

# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

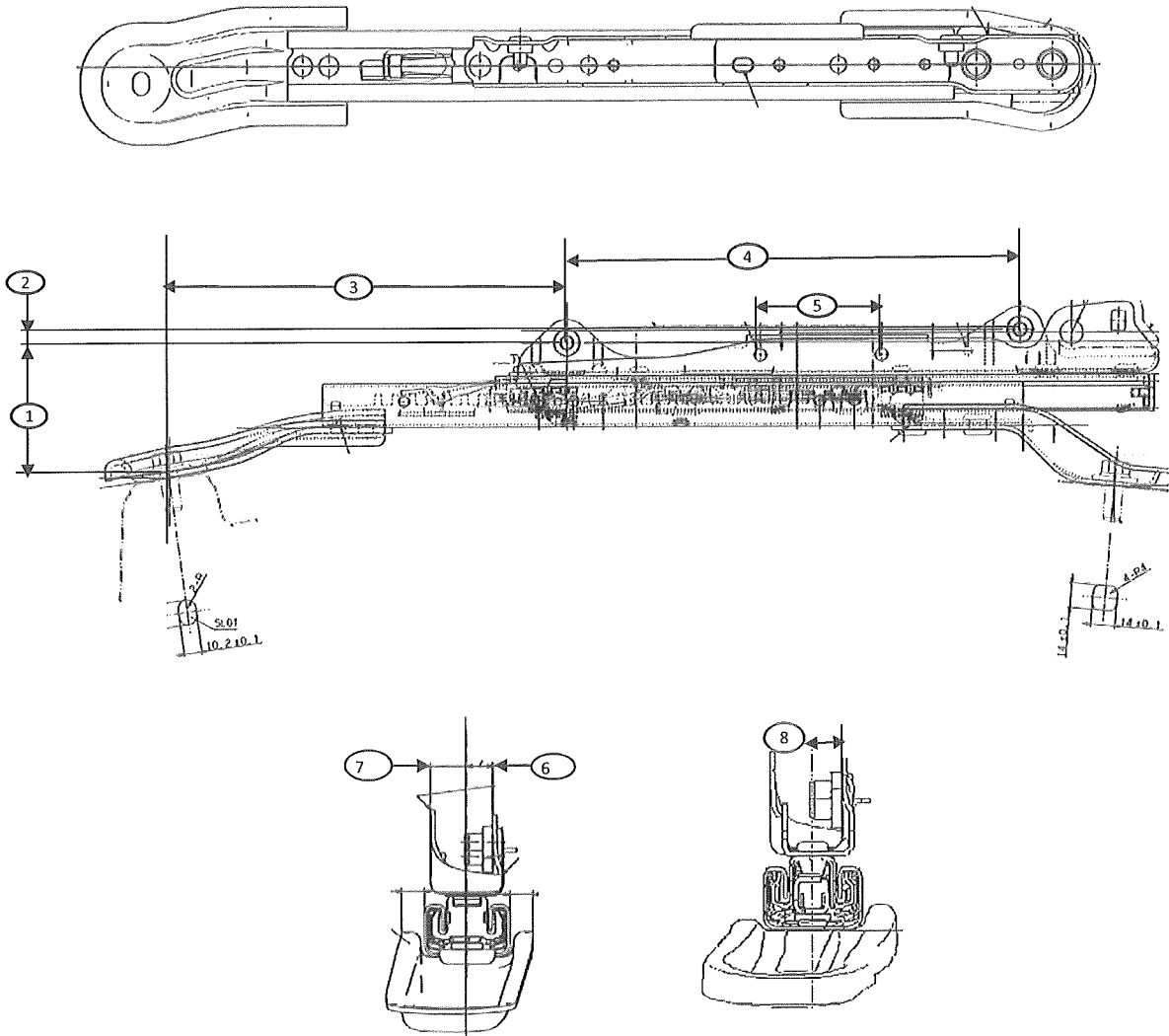
上海轨道交通化样品

WHTG-QR—8.2.7-03 2

页码: 1/4

<input type="checkbox"/> 认定车	<input type="checkbox"/> 段确	<input type="checkbox"/> 品确	<input type="checkbox"/> 量确	<input type="checkbox"/> 量产		制品颜色	
机种	顾客	武汉提爱思全兴汽车零部件有限公司				零件编号	81660-T9A4-K010-M1-0001 (2311-396-720)
2GW/2BK							
供应商	顾客	检查日期	交货日期	生产批号	数量 (pcs)	零件名称	SLIDE ADJR OUT L, FR SEAT (HEI)
检验员	审核						
孙甲				175 144	5		

大工



保安部品

综合判定: ☒ 合格 ☐ 不合格 ☐ 参考

# 武汉今仙电机有限公司

## 检查成绩表

页码：2/4

N O .	检查 项目	规格值	检查工具	检查结果					判定
				1	2	3	4	5	
1	尺寸1	74.9±1.5mm	高度尺	+0.28	+0.25	+0.25	+0.27	+0.22	OK
2	尺寸2	6.7±0.5mm	高度尺	-0.13	-0.15	-0.14	-0.16	-0.14	OK
3	尺寸3	229.8±1mm	高度尺	-0.25	-0.27	-0.21	-0.25	-0.24	OK
4	尺寸4	261.7±0.5mm	高度尺	+0.07	+0.04	+0.08	+0.07	+0.05	OK
5	尺寸5	70±0.5mm	游标卡尺	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	+0.04	OK
6	尺寸6	12.6±0.5mm	高度尺	-0.22	-0.19	-0.24	-0.22	-0.25	OK
7	尺寸7	17.7±1mm	高度尺	+0.27	+0.25	+0.28	+0.25	+0.29	OK
8	尺寸8	12.6±0.5mm	高度尺	+0.05	+0.04	+0.04	+0.08	+0.02	OK
9	安全带螺母焊接状况	不可有焊接位置 偏移、部品浮起	目视						—
10	安全带螺母剥离扭力	42.2N*m以上	扭力扳手						—

备注：