动与向前方知载17.8K6或 后方加载14.7KN。不得发生过度变 形、破坏。	试验机						
	滑轨垂直拉伸刚性 (单品滑轨状态)	试验位置另行调整,保证在全调整 位围内。	试验机						
	滑轨垂直拉伸强度 (单品滑轨状态)	试验位置另行测整。保证在全调整 范围内。	试验机						
35	耐久								
	作动耐久 (H型滑轨状态)	负荷90KG,常温: 13.5V,电机强 制冷却,前进后退为一个循环的条 件下,可以正常作动(0000回以上	试验机						
	反复负荷耐久 (座椅或相当治县状态)	免荷速度,25至5间分钟,输加负 荷斯 270%。NG-1848m。作动 10000次,无严重的变形、开裂、 松动等功能索陷	试验机						
	横刚性耐久 (座椅或相当治具状态)	集加负荷37-1848m。98-1848m。 作动10006次。毛严重的变形。并 赛、松均等功能执管	试验机						
66	材质					3 , d , .			
	下导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4	核对材质报 告						
ĺ	上导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4	核对材质报 告						
ŀ	前脚材质	SPFH590或同等 材质 T=2.0mm	核对材质报告						
57	化学物质	符合国家法律法规/ 客户(TS-GSK)要求	核对检测报 告						
88	总重量	1800±90g	电子称	-/8.49	-19.38	-18.19	-17.96	-19.98	07
	作动感官	作动时无异响、	手感+听感	OK	OK	OK	OK	OK	OF

#### O

### 武汉今仙电机有限公司

#### 检查成绩表





WHT	G-QR-8.6-03		,		•			页码	: 3/6
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果			判定
-	项目	770111 15.	- E = -/	1	2	3	4	5	737
1	尺寸1	45.4±0.5mm	高度尺	+0.19	ta29	to.09	to.15	to-21	σK
2	尺寸2	90±0.5mm	游标卡尺	0	to.02	ta.08	to-05	to.02	01
3	尺寸3	$31.9 \pm 0.5$ mm	高度尺	to.47	to.43	+0.45	to.42	to.46	Οž
4	尺寸4	275.7±1mm	高度尺	ta.43	to.31	to.35	10.40	to.37	Ok
5	尺寸5	277.6±0.5mm	高度尺	+a45	ta.46	+0.2P	to.41	to.33	ol
6	尺寸6	9.8±0.5mm	高度尺	ta23	ta.14	ta35	ta.22	to.34	Ok
7	尺寸7	67.7±1mm	高度尺	tazs	to:17	taof	ta20	to.18	ok
8	尺寸8	67±0.1mm	游标卡尺	-008	-0.03	-a.ob	-0.04	-0.02	ok
9	尺寸9	19.4±1.0mm	高度尺	to.75	+0.89	+078		to.62	Ok
10	尺寸10	7±0.1mm	游标卡尺	D	t0.02	0	0	t0.02	ok
11	尺寸11	12±0.1mm	游标卡尺	-0.02	-0.02	-0.04	-2.02	-0.04	OK
12	尺寸12	9.4±0.5mm	三次元	to.041	to:122	10.027	10.088	to.051	Ok
13	尺寸13	80° ±1.5°	三次元	t0.221	ta.815	to.73P	to.345	fo.zbb	ok
14	尺寸14 (管口14mm以内直径)	φ 15.5mm以上	检具	ok	ok	ok	OK	OK	Ok
15	尺寸15 (管口7mm以内直径)	φ 28.65mm以上	检具	ok	ok	ok	OK	0K	01
16	尺寸16	φ 15. 04 +0. 09/-0. 03mm	游标卡尺	0	to.02	10.04	ta02	t0.02	ok
17	尺寸17	3. 76 +0. 055/- 0. 255mm	游标卡尺	-204	-0.02	-0.0b	-0.04	-0.02	ok
18	尺寸18	φ 15. 04 +0. 09/-0. 03mm	游标卡尺	+0.02	D	to.02	t0.02	0	ok
19	尺寸19	4.86 +0.55/- 0.315mm	游标卡尺	t0.02	10.04	to.12	to.06	ta04	
20	尺寸20	74.8±1.5mm	高度尺	-1.42	-1.45	-1.32	-0.78	-1.26	D
21	尺寸21	20.2 ±0.7mm	高度尺	to.26	-0.22	to.18	ta.21	-0.15	0
备泊	:		•	•		. ,			



WHTG-QR-8.6-03

页码: 4/6

WHI	G-QK-8. 6-03							贝码	: 4/6
N O	检查	规格值 规格值	检查工具		1	检查结果	T		判定
	项目	//01/11/		1	2	3	4	5	1,70
22	尺寸22	2 +0.2/Omm	高度尺	to.02	taos	70.08	toroz	t0.07	ok
23	尺寸23	37.5±0.5mm	游标卡尺	-0.20	-0.20	-210	-0.18	-0.22	OK
24	尺寸24	2.1~2.5mm	高度尺	2.38	2.42	2.40	2.41	2.38	ok
25	尺寸25	2-3.5 <sup>~</sup> 4mm	高度尺	3.72 3.67	3.74 3.86	3.6P 3.78	3.70 3.80	3.7 <i>5</i> 3.83	OK
26	尺寸26	3~4mm	高度尺	3.43	3.57	3.47	3.45	3.52	ok
27	尺寸27	2. 1~2. 5mm	高度尺	2.29	2.23	2.28	2.25	2.27	oK
28	尺寸28	4. 16 +0. 555/- 0. 055mm	检具 (数据检查)	oK	ok	OK	OK	OK	0K
29	尺寸29	φ 31. 96 +0. 13/- 0. 03mm	检具 (数据检查)	OK	OK	ok	OK	OK	OK
30	尺寸30	φ 5±0.05mm	游标卡尺	+0.02	0	10.02	0	ta02	ok
31	尺寸31	φ 5±0.05mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	ok
32	各溶接焊道			<u> </u>	•	•		1	
	焊接状态	无漏焊、焊偏、烧穿 、气孔、表面无焊渣 附着	目视	ok	0K	ok	OK	OK	OK
	焊道长度L1	35 +5/Omm	直尺	<i>t45</i>	t45	145	H+5	t4.5	OK
	焊道长度L2	35 +5/0mm	直尺	<i>+45</i>	+4.5	+4.5	<i>t4.5</i>	t45	ok
	焊道长度L3	15 +5/Omm	直尺	t4.5	+4.5	<i>t45</i>	t4.5	+4.5	ok
	焊道长度L4	15 +5/0mm	直尺	t4.5	+4.5	+4.5	145	+4.5	oK
	溶深	焊接部无脱落 (参考附页)	溶深破坏试 验	,					
33	前连接臂操作力	0.2-5N • m	拉力计	1.2	1.3	1.3	1.2	1.1	ok
34	前连接管操作力	0. 2-5N • m	拉力计 (数据检查)	1. 2	1.1	1. /	1.2	1.4	ok
35	后连接臂操作力	0. 2-5N • m	拉力计	2.1	2-3	2.0	2-1	1.9	oK
36	部品4与6接触部位涂油量	1.5 <sup>2</sup> .5g	电子秤 (数据检查)	1.8	2.0	1.9	2.1	2.0	ok



WHTG-QR-8. 6-03

页码: 5/6

WHI	TG-QR-8. 6-03							<b>贝妈</b>	: 5/6
N O	检查 项目	规格值	检查工具	1	2	检查结果 3	4	5	判定
37	部品19/16/20/70与6接触部 位涂油量	1.5~2.5g	电子秤 (数据检查)	2.1	2.2	z. 2	2.0	2.1	ok
38	部品13/63与部品1/51接触 部位涂油量	0.5 <sup>~</sup> 1.5g	电子秤 (数据检查)	0.8	0.8	1.0	0.8	0.8	ok
39	部品13/63与部品4接触部位 涂油量	0.5 <sup>~</sup> 1.5g	电子秤 (数据检查)	1.0	0.8	0.9	1.1	1.0	ok
40	部品1/51与部品7、部品15 接触部位涂油量	0.5~1.5g	电子秤 (数据检查)	1.1	1.1	1.0	1.1	0.9	ok
41	前升降作动行程 (前连接臂)	35.3mm以上	QA机 (数据检查)	45.81	45.67	45.58	45.72	45.69	ok
42	后升降作动行程 (后连接臂)	61.5mm以上	QA机 (数据检查)	bl.87	61.90	61.85	62.01	61.82	ok
43	TILT作动行程	32. 3±2. 5mm	高度尺	+1.11	+1.13	+1.08	+1.10	11.12	ok
44	作动速度	7.8±1.6mm/s	X−Y扫描仪	-0.61 -0.53	-0.59 -0.55	-0.63 -0.52	-0.50	-0.63 -0.02	ok
45	作动电流	0.8A以下	X-Y扫描仪	0.70	0.72	0.73	0.71	0.70	ΟŁ
46	作动声音 (无负载)	45db Max	分贝计	44.1	43.8	43.5	42.8	42.7	ok
47	前连接臂松动量 (横向负荷±49N)	5.5mm Max	百分表	4.82	4.28	4.78	4.85	4.P2	ok
48	作动耐久	负荷20KG,常温: 13.5V, 电机强制冷却,上升下降为 一个循环的条件下,可以正 常作动6000回以上	试验机						
49	外观	无欠品、异品、缺料、变形 、开裂、压痕、生锈、有害 毛刺,螺母无焊反,电机插 头指针2根无变形	目视	oK	OK	ok	ok	ok	ok
50	铆钉外观	铆钉无欠品、变形、毛刺、 毛边、浮起、裂开、铆接周 边无伤等不良	目视	ok	ok	ok	OK	ok	ΟK
51	电机插口	使用对手件插头确认 能插紧,无松动、脱 落	手感+目视	ok	ok	oK	ok	oK	ok
52	凸焊螺母	使用对手件螺栓确 认能顺畅通过	手感	ok	OK	οŁ	OK	ok	ok
53	电机无记忆功能	电机作动时脉冲计 数器不变	脉冲计数器	ok	ok	oK	OK	ok	ok
54	材质	SPFC980或同等 材质 T=1.2mm	核对材质报 告						
55	化学物质	符合国家法律法规/ 客户(TS-GSK)要求	核对检测报 告						
56	总重量	1230g±61.5g	电子称	-31.19	-31.57	-30.29	-32.31	-31.47	ok
57	尺寸32	114±0.18mm	三次元	-0.099	-0.125	-0.112	-0.132	-0.108	OK



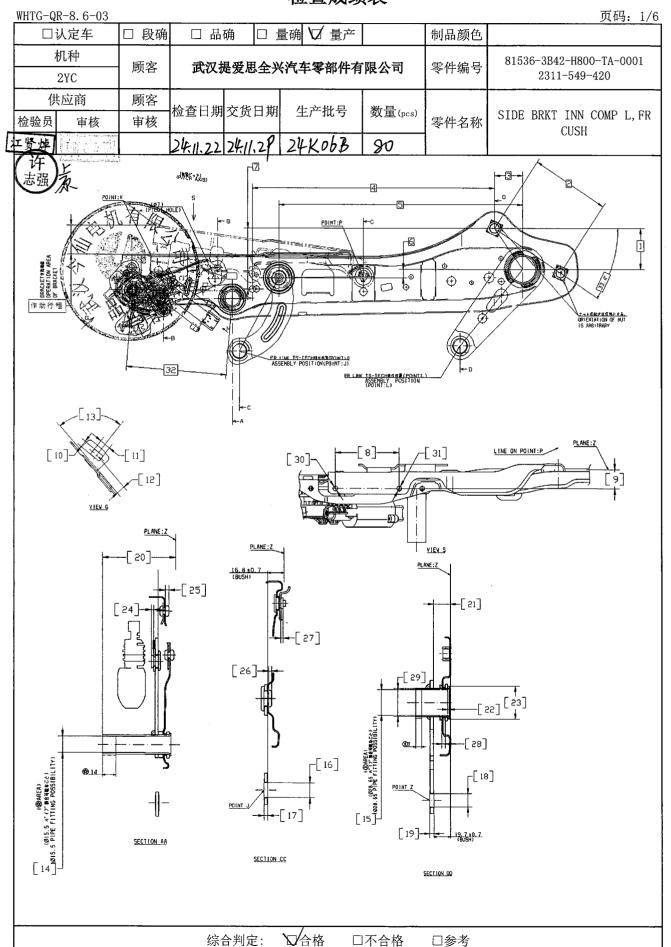
WHTG-QR-8, 6-03

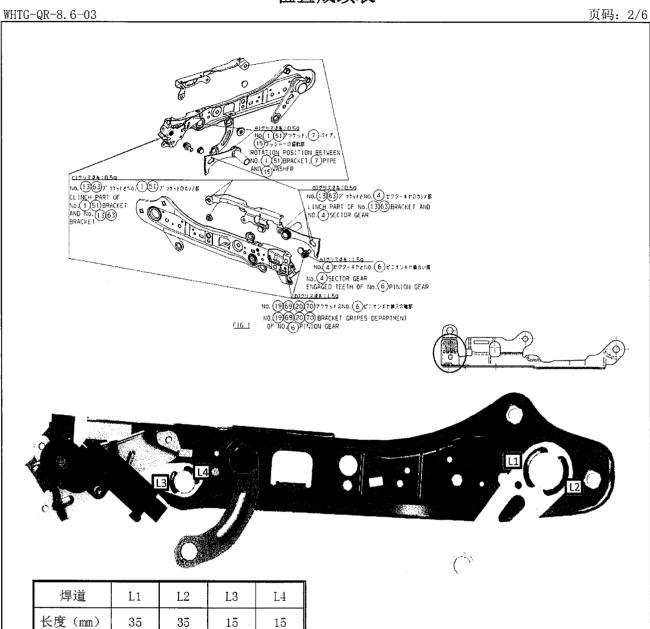
页码: 6/6

WHI	CG-QR-8. 6-03								h: 6/6
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果			判定
<u>.                                    </u>	项目			1	2	3	4	5	71/6
58	异音 (过往不良)	负载196N作动时 无异响	听感	ok	ok	OK	OK	οK	OK
59	加强板外观	无漏焊、没有挡住 骨盆安装孔	目视	οK	ok	OK	ok	OK	οK
_									
	***************************************								
									<u> </u>
·									
									<u> </u>
							,,,,		
备?	主:	•				,			. •

#### Ję.

### 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表







WHTG-QR-8.6-03 页码: 3/6 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 4 5 3 尺寸1 1  $45.4 \pm 0.5 \text{mm}$ 高度尺 OK t10.17 to.31 t0.24 ta.20 t0.2t 2 尺寸2  $90\pm0.5$ mm 游标卡尺 0 t0.01 - 12.07 OK ta.03 -0.02 3 尺寸3  $31.9 \pm 0.5 mm$ 高度尺 to.46 ta45 to.41 ta.40 to. 46 4 尺寸4 275.  $7 \pm 1 \text{mm}$ 高度尺 10.27 DK +0.21 to.21 to.30 to.25 5 尺寸5  $277.6 \pm 0.5 mm$ 高度尺 to.40 to.43 to. 40 t0.64 OK to.45 6 尺寸6  $9.8 \pm 0.5 mm$ 高度尺 to.1) OΚ to.06 12.11 tao2 to.01 7 尺寸7 67.7 $\pm 1$ mm 高度尺 10.03 t0.16 ta.04 40.10 10.02 OK 8 尺寸8  $67 \pm 0.1$ mm 游标卡尺 -0.03 t0.02 +0.02 -0.01 OK to.01 9 尺寸9 19.4 $\pm$ 1.0mm 高度尺 OK to.17 to.15 ta21 40.20 ta13 10 尺寸10  $7\pm0.1$ mm 游标卡尺 -0.02 -0.02 0 -0.02 0 0K 11 尺寸11  $12\pm0.1$ mm 游标卡尺 -004 -0.04 OK -0.04 -0.04 -204 12 尺寸12 9.4 $\pm$ 0.5mm 三次元 to.110 t0.180 to-238 t0.126 +0.203 OK 13 尺寸13 80° ±1.5° 三次元 to.668 t0.30510K to.281 +12,424 to.227 尺寸14 14 检具 φ 15.5mm以上 (管口14mm以内直径) OK OK. OK. OK 0K υK 尺寸15 15 φ 28.65mm以上 检具 (管口7mm以内直径) 0K OK OK OK DK DΚ **φ** 15. 04 16 尺寸16 游标卡尺 +0.09/-0.03mm 0 t0.02 0 OK ta02 ta.0) 3.76 +0.055/-尺寸17 17 游标卡尺 0.255 mm-0.02 -0,0b -0.04 -0.06 -0,0b OK **φ** 15. 04 18 尺寸18 游标卡尺 +0.09/-0.03mm *+0.0*2 to.02 t0.04 OK t0.04 t0.02 4.86 +0.55/-19 尺寸19 游标卡尺 0.315mm -0.02 -202 taob to.04 -0.02 OK 20 尺寸20  $74.8 \pm 1.5 mm$ 高度尺 -143 -1.43 -1.37 -1.40 OK 21 尺寸21  $20.2 \pm 0.7 mm$ 高度尺 -0.18 <u>-0.23</u> -0.2010K -0.21 ーカイ 备注:



WHTG-QR-8.6-03

页码: 4/6

	G-QR-8. 6-03								: 4/6
N O	检查	 规格値	检查工具		<del></del>	检查结果			判定
.	项目	77 - 111 1	,	1	2	3	4	5	1
22	尺寸22	2 +0. 2/0mm	高度尺	t0.02	to.05	to.03	to.03	toob	ok
23	尺寸23	37.5±0.5mm	游标卡尺	-0.12	-0.18	-0.10	-0.20	-0.12	ok
24	尺寸24	2. 1~2. 5mm	高度尺	2.38	2.41	2-37	2.38	2.38	Ok
25	尺寸25	2-3.5 <sup>~</sup> 4mm	高度尺	3.72 3.83	3.70 3.80	3.71 3.78	3.68 3.81	3.7 <i>1</i> 3.78	ok
26	尺寸26	$3^{\sim}4$ mm	高度尺	3.62	3.59	3.60	3.57	3.61	ok
27	尺寸27	2.1 <sup>~</sup> 2.5mm	高度尺	2.30	2.28	2-27	2.31	2.28	OK
28	尺寸28	4. 16 +0. 555/- 0. 055mm	检具 (数据检查)	ok	ok	οK	ok	ok	ok
29	尺寸29	φ 31.96 +0.13/- 0.03mm	检具 (数据检查)	OK	ok	OK	οK	0K	ok
30	尺寸30	φ 5±0.05mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	Ok
31	尺寸31	φ 5±0.05mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	ok
32	各溶接焊道								
	焊接状态	无漏焊、焊偏、烧穿 、气孔、表面无焊渣 附着	目视	ok	OK	ok	οK	oK	ok
	焊道长度L1	35 +5/Omm	直尺	+45	14.5	+45	+4.5	145	Ok
	焊道长度L2	35 +5/Omm	直尺	+4.5	+4.5	14.5	+4.5	14.5	ok
	焊道长度L3	15 +5/0mm	直尺	+4.5	<i>t4.5</i>	+4.5	t45	+4.5	ok
	焊道长度L4	15 +5/0mm	直尺	+40	f40	+4.5	+40	+45	OK
	溶深	焊接部无脱落 (参考附页)	溶深破坏试 验						
33	前连接臂操作力	0.2-5N • m	拉力计	1.1	0. 9	1.0	1.0	0.9	Ok
		0.2-5N • m	拉力计	12	/, 2	1.)	1, 2	1.1	ok
34	前连接管操作力	0. 2-5N • III	(数据检查)	1,2			1112		
34 35	前连接管操作力	0. 2-5N • m	拉力计	3.8	3.5	3.7	3.8	4.1	ok



WHTG-QR-8. 6-03

页码: 5/6

	14 QN 6.0 03								: 0/0
N O	检查	规格值	检查工具		Г	检查结果			判定
	项目		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	1	2	3	4	5	
37	部品19/16/20/70与6接触部 位涂油量	1.5~2.5g	电子秤 (数据检查)	2.2	2.0	2.	2.1	2.0	οK
38	部品13/63与部品1/51接触 部位涂油量	0.5 <sup>~</sup> 1.5g	电子秤 (数据检查)	1.1	0.9	1,0	1.0	D.P	οK
39	部品13/63与部品4接触部位 涂油量	0.5~1.5g	电子秤 (数据检查)	0.8	0.9	0.8	0.9	1.0	oK
40	部品1/51与部品7、部品15 接触部位涂油量	0.5~1.5g	电子秤 (数据检查)	0. 9	1.0	1.0	0.7	0.8	oK
41	前升降作动行程 (前连接臂)	35.3㎜以上	QA机 (数据检查)	4560	45.75	45.18	45.70	45.63	OK
42	后升降作动行程 (后连接臂)	61.5㎜以上	QA机 (数据检查)	61.82	61.78	61.85	61.90	61.83	ok
43	TILT作动行程	32.3±2.5mm	高度尺	tl.12	+1.16	+1.15	+1.13	+1.15	οK
44	作动速度	7.8±1.6mm/s	X-Y扫描仪	-0.57 -0.55	-0.61 -0.57	-0.59 -0.52	-0.53	-0.57 -0.53	oK
45	作动电流	0.8A以下	X-Y扫描仪	0-71	0.72 0.6P	0.70 0.66	0-73 0.68	0.71 0.67	ok
46	作动声音 (无负载)	45db Max	分贝计	43.3	42.7	43.P	43.2	42.9	οK
47	前连接臂松动量 (横向负荷±49N)	5.5mm Max	百分表	4.52	4.48	4.55	453	4.50	ok
48	作动耐久	负荷20KG, 常温: 13.5V, 电机强制冷却, 上升下降为 一个循环的条件下, 可以正 常作动6000回以上	试验机						
49	外观	无欠品、异品、缺料、变形 、开裂、压痕、生锈、有害 毛刺,螺母无焊反,电机插 头指针4根无变形	目视	ok	ok	oK	oK	OK	oκ
50	铆钉外观	铆钉无欠品、变形、毛刺、 毛边、浮起、裂开、铆接周 边无伤等不良	目视	ok	οK	ok	ok	οK	oK
51	电机插口	使用对手件插头确认 能插紧,无松动、脱 落	手感+目视	oK	OK	ok	oK	οK	ok
52	凸焊螺母	使用对手件螺栓确 认能顺畅通过	手感	ok	OK	OK	ok	oK	ok
53	电机记忆功能	电机作动时脉冲计 数器增加	脉冲计数器	oK	ok	OK	OK	OK	0K
54	材质	SPFC980或同等 材质 T=1.2mm	核对材质报 告						
55	化学物质	符合国家法律法规/ 客户(TS-GSK)要求	核对检测报 告						
56	总重量	1240±62g	电子称	-33.56	-34:88	-32.83	-33.78	-33.51	oK
57	尺寸32	114±0.18mm	三次元	-0.112	taobo	ta.072	'	-0.065	ok
备注	i 主:	<u> </u>		1-V.116	174000	1 100/12	1 0.08	1 1.005	<u> </u>



WHTG-QR-8. 6-03

页码: 6/6

	G-QR-8. 6-03	·							h: 6/
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果			判5
	项目		B-2-17	1	2	3	4	5	/ 1/4/
58	异音 ( 过往不良 )	负载196N作动时 无异响	听感	σK	OK	OK	OK	OK	ok
59	加强板外观	无漏焊、没有挡住 骨盆安装孔	目视	oK	OK	ok	OK OK	OK OK	ok ok
							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	. ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
	.,								
									ļ
				<u> </u>					ļ
									ļ
	· - 1000 F								
									+
	<b>主</b> :								

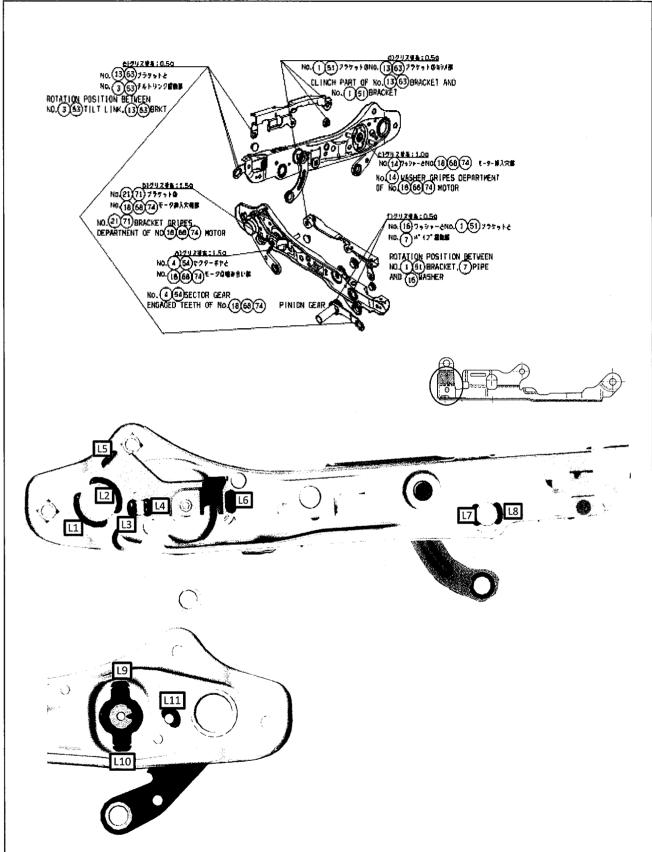
#### 

#### 武汉今仙电机有限公司

#### 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03 页码: 1/6 □ 品确 □ 量确 ☑ 量产 口认定车 □ 段确 制品颜色 机种 81536-3B42-H800-TB-0001 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 零件编号 2311-550-420 2YC 供应商 顾客 生产批号 检查日期交货日期 数量(pcs) SIDE BRKT OUT COMP L, FR 检验员 审核 审核 零件名称 CUSH 20 24K02A -[3] -[5]-[[2]] **[**6] [9] R\_LINK\_IS-IECHMHUBE(POINTG)
ASSEMBLY POSITION
DELIVERY POSITION [11]-[12]-LINE ON POINT :P -[ 10 ]-VIEW S [81] [ 26]-[ 27 ] [20] --[ 22] [ES] [17] SECTION CC SECTION AN SECTION DO 口合格 综合判定: □不合格 □参考

WHTG-QR-8.6-03 页码: 2/6



焊道	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11
长度 (mm)	35	35	15	15	10	15	15	15	12	12	25

### 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03 页码: 3/6 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 5 3 4 尺寸1 1  $45.4\pm0.5$ mm 高度尺 -0.0 Y -0.28 OK -1202 -021 -aot 2 尺寸2  $90\pm0.5$ mm 游标卡尺 to.11 OΚ +0.16 t0.20 to.15 +0.12 3 尺寸3  $31.9 \pm 0.5 mm$ 高度尺 +0.08 to.12 t0.0b 10.01 OK to.10 尺寸4 4  $275.7 \pm 1$ mm 高度尺 +0.11 toub to.10 OK 10.13 t0.14 5 尺寸5  $277.6 \pm 0.5 mm$ 高度尺 to.17 to.14 to-28 ta.15 ta34 OK 6 尺寸6  $9.8 \pm 0.5 mm$ 高度尺 40.41 to.31 υK -0.20 to. 45 -0.17 7 尺寸7 67.7  $\pm$  1 mm 高度尺 -0.80 10.01 +2.07 <u>-0.53</u> to.13 OK 8 尺寸8  $75\pm0.16$ mm 三次元 -0.08Y OK -0.038 -0.091 -0.068 -0.105 9 尺寸9 130.5 $\pm 1$ mm 高度尺 -0.20 HD.28 +260 -0.22 ta50 οK 10 尺寸10  $67 \pm 0.1 \text{mm}$ 游标卡尺 OK t0.02 -0.01 ta.03 ta.02 ta.01 11 尺寸11  $\phi$  5  $\pm$  0.5mm 游标卡尺 OK 0 0 D D D 12 尺寸12  $\phi$  5  $\pm$  0.5mm 游标卡尺 OK t0.02 D 0 0 ta.02 13 尺寸13  $25.3 \pm 0.7 mm$ 高度尺 ta.13 OK t0.16 10.12 to.10 to.15 尺寸14 14 77.  $1\pm 1.5 mm$ 高度尺 -0.24 -0.23 -0.21 -0.25 -0.20 DK 尺寸15 15 φ 15.5mm以上 检具 (管口14mm以内直径) OK OK OK oΚ OK OK **φ** 15. 04 16 尺寸16 游标卡尺 +0.09/-0.03mm OK to.06 +0.0b tabb taob ta.06 3.76 +0.055/-17 尺寸17 游标卡尺 0.255mm -0.04 -0.06 -0.04 ON -0.06 -0.0018 尺寸18 15.9  $\pm 0.7$ mm 高度尺 OK to.02 tass t0.08 ta.04 to-06 尺寸19 19 φ 28.65mm以上 检具 OK OK (管口7mm以内直径) OK OK OK. OK 20 尺寸20  $37.5 \pm 0.5 mm$ 游标卡尺 OΚ toroz -0.06 0.02 -204 t0.02 φ 31.96 检具 尺寸21 21 OK +0.13/-0.03mm OK (数据检查) oΚ OK OK OK 备注:



WHTG-QR-8.6-03

页码: 4/6

	7 QR 0.0 03		F	r				贝吗	,
N O	检查 项目	规格值	检查工具	1	2	检查结果	4	5	判定
22	尺寸22	4.16 +0.555/- 0.055mm	检具 (数据检查)	oK	oK	0K	ok	ok	ok
23	尺寸23	φ 15. 04 +0. 08/-0. 03mm	游标卡尺		_		,		
24	尺寸24	6. 96 ± 0. 58mm	游标卡尺	taoz	+0.02	+0.02	<i>D</i>	t0.02	
25	尺寸25	2. 1~2. 5mm	高度尺	ta24	to.28	ta.26	to.26	ta24	
				2.30	2.34	2.32	2.31	2-35	0
26	尺寸26	2. 1~2. 5mm	高度尺	2.41	2.43	2.40	2.38	2.38	OK
27	尺寸27	3~4mm	高度尺	3.30	3.28	3.32	3.31	3.2P	ok
28	各溶接焊道		·		1				r
	焊接状态	无漏焊、焊偏、烧 穿、气孔、表面无 焊渣附着		υK	OK	ok	ok	ok	Of
	焊道长度L1	35 +5/0mm	直尺	145	+4.5	+4.5	+45	+45	οK
	焊道长度L2	35 +5/0mm	直尺	+4.5	+45	t45	+45	+4.5	Ok
	焊道长度L3	15 +5/0mm	直尺	t40	H4.0	t4.0	+4.v	+45	ok
	焊道长度L4	15 +5/0mm	直尺	+3.0	+3.5	+3.0	+3.5	+3.5	ok
	焊道长度L5	10 +5/Omm	直尺	+30	+3.0	+3.5	+3.0	+3.5	ok
	焊道长度L6	15 +5/Omm	直尺	+45	+4.5	+4.5	t4:0	+45	ok
	焊道长度L7	15 +5/0mm	直尺	H45	14.5	+4.5	+45	+4.5	ok
F	焊道长度L8	15 +5/0mm	直尺	145		t4.5	+4.5		ok
$\mid$	焊道长度L9	12 +5/0mm	直尺		this .		_	+4.5	
-	焊道长度L10	12 +5/0mm	直尺	+2.5	+2.5	+3.0	+3.0	+2,5	Ok
		25 +5/0mm	直尺	+3.0	+3.0	+2.5	+25	+3.0	01
-		焊接部无脱落	溶深破坏试	12.0	12.5	+2.0	+2.5	+2.0	01
$\downarrow$	溶深 	(参考附页)	验					T	1
29	前连接臂操作力	0. 2-5N • m	拉力计	0.7	0.8	0.2	0.7	1.1	ok



WHTG-QR-8.6-03

页码: 5/6

WHT	G-QR-8. 6-03							页码:	: 5/6
N O	检查 项目	规格值	检查工具	1	2	检查结果	4	5	判定
30	前连接管操作力	0.2-5N • m	拉力计 (数据检查)	0.8	1.0	1.1	0.9	0.7	ox
31	扇形齿操作力	0. 2-5N • m	拉力计 (数据检查)	1.5	1.7	1.6	1.8	1.7	ox
32	部品4/54与18/68/74接触部 位涂油量	1.5 <sup>~</sup> 2.5g	电子秤 (数据检查)	2.3	2-2	2.2	2.1	2-3	oK
33	部品21/71与18/68/74接触 部位涂油量	1.5 <sup>~</sup> 2.5g	电子秤 (数据检查)	2.0	2.0	1.9	2.2	2.1	oκ
34	部品14与部品18/68接触部 位涂油量	1~2g	电子秤 (数据检查)	1.7	1.5	1.5	1.6	1.b	οK
35	部品1/51与部品13/63接触 部位涂油量	0.5~1.5g	电子秤 (数据检查)	0.9	1.1	1.0	0.8	1.0	oK
36	部品3/53与部品13/63接触 部位涂油量	0.5 <sup>~</sup> 1.5g	电子秤 (数据检查)	1-1	1.2	1.2	1.0	1, 2	OK
37	部品1/51与部品7、部品16 接触部位涂油量	0.5~1.5g	电子秤 (数据检查)	0.7	O.P	0.7	0.9	0.8	oK
38	前升降作动行程 (前连接臂)	35.3mm以上	QA机 (数据检查)	35.6P	35.71	35.78	35.62	35.82	ok
39	后升降作动行程 (后连接臂)	61.5±2.5mm	高度尺	+1.92	+2.02	+1.98	+2.05	t1.P1	ok
40	TILT作动行程	32.3mm以上	高度尺	35.81	35.7b	35.Po	35.7P	35.84	oK
41	作动速度	11.5±2mm/s	X-Y扫描仪	-0,50 ta13	-0.47 to.18	-0.43 tals	-0.45 to.16	-0.48 to.16	oK
42	作动电流	3.6A以下	X-Y扫描仪	1.45	1.51	1.47	1.48	1.47	oK
43	作动声音 (无负载)	45db Max	分贝计	42.8	43.1	43.7	42.9	435	οK
44	扇形齿松动量 (作动方向负荷±98N)	0.7mm Max	百分表	0.15	0.16	0.13	0.1)	0.14	ok
45	扇形齿松动量 (横向负荷土49N)	2.5mm Max	百分表	1.48	1.38	1.51	1.42	1.50	oK
46	前连接臂松动量 (横向负荷±49N)	5.5mm Max	百分表	4.11	3,89	4.05	3. P3	3.98	οK
47	外观	无欠品、异品、缺料、变形 、开裂、压痕、生锈、有害 毛刺,螺母无焊反,电机插 头指针4根无变形	目视	ok	oK	οK	0K	ok	OK
48	铆钉外观	物钉无欠品、变形、毛刺、 毛边、浮起、裂开、铆接周 边无伤等不良	目视	ok	ok	OK	ok	ok	ok
49	电机插口	使用对手件插头确认 能插紧,无松动、脱 落	手感+目视	ok	oK	OK	ok	OK	ok
50	凸焊螺母	使用对手件螺栓确 认能顺畅通过	手感	ok	ok	ok	OK	ok	oK

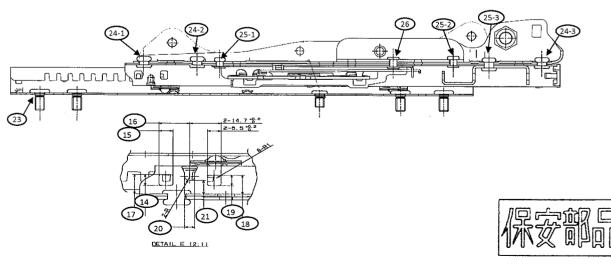


WHTG-QR-8.6-03

页码: 6/6

N		क्षा क्षि हो।	-l∧ -k □			检查结果			1/1/1
0	项目	规格值	检查工具	1	2	3	4	5	判定
51	电机记忆功能	电机作动时脉冲计 数器增加	脉冲计数器	OK	οK	ok	ok	ok	oκ
52	制动力 (电机单品状态)	2000m以上	试验机						
53	强度								
	扇齿轮强度 (小齿轮、扇形齿轮单品评价 •小齿轮完全固定)	小街轮轴周围的扭矩达到1600° m 或以上,未达到的情况下,只要演 足新限界道实强度测试/强的阻和— 田高标准,即可接受。	试验机						
	小齿轮强度 (小齿轮、扇形齿轮单品评价 ・小齿轮完全固定)	小海蛇隸岡園的扭矩达到160% - m 或以上,本达到的情况下,只要满 足類原界追突强度测试/颈部积%0- High标准,即可接受。	试验机						
54	耐久								
	作动耐久 (支架单品状态)	负荷60KG,常温: 13.5V,电机强 制冷却,上升下降为一个循环的条 件下,可以正常作动6000回以上	试验机						
	耐久性 (小齿轮单品评价)	能加色荷州=10Nm、M2=15Nm、反 复魚荷4万次以上均能不良、无破 坏	试验机						
55	材质	SPFC980或同等 材质 T=1.2mm	核对材质报告						
56	化学物质	符合国家法律法规/ 客户(TS-GSK)要求	核对检测报 告						
57	总重量	1700±85g	电子称	+13.45	+12.08	+11.70	+12.23	H5.05	οK
58	加强板外观	无漏焊、没有挡住 骨盆安装孔	目视	ok	OK	DK	OK	OK	οK
59	作动感官 (过往不良)	负载196N作动时 无异响、震动	手感+听感	ok	OK	OK	oK	OK	οK
									·
备注	È:				·	L	L	l	I .

武汉今仙电机有限公司 检查成绩表 编号: WHTG-QR-8.6-03 页码: 1/4 □认定车 □ 段确 □ 品确 □ 量确 ☑ 量产 制品颜色 机种 81270-T6A4-Q310-M1-0003 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 零件编号 2311-412-210 3QZ/3QY 供应商 顾客 检查日期交货日期 生产批号 数量(pcs) 检验员 审核 审核 零件名称 SLIDE ADJR INN R, FR SEAT 尚青 24.11.27 24.11.25 24K2ZA 120 (Olay) (O (11)



☑合格

□不合格

□参考

综合判定:

(B)

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 2/4 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 1 尺寸1  $32\pm0.5$ mm 高度尺 1 +0.06 OK +0,04 10.03 +0,09 40106 2 尺寸2  $38\pm0.5$ mm 高度尺 +0,06 +0109 +0116 +0104 +0.08 OK 3 尺寸3 +0.16  $352.6 \pm 0.5 mm$ 高度尺 +0.18 +0.26 +0.23 +0.12 DK 尺寸4 108.5 $\pm$ 0.5mm 高度尺 4 OK +0.03 +0.13 +0.14 +0107 +0.18 5 尺寸5  $261.7 \pm 0.5 mm$ 高度尺 -0,09 -D:11 -0,07 -0.08 -0.05 OK 6 尺寸6  $291.4 \pm 1$ mm 高度尺 +0.19 +0,23 +0.21 +0,17 40.15 OK 7 尺寸7  $47.1 \pm 1$ mm 高度尺 -0.11 -0104 -0.15 OK -0.02 -0.17 8 尺寸8  $6.7\pm0.5$ mm 高度尺 -0.06 -0.09 -0102 -0108 DK. -0.049 尺寸9 -0.19  $115.3 \pm 1 \text{mm}$ 高度尺 -0.28 -0.31 -0,06 -0,08 OK 10 尺寸10 12.6 $\pm$ 0.5mm 高度尺 -0.23 +0.06 -0.19 -0.21-0,2/p OK -0.36 11 尺寸11  $17.7 \pm 1$ mm 高度尺 -0.39 -0.37OK -0.43 -0.17 12 尺寸12 +010) +0.09 +0.05 88.5 $\pm$ 0.2mm 高度尺 +0113 40.11 M 13 尺寸13 22.5 $\pm$ 0.2mm 高度尺 +0.11 +0108 +0109 +0.05 40.03 OK +0.24 +0.28 +0.27 +0,26 +0.27 2-7.20 mm 14 尺寸14 高度尺 DΚ +0,30 +0.26 +0,27 +0.29 +0.28 +0.14 +0.08 +0.10 +0.12 +0.08  $2-6.5_{0}^{+0.2}$  mm 15 尺寸15 游标卡尺 OK +0.12 +0.14 +0.16 10.16 40.08 to.14 +0.12 +0.12 +0.10 70.14  $2-14.2_0^{+0.2}$  mm 16 游标卡尺 尺寸16 OX +0.16 +0.14 +0.12 +0.10 +0.12 +0.12 +0.11 +0.11 +0.13 +0.10 尺寸17 17  $2-12.9\pm0.2$ mm 高度尺 OK +0.13 +0.12 70.14 +0.10 +0.15 +0.11 +0.13 +0.14 +0.16 +0.12 18 尺寸18  $2-12.7\pm0.2$ mm 高度尺 OK. +0.13 10.14 +0.11 +0.12 40.12 +0.30  $2-7_0^{+0.4}\,\mathrm{mm}$ +0.33 +0.31 +0.32 +0.31 19 尺寸19 高度尺 TK +0.29 +0.30 +0.31 +0.32 +0.33 to. 26 +0.22 +0.24 +0.22 +0.24  $2-4.8_{\,0}^{\,+0.3}\,\mathrm{mm}$ 20 尺寸20 游标卡尺 OK +0.18 +0.22 +0.24 +0.20 40.20 -0-49 -0.52 -0.53 -0.51 -0.50 尺寸21 2-9.1-1 mm 高度尺 21 OK -0.51 -0.49 -0.50 -0.47 -0.48 备注:

**C** 

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 3/4 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 2 5 1 3 4 13.48 13.96 13,90 13.98 13.98 2-φ 13.5~14mm 22 尺寸22 游标卡尺 014 13.96 13.98 13.98 13.96 13.98 7.96 7.98 7.96 7,98 7.98 OK 7.98 7,96 7.96 7.98 7.96 23 尺寸23 4-8mm以下 游标卡尺 7.98 7.98 7.96 7.96 7.96 DK 7.96 7.98 7.96 7.98 7.98 3.52 3,54 **ろ・55** 3.51 3,53 のく 3.41 3,44 3.43 3,44 3.42 游标卡尺/ 24 尺寸24 3-3.0~4.0mm 高度尺 3,21 3.19 3.20 3,22 3.19 OK 2.98 2.99 2,97 2.97 2.96 σK 2.78 2,79 2.7b 2.75 2.74 游标卡尺/ 25 尺寸25 3-2.5~3.5mm 高度尺 3.09 3.07 3.08 3.06 3,06 OK 游标卡尺/ 26 尺寸26 1.5~2.5mm 1.93 1.95 1.93 1.92 OK. 高度尺 1.94 运作顺畅, 无阻 手感、目视 27 解锁状态 滞, 无异响, 弹 OK OK DK OK OK OK 、听感 簧无脱出 28 负载100N前后松动量 0.3mm以下 8.13 百分表 0.12 0.15 0.11 0.15 ØΚ 29 负载100N实质松动量 0.11mm以下 百分表 0.06 0.07 0,06 0.07 0.08 OK 负载50N左右松动量 30 0.7mm以下 百分表 0.33 0.31 0.32 0.27 0.36 (前端) OΚ 负载50N左右松动量 31 0.7mm以下 百分表 0.19 0.24 OK (后端) 0.21 0.17 0.22 负载50N上下松动量 32 0.3mm以下 0.13 百分表 0.11 0.08 0.14 0.15 (前端) ØΧ 负载50N上下松动量 33 0.3mm以下 百分表 0.12 0109 0.10 OK 0.06 0.07 (后端) 中间200mm范围 34 滑动拉力 拉力计 32.6 29.8 35.7 31.4 30.4 内20~55N DK 22. 5 <sup>+5</sup><sub>-3.5</sub> N 35 解锁力 拉力计 -1.5 ールろ ールb -1.8 -1,2 OΚ 无欠品、有害毛刺、变形、 压痕、伤痕、龟裂, 滑轨内 无异物, 外侧涂装无刮花露 36 外观 目视 OK OK OK OK OK OK 思色涂装均匀,涂层无刮花 下导轨 37 目视 、脱落、露白等(HESD2021 1种1级 黑色) OK OK OK OK. 表面处理 OK OΚ 38 端盖拔脱力 49N以上 拉力计 209.6 219.3 205.9 221.3 213.6 OK 39 齿位 24段齿位 手感 OK OK OK OK OX ox 备注:

### 武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 4/4

	G-QR-8.6-03	<del></del>						页码	: 4/
N O	<u>检查</u> 项目	规格值	检查工具	1		检查结果	4 1		    判5
$\dashv$		排除超过行程的部分,无论		1	2	3	4	5	<u> </u>
10	锁付确实性	哪个位置都可以确实地将锁 片嵌入下导轨锁齿上。	手感 	OK	OK	OK	OK	ox	or
41	上导轨涂油量	1.5g以上	电子称 (数据检查)	2.2	2.2	2.3	1.9	1.8	07
42	下导轨涂油量	5-10g	电子称 (数据检查)	5.4	5.2	5.5	6.0	5.5	OF
43	弹簧安装状态	上 无半挂,漏挂	从后脚螺栓 孔内目视	OK	ox	OK	ox	OK	OF
44	安全带螺母	螺母无欠品、焊 偏,焊反,螺纹 内无焊渣	目视	OK	OK	ox	OK	OK	Or
45	螺栓扭力剥离强度	24. 5N. m以上无	扭力扳手 (数据检查)	014	σĸ	ox	ox	OK	OK
46	螺栓按押剥离强度	1500N以上:	拉力实验机						
47	各铆点剪断强度	5884N以上	拉力实验机						
48	各铆点剥离强度	4903N以上	拉力实验机						
49	锁付强度	详见SPEC	试验机						
50	座椅固定强度	详见SPEC	试验机						
51	安全带固定强度(1点)	详见SPEC	试验机						
52	反复负荷耐久	详见SPEC	试验机						
53	滑动耐久	详见SPEC	试验机						
54	横刚性耐久	详见SPEC	试验机						
55	下导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4mm	核对材质报 告						
56	上导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4mm	核对材质报 告						
57	化学物质	符合国家法律法规 /客户(TS-GSK) 要求	核对检测报 告						
58	重量	1560±78g	电子称	-54,16	-52,64	-53.93	-55,49	-56.71	07
59	初始位	上导轨在最前端 的齿位锁止	手感	OK	OK	OK	oк	ØK	07
	È:								

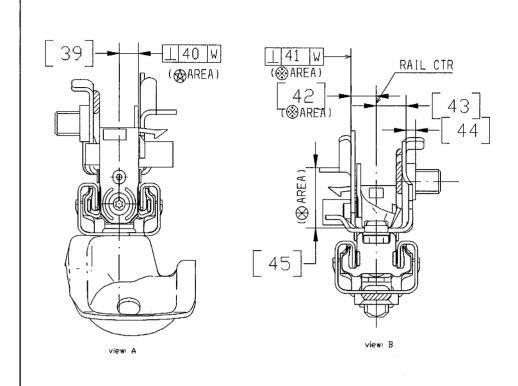
#### 

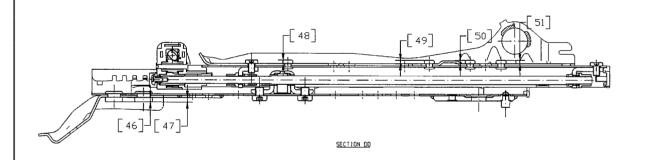
### 武汉今仙电机有限公司

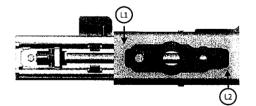
检查成绩表 WHTG-QR-8.6-03 页码: 1/7 口认定车 □ 段确 □ 品确 □ 量确 ☑ 量产 制品颜色 机种 81670-3B42-H710-M1-0000 零件编号 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 2311-599-420 3YA/3YB/2YC/3EA 供应商 顾客 检查日期交货日期 数量(pcs) 生产批号 零件名称 检验员 审核 审核 SLIDE ADJR INN L, FR SEAT 96 尚青 24K/6A 24.11.20 24.11.24 许。 [3]\_ -[8]-[22] r[ 10] [ 53 ] [ 11] [si] -<u>₩18</u> Y (FROM RAIL CTR) (FROM RAIL CTR) [ 26] ·[34] † [36]-[32]--[ 28]-

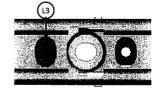
> 综合判定: ☑合格 □不合格 □参考

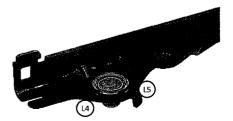
WHTG-QR-8.6-03 页码: 2/7











焊道	L1	L2	L3	L4	L5
长度(mm)	10	10	8	15	15

WHTG-QR-8.6-03 页码: 3/7 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 4 5 3 尺寸1 1 14 +0.6/0mm 游标卡尺 +0.52 +0,54 +0154 +0.50 OK +0.52 2 尺寸2  $5\pm0.5$ mm 游标卡尺 +0.30 +0.28 +0132 +0.32 OK +0.34 3 尺寸3  $14 \pm 0.5 mm$ 游标卡尺 +0,22 OK +0.24 +0.22 +0.20 +0,24 尺寸4 4  $8.1\pm0.5$  mm 游标卡尺 t038 +0,36 +0.34 +0.34 +0.36 OK 5 尺寸5 18.3 $\pm$ 0.5 mm 高度尺 +0.23 10.17 +0.25 +0.19 +0.21 014 6 尺寸6  $25.5\pm0.5 \text{ mm}$ 高度尺 -0.15 -0.13 -0.19 -0.12 -0.17 OK 7 尺寸7  $144.8 \pm 1.5 \text{ mm}$ 高度尺 t0.33 40.73 +0.96 +0.98 +0.46 OK 8 尺寸8  $284.5 \pm 0.7 \text{ mm}$ 高度尺 OK +0.31 +0,19 +0.34 +0.36 +0.22 9 尺寸9  $250.8 \pm 0.5 \text{ mm}$ 高度尺 -0.04 -0.04 -0.06 -0.08 OK -0.05 10 尺寸10 15.3 $\pm$ 0.5 mm 高度尺 +0.31 +0.02 +0.0) +0,0 K +0.05 OK 11 尺寸11 82.3 $\pm$ 1.5 mm 高度尺 +0.04 +0.16 +0.48 +0,53 OK +0,23 12 尺寸12  $34.8\!\pm\!0.5~\text{mm}$ 高度尺 -0.02 -0.16 -0.14 -0.12 -0.13 DK 13 尺寸13 36.5° ±1° 角度计 +0,25 +0.15 0 +0,05 +0.15 σK 14 尺寸14  $14 \pm 0.1 \text{ mm}$ 游标卡尺 D 0 0 0 0 OK 15 尺寸15  $11.5 \pm 0.1 \text{ mm}$ 游标卡尺 OK +0.02 +0.02 0 D +0102 16 尺寸16  $6\pm0.5\text{mm}$ 高度尺 +0.21 +0,22 +0.24 +0,26 +0.28 OK 17 尺寸17  $5\pm0.5$ mm 高度尺 +0.14 +0,16 +0.18 +0.11 +0,09 OK 18 尺寸18 0.6mm 以下 高度尺 0,43 0.41 0.38 0.37 0.34 OK 19 尺寸19 3.8 +0.5/0mm 高度尺 +0.32 +0.28 +0.30 +0.32 +0.28  $o_{\mathcal{K}}$ 20 尺寸20 7.6 $\pm$ 0.5mm 高度尺 +0.16 +0.18  $\sigma_{K}$ +0.14 +0.14 +0.18 尺寸21 21 12.8 $\pm$ 0.5mm 高度尺 +0.12 +0.23 +0.19 +0.14 OK +0.16 备注:



WHTG-QR-8.6-03

页码: 4/7

WHT	G-QR-8. 6-03							贝码	: 4/7
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果			判定
·	项目 	790 TH LEL		1	2	3	4	5	J.J.C
22	尺寸22	32° ±1°	三次元	-0.531	-0.516	-0:509	-0.411	-0.392	ox
23	尺寸23	4.7±1mm	高度尺	-0.54	-0.63	-0134	-0.58	-0.47	OK
24	尺寸24	φ 10.1±0.05mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
25	尺寸25	φ 10.1±0.05mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
26	尺寸26	160.3±0.5mm	高度尺	+0.33	+0.31	+0.29	+0.41	+0.48	014
27	尺寸27	153.5±0.2mm	高度尺	+0.02	+0.02	40,02	-0.02	0	OK
28	尺寸28	$394.4\pm1$ mm	高度尺	+0.02	+034	+ 0.58	+0168	+0.55	OK
29	尺寸29	26±0.3mm	高度尺	+0.17	+0.05	+0.02	+0.08	+0.06	OK
30	尺寸30	4.9±0.5mm	高度尺	+0.31	+0.24	+0.14	+0.21	+0.19	OK
31	尺寸31	0±0.5mm	高度尺	+0.02	+0.16	+0125	+0.27	+0.18	OK
32	尺寸32	φ 10.1±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
33	尺寸33	10.5±0.1mm	游标卡尺	+0,02	0	0	+0.02	0	OK
34	尺寸34	10.1±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
35	尺寸35	11±0.1mm	游标卡尺	0	0	+0.06	+0,06	D	OK
36	尺寸36	14±0.1mm	游标卡尺	0	0	+0.02	+0,02	0	ØK
37	尺寸37	8±0.2mm	游标卡尺	0	0	+0.02	+0.02	0	OK
38	尺寸38	12±0.1mm	游标卡尺	0	0	+0.02	10.02	0	OK
39	尺寸39	9.8±0.5mm	高度尺	+0.13	+0.16	+0.11	+0.18	+0.19	OK
40	尺寸40	0.8mm以下	高度尺	0108	0.06	70.0	0.05	0.09	かく
41	尺寸41	0.8mm以下	高度尺	0.09	Dill	0.04	0.07	0.12	OK
42	尺寸42	12.7±0.5mm	高度尺	+0.19	+0.23	+0.16	+0.21	+0.15	OK



WHTG-QR-8.6-03

页码: 5/7

	J-QK-8. 0-03		1						: 5/
N O	检查	   规格值	检查工具		r	检查结果		<u> </u>	    判定
$\cdot \mid$	项目	776114 14.16		1	2	3	4	5	1
43	尺寸43	15 ± 1mm	高度尺	-0.36	-0,28	-0,33	~0,25	-0.31	or
44	尺寸44	4.8±0.3mm	高度尺	-0.05	-0.06	-610>	-0.04	-0.02	OX
45	尺寸45	28±0.5mm	高度尺	+0104	-0.31	-0121	-0.32	-0.08	or
46	尺寸46	4~4.5mm	高度尺	4.37	4.34	4.35	4.36	4.38	OF
47	尺寸47	4~4.5mm	高度尺	4.36	4133	4.33	4.34	4.35	0
48	尺寸48	3.6~4.1mm	高度尺	3,88	3.86	3.87	3,89	3.85	OX
49	尺寸49	3.6~4.1mm	高度尺	3,91	3.92	3.91	3.93	3.94	DI
50	尺寸50	3.6~4.1mm	高度尺	3.96	3.94	3.94	3.95	3.97	07
51	尺寸51	3.6~4.1mm	高度尺	3.79	3.76	3.78	3-78	3,77	O
52	各溶接焊道								
	焊道外观	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔 、表面无焊渣附着,焊道高 度不能超出支架面	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OF
	L1焊道长度	10 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	74.5	+4.5	07
	L2焊道长度	10 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	<i>†4.</i> 5	+4.5	+4.5	Oγ
	L3焊道长度	8 +5/0 mm	直尺 (数据检查)	+ 4.5	+4.5	+4.5	+4.5	14.5	OH
	L4焊道长度	15 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	L5焊道长度	15 +5/0 mm	直尺	+ 4.5	+4.5	+4.5	74.5	+4.5	07
	溶深测试	焊接部无脱落 (参考附页)	溶深破坏试 验						
53	SW焊点 (8处)	无漏焊、焊偏、烧 穿; 无有害飞溅	目视	OK	OK	OK	OK	OK	07
54	导轨滑动量	240 O/-5mm	直尺	-2.0	-1.0	-2.0	-2.0	-2.0	o
55	负载29.4N前后松动量	0.19mm以下	百分表	0	0	0	0	0	OF
56	负载98N前后松动量	0.56mm以下	百分表	0.28	0.31	0.26	0.39	0.35	07



WHTG-QR-8.6-03

页码: 6/7

	G-QK-8. 6-03		<del> </del>						: 0/
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果			判分
	项目	//o/p, pin		1	2	3	4	5	
57	负载49N左右松动量 (前端/后端)	1.0mm以下	百分表	0.84	0.69	0.47	0.96	0.76	Or
				0.35	0,33	0.41	0.39	0.37	<u> </u>
58	负载49N上下松动量 (前端/后端)	0.5mm以下	百分表	0.04	0.23	0.17	0.97	0.27	07
59	出货位置	上导轨在最后端	通电作动检查	OK	OK	OK	OK	OK	OF
60	外观	无欠品、有害毛刺、变形、 压痕、伤痕、龟裂,滑轨内 无异物,前脚无油污、异色 油漆污染,涂装无刮花露白	目视+手感	OK	OK	OK	OK	OK	07
61	上导轨、上导轨支架、安全带 螺栓、下导轨、前脚、后脚、 铆钉、销钉表面处理	黑色涂装均匀,涂层无刮花 、脱溶、露白等(HESD2021 1种1级 黑色)	目视	OK	OK	OK	OK	OK	07
62	端盖拔脱力	49N以上	拉力计	211.9	209.6	212.6	203.4	213.3	Or
63	齿轮箱拔脱力 (检查时拆掉齿轮箱螺栓,检查后 用1.75Nm的扭力装回螺栓	49N时无脱落	拉力计	OK	0K	ox	OK	OK	OF
64	条形码	无漏贴,内容清晰正确,无 破损、褶皱、剥离、油污, 粘贴在治具两刻度线之间	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OF
65	导轨涂油量	1.5~4.0g	电子秤 (数据检查)	2.3	2.0	1.9	2.1	2.2	OF
66	丝杆涂油量	1.5 +1/0g	电子秤 (数据检查)	+0.b	+0.6	+0.7	+0.5	10.4	07
67	震动检查	滑动顺畅,无抖 动感	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OF
68	齿轮箱扭力	0.1Nm以下	QA材L	0.037	0.031	0.029	0.035	0.026	07
69	强度								
	一点拉伸强度 (单品滑轨状态)	试验位置另行调整,保证在全调整 范围内。	试验机						
	锁附强度 (单品滑轨状态)	固定在相当于年体的夹具上。将上 轨道向滑动与向前方复数17.3%3或 后方加载14.7%x。不得安生过度变 形、缺坏。	试验机						
	滑轨垂直拉伸刚性 (单品滑轨状态)	试验位置另行调整。保证在金调整 范围内。	试验机						
	滑轨垂直拉伸强度 (单品滑轨状态)	试验位置另行两整、保证在全典整 范围内。	试验机						
70	耐久								
	作动耐久 (H型滑轨状态)	负荷90KG,常温: 13.5V,电机强制冷却,前进后退为一个循环的条件下,可以正常作动10000回以上	试验机						
	反复负荷耐久 (座椅或相当治具状态)	鱼霉速度。25±5回分钟,饱加色 增加。270%。M6-1848m。作动 40000次,无严重的变形,开裂、 松动等功能采陷	试验机						
	横刚性耐久 (座椅或相当治具状态)	維加亞所的。1842m。M8-1842m。 作动自0000次,若严重的变形,并 赛、松初等功能執路	试验机						

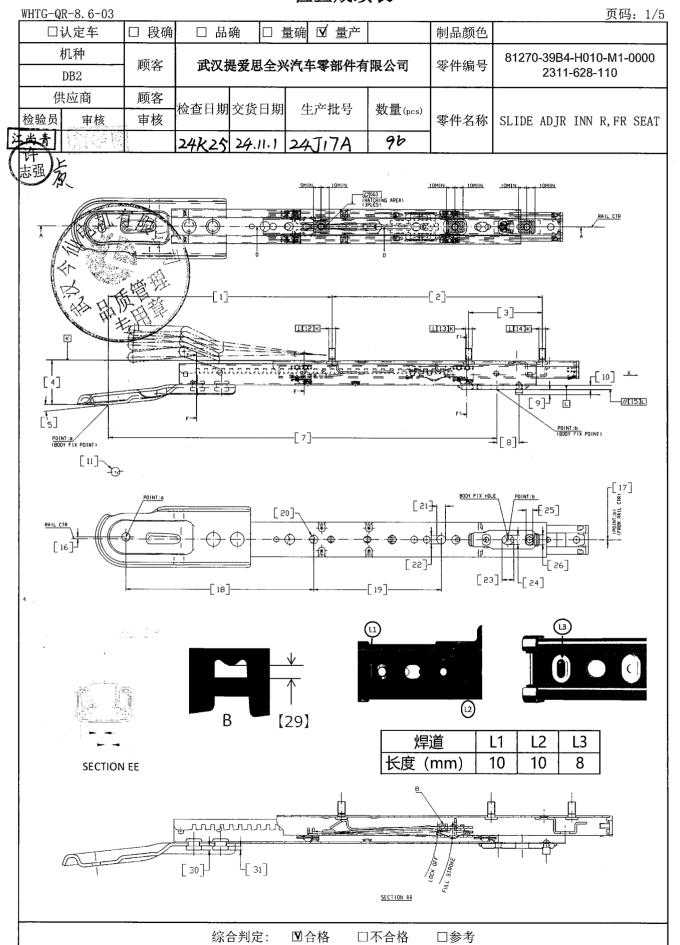


WHTG-QR-8.6-03 页码: 7/7

N	检查	Atri Ma 14e	1A -t			检查结果			
0	项目	规格值	检查工具	1	2	3	4	5	判定
71	材质								
	下导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4	核对材质报 告						
	上导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4	核对材质报 告						
	前脚材质	SPFH590或同等 材质 T=2.0mm	核对材质报 告						
72	化学物质	符合国家法律法规/ 客户(TS-GSK)要求	核对检测报 告						
73	总重量	1810±90.5g	电子称	-/8.38	-15.25	-15.37	-16.89	-19.29	OK
74	作动感官 (过往不良)	作动时无异响、 震动	手感+听感	OK	OK	OK	σĸ	OK	OK
									į
	···								
					·				
备剂	<u> </u> 注:	<u> </u>							1

#### 

### 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表





WHTG-QR-8.6-03 页码: 2/5 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 5 3 4 尺寸1  $265.2 \pm 1 \text{ mm}$ 高度尺 1 0K -0,33 -0.49 -0156 -0.43 -0:19 2 尺寸2  $249 \pm 0.5 \text{ mm}$ 高度尺 +0115 +0.18 +0.15 +0,19 +017 OK 3 尺寸3  $87 \pm 0.5 \, \text{mm}$ 高度尺 +0.13 OK +0,0) +0.05 +0.06 +0.03 尺寸4 4 52.3  $\pm 1.2$  mm 高度尺 -0.12 -D124 -0.68 OK -0.44 -0:59 6° ±1° 5 尺寸5 角度计 +0.15 +0.30 +0.15 40.10 +0.25 叭 尺寸6-1 0.2mm以下 三次元 0,003 0.049 0.051 OK 0.035 0.092 6 尺寸6-2 0.2mm以下 三次元 0.026 OK 0.022 0.037 0.009 0.017 尺寸6-3 0.2mm以下 三次元 0.012 0.045 0.031 0.018 -0.013 OK 7 尺寸7  $460.6\ \pm 1\ mm$ 高度尺 -0.49 -0.52 -0.37 -0.37 OK -0,43 8 尺寸8  $26 \pm 0.3 \text{ mm}$ 高度尺 -0,07 -0,05 -0.09 -0.11 -0108 OΚ 9 尺寸9  $6 \pm 0.5 \text{ mm}$ 高度尺 +0.15 +0121 +0.22 +0.20 +0.24 OΚ 10 尺寸10  $5 \pm 0.5 \text{ mm}$ 高度尺 +0.03 +0.06 OK +0.03 +0.08 +0.12  $\phi$  10.2  $\pm$ 0.1 尺寸11 11 游标卡尺 0 0 +0102 +0,02 OK +0102 12 尺寸12 0.2mm以下 三次元 0.098 0.095 0.113 0.021 0.083 OK 13 尺寸13 0.2mm以下 三次元 0.116 0.119 OK 0.113 0.118 0.109 14 尺寸14 0.2mm以下 三次元 0.135 0.028 0.121 0.125 OK 0.073 15 尺寸15 0.6mm以下 三次元 0.159 0.261 0.188 OK 0.263 0.291 16 尺寸16  $2.5\ \pm0.5\ \mathrm{mm}$ 高度尺 -0,23 -0.39 0.09 OK. -0.41 -0.13 17 尺寸17  $0 \pm 0.5 \text{ mm}$ 高度尺 + 0.09 +0.18 +0.15 OK +0.28 0.07 18 尺寸18 226.5  $\pm 0.5$  mm 高度尺 -0.15 -0:19 -0.17 -0.13 -0.11 014 19 尺寸19 153.5  $\pm 0.2$  mm 高度尺 +0.05 10.00 +0,03 +004 +0,04 OΚ 备注:



WHTG-QR-8.6-03

页码: 3/5

WHTC	G-QR-8.6-03							负码	: 3/
N O	检查 项目	   规格值	检查工具			检查结果		_	判定
$\dot{\parallel}$		m 10 1 -l-0 1		1	2	3	4	5	
20	尺寸20	φ 10.1 ±0.1	游标卡尺	0	0	0	0	0	OX
21	尺寸21	10.5 ±0.1 mm	游标卡尺	0	0	0	+0.02	+0102	OK
22	尺寸22	10.1 ±0.1 mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
23	尺寸23	14 ±0.1 mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
24	尺寸24	11 ±0.1 mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
25	尺寸25	8 ±0.2 mm	游标卡尺	+0.02	+0,02	+0.02	+0.02	+0,02	OK
26	尺寸26	12 ±0.1 mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	O}
27	尺寸27	5.7 +0.8/0 mm	二次元 (数据检查)	+0.373	+0.365	+0.391	+0.352	+0.388	OX
28	尺寸28	5.7 +0.8/0 mm	二次元 (数据检查)	+0.411	+0.397	+0.414	+0.383	+0.429	OK
29	尺寸29	1.33 +0.32/- 1.29 mm	游标卡尺+ 高度尺 (数据检查)	-0.68	-1.19	-1.08	-1.21	-1.13	Oγ
30	尺寸30	3.8~4.3 mm	高度尺	3.91	3,94	3,94	3,92	3.93	OX
31	尺寸31	3.8~4.3 mm	高度尺	3.94	3.98	3.97	3.96	3.95	OX
	焊道外观	无偏移、烧穿、气孔、表面 无焊渣附着,焊道高度不能 超出支架面	目视	OK	OK	OK	OX	OK	OK
	L1焊道长度	10 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	14.5	OX
32	L2焊道长度	10 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OF
	L3焊道长度	8 +5/0 mm	直尺(数据检查)	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	溶深测试	焊接部无脱落 (参考附页)	溶深破坏试 验						
33	解锁状态	运作顺畅, 无阻 滞,无异响,锁 片无脱出	手感、目视 、听感	OK	OK	OX	ox	ox	or
34	滑动状态	全行程滑动顺 畅,无异响	手感、听感	ox	OK	OK	OK	OK	OK
35 -	滑动拉力F/M~(20mm)	10~60N	拉力计	18.7	25.4	26.3	19.6	21.6	OX
ソレレ							I	I	



WHTG-QR-8. 6-03

页码: 4/5

WHI	G-QR-8. 6-03							火1円	: 4/5
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果			判定
	项目 ————————————————————————————————————	/90111 151.	世上二十六	1	2	3	4	5	737
35	滑动拉力R/M~(20mm)	10~60N	拉力计	21.8	30.1	29.4	26.5	27.3	OK
36	手柄操作荷重	17.5 <sup>~</sup> 35.5N	拉力计	31.6	30.2	32.8	31.3	29.5	OK
37	出货位置	上导轨在最后端 的齿位	手感	ok	OK	OK	ox	OK	OK.
38	外观	无欠品、有害毛刺、变形、 压痕、伤痕、龟裂,滑轨内 无异物,前脚无油污、异色 油漆污染,涂装无刮花露白	目视+手感	OK	OK	ox	8K	OK	OK
39	上导轨、下导轨、前脚 表面处理	黑色涂装均匀,涂层无刮花 、脱落、露白等(HESD2021 1种1级 黑色)	目视	OK	ox	on	OK	OK	OK
40	端盖拔脱力	49N以上	拉力计	203.2	209.5	216.6	212.9	211.3	σK
41	齿位	24段齿位	手感	OK	ok	OX	OK	OK	OK
42	锁付确实性	排除超过行程的部分,无论 哪个位置都可以确实地将锁 片嵌入下导轨锁齿上。	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
43	锁片安装状态	无半挂,漏挂	滑动到前端 目视确认	OK	OK	OK	OK	ox	OK
44	条形码	无漏贴,内容清晰正确,无 破损、褶皱、剥离、油污, 粘贴位置正确	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
45	锁片涂油量	1.7g以上	电子称 (数据检查)	2.1	2.1	23	2.2	2.3	OK
46	下导轨涂油量	2.5±1g	电子称 (数据检查)	+0.6	+0.5	+0.6	+0.5	+0.4	OK
47	负载100N前后松动量	0.3mm以下	百分表	0.04	0.04	0.05	0,03	0.05	OK
48	负载50N左右松动量 (前端/后端)	0.7mm以下	百分表	0.48	0.44	0.46	0.49	0.42	OK
49	负载50N上下松动量 (前端/后端)	0.5mm以下	百分表	0.39	0.31	0.26	0.40 0.1b	0.24	OK
50	锁付强度	详见SPEC	试验机						
	反复负荷耐久	详见SPEC	试验机						
51	滑动耐久	详见SPEC	试验机						
	横刚性耐久	详见SPEC	试验机						
	下导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4	核对材质报 告						
52	上导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4	核对材质报告						



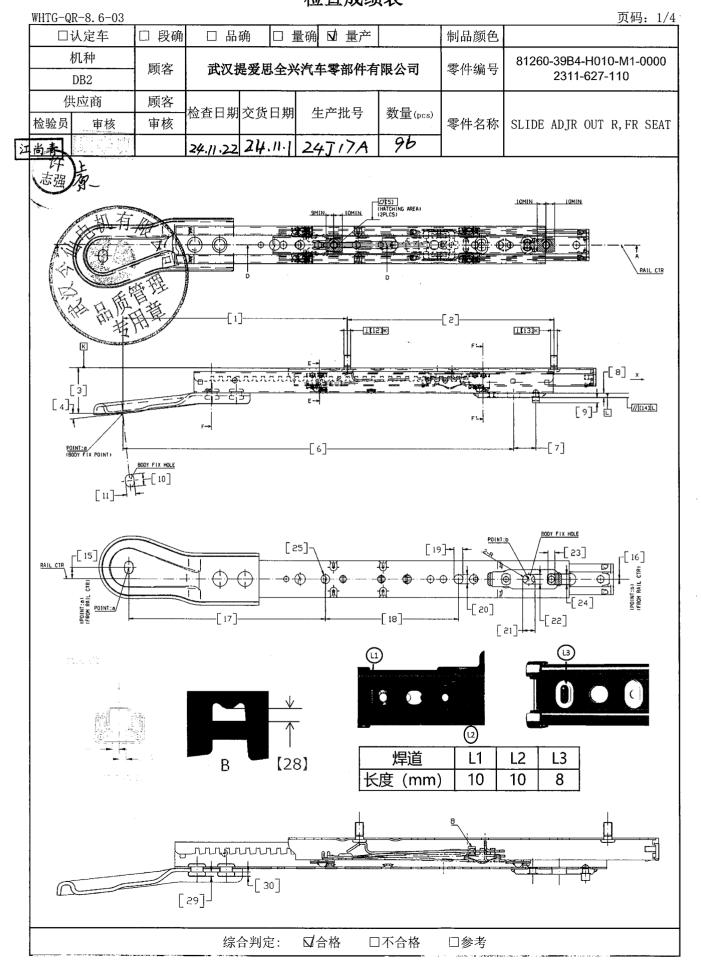
WHTG-QR-8, 6-03

页码: 5/5

,,,,,,	10 61/ 0.0 02							グベドラ・	: 0/0
N O	检查 项目	规格值	检查工具	1	2	检查结果 3	4	5	判定
53	****	符合国家法律法 规/客户(TS- GSK)要求	核对检测报告				<u> </u>		
54	总重量	1420 ±71 g	电子称	-55.89	-54.97	-52.17	-55.19	-56.01	σĸ
									_
					1				
备	<u>l</u> 注:	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u>l</u>	<u> </u>	<u> </u>	

#### 

## 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表





WHTG-QR-8.6-03 页码: 2/4 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 2 1 5 3 4 尺寸1 265.2  $\pm 1$  mm 1 高度尺 +0.11 +0.13 +0105 OK +0.09 +0.15 2 尺寸2  $243 \pm 0.5 \text{ mm}$ 高度尺 +0,27 +0,29 +0.26 +0,24 +0,23 OK 3 尺寸3 52.3  $\pm 1.2$  mm 高度尺 -0.34 -0.56 OK -0.43 -0,45 -0.37 尺寸4 6° ±1° 4 角度计 +0,35 +0.25 ØK. +0.30 +0,20 +0.20 尺寸5-1 0.2mm以下 三次元 0.028 0.013 0.027 0.019 0,033 OK 5 尺寸5-2 0.2mm以下 三次元 0.015 0,035 0.012 D.016 0.047 OK 6 尺寸6 460.6  $\pm 1$  mm 高度尺 10.58 +0.55 -0.39 +0,63 +0,41 OK 7 尺寸7  $26 \pm 0.3 \text{ mm}$ 高度尺 -0,06 -010) -0,09 OK -0103 -0.04 8 尺寸8  $5 \pm 0.5 \text{ mm}$ 高度尺 +0.09 +0.12 +0.11 +0.13 +0.08 DK 9 尺寸9  $6 \pm 0.5 \text{ mm}$ 高度尺 +0.25 +0.23 +0.21 +0,21 +0,24 OK 10 尺寸10  $14 \pm 0.1 \text{ mm}$ 游标卡尺 0 0 0 OK D +0:02 11 尺寸11  $10.2 \pm 0.1 \text{ mm}$ 游标卡尺 0 0 0 OK +0:02 12 尺寸12 0.2mm以下 三次元 0.073 0:047 0.083 0.014 0.119 OK 尺寸13 13 0.2mm以下 三次元 0.023 0.049 0.101 0.113 0.073 OK 14 尺寸14 0.6mm以下 三次元 01147 0.296 0.079 0.134 -0.311 OK 15 尺寸15  $12.6 \pm 0.5 \text{ mm}$ 高度尺 +0.08 +0.23 +0.15 +0.06 +0.12 OK 尺寸16 16  $0 \pm 0.5 \text{ mm}$ 高度尺 +0.34 10.16 +0.23 +0.04 +0.09 014 17 尺寸17  $226.5 \pm 0.5 \text{ mm}$ 高度尺 +0.15 +0:12 +0.17 +0.26 +0,36 OK 18 尺寸18 153.5  $\pm 0.2$  mm 游标卡尺 -0.04 -002 - 0.00 -002 -0.06 OK 19 尺寸19  $10.5 \pm 0.1 \text{ mm}$ 游标卡尺 +0.02 OK +0.02 +0:02 +0.02 0 尺寸20 20  $10.1 \pm 0.1 \text{ mm}$ 游标卡尺 0 0 0 OK. 0 0 备注:



WHTG-QR-8.6-03

页码: 3/4

	G-UK-8. D-U3			<del></del>					: 3/4
N O	检查 项目	规格值	检查工具	1	2	检查结果 3	4 .	5	判定
21	尺寸21	14 ±0.1 mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
22	尺寸22	11 ±0.1 mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
23	尺寸23	8 ±0.2 mm	游标卡尺	+0.14	+0,04	+0,04	+0.12	+0.06	οκ
24	尺寸24	12 ±0.1 mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
25	尺寸25	φ 10.1 ±0.1	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
26	尺寸26	5.7 +0.8/0 mm	二次元 (数据检查)	+0.404	+0.398	+0.365	+0.354	+0.413	OK
27	尺寸27	5.7 +0.8/0 mm	二次元 (数据检查)	+01429	+0.412	+01423	+01387	+0.431	OX
28	尺寸28	1. 33 +0. 32/- 1. 29 mm	游标卡尺+ 高度尺 (数据检查)	-1.09	- 1.12	-1.19	-1.01	-1.16	ok
29	尺寸29	3.8~4.3 mm	高度尺	3,86	3.8b	3.87	3.88	3,85	ok
30	尺寸30	3.8~4.3 mm	高度尺	3.97	3.93	3.95	3,96	3.94	ox
	焊道外观	无偏移、烧穿、气孔、表面 无焊渣附着,焊道高度不能 超出支架面	目视	OK	σĸ	OK	OK	OK	OK
	L1焊道长度	10 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	14.5	+4.5	+45	OK
31	L2焊道长度	10 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	74.5	+4.5	+4.5	OK
	L3焊道长度	8 +5/0 mm	直尺 (数据检查)	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4,5	OK
	溶深测试	焊接部无脱落 (参考附页)	溶深破坏试 验						
32	解锁状态	运作顺畅, 无阻 滞,无异响,弹 簧无脱出	手感、目视 、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
33	滑动状态	全行程滑动顺 畅,无异响	手感、听感	OK	OK	OK	OK	DK	OK
	滑动拉力F/M <sup>~</sup> (20mm)	10~60N	拉力计	25.8	24.6	21.9	24.1	22,3	OX
34	滑动拉力N	10~40N	拉力计	32.5	341	35.6	30.3	31.2	OK
	滑动拉力R/M <sup>~</sup> (20mm)	10~60N	拉力计	28.3	27.7	26.5	26.9	29.4	OK
35	手柄操作荷重	17. 5~35. 5N	拉力计	28.6	29.5	30.1	28.2	31.7	OK



WHTG-QR-8. 6-03

页码: 4/4

	G-QR-8. 6-03								: 4/
N O	检查	】 规格值	检查工具		<del>, .</del>	检查结果		<del>-</del>	    判定
-	<u>项</u> 目			1	2	3	4	5	, ,,
36	出货位置	上导轨在最后端 的齿位	手感	OK	OK	OK	σK	ox	OK
37	外观	无欠品、有害毛刺、变形、 压痕、伤痕、龟裂,滑轨内 无异物,前脚无油污、异色 油漆污染,涂装无刮花露白	目视+手感	OK	ok	OK	σĸ	ok	OK
38	上导轨、下导轨、前脚 表面处理	黑色涂装均匀,涂层无刮花 、脱落、露白等(HESD2021 1种1级 黑色)	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
39	端盖拔脱力	49N以上	拉力计	220.1	215.6	207.6	218.3	204.3	ÓΚ
40	齿位	24段齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
41	锁付确实性	排除超过行程的部分,无论 哪个位置都可以确实地将锁 片嵌入下导轨锁齿上。	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OV
42	锁片安装状态	无半挂,漏挂 ———————————————————————————————————	滑动到前端 目视确认	OK	OK	ox	OK	OK	OF
43	条形码	无漏贴,内容清晰正确,无 破损、褶皱、剥离、油污, 粘贴位置正确	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
44	锁片涂油量	1.7g以上	电子称 (数据检查)	2,1	2.1	2,2	1.9	2.1	OF
45	下导轨涂油量	2.5±1g	电子称 (数据检查)	+0.5	+0.5	+0.5	D <sub>1</sub>	+0.5	OK
46	负载100N前后松动量	0.3mm以下	百分表	0:02	0.04	0.03	0.02	0.03	OF
47	负载50N左右松动量 (前端/后端)	0.7mm以下	百分表	0.46	0.56 0.35	0.47 0.36	0.49	0.44	Or
48	负载50N上下松动量 (前端/后端)	0.5mm以下	百分表	0.31	0.33	0.27 0.2b	0.36	0.23	Or
49	锁付强度	详见SPEC	试验机						<u> </u>
	反复负荷耐久	详见SPEC	试验机						
50	滑动耐久	详见SPEC	试验机						
	横刚性耐久	详见SPEC	试验机						
	下导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4	核对材质报 告						
51	上导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4	核对材质报 告						
52	化学物质	符合国家法律法 规/客户(TS- GSK)要求	核对检测报 告						
53	总重量	1390 ±69.5 g	电子称	-66.33	-65.13	-61.24	-60.11	-68.32	OF

TQ.

检查成绩表

编号: WHTG-QR-8.6-03 页码: 1/5 □认定车 □ 段确 □ 品确 □ 量确 ☑ 量产 制品颜色 机种 81260-T6A4-J010-M1-0002 零件编号 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 2311-411-110 3QZ/3QY 供应商 顾客 检查日期 交货日期 牛产批号 数量(pcs) 检验员 审核 零件名称 审核 SLIDE ADJR OUT R, FR SEAT 120 产 11 6 Hc 22 13) 25-1 27  $\bigcirc$ ىرىكىرىرىر (23) 焊道 L2 L1 15 长度(mm) 15 DETAIL E (2:1) 综合判定: □不合格 ☑合格 □参考

	<b>检</b>
WHTC-OR-8 6-03	

页码: 2/5 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 3 4 尺寸1  $32\pm0.5$ mm 高度尺 1 +0:04 +0.04 +0105 +0.03 10.09 OK 2 尺寸2  $38\pm0.5$ mm 高度尺 +0,09 +0109 +0:11 +0.10 +0.14 OK 3 尺寸3 352.6 $\pm$ 0.5mm 高度尺 +0.16 40.1b +0.14 +0:11 +0.18 or 尺寸4  $261.7 \pm 0.5 mm$ 4 高度尺 -0:04 -0.05 -0102 -0.06 -0.07 OK 尺寸5 5 288.5 $\pm$ 1.2mm 高度尺 +0,07 +0,39 |+0,44 | +0.69 OK +0153 6 尺寸6 47.  $1 \pm 1$ mm 高度尺 +0.08 +0.26 +0,21 +0.17 +0,23 OK 7 尺寸7 6.7 $\pm$ 0.5mm 高度尺 -0.03 +0.06 -0,04 -0.09 OΚ -0.08 8 尺寸8  $115.3 \pm 1$ mm 高度尺 +0,04 +0,02 +0.13 +0.15 +0.18 OK 9 尺寸9 26.  $4 \pm 1 \text{mm}$ 高度尺 +0,49 +0.37 +0.41 +0.46 +0.32 OK 10 尺寸10 37.1 $\pm$ 1.2mm 高度尺 +0.36 +0,33 +0.29 +0.28 +0.30 OK 11 尺寸11 12.6 $\pm$ 0.5mm 高度尺 -0.13 -0.15 |-0.11 -0.17 OK. -0.18 12 尺寸12 88.5 $\pm$ 0.2mm 高度尺 +0.06 +0,09 +0,07 +0104 +010b OK 13 尺寸13  $22.5 \pm 0.2 mm$ 高度尺 1+0.08 | +0.05 | +0.05 | +0.03 OK 40.06 +0.29 40.28 +0130 2-7. 2<sub>0</sub><sup>+0.4</sup> mm 70,26 1+0.27 14 尺寸14 高度尺 ØΚ +0.29 +0.32 +0.31 +0.33 +0.30 +0.12 +0.16 +0.16 +0.14 70.12  $2-6.5_0^{+0.2}$  mm 15 尺寸15 游标卡尺 DΚ +0.12 +0.12 +0.16 +0.14 +0.12 +0.12 +0.10  $2-14.2_{0}^{+0.2}$  mm +0,08 +0,10 70.10 16 尺寸16 游标卡尺 DΚ +0.12 +0.14 +0.18 +0.12 TO.16 +0.14 +0.13 +0.15 +0.18 +0116 17 尺寸17 高度尺  $2-12.9\pm0.2$ mm OK 10.13 +0.09 +0.11 +0.08 +0.10 +0.16 +0.12 +0.13 +0.12 +0.11 18 尺寸18  $2-12.7\pm0.2$ mm 高度尺 OK +0.13 +0.10 +0.13 +0.12 +0.11 +0.19 +0,25 +0,22 to. 23 +0.20  $2-7_0^{+0.4}$ mm 19 尺寸19 高度尺 OK. +0.18 +0.19 +0.17 +0.16 +0.21  $2-4.8_0^{+0.3}$  mm 70.14 +0.10 +0.14 +0.16 +0.12 20 尺寸20 游标卡尺 ØΚ +0.16 +0.18 +0.20 +0.16 70.18 -0.39 -0.30 -0.37 -0.43 -0134 2-9.1<sub>-1</sub> mm 21 尺寸21 高度尺 OK <u>-0.32</u> -0.41 -0.35 |-0.38 |-0.39 备注:

#### 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 3/5 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 5 4 13.98 13.98 13.96 13.98 13.98 22 尺寸22 2-φ 13.5~14mm 游标卡尺 OK 13.96 13.98 13.98 13.96 13.98 7.98 7.98 7.98 7.98 7.98 OK 7.96 7.98 7.98 7,98 7.90 23 尺寸23 4-8mm以下 游标卡尺 7.98 ブ*9*8 7.98 7.*9*8 7.98 OK 298 7.98 7.98 7.96 7.98 3.58 3.56 3.55 3.59 **ネ,⋦**フ 游标卡尺/ 24 尺寸24 2-3, 0~4, 0mm 0K 高度尺 3.46 3.44 3.45 3.48 3,47 3.14 3.16 ろいか 3.17 3.18 游标卡尺/ 25 尺寸25 2-2.5~3.5mm 高度尺 UK 3.11 3.13 3.12 3.14 3.10 游标卡尺/ 26 尺寸26 1.5~2.5mm 2.15 2.13 2.15 高度尺 3,14 3.16 OK 游标卡尺/ 27 尺寸27 2.0~3.0mm 2,46 2,43 2,44 高度尺 2,44 2.45 ÓΚ 运作顺畅, 无阻 手感、目视 28 解锁状态 滞,无异响,弹 OK OK. OK OK OK OK 、听感 簧无脱出 29 各溶接焊道 无漏焊、焊偏、烧 焊接状态 穿、气孔、表面无 目视 OK DK OK OK OK OK 焊渣附着 15 o mm 焊道长度L1 直尺 OK. +45 +4.5 +4.5 +45 +4.5 焊道长度L2 15 o mm 直尺 OK. +4.5 +4.5 +4.5 *+4.5* +4.5 核对供方提 焊接部无脱落 溶深 (参考基准书附页) 供的报告 30 负载100N前后松动量 0.3mm以下 百分表 0.16 0.19 0.13 0118 0.15 OK 31 负载100N实质松动量 0.11mm以下 百分表 0.09 0,08 0.08 0.05 0.07 OK 负载50N左右松动量 32 0.7mm以下 百分表 0.49 0151 0.47 0.53 0.43 OK (前端) 负载50N左右松动量 33 0.7mm以下 百分表 0.29 0.28 0.25 0.33 OK (后端) 0.31 负载50N上下松动量 34 0.3mm以下 百分表 0.18 0.21 0.23 0.16 0.19 (前端) OK 负载50N上下松动量 35 0.3mm以下 百分表 0.09 0.06 0.10 0.11 0.13 OK (后端) 中间200mm范围 36 滑动拉力 拉力计 31.5 30.9 内20~55N 32.5 OK 30.1 29.8 22.5 +5 N 解锁力 37 拉力计 - 1.5 -21 ーハフ -2,0 -2.3 OΚ

备注:

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 4/5

WHT	G-QR-8.6-03							页码	: 4/5
N O	检查	却校 估	检查工具			检查结果			业
·	项目	规格值	位宜工共	1	2	3	4	5	判定
38	外观	无欠品、有害毛刺、变形、 压痕、伤痕、龟裂,滑轨内 无异物,外侧涂装无刮花露 白	目视	OK	ox	OX	欧	OK	OX
39	下导轨 表面处理	黑色涂装均匀,涂层无利花 、脱落、露白等(HESD2021 1种1级 黑色)	目视	OK	OK	OX	OK	OK	OX
40	端盖拔脱力	49N以上	拉力计	216.1	221.4	208.7	215.7	201.9	OX
41	齿位	24段齿位	手感	OK	OK	ox	改	OK	OK
42	锁付确实性	排除超过行程的部分,无论哪个位置都可以确实地将锁 增依入下导轨锁齿上。	手感	OK	OK	OK	OX	OK	OX
43	上导轨涂油量	1.5g以上	电子称 (数据检查)	1.9	/. &	2.0	2,2	1.9	OX
44	下导轨涂油量	5-10g	电子称 (数据检查)	<i>b.</i> 0	5.2	5.2	3.5	6 00	OK
45	弹簧安装状态	无半挂,漏挂	从后脚螺栓 孔内目视	OK	OK	OK	OX	OK	OK
46	安全带螺母	螺母无欠品、焊偏,焊反,螺纹 内无焊渣	目视	OK	OX	OK	OK	OK	OX
47	螺栓扭力剥离强度	24. 5N. m以上无 脱落	扭力扳手 (数据检查)	OK	OK	OK	OK	OK	OX
48	螺栓按押剥离强度	1500N以上	拉力实验机						
49	各铆点剪断强度	5884N以上	拉力实验机						
50	各铆点剥离强度	4903N以上	拉力实验机				·		
51	锁付强度	详见SPEC	试验机						
52	座椅固定强度	详见SPEC	试验机						
53	安全带固定强度(1点)	详见SPEC	试验机						
54	反复负荷耐久	详见SPEC	试验机						
55	滑动耐久	详见SPEC	试验机						
56	横刚性耐久	详见SPEC	试验机						
57	下导轨材质	SPFC980或同等 材质 t=1.4mm	核对材质报 告						
58	上导轨材质	SPFC980或同等 材质 t=1.4mm	核对材质报 告						

#### (Q

# 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

检查	LE LA MA	IA ==			检查结果		页码	
项目			1	2	3	4	5	判定
化学物质	符合国家法律法规 /客户(TS-GSK) 要求	核对检测报告						-
重量	1530±76.5g	电子称	-53.53	-53.98	-51.94	-52.20	-50.55	or
初始位	上导轨在最前端 的齿位锁止	手感	ox_	OK	OK	OK	ox	OX
								<u> </u>
, er								
· ,								
. 74		:						
		****	!			<u>-</u>		
				<del> </del>				
					:			
		7						
							1	
È:								
	化学物质 重量 初始位	項目	项目   水(竹)   (位)   (位)   (位)   (付)   (d)   (d	项目   列合国家法律法規   核対检測报	項目   水体性性   位置工具   1   2   依分間   水体性   水体性	项目   列作性   のは上共   1   2   3   1   2   3   1   2   3   1   2   3   1   2   3   1   2   3   1   2   3   1   2   3   1   2   3   1   2   3   1   2   3   1   2   3   1   2   3   1   2   3   1   3   2   3   1   3   3   3   3   3   3   3   3	項目   別信性   図目上典   1   2   3   4	接音 現格値 複音工具



编号: WHTG-QR-8.6-03

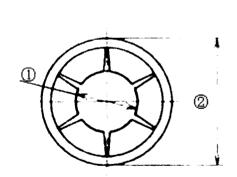
页码: 1/2

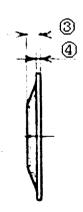
□认定车	□ 段确	□品确	□量确	☑ 量产		制品颜色	
机种	- 顾客	37汉 提。	爱思全兴汽	<b>车</b> 愛部	加入司	零件编号	4104038-SDG3-H701
3QZ/3QY	灰石	IN THE	<b>人心主八八</b>	——————————————————————————————————————	I ME ZI HI	そり続う	21-3107250-2
供应商	顾客	松木口期	交货日期	生产批号	粉具。、		
检验员 审核	审核	松耳口粉	父贝口朔	生厂加亏	数量(pcs)	零件名称	PUSH NUT
邹建平		24.11.26	24:11:13	240513	2500		

新品略缩图及特殊标记: 志强 / A









综合判定:

☑合格

□不合格

□参考

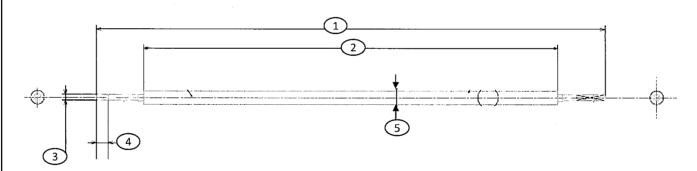
AD)

#### 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

urma	00 0 0 00				•			<b>म</b> रच	0 /
N	-QR-8. 6-03	1 1				检查结果		页码	: <u>Z/</u>
0	检查 项目	规格值	检查工具	1	2	位置结果	4	5	判员
1	尺寸1	Ф 9. 9 <sub>-0.15</sub> mm	游标卡尺	-0.04	-0.0b	-0.0 b	-0.04	-0.02	ok
2	尺寸2	Ф 21±0.7 mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.04	+0.02	οK
3	尺寸3	1.8±0.3 mm	游标卡尺	+ 0.08	+ 0.08	十0.08	+0.08	+0.08	ok
4	尺寸4	0.7±0.3 mm	游标卡尺	-0.02	0	0	<b>-0.02</b>	0	ol
5	外观	无有害毛刺、变形 、破损、生锈等不 良	目视	ok	ok	0K	ok	ok	ok
6	表面处理	钝化处理后呈黑色:	目视	ok	ok	oK	ok	ok	o k
7	热处理	硬度HRC40~50	硬度计	45.8	44.0	46.2	45.7	45.0	ok
8	材质	SK5M或同等材质	核对材质报告						
9	化学物质	符合国家法律法规/ 客户(TS-GSK)要求	核对检测报告						
10	总重量	0.6g±0.3g	电子称	+0.29	+0.29	+0.29	+0.29	+0.29	ok
_			-						<u> </u>
备注	:						•		



检查成绩表 WHTG-QR-8.6-03 页码: 1/2 □认定车 □ 段确 □品确 □ 量确 制品颜色 机种 81242-TBA6-A610-M1-0003 零件编号 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 23-4638170-2 3LQ 供应商 顾客 交货日期 检查日期 生产批号 数量(pcs) 审核 检验员 零件名称 CABLE ASSY SLIDE MOTOR 邹建平 24.11.15 2024084001 400



☑合格 综合判定: □不合格 □参考 **(E)** 

### 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

页码: 2/2 WHTG-QR-8. 6-03 检查结果 检查 0 判定 规格值 检查工具 项目 2 5 3 4 尺寸1 游标卡尺 1  $301.9 \pm 2 \text{mm}$ 十0.08 +0.02 十0.04 oK +0.0b 十0.02 2 尺寸2 272.6  $\pm$  1.5mm 游标卡尺 -0.10 -0.02-0.08-008 -0.12oK -0.08 -0.12 -0.08 -0.10 -0.10 $2-3.15 \begin{array}{c} 0 \\ -0.2 \end{array}$  mm 3 尺寸3 游标卡尺 OK -0.lo -0. lo -0.lo -0.10 -0.12+0.56 +0.50 +0.62 +0.68 + 0.72 尺寸4 4  $2\text{--}7\pm1\text{mm}$ 游标卡尺 oK t o.64 十0.44 十0.52 +0.70 十0.40 尺寸5 5 游标卡尺  $\phi$  8  $\pm$  0.5mm 十0.08 +0.10 +0.10 +0.12 +0.10 oK 6 植毛后外径 投影仪  $5.0\pm0.7$ mm -0.163-0.144-0.165-0.|8|-0.152 OK 3:0.49%负责2000回斜入后得是下记。(a)无变形,破坏;(b)7 双树性实验变形量5.7mg以下,现现性实验变多量10mg以 F;(c)5项回特别性实验变形量66°以下;(d)1项图特破坏实验起 元氨级 核对供方提供的报 内线先端回转耐久强度 无变形, 植毛处无破 8 外观 目视 损,端部无生锈 ok oK ok ok ok oK 9 材质 SWRH57A 核对材质报告 符合国家法律法规/客户 10 化学物质 核对检测报告 (TS-GSK) 要求 11 总重量  $28.8g \pm 1.45g$ 电子称 +0.18十0.30 十0.22 十0.27 十0.24丨 ok 12 过往不良 外观 端部无生锈 目视 oK 0 K 01 OK 0K oK 备注:



检查成绩表 页码: 1/2 WHTG-QR-8.6-03 √ 量产 □ 量确 □ 品确 制品颜色 □认定车 □ 段确 机种 81242-3M11-T610-M1-0000 零件编号 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 23-4638180-2 3YA/3YB/2YC/3EA 供应商 顾客 检查日期交货日期 生产批号 数量(pcs) 审核 零件名称 检验员 CABLE ASSY SLIDE MOTOR 审核 24.11.26 24.11.28 24 0 HO 1800

ぜ合格

□不合格

□参考

综合判定:



#### 检查成绩表

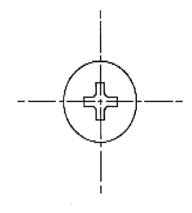
页码: 2/2 WHTG-QR-8.6-03 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 5 尺寸1 1  $321.4 \pm 2 mm$ 游标卡尺 +a16 -aoh 十0.20 +0.10 十0.12 oK 2 尺寸2  $291 \pm 1.5 mm$ 游标卡尺 十0.28 十0.36 +0.24ok 十0.30 **+0.18** 2-3.15 0/--0.12-0.08 -0.0-0.08 -0.10 3 尺寸3 游标卡尺 0.2mm OK -0.12-0.08 -0.08 -0.10 -0.10<u>+0.12</u> 十0.28 +0.10 +0.08 +0.30 尺寸4 游标卡尺 4  $2-7 \pm 1$  mm oK +0.24 +0.20 +0.28+0.12 十0.32 5 尺寸5  $\phi$  8  $\pm$  0.5mm 游标卡尺 十0.12 十0.14 十0.12 十0.12 <u>+0.18</u> OK 6 植毛后外径  $5.0\pm0.7$ mm 投影仪 -0.22-0.283 -0.248-0.155-0.28b oK F3:0.49%或荷2000回避久后满足下记: (a)无变形。破坏;(b)-0项附性卖验变形量 5.7ms以下。R项附性卖验变形量19ms以 下;:c)S项周特例性卖验变形量66°以 下;:d)T项回转硬件卖验后无数的 核对供方提 7 内线先端回转耐久强度 供的报告 无变形,植毛处无 8 外观 破损,套筒及铁轴 目视 ok OK ok ok ok ok 端面无毛刺 核对材质报 9 材质 SWRH 符合国家法律法规 核对检测报 10 化学物质 /客户(TS-GSK) 电子称 11 总重量  $31.4g\pm1.57g$ -0.32 -0.28-0.25TO.33 -0.3 OK 12 过往不良 外观 端部无生锈 目视 OK ok ok ok OK 0K 备注:

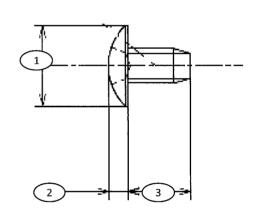
WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/2

milio &	M 0.0 00									<u>火円・1</u>
	认定车	□ 段确	□ 品研	角	量确	▼ 量	产		制品颜色	
	机种	顾客	₩ <del>4=</del>	提爱思全兴	治左领	如从右	心田以	=	零件编号	81200-TBA6-A610-52-0001
3YA/3	SYB/2YC/3EA		此汉	. 炬发心生光	77 <del>7</del> -8	市門中	PRZ	. Hi	令什細与	21-3441510-2
付	<b>共应商</b>	顾客	· 检查日期	交货日期	<i>H</i> -	产批号		数量(pcs)		
检验员	金验员 审核	审核	巡旦日朔	又贝口朔	土	) 1ki 5		X里(pcs)	零件名称	TAPPING SCREW SLIDE MOTO
邹建平			2411.26	24.11.28	241	021		8000		







√∫合格 综合判定: □不合格 □参考

检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 2/2 检查结果 检查 判定 0 规格值 检查工具 项目 1 2 3 4 5 尺寸1 游标卡尺  $\phi$  9.4  $\pm$  0.5 mm 1 -0.18-0.24oK -0.20-0.18-0.20 尺寸2 游标卡尺 2 2.5 $\pm$ 0.3mm +0.06 十0.08 +0.0b 十0.06 +0.06 OK 3 尺寸3  $8\pm0.5$ mm 游标卡尺 -0.26**-**0.30 -0.24-0.38-0.30 OK 无弯曲、变形、有害毛 外观 刺、端部无异物、漏加 目 视 OK ok ok ok ok ok 工等不良 银白色 5 表面处理 目 视 (镀层MFZn5-C) ok οK OK ok ok οK STRENGTH 4 6 材质 核对材质报告 符合国家法律法规/客户 7 化学物质 核对检测报告 (TS-GSK) 要求 总重量  $2g\pm0.8g$ 电子称 +0.15 十0.18 十0.12 oK +0.11 十0.13 备注:

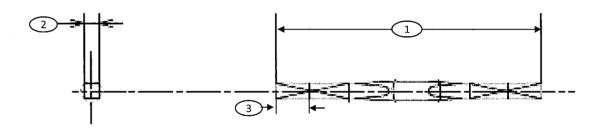


WHTG-QR-8.6-03 页码: 1/2 ■産 □ 段确 □ 品确 □ 量确 制品颜色 □认定车 机种 81249-TBA6-A610-M1-0002 零件编号 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 23-4420420-2 3YA/3YB/2YC/3LQ/3EA 供应商 顾客 检查日期 交货日期 生产批号 数量(pcs) 审核 检验员 零件名称 CABLE SLIDE MOTOR

2000

24.11.28 24/0Hol



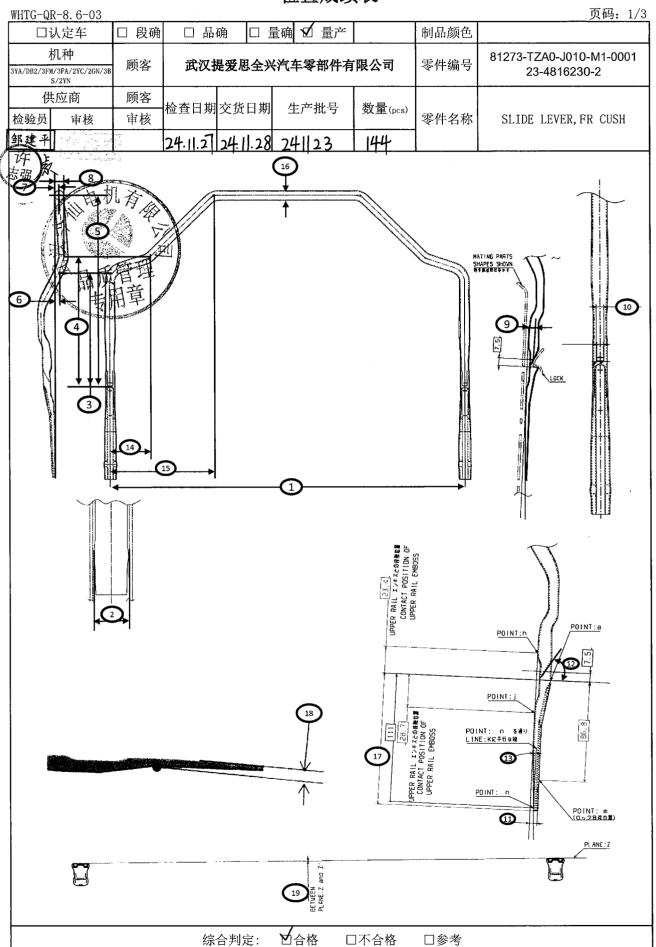


综合判定: ☑ 合格 □不合格 □参考

### 武汉今仙电机有限公司

检查成绩表 页码: 2/2 WHTG-QR-8.6-03 检查结果 检查 判定 0 规格值 检查工具 项目 2 4 5 1 3 1 尺寸1 55.3 $\pm 2$ mm 游标卡尺 -0.1b -0.0 b -0.12 +004 -0.28oK -0.08 -0.08 -0.12-0.10 -0.0 $2-3.15 \begin{array}{c} 0 \\ -0.2 \end{array}$  mm 2 尺寸2 游标卡尺 oK -0.10 -0.08 -0.08 -0.10 -0.08+0.24 +0.30 +0.48十0.22 <u>-0.0b</u> 游标卡尺 3 尺寸3  $2\text{--}7\pm1\text{mm}$ oK +0.32 +0.18 +0.20 -0.16 <u> 十0.30</u> 无变形, 植毛处无破损 外观 目视 4 oK ok ok OK ok ok 5 材质 SWRH 核对材质报告 符合国家法律法规/客户 化学物质 核对检测报告 6 (TS-GSK) 要求 7 总重量  $4g\pm0.7g$ 电子称 -0.36-0.45-0.42-0.40 -0.33oK 8 过往不良 外观 端部无生锈 目视 ok ok ok oK oK ok 备注:







WHTC	G-QR-8.6-03							页码:	: 2/3
N O	检查	规格值	检查工具			检查结果			判定
<u>.                                     </u>	项目 ————————————————————————————————————	<b>邓竹</b> 臣	位旦工兵	1	2	3	4	5	プリル
1	尺寸1	441.6±1mm	游标卡尺	+0.22	-0.08	+0.16	+0.30	-0. 0	οK
2	尺寸2	2-16±0.4mm	游标卡尺	+0.12 +0.16	十0.20 十0.12	+0.18 +0.16	十0.12 十0.12	+0.18 +0.10	οK
3	尺寸3	2-138±2mm	三次元	+0.744	+0603	+0.682	+0.710	+0.707	ok
4	尺寸4	2-153. 3±2mm	三次元	+0.508	+0.615	+0.604 +0.068	+0.692	+0.488 +0.001	ok
5	尺寸5	2-228.9±2mm	三次元	+0.081 -0.022	+0.105 -0.043	+0.054	+0.097 -0.016	<u>+0.080</u> -0.071	ok
6	尺寸6	2-6.4±2mm	二次元	+0.020 -0103	-0.055 + 0.04	-0.048 -0.059	-0.0 3 -0.045	<u>→0.086</u> <u>+0.033</u>	Ī.
7	尺寸7	2-5.9±2mm	高度尺	-0.072 +0.32	+0.0 0 +0.27	+0002 -011	+0.028 +0.15	+0.08	oķ
8	尺寸8	2-11.2±2mm	三次元	-0.16 -0.003	+0.21 +0.071	-0.04 +0.038	+0.17 -0.061	-0.05 +0.034	Ok
9	尺寸9	2-6.8±1mm	高度尺	+0.142 +0.11	+0015 -002	+0.064 +0.09	+0.038 +0.13	-0.00 b	0
10	尺寸10	2-6±0.3mm	游标卡尺	+0.07	-0.04 0	+0.05 +0.04	+0.08 +0.02	+0.01	lok
11	尺寸11	2-6. 2 +0.3 2-6. 2 <sub>-0.7</sub> mm	二次元	+0.02 -0.100	+0.02 +0.023	+0.02	1'	+0.02	ok
12	尺寸12	2-64. 4° ±2°	检具	+0.071 OK	-0.046 oK	+0.017 OK	+0.060 OK	-0.080 0k	0
13	尺寸13	2-2.9° ±0.5°	二次元	0K -0.074	-0.082	0K -0.060	0K -0. 23	0K -0.078	ok
14	尺寸14	2-48. 2±2mm	三次元	-0.[03 +0.21]	-0.019 +0.099	-0.024 +0.082	-0.094 +0.062	十0.183	ok
15	尺寸15	2-128.8±2mm	三次元	+0.032 +0.032	+0.124 +0.108	+0.038	+0.088 +0.052	+0.013	0
16	尺寸16	φ 12±0.5mm	游标卡尺	+0.064	-0.071	+0.096	-0.084	-0.050	l ok
17	尺寸17	2-113.6±0.7mm	高度尺	+0.08 +0.05	+0.07	+0.08 -0.02	+ 0.04 -0.01	+0.06 +0.05	lok
18	尺寸18	2-6.8±0.5mm	二次元	-0.0 +0.044	+004 -0.029	+0.03 0.006	+0.04 +0.020	+002 -0039	lok
19	尺寸19	0±1mm	高度尺	+0.018	+0.011	+0.033	+0.056	''	0
20	外观1	无有害毛刺、尖角、变形、 伤痕、龟裂、无油污、异物	目视+手感	十0.34	十0.28	十0.31	十0.22	+0.3	Ok
21	外观2	附省、异色油漆污染 齿口无塌边	目视	ok	ok	ok	ok	0K	ok
41	217/164	四日儿椒炒	17X	lok	l oK	ok	ok	lok	0



WHTG-QR-8, 6-03

页码: 3/3

N	检查					检查结果		241.3.	. 0,0
0	项目	规格值	检查工具	1	2	3	4	5	判定
22	表面处理	黑色涂装均匀,涂层无利花、脱落、露白等 (HES)/2021 1种1级 黑色)	目视	οk	ok	ok	οK	٥k	οK
23	重量	225±11.25g	电子称	+2.11	+2.38		+2.71	+ 2.06	οK
24	材质	STKM13A或同等 材质 t=0.8mm	核对供方提 供的报告						
25	化学物质	符合国家法律法规/客户(TS-GSK)要求	核对检测报 告						
			:	:					
								·	
备剂	注:								

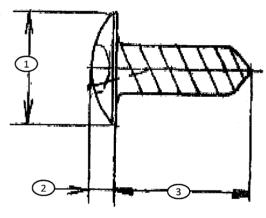


**巡立以9** WHTG-QR-8. 6-03

页码: 1/2

						7				<u> </u>
L	]认定车	□ 段确	□ 品硕	角    □	量确	<b>V</b>	量产		制品颜色	
	机种		<del>;2</del> \v	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司						81600-TY23-A010-63-0000
	3LQ	顾客	JUL 1	是 及心主ハ	1 (		7H PX 2	Z H1	零件编号	184-040010-5-0010
1	供应商	顾客	检查日期	交货日期	────────────────────────────────────	ᅶᄡ	노바므 **	数量(pcs)		
检验员	审核	审核		又贝口朔		) 111.2	ਹ	奴里(pcs)	零件名称	TAPPING SCREW
郭楚于	郭建于		24.11.29	24.11.5	240	723		8000		







综合判定:

☑合格

□不合格

□参考

(E)

### 武汉今仙电机有限公司

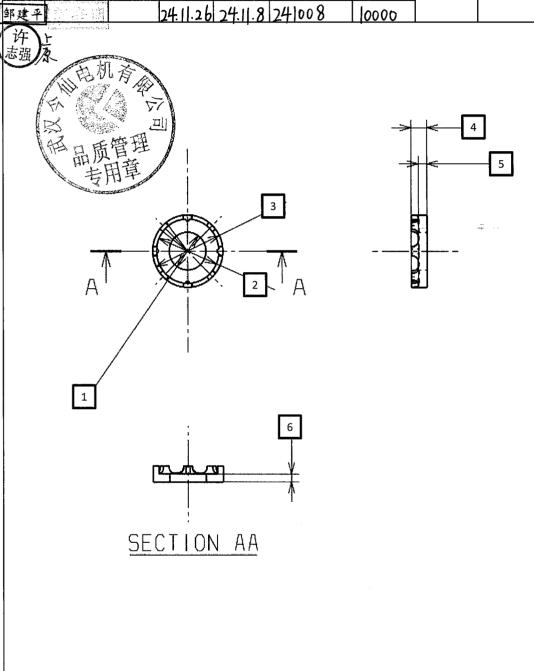
检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03 页码: 2/2 检查结果 检查 0 规格值 检查工具 判定 项目 1 2 3 4 5  $\phi$  9.4  $^{0}_{-0.5}$  mm 尺寸1 1 游标卡尺 oK -0.28-0.24-0.22-0.30 -0.22尺寸2 2  $2.5 \pm 0.15$ mm 高度尺 ok +0.07 +0.09 十0.08 +0.08 +0.09 3 尺寸3 10±0.8mm 高度尺 -0.18-0.24-0.15 -0.07 -0.12oK 4 +0.15 mm 4 尺寸4 游标卡尺 十0.12 十0.12 十0.12 十0.12 十0.12 ok 无弯曲、变形、有害毛 5 刺、端部无异物、漏加 外观 目视 ok ok oK ok ok OK 工等不良 材质 6 JIS Q 3505 核对材质报告 符合国家法律法规/客户 化学物质 7 核对检测报告 (TS-GSK) 要求 8 总重量 电子称  $1.5g\pm 0.5g$ -0.23 -0.25-0.22-0.22 -0.23οK 备注:



WHTG-QR-8.6-03 页码: 1/2

口认定车	□ 段确	口品	确 🗆 🖠	量确 🗹 量产		制品颜色	
机种 3YA/3YB/2YC/3EA	顾客	武汉技	是爱思全头	《汽车零部件	有限公司	零件编号	81243-3M11-T610-21-0000 23-4922410-2
供应商	顾客	<b>松本口</b>	交货日期	生产批号	数量(pcs)		
检验员 审核	审核	似百口粉	文页口朔	生厂加与	数里(pcs)	零件名称	DAMPER, REC MOTOR
邹建平	Control vision	24:11.26	24.11.8	241008	10000		



综合判定: ☑合格 □不合格 □参考

P

### 武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

页码: 2/2 WHTG-QR-8.6-03 检查结果 检查 判定 规格值 检查工具 0 项目 1 2 4 5 尺寸1 二次元 1  $\phi$  9.4 $\pm$ 0.2mm -0.074-0.096-0.108 -0.115-0.038oK 2 尺寸2 φ 16±0.5mm 二次元 +0.099 十0.123 +0.03 +0.114 <u>+0.2</u>05 ok 3 尺寸3 二次元 φ 18±0.7mm -0.094-0.101十0.030 -0.122-0.137ok 4 尺寸4 游标卡尺  $4\pm0.3$ mm +0.06 十0.08 十0.10 oK 十0.08 十0.10 5 尺寸5  $2.2\pm0.3 mm$ 游标卡尺 +a06 十0.04 +0.06 十0.08 十0.02 OK 6 尺寸6  $2\pm0.3$ mm 游标卡尺 十0.02 十0.02 十0.02 十0.04 ok +0.02 无开裂、缺料、 7 目视+手感 外观 多料、有害毛刺 oK ok ok oK oK oK 8 颜色 黑色 目视 oK οK oK ok oK OK 核对供方提 40±5° A 9 硬度 供的报告 +2 十2 OK 十2 十2 十2 核对材质报 材质 10 NBR 符合国家法律法规 核对检测报 11 化学物质 /客户(TS-GSK) 要求 12 总重量 0.39 +0.16/~0.04 g 电子称 +0.0b +0.07 十0.05 +0.04 十0.05 OK 备注:

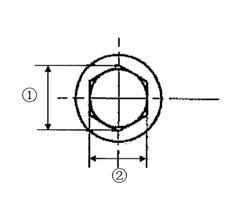


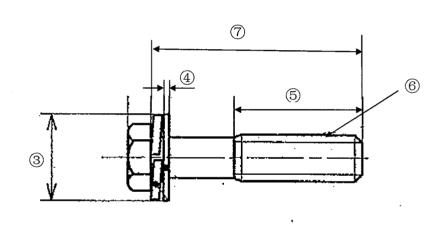
WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/2

□认定车	□ 段确	□品研	<b>角</b> □	量确	☑ 量产		制品颜色	
机种 3QZ/3QY/3LQ	顾客	武汉	提爱思全兴	汽车零	部件有限	公司	零件编号	81243-TY23-A010-70-0001 23-4055340-2
供应商	顾客	<b>₩</b>	★化口 #B	4.	·	₩. 🖨		***************************************
检验员 审核	审核	检查日期	交货日期	生,	产批号	数量(pcs)	零件名称	BOLT, REC MOTOR
邹建平		24.11.29	24.11.25	24	115	500		







综合判定:

✓合格

□不合格

□参考

O

### 武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

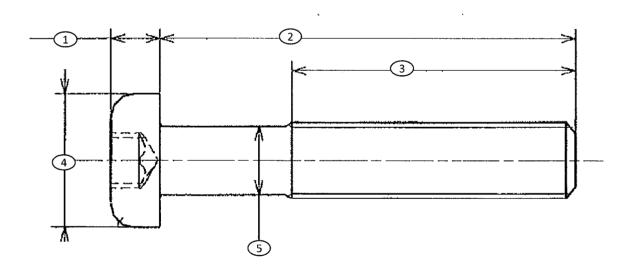
WHTG-QR-8.6-03 页码: 2/2 检查结果 检查 0 规格值 检查工具 判定 项目 2 4 5 3 -0.24-0.22<u>- 0.24</u> -0.22-0.22oK <u>-0.26</u> -0.26 -0.28 -0.24-0.26 尺寸1 1  $3-11.5\pm0.5$  mm 游标卡尺 -0.2h OK -0.24一0.24 -0.24-0.24-0.10-0.0 -0.|2-0.10 -0.08 ok -0.12<u>-0.12</u> -0.12<u>-0.0</u> -0.10 2 尺寸2 游标卡尺  $3-10\pm0.5$  mm -0.08 -0.0 ok -0.12-0.10-0.083 尺寸3 φ 15±0.5 mm 游标卡尺 -0.10 -0.10οK -0.12-0.lo -0.12尺寸4 4  $1.0\pm0.3$  mm 游标卡尺 0 0 -0.02ok -0.020 尺寸5 5 22.5mm以上 游标卡尺 22.84 22.82 22.80 22.8件 22.88 οK 6 尺寸6 M6 1.0 螺纹环规 οK oK ok οK ok oΚ  $45 \begin{array}{cc} 0 \\ -0.5 \end{array} \text{ mm}$ 7 尺寸7 高度尺 -0.11 -0.12-0.15-0.14 -0.14οK 无生锈、变形、压伤、 有害毛刺等, 镀层无脱 8 外观 目视 oK ok οK OK OK οK 落 9 STRENGTH 4.8 材质 核对材质报告 符合国家法律法规/客户 10 化学物质 核对检测报告 (TS-GSK) 要求 11 总重量 11.9g $\pm$ 0.59g 电子称 +011 十0.12 十0.08 十0.18 十0.13 oK 备注:

WHTG-QR-8, 6-03

页码: 1/2

			***					23144/ -		
□认定车	□ 段确	□ 品研	<b>角</b> □	量确	┨ 量产		制品颜色			
机种	顾客	<del>工</del>	相受用令以	海在愛達	7.处方限。	公司	零件编号	81536-TBA6-A710-79-0000		
3LQ		IN CO.	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司					23-4597110-2		
供应商	顾客	■ 检查日期	交货日期	2. 化口扣	产批号	<b>料</b> 星。				
检验员 审核	审核		文页口朔	至	111万	数量(pcs)	零件名称	BOLT. TILT MOTOR		
邹建平	2	24.11.29	24.11.13	2410	07	500				





√□合格 综合判定: □不合格 □参考

-QR-8. 6-03 页码: 2/2 检查结果 检查 规格值 检查工具 判定 项目 4 尺寸1 1  $5.2 \pm 0.5 mm$ 高度尺 -0.14-0.15oK -0.12-0.13-0.122 尺寸2  $44\pm0.7$ mm 高度尺 -0.08 -0.0h -0.05-0.05-0.04 oK 3 尺寸3 30mm以上 游标卡尺 30.30 30.28 30.28 30.28 30.30 oK  $\phi~14~\underset{-0.~8}{\overset{0}{\text{mm}}}$ 4 尺寸4 游标卡尺 -0.34 -0.36 -0.36-0.34一0.34 oK 5 尺寸5 φ 7.2±0.5mm 游标卡尺 -a|0 -0.0 -0.0 -0.0-0.0oK 6 螺纹 M8\*1.25 环规 ok ok ok ok οK <u>ok</u> 无弯曲、变形、有害毛刺、 7 外观 目 视 端部无异物、漏加工等不良 ok ok ok ok oK οK 8 材质 STRENGTH4.8 核对材质报告 符合国家法律法规/客户 9 化学物质 核对检测报告 (TS-GSK) 要求 10 总重量  $22g\pm1.1g$ 电子称 -0.98-0.96 -0.99-1.02 -1.05 ok 备注:



WHTG-QR-8. 6-03 页码: 1/3 □ 量确 ☑ 量产 □认定车 □ 段确 □ 品确 制品颜色 机种 81220-TZAA-J110-21-0000 顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司 零件编号 3YA/2YC/2YN/3BS/2GN/3FA /3FM 23-4734650-2 供应商 顾客 检查日期交货日期 生产批号 数量(pcs) 检验员 审核 审核 零件名称 SECTOR GEAR, HEIGHT ADJR 2411.20 24.11.18 241022 3240 HOLE 1(1) 合格

□不合格

□参考

综合判定:



页码: 2/3 WHTG-QR-8. 6-03 检查结果 检查 判定 0 规格值 检查工具 项目 2 3 5 1 4 φ 16.025± 1 尺寸1 千分尺 0,009 0,009 0.025mm toulb t0,023 0,015 OK 2 尺寸2 千分尺  $\phi$  8.05  $\pm$  0.05 mm -0012 -0*0*0/sT OK. -0219 40010 T0/031 3 尺寸3  $\phi$  32  $\pm$  0. 025mm 千分尺 -098 0024 0012 OK 100g 0.022 R71.075±0.03mm 尺寸4 二次元 4 40,009 4400 002 1001b TO,010 OΚ R65. 375 -0.06 mm 5 尺寸5 二次元 2007 ÖΚ 0042 1200 002/ 2031 6 尺寸6 R81.  $7 \pm 0.1 \text{mm}$ 二次元 -b01b 0023 0018 HO010 OΚ TODIA 111±0.1mm 7 尺寸7 二次元 <u>-foroog</u> 10010 10028 OK 0024 10B1 3.5<sub>-0.1</sub> mm 8 尺寸8 二次元 -0030 OK W44 7045 -00D -0.03bl 9.6 -0.6 mm 9 尺寸9 二次元 0,641 -a 651 0,62/ OK 10 尺寸10 46.2° ±0.3° mm 二次元 <u>to</u>,14/ <u>to.136</u> 10,119 to 162 OΚ 11 尺寸11 7.6°  $\pm 0.3$ ° mm 二次元 0062 2019 WB Toobs -0.0419 OK 12 尺寸12  $10^{\circ} \pm 15' \, \text{mm}$ 二次元 +4 +4 +1 11 OΚ 板厚的2/3以上 13 ☆部位切断面宽度 游标卡尺 4,90 (4.0mm以上) ムル J. 02 4.82 I/0 OK. 核对供方提 14 齿部轮廓度 0.05mm以下 供的报告 100 ŌΚ 0,02 0,03 200 0,02 0.1mm以下 15 齿部毛刺高度 二次元 0 PS/ 0,040 2009 2027 0031 DK 16 齿部以外毛刺高度 0.3mm以下 二次元 0.067 120,0 0,060 0014 0,043 DK. HV (0.5) 17 表面硬度 硬度计 700~850 734 6 749.2 742.1 TD.6 OK. 74t. 1 HV (0.3) 核对供方提 18 齿部内部硬度 410~470 供的报告 <u> 42</u>4. [ 43b.7 OK 437.2 42(1) 核对供方提 19 有效渗碳深度  $0.25\pm0.1 mm$ 供的报告 t002 1001 OK 10,01 t001 t0.0) 无有害裂纹、变 20 外观1 目视 OK. OΚ OK OL ᄱ OΖ 备注:

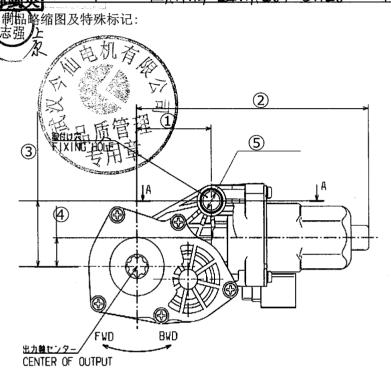


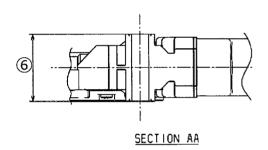
检查成绩表 页码: 3/3 WHTG-QR-8. 6-03 检查结果 检查 判定 0 规格值 检查工具 项目 5 2 1 3 4 无缺料、压痕、生锈, 齿部及各端末位置无有 害毛刺及尖角 21 外观2 目视 OΣ OK. DK OL OK DX S22CB OR EQUIV 核对材质报 22 材质 t=6.0 符合国家法律法 核对检测报 规/客户(TS-GSK)要求 23 化学物质 总重量 电子称 24  $230 \pm 11.5 g$ -0.10 7011 OX 70.15 -0.14 70.12 备注:

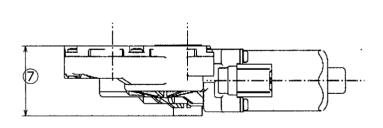
编号: WHTG-QR-8.6-03

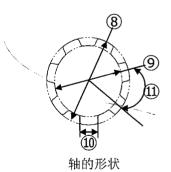
页码: 1/3

□ì	人定车	□段确	□ 品硕	角    □	量确	☑ 量产		制品颜色	
ħ	机种		武汉	提爱思全》	/汽车泵	部件有限	<b>公司</b>	零件编号	81602-TY23-A010-70-0003
3Q2	Z/3QY	顾客		WEX.USE/		HAII 13 LV	<del></del>	द्रामिण उ	23-4594841-2
供	应商	顾客	   检查日期	交货日期	 	产批号	数量(pcs)		
检验员	审核	审核	似旦日朔	义贝口州	<u> </u>	ל אני ל	X 里 (pcs)	零件名称	MOTOR ASSY L, RECLINING
孙创世	3		24.11.14	24.11.20	31	20	60		









综合判定:

☑合格

□不合格

□参考

#### 检查成绩表

CONTRACTOR OF THE	
STATE OF THE PARTY	
P.5589-44 = 15	
1000 Can	
2777	

页码: 2/3 WHTG-QR-8.6-03 Ν 检查结果 检查 规格值 判定 检查工具 项目 1 2 3 4 5 1 尺寸1  $40\pm0.5$ mm 三次元 to 217 /th 216 to,236 OK. 10239 TO 229 2 尺寸2  $124\pm1\mathrm{mm}$ 三次元 0.164 a 166 0.ISb lok. 3 尺寸3 三次元 32.6  $\pm$  0.5 mm 0.24800 12.248 0.262 Q.2bb 0.210 尺寸4  $14.3 \pm 0.5 mm$ 三次元 4 <u>to.38</u> OΚ t030/ 5 游标卡尺 尺寸5  $\phi$  9  $\pm$  0. 2mm 008 0,08 -oob abb Œ -008 6 尺寸6 33.6  $\pm$  0.7 mm 游标卡尺 10:10 OΚ 1010 to,12 t0.12 1012 7 尺寸7 高度尺  $33.2 \pm 0.7 mm$ 加北 1024 1021 1023 t0.23 对手件连接轴可 8 尺寸8  $\phi$  10.6 ± 0.1 mm 以顺畅通过 OK. OX-OL OK. OK X 对手件连接轴可 9 尺寸9  $\phi$  8.6 ± 0.1mm 04. 以顺畅通过 OK OK OK OK. OK. 对手件连接轴可 10 尺寸10 7-2.2 +0.1/0 mm 以顺畅通过 OZ OK OK. OK OK שמ 对手件连接轴可 11 尺寸11  $7-51.43\pm0.25^{\circ}$ OK OL. 以顺畅通过 OK OX OX. OX-+0.40 1020 1020 t0.40 to10 核对供方提供的 作动速度  $26\pm3$  rpm OK. 12 (无负荷 CW/CCW) 报告 to 50 +0.10 to 60 +0.60 +0 ID 1.02 1.01 1.04 电流值 核对供方提供的 1.03 13 1.5A以下 OK (无负荷) 报告 1.04 1,08 1.01 B at 作动速度 核对供方提供的 +0.20 70,20 +n.10 (负荷7.84Nm 14  $18 \pm 3 \text{ rpm}$ ÖΚ 报告 90 -0,80 -1.20 -1.10 O. 1.10 CW/CCW) 核对供方提供的 42 40 4b 电流值 15 7A以下 OK. (负荷7.84Nm) 报告 40 003 カスト -0.80 03C のた 核对供方提供的 16 拘束力(CW/CCW)  $24 \pm 3N \cdot m$ OK. 报告 1.10 0.72 078 041 D81 144 BS 14.2 43 核对供方提供的 拘束电流 20A以下 17 OK 报告 1440 140 14.1 13.8° 表面无生锈、破损等不良;线束 18 外观 插头无破损,无松动;产品表面 目视 OX. OX OX OK OZ 及包装内部不能有碎屑 OX 符合国家法律法规/客户 19 化学物质 核对检测报告 (TS-GSK)要求 20 重量  $308 \pm 15.4g$ 电子称 401 OK. 4.10 备注:

WHT	G-QR-8. 6-03							页面	马: 3/3			
N O	检查	规格值	检查工具	检查结果								
	项目	/901µ (H.		1	2	3	4	5	1,17			
21	指针数	线束插头内有五根指 针,无变形	目视	OX	OY.	OX	0K	OZ	OX.			
22	金属套管	无欠品、上浮	目视	OX	OK.	OL	OX	OK	OZ.			
						E :						
									+			
									_			
+	***								+			
_												
	·											
					1							
			·									
	- · · · <del></del>											
备注	È:			•	•	<u> </u>		•				