

# 武汉今仙电机有限公司

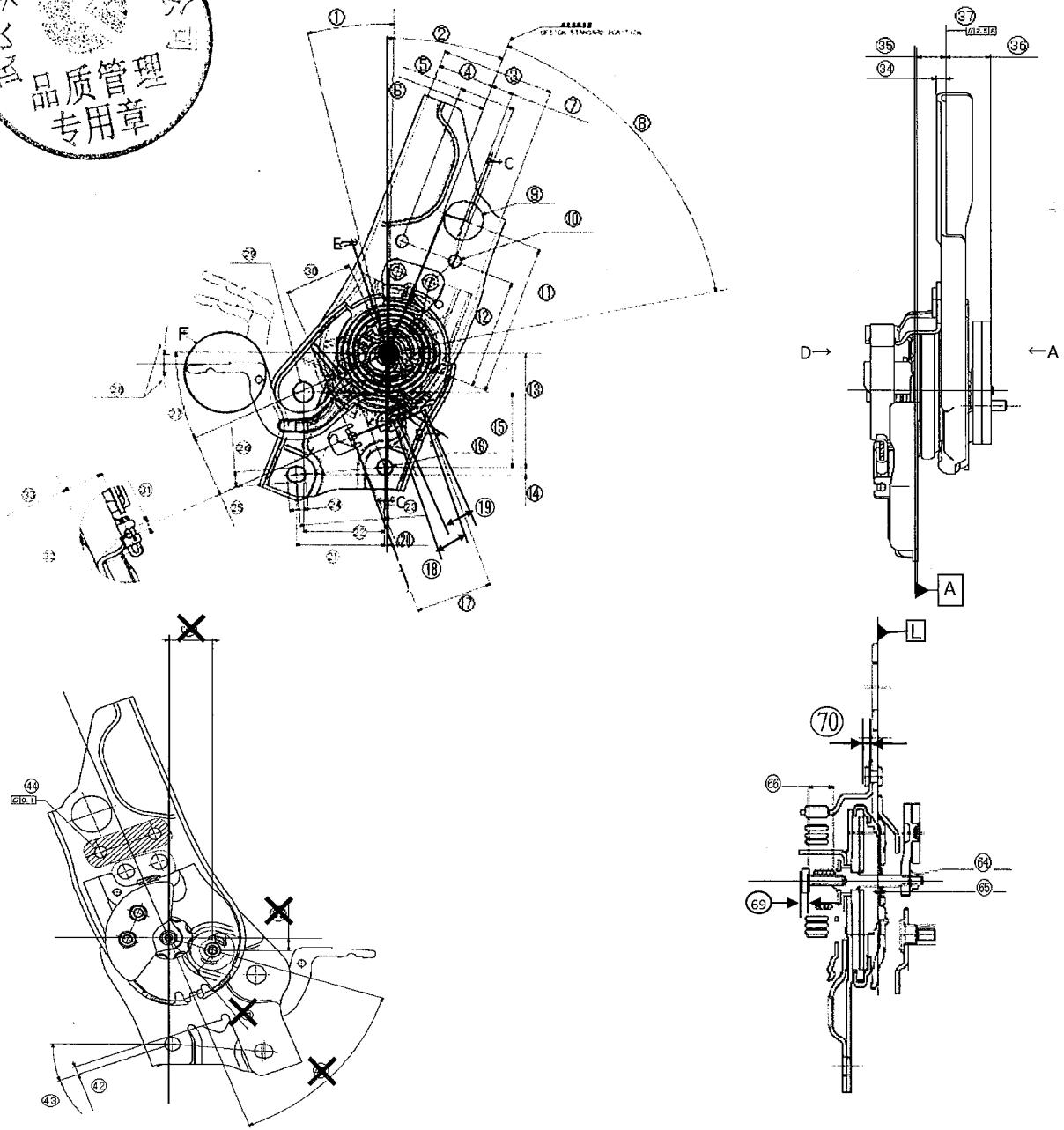
## 检查成绩表

编号: WHTG-QR-8.6-03

页码： 1 / 7

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种						零件编号	82730-T6D4-H010-M1-0004 2110-360-220
3QZ/3QY	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司					
供应商	顾客						
检验员	审核	审核	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称
孙剑英			24.11.8	24.11.11	24D11B	72	RECLINING ADJR OUT L, MID SEAT

### 制品略缩图及特殊标记:



VIEW A

SECTION CC

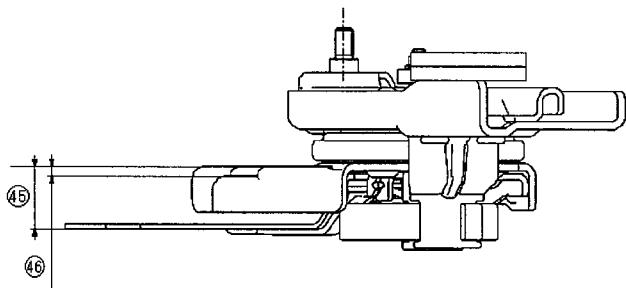
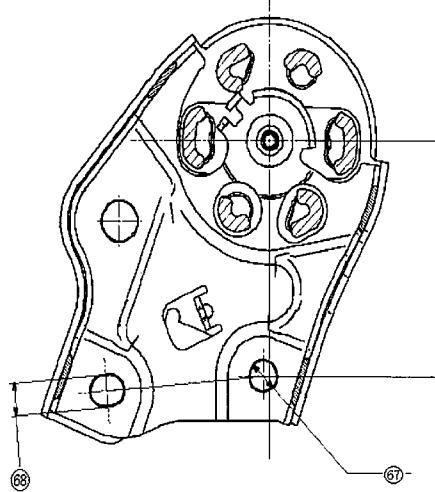
综合判定：  合格  不合格  参考

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

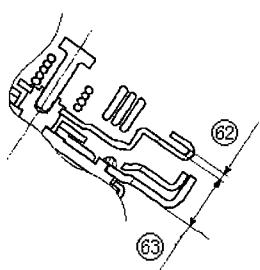


WHTG-QR-8.6-03

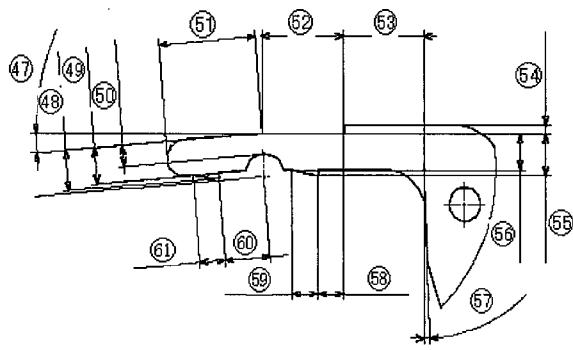
页码: 2/7



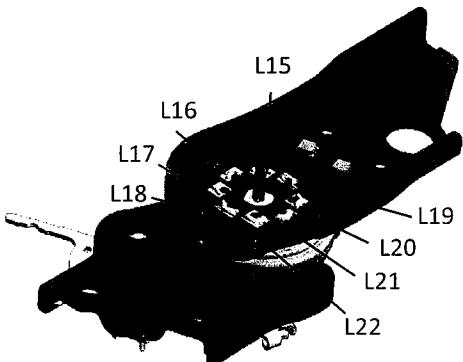
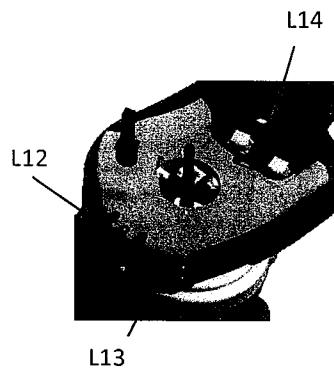
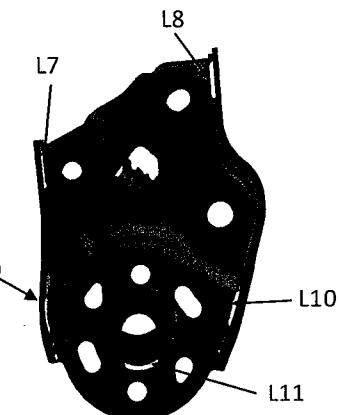
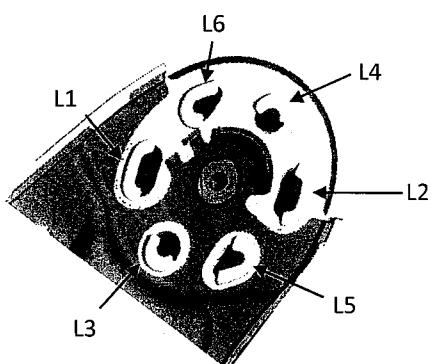
VIEW D



SECTION EE



DETAIL F



综合判定: 合格 不合格 参考



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 3/7

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	15° ±3°	角度计/三次元	+1.28	+0.68	+1.12	+0.94	+1.03	OK
2	尺寸2	21° ±1°	角度计/三次元	-0.34	-0.28	-0.47	-0.52	-0.62	OK
3	尺寸3	92.4 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.227	+0.164	+0.196	+0.207	+0.186	OK
4	尺寸4	46.2 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.094	+0.116	+0.125	+0.122	+0.136	OK
5	尺寸5	46±0.3mm	三次元	+0.064	+0.076	+0.124	+0.084	+0.105	OK
6	尺寸6	23±0.3mm	三次元	-0.154	-0.07	-0.136	-0.141	-0.125	OK
7	尺寸7	17.7±0.5mm	三次元	-0.128	-0.147	-0.158	-0.162	-0.152	OK
8	尺寸8	58° ±2°	角度计/三次元	-0.04	-1.24	-0.94	-0.76	-0.92	OK
9	尺寸9	Φ 32 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.327	+0.346	+0.318	+0.347	+0.392	OK
10	尺寸10	2-Φ 10 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	OK
				+0.08	+0.08	+0.08	+0.08	+0.08	
11	尺寸11	124.1±1mm	三次元	-0.124	-0.106	-0.095	-0.084	-0.112	OK
12	尺寸12	90±0.8mm	三次元	+0.224	+0.218	+0.194	+0.186	+0.209	OK
13	尺寸13	94±0.5mm	三次元	+0.134	+0.068	+0.116	+0.126	+0.136	OK
14	尺寸14	6±0.3mm	三次元	-0.256	-0.241	-0.227	-0.236	-0.256	OK
15	尺寸15	61.8±0.5mm	三次元	-0.124	-0.107	-0.124	-0.096	-0.116	OK
16	尺寸16	Φ 12.1 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺/三次元	+0.02	+0.02	+0.02	+0.04	+0.04	OK
17	尺寸17	62.7 <sup>+3</sup> <sub>-3.5</sub> mm	三次元	-1.287	-1.311	-1.347	-1.186	-1.264	OK
18	尺寸18	27.4±2.4mm	三次元	-0.247	-0.218	-0.223	-0.206	-0.218	OK
19	尺寸19	19.1±2.8mm	三次元	+0.326	+0.167	+0.301	+0.224	+0.256	OK
20	尺寸20	3±0.5mm	三次元	-0.186	-0.156	-0.174	-0.186	-0.176	OK
21	尺寸21	72±0.5mm	三次元	-0.124	-0.147	-0.094	-0.076	-0.116	OK

备注:



## 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 4/7

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	66.2±0.5mm	三次元	+0.237	+0.216	+0.247	+0.256	+0.244	OK
23	尺寸23	72.2±0.5mm	三次元	+0.124	+0.096	+0.116	+0.116	+0.129	OK
24	尺寸24	15±0.1mm	三次元	-0.047	-0.059	-0.064	-0.057	-0.064	OK
25	尺寸25	50.6±1mm	三次元	-0.047	-0.057	-0.061	-0.059	-0.028	OK
26	尺寸26	12.1 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.047	+0.059	+0.059	+0.064	+0.084	OK
27	尺寸27	24° ±0.5°	角度计/三次元	+0.26	+0.24	+0.29	+0.32	+0.31	OK
28	尺寸28	-2° ~+2.5°	角度计/三次元	+0.72	+0.64	+0.65	+0.81	+0.68	OK
29	尺寸29	φ 16 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺/三次元	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	OK
30	尺寸30	55±1mm	三次元	-0.174	-0.159	-0.164	-0.128	-0.156	OK
31	尺寸31	4±0.1mm	三次元	+0.06	+0.08	+0.08	+0.06	+0.06	OK
32	尺寸32	φ 5.2±0.1mm	游标卡尺/三次元	+0.04	+0.04	+0.04	+0.06	+0.06	OK
33	尺寸33	24.5±1.5mm	三次元	+0.284	+0.251	+0.257	+0.264	+0.244	OK
34	尺寸34	6.6±0.5mm	三次元	-0.274	-0.216	-0.26	-0.246	-0.256	OK
35	尺寸35	19.8±1.3mm	三次元	-1.134	-1.161	-1.107	-1.128	-1.129	OK
36	尺寸36	30.2±1.5mm	三次元	-0.942	-0.916	-0.956	-0.976	-0.954	OK
37	尺寸37	2.5mm以下	三次元	0.231	0.195	0.182	0.203	0.191	OK
38	尺寸38 (仅适用于2110-360-110/120)	34.7±0.3mm	三次元	—	—	—	—	—	—
39	尺寸39 (仅适用于2110-360-110/120)	40.8±0.3mm	三次元	—	—	—	—	—	—
40	尺寸40 (仅适用于2110-360-110/120)	51.8° ±1°	角度计/三次元	—	—	—	—	—	—
41	尺寸41 (仅适用于2110-360-110/120)	36.3±1mm	三次元	—	—	—	—	—	—
42	尺寸42	7.2±0.5mm	三次元	-0.121	-0.169	-0.141	-0.128	-0.156	OK

备注:

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

(B)

WHTG-QR-8.6-03

页码: 5/7

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
43	尺寸43	20° ± 0.5°	角度计/三次元	+0.027	+0.046	+0.037	+0.052	+0.039	OK
44	尺寸44	0.1mm以下	三次元	-0.028	-0.041	-0.039	-0.029	-0.036	OK
45	尺寸45	27.6±2mm	三次元	+0.436	+0.571	+0.547	+0.511	+0.507	OK
46	尺寸46	4.4±0.3mm	三次元	-0.031	-0.059	-0.049	-0.062	-0.054	OK
47	尺寸47	4.5° ± 0.3°	角度计/三次元	+0.12	+0.15	+0.11	+0.16	+0.12	OK
48	尺寸48	7.3 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	OK
49	尺寸49	6.5±0.1mm	三次元	-0.037	-0.028	-0.041	-0.036	-0.028	OK
50	尺寸50	3.8±0.1mm	三次元	-0.047	-0.054	-0.051	-0.047	-0.057	OK
51	尺寸51	19.1±0.3mm	三次元	+0.141	+0.126	+0.149	+0.137	+0.156	OK
52	尺寸52	16±0.2mm	三次元	+0.064	+0.047	+0.076	+0.073	+0.059	OK
53	尺寸53	15.8±0.2mm	三次元	-0.103	-0.087	-0.094	-0.091	-0.081	OK
54	尺寸54	1.5±0.1mm	三次元	-0.043	-0.027	-0.031	-0.029	-0.047	OK
55	尺寸55	7.5±0.1mm	三次元	-0.026	-0.027	-0.026	-0.031	-0.027	OK
56	尺寸56	6.5±0.1mm	三次元	+0.064	+0.057	+0.039	+0.051	+0.046	OK
57	尺寸57	2.2° ± 0.5°	角度计/三次元	+0.27	+0.34	+0.41	+0.39	+0.42	OK
58	尺寸58	5±0.2mm	三次元	-0.037	-0.046	-0.074	-0.031	-0.045	OK
59	尺寸59	5±0.2mm	三次元	-0.074	-0.058	-0.058	-0.064	-0.066	OK
60	尺寸60	9±0.2mm	三次元	-0.131	-0.128	-0.116	-0.107	-0.123	OK
61	尺寸61	5±0.2mm	三次元	+0.067	+0.054	+0.047	+0.061	+0.038	OK
62	尺寸62	<sup>+1</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.12	+0.12	+0.10	+0.10	+0.12	OK
63	尺寸63	23±1.5mm	三次元	-0.956	-0.916	-0.937	-0.847	-1.027	OK

备注:

**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**



WHTG-QR-8.6-03

页码: 6/7

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
64	(紧固扭力)64	5~7.2N.m	拉力计	5.9	6.2	6.1	6.4	6.1	OK
65	(间隙)65	0.1~0.5mm	塞尺	0.30	0.29	0.31	0.28	0.29	
				0.25	0.27	0.27	0.28	0.26	OK
66	尺寸66	17.6 <sup>+1</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.637	+0.618	+0.647	+0.686	+0.682	OK
67	尺寸67	φ 13.1 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺/三次元	+0.12	+0.12	+0.12	+0.12	+0.12	OK
68	尺寸68	13.1 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.112	+0.102	+0.109	+0.116	+0.109	OK
69	尺寸69	2.9±0.3mm	游标卡尺	+0.12	+0.14	+0.12	+0.12	+0.14	OK
70	尺寸70	2-2~3mm	核对供方提供的报告	2.74	2.66	2.70	2.68	2.71	
				2.65	2.59	2.62	2.65	2.68	OK
71	〈各溶接焊道〉								
	焊接状态	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	焊道L1, L2长度	30 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.0	+4.0	+4.0	OK
				+4.0	+4.0	+4.5	+4.0	+4.5	OK
	焊道L3, L4长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.0	+4.0	+4.5	OK
				+4.0	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道L5, L6长度	25 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道L7, L8长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	OK
				+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	OK
	焊道L9, L10长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	OK
				+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	OK
	焊道L11长度	20 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.0	+4.5	+4.0	OK
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道L12、L13长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道L14、L15长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	+4.5	OK
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	+4.5	OK
	焊道L16、L17长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	+4.0	OK
				+4.0	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道L18、L19长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道L20、L21长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
				+4.0	+4.0	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道L22长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	+4.5	OK
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	+4.5	OK

备注:

# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码：7/7



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

编号: WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/7

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司				零件编号	82330-T6D4-H010-M1-0004 2110-360-210
3QZ/3QY							
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	RECLINING ADJR OUT R, MID SEAT
检验员	审核	审核					

孙丽英

陈志明

24.11.2

24.11.11

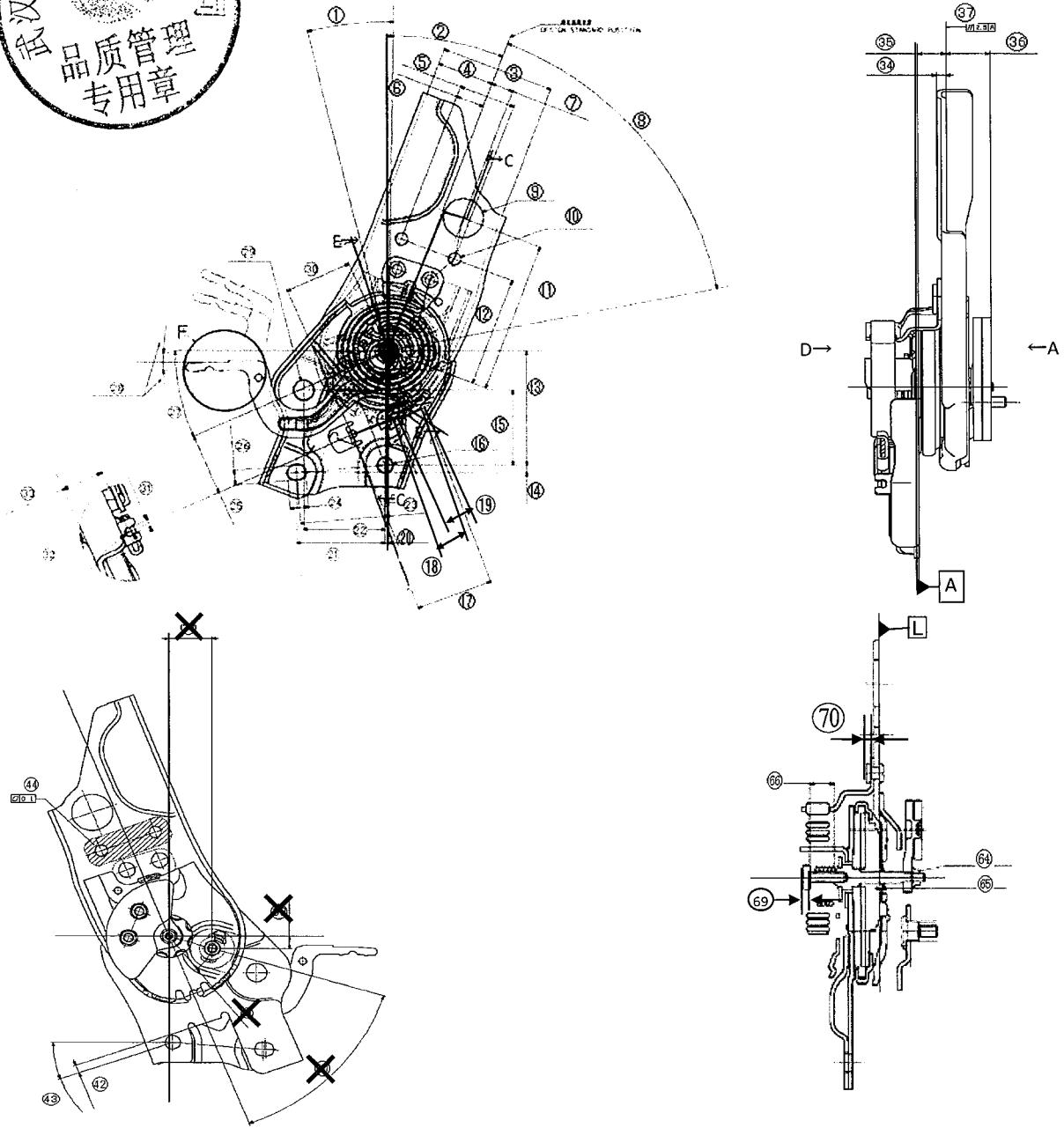
24.11.11B

72

制图略缩图及特殊标记:



保安部品



VIEW A

SECTION CC

综合判定:  合格  不合格  参考

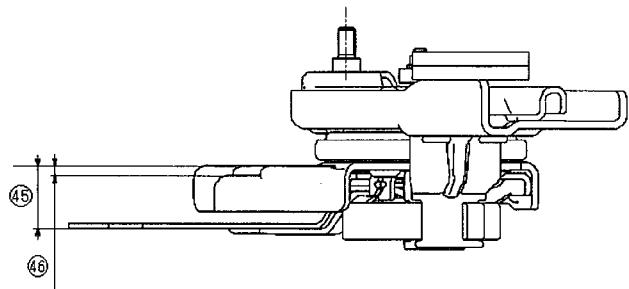
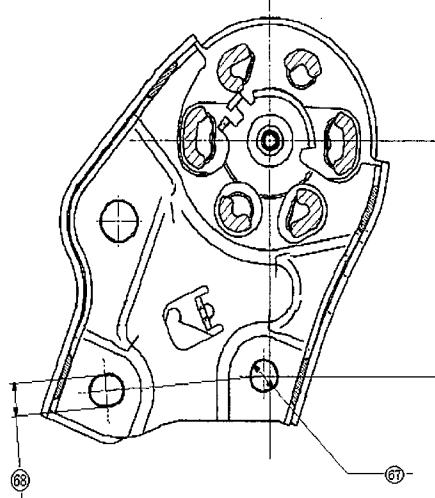
# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

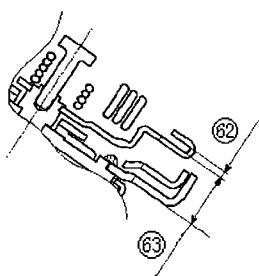


WHTG-QR-8.6-03

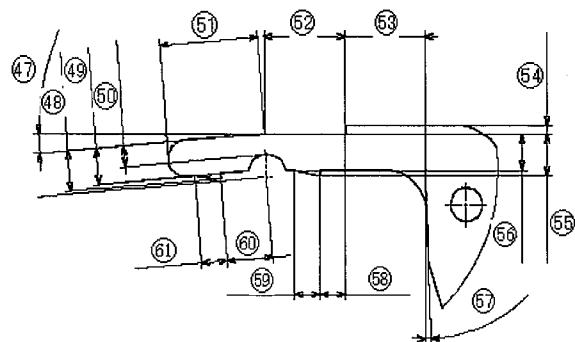
页码: 2/7



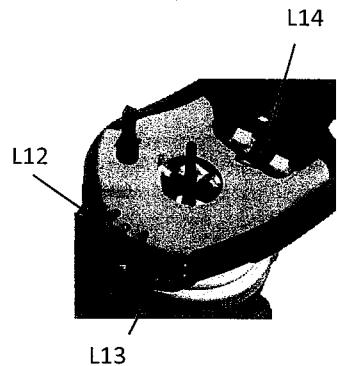
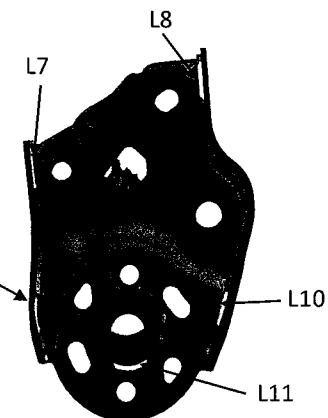
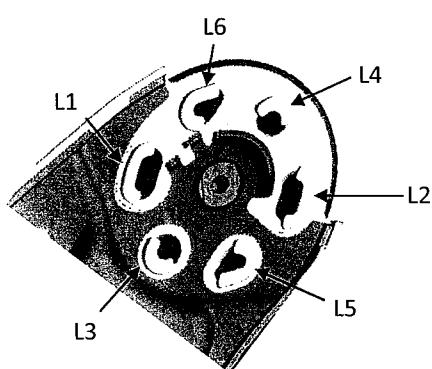
VIEW D



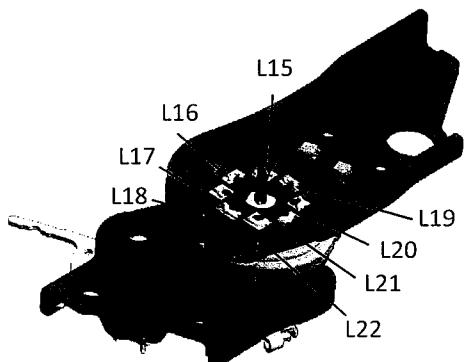
SECTION EE



DETAIL F



L13

综合判定: 合格 不合格 参考



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 3/7

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	15° ±3°	角度计/三次元	+1.16	+1.34	+1.28	+1.32	+1.18	OK
2	尺寸2	21° ±1°	角度计/三次元	-0.47	-0.53	-0.59	-0.28	-0.62	OK
3	尺寸3	92.4 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.143	+0.152	+0.138	+0.161	+0.154	OK
4	尺寸4	46.2 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.247	+0.328	+0.376	+0.382	+0.356	OK
5	尺寸5	46±0.3mm	三次元	-0.147	-0.128	-0.139	-0.157	-0.149	OK
6	尺寸6	23±0.3mm	三次元	-0.147	-0.094	-0.116	-0.128	-0.137	OK
7	尺寸7	17.7±0.5mm	三次元	-0.094	-0.124	-0.116	-0.069	-0.123	OK
8	尺寸8	58° ±2°	角度计/三次元	+0.78	+0.82	+0.66	+0.74	+0.72	OK
9	尺寸9	Φ 32 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.287	+0.224	+0.337	+0.291	+0.307	OK
10	尺寸10	2-Φ 10 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.06	+0.06	+0.08	+0.08	+0.06	
				+0.08	+0.06	+0.08	+0.06	+0.06	OK
11	尺寸11	124.1±1mm	三次元	-0.324	-0.294	-0.317	-0.376	-0.347	OK
12	尺寸12	90±0.8mm	三次元	-0.162	-0.184	-0.147	-0.166	-0.148	OK
13	尺寸13	94±0.5mm	三次元	+0.134	+0.128	+0.116	+0.147	+0.136	OK
14	尺寸14	6±0.3mm	三次元	+0.215	+0.276	+0.303	+0.291	+0.257	OK
15	尺寸15	61.8±0.5mm	三次元	-0.163	-0.157	-0.149	-0.156	-0.150	OK
16	尺寸16	Φ 12.1 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺/三次元	+0.10	+0.10	+0.10	+0.12	+0.12	OK
17	尺寸17	62.7 <sup>+3</sup> <sub>-3.5</sub> mm	三次元	-1.261	-1.332	-1.047	-0.753	-0.947	OK
18	尺寸18	27.4±2.4mm	三次元	-0.416	-0.406	-0.321	-0.346	-0.346	OK
19	尺寸19	19.1±2.8mm	三次元	-0.322	-0.306	-0.194	-0.186	-0.209	OK
20	尺寸20	3±0.5mm	三次元	+0.264	+0.307	+0.294	+0.274	+0.312	OK
21	尺寸21	72±0.5mm	三次元	+0.087	+0.065	+0.075	+0.094	+0.084	OK

备注:

**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 4/7

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	66.2±0.5mm	三次元	-0.164	-0.154	-0.147	-0.137	-0.116	OK
23	尺寸23	72.2±0.5mm	三次元	+0.148	+0.156	+0.136	+0.162	+0.149	OK
24	尺寸24	15±0.1mm	三次元	-0.034	-0.018	-0.027	-0.034	-0.062	OK
25	尺寸25	50.6±1mm	三次元	+0.064	+0.054	+0.058	+0.047	+0.092	OK
26	尺寸26	12.1 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.142	+0.136	+0.128	+0.136	+0.156	OK
27	尺寸27	24° ±0.5°	角度计/三次元	-0.27	-0.34	-0.47	-0.40	-0.36	OK
28	尺寸28	-2° ~+2.5°	角度计/三次元	+0.74	+0.68	+0.65	+0.74	+0.59	OK
29	尺寸29	φ 16 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺/三次元	+0.10	+0.10	+0.08	+0.08	+0.10	OK
30	尺寸30	55±1mm	三次元	-0.294	-0.324	-0.316	-0.286	-0.324	OK
31	尺寸31	4±0.1mm	三次元	+0.023	+0.046	+0.045	+0.047	+0.050	OK
32	尺寸32	φ 5.2±0.1mm	游标卡尺/三次元	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	OK
33	尺寸33	24.5±1.5mm	三次元	+0.72	+0.594	+0.694	+0.622	+0.716	OK
34	尺寸34	6.6±0.5mm	三次元	-0.157	-0.116	-0.149	-0.157	-0.136	OK
35	尺寸35	19.8±1.3mm	三次元	+0.684	+0.489	+0.557	+0.627	+0.629	OK
36	尺寸36	30.2±1.5mm	三次元	-0.186	-0.152	-0.176	-0.174	-0.184	OK
37	尺寸37	2.5mm以下	三次元	0.192	0.202	0.195	0.187	0.176	OK
38	尺寸38 (仅适用于2110-360-110/120)	34.7±0.3mm	三次元	—	—	—	—	—	—
39	尺寸39 (仅适用于2110-360-110/120)	40.8±0.3mm	三次元	—	—	—	—	—	—
40	尺寸40 (仅适用于2110-360-110/120)	51.8° ±1°	角度计/三次元	—	—	—	—	—	—
41	尺寸41 (仅适用于2110-360-110/120)	36.3±1mm	三次元	—	—	—	—	—	—
42	尺寸42	7.2±0.5mm	三次元	+0.236	+0.176	+0.216	+0.229	+0.209	OK

备注:

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 5/7

NO.	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
43	尺寸43	20° ± 0.5°	角度计/三次元	-0.41	-0.35	-0.25	-0.30	-0.29	OK
44	尺寸44	0.1mm以下	三次元	0.047	0.052	0.044	0.056	0.035	OK
45	尺寸45	27.6±2mm	三次元	+0.327	+0.287	+0.316	+0.347	+0.476	OK
46	尺寸46	4.4±0.3mm	三次元	-0.186	-0.174	-0.194	-0.185	-0.168	OK
47	尺寸47	4.5° ± 0.3°	角度计/三次元	+0.20	+0.15	+0.22	+0.19	+0.21	OK
48	尺寸48	7.3 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.12	+0.14	+0.10	+0.08	+0.12	OK
49	尺寸49	6.5±0.1mm	三次元	-0.044	-0.059	-0.081	-0.074	-0.066	OK
50	尺寸50	3.8±0.1mm	三次元	-0.047	-0.064	-0.059	-0.057	-0.064	OK
51	尺寸51	19.1±0.3mm	三次元	-0.126	-0.16	-0.139	-0.107	-0.117	OK
52	尺寸52	16±0.2mm	三次元	+0.047	+0.074	+0.062	+0.047	+0.039	OK
53	尺寸53	15.8±0.2mm	三次元	+0.12	+0.08	+0.10	+0.10	+0.08	OK
54	尺寸54	1.5±0.1mm	三次元	-0.037	-0.042	-0.040	-0.035	-0.045	OK
55	尺寸55	7.5±0.1mm	三次元	+0.034	+0.043	+0.046	+0.028	+0.036	OK
56	尺寸56	6.5±0.1mm	三次元	+0.032	+0.028	+0.020	+0.041	+0.028	OK
57	尺寸57	2.2° ± 0.5°	角度计/三次元	-0.31	-0.35	-0.34	-0.26	-0.40	OK
58	尺寸58	5±0.2mm	三次元	-0.112	-0.094	-0.124	-0.087	-0.107	OK
59	尺寸59	5±0.2mm	三次元	+0.092	+0.054	+0.048	+0.057	+0.074	OK
60	尺寸60	9±0.2mm	三次元	-0.043	-0.040	-0.052	-0.049	-0.059	OK
61	尺寸61	5±0.2mm	三次元	+0.162	+0.029	+0.036	+0.046	+0.076	OK
62	尺寸62	3 <sup>+1</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.427	+0.418	+0.396	+0.409	+0.396	OK
63	尺寸63	23±1.5mm	三次元	-1.261	-1.326	-1.244	-1.183	-1.247	OK

备注:



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 6/7

NO.	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
64	(紧固扭力)64	5~7.2N.m	拉力计	5.9	6.2	6.1	6.4	6.0	OK
65	(间隙)65	0.1~0.5mm	塞尺	0.25	0.30	0.35	0.27	0.35	
				0.22	0.27	0.30	0.25	0.32	OK
66	尺寸66	17.6 <sup>+1</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.64	+0.59	+0.62	+0.67	+0.72	OK
67	尺寸67	Φ 13.1 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺/三次元	+0.14	+0.12	+0.14	+0.14	+0.12	OK
68	尺寸68	13.1 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.10	+0.08	+0.10	+0.10	+0.08	OK
69	尺寸69	2.9±0.3mm	游标卡尺	-0.14	-0.12	-0.18	-0.16	-0.14	OK
70	尺寸70	2-2~3mm	核对供方提供的报告	2.54	2.61	2.56	2.60	2.66	
				2.46	2.60	2.54	2.45	2.58	OK
71	〈各溶接焊道〉								
	焊接状态	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	焊道L1, L2长度	30 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.0	+4.0	+4.5	+4.5	
				+4.0	+4.5	+4.0	+4.5	+4.0	OK
	焊道L3, L4长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.0	+4.0	+4.5	+4.5	+4.5	
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	+4.0	OK
	焊道L5, L6长度	25 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	+4.0	
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	+4.0	OK
	焊道L7, L8长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.0	+4.0	+4.0	+4.5	+4.0	
				+4.0	+4.5	+4.0	+4.5	+4.0	OK
	焊道L9, L10长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.0	+4.5	+4.5	+4.0	
				+4.0	+4.5	+4.5	+4.0	+4.0	OK
	焊道L11长度	20 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.0	+4.0	+4.5	+4.5	+4.5	
				+4.0	+4.5	+4.0	+4.5	+4.0	OK
	焊道L12、L13长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.0	+4.5	+4.0	
				+4.0	+4.0	+4.5	+4.5	+4.0	OK
	焊道L14、L15长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	+4.0	
				+4.5	+4.5	+4.0	+4.5	+4.0	OK
	焊道L16、L17长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	OK
	焊道L18、L19长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	+4.5	
				+4.0	+4.5	+4.5	+4.0	+4.5	OK
	焊道L20、L21长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.0	+4.5	+4.0	
				+4.5	+4.0	+4.5	+4.5	+4.0	OK
	焊道L22长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.5	+4.0	+4.0	+4.0	
				+4.5	+4.5	+4.0	+4.0	+4.0	OK

备注:

**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 7/7

NO.	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
	溶深	焊接部无脱落 (参考基准书附页)	核对供方提供的报告						
72	制品前后松动	3.5mm以下(距离调节器中心172mm的位置选取196N负荷时的松动量)	核对供方提供的报告						
73	REC手柄操作力	30~70N	核对供方提供的报告						
74	反转扭力	4.8N.m以上(设计基准位置)	拉力计 (核对供方提供的报告)						
75	PIN拉脱力破坏测试	300N以上	试验装置 (核对供方提供的报告)						
76	支架破坏试验	剪切荷重5884N以上 剥离荷重4903N以上	试验装置 (核对供方提供的报告)						
77	<作动状态>								
	异音	无振动·卡住等异音 (限度样品)	手感·目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	作动性	圆滑作动	手感·目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	锁状态	无卡壳, 确实锁紧	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	初始位确认	初始位检具可以通过	核对供方提供的报告	OK	OK	OK	OK	OK	OK
78	外观	无对商品性有影响的塗装脱落、毛刺、伤痕、龟裂等	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
79	涂油状态	各涂油位置无漏涂, 无油脂溢出	核对供方提供的报告	OK	OK	OK	OK	OK	OK
80	材质	SPFH590 或同等材料 t=2.6mm	核对材质报告						
81	化学物质	符合国家法律法规/客户(TS-GSK)要求	核对检测报告						
82	重量	3590±179.5g	电子称	-61.5	-61.0	-60.7	-61.4	-62.0	OK
83	手柄表面处理	黑色涂装均匀, 涂层无剥落、脱落、露白等 (HESDZ021 1种1级 黑色)	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注:

# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

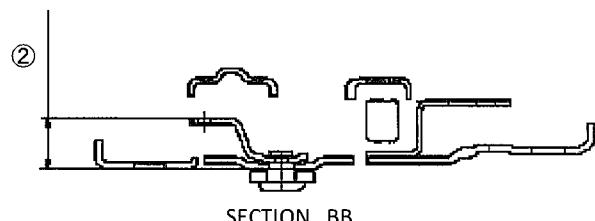
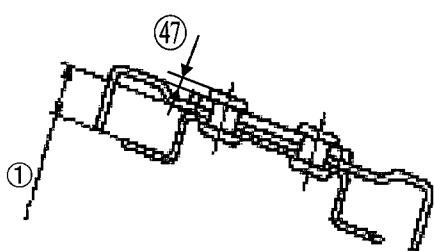
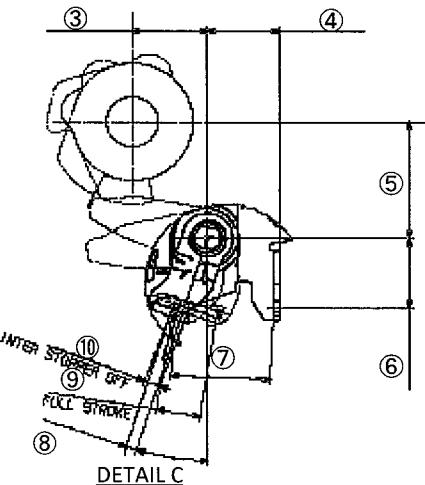
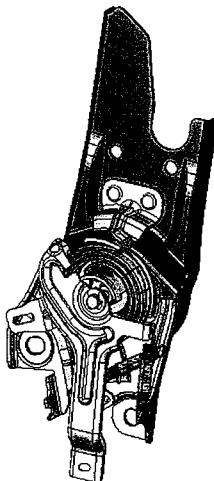
编号: WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/6

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客 3QZ/3QY	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司				零件编号	82335-T6D4-H010-M1-0003 2110-361-210
供应商		顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称
检验员 <b>孙剑英</b>	审核 <b>黄李明</b>		24.11.8	24.11.11	24G31A	68	FREE PIVOT COMP R, MID BACK

制品质缩图及特殊标记:

保安部品



SECTION FF

综合判定: 合格 不合格 参考

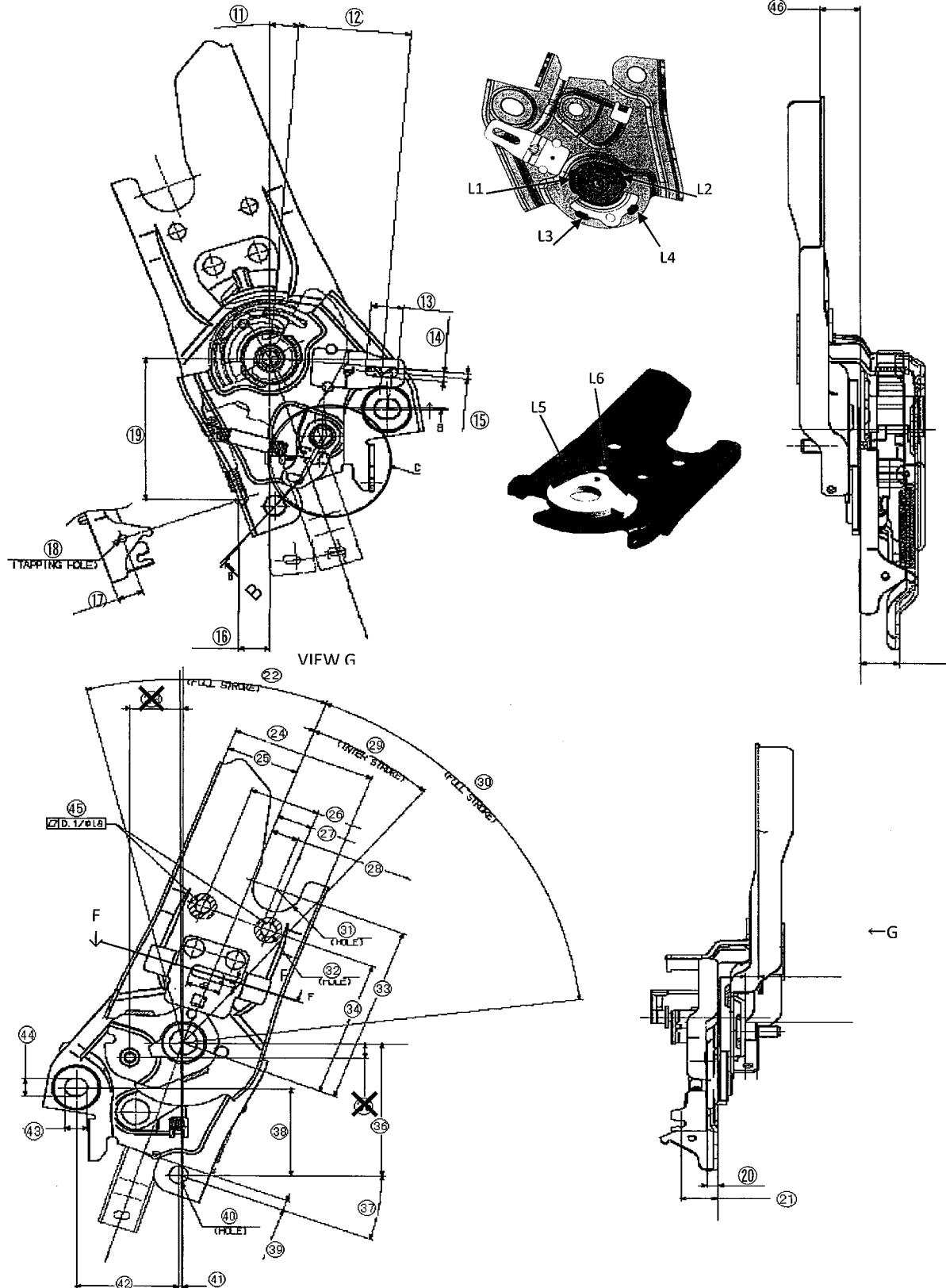
# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表



WHTG-QR-8.6-03

页码：2/6



综合判定：  合格  不合格  参考

## 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 3/6

NO.	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	13±0.5mm	三次元	-0.183	-0.126	-0.154	-0.151	-0.116	OK
2	尺寸2	19.6±1mm	三次元	+0.046	+0.094	+0.086	+0.056	+0.064	OK
3	尺寸3	30.9±0.5mm	三次元	-0.218	-0.224	-0.206	-0.236	-0.224	OK
4	尺寸4	30.2±0.5mm	三次元	+0.223	+0.256	+0.247	+0.228	+0.216	OK
5	尺寸5	49.4±0.5mm	三次元	-0.146	-0.128	-0.140	-0.096	-0.116	OK
6	尺寸6	29.6±0.5mm	三次元	+0.052	+0.047	+0.051	+0.059	+0.074	OK
7	尺寸7	41.4±0.5mm	三次元	+0.247	+0.218	+0.256	+0.247	+0.226	OK
8	尺寸8	4.5±0.4mm	三次元	-0.026	-0.024	-0.049	-0.031	-0.028	OK
9	尺寸9	18.1±1.3mm	三次元	-0.251	-0.247	-0.228	-0.227	-0.267	OK
10	尺寸10	6.6±0.3mm	三次元	+0.154	+0.128	+0.159	+0.162	+0.167	OK
11	尺寸11	4° 38' ±30'	角度计/三次元	+10	+12	+11	+13	+12	OK
12	尺寸12	66.4±1.0mm	三次元	-0.327	-0.294	-0.316	-0.327	-0.309	OK
13	尺寸13	19±0.1mm	三次元	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	OK
14	尺寸14	6±0.1mm	三次元	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	OK
15	尺寸15	3.3±1mm	三次元	+0.123	+0.116	+0.134	+0.128	+0.129	OK
16	尺寸16	18.5±1.0mm	三次元	-0.276	-0.198	-0.247	-0.227	-0.216	OK
17	尺寸17	15.2±0.5mm	三次元	+0.421	+0.486	+0.463	+0.457	+0.447	OK
18	尺寸18	φ 4.5±0.1mm	游标卡尺/三次元	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	OK
19	尺寸19	90.4±1.0mm	三次元	-0.184	-0.216	-0.227	-0.194	-0.206	OK
20	尺寸20	6±0.3mm	三次元	-0.134	-0.116	-0.128	-0.147	-0.116	OK
21	尺寸21	21.4±1.0mm	三次元	-0.821	-0.727	-0.807	-0.756	-0.749	OK

备注:

## 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 4/6

NO.	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	35° ±2°	角度计/三次元	+0.53	+0.62	+0.74	+0.72	+0.72	OK
23	尺寸23 (仅适用于2110-361- 110/120)	34.7±0.3mm	三次元	—	—	—	—	—	—
24	尺寸24	94 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.41b	+0.42b	+0.409	+0.41b	+0.428	OK
25	尺寸25	47.8 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.164	+0.122	+0.093	+0.067	+0.087	OK
26	尺寸26	46±0.3mm	三次元	-0.152	-0.147	-0.128	-0.139	-0.161	OK
27	尺寸27	23±0.5mm	三次元	-0.069	-0.059	-0.064	-0.072	-0.071	OK
28	尺寸28	17.7±0.5mm	三次元	+0.23b	+0.214	+0.247	+0.256	+0.247	OK
29	尺寸29	20° ±2°	角度计/三次元	-0.51	-0.48	-0.53	-0.49	-0.54	OK
30	尺寸30	62° ±2°	角度计/三次元	-0.70	-0.68	-0.74	-0.75	-0.71	OK
31	尺寸31	φ 32 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺/三次元	+0.28	+0.28	+0.26	+0.26	+0.26	OK
32	尺寸32	2-φ 10 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺/三次元	+0.08	+0.08	+0.08	+0.08	+0.08	OK
33	尺寸33	124±1.0mm	三次元	-0.037	-0.041	-0.039	-0.032	-0.042	OK
34	尺寸34	95±0.5mm	三次元	-0.175	-0.164	-0.170	-0.174	-0.162	OK
35	尺寸35 (仅适用于2110-361- 110/120)	40.8±0.3mm	三次元	—	—	—	—	—	—
36	尺寸36	94±0.5mm	三次元	-0.128	-0.124	-0.127	-0.129	-0.147	OK
37	尺寸37	20° ±0.5°	角度计/三次元	-0.24	-0.24	-0.26	-0.27	-0.25	OK
38	尺寸38	61.8±0.5mm	三次元	+0.134	+0.157	+0.062	+0.072	+0.068	OK
39	尺寸39	7.2±0.5mm	三次元	-0.163	-0.247	-0.159	-0.166	-0.216	OK
40	尺寸40	φ 12.1 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺/三次元	+0.18	+0.16	+0.16	+0.18	+0.16	OK
41	尺寸41	3±0.5mm	三次元	-0.027	-0.025	-0.029	-0.034	-0.029	OK
42	尺寸42	66.2±0.5mm	三次元	-0.136	-0.128	-0.152	-0.149	-0.138	OK

备注:

# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 5/6

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
43	尺寸43	15±0.1mm	三次元	+0.057	+0.047	+0.058	+0.042	+0.047	OK
44	尺寸44	12.1 <sup>+0.2mm</sup> <sub>0</sub>	三次元	+0.182	+0.176	+0.154	+0.147	+0.102	OK
45	尺寸45	0.1mm以下	三次元	-0.036	-0.047	-0.051	-0.028	-0.054	OK
46	尺寸46	24±1.3mm	三次元	-0.747	-0.726	-0.744	-0.716	-0.756	OK
47	尺寸47	2~3mm	核对供方提供的报告	2.31	2.68	2.84	2.76	2.84	
				2.70	2.54	2.68	2.54	2.66	OK
48	REC手柄操作力	0.7N·m以下	拉力计	0.34	0.39	0.35	0.41	0.42	OK
49	作动扭力	0.5N·m以下	拉力计	0.28	0.21	0.25	0.24	0.25	OK
50	〈作动状态〉								
	异音	无振动、卡住等异音(限度样品)	手感·目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	作动性	圆滑作动	手感·目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
51	〈焊接〉								
	焊接状态	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	焊道 L1, L2长度	18 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.5	+4.0	+4.5	+4.5	+4.0	OK
				+4.0	+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	
	焊道 L3, L4长度	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.0	+3.5	+3.5	+4.0	+4.0	OK
				+3.5	+3.5	+4.0	+4.0	+3.5	
	焊道 L5, L6长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	+4.0	+4.0	+4.5	+4.5	+4.0	OK
				+4.5	+4.0	+4.0	+4.5	+4.0	
	熔深	焊接部无脱落(参考基准书附页)	核对供方提供的报告						
52	PIN拉脱力破坏测试	2800N以上	试验装置						
53	支架破坏试验	剪切荷重5884N以上 剥离荷重4903N以上	试验装置						
54	弹簧及胶套确认	弹簧无错装, 挂钩无脱落, 胶套无缺失	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
55	涂油状态	各涂油位置无漏涂, 无油脂溢出	核对供方提供的报告	OK	OK	OK	OK	OK	OK
56	外观	无对商品性有影响的塗装脱落、毛刺、伤痕、龟裂等	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注:

# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

MMU-QR-8.6-03

页码： 6/6

**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**



编号: WHTG-QR-8.6-03

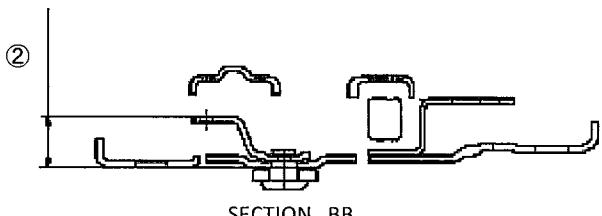
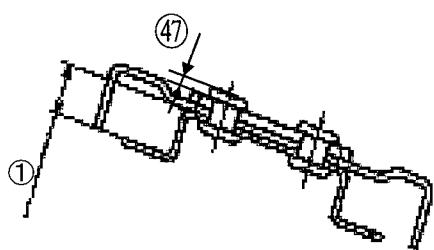
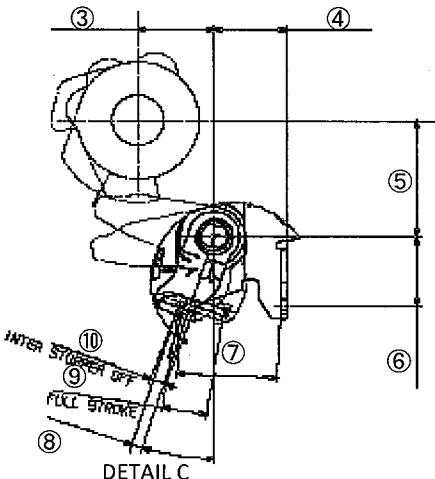
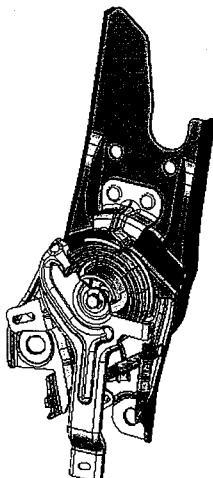
页码: 1/6

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种 3QZ/3QY	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司			零件编号	82735-T6D4-H010-M1-0003 2110-361-220	
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	FREE PIVOT COMP L, MID BACK
检验员 孙剑英	审核	24.11.8	24.11.11	24630A	72		

制图略缩图及特殊标记:



保安部品



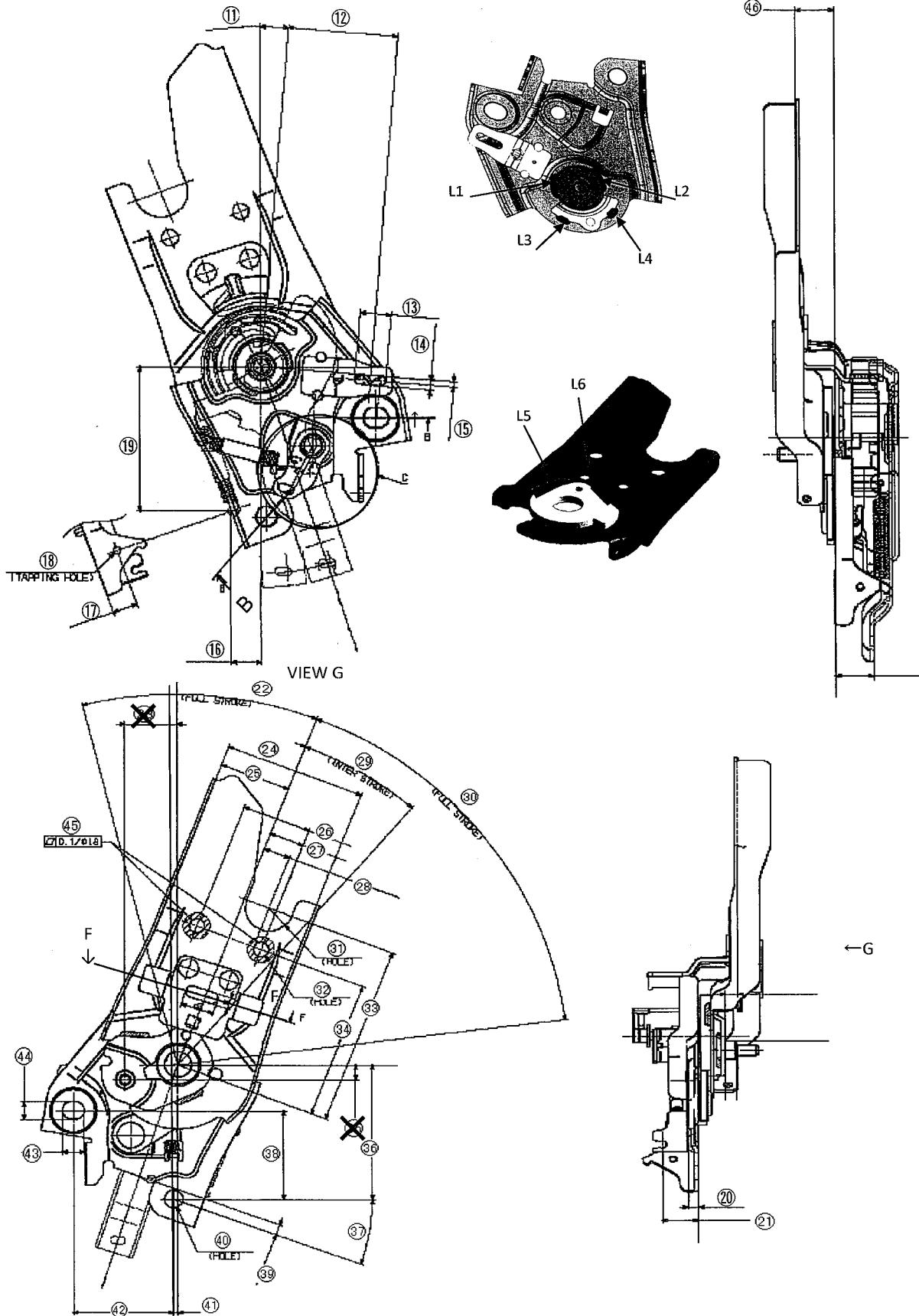
综合判定: 合格 不合格 参考

## 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表



WHTG-QR-8. 6-03

页码： 2/6



综合判定：合格 不合格 参考

**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 3/6

NO.	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	13±0.5mm	三次元	-0.214	-0.223	-0.194	-0.207	-0.239	OK
2	尺寸2	19.6±1mm	三次元	+0.058	+0.137	+0.059	+0.047	+0.039	OK
3	尺寸3	30.9±0.5mm	三次元	+0.218	+0.227	+0.194	+0.209	+0.204	OK
4	尺寸4	30.2±0.5mm	三次元	+0.047	+0.092	+0.051	+0.076	+0.037	OK
5	尺寸5	49.4±0.5mm	三次元	-0.123	-0.116	-0.129	-0.247	-0.209	OK
6	尺寸6	29.6±0.5mm	三次元	-0.247	-0.264	-0.259	-0.237	-0.236	OK
7	尺寸7	41.4±0.5mm	三次元	+0.165	+0.181	+0.172	+0.156	+0.126	OK
8	尺寸8	4.5±0.4mm	三次元	-0.091	-0.116	-0.107	-0.087	-0.076	OK
9	尺寸9	18.1±1.3mm	三次元	+0.327	+0.359	+0.316	+0.316	+0.347	OK
10	尺寸10	6.6±0.3mm	三次元	-0.154	-0.129	-0.147	-0.139	-0.144	OK
11	尺寸11	4° 38' ±30'	角度计/三次元	-10	-15	-14	-13	-11	OK
12	尺寸12	66.4±1.0mm	三次元	-0.647	-0.626	-0.616	-0.674	-0.628	OK
13	尺寸13	19±0.1mm	三次元	+0.041	+0.037	+0.039	+0.028	+0.025	OK
14	尺寸14	6±0.1mm	三次元	-0.023	-0.024	-0.024	-0.021	-0.027	OK
15	尺寸15	3.3±1mm	三次元	+0.247	+0.218	+0.227	+0.216	+0.237	OK
16	尺寸16	18.5±1.0mm	三次元	+0.064	+0.057	+0.076	+0.102	+0.087	OK
17	尺寸17	15.2±0.5mm	三次元	+0.41	+0.38	+0.40	+0.45	+0.42	OK
18	尺寸18	φ 4.5±0.1mm	游标卡尺/三次元	+0.04	+0.04	+0.06	+0.06	+0.06	OK
19	尺寸19	90.4±1.0mm	三次元	-0.139	-0.274	-0.226	-0.329	-0.265	OK
20	尺寸20	6±0.3mm	三次元	+0.082	+0.064	+0.057	+0.103	+0.092	OK
21	尺寸21	21.4±1.0mm	三次元	-0.824	-0.916	-0.907	-0.907	-0.876	OK

备注:

**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 4/6

NO.	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	35° ±2°	角度计/三次元	-0.41	-0.35	-0.38	-0.42	-0.37	OK
23	尺寸23 (仅适用于2110-361=110/120)	34.7±0.3mm	三次元	—	—	—	—	—	—
24	尺寸24	94 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	-0.218	-0.227	-0.247	-0.209	-0.216	OK
25	尺寸25	47.8 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub> mm	三次元	+0.064	+0.089	+0.076	+0.056	+0.081	OK
26	尺寸26	46±0.3mm	三次元	+0.116	+0.123	+0.107	+0.126	+0.124	OK
27	尺寸27	23±0.5mm	三次元	-0.064	-0.076	-0.059	-0.102	-0.061	OK
28	尺寸28	17.7±0.5mm	三次元	-0.174	-0.156	-0.149	-0.166	-0.128	OK
29	尺寸29	20° ±2°	角度计/三次元	+0.65	+0.72	+0.70	+0.75	+0.72	OK
30	尺寸30	62° ±2°	角度计/三次元	-0.30	-0.27	-0.47	-0.42	-0.41	OK
31	尺寸31	φ 32 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺/三次元	+0.32	+0.36	+0.29	+0.31	+0.34	OK
32	尺寸32	2-φ 10 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺/三次元	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	OK
33	尺寸33	124±1.0mm	三次元	-0.07	-0.496	-0.506	-0.529	-0.536	OK
34	尺寸34	95±0.5mm	三次元	-0.176	-0.136	-0.128	-0.154	-0.144	OK
35	尺寸35 (仅适用于2110-361=110/120)	40.8±0.3mm	三次元	—	—	—	—	—	—
36	尺寸36	94±0.5mm	三次元	+0.107	+0.096	+0.059	+0.116	+0.106	OK
37	尺寸37	20° ±0.5°	角度计/三次元	-0.364	-0.296	-0.237	-0.257	-0.241	OK
38	尺寸38	61.8±0.5mm	三次元	-0.121	-0.106	-0.165	-0.124	-0.134	OK
39	尺寸39	7.2±0.5mm	三次元	+0.141	+0.089	+0.127	+0.236	+0.096	OK
40	尺寸40	φ 12.1 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺/三次元	+0.14	+0.14	+0.14	+0.14	+0.14	OK
41	尺寸41	3±0.5mm	三次元	-0.043	-0.024	-0.029	-0.031	-0.047	OK
42	尺寸42	66.2±0.5mm	三次元	+0.126	+0.139	+0.067	+0.084	+0.059	OK

备注:

**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 5/6

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
43	尺寸43	15±0.1mm	三次元	10.84	10.74	10.71	10.68	10.83	OK
44	尺寸44	12.1 <sup>+0.2mm</sup> <sub>0</sub>	三次元	10.14	10.14	10.14	10.14	10.14	OK
45	尺寸45	0.1mm以下	三次元	0.047	0.028	0.054	0.051	0.049	OK
46	尺寸46	24±1.3mm	三次元	-0.931	-0.916	-0.947	-0.956	-0.928	OK
47	尺寸47	2~3mm	核对供方提供的报告	2.14	2.62	2.54	2.58	2.52	OK
47				2.50	2.47	2.48	2.52	2.49	
48	REC手柄操作力	0.7N·m以下	拉力计	0.36	0.47	0.35	0.42	0.39	OK
49	作动扭力	0.5N·m以下	拉力计	0.29	0.31	0.27	0.26	0.29	OK
50	〈作动状态〉								
	异音	无振动、卡住等异音(限度样品)	手感·目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	作动性	圆滑作动	手感·目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
51	〈焊接〉								
	焊接状态	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	焊道 L1, L2长度	18 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	14.5	14.0	14.0	14.0	14.0	OK
				14.0	14.0	14.5	14.0	14.0	
	焊道 L3, L4长度	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	14.0	13.5	13.5	14.0	13.5	OK
				13.5	14.0	14.0	13.5	13.5	
	焊道 L5, L6长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	核对供方提供的报告	14.5	14.5	14.0	14.5	14.0	OK
				14.5	14.5	14.0	14.0	14.5	
	熔深	焊接部无假落(参考基准书附页)	核对供方提供的报告						
52	PIN拉脱力破坏测试	2800N以上	试验装置(核对供方提供的报告)						
53	支架破坏试验	剪切荷重5884N以上 剥离荷重4903N以上	试验装置(核对供方提供的报告)						
54	弹簧及胶套确认	弹簧无错装, 挂钩无脱落, 胶套无缺失	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
55	涂油状态	各涂油位置无漏涂, 无油脂溢出	核对供方提供的报告	OK	OK	OK	OK	OK	OK
56	外观	无对商品性有影响的塗裝脱落、毛刺、伤痕、龟裂等	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注:

## 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

KB

MMU-QR-8.6-03

页码： 6/6



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

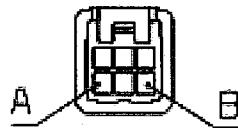
WHTG-QR-8.6-03

页码：1/2

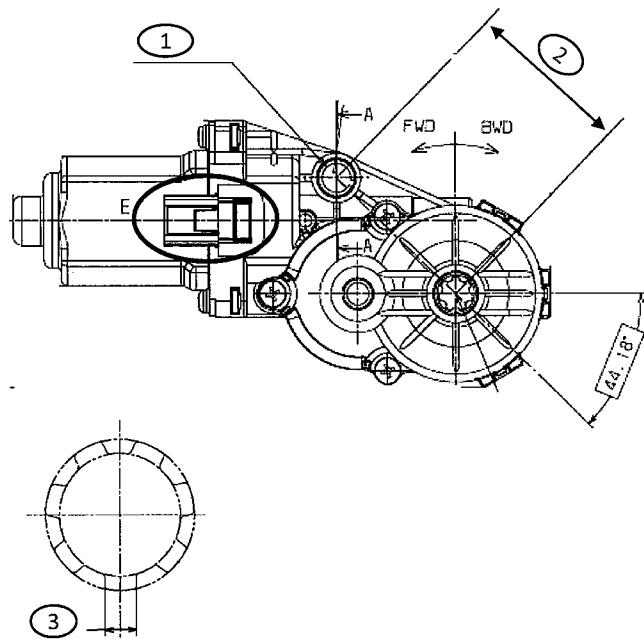
<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司				零件编号	81603-TBA6-A710-M1-0002 21-3742421-2
3LQ							
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	TILT MOTOR ASSY L, FR SEAT
检验员	审核	审核	24.11.15	24.11.15	40920		

孙剑英

许志强



E(指针数)



保安部品

综合判定：合格    不合格    参考



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 2/2

N O.	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	φ 9.2±0.2mm	游标卡尺	-0.14	-0.12	-0.10	-0.10	-0.12	OK
2	尺寸2	51.6±0.5mm	二次元	-0.094	-0.123	-0.116	-0.059	-0.064	OK
3	尺寸3	7- 2.2 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺	+0.06	+0.08	+0.08	+0.06	+0.06	OK
				+0.06	+0.08	+0.08	+0.08	+0.08	OK
				+0.06	+0.08	+0.08	+0.06	+0.06	OK
				+0.08	+0.06	+0.06	+0.08	+0.06	OK
				+0.06	+0.08	+0.08	+0.06	+0.06	OK
				+0.06	+0.04	+0.04	+0.06	+0.06	OK
				+0.06	+0.08	+0.08	+0.06	+0.06	OK
4	作动音	48db以下	分贝计	45.6	44.7	46.9	45.2	46.4	OK
				43.2	42.8	45.2	43.7	45.4	OK
5	作动速度 (无负荷 CW/CCW)	29±3 rpm	核对供方提供的报 告	+0.60	+0.30	+0.70	+0.10	+0.40	OK
				-0.20	+0.10	+0.20	+0.10	+0.10	OK
6	电流值 (无负荷)	3A以下	核对供方提供的报 告	1.10	1.30	1.20	1.70	1.20	OK
				1.50	1.10	1.50	1.00	1.40	OK
7	作动速度 (负荷7.84Nm CW/CCW)	18 ±3 rpm	核对供方提供的报 告	+1.00	+0.30	+1.10	+1.30	+1.20	OK
				+0.50	+0.80	+0.80	+1.00	+0.50	OK
8	电流值 (负荷7.84Nm)	8A以下	核对供方提供的报 告	6.30	5.80	5.30	6.00	6.10	OK
				5.70	5.90	6.10	6.50	6.20	OK
9	拘束力 (CW/CCW)	22.5±3.5Nm	核对供方提供的报 告	+0.90	+0.19	+1.00	+1.22	+0.84	OK
				+1.24	+1.24	+0.40	+0.55	-0.30	OK
10	拘束电流	20A以下	核对供方提供的报 告	11.80	14.10	12.90	12.40	13.00	OK
				12.10	13.80	14.00	13.40	13.50	OK
11	外观	表面无生锈、破损等不良；线束插头无破损，无松动；产品表面及包装内部不能有碎屑	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
12	PIN数	线束插头内有两根指 针，无变形	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
13	电机插口	使用对手件插头确认能 插紧，无松动、脱落	手感+目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
14	化学物质	符合国家法律法规/客户 (TS-GSK) 要求	核对检测报告	斜线					
15	总重量	430g±21.5g	电子称	+3.76	+3.59	+3.72	+3.82	+3.47	OK
16	金属套管	无欠品、上浮	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注:



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/2

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司			零件编号	81602-TBA6-A610-M1-0002 21-3742411-2	
3LQ							
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	RECLINING MOTOR ASSY L, FR SEAT
检验员	审核	审核					
孙剑英		24.11.15	24.11.15	20919	120		

孙剑英

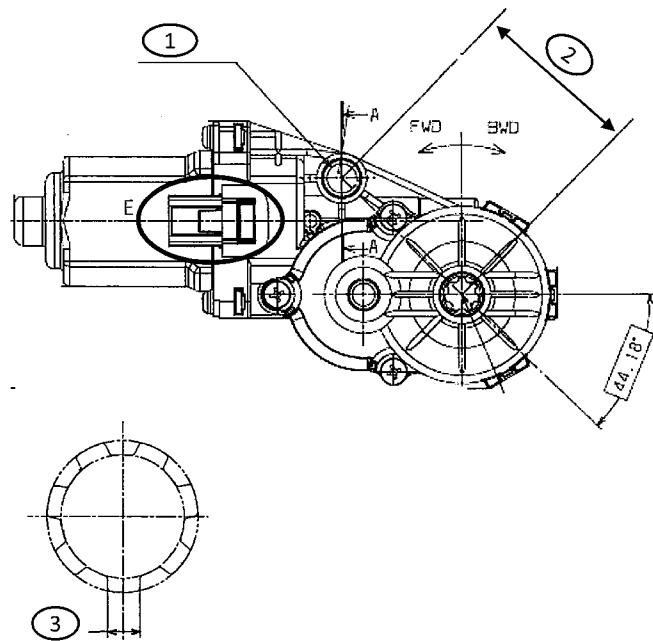
许志强



11/15



E(指针数)

**保安部**综合判定: 合格 不合格 参考



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 2/2

No.	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	$\varphi 9.2 \pm 0.2\text{mm}$	游标卡尺	-0.14	-0.10	-0.12	-0.12	-0.14	OK
2	尺寸2	$51.6 \pm 0.5\text{mm}$	二次元	+0.074	+0.058	+0.062	+0.016	+0.024	OK
3	尺寸3	$7 - 2.2^{+0.1}_0 \text{ mm}$	游标卡尺	+0.08 +0.06 +0.04 +0.08 +0.06 +0.04 +0.08 +0.06	+0.06 +0.04 +0.04 +0.06 +0.08 +0.04 +0.08 +0.06	+0.08 +0.06 +0.04 +0.06 +0.08 +0.04 +0.08 +0.06	+0.08 +0.06 +0.04 +0.06 +0.08 +0.04 +0.08 +0.06	+0.08 +0.06 +0.04 +0.06 +0.08 +0.04 +0.08 +0.06	OK OK OK OK OK OK OK OK
4	作动音	48db以下	分贝计	43.7 41.5	42.5 44.3	41.2 43.5	42.8 43.7	44.5 41.6	OK
5	作动速度 (无负荷 CW/CCW)	29±3 rpm	核对供方提供的报告	+0.70 +1.10	+0.50 +0.90	+1.00 +0.70	+1.10 +0.90	+0.80 +0.50	OK
6	电流值 (无负荷)	3A以下	核对供方提供的报告	1.10 1.10	1.20 1.40	1.50 1.10	1.30 1.20	1.10 1.40	OK
7	作动速度 (负荷7.84Nm CW/CCW)	18 ± 3 rpm	核对供方提供的报告	+0.60 +0.70	+1.10 +0.90	+1.00 +0.50	+0.70 +0.30	+0.80 +0.50	OK
8	电流值 (负荷7.84Nm)	8A以下	核对供方提供的报告	5.80 6.00	6.30 5.90	5.30 5.90	5.80 5.10	6.20 5.40	OK
9	拘束力 (CW/CCW)	22.5±3.5Nm	核对供方提供的报告	-0.08 +1.16	+0.60 -0.30	-0.30 +0.60	+0.80 +0.12	-0.72 -0.28	OK
10	拘束电流	20A以下	核对供方提供的报告	13.50 12.10	13.80 13.20	14.00 12.60	13.20 12.60	12.70 12.80	OK
11	外观	表面无生锈、破损等不良;线束插头无破损,无松动	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
12	指针数	线束插头内有两根指针,无变形	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
13	电机插口	使用对手件插头确认能插紧,无松动、脱落	手感+目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
14	化学物质	符合国家法律法规/客户(TS-GSK)要求	核对检测报告	/					
15	总重量	430g±21.5g	电子称	+3.52	+3.46	+2.96	+3.35	+3.26	OK
16	金属套管	无欠品、上浮	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注:

# 武汉今仙电机有限公司

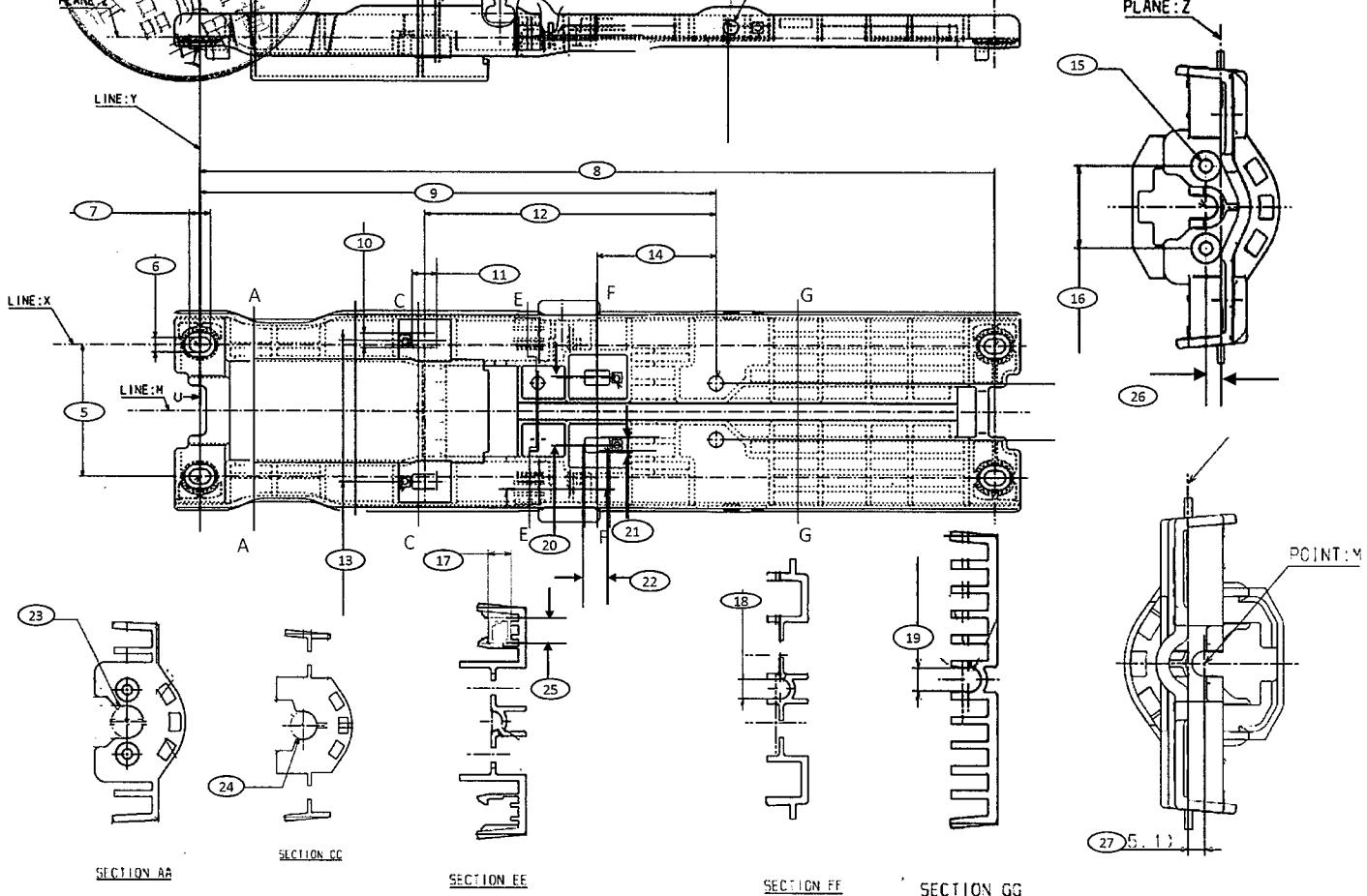
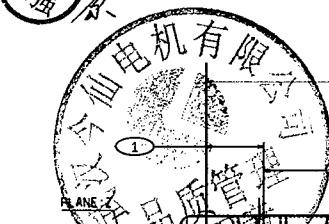
## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

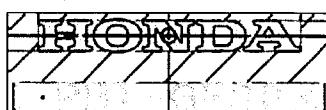
页码: 1/3

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种 3LQ	顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司					零件编号 81200-THA7-H010-44-0003 23-4831510-2	
供应商 检验员	顾客 审核	检查日期 24.11.12	交货日期 24.11.15	生产批号 20241111	数量(pcs) 240	零件名称 BRKT, SLIDE MOTOR	
孙剑英							

孙  
志强



刻印:



综合判定:  合格  不合格  参考

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 2/3

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	26.7±0.5mm	三次元	-0.247	-0.218	-0.256	-0.211	-0.249	OK
2	尺寸2	2-252.5±0.8mm	三次元	+0.347	+0.316	+0.347	+0.306	+0.328	OK
				+0.372	+0.326	+0.347	+0.328	+0.356	
3	尺寸3	77 <sup>+0.4</sup> <sub>0.2</sub> mm	游标卡尺	+0.26	+0.22	+0.24	+0.24	+0.26	OK
4	尺寸4	2-Φ7±0.1mm	游标卡尺	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	OK
				+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	
5	尺寸5	63±0.2mm	三次元	-0.116	-0.105	-0.145	-0.126	-0.138	OK
6	尺寸6	4-7±0.2mm	游标卡尺	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	OK
				+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	
				+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	
				-0.06	-0.06	-0.06	-0.06	-0.06	
7	尺寸7	4-10±0.2mm	游标卡尺	-0.06	-0.06	-0.06	-0.06	-0.06	OK
				-0.08	-0.08	-0.08	-0.08	-0.08	
				-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	-0.04	
				-0.06	-0.06	-0.06	-0.06	-0.06	
8	尺寸8	377±0.5mm	三次元	+0.094	+0.131	+0.116	+0.128	+0.116	OK
9	尺寸9	245.4±0.3mm	三次元	+0.169	+0.157	+0.162	+0.164	+0.149	OK
10	尺寸10	2-7±0.1mm	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	OK
				+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	
11	尺寸11	2-12±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.04	+0.04	+0.02	OK
				+0.04	+0.02	+0.04	+0.04	+0.02	
12	尺寸12	138.6±0.5mm	三次元	+0.136	+0.116	+0.145	+0.140	+0.137	OK
13	尺寸13	67.6±0.1mm	三次元	-0.056	-0.048	-0.059	-0.062	-0.040	OK
14	尺寸14	56.8±0.5mm	三次元	+0.128	+0.133	+0.128	+0.137	+0.126	OK
15	尺寸15	2-Φ4.4 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	OK
				+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	
16	尺寸16	28±0.2mm	游标卡尺	+0.06	+0.08	+0.06	+0.08	+0.06	OK
17	尺寸17	2-9.8 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub> mm	二次元	+0.164	+0.223	+0.194	+0.205	+0.187	OK
				+0.245	+0.256	+0.264	+0.249	+0.262	
18	尺寸18	7.6±0.2mm	游标卡尺	-0.16	-0.14	-0.18	-0.12	-0.16	OK

备注:

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 3/3

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
19	尺寸19	7.6±0.2mm	游标卡尺	-0.10	-0.12	-0.14	-0.10	-0.12	OK
20	尺寸20	32.2±0.5mm	游标卡尺	-0.26	-0.24	-0.26	-0.22	-0.24	OK
21	尺寸21	27±0.1mm	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	OK
22	尺寸22	212±0.1mm	游标卡尺	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	OK
23	尺寸23	Φ14±0.3mm	游标卡尺	+0.10	+0.12	+0.12	+0.10	+0.12	OK
24	尺寸24	Φ14±0.3mm	游标卡尺	+0.10	+0.10	+0.12	+0.10	+0.12	OK
25	尺寸25	10.5±0.2mm	游标卡尺	-0.10	-0.08	-0.10	-0.08	-0.10	OK
26	尺寸26	25.1±0.3mm	高度尺	-0.15	-0.16	-0.17	-0.14	-0.16	OK
				-0.18	-0.19	-0.22	-0.19	-0.17	
27	尺寸27	5.1±0.5mm	高度尺	+0.10	+0.07	+0.09	+0.13	+0.11	OK
28	金属环推脱力	49N以下无脱落	拉力计	212.3	209.7	215.1	200.7	204.9	OK
29	外观	黑色, 无划伤、破损 刻印、纹路正确	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
30	材质	PBT (NOVADURAN 5010G30)	核对材质报告	斜线					
31	化学物质	符合国家法律法规/客户 (TS-GSK) 要求	核对检测报告	斜线					
32	总重量	348g±17.4g	电子称	+4.16	+4.54	+5.02	+4.28	+4.31	OK
33	刻印: HONDA >PBT-GF30<	刻印完整清晰, 正确无误	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注:

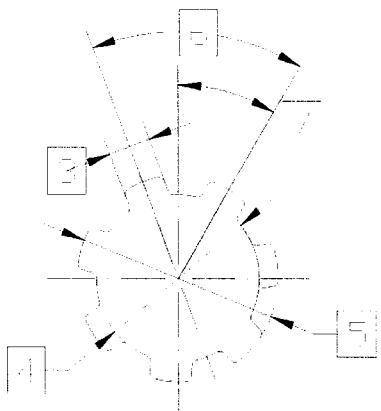
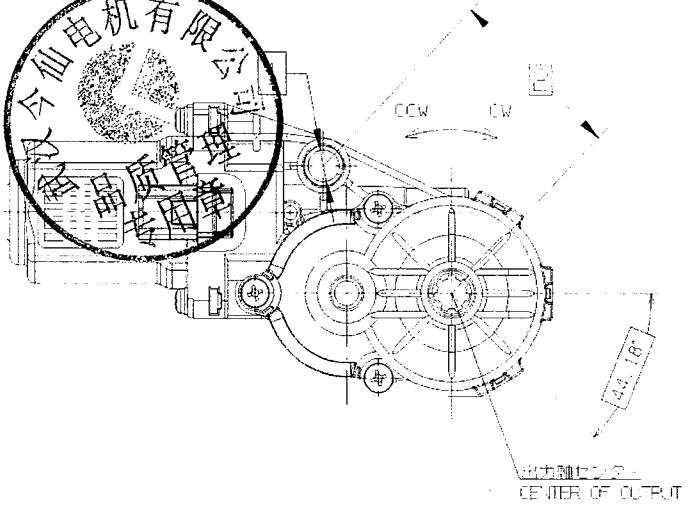
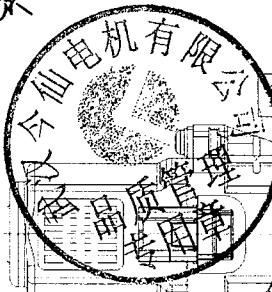
**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/3

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司				零件编号	81602-3M11-TD10-M1-0001 21-3742451-2
3YA/3YB/2YC							
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	RECLINING MOTOR ASSY L, FR SEAT
检验员	审核	审核					
孙剑英		24/11/15	24/11/15	41029	960		

孙剑英  
许志强



输出轴位置 (A : 1)  
DELIVERY ANGLE

综合判定:	<input checked="" type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格	<input type="checkbox"/> 参考
-------	----------------------------------------	------------------------------	-----------------------------



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 2/3

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	φ 9.2±0.2mm	游标卡尺	-004	-002	-004	0	-002	OK
2	尺寸2	51.6±0.5mm	二次元	-0024	+0016	+0023	-0056	-0028	OK
3	尺寸3	7-2.2 +0.1/0mm	游标卡尺	+004	+004	+006	+006	+004	OK
				+006	+004	+006	+006	+004	OK
				+004	+004	+006	+006	+004	OK
				+004	+002	+002	+004	+004	OK
				+004	+004	+002	+002	+004	OK
				+004	+006	+006	+006	+004	OK
				+004	+006	+006	+004	+004	OK
4	尺寸4	φ 8.6±0.1mm	二次元	-0016	-0023	-0018	-0031	-0028	OK
5	尺寸5	φ 10.6±0.1mm	二次元	+0.037	+0.025	+0.011	-0.016	-0.007	OK
6	尺寸6	7-51.43° ± 0.25°	对组件可以顺畅插入	OK	OK	OK	OK	OK	OK
7	尺寸7	30.7° ±3°	核对供方提供的报告	OK	OK	OK	OK	OK	OK
8	作动音 (无负荷 CW/CCW)	45db以下	分贝计	41.9	42.7	43.2	42.6	42.4	OK
				42.6	44.5	43.7	44.5	43.7	OK
9	作动速度 (无负荷 CW/CCW)	29±3 rpm	核对供方提供的报告	-1.50	-0.20	-0.60	-1.10	-0.70	OK
				-0.90	-0.40	-0.50	-0.90	-0.50	OK
10	电流值 (无负荷 CW/CCW)	3A以下	核对供方提供的报告	1.50	1.20	1.30	1.10	1.30	OK
				1.20	1.40	1.10	1.50	1.40	OK
11	作动速度 (负荷7.84Nm CW/CCW)	18 ±3 rpm	核对供方提供的报告	+0.80	+1.50	+0.60	+0.40	+1.20	OK
				+1.40	+0.60	+0.80	+0.50	+0.80	OK
12	电流值 (负荷7.84Nm CW/CCW)	8A以下	核对供方提供的报告	5.90	6.10	6.30	6.00	6.100	OK
				6.20	6.10	6.00	5.80	6.20	OK
13	拘束力 (CW/CCW)	22.5±3.5 N·m	核对供方提供的报告	+0.90	+0.35	+0.88	+0.66	+0.81	OK
				+1.13	+0.72	+1.13	+0.56	+1.05	OK
14	拘束电流	20A以下	核对供方提供的报告	14.80	15.20	14.90	15.10	15.00	OK
15	外观	表面无生锈、破损等不良；线束插头无破损，无松动；产品表面及包装内部不能有碎屑	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
16	指针数	线束插头内有两根指针，无变形	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
17	电机插口	使用对手件插头确认能插紧，无松动、脱落	手感+目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
18	标签	底色是白色，边框是灰色，不可漏贴、错贴、位置不可错误	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注:



## 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码：3/3



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/13

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客					零件编号	81600-TKMS-X810-M1-0000 2311-409-720
3QZ/3QY		武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司					
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	DEVICE COMP L, FR SEAT
检验员	审核	孙剑英	24.11.16	24.11.24	23K06C	60	

孙剑英  
许志强  
黄志康

武汉今仙电机有限公司  
品质管理专用章

焊道	L1	L2	L3	L4	L5	L6
长度 (mm)	15	15	15	15	15	15

焊道	L7	L8	L9	L10	L11	L12
长度 (mm)	15	15	15	15	15	15

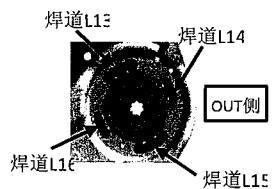
综合判定:  合格     不合格     参考

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

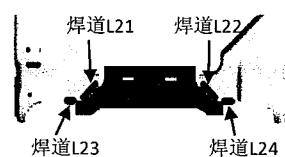
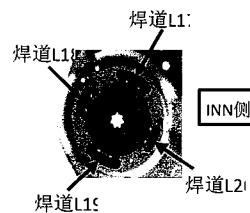
WHTG-QR-8.6-03

页码： 2/13

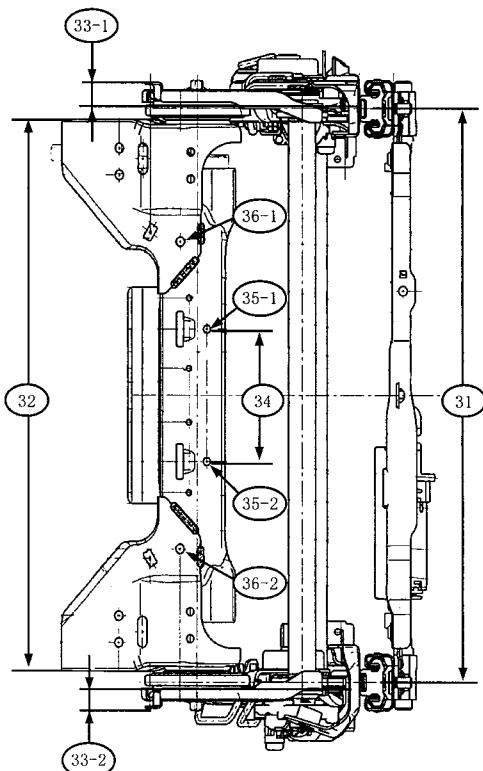
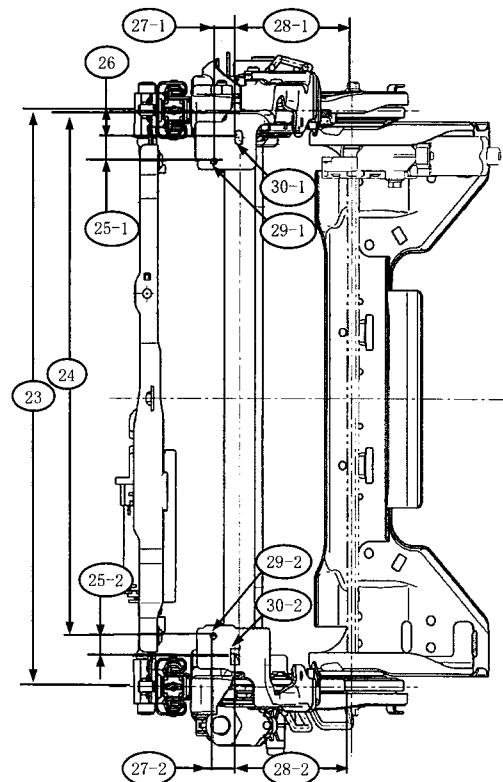
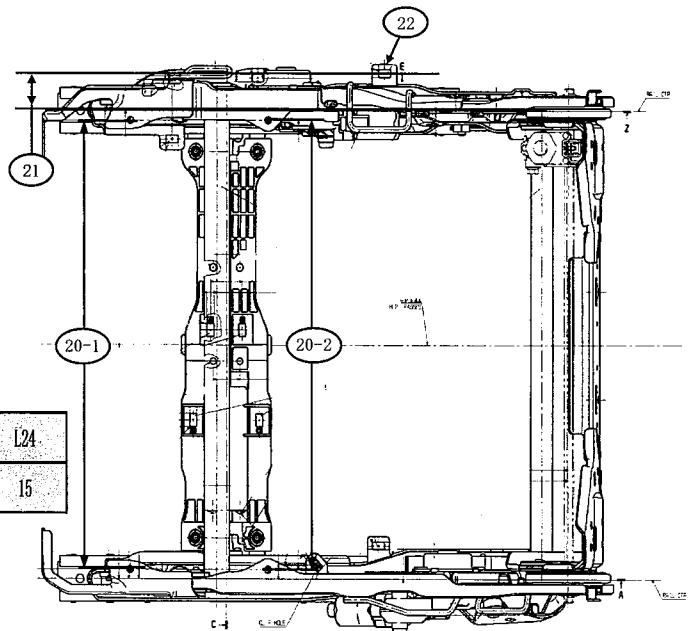
备注：



焊道	L13	L14	L15	L16	L17	L18	L19	L20
长度 (mm)	45	20	45	20	45	20	45	20



焊道	L21	L22	L23	L24
长度 (mm)	30	30	15	15



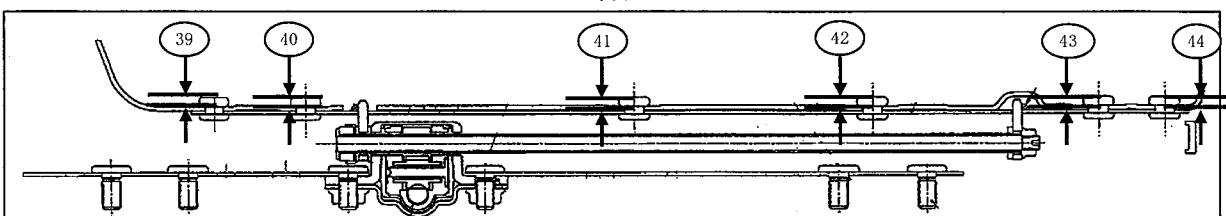
# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

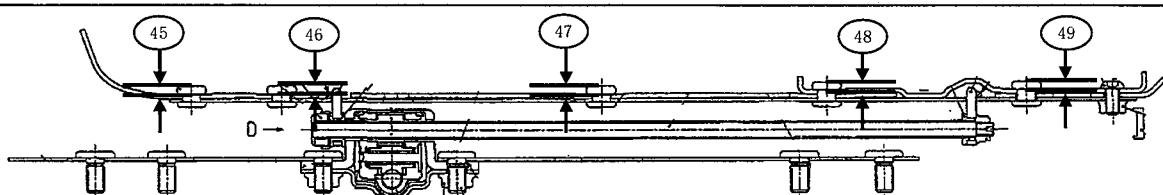
WHTG-QR-8.6-03

页码: 3/13

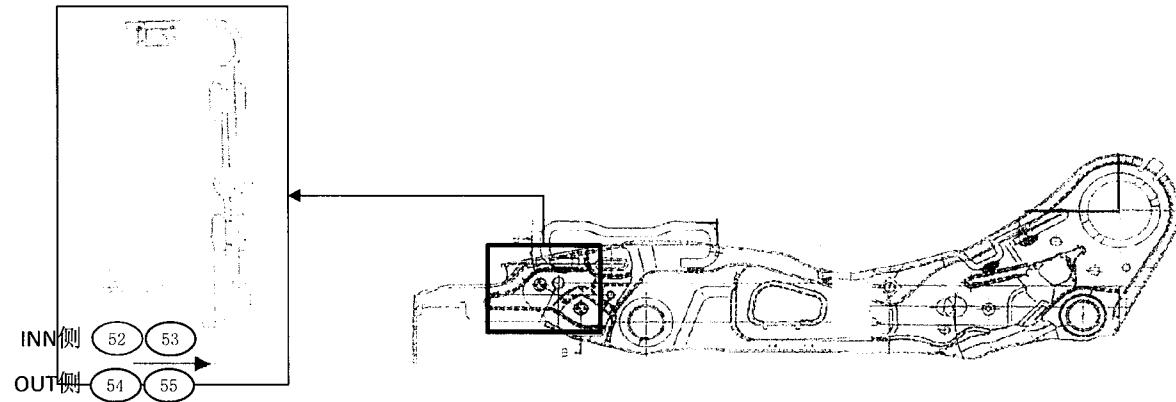
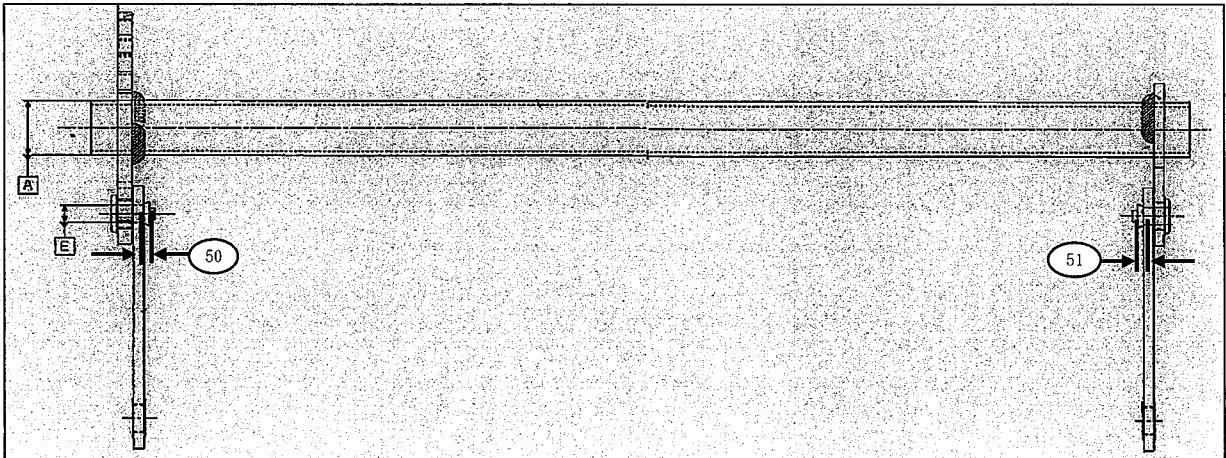
备注:



SECTION ZZ  
(INNER SIDE)



SECTION AA  
(OUTER SIDE)





武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 4/13

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1-1	32±0.5mm	高度尺	+0.05	+0.02	+0.07	+0.04	+0.09	OK
2	尺寸1-2	32±0.5mm	高度尺	+0.08	+0.05	+0.09	+0.07	+0.06	OK
3	尺寸2-1	38±0.5mm	高度尺	+0.12	+0.13	+0.12	+0.14	+0.10	OK
4	尺寸2-2	38±0.5mm	高度尺	+0.16	+0.12	+0.14	+0.15	+0.16	OK
5	尺寸3-1	352.6±0.5mm	高度尺	+0.14	+0.13	+0.12	+0.11	+0.13	OK
6	尺寸3-2	352.6±0.5mm	高度尺	+0.11	+0.09	+0.12	+0.10	+0.12	OK
7	尺寸4-1	480.8±1.5mm	高度尺	-0.47	-0.36	-0.44	-0.38	-0.47	OK
8	尺寸4-2	480.8±1.5mm	高度尺	-0.62	-0.59	-0.61	-0.67	-0.48	OK
9	尺寸5-1	430.6±0.3mm	高度尺	-0.13	-0.10	-0.11	-0.09	-0.15	OK
10	尺寸5-2	430.6±0.3mm	高度尺	-0.14	-0.12	-0.13	-0.10	-0.11	OK
11	尺寸6-1	15.2±0.3mm	高度尺	-0.18	-0.22	-0.16	-0.17	-0.15	OK
12	尺寸6-2	15.2±0.3mm	高度尺	-0.12	-0.15	-0.12	-0.14	-0.11	OK
13	尺寸7-1	76 +3.5/-1 mm	高度尺	+1.52	+1.47	+1.62	+1.37	+1.51	OK
14	尺寸7-2	76 +3.5/-1 mm	高度尺	+1.46	+1.28	+1.37	+1.59	+1.44	OK
15	尺寸8-1	68 +3.5/-1 mm	高度尺	+1.27	+1.16	+1.07	+1.07	+1.45	OK
16	尺寸8-2	68 +3.5/-1 mm	高度尺	+1.31	+1.22	+1.18	+1.24	+1.18	OK
17	尺寸9-1	133.3±0.6mm	高度尺	-0.52	-0.47	-0.38	-0.40	-0.51	OK
18	尺寸9-2	133.3±0.6mm	高度尺	-0.16	-0.12	-0.14	-0.15	-0.10	OK
19	尺寸10-1	11.7±1mm	高度尺	-0.23	-0.34	-0.17	-0.25	-0.22	OK
20	尺寸10-2	11.7±1mm	高度尺	-0.16	-0.12	-0.23	-0.19	-0.21	OK
21	尺寸11-1	30.6±0.7mm	高度尺	-0.57	-0.45	-0.62	-0.54	-0.47	OK

备注:



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 5/13

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸11-2	30.6±0.7mm	高度尺	-0.43	-0.52	-0.59	-0.28	-0.40	OK
23	尺寸12-1	139.8±0.7mm	高度尺	-0.37	-0.31	-0.42	-0.28	-0.47	OK
24	尺寸12-2	139.8±0.7mm	高度尺	-0.18	-0.24	-0.27	-0.18	-0.21	OK
25	尺寸13-1	306.5±0.5mm	高度尺	+0.37	+0.42	+0.36	+0.35	+0.40	OK
26	尺寸13-2	306.5±0.5mm	高度尺	+0.22	+0.29	+0.34	+0.27	+0.31	OK
27	尺寸14-1	535.5±1.5mm	高度尺	+0.52	+0.47	+0.37	+0.42	+0.59	OK
28	尺寸14-2	535.5±1.5mm	高度尺	+0.28	+0.34	+0.31	+0.64	+0.25	OK
29	尺寸15-1	φ 10 +0.2/0 mm	游标卡尺	+0.16	+0.16	+0.16	+0.16	+0.16	OK
30	尺寸15-2	φ 10 +0.2/0 mm	游标卡尺	+0.16	+0.16	+0.16	+0.16	+0.16	OK
31	尺寸16-1	23.6±0.6mm	高度尺	+0.47	+0.38	+0.42	+0.42	+0.47	OK
32	尺寸16-2	23.6±0.6mm	高度尺	+0.54	+0.50	+0.47	+0.54	+0.50	OK
33	尺寸17-1	7° ±0.5°	角度计	+0.2	+0.1	+0.2	+0.1	+0.2	OK
34	尺寸17-2	7° ±0.5°	角度计	+0.2	+0.3	+0.1	+0.3	+0.2	OK
35	尺寸18-1	20° ±3°	角度计	+1.2	+1.0	+1.1	+0.9	+1.2	OK
36	尺寸18-2	20° ±3°	角度计	+1.5	+1.2	+1.1	+1.2	+1.3	OK
37	尺寸19-1	60° ±3°	角度计	+1.3	+1.1	+1.4	+1.2	+1.0	OK
38	尺寸19-2	60° ±3°	角度计	+1.4	+1.2	+1.2	+1.2	+1.1	OK
39	尺寸20-1	407.7±1.5mm	游标卡尺	-0.20	-0.50	-0.28	-0.24	-0.30	OK
40	尺寸20-2	407.7±1mm	游标卡尺	-0.24	-0.20	-0.18	-0.22	-0.24	OK
41	尺寸21	34.1±1mm	高度尺	+0.14	+0.48	+0.59	+0.62	+0.49	OK
42	尺寸22	12±0.1×7±0.1mm	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	OK

备注:

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 6/13

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
43	尺寸23	425±1mm	游标卡尺	-0.42	-0.38	-0.46	-0.32	-0.46	OK
44	尺寸24	386.8±1.5mm	高度尺	-0.85	-0.75	-0.62	-0.57	-0.63	OK
45	尺寸25-1	17.6±0.1mm	高度尺	-0.05	-0.03	-0.06	-0.05	-0.06	OK
46	尺寸25-2	15.1±0.5mm	高度尺	-0.25	-0.32	-0.24	-0.18	-0.22	OK
47	尺寸26	19.2±0.5mm	高度尺	-0.34	-0.29	-0.24	-0.31	-0.25	OK
48	尺寸27-1	20±0.1mm	高度尺	+0.07	+0.06	+0.05	+0.09	+0.06	OK
49	尺寸27-2	17.5±0.5mm	高度尺	+0.16	+0.12	+0.09	+0.15	+0.12	OK
50	尺寸28-1	94.8±1mm	高度尺	+0.43	+0.28	+0.34	+0.29	+0.32	OK
51	尺寸28-2	97.4±1mm	高度尺	-0.43	-0.46	-0.52	-0.47	-0.44	OK
52	尺寸29-1	φ 4.6±0.1mm	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	OK
53	尺寸29-2	φ 4.6±0.1mm	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	OK
54	尺寸30-1	10.2±0.1×6.2±0.1mm	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	OK
55	尺寸30-2	12±0.1×7±0.1mm	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	OK
56	尺寸31	425±1mm	游标卡尺	-0.42	-0.38	-0.40	-0.36	-0.40	OK
57	尺寸32	408.4±1mm	游标卡尺	-0.40	-0.48	-0.40	-0.40	-0.46	OK
58	尺寸33-1	17.7±1.5mm	高度尺	-0.47	-0.50	-0.40	-0.54	-0.50	OK
59	尺寸33-2	17.7±1.5mm	高度尺	-0.70	-0.68	-0.65	-0.74	-0.62	OK
60	尺寸34	98±0.1mm	游标卡尺	+0.04	+0.02	+0.04	+0.04	+0.02	OK
61	尺寸35-1	φ 6 +0.2/+0.1 mm	游标卡尺	+0.16	+0.16	+0.18	+0.18	+0.16	OK
62	尺寸35-2	φ 6 +0.2/+0.1 mm	游标卡尺	+0.16	+0.16	+0.18	+0.18	+0.16	OK
63	尺寸36-1	φ 7±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	OK

备注:



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 7/13

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
64	尺寸36-2	$\varphi 7 \pm 0.1\text{mm}$	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	OK
65	尺寸37	$108.5 \pm 0.5\text{mm}$	高度尺	+0.12	+0.14	+0.14	+0.14	+0.12	OK
66	尺寸38	$22.53 \pm 0.5\text{mm}$	高度尺	+0.16	+0.17	+0.15	+0.19	+0.21	OK
67	尺寸39	$4 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	+0.23	+0.19	+0.21	+0.20	+0.18	OK
68	尺寸40	$4 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	+0.24	+0.21	+0.26	+0.25	+0.27	OK
69	尺寸41	$4 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	+0.13	+0.11	+0.12	+0.11	+0.12	OK
70	尺寸42	$4 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	+0.17	+0.18	+0.15	+0.19	+0.22	OK
71	尺寸43	$4 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	-0.07	-0.05	-0.06	-0.08	-0.04	OK
72	尺寸44	$4 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	-0.12	-0.10	-0.11	-0.12	-0.10	OK
73	尺寸45	$4 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	+0.09	+0.10	+0.12	+0.13	+0.11	OK
74	尺寸46	$4 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	+0.21	+0.24	+0.20	+0.25	+0.24	OK
75	尺寸47	$4 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	+0.18	+0.20	+0.19	+0.22	+0.21	OK
76	尺寸48	$3.5 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	-0.15	-0.07	-0.12	-0.10	-0.08	OK
77	尺寸49	$3.5 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	-0.17	-0.15	-0.14	-0.19	-0.15	OK
78	尺寸50	$2.5 \pm 0.3\text{mm}$	核对供方提供的报告	-0.12	-0.10	-0.13	-0.12	-0.12	OK
79	尺寸51	$2.5 \pm 0.3\text{mm}$	核对供方提供的报告	-0.06	-0.10	-0.07	-0.10	-0.07	OK
80	尺寸52	$3.5 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	+0.12	+0.18	+0.15	+0.17	+0.14	OK
81	尺寸53	$3.5 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	+0.20	+0.18	+0.21	+0.19	+0.20	OK
82	尺寸54	$3.5 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	+0.17	+0.20	+0.19	+0.15	+0.16	OK
83	尺寸55	$3.5 \pm 0.5\text{mm}$	核对供方提供的报告	+0.20	+0.17	+0.16	+0.15	+0.14	OK
84	导轨滑动量	$240.0/-5\text{ mm}$	直尺	-3	-3	-3	-3	-3	OK

备注:



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码：8/13

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
85	各熔接焊道								
	焊接状态	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	焊道长度L1	15 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	OK
	焊道长度L2	15 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.0	+4.5	+4.0	OK
	焊道长度L3	15 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.3	+4.0	+4.0	+4.0	OK
	焊道长度L4	15 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.0	+4.5	+4.5	+4.0	OK
	焊道长度L5	15 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道长度L6	15 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.0	+4.5	+4.5	+4.0	OK
	焊道长度L7	15 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道长度L8	15 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.5	+4.0	+4.5	OK
	焊道长度L9	15 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.5	+4.5	+4.0	+4.0	OK
	焊道长度L10	15 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	+4.5	OK
	焊道长度L11	15 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.0	+4.0	+4.5	OK
	焊道长度L12	15 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.5	+4.0	+4.5	OK
	焊道长度L13	45 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道长度L14	20 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	+4.5	OK
	焊道长度L15	45 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	OK
	焊道长度L16	20 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.0	+3.5	+3.5	+3.5	OK
	焊道长度L17	45 +5/0 mm	直尺	+4.0	+3.5	+3.5	+4.0	+3.5	OK
	焊道长度L18	20 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.0	+3.5	+3.5	+4.0	OK
	焊道长度L19	45 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.5	+4.5	+4.0	OK

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 9/13

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
	焊道长度L20	20 +5/0 mm	直尺	+3.5	+4.0	+4.0	+4.0	+3.5	OK
	焊道长度L21	30 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.0	+3.5	+3.5	+4.0	OK
	焊道长度L22	30 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.0	+4.5	+4.0	OK
	焊道长度L23	15 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道长度L24	15 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	溶深	焊接部无脱落 (参考附页)	核对供方提 供的报告	/					
86	静态部份			/					
	安全带螺母贯通检查	螺母无错装、反装、欠品、焊偏、螺纹内无焊渣等不良	使用螺栓确 认	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	下导轨表面处理	黑色涂装均匀，涂层无刮花、脱落、露白等	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	涂油状态	例动器轴部、扇形齿、连接管转动部位使用DGN-1润滑脂涂油均匀，无多涂、漏涂、润滑不足等	核对供方提 供的报告	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	初始位检查	SLIDE : RR MOST HEIGHT : LOW MOST RECLER: 设计基准位置	目视/检具	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	外观	外观整体良好，无破损、变形、生锈、脏污；各构件安装到位，无多装漏装等不良	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
87	动作部份			/					
	滑动动作速度 (前进)	16±3mm/s	X-Y扫描仪	-0.08	-0.13	-0.28	-0.16	-0.20	OK
	滑动动作电流 (前进)	7A以下	X-Y扫描仪	3.4	4.0	3.5	3.5	3.7	OK
	滑动动作速度 (后退)	18±3mm/s	X-Y扫描仪	+1.68	+1.77	+1.82	+1.72	+1.57	OK
	滑动动作电流 (后退)	7A以下	X-Y扫描仪	2.8	2.9	2.7	2.5	2.9	OK
	滑动电机记忆功能	记忆功能有效	脉冲测量仪	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	前端高度动作速度 (FR-上升)	10±3mm/s	X-Y扫描仪	-0.57	-0.38	-0.29	-0.68	-0.58	OK
	前端高度动作电流 (FR-上升)	8A以下	X-Y扫描仪	3.7	4.0	3.5	3.7	3.9	OK
	前端高度动作速度 (FR-下降)	13±3mm/s	X-Y扫描仪	+1.62	+1.71	+1.84	+1.67	+1.71	OK
	备注:			/					



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码：10/13

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
	前端高度动作电流 (FR-下降)	8A以下	X-Y扫描仪	2.0	1.8	1.9	2.0	1.8	OK
	前端高度电机记忆功能	记忆功能有效	脉冲测量仪	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	后端高度动作速度 (RR-上升)	12±3mm/s	X-Y扫描仪	-0.76	-0.88	-0.85	-0.69	-0.91	OK
	后端高度动作电流 (RR-上升)	8A以下	X-Y扫描仪	2.0	1.9	1.8	1.9	1.8	OK
	后端高度动作速度 (RR-下降)	17±3mm/s	X-Y扫描仪	+1.87	+1.90	+1.76	+1.80	+1.85	OK
	后端高度动作电流 (RR-下降)	8A以下	X-Y扫描仪	1.8	1.6	1.9	1.6	2.0	OK
	后端高度电机记忆功能	记忆功能有效	脉冲测量仪	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	调角器动作速度 (前倾)	3.5° /s±1° /s	X-Y扫描仪	+0.3	+0.5	+0.4	+0.5	+0.4	OK
	调角器动作电流 (前倾)	10A以下	X-Y扫描仪	6.5	6.1	6.4	6.2	6.2	OK
	调角器动作速度 (后倾)	4.5° /s±1° /s	X-Y扫描仪	+0.4	+0.6	+0.4	+0.5	+0.6	OK
	调角器动作电流 (后倾)	10A以下	X-Y扫描仪	3.9	3.2	3.4	3.7	3.5	OK
	调角器电机记忆功能	记忆功能有效	脉冲测量仪	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	FR 调节高度量	53.5 0/-5 mm	高度尺	-1.87	-1.94	-1.65	-1.85	-1.70	OK
	RR 调节高度量	41.7 0/-5 mm	高度尺	-1.67	-1.84	-1.74	-1.85	-1.90	OK
	调角器拘束量	196N.m以上	核对供方提 供的报告	281	276	289	274	272	OK
88	声音部份								
	滑动动作 (负载60KG)	50dB以下	声级计	42.1	42.7	42.8	42.5	42.7	OK
	前端高度动作 (负载60KG)	50dB以下	声级计	42.8	43.4	42.7	44.2	43.6	OK
	后端高度动作 (负载60KG)	50dB以下	声级计	43.5	42.8	42.5	42.9	41.8	OK
	调角器动作 (无负载)	50dB以下	声级计	42.7	43.6	43.4	43.1	43.6	OK
89	滑动振动量	0.3G以下	振动仪	0.18	0.21	0.19	0.20	0.17	OK



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码: 11/13

N O .	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
90	滑动松动量								
	负载29.4N时 (INN侧导轨松动量)	0.19mm以下	核对供方提供的报告	0.01	0	0.01	0.01	0	OK
	负载29.4N时 (OUT侧导轨松动量)	0.19mm以下	核对供方提供的报告	0	0	0.01	0.01	0	OK
	负载98N时 (INN侧导轨松动量)	0.56mm以下	核对供方提供的报告	0.12	0.10	0.10	0.08	0.09	OK
	负载98N时 (OUT侧导轨松动量)	0.56mm以下	核对供方提供的报告	0.09	0.08	0.10	0.09	0.08	OK
91	前后松动量								
	负载49N时 (最上、中间、最下位置)	最前端3.5mm以 下, 最后端2.5mm 以下	核对供方提 供的报告	3.18	3.10	3.12	3.24	3.10	OK
				2.10	2.09	2.14	2.11	2.09	
	负载157N时 (最上、中间、最下位置)	最前端13mm以 下, 最后端12mm 以下	核对供方提 供的报告	9.47	9.18	10.02	9.34	9.74	OK
				7.64	7.91	7.12	7.82	7.70	
92	靠背的顶端左右松动量								
	负载49N时 (最上、中间、最下位置)	2.5mm以下 (前/后)	核对供方提 供的报告	1.41	1.52	1.38	1.45	1.39	OK
				1.89	1.90	1.76	1.82	1.94	
	负载157N时 (最上、中间、最下位置)	9.0mm以下 (前/后)	核对供方提 供的报告	4.34	4.70	4.28	4.64	4.58	OK
				5.42	5.11	5.28	4.96	5.22	
93	调角器弯曲松动量 负载157N时 (最上、中间、最下位置)	3.0mm以下 (前/后)	核对供方提 供的报告	1.84	1.92	1.80	1.78	1.90	OK
				2.27	2.16	2.16	2.20	2.19	
94	调角器在基准位置时的上下 松动量								
	负载49N时 (中间、最下位置)	最前端1.5mm以 下, 最后端 0.5mm以下	核对供方提 供的报告	0.53	0.49	0.50	0.47	0.52	OK
				0.12	0.10	0.13	0.11	0.12	
	负载157N时 (中间、最下位置)	最前端3.5mm以 下, 最后端 1.9mm以下	核对供方提 供的报告	1.98	2.10	2.07	2.08	2.12	OK
				0.50	0.46	0.42	0.51	0.47	
	上下松动量比率	1.0以下	核对供方提 供的报告	0.76	0.73	0.68	0.70	0.69	OK
95	极限动作								
	滑动前进拘束力	无负荷 686N以上 980N负荷 549N以上	核对供方提 供的报告	762	774	768	781	776	OK
				624	612	652	624	643	
	滑动后退拘束力	无负荷 392N以上 980N负荷 314N以上	核对供方提 供的报告	476	492	482	481	476	OK
				396	374	392	401	396	
	FR升降拘束力	980N 以上	核对供方提 供的报告	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	RR升降拘束力	1372N 以上	核对供方提 供的报告	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注:



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8 6-03

页码：12/13

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
	RECLINING	196N.m以上	核对供方提供的报告	281	276	289	274	272	OK
96	耐久强度								
	极限动作强度	前方1400Nm后方1400Nm, 不可发生调角器的动作不良	试验机						
	靠背耐久强度	前方保持980Nm以上, 不可发生过度变形及破损; 后方保持1800Nm以上, 不可发生过度变形及破损	试验机						
	座椅安全带固定强度	保持规定荷重的120%以上	试验机						
	升降上下负荷耐久	30000回后机能上无异常	试验机						
	靠背前后力矩耐久	40000回后机能上无异常	试验机						
	横刚性耐久	40000回后机能上无异常	试验机						
	扭曲耐久	30000回后机能上无异常	试验机						
	调角器作动耐久	9000回后机能上无异常	试验机						
	滑动作耐久	10000回后机能上无异常	试验机						
	升降作动耐久	9000回后机能上无异常	试验机						
	座椅极限强度	导轨的剥离等, 无显著变形	试验机						
	座椅极限冲击强度	导轨的剥离等, 无显著变形, 靠背变位 25° 以	试验机						
	后方力矩刚性	32mm MAX/800N.m 70mm	试验机						
	座椅固定强度	能承受30G负荷	试验机						
	座椅靠背拘束装置	能承受30G负荷, 试验时不可出现过度变形或破坏	试验机						
	安全带固定强度	在试验荷重下, 座椅安全带固定机构及锁止机构等, DEVICE部件无龟裂、破坏等	试验机						
	低温作动	作动无异常	试验机						
	绝缘抗性	1MΩ MIN	以DC500V兆测量绝缘电	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	绝缘耐久	试验后无异常	施加AC300V, 承受1分钟						



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码： 13/13



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/5

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司				零件编号	81136-THA7-H200-SE-0002 21-3725551-2
3LQ							
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	SIDE BRKT OUT R SUB COMP, FR CUSH
检验员	审核	孙剑英	2411.2	24.11.4	24J24A		

孙剑英

2411.2

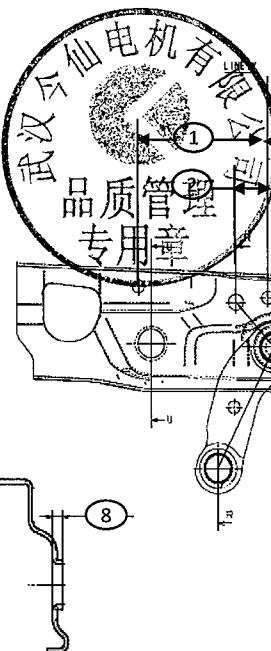
24.11.4

24J24A

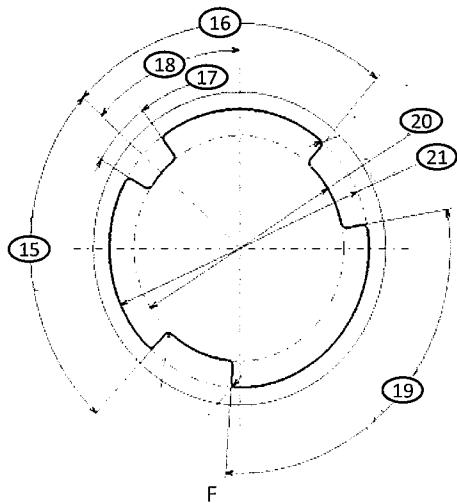
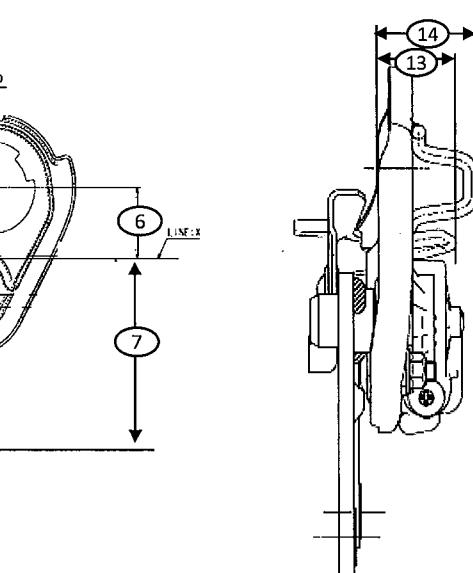
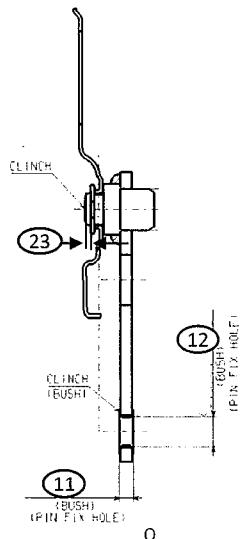
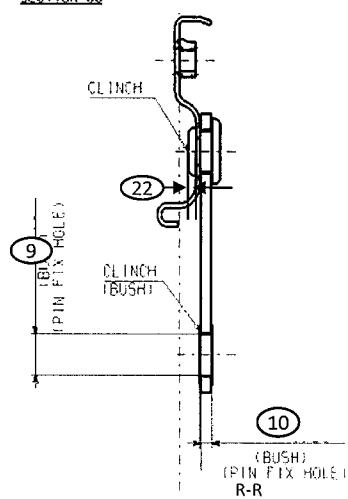
800

许强

孙



SECTION U1



保安部品

综合判定:  合格  不合格  参考

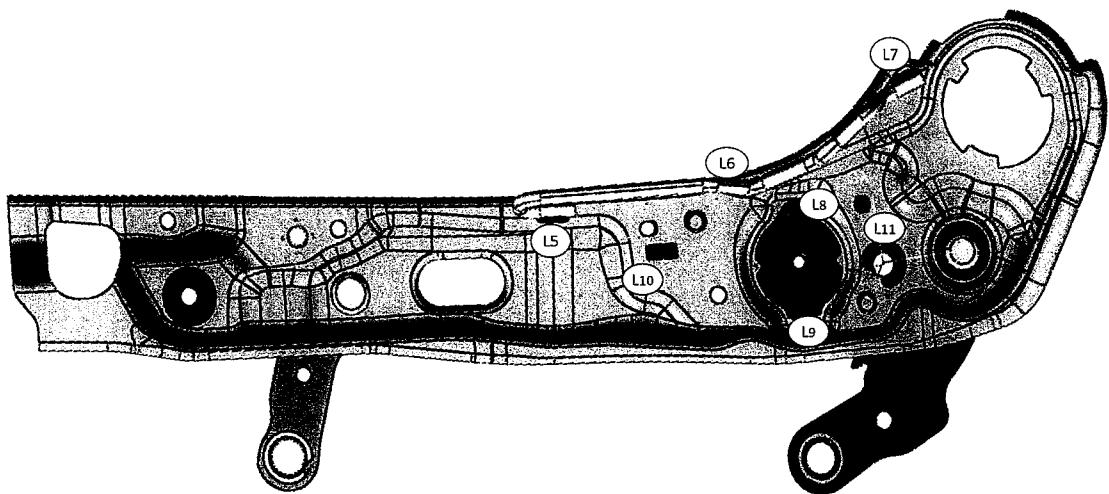
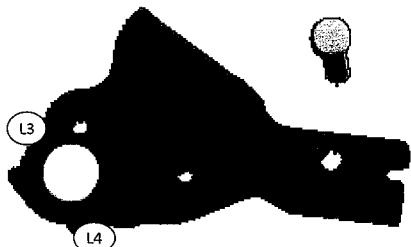
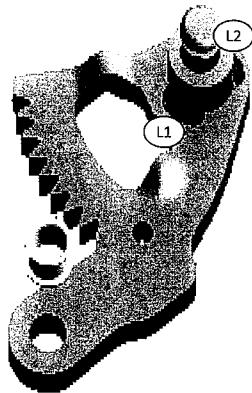


# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码：2/5



综合判定：合格 不合格 参考



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 3/5

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	77.3±0.3mm	高度尺	-0.12	-0.15	-0.11	-0.14	-0.12	OK
2	尺寸2	18.7±0.5mm	高度尺	+0.09	+0.12	+0.10	+0.09	+0.17	OK
3	尺寸3	304.1±0.2mm	高度尺	+0.06	+0.07	+0.06	+0.03	+0.05	OK
4	尺寸4	239.6±0.2mm	高度尺	-0.12	-0.11	-0.15	-0.14	-0.11	OK
5	尺寸5	75±0.16mm	三次元	-0.057	-0.084	-0.082	-0.061	-0.070	OK
6	尺寸6	39.3±0.2mm	高度尺	+0.06	+0.09	+0.07	+0.11	+0.10	OK
7	尺寸7	99.5±1mm	高度尺	+0.26	+0.17	+0.28	+0.18	+0.22	OK
8	尺寸8	3.9±0.3mm	高度尺	+0.15	+0.17	+0.19	+0.16	+0.16	OK
9	尺寸9	15.04 <sup>+0.06</sup> <sub>-0.03</sub> mm	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.02	+0.04	+0.02	OK
10	尺寸10	4.86 <sup>+0.15</sup> <sub>-0.25</sub> mm	游标卡尺	-0.12	-0.10	-0.12	-0.14	-0.12	OK
11	尺寸11	6.96±0.45mm	游标卡尺	+0.26	+0.30	+0.18	+0.22	+0.24	OK
12	尺寸12	15.04 <sup>+0.06</sup> <sub>-0.03</sub> mm	游标卡尺	+0.04	+0.02	+0.04	+0.04	+0.04	OK
13	尺寸13	41±1.5mm	高度尺	-0.54	-0.48	-0.56	-0.38	-0.52	OK
14	尺寸14	31.7±1.5mm	高度尺	+0.93	+1.14	+0.97	+0.95	+1.03	OK
15	尺寸15	89° <sup>+1°</sup> <sub>+0.5°</sub>	三次元	+0.74	+0.78	+0.83	+0.81	+0.79	OK
16	尺寸16	89° <sup>+1°</sup> <sub>+0.5°</sub>	三次元	+0.56	+0.72	+0.64	+0.52	+0.62	OK
17	尺寸17	22° <sup>-0.5°</sup> <sub>-1°</sub>	三次元	-0.86	-0.68	-0.75	-0.74	-0.68	OK
18	尺寸18	48° ±0.5°	三次元	+0.12	+0.08	-0.10	+0.20	+0.14	OK
19	尺寸19	104° <sup>+1°</sup> <sub>+0.5°</sub>	三次元	+0.74	+0.54	+0.70	+0.59	+0.73	OK
20	尺寸20	41±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.04	+0.04	+0.02	+0.04	OK

备注:



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码：4/5

NO.	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
21	尺寸21	50.6±0.1mm	游标卡尺	+0.04	+0.02	+0.04	+0.02	+0.06	OK
22	尺寸22	3~4mm	高度尺	3.56	3.76	3.64	3.62	3.64	OK
23	尺寸23	2.1~3.1mm	高度尺	2.76	2.94	2.72	2.78	2.92	OK
24	各溶接焊道								
	各溶接焊道外观	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	焊道L1, L2长度	17 <sup>+5</sup> / <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5 +4.0	+4.5 +4.5	+4.0 +4.5	+4.5 +4.0	+4.0 +4.0	OK
	焊道L3, L4长度	10 <sup>+5</sup> / <sub>0</sub> mm	直尺	+4.0 +4.0	+4.0 +4.5	+4.5 +4.0	+4.5 +4.5	+4.5 +4.5	OK
	焊道L5, L6长度	15 <sup>+5</sup> / <sub>0</sub> mm	直尺	+4.0 +4.5	+4.0 +4.5	+4.5 +4.0	+4.5 +4.0	+4.5 +4.5	OK
	焊道L7长度	15 <sup>+5</sup> / <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.0	+4.5	+4.0	+4.0	OK
	焊道L8, L9长度	12 <sup>+5</sup> / <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5 +4.5	+4.5 +4.5	+4.5 +4.0	+4.0 +4.5	+4.5 +4.5	OK
	焊道L10长度	10 <sup>+5</sup> / <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	+4.0	OK
	焊道L11长度	25 <sup>+5</sup> / <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.0	+4.5	+4.0	+4.5	OK
	溶深	焊接部无脱落 (参考基准书附页)	溶深破坏试验	/					
25	操作力 (前后支架)	0.2~5N.m以下	拉力计	3.1 2.7	2.7 3.1	2.5 2.9	2.9 2.6	2.5 2.8	OK
26	齿轮涂油量	1.5~2.5g	核对供方提供的报告	OK	OK	OK	OK	OK	OK
27	电机涂油量	2.5~4.5g	核对供方提供的报告	OK	OK	OK	OK	OK	OK
28	上升速度	9±3mm/s	X-Y扫描仪	+1.26	+1.36	+1.20	+1.34	+1.28	OK
29	上升电流	8A以下	X-Y扫描仪	1.9	1.7	1.9	2.1	1.9	OK
30	下降速度	9±3mm/s	X-Y扫描仪	+1.32	+1.16	+1.18	+1.29	+1.22	OK
31	下降电流	8A以下	X-Y扫描仪	2.1	1.7	1.9	1.7	2.1	OK



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码： 5/5

**备注：**

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

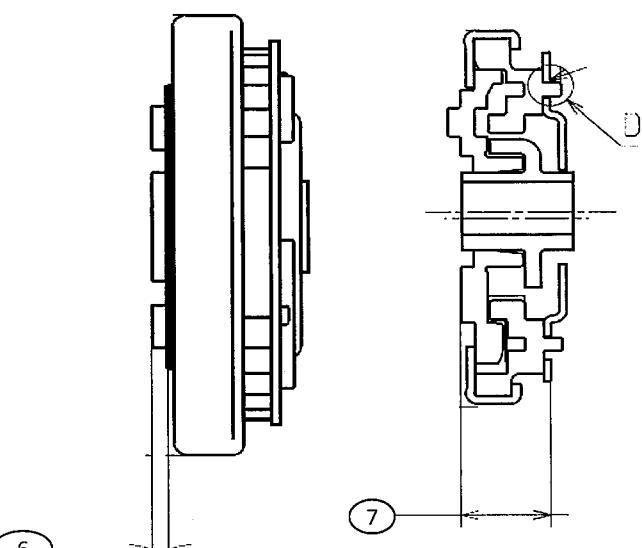


WHTG-QR-8.6-03

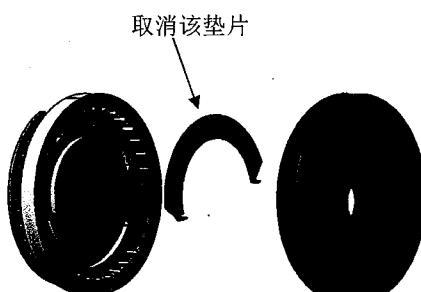
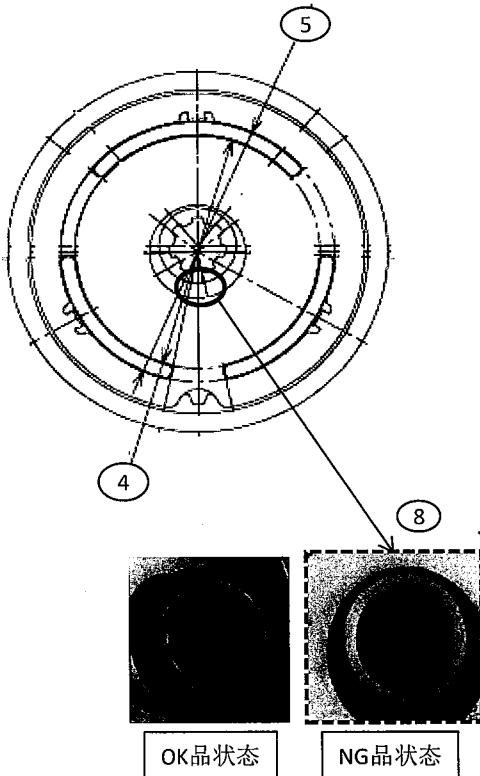
页码: 1/2

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司			零件编号	81230-TBA6-A610-M1-0003 21-3675720-2	
3YA/3YB/2YC/3LQ/3EA							
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	
检验员	审核	审核	2024.11.1	2024.11.1	24J26B	9000.	RECLINING ADJR, FR SEAT

孙金玉  
志强



SECTION AA



综合判定: 合格 不合格 参考

# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码： 2/2

N O .	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	$\varphi 37^0_{-0.1}$ mm	投影仪	-0.062	-0.094	-0.090	-0.087	-0.088	OK
2	尺寸2	$\varphi 27^{\pm 0.1}_0$ mm	投影仪	+0.058	+0.064	+0.070	+0.094	+0.078	OK
3	尺寸3	$70^{\circ}_{-0.5}^{\circ}$	投影仪	-0.286	-0.314	-0.277	-0.307	-0.326	OK
4	尺寸4	$\varphi 43.6^{\pm 0.2}_0$ mm	投影仪	+0.126	+0.116	+0.128	+0.115	+0.139	OK
5	尺寸5	$\varphi 48.6^0_{-0.2}$ mm	投影仪	-0.176	-0.165	-0.148	-0.152	-0.166	OK
6	尺寸6	$42 \pm 0.2$ mm	高度尺	-0.03	-0.07	-0.06	-0.08	-0.05	OK
				-0.11	-0.09	-0.10	-0.12	-0.13	
				-0.10	-0.08	-0.14	-0.09	-0.13	
				-0.11	-0.07	-0.09	-0.13	-0.09	
7	尺寸7	14.8 ± 0.7 mm	高度尺	+0.24	+0.28	+0.36	+0.38	+0.44	OK
8	V槽确认	V槽无漏压、错压、毛刺等	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
9	作动性	作动顺畅无卡滞	检具	OK	OK	OK	OK	OK	OK
10	作动扭力	0.5~2.5 Nm	拉力计	1.9	1.3	1.7	1.9	1.5	OK
11	松动量(横)	0.05~0.55 mm	百分表+拉力计	0.19	0.23	0.24	0.17	0.16	OK
12	前后松动量	1.0 mm 以下	百分表+拉力计	0.32	0.42	0.31	0.30	0.43	OK
13	外观	无欠品、变形、磕碰痕迹、有害毛刺，刻印清晰	初始位检具+目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
14	静载荷强度	详见SPEC	试验机						
15	限界作动强度	前后负载700NM以上无作动不良	试验机						
16	耐久	作动4W回以上机能无不良、破损等不良	试验机						
17	材质	SPFH590 t=1.0mm	核对供方提供的报告						
18	化学物质	符合国家法律法规/客户(TS-GSK)要求	核对检测报告						
19	总重量	292g ± 14.6 g	电子称	-7.86	-7.62	-7.92	-7.52	-7.42	OK

备注:

# 武汉今仙电机有限公司

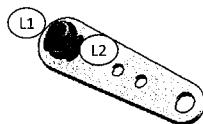
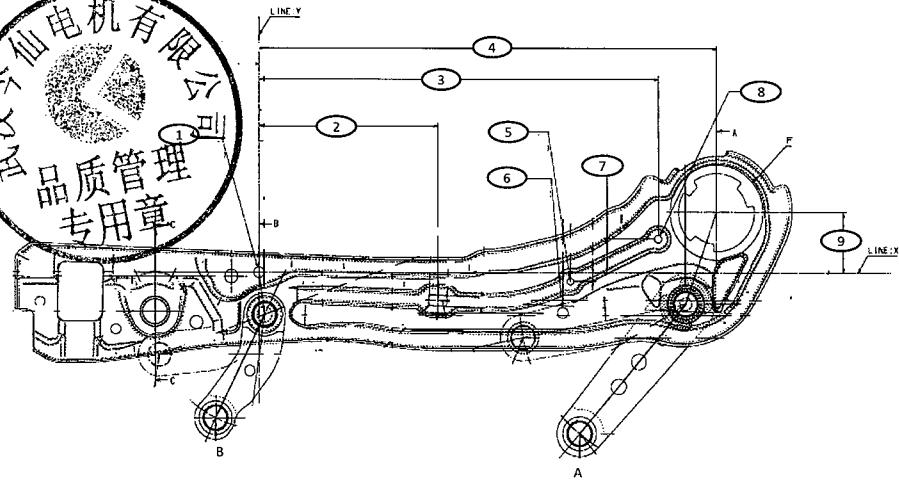
## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

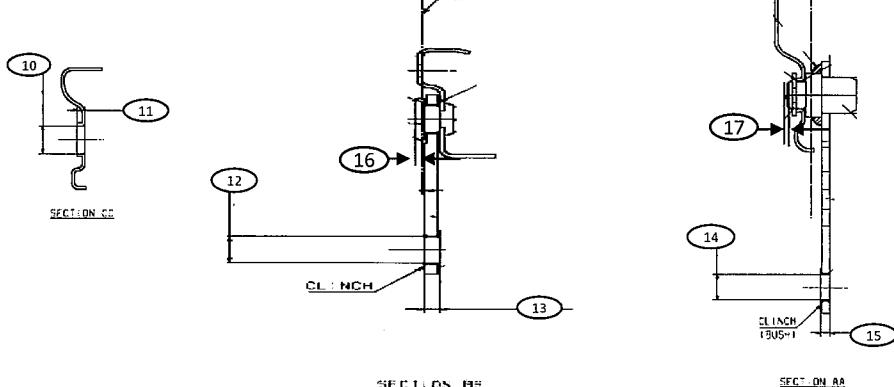
页码: 1/3

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客					零件编号	81136-THA7-H200-SD-0002 21-3725631-2
3LQ		武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司					
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	SIDE BRKT INN R SUB COMP, FR CUSH
检验员	审核	审核					
		24.11.1	24.11.4	24J23A	800		
孙剑英	许志强						

孙剑英  
许志强



焊道	L1	L2
长度 (mm)	17	17



保 安 部 品

综合判定: 合格 不合格 参考



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG--QR-8, 6-03

页码：2/3

NO.	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	$\varphi 7_0^{+0.1} \text{mm}$	游标卡尺	+0.02	+0.04	+0.04	+0.02	+0.02	OK
2	尺寸2	118.5±0.3mm	三次元	-0.03b	-0.047	-0.03b	-0.03b	-0.040	OK
3	尺寸3	265±0.3mm	高度尺	-0.09	-0.12	-0.11	-0.10	-0.08	OK
4	尺寸4	304.1±0.2mm	高度尺	+0.14	+0.15	+0.12	+0.13	+0.14	OK
5	尺寸5	$\varphi 4.3 \pm 0.1 \text{mm}$	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	OK
6	尺寸6	$\varphi 7_0^{+0.1} \text{mm}$	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	OK
7	尺寸7	22±0.3mm	高度尺	+0.08	+0.12	+0.11	+0.10	+0.12	OK
8	尺寸8	$\varphi 5 \pm 0.1 \text{mm}$	游标卡尺	-0.04	-0.02	-0.02	-0.04	-0.04	OK
9	尺寸9	39.3±0.2mm	高度尺	+0.08	+0.10	+0.09	+0.11	+0.10	OK
10	尺寸10	$16_0^{+0.03} \text{mm}$	内径千分尺	+0.017	+0.015	+0.016	+0.014	+0.015	OK
11	尺寸11	3.9±0.3mm	高度尺	+0.09	+0.05	+0.02	+0.01	-0.03	OK
12	尺寸12	$15.04_{-0.03}^{+0.06} \text{mm}$	游标卡尺	+0.02	+0.04	+0.02	+0.02	+0.04	OK
13	尺寸13	$4.86_{-0.25}^{+0.15} \text{mm}$	游标卡尺	-0.12	-0.10	-0.14	-0.12	-0.10	OK
14	尺寸14	$15.04_{-0.03}^{+0.06} \text{mm}$	游标卡尺	+0.04	0	+0.04	+0.02	+0.02	OK
15	尺寸15	$4.86_{-0.25}^{+0.15} \text{mm}$	游标卡尺	-0.12	-0.18	-0.10	-0.16	-0.12	OK
16	尺寸16	3~4mm	高度尺	3.76	3.64	3.62	3.82	3.59	OK
17	尺寸17	2.1~3.1mm	高度尺	2.72	2.84	2.76	2.68	2.75	OK
18	各熔接焊道								
	焊接状态	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	焊道L1长度	$17_0^{+5} \text{mm}$	直尺	+4.5	+4.0	+4.5	+4.5	+4.0	OK

## 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码：3/3

备注:



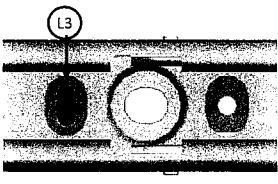
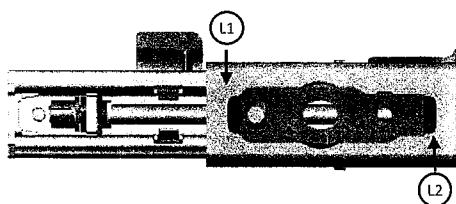
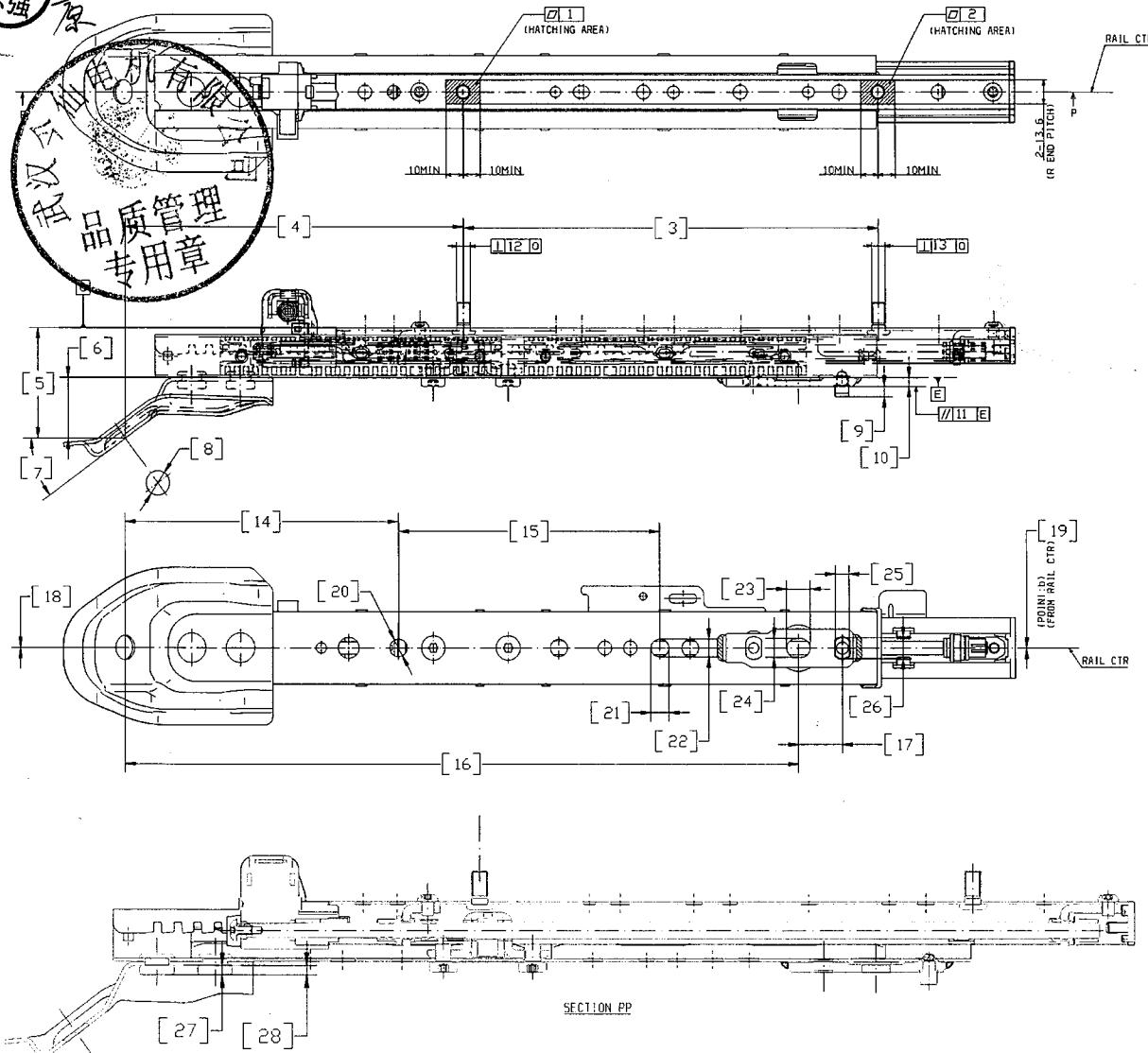
**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/4

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色
机种 3YA/3YB/2YC/3EA	顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司				零件编号 81260-3B42-H710-M1-0000 2311-598-410	
供应商 检验员 江海青	顾客 审核	检查日期 24.11.16	交货日期 24.11.18	生产批号 24K15A	数量(pcs) 96	零件名称 SLIDE ADJR OUT R, FR SEAT

许志强



焊道	L1	L2	L3
长度 (mm)	10	10	8

综合判定:  合格  不合格  参考



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 2/4

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	0.2mm以下	三次元	0.011	0.024	0.044	0.057	0.101	OK
2	尺寸2	0.2mm以下	三次元	0.092	0.014	0.073	0.069	0.085	OK
3	尺寸3	243±0.5mm	高度尺	+0.04	+0.05	+0.07	+0.06	+0.03	OK
4	尺寸4	199±1.5mm	高度尺	+0.49	+0.53	+0.56	+0.43	+0.46	OK
5	尺寸5	63.3±1.2mm	高度尺	-0.72	-0.78	-0.69	-0.54	-0.75	OK
6	尺寸6	34.8±0.5mm	高度尺	+0.04	+0.13	+0.09	+0.08	+0.10	OK
7	尺寸7	36.5° ±1°	角度计	+0.10	+0.05	+0.15	+0.25	+0.15	OK
8	尺寸8	φ 14±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
9	尺寸9	6±0.5mm	高度尺	+0.26	+0.23	+0.21	+0.24	+0.22	OK
10	尺寸10	5±0.5mm	高度尺	+0.15	+0.23	+0.11	+0.18	+0.19	OK
11	尺寸11	0.6mm以下	高度尺	0.43	0.39	0.37	0.35	0.33	OK
12	尺寸12	0.2mm以下	三次元	0.034	0.175	0.065	0.019	0.039	OK
13	尺寸13	0.2mm以下	三次元	0.013	0.064	0.087	0.102	0.113	OK
14	尺寸14	160.3±0.5mm	高度尺	-0.09	-0.16	-0.23	-0.17	-0.14	OK
15	尺寸15	153.5±0.2mm	高度尺	+0.02	+0.04	+0.02	+0.02	+0.04	OK
16	尺寸16	394.4±1mm	高度尺	-0.04	-0.13	-0.31	-0.45	-0.27	OK
17	尺寸17	26±0.3mm	高度尺	+0.02	+0.06	+0.13	+0.07	+0.11	OK
18	尺寸18	0.1±0.5mm	高度尺	+0.06	+0.05	+0.08	+0.11	+0.14	OK
19	尺寸19	0±0.5mm	高度尺	+0.23	+0.15	+0.33	+0.18	+0.25	OK
20	尺寸20	φ 10.1±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
21	尺寸21	10.5±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	OK

备注:



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码：3/4

N O	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	10.1±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
23	尺寸23	14±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	0	+0.02	+0.02	OK
24	尺寸24	11±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
25	尺寸25	8±0.2mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
26	尺寸26	12±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
27	尺寸27	4~4.5mm	高度尺	4.36	4.34	4.33	4.35	4.36	OK
28	尺寸28	4~4.5mm	高度尺	4.37	4.36	4.35	4.38	4.38	OK
29	各熔接焊道								
	焊道外观	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着，焊道高度不能超出支架面	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	L1焊道长度	10 +5/-0 mm	直尺	+3.5	+3.5	+4.0	+3.5	+3.5	OK
	L2焊道长度	10 +5/-0 mm	直尺	+3.5	+3.5	+3.5	+3.5	+4.0	OK
	L3焊道长度	8 +5/-0 mm (数据检查)	直尺 (数据检查)	+2.5	+3.0	+2.5	+3.0	+2.5	OK
	溶深测试	焊接部无脱落 (参考附页)	溶深破坏试验						
30	导轨滑动量	220 0/-5mm	直尺	-2.0	-2.0	-2.0	-2.0	-2.0	OK
31	负载29.4N前后松动量	0.19mm以下	百分表	0	0	0	0	0	OK
32	负载98N前后松动量	0.56mm以下	百分表	0.38	0.33	0.42	0.36	0.35	OK
33	负载49N左右松动量 (前端/后端)	1.0mm以下	百分表	0.83	0.78	0.85	0.86	0.88	OK
				0.61	0.63	0.58	0.64	0.59	
34	负载49N上下松动量 (前端/后端)	0.5mm以下	百分表	0.26	0.29	0.31	0.33	0.28	OK
				0.12	0.11	0.15	0.14	0.17	
35	出货位置	上导轨在最后端	通电作动检查	OK	OK	OK	OK	OK	OK
36	外观	无欠品、有齿毛刺、变形、压痕、伤痕、龟裂，滑轨内无异物，前脚无油污、异色油漆污染，涂装无刮花露白	目视+手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
37	上导轨、上导轨螺栓、下导轨、前脚、后脚、铆钉、销钉表面处理	黑色涂装均匀，涂层无刮花、脱落、露白等(HESD2021 1种1级 黑色)	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码：4/4

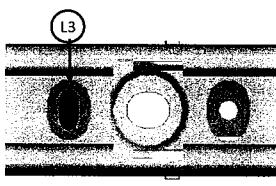
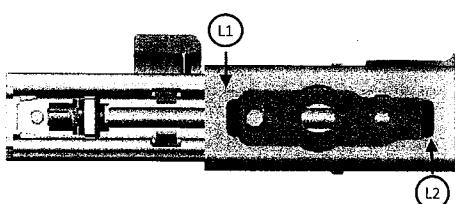
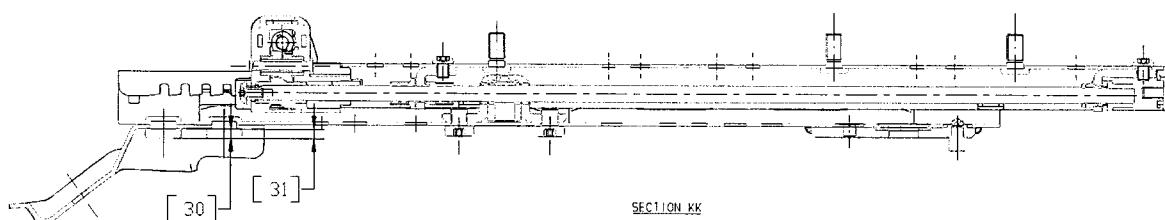
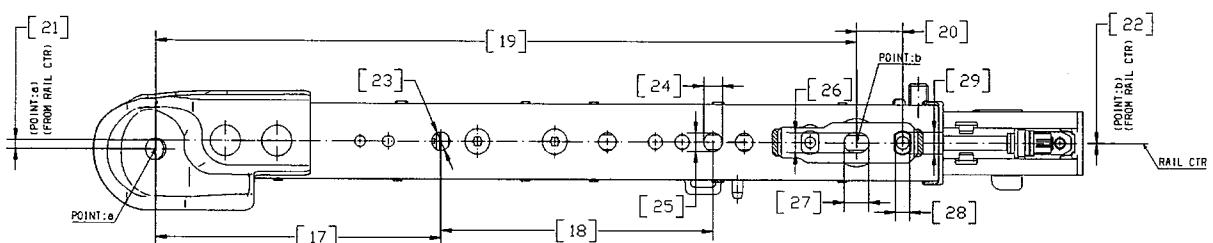
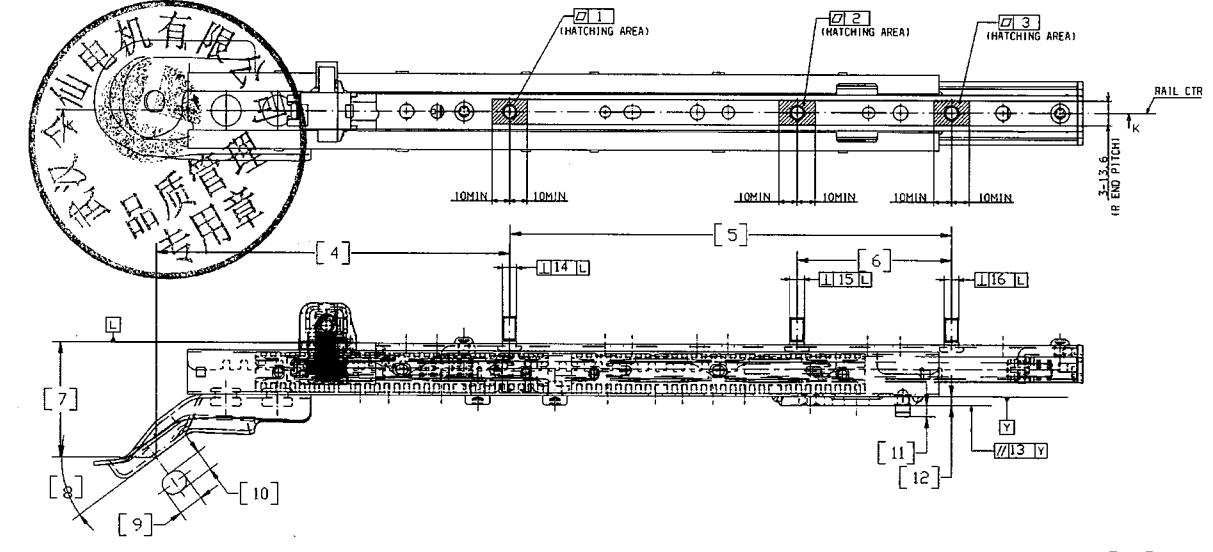


**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/5

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色
机种 3YA/3YB/2YC/3EA	顾客 武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司				零件编号 81270-3B42-H710-M1-0000 2311-599-510	
供应商 检验员 江尚青	顾客 审核 许志强	检查日期 24.11.18	交货日期 24.11.18	生产批号 24K16B	数量(pcs) 96	零件名称 SLIDE ADJR INN R, FR SEAT



焊道	L1	L2	L3
长度 (mm)	10	10	8

综合判定:  合格  不合格  参考



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 2/5

N o	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	0.2mm以下	三次元	-0.005	-0.007	-0.009	-0.004	-0.011	OK
2	尺寸2	0.2mm以下	三次元	-0.012	-0.005	-0.008	-0.011	-0.007	OK
3	尺寸3	0.2mm以下	三次元	-0.014	-0.006	-0.007	-0.012	-0.010	OK
4	尺寸4	199±1.5mm	高度尺	+0.39	+0.18	+0.13	+0.45	+0.28	OK
5	尺寸5	249±0.5mm	高度尺	+0.23	+0.21	+0.17	+0.14	+0.16	OK
6	尺寸6	87±0.5mm	高度尺	+0.06	+0.11	+0.06	+0.09	+0.07	OK
7	尺寸7	63.3±1.2mm	高度尺	-0.02	-0.16	-0.09	-0.13	-0.23	OK
8	尺寸8	36.5° ±1°	角度计	+0.10	+0.10	+0.15	+0.05	+0.05	OK
9	尺寸9	14±0.1 mm	游标卡尺	-0.08	-0.06	-0.06	-0.04	-0.06	OK
10	尺寸10	11.5±0.1 mm	游标卡尺	-0.06	-0.04	-0.08	-0.04	-0.04	OK
11	尺寸11	6±0.5mm	高度尺	+0.28	+0.24	+0.23	+0.27	+0.26	OK
12	尺寸12	5±0.5mm	高度尺	+0.15	+0.16	+0.19	+0.18	+0.13	OK
13	尺寸13	0.6mm 以下	高度尺	0.35	0.32	0.37	0.39	0.36	OK
14	尺寸14	0.2mm以下	高度尺	0.09	0.05	0.11	0.13	0.07	OK
15	尺寸15	0.2mm以下	高度尺	0.03	0.08	0.09	0.11	0.06	OK
16	尺寸16	0.2mm以下	高度尺	0.04	0.12	0.07	0.14	0.09	OK
17	尺寸17	160.3±0.5mm	高度尺	-0.12	-0.08	-0.14	-0.11	-0.09	OK
18	尺寸18	153.5±0.2mm	高度尺	-0.04	-0.06	-0.04	-0.06	-0.02	OK
19	尺寸19	394.4±1mm	高度尺	-0.08	-0.13	-0.33	-0.19	-0.22	OK
20	尺寸20	26±0.3mm	高度尺	-0.06	-0.11	-0.08	-0.14	-0.09	OK
21	尺寸21	4.9±0.5mm	高度尺	+0.39	+0.43	+0.37	+0.44	+0.46	OK

备注:



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码：3/5

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	0±0.5mm	高度尺	-0.18	-0.21	-0.16	-0.13	-0.23	OK
23	尺寸23	φ 10.1±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
24	尺寸24	10.5±0.1mm	游标卡尺	0	+0.02	+0.04	0	+0.02	OK
25	尺寸25	10.1±0.1mm	游标卡尺	0	0	+0.02	0	0	OK
26	尺寸26	11±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
27	尺寸27	14±0.1mm	游标卡尺	0	0	+0.02	+0.02	0	OK
28	尺寸28	8±0.2mm	游标卡尺	0	+0.04	0	+0.02	+0.02	OK
29	尺寸29	12±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	+0.02	+0.02	OK
30	尺寸30	4~4.5mm	高度尺	4.33	4.34	3.34	4.35	4.36	OK
31	尺寸31	4~4.5mm	高度尺	4.29	4.26	4.27	4.26	4.28	OK
32	各溶接焊道								
	焊道外观	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着，焊道高度不能超出支架面	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	L1焊道长度	10 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.0	+3.5	+3.5	OK
	L2焊道长度	10 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.0	+3.5	+3.5	OK
	L3焊道长度	8 +5/0 mm	直尺 (数据检查)	+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	+4.5	OK
	溶深测试	焊接部无脱落 (参考附页)	溶深破坏试验						
33	导轨滑动量	220 0/-5mm	直尺	-2.0	-2.0	-2.0	-2.0	-2.0	OK
34	负载29.4N前后松动量	0.19mm以下	百分表	0	0	0	0	0	OK
35	负载98N前后松动量	0.56mm以下	百分表	0.41	0.39	0.37	0.43	0.35	OK
36	负载49N左右松动量 (前端/后端)	1.0mm以下	百分表	0.83	0.78	0.79	0.85	0.81	OK
				0.48	0.46	0.43	0.51	0.44	
37	负载49N上下松动量 (前端/后端)	0.5mm以下	百分表	0.24	0.28	0.26	0.29	0.22	OK
				0.19	0.16	0.18	0.21	0.14	



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码：4/5

N O	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
38	出货位置	上导轨在最后端	通电作动检查	OK	OK	OK	OK	OK	OK
39	外观	无欠品、有害毛刺、变形、压痕、伤痕、龟裂，滑轨内无异物，前脚无油污、异色油漆污染，涂装无刮花露白	目视+手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
40	上导轨、上导轨螺栓、下导轨、前脚、后脚、铆钉、销钉表面处理	黑色涂装均匀，涂层无刮花、脱落、露白等(HESD2021 1种I级 黑色)	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
41	端盖拔脱力	49N以上	拉力计	213.9	221.3	208.6	216.4	219.5	OK
42	齿轮箱拔脱力 (检查时拆掉齿轮箱螺栓，检查后用1.75Nm的扭力装回螺栓)	49N时无脱落	拉力计	OK	OK	OK	OK	OK	OK
43	条形码	无漏贴，内容清晰正确，无破损、褶皱、剥离、油污，粘贴在治具两侧线之间	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
44	导轨涂油量	1.5~4.0g	电子秤 (数据检查)	2.1	2.3	1.9	2.0	2.3	OK
45	丝杆涂油量	1.5 +1/0g	电子秤 (数据检查)	+0.5	+0.6	+0.7	+0.4	+0.6	OK
46	震动检查	滑动顺畅，无抖动感	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
47	齿轮箱扭力	0.1Nm以下	QA机	0.031	0.039	0.041	0.027	0.036	OK
48	强度								
	锁附强度 (单品滑轨状态)	锁定在相当于车体的夹片上，将上轨道向滑动方向施加扭力1.7KN，不得发生过度变形、破坏。	试验机						
49	耐久								
	作动耐久 (H型滑轨状态)	负荷90KG，常温：13.5V，电机强制冷却，前述后退为一个循环的条件下，可以正常作动10000回以上	试验机						
	反复负荷耐久 (座椅或相当治具状态)	每荷重12.5±2.0Nm，常温13.5V，作动10000次，无严重的变形、开裂、松动等故障缺陷	试验机						
	横刚性耐久 (座椅或相当治具状态)	追加负荷M7-1845mm, M8-1845mm, 作动10000次，无严重的变形、开裂、松动等故障缺陷	试验机						
48	材质								
	下导轨材质	SPFC980或同等材质t=1.4	核对材质报告						
	上导轨材质	SPFC980或同等材质 t=1.4	核对材质报告						
	前脚材质	SPFH590或同等材质 T=2.0mm	核对材质报告						
49	化学物质	符合国家法律法规/客户(TS-GSK)要求	核对检测报告						



## 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码： 5/5

# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

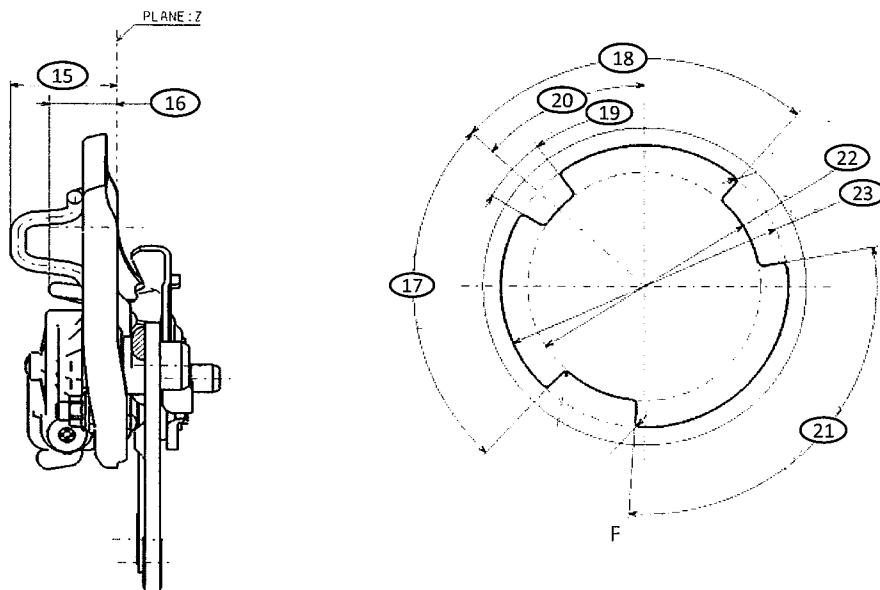
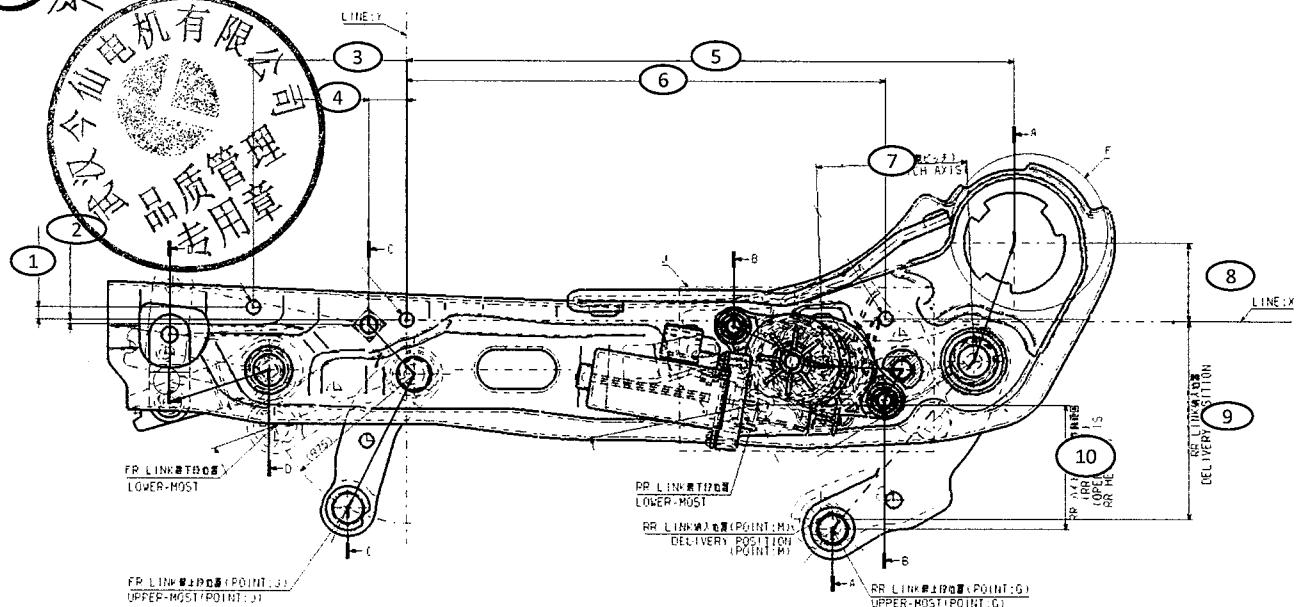


WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/5

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种						零件编号	81536-TEA6-Z700-SE-0007 21-3725522-2
3LQ	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司					
供应商	顾客						
检验员	审核	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	SIDE BRKT OUT L SUB COMP, FR CUSH
江贤焯		24.11.15	24.11.13	24K02A	352		

许  
志强  
上  
岗



综合判定:  合格     不合格     参考

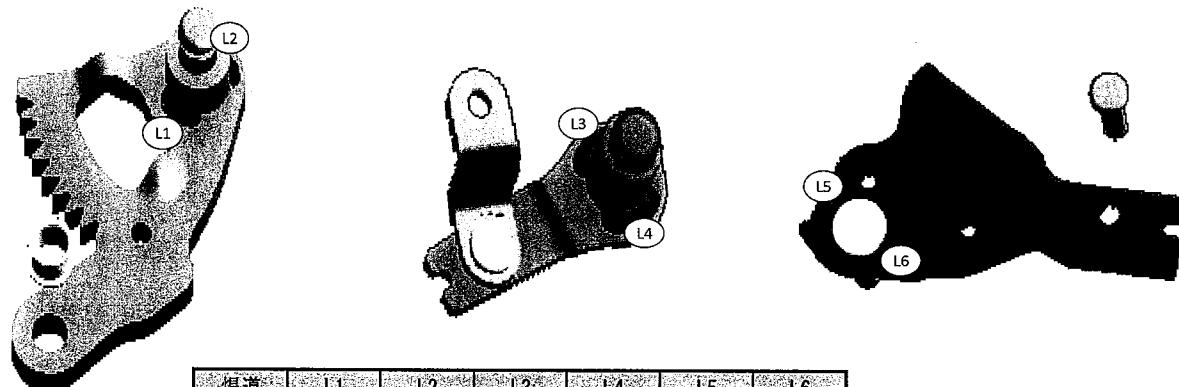
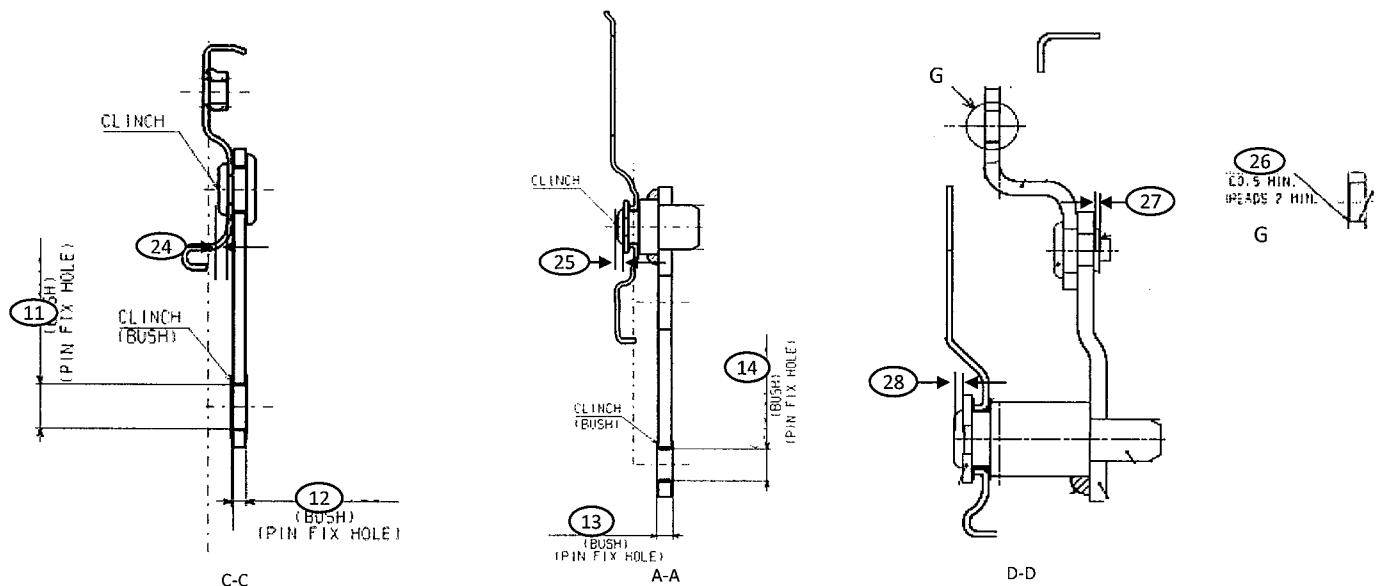


# 武汉今仙电机有限公司

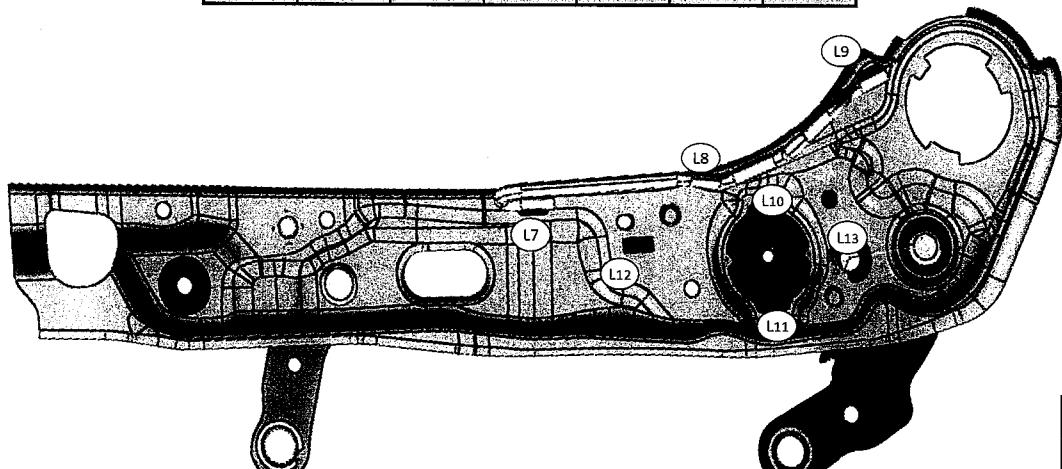
## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码：2/5



焊道	L1	L2	L3	L4	L5	L6
长度 (mm)	17	17	17	17	10	10



焊道	L7	L8	L9	L10	L11	L12	L13
长度 (mm)	15	15	15	12	12	10	25

综合判定：  合格     不合格     参考

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 3/5

N O.	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	6.1±0.3mm	高度尺	+0.01	+0.11	+0.09	+0.05	+0.12	OK
2	尺寸2	2.6±0.5mm	高度尺	-0.07	-0.10	-0.13	-0.08	-0.10	OK
3	尺寸3	77.3±0.3mm	高度尺	+0.02	+0.01	+0.01	+0.04	+0.02	OK
4	尺寸4	18.7±0.5mm	高度尺	+0.05	-0.12	-0.10	+0.08	+0.17	OK
5	尺寸5	304.1±0.2mm	高度尺	-0.17	-0.15	-0.16	-0.15	-0.12	OK
6	尺寸6	239.6±0.2mm	高度尺	-0.18	-0.17	-0.19	-0.17	-0.16	OK
7	尺寸7	75±0.16mm	三次元	+0.081	+0.025	+0.096	+0.075	+0.088	OK
8	尺寸8	39.3±0.2mm	高度尺	+0.18	+0.16	+0.16	+0.15	+0.18	OK
9	尺寸9	99.5±1mm	高度尺	-0.05	+0.52	-0.06	+0.33	-0.02	OK
10	尺寸10 (齿轮行程)	62.5±2.5mm	高度尺	+1.88	+1.92	+1.85	+1.95	+1.90	OK
11	尺寸11	15.04 <sup>+0.06</sup> <sub>-0.03</sub> mm	游标卡尺	0	0	-0.02	0	0	OK
12	尺寸12	4.86 <sup>+0.15</sup> <sub>-0.25</sub> mm	游标卡尺	-0.06	-0.04	-0.06	-0.06	-0.08	OK
13	尺寸13	6.96±0.45mm	游标卡尺	-0.02	-0.02	-0.04	-0.04	-0.02	OK
14	尺寸14	15.04 <sup>+0.06</sup> <sub>-0.03</sub> mm	游标卡尺	-0.02	-0.02	0	-0.02	-0.02	OK
15	尺寸15	41±1.5mm	高度尺	-0.43	-0.51	-0.45	-0.50	-0.46	OK
16	尺寸16	31.7±1.5mm	高度尺	-0.09	-0.13	-0.10	-0.15	-0.11	OK
17	尺寸17	89° <sup>+1°</sup> <sub>+0.5°</sub>	三次元	+0.568	+0.606	+0.592	+0.705	+0.633	OK
18	尺寸18	89° <sup>+1°</sup> <sub>+0.5°</sub>	三次元	+0.905	+0.781	+0.834	+0.785	+0.817	OK
19	尺寸19	22° <sup>-0.5°</sup> <sub>-1°</sub>	三次元	-0.783	-0.834	-0.662	-0.814	-0.672	OK
20	尺寸20	48° ±0.5°	三次元	-0.371	-0.432	-0.286	-0.315	-0.403	OK

备注:



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 4/5

NO.	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
21	尺寸21	104° <sup>+1°</sup> <sub>+0.5°</sub>	三次元	+0.898	+0.625	+0.556	+0.812	+0.773	OK
22	尺寸22	φ 41±0.1mm	游标卡尺	-0.06	-0.04	-0.04	-0.06	-0.06	OK
23	尺寸23	φ 50.6±0.1mm	游标卡尺	+0.06	+0.06	+0.04	+0.04	+0.06	OK
24	尺寸24	3~4mm	高度尺	3.47	3.52	3.48	3.47	3.50	OK
25	尺寸25	2.1~3.1mm	高度尺	2.92	2.90	2.93	2.92	2.91	OK
26	尺寸26	倒角C0.5以上	二次元	0.831	0.885	0.902	0.892	0.827	OK
27	尺寸27	1.5~2.0mm	高度尺	1.72	1.75	1.72	1.76	1.73	OK
28	尺寸28	2.1~3.1mm	高度尺	3.02	2.98	3.01	3.01	2.98	OK
29	各溶接焊道								
	各溶接焊道外观	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	焊道L1, L2长度	17 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	
	焊道L3, L4长度	17 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	
	焊道L5, L6长度	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	
	焊道L7-L8长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.0	+4.5	+4.0	+4.0	+4.5	OK
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.0	+4.5	
	焊道L9长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道L10, L11长度	12 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.5	+4.0	+4.5	OK
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	
	焊道L12长度	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道L13长度	25 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	溶深	焊接部无脱落	溶深破坏试验						
30	操作力 (前后支架)	0.2~5N.m以下	拉力计	3.1	3.0	2.9	3.1	2.8	OK
				3.7	3.5	3.7	3.9	3.8	

备注:



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 5/5

N O.	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
31	齿轮涂油量	1.5~2.5g	电子称 (数据检查)	2.2	2.1	2.1	2.2	2.0	OK
32	电机涂油量	2.5~4.5g	电子称 (数据检查)	3.4	3.3	3.3	3.2	3.5	OK
33	上升速度	9±3mm/s	X-Y扫描仪	+0.44	+0.45	+0.48	+0.47	+0.49	OK
34	上升电流	8A以下	X-Y扫描仪	0.43	0.46	0.45	0.48	0.45	OK
35	下降速度	9±3mm/s	X-Y扫描仪	+0.54	+0.52	+0.53	+0.55	+0.50	OK
36	下降电流	8A以下	X-Y扫描仪	0.52	0.58	0.60	0.57	0.55	OK
37	作动声音 (无负载)	45dB以下	分贝计	43.7	42.9	44.1	43.2	42.6	OK
38	作动振动量	0.3G以下 (无负荷)	振动仪	0.11	0.10	0.10	0.12	0.11	OK
39	上下松动量 (负荷98N)	0.7mm以下	百分表	0.25	0.23	0.27	0.26	0.25	OK
40	左右松动量 (负荷49N)	2.5mm以下	百分表	1.58	1.66	1.60	1.55	1.59	OK
41	作动耐久	详见SPEC	试验机						
42	外观	无欠品、异晶、缺料、变形、开裂、压痕、生锈、有齿毛刺，螺母无倒反，电机插头指针2根无变形	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
43	铆钉外观	铆钉无欠品、变形、毛刺、毛边、浮起、裂开、铆接周边无伤等不良	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
44	电机插口	使用对手件插头确认能锁止，无松动、脱落	手感+目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
45	材质	SPFH590或同等材质 T=1.6mm	核对材质报告						
46	材质	SAPH440或同等材质 T=4.0mm	核对材质报告						
47	化学物质	符合国家法律法规/客户 (TS-GSK) 要求	核对检测报告						
48	总重量	2080g±104g	电子称	-23.45	-26.30	-24.13	-22.15	-24.21	OK

备注:

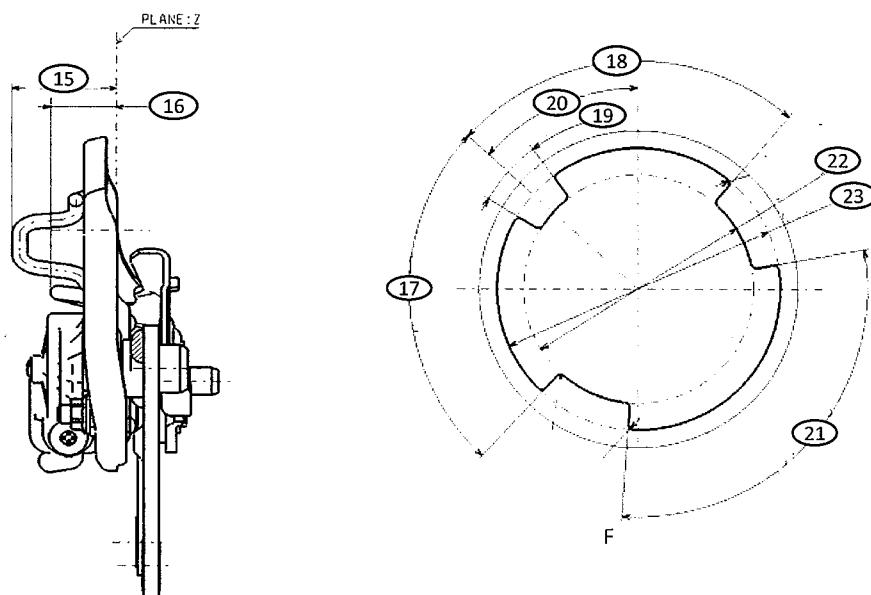
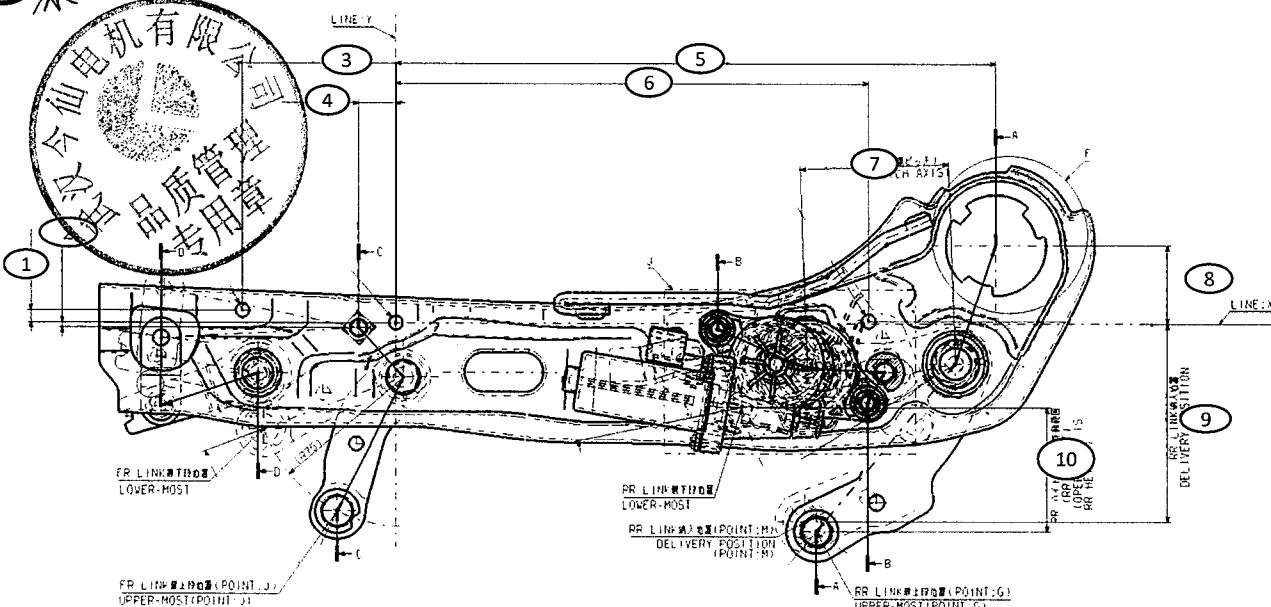
武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/5

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司				零件编号	81536-THA7-H700-SE-0003 21-3725542-2
3LQ							
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	SIDE BRKT OUT L SUB COMP, FR CUSH
检验员	审核	审核					
江贤焯	许志强	24.11.16	24.11.13	24K02A	100		

许  
志强



保安部品

综合判定:  合格  不合格  参考



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码：2/5

Technical drawing showing three cross-sectional views (C-C, A-A, D-D) of a mechanical part. The views illustrate various assembly details such as CLINCH, CLINCH (BUSH), PIN FIX HOLE, and BUSH. Below the views are three photographs of the physical metal parts corresponding to the views.

Welding parameters for the first set of parts:

焊道	L1	L2	L3	L4	L5	L6
长度 (mm)	17	17	17	17	10	10

Welding parameters for the second set of parts:

焊道	L7	L8	L9	L10	L11	L12	L13
长度 (mm)	15	15	15	12	12	10	25

综合判定：  合格     不合格     参考



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 3/5

No.	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	6.1±0.3mm	高度尺	+0.08	+0.03	+0.10	+0.12	+0.05	OK
2	尺寸2	2.6±0.5mm	高度尺	-0.15	-0.10	-0.12	-0.08	-0.09	OK
3	尺寸3	77.3±0.3mm	高度尺	+0.01	+0.06	+0.02	+0.03	+0.05	OK
4	尺寸4	18.7±0.5mm	高度尺	-0.07	+0.08	+0.05	-0.11	+0.10	OK
5	尺寸5	304.1±0.2mm	高度尺	-0.15	-0.12	-0.14	-0.16	-0.15	OK
6	尺寸6	239.6±0.2mm	高度尺	+0.17	+0.16	+0.16	+0.18	+0.17	OK
7	尺寸7	75±0.16mm	三次元	+0.056	+0.084	+0.092	+0.078	+0.041	OK
8	尺寸8	39.3±0.2mm	高度尺	+0.16	+0.18	+0.18	+0.16	+0.17	OK
9	尺寸9	99.5±1mm	高度尺	-0.10	-0.05	+0.29	+0.41	-0.07	OK
10	尺寸10 (齿轮行程)	62.5±2.5mm	高度尺	+2.05	+2.11	+2.08	+1.96	+1.98	OK
11	尺寸11	15.04 <sup>+0.06</sup> <sub>-0.03</sub> mm	游标卡尺	-0.02	-0.02	0	0	-0.02	OK
12	尺寸12	4.86 <sup>+0.15</sup> <sub>-0.25</sub> mm	游标卡尺	-0.06	-0.06	-0.08	-0.06	-0.04	OK
13	尺寸13	6.96±0.45mm	游标卡尺	-0.04	-0.04	-0.02	-0.02	-0.02	OK
14	尺寸14	15.04 <sup>+0.06</sup> <sub>-0.03</sub> mm	游标卡尺	-0.02	0	-0.02	0	-0.02	OK
15	尺寸15	41±1.5mm	高度尺	-0.38	-0.42	-0.39	-0.37	-0.43	OK
16	尺寸16	31.7±1.5mm	高度尺	-0.06	-0.09	-0.08	-0.05	-0.11	OK
17	尺寸17	89° <sup>+1°</sup> <sub>+0.5°</sub>	三次元	+0.556	+0.781	+0.588	+0.625	+0.812	OK
18	尺寸18	89° <sup>+1°</sup> <sub>+0.5°</sub>	三次元	+0.713	+0.629	+0.655	+0.728	+0.834	OK
19	尺寸19	22° <sup>-0.5°</sup> <sub>-1°</sub>	三次元	-0.773	-0.721	-0.569	-0.853	-0.692	OK
20	尺寸20	48° ±0.5°	三次元	-0.122	-0.305	-0.266	-0.183	-0.226	OK

备注:



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 4/5

No.	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
21	尺寸21	104° <sup>+1°</sup> <sub>+0.5°</sub>	三次元	+0.672	+0.811	+0.705	+0.692	+0.758	OK
22	尺寸22	φ 41±0.1mm	游标卡尺	-0.06	-0.06	-0.04	-0.06	-0.04	OK
23	尺寸23	φ 50.6±0.1mm	游标卡尺	+0.06	+0.04	+0.06	+0.06	+0.06	OK
24	尺寸24	3~4mm	高度尺	3.50	3.48	3.47	3.51	3.48	OK
25	尺寸25	2.1~3.1mm	高度尺	2.90	2.89	2.92	2.91	2.92	OK
26	尺寸26	倒角C0.5以上	二次元	0.901	0.833	0.898	0.851	0.816	OK
27	尺寸27	1.5~2.0mm	高度尺	1.72	1.71	1.70	1.75	1.73	OK
28	尺寸28	2.1~3.1mm	高度尺	2.99	2.97	2.98	3.01	2.95	OK
29	各溶接焊道								
	焊接状态	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔 、表面无焊渣附着	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	焊道L1, L2长度	17 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	
	焊道L3, L4长度	17 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	
	焊道L5, L6长度	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
				+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	
	焊道L7-L8长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.5	+4.0	+4.5	OK
				+4.5	+4.0	+4.0	+4.5	+4.5	
	焊道L9长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道L10, L11长度	12 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.5	+4.0	+4.0	OK
				+4.5	+4.0	+4.0	+4.5	+4.5	
	焊道L12长度	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道L13长度	25 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	溶深	焊接部无脱落	溶深破坏试验						
30	操作力 (前后支架)	0.2~5N.m以下	拉力计	2.7	2.9	2.8	2.7	3.0	OK
				3.8	3.5	3.6	4.0	3.6	

备注:



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 5/5

No.	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
31	齿轮涂油量	1.5~2.5g	电子称 (数据检查)	2.1	2.0	2.0	2.1	2.2	OK
32	电机涂油量	2.5~4.5g	电子称 (数据检查)	3.5	3.2	3.2	3.3	3.2	OK
33	上升速度	9±3mm/s	X-Y扫描仪	+0.55	+0.52	+0.49	+0.56	+0.50	OK
34	上升电流	8A以下	X-Y扫描仪	0.48	0.51	0.50	0.49	0.52	OK
35	下降速度	9±3mm/s	X-Y扫描仪	+0.61	+0.58	+0.57	+0.60	+0.55	OK
36	下降电流	8A以下	X-Y扫描仪	0.59	0.56	0.55	0.60	0.58	OK
37	作动声音 (无负载)	45dB以下	分贝计	42.9	43.3	43.5	43.1	44.1	OK
38	作动振动量 (无负荷)	0.3G以下	振动仪	0.10	0.10	0.12	0.10	0.11	OK
39	上下松动量 (负荷98N)	0.7mm以下	百分表	0.27	0.28	0.24	0.25	0.27	OK
40	左右松动量 (负荷49N)	2.5mm以下	百分表	1.63	1.60	1.68	1.61	1.60	OK
41	作动耐久	详见SPEC	试验机	/					
42	外观	整体无欠品、异品、缺料、变形、生锈，电机插头指针5根无变形	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
43	铆钉外观	铆钉无欠品、变形、毛刺、毛边、浮起、裂开、铆接周边无伤等不良	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
44	电机插口 (过往不良)	使用对手件插头确认能锁止，无松动、脱落	手感+目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
45	材质	SPFH590或同等材质 T=1.6mm	核对材质报告	/					
46	化学物质	符合国家法律法规/客户 (TS-GSK) 要求	核对检测报告	/					
47	总重量	2080g±104g	电子称	-18.10	-20.26	-19.22	-18.75	-21.08	OK

备注:

# 武汉今仙电机有限公司

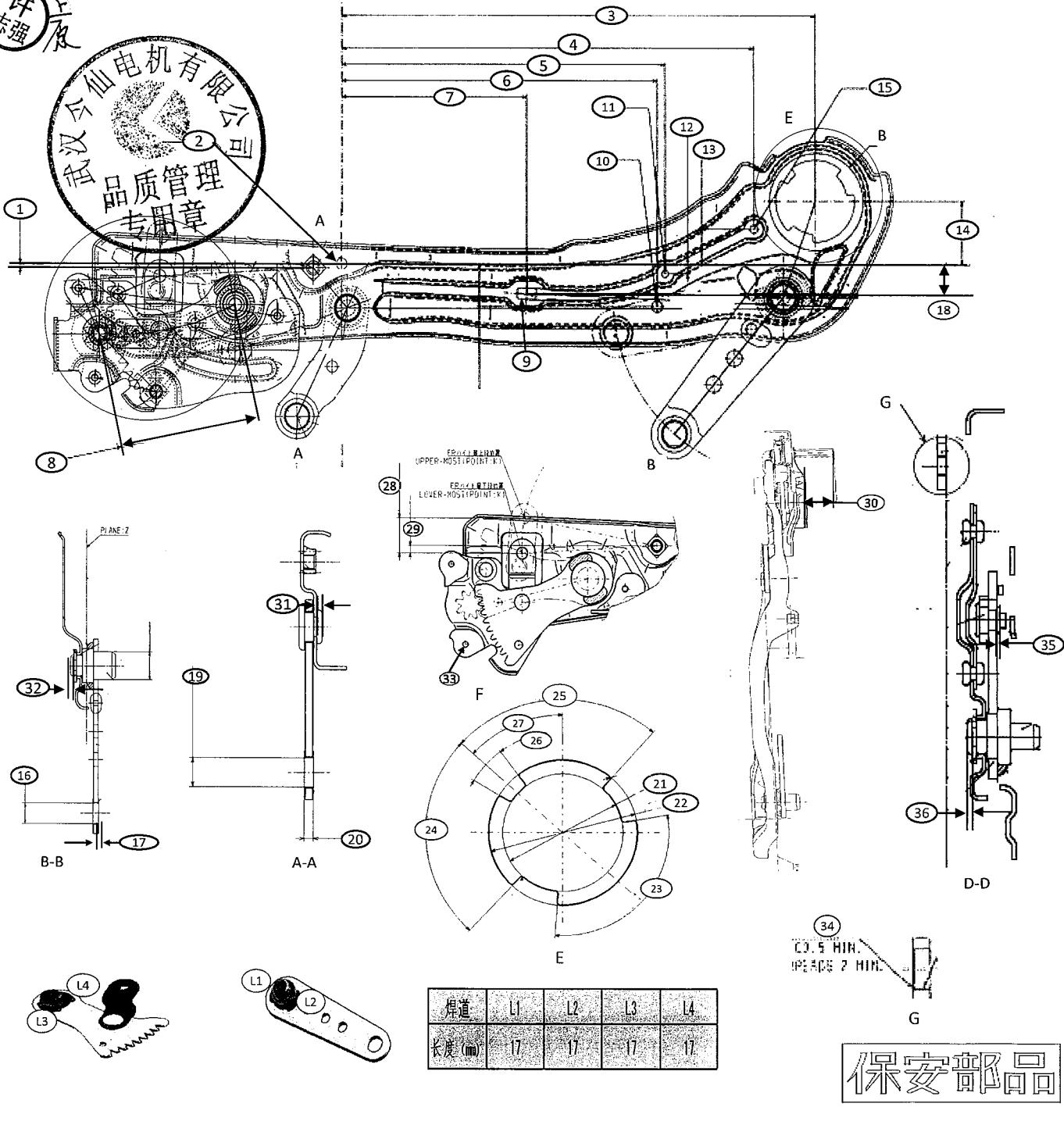
## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/4

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司				零件编号	81536-TBA6-A700-SD-0008 21-3725612-2
3LQ							
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	SIDE BRKT INN L SUB COMP, FR CUSH
检验员	审核	审核					
江贤华	胡平明	24.11.19	24.11.19	24K01.B	124		

许志强  
上层



综合判定:  合格     不合格     参考

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 2/4

N O.	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	2.6±0.5mm	高度尺	+0.02	-0.03	-0.06	-0.18	+0.05	OK
2	尺寸2	φ 7 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺	+0.06	+0.08	+0.06	+0.06	+0.08	OK
3	尺寸3	304.1±0.2mm	高度尺	-0.10	-0.09	-0.15	-0.12	-0.07	OK
4	尺寸4	265±0.3mm	高度尺	+0.01	+0.01	-0.03	-0.02	+0.02	OK
5	尺寸5	207.2±0.3mm	高度尺	-0.06	-0.07	-0.13	-0.10	-0.08	OK
6	尺寸6	202±0.2mm	高度尺	+0.06	+0.06	+0.01	+0.03	+0.05	OK
7	尺寸7	118.5±0.3mm	三次元	+0.072	+0.057	+0.008	+0.037	+0.066	OK
8	尺寸8	90.6±0.18mm	游标卡尺	-0.12	-0.07	+0.04	+0.03	-0.06	OK
9	尺寸9	12±0.2×7±0.2mm	游标卡尺	+0.10 +0.08	+0.10 +0.06	+0.10 +0.08	+0.10 +0.08	+0.08 +0.06	OK
10	尺寸10	φ 7±0.1mm	游标卡尺	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	OK
11	尺寸11	φ 4.3±0.1mm	游标卡尺	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	OK
12	尺寸12	5.7±0.3mm	三次元	+0.197	+0.229	+0.167	+0.196	+0.211	OK
13	尺寸13	22±0.3mm	高度尺	-0.25	-0.24	-0.26	-0.27	-0.23	OK
14	尺寸14	39.3±0.2mm	高度尺	-0.13	-0.18	-0.17	-0.14	-0.15	OK
15	尺寸15	φ 5±0.1mm	游标卡尺	+0.06	+0.04	+0.06	+0.06	+0.04	OK
16	尺寸16	φ 15.04 <sup>+0.06</sup> <sub>-0.03</sub> mm	游标卡尺	+0.02	-0.02	0	0	+0.02	OK
17	尺寸17	4.86 <sup>+0.15</sup> <sub>-0.25</sub> mm	游标卡尺	-0.04	0	-0.02	-0.04	-0.02	OK
18	尺寸18	18.1±0.3mm	高度尺	+0.19	+0.24	+0.16	+0.18	+0.20	OK
19	尺寸19	φ 15.04 <sup>+0.06</sup> <sub>-0.03</sub> mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	OK
20	尺寸20	4.86 <sup>+0.15</sup> <sub>-0.25</sub> mm	游标卡尺	0	+0.02	0	+0.02	+0.02	OK

备注:

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 3/4

N O .	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
21	尺寸21	$\phi 41 \pm 0.1\text{mm}$	游标卡尺	-0.02	+0.02	0	-0.02	-0.02	OK
22	尺寸22	$\phi 50.6 \pm 0.1\text{mm}$	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.04	+0.02	+0.04	OK
23	尺寸23	$104^{\circ} +0.5^{\circ}$	三次元	+0.728	+0.561	+0.717	+0.817	+0.703	OK
24	尺寸24	$89^{\circ} +0.5^{\circ}$	三次元	+0.665	+0.856	+0.802	+0.903	+0.661	OK
25	尺寸25	$89^{\circ} +0.5^{\circ}$	三次元	+0.822	+0.869	+0.670	+0.669	+0.752	OK
26	尺寸26	$22^{\circ} -0.5^{\circ}$	三次元	-0.621	-0.757	-0.566	-0.831	-0.632	OK
27	尺寸27	$48^{\circ} \pm 0.5^{\circ}$	三次元	+0.335	+0.621	+0.389	+0.118	+0.227	OK
28	尺寸28	$24.6 \pm 2.5\text{mm}$	高度尺	+0.02	-0.19	-0.13	-0.11	+0.08	OK
29	尺寸29	$5.2 \pm 2\text{mm}$	高度尺	+1.16	+1.20	+1.18	+1.10	+0.95	OK
30	尺寸30	$28.3 \pm 1.2\text{mm}$	高度尺	+0.21	-0.15	-0.11	+0.18	-0.12	OK
31	尺寸31	3~4mm	高度尺	3.28	3.33	3.29	3.30	3.32	OK
32	尺寸32	2.1~3.1mm	高度尺	2.81	2.73	2.64	2.78	2.70	OK
33	尺寸33 (翻边外径)	$3.9 \sim 10\text{mm}$	游标卡尺	9.38	9.40	9.38	9.42	9.40	
				9.50	9.54	9.50	9.52	9.54	OK
				9.30	9.36	9.38	9.40	9.32	OK
34	尺寸34	倒角C0.5以上	二次元	0.915	0.882	0.905	0.892	0.908	OK
35	尺寸35	$1.5 \sim 2.0\text{mm}$	高度尺	1.72	1.70	1.68	1.71	1.68	OK
36	尺寸36	$2.1 \sim 3.1\text{mm}$	高度尺	2.83	2.85	2.72	2.80	2.79	OK
37	各熔接焊道								
	各熔接焊道外观	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	焊道L1长度	$17^{+5}_{-0}\text{ mm}$	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK

备注:



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码: 4/4

备注:

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表



WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/5

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司			零件编号	81660-TLA7-Y610-M1-0002
3LQ						23-4739162-2
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称
检验员	审核	24.11.12	24.11.13	24K05A	120	SLIDE ADJR OUT L, FR SEAT

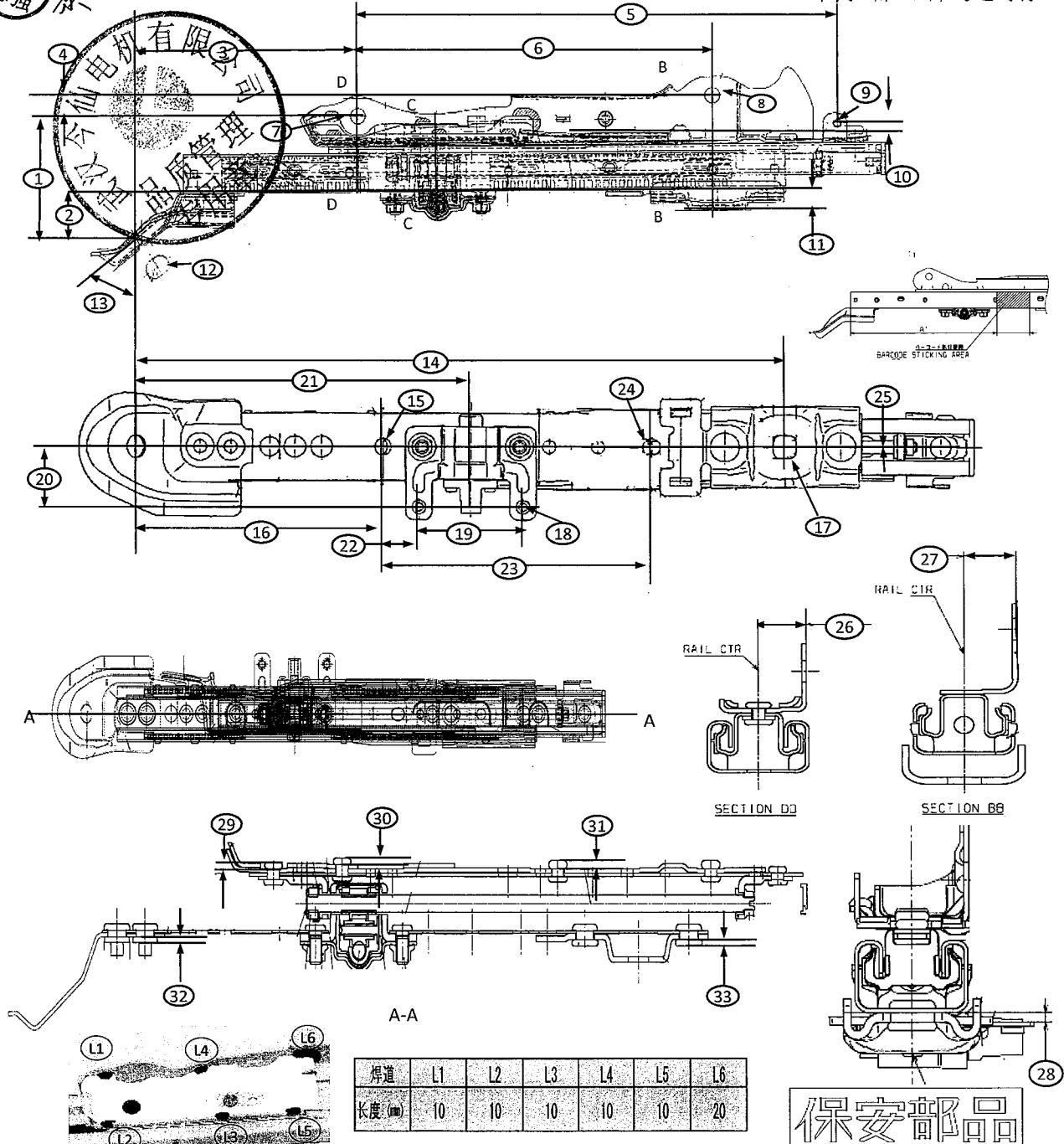
江\*\*草 2024.11.12

2024.11.13

24K05A

120

图示L席 (R席与之对称)



综合判定:  合格  不合格  参考

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表



WHTG-QR-8. 6-03

页码: 2/5

N O.	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	83±1.5mm	高度尺	+0.26	-0.10	+0.01	+0.19	-0.07	OK
2	尺寸2	34.8±0.5mm	高度尺	-0.07	-0.39	-0.27	-0.11	-0.32	OK
3	尺寸3	149.3±1mm	高度尺	+0.73	+0.49	+0.38	+0.65	+0.51	OK
4	尺寸4	11.3±0.5mm	高度尺	+0.03	+0.01	-0.02	+0.05	-0.02	OK
5	尺寸5	327.8±1mm	高度尺	-0.06	+0.37	+0.51	-0.10	+0.40	OK
6	尺寸6	242.4±0.5mm	高度尺	-0.23	-0.22	-0.15	-0.20	-0.18	OK
7	尺寸7	φ 10 <sup>+0.1</sup> / <sub>0</sub> mm	游标卡尺	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	OK
8	尺寸8	φ 10 <sup>+0.1</sup> / <sub>0</sub> mm	游标卡尺	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	OK
9	尺寸9	φ 5±0.1 mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.04	+0.02	+0.04	OK
10	尺寸10	12.5±0.5mm	高度尺	+0.37	+0.45	+0.43	+0.40	+0.42	OK
11	尺寸11	13.7±0.5mm	高度尺	+0.41	+0.47	+0.38	+0.45	+0.39	OK
12	尺寸12	φ 14±0.1mm	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.02	+0.02	+0.04	OK
13	尺寸13	53.5 °±1 °	角度计	-0.05	+0.10	+0.10	+0.05	+0.15	OK
14	尺寸14	394.4±1mm	高度尺	+0.22	+0.07	+0.04	+0.18	+0.06	OK
15	尺寸15	φ 10.1±0.05mm	游标卡尺	+0.02	0	+0.02	+0.02	0	OK
16	尺寸16	150.3±0.5mm	高度尺	+0.26	+0.15	-0.01	+0.21	+0.13	OK
17	尺寸17	φ 14±0.1×14±0.1mm	游标卡尺	+0.06	+0.04	+0.04	+0.06	+0.06	OK
				+0.06	+0.06	+0.04	+0.06	+0.04	
18	尺寸18	2-M6 P1.0	螺纹通止规	OK	OK	OK	OK	OK	OK
				OK	OK	OK	OK	OK	
19	尺寸19	63±0.5mm	游标卡尺	+0.08	-0.03	-0.05	+0.04	-0.02	OK
20	尺寸20	37.3±0.7mm	高度尺	+0.04	-0.11	-0.07	+0.08	-0.13	OK
21	尺寸21	203.8±1mm	高度尺	+0.16	+0.14	-0.09	+0.12	+0.10	OK

备注:

**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 3/5

N O .	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	22±0.7mm	高度尺	-0.26	-0.38	-0.35	-0.23	-0.33	OK
23	尺寸23	163.5±0.2mm	高度尺	-0.04	-0.03	-0.02	-0.02	-0.03	OK
24	尺寸24	$\varphi 10.1 \pm 0.05 \times 10.5 \pm 0.1\text{mm}$	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	
				0	+0.02	+0.02	0	+0.02	OK
25	尺寸25-1 (后脚)	0±0.5mm	高度尺	+0.41	+0.38	+0.42	+0.40	+0.37	OK
26	尺寸25-2 (前脚)	0.1±0.5mm	高度尺	+0.07	+0.01	+0.03	+0.08	+0.05	OK
27	尺寸26	19.8±0.5mm	高度尺	+0.09	-0.02	-0.05	+0.16	-0.06	OK
28	尺寸27	22.2±0.5mm	高度尺	+0.31	+0.21	+0.40	+0.27	+0.19	OK
29	尺寸28	2.9±0.7mm	高度尺	-0.11	-0.40	-0.26	-0.38	-0.15	OK
30	尺寸29	2~3mm	高度尺	2.82	2.67	2.65	2.77	2.6P	OK
31	尺寸30	2.5~3.5mm	高度尺	2.78	2.78	2.78	2.80	2.82	OK
32	尺寸31	3~3~4mm	高度尺	3.51	3.47	3.48	3.50	3.48	
				3.22	3.15	3.17	3.18	3.19	OK
				3.88	3.85	3.88	3.87	3.90	OK
33	尺寸32	2~2.6~3.1mm	高度尺	2.94	2.94	2.98	2.95	2.92	
				2.90	2.92	2.94	2.91	2.93	OK
34	尺寸33	2~3~4mm	高度尺	3.86	3.75	3.74	3.72	3.81	
				3.91	3.84	3.75	3.83	3.79	OK
35	导轨滑动量	240 <sup>0</sup> <sub>-5</sub> mm	直尺	-2	-2	-2	-2	-2	OK
36	负载29.4N前后松动量	0.19mm以下	百分表	0	0	0	0	0	OK
37	负载98N前后松动量	0.56mm以下	百分表	0.16	0.12	0.15	0.13	0.15	OK
38	负载49N左右松动量 (后端)	1.0mm以下	百分表	0.35	0.31	0.32	0.30	0.33	OK
39	负载49N上下松动量 (后端)	0.5mm以下	百分表	0.12	0.10	0.12	0.11	0.10	OK
40	外观	无生锈、有毛刺、变形、底座、锈斑、单裂、漆膜内无异物、前垫无油污、异色油漆污迹、漆膜无刮花落白等。	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
41	上下导轨及前脚 表面处理	黑色涂装均匀，涂层无刮花、脱落、露白等；	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注:

## 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

WHTG-QR-8 6-03

页码： 4/5

# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

B

MMU-QR-8.6-03

页码：5/5

# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

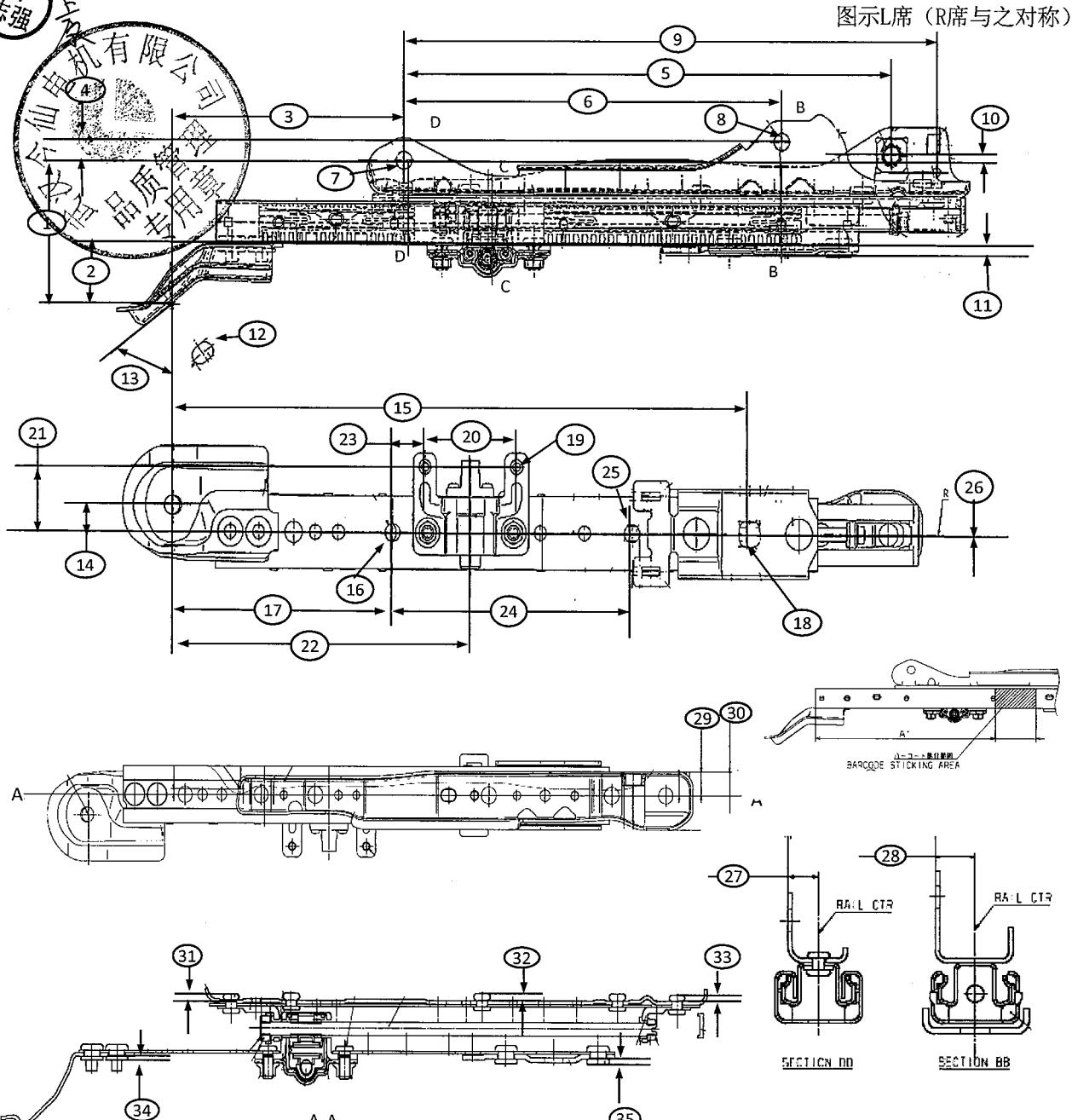
WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/4

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司			零件编号	81270-THA7-H210-M1-0002 23-4739241-2	
3LQ							
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	
检验员	审核					SLIDE ADJR INN R, FR SEAT	
江贤生		24.11.15	24.11.13	24K12A	120		

注: 上图示意图, 具体尺寸以实物为准。

译: 强



保安部品

综合判定:  合格  不合格  参考

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表



WHTG-QR-8. 6-03

页码: 2/4

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	83±1.5mm	高度尺	+0.06	-0.04	+0.46	+0.14	-0.07	OK
2	尺寸2	34.8±0.5mm	高度尺	-0.04	-0.12	+0.37	+0.04	-0.11	OK
3	尺寸3	149.3±1mm	高度尺	-0.32	-0.74	-0.04	-0.59	-0.61	OK
4	尺寸4	11.3±0.5mm	高度尺	-0.05	-0.04	-0.01	-0.05	-0.09	OK
5	尺寸5	312.4±1mm	高度尺	+0.25	+0.21	+0.26	-0.03	+0.30	OK
6	尺寸6	242.4±0.5mm	高度尺	-0.17	-0.19	-0.25	-0.23	-0.15	OK
7	尺寸7	Φ 10 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺	+0.04	+0.06	+0.06	+0.04	+0.06	OK
8	尺寸8	Φ 10 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	OK
9	尺寸9	341.4±1mm	高度尺	+0.32	+0.26	+0.21	+0.19	+0.33	OK
10	尺寸10	3.9±1mm	高度尺	+0.35	+0.24	+0.11	+0.14	+0.20	OK
11	尺寸11	4.9±0.5mm	高度尺	-0.02	-0.01	-0.08	0	-0.03	OK
12	尺寸12	Φ 14±0.1×10.2±0.1mm	游标卡尺	+0.06	+0.04	+0.06	+0.06	+0.04	OK
+0.04	+0.06	+0.06	+0.06	+0.04					
13	尺寸13	53.5 °±1 °	角度计	+0.25	+0.20	+0.25	+0.35	+0.30	OK
14	尺寸14	14.9±0.5mm	高度尺	-0.29	-0.13	-0.35	-0.26	-0.09	OK
15	尺寸15	394.4±1mm	高度尺	-0.03	-0.50	+0.24	+0.04	-0.41	OK
16	尺寸16	Φ 10.1±0.05mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	OK
17	尺寸17	150.3±0.5mm	高度尺	+0.04	-0.48	+0.28	+0.03	-0.27	OK
18	尺寸18	Φ 14±0.1×14±0.1mm	游标卡尺	+0.06	+0.04	+0.04	+0.06	+0.04	OK
+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06					
19	尺寸19	2-M6 P1.0	螺纹通止规	OK	OK	OK	OK	OK	OK
OK	OK	OK	OK	OK					
20	尺寸20	63±0.5mm	游标卡尺	+0.02	+0.01	+0.05	0	+0.02	OK
21	尺寸21	37.3±0.7mm	高度尺	+0.01	+0.01	0	+0.03	+0.02	OK

备注:

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表



WHTG-QR-8. 6-03

页码: 3/4

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	203.8±1mm	高度尺	-0.28	-0.81	+0.06	-0.32	-0.57	OK
23	尺寸23	22±0.7mm	高度尺	-0.08	+0.07	-0.10	-0.14	+0.21	OK
24	尺寸24	163.5±0.2mm	高度尺	+0.01	-0.02	-0.02	+0.03	-0.01	OK
25	尺寸25	φ 10.1±0.05× 10.5±0.1mm	游标卡尺	0 0	+0.02 0	+0.02 0	0 0	+0.02 0	OK
26	尺寸26	0±0.5mm	高度尺	+0.02	+0.03	+0.01	+0.04	+0.06	OK
27	尺寸27	14.6±0.5mm	高度尺	-0.17	-0.16	-0.12	-0.18	-0.15	OK
28	尺寸28	19.1±0.5mm	高度尺	+0.23	+0.14	+0.07	+0.09	+0.20	OK
29	尺寸29	17.7±0.5mm	高度尺	-0.46	-0.39	-0.31	-0.44	-0.35	OK
30	尺寸30	42.9±1mm	高度尺	+0.40	+0.18	+0.25	+0.32	+0.28	OK
31	尺寸31	2~3mm	高度尺	2.92	2.95	2.91	2.93	2.96	OK
32	尺寸32	3~3~4mm	高度尺	3.71	3.76	3.75	3.72	3.75	
				3.45	3.51	3.50	3.48	3.52	OK
				3.45	3.46	3.41	3.45	3.43	OK
33	尺寸33	3~3.5mm	高度尺	3.43	3.46	3.41	3.45	3.42	OK
34	尺寸34	2~2.6~3.1mm	高度尺	2.80	2.88	2.86	2.84	2.85	
				2.90	2.93	2.94	2.95	2.93	OK
35	尺寸35	2~3~4mm	高度尺	3.66	3.74	3.67	3.72	3.68	
				3.72	3.75	3.70	3.67	3.73	OK
36	导轨滑动量	240 <sup>0</sup> <sub>-5</sub> mm	直尺	-2.5	-2.5	-2.5	-2.5	-2.5	OK
37	负载29.4N前后松动量	0.19mm以下	百分表	0	0	0	0	0	OK
38	负载98N前后松动量	0.56mm以下	百分表	0.17	0.20	0.18	0.18	0.19	OK
39	负载49N左右松动量 (后端)	1.0mm以下	百分表	0.26	0.23	0.25	0.23	0.25	OK
40	负载49N上下松动量 (后端)	0.5mm以下	百分表	0.10	0.09	0.12	0.11	0.10	OK
41	外观	无生锈、欠晶、有毛刺、变形、 粗痕、伤痕、毛裂、滑块内无异物。 前肆无油污，并色油漆完好， 涂装无刮花及白	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注:



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码： 4/4

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

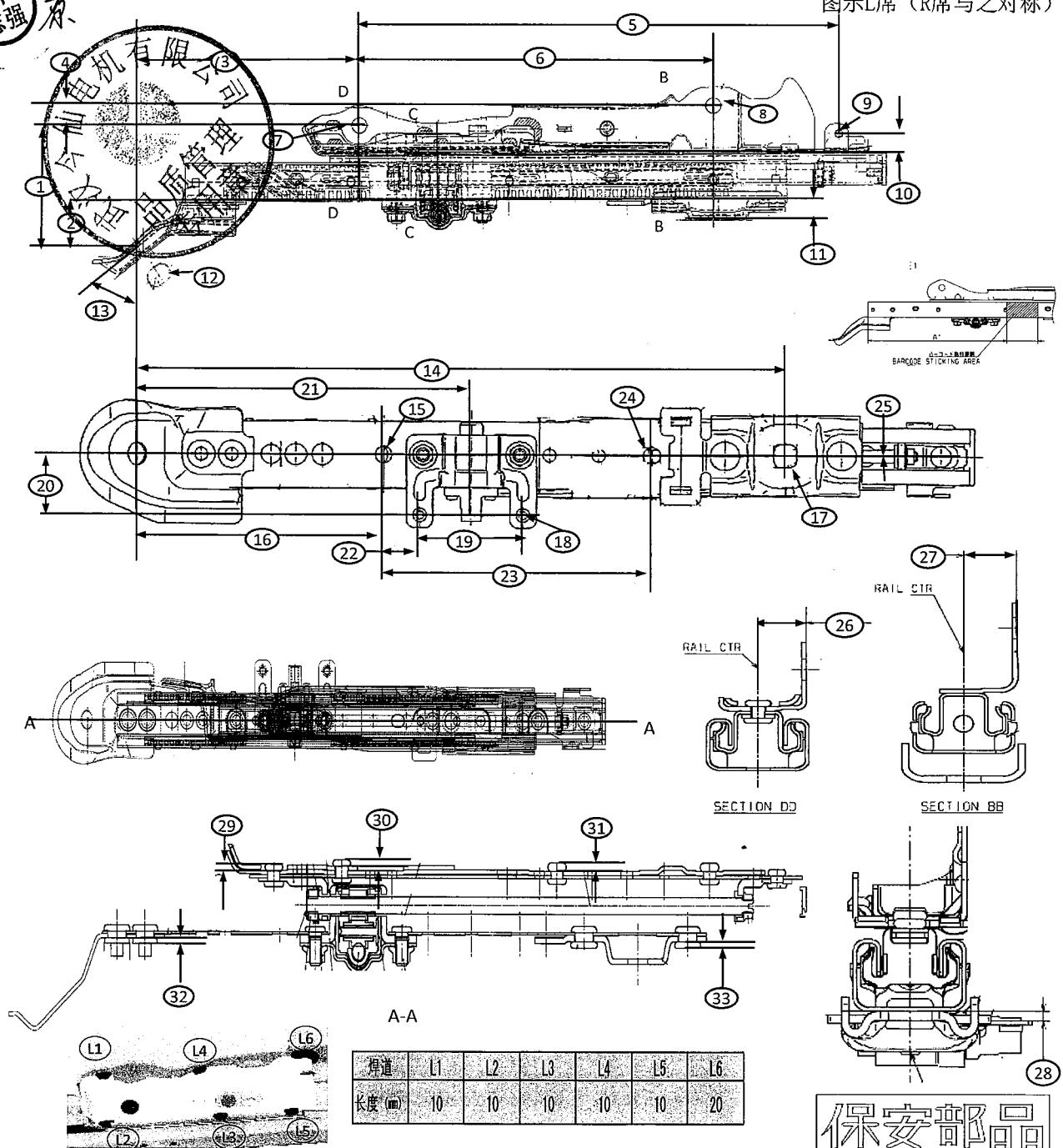
WHTG-QR-8. 6-03

页码: 1/5

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种						零件编号	81260-THA7-H210-M1-0002
3LQ	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司					23-4739161-2
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	SLIDE ADJR OUT R, FR SEAT
检验员	审核						
汪贤坤		24.11.14	24.11.13	24K0bA	120		

许志强  
汪贤坤

图示L席 (R席与之对称)



综合判定: 合格 不合格 参考

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表



WHTG-QR-8. 6-03

页码: 2/5

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	83±1.5mm	高度尺	-0.05	-0.03	-0.16	-0.07	-0.10	OK
2	尺寸2	34.8±0.5mm	高度尺	-0.10	-0.16	-0.30	-0.11	-0.25	OK
3	尺寸3	149.3±1mm	高度尺	+0.30	+0.10	+0.38	+0.15	+0.32	OK
4	尺寸4	11.3±0.5mm	高度尺	-0.08	-0.03	-0.04	-0.07	-0.05	OK
5	尺寸5	327.8±1mm	高度尺	+0.29	+0.20	+0.30	+0.21	+0.27	OK
6	尺寸6	242.4±0.5mm	高度尺	-0.09	-0.11	-0.10	-0.12	-0.10	OK
7	尺寸7	φ 10 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	OK
8	尺寸8	φ 10 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	OK
9	尺寸9	φ 5±0.1 mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	OK
10	尺寸10	12.5±0.5mm	高度尺	-0.24	-0.15	-0.24	-0.21	-0.17	OK
11	尺寸11	13.7±0.5mm	高度尺	+0.41	+0.36	+0.39	+0.40	+0.35	OK
12	尺寸12	φ 14±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.04	+0.02	+0.02	+0.04	OK
13	尺寸13	53.5 °±1 °	角度计	-0.35	-0.25	+0.05	-0.25	+0.10	OK
14	尺寸14	394.4±1mm	高度尺	+0.24	+0.26	+0.25	+0.22	+0.23	OK
15	尺寸15	φ 10.1±0.05mm	游标卡尺	0	+0.02	+0.02	0	+0.02	OK
16	尺寸16	150.3±0.5mm	高度尺	+0.14	+0.20	+0.16	+0.21	+0.15	OK
17	尺寸17	φ 14±0.1×14 ±0.1mm	游标卡尺	+0.04 +0.02	0 -0.04	0 +0.04	+0.02 +0.02	+0.04 +0.02	OK
18	尺寸18	2-M6 P1.0	螺纹通止规	OK OK	OK OK	OK OK	OK OK	OK OK	OK
19	尺寸19	63±0.5mm	游标卡尺	-0.01	0	+0.02	+0.02	+0.01	OK
20	尺寸20	37.3±0.7mm	高度尺	-0.16	-0.03	-0.17	-0.06	-0.12	OK
21	尺寸21	203.8±1mm	高度尺	+0.33	+0.51	+0.27	+0.48	+0.52	OK

备注:

**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**



WHTG-QR-8. 6-03

页码: 3/5

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	22±0.7mm	高度尺	-0.08	+0.07	-0.07	+0.05	-0.03	OK
23	尺寸23	163.5±0.2mm	高度尺	+0.01	-0.06	-0.02	-0.04	+0.02	OK
24	尺寸24	φ 10.1±0.05× 10.5±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	OK
24	尺寸24	φ 10.1±0.05× 10.5±0.1mm	游标卡尺	+0.04	+0.02	+0.02	+0.04	+0.02	OK
25	尺寸25-1 (后脚)	0±0.5mm	高度尺	+0.02	+0.19	+0.01	+0.21	+0.05	OK
26	尺寸25-2 (前脚)	0.1±0.5mm	高度尺	-0.02	-0.05	-0.05	-0.03	-0.08	OK
27	尺寸26	19.8±0.5mm	高度尺	+0.12	-0.04	-0.03	+0.07	+0.05	OK
28	尺寸27	22.2±0.5mm	高度尺	+0.34	+0.06	-0.11	+0.21	-0.13	OK
29	尺寸28	2.9±0.7mm	高度尺	-0.31	-0.30	-0.23	-0.28	-0.20	OK
30	尺寸29	2~3mm	高度尺	2.80	2.84	2.79	2.81	2.83	OK
31	尺寸30	2.5~3.5mm	高度尺	2.86	2.81	2.77	2.85	2.79	OK
32	尺寸31	3~3.4mm	高度尺	3.47 3.27 3.94	3.44 3.27 3.96	3.49 3.31 3.83	3.46 3.28 3.80	3.48 3.30 3.85	OK
33	尺寸32	2~2.6~3.1mm	高度尺	2.93 3.03	2.88 2.93	2.88 2.97	2.91 2.96	2.89 3.01	OK
34	尺寸33	2~3~4mm	高度尺	3.70 3.81	3.58 3.73	3.64 3.65	3.65 3.78	3.62 3.70	OK
35	导轨滑动量	240 <sup>0</sup> <sub>-5</sub> mm	直尺	-2.5	-2.5	-2.5	-2.5	-2.5	OK
36	负载29.4N前后松动量	0.19mm以下	百分表	0	0	0	0	0	OK
37	负载98N前后松动量	0.56mm以下	百分表	0.32	0.21	0.30	0.23	0.20	OK
38	负载49N左右松动量 (后端)	1.0mm以下	百分表	0.32	0.27	0.30	0.28	0.27	OK
39	负载49N上下松动量 (后端)	0.5mm以下	百分表	0.14	0.10	0.12	0.11	0.12	OK
40	外观	无生锈、欠晶、有毛刺、变形、 压痕、伤痕、粗糙、滑槽内无异物、 前端齿完好，异色油漆污染、 漆层无刮花露白	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
41	上下导轨及前脚 表面处理	黑色涂装均匀，涂层无刮花 、脱落、露白等(IEC60204- 1种II级 黑色)	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注:

# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

B  
INDIA

WHTG-QR-8.6-03

页码： 4/5

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
42	端盖拔脱力	49N以上	拉力计	208.9	211.3	210.5	209.3	215.2	OK
43	上导轨涂油量	1.5-4g	电子秤 (数据检查)	3.1	2.8	2.8	3.0	2.9	OK
44	齿轮盒转动扭力	0.1N.m以下	扭力扳手	0.041	0.045	0.043	0.041	0.050	OK
45	各溶接焊道								
	各溶接焊道外观	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	焊道长度L1	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+3.5	+3.0	+3.0	+3.5	+3.0	OK
	焊道长度L2	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道长度L3	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	焊道长度L4	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.0	+4.0	+4.5	+4.0	OK
	焊道长度L5	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+3.0	+3.5	+3.5	+3.0	+3.0	OK
	焊道长度L6	20 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.0	+4.5	+4.0	+4.0	+4.5	OK
46	条形码	无模糊，内容清晰正确，无破损、褶皱、剥落、油污，粘贴位置正确	目视+检具	OK	OK	OK	OK	OK	OK
47	震动检查	滑动顺畅，无抖动感	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
48	耐久								
	作动耐久	详见SPEC	试验机						
49	材质								
	下导轨材质	SPFC980或同等材质 t=1.4	核对材质报告						
	上导轨材质	SPFC980或同等材质 t=1.4	核对材质报告						
50	化学物质	符合国家法律法规/客户 (TS-GSK) 要求	核对检测报告						
51	总重量	2200g±110g	电子称	-108.92	-109.21	-109.56	-108.81	-109.25	OK
52	过往不良								

备注:

# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

B

WHTG-QR-8. 6-03

页码： 5/5

# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

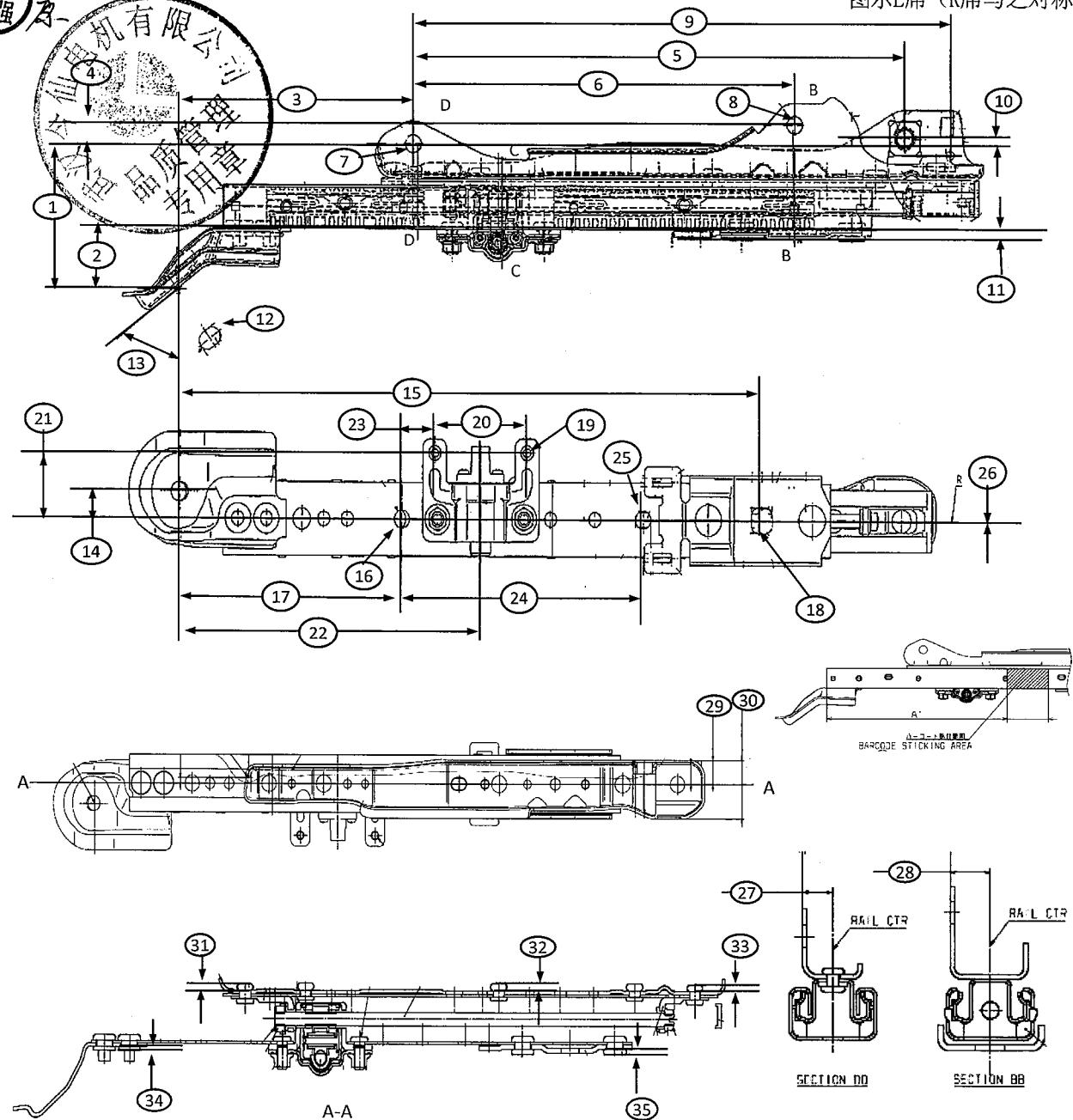


WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/4

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司			零件编号	81670-TLA7-A110-M1-0002 23-4739242-2
3LQ						
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	
检验员	审核	审核				零件名称
江贤焯		24.11.13	24.11.13	24J24A	120	SLIDE ADJR INN L, FR SEAT

图示L席 (R席与之对称)



保安部品

综合判定:  合格  不合格  参考

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表



WHTG-QR-8.6-03

页码: 2/4

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	83±1.5mm	高度尺	+0.65	+0.03	+0.15	+0.12	+0.52	OK
2	尺寸2	34.8±0.5mm	高度尺	-0.36	-0.18	-0.18	-0.15	+0.30	OK
3	尺寸3	149.3±1mm	高度尺	+0.52	-0.31	-0.09	-0.17	+0.48	OK
4	尺寸4	11.3±0.5mm	高度尺	+0.01	+0.07	+0.02	-0.01	+0.03	OK
5	尺寸5	312.4±1mm	高度尺	-0.08	-0.10	-0.16	-0.07	-0.09	OK
6	尺寸6	242.4±0.5mm	高度尺	-0.03	-0.08	-0.15	-0.09	-0.07	OK
7	尺寸7	φ 10 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	OK
8	尺寸8	φ 10 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	+0.06	OK
9	尺寸9	341.4±1mm	高度尺	-0.06	-0.20	-0.12	-0.08	-0.05	OK
10	尺寸10	3.9±1mm	高度尺	+0.08	+0.47	+0.12	+0.15	+0.11	OK
11	尺寸11	4.9±0.5mm	高度尺	-0.25	-0.19	-0.21	-0.23	-0.20	OK
12	尺寸12	φ 14±0.1×10.2±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	OK
				0	+0.02	0	+0.02	+0.02	
13	尺寸13	53.5 °±1 °	角度计	-0.10	-0.05	+0.35	+0.25	-0.10	OK
14	尺寸14	14.9±0.5mm	高度尺	-0.06	+0.05	+0.11	-0.03	-0.04	OK
15	尺寸15	394.4±1mm	高度尺	+0.32	-0.47	-0.15	-0.01	+0.26	OK
16	尺寸16	φ 10.1±0.05mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	0	0	OK
17	尺寸17	150.3±0.5mm	高度尺	+0.46	-0.39	-0.04	-0.05	+0.33	OK
18	尺寸18	φ 14±0.1×14±0.1mm	游标卡尺	-0.06	-0.06	-0.06	-0.06	-0.06	OK
				-0.04	-0.04	-0.06	-0.04	-0.06	
19	尺寸19	2-M6 P1.0	螺纹通止规	OK	OK	OK	OK	OK	OK
				OK	OK	OK	OK	OK	
20	尺寸20	63±0.5mm	游标卡尺	-0.01	-0.07	-0.02	+0.04	-0.03	OK
21	尺寸21	37.3±0.7mm	高度尺	-0.23	+0.03	+0.01	+0.05	-0.18	OK

备注:

# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码：3/4

N O	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	203.8±1mm	高度尺	+0.61	-0.20	+0.06	+0.19	+0.47	OK
23	尺寸23	22±0.7mm	高度尺	-0.08	+0.19	+0.22	+0.19	-0.06	OK
24	尺寸24	163.5±0.2mm	高度尺	-0.01	-0.08	-0.03	-0.04	-0.02	OK
25	尺寸25	φ 10.1±0.05×10.5±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	OK
26	尺寸26	0±0.5mm	高度尺	+0.12	+0.11	+0.08	+0.02	+0.05	OK
27	尺寸27	14.6±0.5mm	高度尺	-0.38	-0.21	-0.34	-0.30	-0.22	OK
28	尺寸28	19.1±0.5mm	高度尺	+0.48	+0.47	+0.44	+0.45	+0.42	OK
29	尺寸29	17.7±0.5mm	高度尺	-0.47	-0.41	-0.38	-0.42	-0.40	OK
30	尺寸30	42.9±1mm	高度尺	+0.26	+0.23	+0.24	+0.30	+0.25	OK
31	尺寸31	2~3mm	高度尺	2.96	2.98	2.94	2.97	2.98	OK
32	尺寸32	3~3~4mm	高度尺	3.63	3.69	3.67	3.65	3.68	OK
				3.40	3.37	3.41	3.39	3.42	
				3.48	3.51	3.68	3.52	3.50	
33	尺寸33	3~3.5mm	高度尺	3.47	3.43	3.45	3.41	3.46	OK
34	尺寸34	2~2.6~3.1mm	高度尺	2.88	2.89	2.85	2.87	2.90	OK
				2.89	2.91	2.93	2.91	2.92	
35	尺寸35	2~3~4mm	高度尺	3.79	3.77	3.80	3.78	3.81	OK
				3.69	3.66	3.67	3.65	3.68	
36	导轨滑动量	240 <sup>0</sup> <sub>-5</sub> mm	直尺	-2	-2	-2	-2	-2	OK
37	负载29.4N前后松动量	0.19mm以下	百分表	0	0	0	0	0	OK
38	负载98N前后松动量	0.56mm以下	百分表	0.11	0.35	0.28	0.12	0.30	OK
39	负载49N左右松动量(后端)	1.0mm以下	百分表	0.26	0.45	0.27	0.42	0.29	OK
40	负载49N上下松动量(后端)	0.5mm以下	百分表	0.02	0.05	0.03	0.03	0.05	OK
41	外观	无生锈、欠品、有害毛刺、变形、重叠、伤痕、龟裂，滑轨内无异物，前脚无油漆、异色油漆污染，涂装无刮花露白	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注:



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码： 4/4



武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/6

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色
机种 3YA/2YC/2YN	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司			零件编号 81660-T311-H110-M1-0000 2311-565-420	
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	
检验员 江贤焯	审核 胡志强	24.11.7	24.11.13	24K05A	164	零件名称 SLIDE ADJR OUT L, FR SEAT

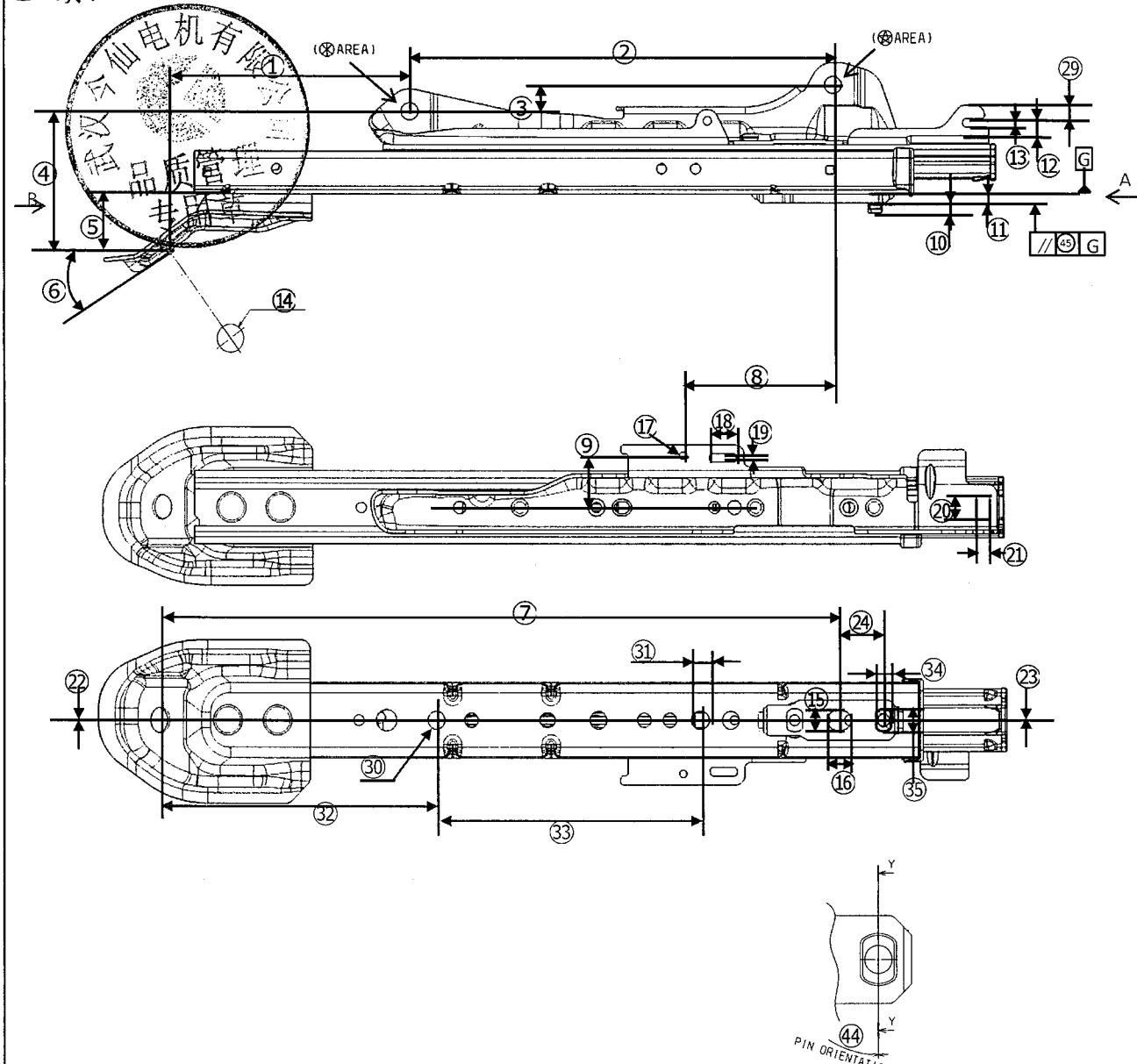
江贤焯

胡志强

上层

志强

志强

综合判定: 合格 不合格 参考

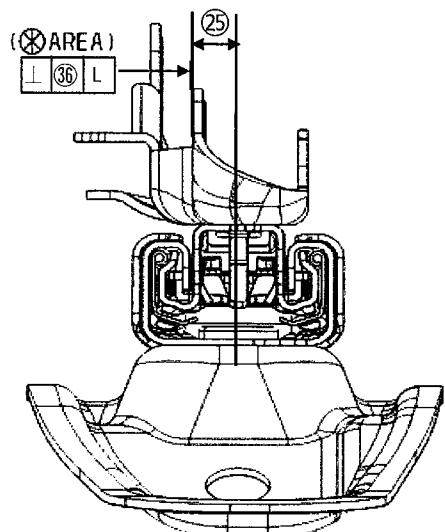


# 武汉今仙电机有限公司

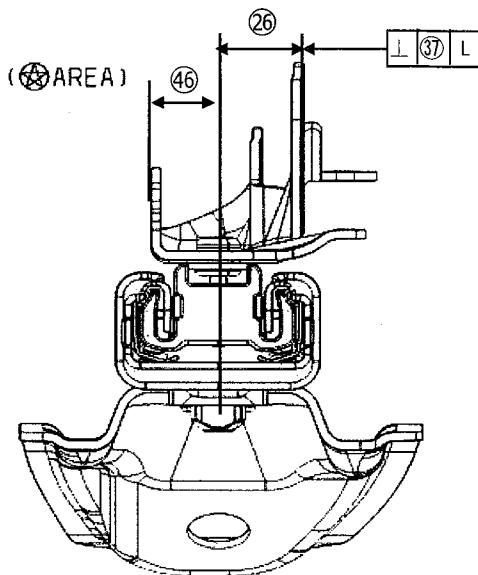
## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

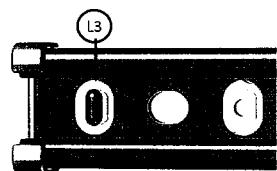
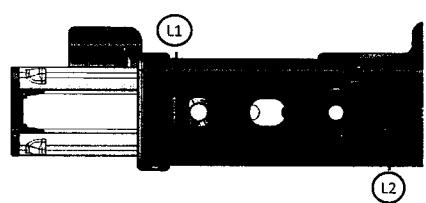
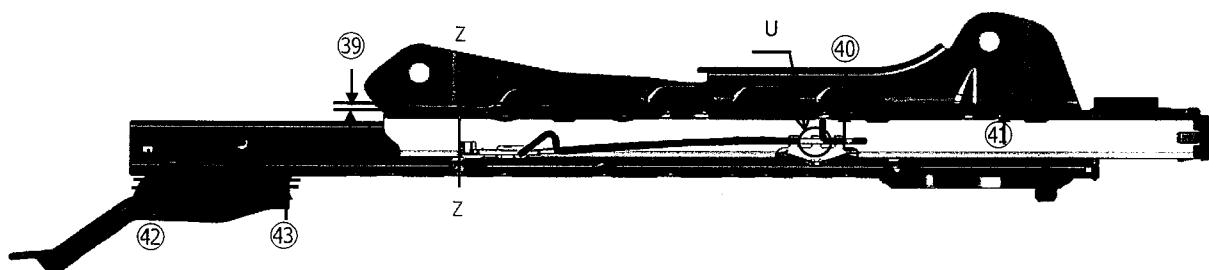
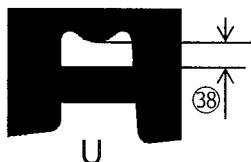
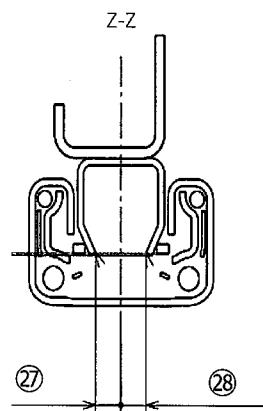
页码: 2/6



B



A



焊道	L1	L2	L3
长度 (mm)	10	10	8



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 3/6

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	144.8±1mm	高度尺	+0.16	+0.20	+0.01	+0.18	+0.07	OK
2	尺寸2	250.8±0.5mm	高度尺	-0.15	-0.16	-0.15	-0.11	-0.09	OK
3	尺寸3	15.3±0.5mm	高度尺	-0.31	-0.26	-0.29	-0.22	-0.20	OK
4	尺寸4	82.3±1.5mm	高度尺	-0.25	-0.05	-0.08	-0.10	-0.13	OK
5	尺寸5	34.8±0.5mm	高度尺	-0.33	-0.01	-0.17	-0.09	-0.15	OK
6	尺寸6	36° ±1°	角度计	+0.20	+0.25	+0.30	+0.15	+0.20	OK
7	尺寸7	394.4±1mm	高度尺	+0.83	+0.86	+0.22	+0.78	+0.30	OK
8	尺寸8	91.5±0.5mm	高度尺	-0.08	+0.03	-0.02	-0.07	+0.12	OK
9	尺寸9	29.6±0.5mm	高度尺	-0.06	+0.11	+0.05	-0.08	+0.03	OK
10	尺寸10	6±0.5	高度尺	+0.17	+0.04	+0.06	+0.10	+0.09	OK
11	尺寸11	5±0.5mm	高度尺	-0.30	-0.32	-0.34	-0.31	-0.28	OK
12	尺寸12	12±0.5mm	高度尺	+0.16	+0.18	+0.15	+0.15	+0.18	OK
13	尺寸13	5 <sup>+0.5</sup> mm	游标卡尺	+0.18	+0.12	+0.16	+0.16	+0.12	OK
14	尺寸14	14±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	0	OK
15	尺寸15	11±0.1mm	游标卡尺	+0.08	+0.08	+0.08	+0.08	+0.08	OK
16	尺寸16	14±0.1mm	游标卡尺	+0.08	+0.04	+0.08	+0.06	+0.06	OK
17	尺寸17	Φ 4.3±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.04	+0.04	+0.02	+0.04	OK
18	尺寸18	16 <sup>+0.6</sup> mm	游标卡尺	+0.48	+0.44	+0.42	+0.42	+0.46	OK
19	尺寸19	5±0.5mm	游标卡尺	+0.40	+0.42	+0.42	+0.40	+0.42	OK
20	尺寸20	14±0.5mm	游标卡尺	0	-0.02	-0.04	-0.02	-0.04	OK
21	尺寸21	8.1±0.5mm	游标卡尺	+0.02	+0.04	+0.02	+0.02	+0.04	OK

备注:



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 4/6

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	0.1±0.5mm	高度尺	+0.04	+0.02	-0.10	+0.05	-0.07	OK
23	尺寸23	0±0.5mm	高度尺	+0.21	+0.13	+0.27	+0.18	+0.26	OK
24	尺寸24	26±0.3mm	高度尺	-0.06	+0.04	-0.02	-0.03	+0.08	OK
25	尺寸25	9.8±0.5mm	高度尺	-0.20	+0.03	+0.04	-0.17	+0.06	OK
26	尺寸26	19.1±0.5mm	高度尺	+0.13	+0.08	+0.34	+0.15	+0.22	OK
27	尺寸27	5.70 <sup>+0.8</sup> mm	二次元 (数据检查)	+0.581	+0.602	+0.617	+0.576	+0.583	OK
28	尺寸28	5.70 <sup>+0.8</sup> mm	二次元 (数据检查)	+0.322	+0.315	+0.309	+0.336	+0.351	OK
29	尺寸29	7.6±0.5mm	游标卡尺	+0.44	+0.48	+0.46	+0.46	+0.42	OK
30	尺寸30	Φ 10.1±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
31	尺寸31	10.5±0.1mm	游标卡尺	0	+0.02	+0.02	0	+0.02	OK
32	尺寸32	160.3±0.5mm	高度尺	+0.46	+0.45	+0.42	+0.40	+0.47	OK
33	尺寸33	153.5±0.2mm	游标卡尺	+0.02	+0.01	-0.01	+0.02	+0.01	OK
34	尺寸34	8±0.2mm	游标卡尺	+0.06	+0.08	+0.04	+0.06	+0.08	OK
35	尺寸35	12±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.04	+0.02	+0.02	+0.04	OK
36	尺寸36	0.8mm以下	三次元	0.436	0.280	0.430	0.337	0.415	OK
37	尺寸37	0.8mm以下	三次元	0.125	0.085	0.028	0.078	0.101	OK
38	尺寸38	1.33 <sup>+0.32</sup> <sub>-1.29</sub> mm	游标卡尺+ 高度尺 (数据检查)	-1.06	-1.05	-1.03	-1.06	-1.05	OK
39	尺寸39	3.6~4.1mm	游标卡尺	3.96	3.96	3.98	3.94	3.98	OK
40	尺寸40	3.6~4.1mm	游标卡尺	3.68	3.66	3.68	4.0	3.70	OK
41	尺寸41	3.6~4.1mm	游标卡尺	3.82	3.76	3.80	3.96	3.78	OK
42	尺寸42	4.3~4.8mm	游标卡尺	4.72	4.60	4.66	4.60	4.62	OK

备注:



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 5/6

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
43	尺寸43	4.3~4.8mm	游标卡尺	4.48	4.54	4.38	4.50	4.42	OK
44	尺寸44	0° ±2°	三次元	-0.625	+0.202	-0.963	-0.511	+0.133	OK
45	尺寸45	0.6mm以下	三次元	0.336	0.286	0.331	0.274	0.308	OK
46	尺寸46	15 ±0.5 mm	高度尺	+0.25	-0.04	+0.13	+0.06	+0.20	OK
47	焊道外观	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着，焊道高度不能超出支架面	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	L1焊道长度	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.0	+4.0	+3.5	+4.0	+4.0	OK
	L2焊道长度	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+3.5	+3.5	+3.0	+3.0	+3.5	OK
	L3焊道长度	8 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm (数据检查)	直尺 (数据检查)	+4.5	+4.0	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	溶深测试	焊接部无脱落 (参考附页)	溶深破坏试验						
48	SW焊点外观 (8处)	无漏焊、焊偏、烧穿；无有害飞溅	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
49	解锁状态	运作顺畅，无阻滞，无异响，锁片无脱出	手感、目视、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
50	滑动状态	全行程滑动顺畅，无异响	手感、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
51	滑动拉力F/M~(20mm)	10~60N	拉力计	30.3	30.5	31.1	30.8	30.3	OK
	滑动拉力N	10~40N	拉力计	35.2	33.8	34.2	33.7	34.5	OK
	滑动拉力R/M~(20mm)	10~60N	拉力计	29.5	29.7	28.9	29.2	29.8	OK
52	手柄操作荷重	17.5~35.5N	拉力计	29.8	28.9	29.1	29.0	29.2	OK
53	出货位置	上导轨在最后端的齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
54	外观	无欠品、有害毛刺、变形、压痕、伤痕、龟裂，滑轨内无异物，前脚无油污、异色油漆污染，涂装无刮花露白	目视+手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
55	上导轨、下导轨、前脚表面处理	黑色涂装均匀，涂层无剥落、脱落、露白等(HS020211种1级 黑色)	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
56	端盖拔脱力	49N以上	拉力计	212.8	218.3	209.5	213.7	212.9	OK
57	齿位	24段齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注:



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码: 6/6

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定	
				1	2	3	4	5		
58	锁付确实性	排除超过行程的部分，无论哪个位置都可以确实地将锁片嵌入下导轨锁齿上。	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
59	锁片安装状态	无半挂，漏挂	滑动到前端目视确认	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
60	条形码	无漏贴，内容清晰正确，无破损、褶皱、剥落、油污，粘贴在治具两刻度线之间	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
61	锁片涂油量	1.7g以上	电子称(数据检查)	2.1	2.0	2.2	2.1	2.2	OK	
62	下导轨涂油量	2.5±1g	电子称(数据检查)	+0.7	+0.8	+0.7	+0.6	+0.8	OK	
63	负载100N前后松动量	0.3mm以下	百分表	0.05	0.04	0.05	0.04	0.04	OK	
64	负载50N左右松动量 (前端/后端)	0.7mm以下	百分表	0.33	0.30	0.31	0.31	0.32	OK	
				0.26	0.24	0.25	0.24	0.26		
65	负载50N上下松动量 (前端/后端)	0.3mm以下	百分表	0.07	0.08	0.07	0.07	0.08	OK	
				0.09	0.08	0.10	0.09	0.09		
66	锁付强度	详见SPEC	试验机							
67	反复负荷耐久	详见SPEC	试验机							
	滑动耐久	详见SPEC	试验机							
	横刚性耐久	详见SPEC	试验机							
68	下导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4	核对材质报 告							
	上导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4	核对材质报 告							
69	化学物质	符合国家法律法 规/客户(TS- GSK)要求	核对检测报 告							
70	总重量	1540g±77g	电子称	-73.37	-75.41	-74.92	-75.61	-75.66	OK	

备注:

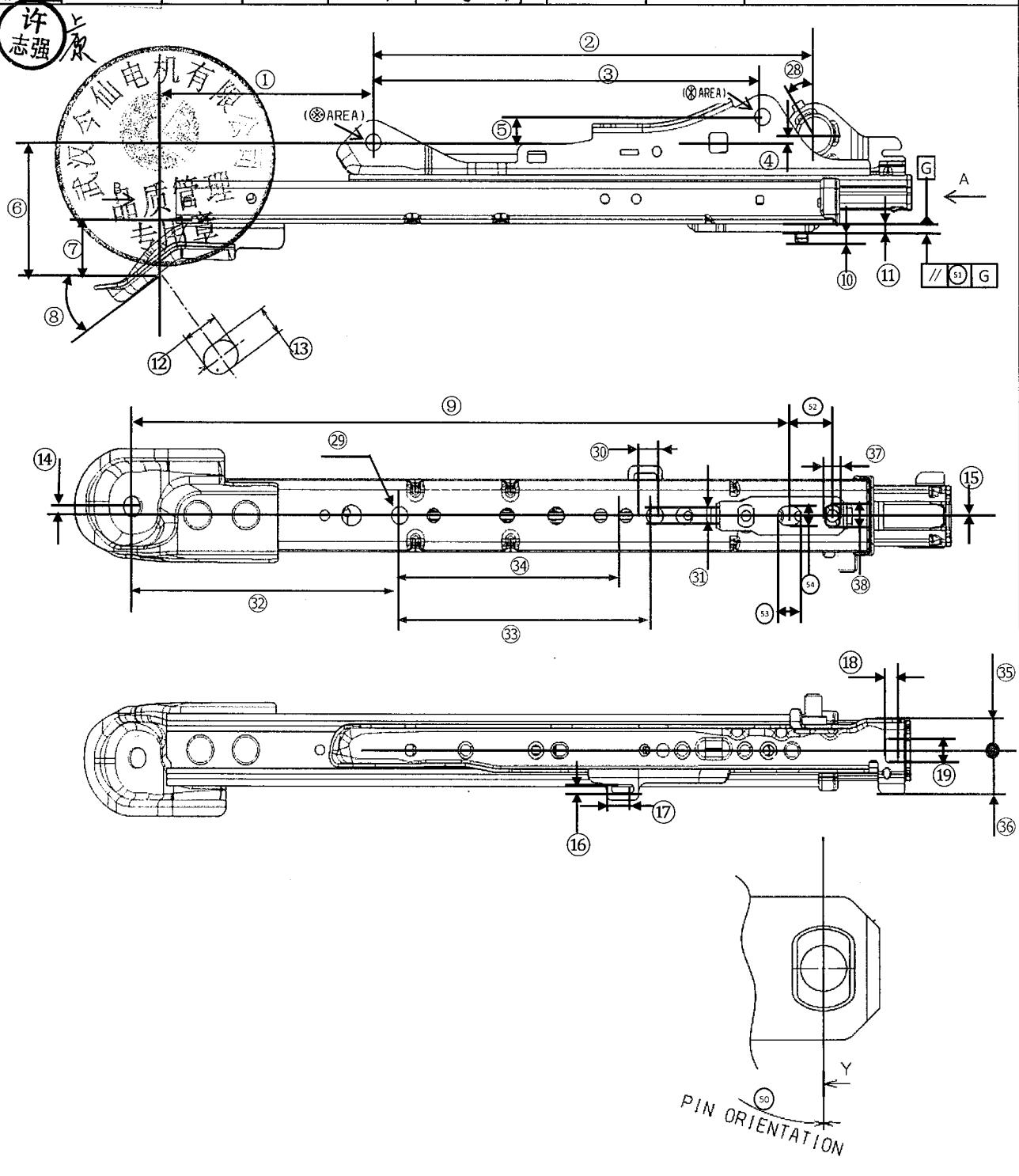


## 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码: 1/7

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司				零件编号	81670-T311-H110-M1-0000 2311-566-520
3YA/2YC/2YN							
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	SLIDE ADJR INN L, FR SEAT
检验员	审核						
江贤焯		24.11.8	24.11.13	24J31A	164		



综合判定：合格 不合格 参考

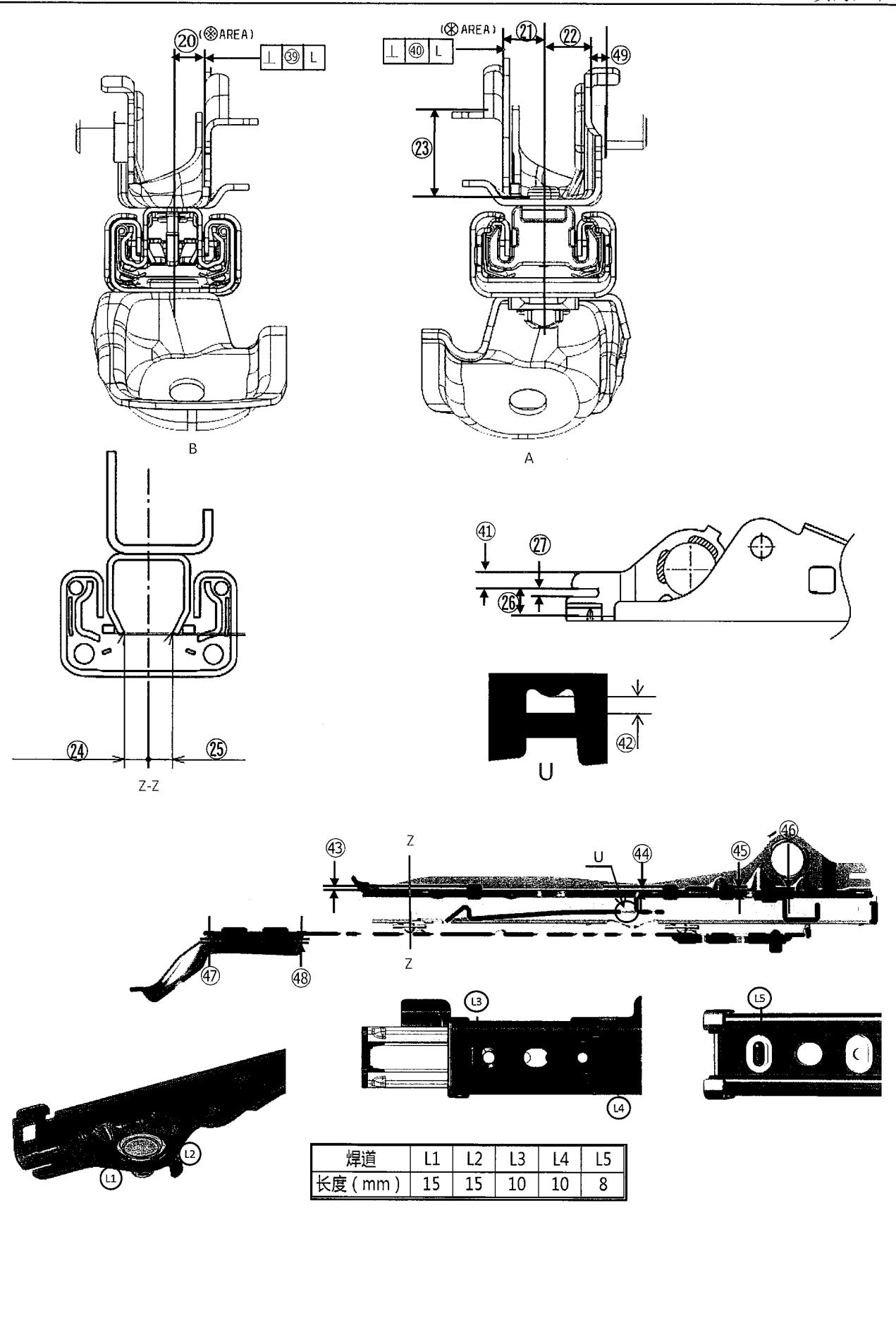


武汉今仙电机有限公司

检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码：2/7





**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8.6-03

页码: 3/7

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	144.7±1mm	高度尺	+0.08	+0.07	-0.15	+0.03	-0.09	OK
2	尺寸2	284.5±0.7mm	高度尺	-0.13	-0.19	-0.14	-0.15	-0.20	OK
3	尺寸3	250.8±0.5mm	高度尺	-0.10	-0.15	-0.15	-0.12	-0.17	OK
4	尺寸4	4.7±1mm	高度尺	-0.25	-0.02	-0.27	-0.04	-0.19	OK
5	尺寸5	15.3±0.5mm	高度尺	-0.04	-0.18	-0.05	-0.16	-0.05	OK
6	尺寸6	82.3±1.5mm	高度尺	-0.32	-0.24	-0.35	-0.27	-0.35	OK
7	尺寸7	34.8±0.5mm	高度尺	-0.01	-0.07	-0.04	-0.05	-0.03	OK
8	尺寸8	36° ±1°	角度计	+0.15	+0.20	+0.25	+0.20	+0.25	OK
9	尺寸9	394.4±1mm	高度尺	+0.49	+0.12	+0.50	+0.20	+0.48	OK
10	尺寸10	6±0.5mm	高度尺	+0.02	+0.18	+0.03	+0.05	+0.16	OK
11	尺寸11	5±0.5mm	高度尺	-0.28	-0.23	-0.35	-0.31	-0.27	OK
12	尺寸12	14±0.1mm	游标卡尺	-0.06	-0.04	-0.06	-0.06	-0.04	OK
13	尺寸13	11.5±0.1mm	游标卡尺	-0.06	0	-0.02	-0.02	-0.04	OK
14	尺寸14	4.9±0.5mm	高度尺	+0.21	-0.08	-0.18	+0.13	-0.10	OK
15	尺寸15	0±0.5mm	高度尺	+0.24	+0.06	+0.15	+0.21	+0.09	OK
16	尺寸16	5±0.5mm	游标卡尺	+0.32	+0.32	+0.30	+0.32	+0.30	OK
17	尺寸17	14 <sup>+0.6</sup> <sub>0</sub> mm	游标卡尺	+0.48	+0.52	+0.48	+0.50	+0.48	OK
18	尺寸18	8.1±0.5mm	游标卡尺	+0.28	+0.30	+0.28	+0.30	+0.26	OK
19	尺寸19	14±0.5mm	游标卡尺	+0.18	+0.22	+0.20	+0.20	+0.22	OK
20	尺寸20	9.8±0.5mm	高度尺	+0.08	+0.25	+0.28	+0.13	+0.15	OK
21	尺寸21	12.7±0.5mm	高度尺	+0.05	+0.10	-0.03	+0.07	-0.04	OK

备注:



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 4/7

N O .	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	15±1mm	高度尺	+0.08	+0.08	+0.20	+0.11	+0.17	OK
23	尺寸23	28±0.5mm	高度尺	-0.17	-0.18	-0.24	-0.21	-0.20	OK
24	尺寸24	5.7 +0.8/-0 mm	二次元 (数据检查)	+0.528	+0.566	+0.581	+0.612	+0.575	OK
25	尺寸25	5.7 +0.8/-0 mm	二次元 (数据检查)	+0.306	+0.311	+0.301	+0.335	+0.328	OK
26	尺寸26	12.8±0.5mm	高度尺	+0.27	+0.11	+0.27	+0.22	+0.18	OK
27	尺寸27	3.8 <sup>+0.5</sup> mm	游标卡尺	+0.22	+0.30	+0.26	+0.22	+0.28	OK
28	尺寸28	32° ±1°	三次元	-0.522	-0.463	-0.762	-0.565	-0.733	OK
29	尺寸29	φ 10.1±0.1mm	游标卡尺	+0.02	0	+0.02	0	0	OK
30	尺寸30	10.5±0.1mm	游标卡尺	0	+0.02	0	0	+0.02	OK
31	尺寸31	10.1±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	0	+0.02	OK
32	尺寸32	160.3±0.5mm	高度尺	+0.15	+0.29	+0.15	+0.21	+0.12	OK
33	尺寸33	153.5±0.2mm	游标卡尺	+0.02	-0.02	+0.04	-0.02	+0.02	OK
34	尺寸34	136±0.2mm	游标卡尺	+0.02	+0.01	+0.02	+0.01	+0.01	OK
35	尺寸35	18.3±0.5mm	高度尺	+0.02	-0.03	+0.25	+0.07	+0.21	OK
36	尺寸36	25.5±0.5mm	高度尺	+0.26	+0.25	-0.07	+0.21	-0.05	OK
37	尺寸37	8±0.2mm	游标卡尺	+0.12	+0.06	+0.06	+0.04	+0.10	OK
38	尺寸38	12±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.04	+0.02	+0.04	+0.02	OK
39	尺寸39	0.8mm以下	三次元	0.052	0.314	0.188	0.261	0.092	OK
40	尺寸40	0.8mm以下	三次元	0.147	0.203	0.182	0.155	0.198	OK
41	尺寸41	7.6±0.5mm	游标卡尺	+0.10	+0.08	+0.08	+0.08	+0.10	OK
42	尺寸42	1.33 +0.32/-1.29 mm	游标卡尺+ 高度尺 (数据检查)	-1.02	-0.99	-1.01	-1.02	-1.02	OK

备注:



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码：5/7

N O	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
43	尺寸43	3.6~4.1mm	游标卡尺	3.74	3.80	3.76	3.78	3.78	OK
44	尺寸44	3.6~4.1mm	游标卡尺	3.74	3.84	3.78	3.80	3.76	OK
45	尺寸45	3.6~4.1mm	游标卡尺	3.88	3.96	3.90	3.92	3.90	OK
46	尺寸46	2.9~3.4mm	游标卡尺	3.16	3.18	3.18	3.16	3.18	OK
47	尺寸47	4.3~4.8mm	游标卡尺	4.38	4.40	4.60	4.48	4.56	OK
48	尺寸48	4.3~4.8mm	游标卡尺	4.40	4.42	4.58	4.52	4.60	OK
49	尺寸49	4.8 ± 0.3 mm	游标卡尺	-0.06	-0.08	-0.08	-0.10	-0.06	OK
50	尺寸50	0° ± 2°	三次元	+0.906	-0.827	+0.281	-0.411	+0.685	OK
51	尺寸51	0.6mm以下	三次元	0.382	0.333	0.248	0.306	0.338	OK
52	尺寸52	26 ± 0.3 mm	高度尺	+0.03	-0.22	+0.01	-0.15	+0.03	OK
53	尺寸53	14 ± 0.1 mm	游标卡尺	+0.04	+0.06	+0.06	+0.06	+0.04	OK
54	尺寸54	11 ± 0.1 mm	游标卡尺	+0.08	+0.06	+0.08	+0.08	+0.06	OK
55	焊道外观	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着，焊道高度不能超出支架面	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	L1焊道长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	L2焊道长度	15 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	L3焊道长度	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.0	+3.5	+4.0	OK
	L4焊道长度	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.0	+4.0	+3.5	OK
	L5焊道长度	8 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺 (数据检查)	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	溶深测试	焊接部无脱落 (参考附页)	溶深破坏试验						
56	SW焊点外观 (8处)	无漏焊、焊偏、烧穿；无有害飞溅	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
57	解锁状态	运作顺畅，无阻滞，无异响，锁片无脱出	手感、目视、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注：



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码：6/7

N O	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
58	滑动状态	全行程滑动顺畅，无异响	手感、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
59	滑动拉力F/M~(20mm)	10~60N	拉力计	29.8	31.2	30.5	30.1	30.7	OK
	滑动拉力N	10~40N	拉力计	32.5	33.7	34.1	33.6	32.9	OK
	滑动拉力R/M~(20mm)	10~60N	拉力计	28.8	30.8	29.9	30.1	30.4	OK
60	手柄操作荷重	17.5~35.5N	拉力计	30.2	29.7	30.3	29.7	29.5	OK
61	出货位置	上导轨在最后端的齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
62	外观	无欠缺，有齿毛刺，条形，压痕，伤痕、龟裂、滑轨内无异物，车削无油污、异色油漆污垢、涂料无脱落、漆雾白、安全罩链接件无打胶、漆雾	目视+手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
63	上导轨、下导轨、前脚表面处理	黑色涂装均匀，涂层无刮花、脱落、露白等(HESD2021 1种1级 黑色)	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
64	端盖拔脱力	49N以上	拉力计	215.2	218.7	212.6	213.8	217.9	OK
65	齿位	24段齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
66	锁付确实性	排除超过行程的部分。无论哪个位置都可以确实地将锁片嵌入下导轨锁齿上。	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
67	锁片安装状态	无半挂，漏挂	滑动到前端 目视确认	OK	OK	OK	OK	OK	OK
68	条形码	无漏贴，内容清晰正确，无破损、褪皱、剥落、油污，粘贴在滑块两侧刻度线之间	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
69	锁片涂油量	1.7g以上	电子称 (数据检查)	2.2	2.3	2.3	2.2	2.2	OK
70	下导轨涂油量	2.5±1g	电子称 (数据检查)	±0.6	±0.7	±0.7	±0.6	±0.5	OK
71	负载100N前后松动量	0.3mm以下	百分表	0.05	0.04	0.05	0.05	0.04	OK
72	负载50N左右松动量 (前端/后端)	0.7mm以下	百分表	0.29	0.34	0.32	0.30	0.31	OK
				0.19	0.19	0.20	0.21	0.20	
73	负载50N上下松动量 (前端/后端)	0.3mm以下	百分表	0.15	0.15	0.13	0.13	0.15	OK
				0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	
74	锁付强度	详见SPEC	试验机						
75	反复负荷耐久	详见SPEC	试验机						
	滑动耐久	详见SPEC	试验机						

备注:



## 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码：7/7

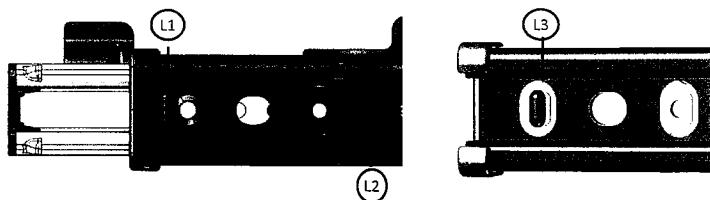
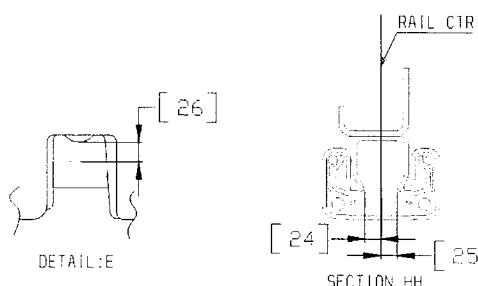
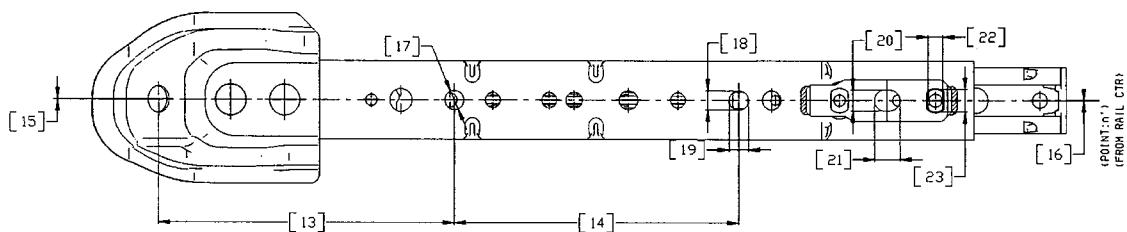
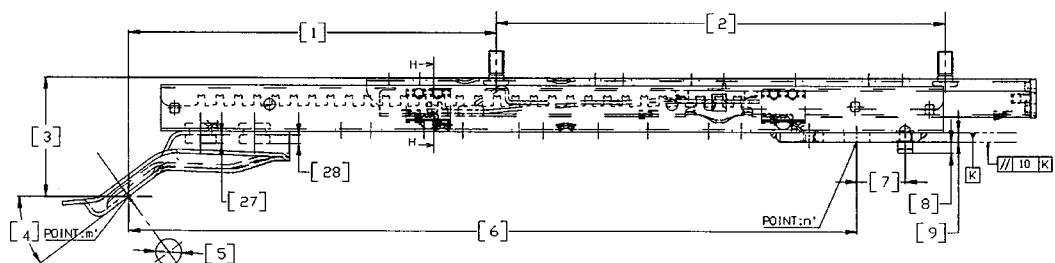
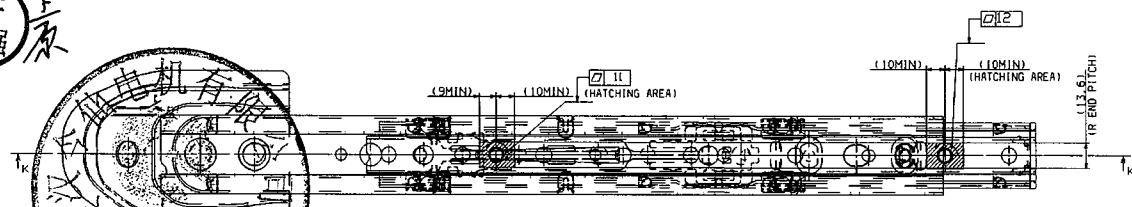
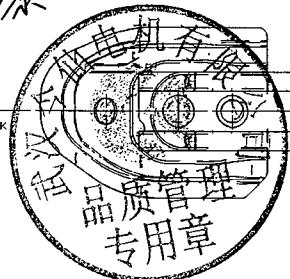
武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/4

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司			零件编号	81260-3B42-H010-M1-0000 2311-565-710
3YA/2YC					零件名称	SLIDE ADJR OUT R, FR SEAT
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	
检验员	审核	24.11.11	24.11.13	24K07A	164	
江贤焯						

许  
志强



焊道	L1	L2	L3
长度 (mm)	10	10	8

综合判定:  合格  不合格  参考



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 2/4

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	199±1mm	高度尺	+0.10	+0.27	+0.18	+0.15	+0.20	OK
2	尺寸2	243±0.5mm	高度尺	+0.15	+0.16	+0.16	+0.13	+0.12	OK
3	尺寸3	63.3±1.2mm	高度尺	-0.77	-0.85	-0.76	-0.65	-0.70	OK
4	尺寸4	36.5° ±1°	角度计	-0.50	-0.60	-0.55	-0.50	-0.55	OK
5	尺寸5	φ 14±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	+0.02	OK
6	尺寸6	394.4±1mm	高度尺	+0.33	+0.27	+0.38	+0.25	+0.41	OK
7	尺寸7	26±0.3mm	高度尺	-0.11	-0.18	-0.04	-0.15	-0.20	OK
8	尺寸8	6±0.5mm	高度尺	+0.12	+0.09	+0.08	+0.10	+0.09	OK
9	尺寸9	5±0.5mm	高度尺	-0.30	-0.32	-0.14	-0.18	-0.28	OK
10	尺寸10	0.6mm以下	高度尺	0.34	0.35	0.47	0.41	0.40	OK
11	尺寸11	0.2mm以下	三次元	0.048	0.064	0.072	0.056	0.067	OK
12	尺寸12	0.2mm以下	三次元	0.062	0.065	0.096	0.070	0.061	OK
13	尺寸13	160.3±0.5mm	高度尺	+0.32	+0.25	+0.28	+0.30	+0.27	OK
14	尺寸14	153.5±0.2mm	高度尺	+0.02	-0.01	+0.02	+0.02	+0.01	OK
15	尺寸15	0.1±0.5mm	高度尺	+0.20	+0.23	+0.46	+0.25	+0.31	OK
16	尺寸16	0±0.5mm	高度尺	+0.18	+0.04	+0.20	+0.12	+0.08	OK
17	尺寸17	φ 10.1±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
18	尺寸18	10.1 ±0.1 mm	游标卡尺	0	+0.02	0	0	+0.02	OK
19	尺寸19	10.5 ±0.1 mm	游标卡尺	-0.04	-0.02	-0.02	-0.04	-0.02	OK
20	尺寸20	11±0.1 mm	游标卡尺	+0.06	+0.04	+0.06	+0.04	+0.06	OK
21	尺寸21	14±0.1 mm	游标卡尺	+0.06	+0.06	+0.04	+0.06	+0.06	OK

备注:



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码：3/4

N O	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	8 ± 0.2 mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.04	+0.02	+0.04	OK
23	尺寸23	12 ± 0.1 mm	游标卡尺	+0.06	+0.04	+0.04	+0.06	+0.04	OK
24	尺寸24	5.7 +0.8/-0.0 mm	二次元 (数据检查)	+0.526	+0.561	+0.602	+0.558	+0.581	OK
25	尺寸25	5.7 +0.8/-0.0 mm	二次元 (数据检查)	+0.334	+0.298	+0.285	+0.311	+0.329	OK
26	尺寸26	1.33 +0.32/-1.29 mm	游标卡尺+ 高度尺 (数据检查)	-1.09	-1.08	-1.08	-1.06	-1.08	OK
27	尺寸27	4.3~4.8mm	高度尺	4.51	4.51	4.45	4.48	4.50	OK
28	尺寸28	4.3~4.8mm	高度尺	4.67	4.60	4.53	4.58	4.62	OK
29	各熔接焊道								
	焊道外观	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、表面无焊渣附着，焊道高度不能超出支架面	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	L1焊道长度	10 +5/-0 mm	直尺	+3.5	+3.0	+3.5	+3.5	+4.0	OK
	L2焊道长度	10 +5/-0 mm	直尺	+3.5	+4.0	+3.5	+4.0	+4.0	OK
	L3焊道长度	8 +5/-0 mm	直尺 (数据检查)	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	溶深测试	焊接部无脱落 (参考附页)	溶深破坏试验						
30	解锁状态	运作顺畅，无阻滞，无异响，锁片无脱出	手感、目视、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
31	滑动状态	全行程滑动顺畅，无异响	手感、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	滑动拉力F/M~(20mm)	10~60N	拉力计	30.5	31.1	30.8	31.3	30.7	OK
32	滑动拉力N	10~40N	拉力计	33.2	35.3	34.7	35.1	34.5	OK
	滑动拉力R/M~(20mm)	10~60N	拉力计	29.6	30.3	29.8	29.5	30.1	OK
33	手柄操作荷重	17.5~35.5N	拉力计	30.2	30.5	29.7	30.1	29.6	OK
34	出货位置	在最后端的齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
35	外观	无欠品、有害毛刺、变形、压痕、伤痕、龟裂，滑轨内无异物，前脚无油污、异色油漆污染，涂装无刮花露白	目视+手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码： 4/4

N O	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
36	上导轨、下导轨、前脚表面处理	黑色涂装均匀，涂层无剥落、脱落、露白等(HESD2021 1种1级 黑色)	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
37	端盖拔脱力	49N以上	拉力计	211.5	216.7	212.8	209.8	214.6	OK
38	齿位	22段齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
39	锁付确实性	排除超过行程的部分，无论哪个位置都可以确实地将锁片嵌入下导轨锁齿上。	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
40	锁片安装状态	无半挂，漏挂	滑动到前端 目视确认	OK	OK	OK	OK	OK	OK
41	条形码	无漏贴，内容清晰正确，无破损、褶皱、剥离、油污，粘贴在治具两刻度线之间	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
42	锁片涂油量	1.7g以上	电子秤 (数据检查)	2.2	2.1	2.2	2.1	2.1	OK
43	下导轨涂油量	2.5 ± 1 g	电子秤 (数据检查)	+0.8	+0.7	+0.8	+0.8	+0.7	OK
44	负载100N前后松动量	0.3mm以下	百分表+拉力计	0.05	0.05	0.04	0.04	0.05	OK
45	负载50N左右松动量 (前端/后端)	0.7mm以下	百分表+拉力计	0.29	0.30	0.30	0.29	0.30	OK
46	负载50N上下松动量 (前端/后端)	0.5mm以下	百分表+拉力计	0.20	0.21	0.20	0.20	0.19	OK
47	锁付强度 (合体状态)	锁附状态下向前施加14.7KN以上负载，向后施加17.8KN以上负载，不允许有过度的变形·破损	试验机						
48	耐久								
	反复负荷耐久	前方：负载0~184Nm，后方：负载0~270Nm；40000次后不允许有破损、裂纹等异常功能缺陷发生	试验机						
	滑动耐久	负载90kg，试验回数10000回后无异音、变形、破损、开裂等异常	试验机						
	横刚性耐久	在试验装置进行下记负载耐久：左右负载0~184Nm；回数40000回后无锁付脱落、无滚筒的脱落显著松动等功能缺陷发生	试验机						
49	材质								
	下导轨材质	SPFC980或同等材质t=1.4	核对材质报告						
	上导轨材质	SPFC980或同等材质t=1.4	核对材质报告						
50	化学物质	符合国家法律法规/客户(TSGSK)要求	核对检测报告						
51	总重量	1210 ± 60.5 g	电子称	-34.62	-36.86	-34.45	-35.35	-35.50	OK

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/5

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司			零件编号	81270-3B42-H010-M1-0000 2311-566-810
3YA/2YC						
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称
检验员	审核					SLIDE ADJR INN R, FR SEAT
江贤焯		24.11.11	24.11.13	24K05A	164	

许  
志强

POINT X1 (BODY FIX POINT) 2-E  
BODY FIX HOLE [7]

POINT X1 (BODY FIX POINT) 2-E  
BODY FIX HOLE [7]

焊道	L1	L2	L3
长度 (mm)	10	10	8

综合判定: 合格 不合格 参考



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 2/5

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	199±1mm	高度尺	-0.12	-0.16	-0.09	-0.15	-0.11	OK
2	尺寸2	249±0.5mm	高度尺	+0.17	+0.07	+0.10	+0.08	+0.12	OK
3	尺寸3	87±0.5mm	高度尺	+0.01	+0.04	+0.02	+0.01	+0.03	OK
4	尺寸4	63.3±1.2mm	高度尺	-0.65	-0.56	-0.34	-0.61	-0.37	OK
5	尺寸5	34.8±0.5mm	高度尺	-0.13	-0.26	-0.04	-0.18	-0.22	OK
6	尺寸6	36.5° ±1°	角度计	-0.10	-0.10	-0.15	+0.15	-0.05	OK
7	尺寸7	14±0.1mm	游标卡尺	0	+0.02	+0.02	0	+0.02	OK
8	尺寸8	11.5±0.1mm	游标卡尺	0	0	+0.02	+0.02	0	OK
9	尺寸9	394.4±1mm	高度尺	+0.43	-0.19	+0.17	-0.20	+0.35	OK
10	尺寸10	26±0.3mm	高度尺	-0.02	-0.04	-0.06	-0.05	-0.03	OK
11	尺寸11	6±0.5mm	高度尺	+0.17	+0.03	+0.09	+0.06	-0.01	OK
12	尺寸12	5±0.5mm	高度尺	-0.24	-0.27	-0.25	-0.27	-0.25	OK
13	尺寸13	0.6mm以下	高度尺	0.28	0.41	0.33	0.35	0.31	OK
14	尺寸14	0.2mm以下	三次元	0.021	0.071	0.023	0.065	0.056	OK
15	尺寸15	0.2mm以下	三次元	0.018	0.104	0.102	0.059	0.087	OK
16	尺寸16	0.2mm以下	三次元	0.094	0.140	0.106	0.073	0.081	OK
17	尺寸17	160.3±0.5mm	高度尺	+0.21	-0.25	+0.08	-0.16	+0.10	OK
18	尺寸18	153.5±0.2mm	高度尺	-0.01	-0.01	-0.05	-0.02	-0.03	OK
19	尺寸19	4.9±0.5mm	高度尺	+0.26	+0.02	+0.21	+0.08	+0.17	OK
20	尺寸20	0±0.5mm	高度尺	+0.12	+0.16	+0.08	+0.15	+0.11	OK
21	尺寸21	Φ 10.1±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	0	0	OK

备注:



**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 3/5

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	10.5 ±0.1 mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	0	+0.02	0	OK
23	尺寸23	10.1 ±0.1 mm	游标卡尺	+0.02	0	0	0	+0.02	OK
24	尺寸24	11±0.1 mm	游标卡尺	+0.08	+0.08	+0.08	+0.08	+0.08	OK
25	尺寸25	14±0.1 mm	游标卡尺	+0.06	+0.08	+0.06	+0.06	+0.08	OK
26	尺寸26	8 ±0.2 mm	游标卡尺	+0.08	+0.04	+0.06	+0.06	+0.04	OK
27	尺寸27	12 ±0.1 mm	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.02	+0.02	+0.04	OK
28	尺寸28	3-0.2mm以下	三次元	0.102	0.096	0.081	0.075	0.088	OK
				0.035	0.026	0.024	0.050	0.032	
				0.061	0.056	0.065	0.047	0.066	
29	尺寸29	5.7 +0.8/0 mm	二次元 (数据检查)	+0.305	+0.316	+0.335	+0.322	+0.335	OK
30	尺寸30	5.7 +0.8/0 mm	二次元 (数据检查)	+0.618	+0.56P	+0.602	+0.611	+0.592	OK
31	尺寸31	1.33 +0.32/- 1.29 mm	游标卡尺+高度 尺 (数据检查)	-1.08	-1.09	-1.11	-1.08	-1.10	OK
32	尺寸32	4.3~4.8mm	高度尺	4.54	4.40	4.55	4.54	4.38	OK
33	尺寸33	4.3~4.8mm	高度尺	4.52	4.43	4.53	4.51	4.44	OK
34	各溶接焊道								
	焊道外观	无漏焊、焊偏、烧穿、气孔、 表面无焊接附着，焊道高 度不能超出支架面	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	L1焊道长度	10 +5/0 mm	直尺	+3.5	+4.0	+4.0	+3.5	+4.0	OK
	L2焊道长度	10 +5/0 mm	直尺	+3.5	+3.5	+3.5	+4.0	+3.5	OK
	L3焊道长度	8 +5/0 mm	直尺 (数据检查)	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	溶深测试	焊接部无脱落 (参考附页)	溶深破坏试 验						
35	解锁状态	运作顺畅, 无阻 滞, 无异响, 锁片 无脱出	手感、目视 、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
36	滑动状态	全行程滑动顺 畅, 无异响	手感、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK

备注:

**武汉今仙电机有限公司**  
**检查成绩表**

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 4/5

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
37	滑动拉力F/M~(20mm)	10~60N	拉力计	29.7	29.5	30.3	29.8	30.1	OK
	滑动拉力N	10~40N	拉力计	32.8	33.4	32.5	33.1	34.2	OK
	滑动拉力R/M~(20mm)	10~60N	拉力计	29.3	28.9	29.4	28.8	29.6	OK
38	手柄操作荷重	17.5~35.5N	拉力计	28.8	29.2	29.6	28.7	29.1	OK
39	出货位置	在最后端的齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
40	外观	无欠品、有害毛刺、变形、压痕、伤痕、龟裂、滑轨内无异物、前脚无油污、异色油漆污染，涂层无刮花露白	目视+手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
41	上导轨、下导轨、前脚表面处理	黑色涂装均匀，涂层无刮花、脱落、露白等(HESD2021 1种1级 黑色)	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
42	端盖拔脱力	49N以上	拉力计	212.5	208.9	211.6	215.3	210.8	OK
43	齿位	22段齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
44	锁付确实性	排除超过行程的部分，无论哪个位置都可以确实地将锁片嵌入下导轨锁齿上。	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
45	锁片安装状态	无半挂，漏挂	滑动到前端 目视确认	OK	OK	OK	OK	OK	OK
46	条形码	无漏贴，内容清晰正确，无破损、褶皱、剥离、油污，粘贴在治具两刻度线之间	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
47	锁片涂油量	1.7g以上	电子称 (数据检查)	2.1	2.2	2.1	2.1	2.2	OK
48	下导轨涂油量	2.5 ±1 g	电子称 (数据检查)	±0.6	±0.8	±0.8	±0.6	±0.7	OK
49	负载100N前后松动量	0.3mm以下	百分表	0.05	0.04	0.05	0.05	0.04	OK
50	负载50N左右松动量 (前端/后端)	0.7mm以下	百分表	0.33	0.32	0.32	0.33	0.31	
				0.25	0.20	0.23	0.22	0.24	OK
51	负载50N上下松动量 (前端/后端)	0.5mm以下	百分表	0.20	0.20	0.21	0.18	0.19	
				0.16	0.18	0.17	0.16	0.16	OK
52	锁付强度	锁附状态下向前施加14.7KN以上负载，向后施加17.8KN以上负载，不允许有过度的变形·破损	试验机						
53	耐久								
	反复负荷耐久	前方：负荷0~184Nm，后方：负荷0~270Nm；40000次后不许有破损、裂纹等异常功能缺陷发生	试验机						
	滑动耐久	负荷90kg，试验回数10000回后无异音、变形、破损、开裂等异常	试验机						

备注:



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

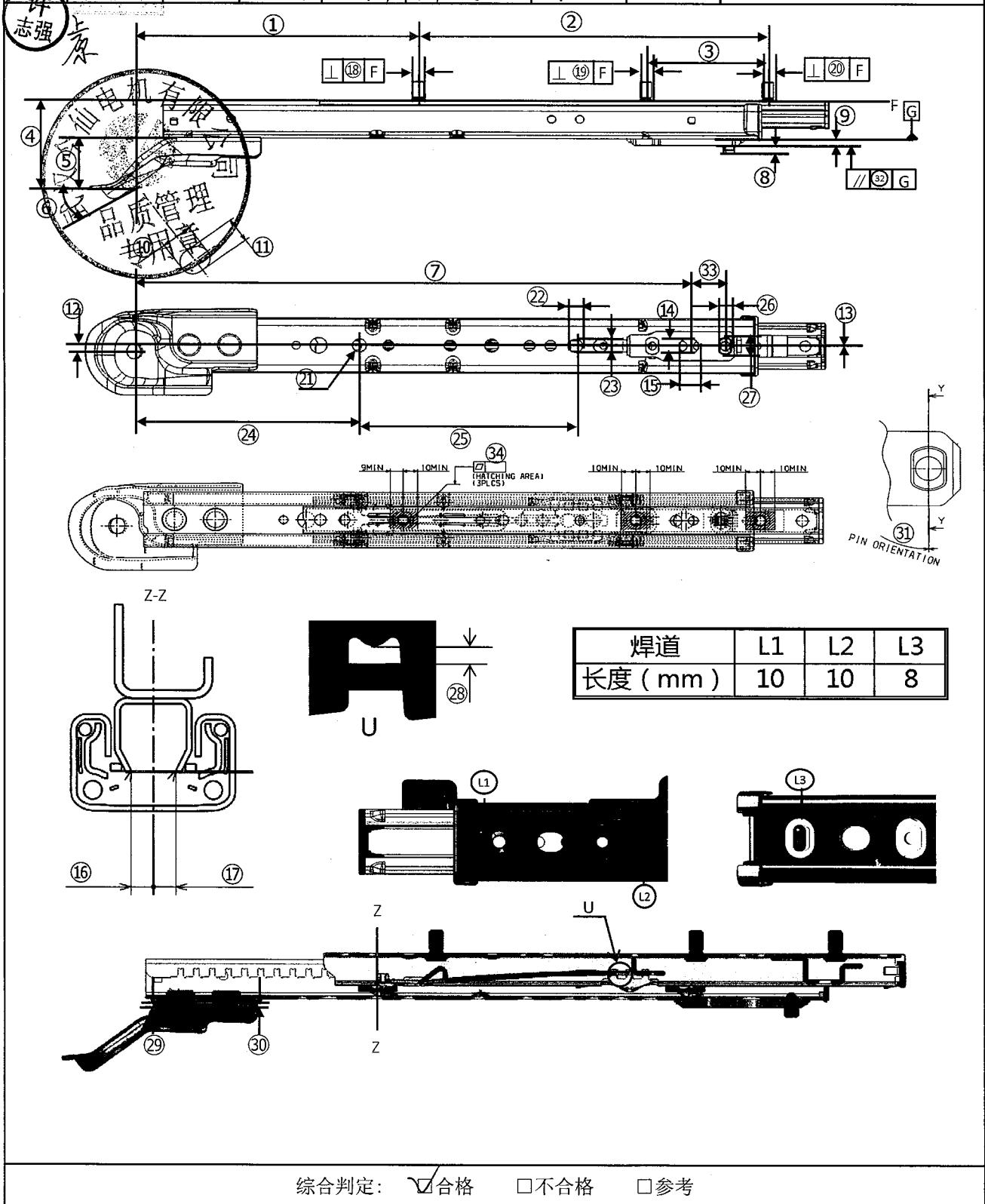
页码：5/5

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码: 1/5

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司			零件编号	81270-T311-H210-M1-0000 2311-566-610	
2YN					零件名称	SLIDE ADJR INN R, FR SEAT	
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)		
检验员	审核						
江强		24.11.6	24.11.7	24K05A	1P2		





武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTG-QR-8.6-03

页码: 2/5

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	199±1mm	高度尺	-0.05	-0.02	-0.18	-0.16	-0.11	OK
2	尺寸2	249±0.5mm	高度尺	+0.13	+0.12	+0.21	+0.13	+0.15	OK
3	尺寸3	87±0.5mm	高度尺	-0.03	+0.02	+0.06	+0.03	+0.08	OK
4	尺寸4	63.3±1.2mm	高度尺	-0.15	-0.38	-0.08	-0.29	-0.09	OK
5	尺寸5	34.8±0.5mm	高度尺	+0.07	-0.07	+0.05	-0.10	+0.08	OK
6	尺寸6	36° ±1°	角度计	+0.30	+0.30	+0.25	+0.55	+0.30	OK
7	尺寸7	394.4±1mm	高度尺	+0.27	-0.29	-0.16	-0.21	+0.18	OK
8	尺寸8	6±0.5mm	高度尺	+0.10	+0.09	+0.10	+0.16	+0.19	OK
9	尺寸9	5±0.5mm	高度尺	-0.25	-0.27	-0.31	-0.25	-0.29	OK
10	尺寸10	14±0.1mm	游标卡尺	0	-0.02	0	0	-0.02	OK
11	尺寸11	11.5±0.1mm	游标卡尺	-0.02	+0.02	+0.02	-0.02	0	OK
12	尺寸12	4.9±0.5mm	高度尺	+0.29	+0.15	+0.26	+0.12	+0.23	OK
13	尺寸13	0±0.5mm	高度尺	+0.21	+0.03	+0.18	+0.07	+0.25	OK
14	尺寸14	11±0.1mm	游标卡尺	+0.06	+0.08	+0.08	+0.06	+0.08	OK
15	尺寸15	14±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.06	+0.02	+0.02	+0.04	OK
16	尺寸16	5.7 +0.8/0 mm	二次元 (数据检查)	+0.351	+0.337	+0.359	+0.318	+0.329	OK
17	尺寸17	5.7 +0.8/0 mm	二次元 (数据检查)	+0.581	+0.557	+0.569	+0.588	+0.594	OK
18	尺寸18	0.2mm以下	三次元	0.101	0.076	0.062	0.081	0.070	OK
19	尺寸19	0.2mm以下	三次元	0.040	0.065	0.054	0.065	0.061	OK
20	尺寸20	0.2mm以下	三次元	0.088	0.071	0.112	0.083	0.097	OK
21	尺寸21	Φ 10.1±0.1mm	游标卡尺	0	0	+0.02	0	+0.02	OK
备注:									



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码: 3/5

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	10.5±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
23	尺寸23	10.1±0.1mm	游标卡尺	0	0	0	0	0	OK
24	尺寸24	160.3±0.5mm	高度尺	+0.05	-0.10	+0.17	-0.08	+0.11	OK
25	尺寸25	153.5±0.2mm	游标卡尺	-0.01	-0.01	+0.02	+0.02	+0.01	OK
26	尺寸26	8±0.2mm	游标卡尺	+0.12	+0.06	+0.12	+0.08	+0.10	OK
27	尺寸27	12±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.02	+0.02	0	+0.02	OK
28	尺寸28	1.33 +0.32/-1.29 mm	游标卡尺+ 高度尺 (数据检查)	-1.01	-1.03	-1.02	-1.01	-1.03	OK
29	尺寸29	4.3~4.8mm	游标卡尺	4.36	4.60	4.40	4.58	4.60	OK
30	尺寸30	4.3~4.8mm	游标卡尺	4.42	4.58	4.48	4.54	4.60	OK
31	尺寸31	0° ±2°	三次元	-0.583	-0.821	-0.956	-0.681	-0.707	OK
32	尺寸32	0.6mm以下	三次元	0.364	0.512	0.445	0.483	0.425	OK
33	尺寸33	26 ± 0.3 mm	高度尺	+0.02	-0.10	-0.14	-0.09	+0.06	OK
34	尺寸34	3-0.2mm以下	三次元	0.070	0.059	0.087	0.061	0.075	
				0.129	0.061	0.088	0.108	0.119	OK
				0.015	0.068	0.112	0.055	0.063	OK
35	焊道外观	无偏移、烧穿、气孔、表面无焊渣附着，焊道高度不能超出支架面	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	L1焊道长度	10 +5/0 mm	直尺	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	L2焊道长度	10 +5/0 mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.5	+4.0	+4.5	OK
	L3焊道长度	8 +5/0 mm	直尺 (数据检查)	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	+4.5	OK
	溶深测试	焊接部无脱落 (参考附页)	溶深破坏试验						
36	解锁状态	运作顺畅, 无阻滞, 无异响, 锁片无脱出	手感、目视 、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
37	滑动状态	全行程滑动顺畅, 无异响	手感、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码： 4/5

N O .	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定	
				1	2	3	4	5		
38	滑动拉力F/M~(20mm)	10~60N	拉力计	29.8	30.8	30.1	30.5	29.6	OK	
	滑动拉力N	10~40N	拉力计	32.1	34.0	33.4	34.1	33.8	OK	
	滑动拉力R/M~(20mm)	10~60N	拉力计	29.5	28.9	29.2	30.1	29.5	OK	
39	手柄操作荷重	17.5~35.5N	拉力计	29.2	29.3	28.9	29.2	29.6	OK	
40	出货位置	上导轨在最后端的齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
41	外观	无欠品、有毛刺、变形、压痕、伤痕、龟裂，滑轨内无异物，前脚无油污、异色油漆污染，涂装无刮花露白	目视+手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
42	上导轨、下导轨、前脚表面处理	黑色涂装均匀，涂层无刮花、脱落、露白等(HESD2021 1种I级 黑色)	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
43	端盖拔脱力	49N以上	拉力计	220.1	215.8	213.4	216.7	220.6	OK	
44	齿位	24段齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
45	锁付确实性	排除超过行程的部分，无论哪个位置都可以确实地将锁片嵌入下导轨锁齿上。	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
46	锁片安装状态	无半挂，漏挂	滑动到前端 目视确认	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
47	条形码	无模糊，内容清晰正确，无破损、褶皱、剥离、油污，粘贴位置正确	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
48	锁片涂油量	1.7g以上	电子称 (数据检查)	2.2	2.0	2.0	2.1	2.2	OK	
49	下导轨涂油量	2.5±1g	电子称 (数据检查)	2.8	2.7	2.7	2.8	2.7	OK	
50	负载100N前后松动量	0.3mm以下	百分表	0.05	0.03	0.03	0.04	0.03	OK	
51	负载50N左右松动量 (前端/后端)	0.7mm以下	百分表	0.38	0.39	0.38	0.40	0.39	OK	
				0.26	0.26	0.25	0.27	0.25		
52	负载50N上下松动量 (前端/后端)	0.5mm以下	百分表	0.23	0.24	0.23	0.25	0.24	OK	
				0.19	0.18	0.18	0.20	0.19		
53	锁付强度	详见SPEC	试验机							
54	反复负荷耐久	详见SPEC	试验机							
	滑动耐久	详见SPEC	试验机							
	横刚性耐久	详见SPEC	试验机							



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8. 6-03

页码：5/5

武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

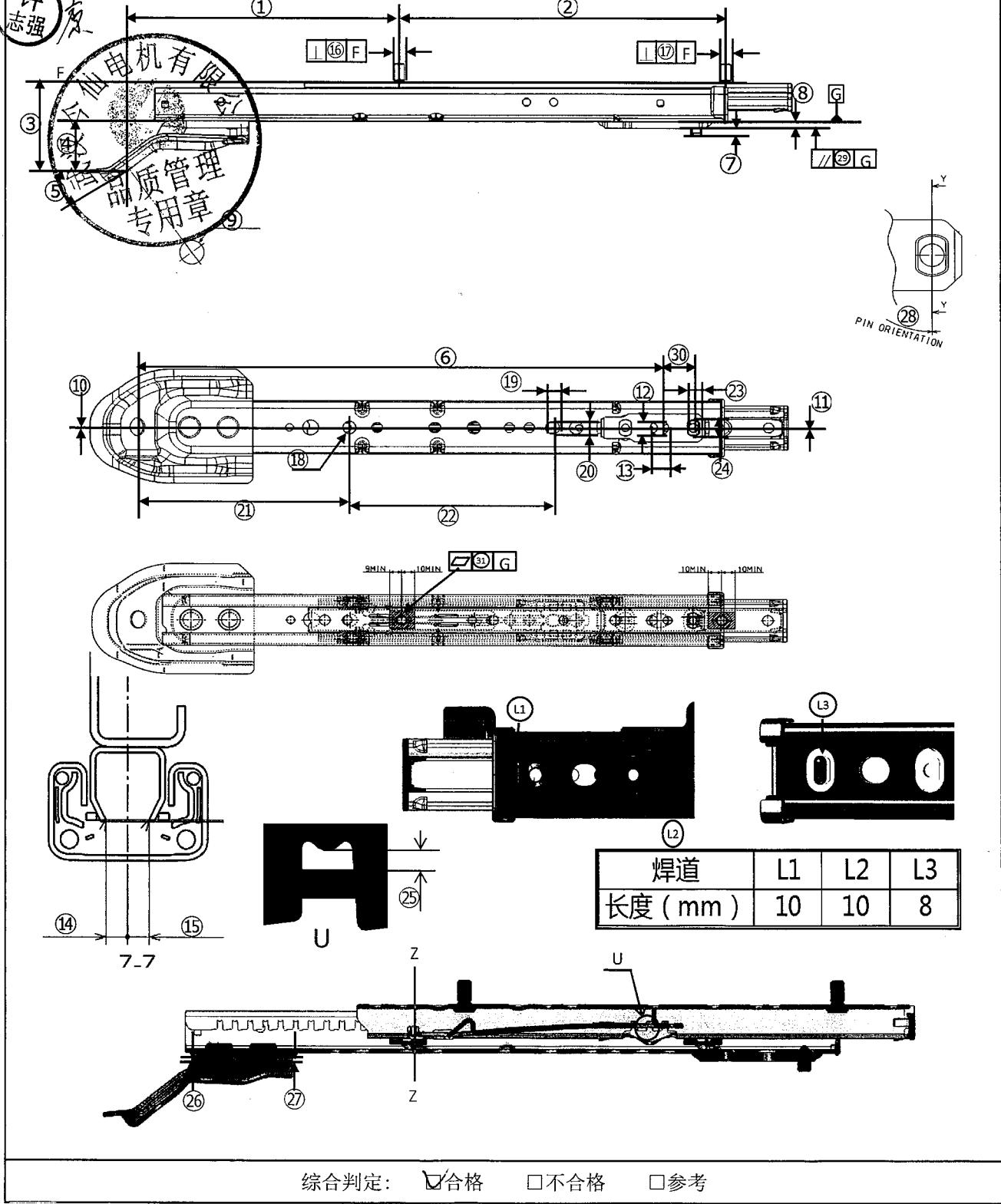
WHTG-QR-8.6-03

页码: 1/4

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input checked="" type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司			零件编号	81260-T311-H210-M1-0000 2311-565-510	
2YN							
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量(pcs)	零件名称	SLIDE ADJR OUT R, FR SEAT
检验员	审核						
江贤焯		24.11.5	24.11.7	24K02A	1P2		

江贤焯

许志强



综合判定: 合格 不合格 参考



武汉今仙电机有限公司  
检查成绩表

WHTC-QR-8.6-03

页码: 2/4

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	199±1mm	高度尺	+0.75	+0.36	+0.56	+0.61	+0.42	OK
2	尺寸2	243±0.5mm	高度尺	+0.27	+0.28	+0.23	+0.25	+0.26	OK
3	尺寸3	63.3±1.2mm	高度尺	-0.34	-0.27	-0.49	-0.33	-0.42	OK
4	尺寸4	34.8±0.5mm	高度尺	-0.22	-0.05	-0.20	-0.17	-0.21	OK
5	尺寸5	36° ±1°	角度计	+0.20	+0.15	+0.25	+0.20	+0.15	OK
6	尺寸6	394.4±1mm	高度尺	+0.55	+0.56	+0.37	+0.46	+0.58	OK
7	尺寸7	6±0.5mm	高度尺	+0.10	+0.24	+0.20	+0.12	+0.21	OK
8	尺寸8	5±0.5mm	高度尺	-0.27	-0.28	-0.19	-0.23	-0.25	OK
9	尺寸9	φ 14±0.1mm	游标卡尺	-0.04	-0.04	-0.04	-0.02	-0.04	OK
10	尺寸10	0.1±0.5mm	高度尺	+0.10	-0.03	-0.03	+0.15	+0.02	OK
11	尺寸11	0±0.5mm	高度尺	+0.10	+0.05	+0.28	+0.11	+0.08	OK
12	尺寸12	11±0.1mm	游标卡尺	+0.02	+0.04	+0.06	+0.06	+0.04	OK
13	尺寸13	14±0.1mm	游标卡尺	+0.06	+0.06	+0.06	+0.04	+0.06	OK
14	尺寸14	5.7 <sup>+0.8</sup> mm	二次元 (数据检查)	+0.622	+0.598	+0.611	+0.620	+0.611	OK
15	尺寸15	5.7 <sup>+0.8</sup> mm	二次元 (数据检查)	+0.556	+0.528	+0.548	+0.537	+0.518	OK
16	尺寸16	0.2mm以下	三次元	0.055	0.087	0.025	0.041	0.050	OK
17	尺寸17	0.2mm以下	三次元	0.076	0.109	0.029	0.069	0.081	OK
18	尺寸18	φ 10.1±0.1mm	游标卡尺	+0.02	0	+0.02	0	0	OK
19	尺寸19	10.5±0.1mm	游标卡尺	+0.02	0	0	0	+0.02	OK
20	尺寸20	10.1±0.1mm	游标卡尺	+0.02	0	+0.02	0	0	OK
21	尺寸21	160.3±0.5mm	高度尺	+0.45	+0.47	+0.48	+0.47	+0.45	OK

备注:



# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码：3/4

N O	检查项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
22	尺寸22	153.5±0.2mm	游标卡尺	+0.02	+0.01	+0.06	+0.03	+0.02	OK
23	尺寸23	8±0.2mm	游标卡尺	+0.02	+0.04	+0.06	+0.04	+0.06	OK
24	尺寸24	12±0.1mm	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.02	+0.02	+0.04	OK
25	尺寸25	1.33 +0.32/-1.29 mm	游标卡尺+高度尺(数据检查)	-1.09	-1.07	-1.10	-1.08	-1.09	OK
26	尺寸26	4.3~4.8mm	游标卡尺	4.52	4.48	4.52	4.50	4.54	OK
27	尺寸27	4.3~4.8mm	游标卡尺	4.48	4.60	4.50	4.52	4.58	OK
28	尺寸28	0° ±2°	三次元	-0.567	-0.607	-0.825	-0.910	-0.761	OK
29	尺寸29	0.6mm以下	三次元	0.327	0.434	0.422	0.365	0.428	OK
30	尺寸30	26 ±0.3 mm	高度尺	-0.14	-0.14	-0.05	-0.10	-0.07	OK
31	尺寸31	2~0.2mm以下	三次元	0.032	0.020	0.066	0.038	0.026	OK
				0.080	0.038	0.045	0.051	0.037	
32	焊道外观	无偏移、烧穿、气孔。表面无焊渣附着，焊道高度不能超出支架面	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK
	L1焊道长度	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.0	+4.0	+4.5	+4.0	+4.5	OK
	L2焊道长度	10 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺	+4.5	+4.0	+4.0	+4.5	+4.0	OK
	L3焊道长度	8 <sup>+5</sup> <sub>0</sub> mm	直尺(数据检查)	+4.5	+4.5	+4.0	+4.5	+4.0	OK
	溶深测试	焊接部无脱落(参考附页)	溶深破坏试验						
33	解锁状态	运作顺畅，无阻滞，无异响，弹簧无脱出	手感、目视、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
34	滑动状态	全行程滑动顺畅，无异响	手感、听感	OK	OK	OK	OK	OK	OK
35	滑动拉力F/M~(20mm)	10~60N	拉力计	31.2	30.8	31.0	31.5	29.9	OK
	滑动拉力N	10~40N	拉力计	33.5	34.1	35.2	33.9	34.5	OK
	滑动拉力R/M~(20mm)	10~60N	拉力计	30.7	30.5	31.1	30.6	29.7	OK
36	手柄操作荷重	17.5~35.5N	拉力计	29.8	30.1	29.6	30.2	29.5	OK

备注:



## 武汉今仙电机有限公司 检查成绩表

WHTG-QR-8, 6-03

页码： 4/4

N O	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定	
				1	2	3	4	5		
37	出货位置	上导轨在最后端的齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
38	外观	无欠品、有毛刺、变形、压痕、伤痕、龟裂、滑轨内无异物，前脚无油污、异色油漆污染，涂料无刮花露白	目视+手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
39	上导轨、下导轨、前脚表面处理	黑色涂装均匀。涂层无划花、脱落、露白等(HESD2021 1种1级 黑色)	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
40	端盖拔脱力	49N以上	拉力计	216.6	219.3	215.8	217.5	218.1	OK	
41	齿位	24段齿位	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
42	锁付确实性	排除超过行程的部分，无论哪个位置都可以确实地将锁片嵌入下导轨锁齿上	手感	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
43	锁片安装状态	无半挂，漏挂	滑动到前端 目视确认	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
44	条形码	无漏贴，内容清晰准确，无破损、褶皱、剥落、油污，粘贴位置正确	目视	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
45	锁片涂油量	1.7g以上	电子称 (数据检查)	2.0	2.1	2.2	2.1	2.0	OK	
46	下导轨涂油量	2.5±1g	电子称 (数据检查)	+0.8	+0.8	+0.7	+0.7	+0.8	OK	
47	负载100N前后松动量	0.3mm以下	百分表	0.04	0.04	0.03	0.03	0.04	OK	
48	负载50N左右松动量 (前端/后端)	0.7mm以下	百分表	0.41	0.42	0.41	0.40	0.42	OK	
				0.22	0.25	0.23	0.22	0.25		
49	负载50N上下松动量 (前端/后端)	0.5mm以下	百分表	0.34	0.33	0.35	0.33	0.34	OK	
				0.21	0.20	0.21	0.22	0.20		
50	锁付强度	详见SPEC	试验机							
51	反复负荷耐久	详见SPEC	试验机							
	滑动耐久	详见SPEC	试验机							
	横刚性耐久	详见SPEC	试验机							
52	下导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4	核对材质报 告							
	上导轨材质	SPFC980或同等 材质t=1.4	核对材质报 告							
53	化学物质	符合国家法律法 规/客户(TS- GSK)要求	核对检测报 告							
54	总重量	1240g±62g	电子称	-60.17	-61.05	-60.78	-60.91	-61.25	OK	

备注: