

喷涂轨迹规划模型

队员:唐鑫

周维甜

邓雪菁

学校:云南大学

喷射弹道计划问题

在釉喷涂工艺过程中,喷雾所覆盖的平面上的区域为椭圆形,喷射单点喷涂的模型符合椭圆双β分布模型,为了使得喷涂的成品更完美,需要优化喷涂路径使得涂料覆盖更加均匀。



厚度函数:
$$Z(x,y) = Z_{\text{max}} (1 - \frac{x^2}{a^2})^{\beta_1 - 1} \left| 1 - \frac{y^2}{b^2 (1 - \frac{x^2}{a^2})} \right|$$

雾化压力 P_1 ,隔膜泵压力 P_2 和喷射距离h是影响上述厚度函数中参数的主要因素它们之间有如下关系:

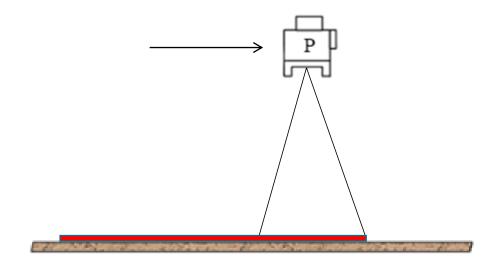
$$\begin{bmatrix} 129.8665 & -55.2435 & 1.7436 & -297.3908 \\ 52.5130 & -5.7480 & 0.7394 & -128.6368 \\ 59.7245 & 393.9655 & -0.1244 & 150.0184 \\ -7.0125 & 34.5045 & 0.0284 & -9.5229 \\ -4.6130 & 18.3620 & 0.0113 & -0.3924 \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} P_1 \\ P_2 \\ h \\ 1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} a \\ b \\ Z_{\text{max}} \\ \beta_1 \\ \beta_2 \end{bmatrix}$$

问题一

问题一:

如果喷枪的喷涂方向始终保持不变(如图所示),请计算平面喷涂的累积情况,找出喷枪轨迹的合适搭接间隔(P_1 和 P_2 取 $0.2\,Mpa,h$ 取





Spraying direction of spray gun(always the same)

Curve is modified to plane

问题分析

根据厚度函数中的参数可得到厚度函数



重叠厚度均匀即是两个方向上的重叠横截面积相等

通过求解的两个方向上的搭接间隔进行路径规划

1. 根据影响厚度函数的主要因素的指标值,得到厚度函数。

$$\begin{bmatrix} 129.8665 & -55.2435 & 1.7436 & -297.3908 \\ 52.5130 & -5.7480 & 0.7394 & -128.6368 \\ 59.7245 & 393.9655 & -0.1244 & 150.0184 \\ -7.0125 & 34.5045 & 0.0284 & -9.5229 \\ -4.6130 & 18.3620 & 0.0113 & -0.3924 \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} P_1 \\ P_2 \\ h \\ 1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} a \\ b \\ Z_{\text{max}} \\ \beta_1 \\ \beta_2 \end{bmatrix} \qquad \qquad \begin{bmatrix} 129.8665 & -55.2435 & 1.7436 & -297.3908 \\ 52.5130 & -5.7480 & 0.7394 & -128.6368 \\ 59.7245 & 393.9655 & -0.1244 & 150.0184 \\ -7.0125 & 34.5045 & 0.0284 & -9.5229 \\ -4.6130 & 18.3620 & 0.0113 & -0.3924 \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} 0.2 \\ 0.2 \\ 225 \\ 1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 109.8438 \\ 47.0812 \\ 212.7664 \\ 2.3655 \\ 4.8999 \end{bmatrix}$$



代入参数得到厚度函数:

$$Z(x,y) = 212.7664 \times \left(1 - \frac{x^2}{12065.6604}\right)^{2.3655 - 1} \left[1 - \frac{y^2}{2216.6393\left(1 - \frac{x^2}{12065.6604}\right)}\right]^{4.8999 - 1}$$

2. 研究涂料在整个平面的累积情况

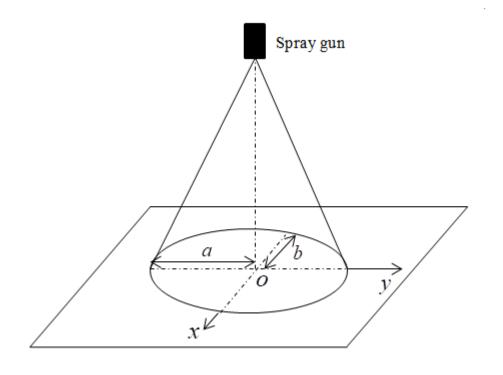


图1第一次喷涂时建立坐标系图

在喷涂过程中,对厚度函数

$$Z(x,y) = 212.7664 \times \left(1 - \frac{x^2}{12065.6604}\right)^{2.3655 - 1} \left[1 - \frac{y^2}{2216.6393\left(1 - \frac{x^2}{12065.6604}\right)}\right]^{4.8999 - 1}$$

进行两个轴方向的积分即可得到累积函数 $Z_1(x,y)$,即

$$Z_1(x,y) = \int_{-\infty}^{y} \int_{-\infty}^{x} z(u,v) du dv$$

喷涂路径:喷枪中心沿着长轴与 短轴方向直线前进

图2 喷涂路径

①沿长轴方向喷涂

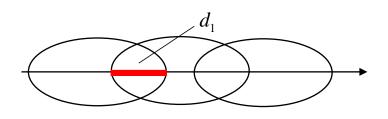


图3 沿长轴方向喷涂俯视图

②沿短轴方向喷涂

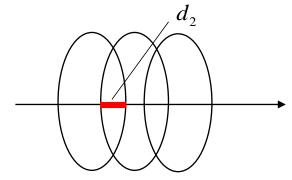


图4沿短轴方向喷涂俯视图

根据移动所设定的搭接间隔,喷枪前后两次喷涂可以在移动方向上重叠,只要使得重叠的累积最大厚度达到所需均匀累积厚度 Z_{max} 即可。

涂料厚度在空间均匀

达到均匀厚度 Z_{max}

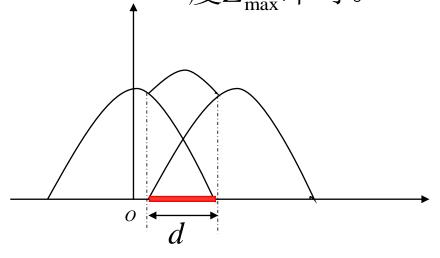


图2-3.重叠的示意图

降维



涂料在横截面上面积 均匀

①求解沿长轴搭接间隔d1

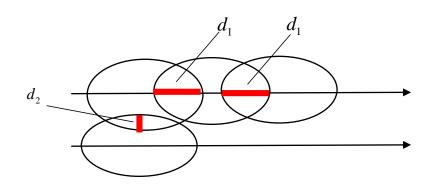


图5 沿长轴喷涂俯视图

截取x=0 时前后两次累积截面图,如图6所示。点D 处即是椭圆边缘最薄处,线段OD 即为椭圆半长轴a.

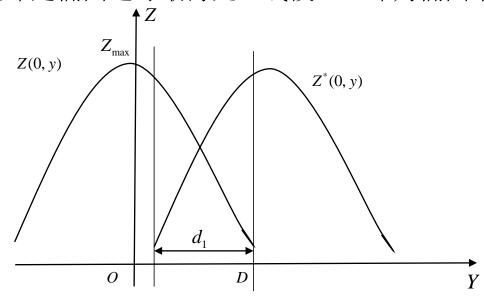
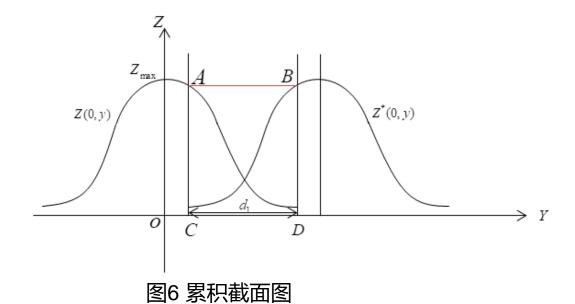


图6 累积截面图

$$Z(0, y) = Z_{\text{max}} \left(1 - \frac{y^2}{b^2}\right)^{\beta_2 - 1} = 212.7664 \left(1 - \frac{y^2}{2216.6393}\right)^{3.8999}$$



等量关系: $s = s_1 + s_2(s_1 = s_2)$

即
$$2\int_{a-d_1}^{a} Z(0, y)dy = Z_{\text{max}} \cdot d_1$$

(其中 $Z_{\text{max}} = 212.7664$)

解得
$$d_1 = 107.9115(mm)$$

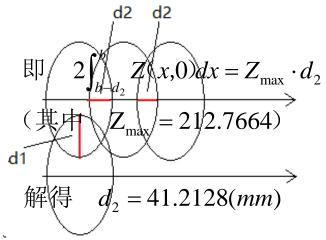
注:

 S_1 :线段AC、Y轴与函数Z(0, y)构成的面积

 S_2 :线段BD、Y轴与函数 $Z^*(0,y)$ 构成的面积

S:矩形ABDC的面积

②学量兴短钟塔接间隔处 54



渗7 沿短轴喷涂俯视图

 S_3 :线段EG、X轴与函数Z(x,0)围成的面积

 S_4 :线段BD、X轴与函数 $Z^*(x,0)$ 围成的面积

S*:矩形EFHG的面积

截取y=0 的前后两次累积截面图,如图所示。点H 处即是椭圆边缘最薄处,线段OH 即为椭圆半短轴b.

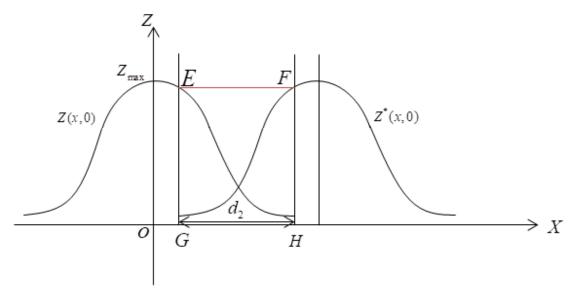


图8累积截面图

$$Z(x,0) = Z_{\text{max}} \left(1 - \frac{x^2}{a^2}\right)^{\beta_1 - 1} = 212.7664 \left(1 - \frac{x^2}{12065.6604}\right)^{1.3655}$$

4. 路径规划

①当喷涂图形的长轴与喷涂方向一致时,即如图5. 此时沿着喷涂方向的喷枪搭接间隔为 $d_1 = 107.9115 \, mm$ 路径间搭接间隔为 $d_2 = 41.2128 \, mm$.

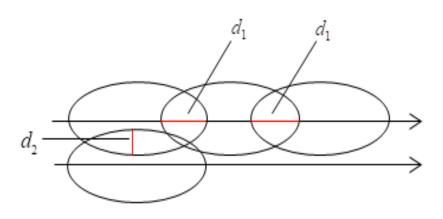


图5 沿长轴喷涂俯视图

②当喷涂图形的短轴与喷涂方向一致时,即如图7. 此时沿着喷涂方向的喷枪搭接间隔为 $d_2 = 41.2128 \, mm$ 路径间搭接间隔为 $d_1 = 107.9115 \, mm$.

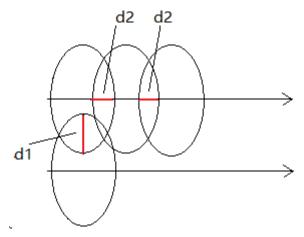


图7 沿短轴喷涂俯视图

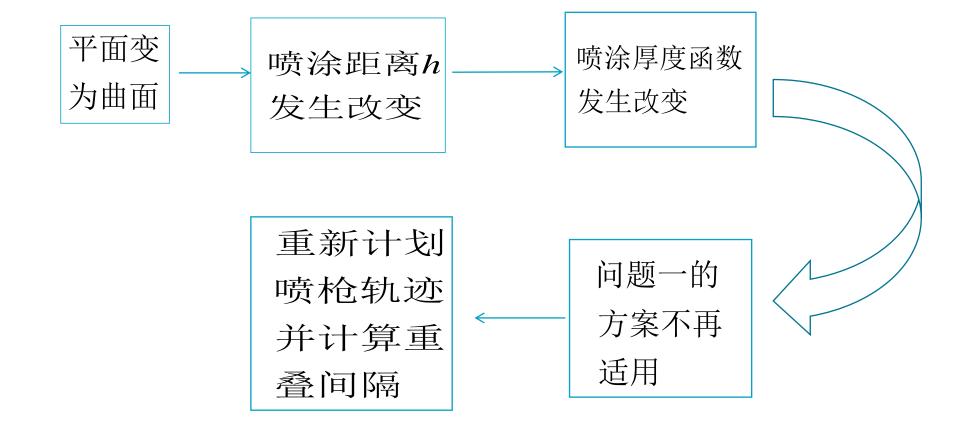
问题二

问题二:

对于曲面: $z=-x^2+x-xy(-10 \le x \le 10,-10 \le y \le 10)$,确定在问题1中计算的喷涂间隔是否适用。如果不适用,请重新计划喷枪轨迹,并计算搭接间隔,以使釉面厚度差小于10%(不同轨迹的间隔可以不同, P_1 和 P_2 取 0.2 Mpa,d可根据实际需要进行取值)



问题分析



模型建立与求解

1、研究问题一的方案是否适合本题曲面

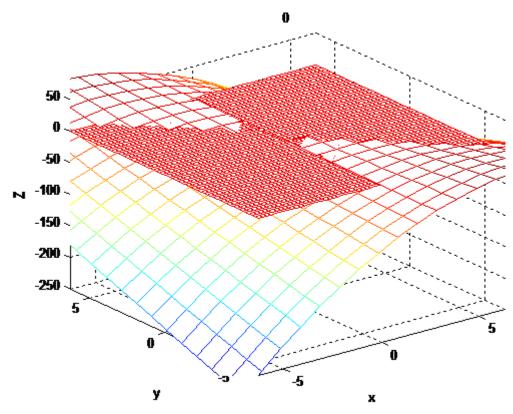


图9 曲面 $z = -x^2 + x - xy$ 与平面z = 0

将给定曲面 $z = -x^2 + x - xy$ 与平面z = 0 放在同一个图中。在 该图中取出一个交点O

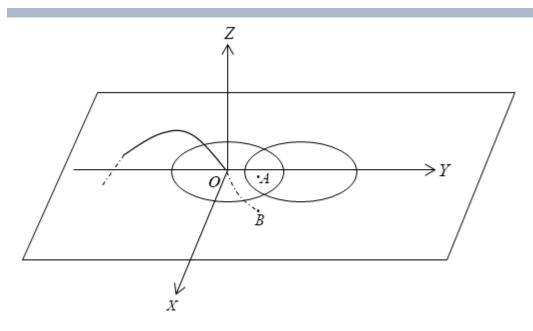
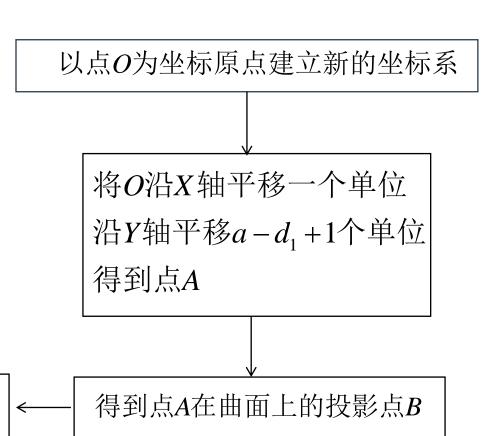


图10 曲面一曲线与平面的交点图

 $Z(x_A, y_A) = 212.7664 \, mm, Z(x_B, y_B) = 209.4323 \, mm.$ 显然 $Z(x_A, y_A) \neq Z(x_B, y_B)$

问题一的方法不适用于该问题



2、确定适合曲面的新的弹道设计方案

①算出新的厚度函数

喷射距离为 $h' = h - (-x^2 + x - xy) = 225 + x^2 - x + xy$.

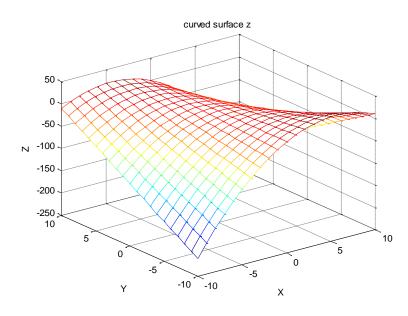


图11 曲面 $z = -x^2 + x - xy$ 的图像

将新的参数代入关系矩阵中得到新的厚度函数为:

$$Z_{3}(x,y) = Z_{\text{max}}^{*} \left(1 - \frac{x^{2}}{(a^{*})^{2}}\right)^{\beta_{1}^{*} - 1} \left[1 - \frac{y^{2}}{(b^{*})^{2} \left(1 - \frac{x^{2}}{(a^{*})^{2}}\right)}\right]^{\beta_{2}^{*} - 1}$$

注:
$$a^* = 109.8438 - 1.7436(-x^2 + x - xy)$$

 $b^* = 47.0812 - 0.7394(-x^2 + x - xy)$
 $Z_{\text{max}}^* = 212.7664 - 0.1244(-x^2 + x - xy)$
 $\beta_1^* = 2.3655 - 0.0284(-x^2 + x - xy)$
 $\beta_2^* = 4.8999 - 0.0113(-x^2 + x - xy)$

2、确定适合曲面的新的弹道设计方案

- ②求出搭接间隔
- a. 求出沿长轴搭接间隔 d_1^*

此时截面图如图所示:

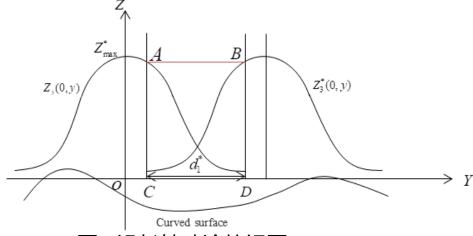


图5 沿长轴喷涂俯视图

图12 YOZ累积截面图

当
$$x = 0$$
时,得到函数 $Z_3(0, y) = Z_{\text{max}}^* (1 - \frac{y^2}{b^2})^{\beta_2^* - 1}$

不等关系:
$$\frac{s_1 + s_2}{s} > 90\%$$
,即

$$\frac{\int_{a^*-d_1^*}^{a^*} z_3(0,y)dy + \int_{a^*-d_1^*}^{a^*} z_3^*(0,y)dy}{z_{\text{max}}^* \cdot d_1^*} > 90\%$$

由此可得 $d_1^* < f_1(x,y)$,此时 d_1^* 取值与变量x,y 有关注:

 S_1 :线段AC、Y 轴与函数 $Z_3(0,y)$ 围成的面积

 S_2 :线段BD、Y轴与函数 $Z_3^*(0,y)$ 围成的面积

S:矩形ABDC 的面积

2、确定适合曲面的新的弹道设计方案

- ②求出搭接间隔
- b. 求出沿短轴搭接间隔 d_2^*

此时截面图如图所示:

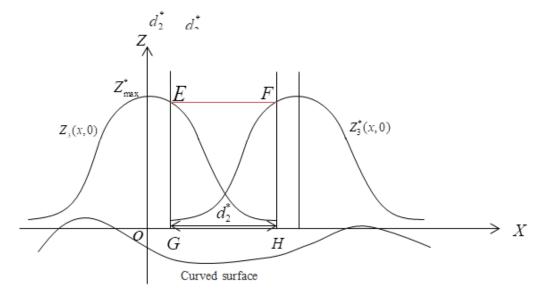


图13 XOZ累积截面图

当
$$y = 0$$
时,得到函数 $Z_3(x,0) = Z_{\text{max}}^* (1 - \frac{y^2}{(a^*)^2})^{\beta_1^* - 1}$

不等关系:
$$\frac{s_3 + s_4}{s^*} > 90\%$$
,即

$$\frac{\int_{b^*-d_2^*}^{b^*} z_3(x,0)dx + \int_{b^*-d_2^*}^{b^*} z_3^*(x,0)dx}{z_{\text{max}}^* \cdot d_2^*} > 90\%$$

由此可得 $d_2^* < f_2(x,y)$,此时 d_2^* 取值与变量x,y 有关

注:

 S_3 :线段EG、X轴、与函数 $Z_3(x,0)$ 围成的面积

 S_4 :线段BD、X轴、与函数 $Z_3^*(x,0)$ 围成的面积

S*:矩形*EFHG*的面积

3、路径规划

由2得到的搭接间隔 d_1^* 和 d_2^* ,对于曲面上的任意一点(x,y)均有不同的取值范围,即在此问题中,我们的搭接间隔由变量x和y决定,根据具体的(x,y)可以得出两个搭接间隔的具体值。

问题三

问题三:

如果在喷涂过程中喷枪的喷涂方向始终是雾锥中心喷涂 点的法线方向(如图所示),其他条件保持不变,请重新计 算问题二的结果。







Spraying direction of spray gun (normal direction of mist cone center)

问题分析

问题一中,喷涂方向 为雾锥中心喷涂点的 法线方向



找出平面上与曲面上涂料厚度关系,建立新厚度模型

模型建立与求解

1. 选取适当的试验平面

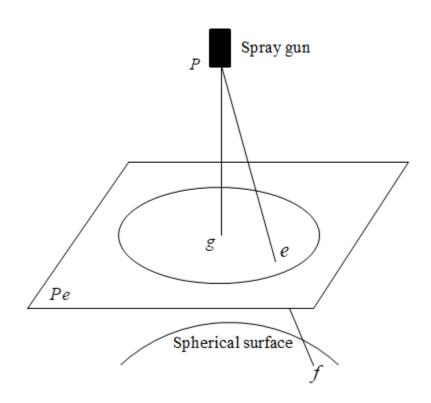


图14 球面静态喷涂示意图

图中:

f - 球面上喷涂区域内一点;

Pe-试验平面;

g-喷枪中心点沿喷射方向在Pe 平面上的投影点;

e - 直线 pf 与平面 Pe 的交点.

2、在试验平面上分析涂料的厚度,建立模型

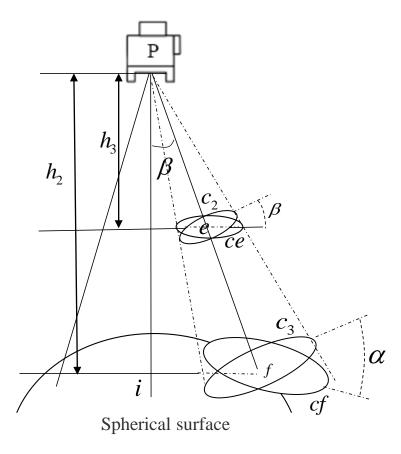


图15 各面片之间的关系图

图中:

P-喷枪中心

 β -喷雾夹角

 $h_3 - P$ 点与试验平面的垂直距离

 c_2 - 半径为 Δr 的圆, e 为圆心

 $ce-圆c_2$ 投影在试验平面的椭圆

 h_2 - 点P到f的垂直距离

cf -圆 c_3 投影在球切面的椭圆

 α - 圆 c_3 与椭圆cf的二面角

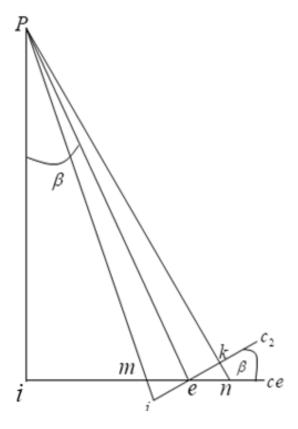


图16 图15的简图

找出椭圆半长轴en 与圆半径 Δr 和投影角 β 的关系式:

$$\frac{1}{2}mn = \frac{\Delta r}{\cos \beta}$$

圆 c_2 的面积与椭圆ce 的面积之比为:

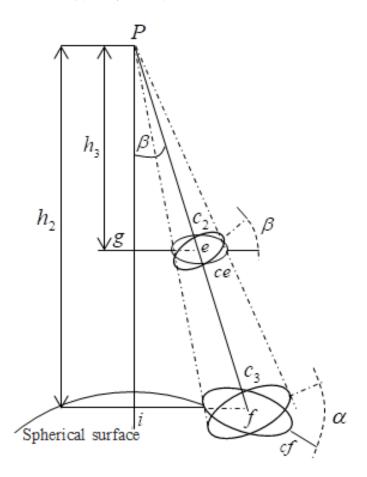
$$\frac{S_{c_2}}{S_{ce}} = \frac{\pi \Delta r^2}{\frac{1}{2} \pi \Delta r \cdot mn} = \frac{\Delta r^2}{\frac{\Delta r^2}{\cos \beta}} = \cos \beta$$

由于假设喷枪喷到实验平面和球面上的涂料量相等,所以有 $V_{c_2} = V_{ce}$,即

$$S_{c_2} \cdot Z_2 = S_{ce} \cdot Z_{ce}$$
, 因此 , $\frac{S_{c_2}}{S_{ce}} = \frac{Z_{ce}}{Z_2} = \cos \beta$

所以涂料在圆 c_2 的厚度 Z_2 与在椭圆ce 的厚度 Z_{ce} 的关系为: $Z_2 = \frac{Z_{ce}}{\cos \beta}$

3、根据试验平面上建立出的模型来建立球面上涂料的厚度模型



圆面 c_3 与圆面 c_2 的面积关系如下:

$$S_{c_3} = \left(\frac{h_2}{h_3}\right)^2 S_{c_2}$$

圆面 c_3 上的涂层厚度 Z_3 与 Z_5 ,的关系为:

$$Z_3 = \left(\frac{h_3}{h_2}\right)^2 Z_2$$

涂料在椭圆cf 的厚度与圆面 c_3 的厚度 Z_f 与 Z_3 的关系为:

$$Z_f = Z_3 \cdot \cos \alpha$$

图15 各面片之间的关系图

4、对曲面降维得到曲线,引入圆面进行分析并建立模型

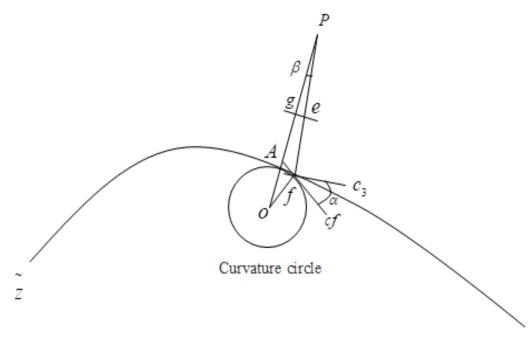


图17 引入曲率圆图像

注: A-喷枪中心点沿喷枪方向在曲面上的投影点

设 $pA = h_A$, pf = l, 则 $h_2 = l\cos\beta$ 推导出 $\cos\alpha$ 与 $\cos\beta$ 的关系式为:

$$\cos \alpha = \frac{(h_A + r)^2 - l^2 - r^2}{2lr}$$
$$\cos \beta = \frac{(h_A + r)^2 + l^2 - r^2}{2l(h_A + r)}$$

其中r为曲率半径

建立出新的厚度函数模型为:

$$Z_{f} = \begin{cases} Z_{e} \cdot \frac{4h_{3}^{2}(h_{A} + \frac{\left[1 + (2x - 1 + c)^{2}\right]^{\frac{3}{2}}}{2})^{3}\left[(h_{A} + \frac{\left[1 + (2x - 1 + c)^{2}\right]^{\frac{3}{2}}}{2})^{2} - l^{2} - \frac{\left[1 + (2x - 1 + c)^{2}\right]^{3}}{2}\right]}{\frac{\left[1 + (2x - 1 + c)^{2}\right]^{\frac{3}{2}}}{2}\left[(h_{A} + \frac{\left[1 + (2x - 1 + c)^{2}\right]^{\frac{3}{2}}}{2})^{2} + l^{2} - \frac{\left[1 + (2x - 1 + c)^{2}\right]^{3}}{2}\right]^{3}} & \alpha < 90^{\circ} \\ 0 \quad \alpha \geq 90^{\circ} \end{cases}$$

- 5、根据上一步建立出来的厚度模型计算间隔
 - (1) 当喷涂方向与长轴方向一致时,前后两次的搭接间隔满足关系:

$$\frac{\int_{y_{z\min}-d_1'}^{y_{z\min}} z_f(0,y) dy + \int_{y_{z\min}-d_1'}^{y_{z\min}} z_f^*(0,y) dy}{z'_{\max} \cdot d_1'} > 90\%$$

(2) 当喷涂方向与短轴方向一致时,前后两次的搭接间隔满足关系:

$$\frac{\int_{x_{z\min}-d_2'}^{x_{z\min}} z_f(x,0) dx + \int_{x_{z\min}-d_2'}^{x_{z\min}} z_f^*(x,0) dx}{z'_{\max} \cdot d'_2} > 90\%$$

问题四

问题四:

问题三的结果是否适用于任何曲面z = f(x, y)? 喷雾路径规划是否有一个通用的解决方案?



问题分析

问题三引入了曲线中的曲率和曲半径

研究曲线的曲率和曲半径 是否存在的问题

曲线在任何一点的弯曲程度都是可以刻画的

模型建立与求解

1、探讨关于任意曲线的曲率和曲半径是否存在 曲线在某一点x 处的曲率的计算公式为:

$$K = \left| \frac{y''}{(1 + y')^{\frac{3}{2}}} \right|$$

2、对一阶导或者二阶导不存在的曲线的处理方法

模型优缺点

优点:

- 1. 本文成功地建立了适用于平面以及曲面的喷涂模型。并且在改变喷涂方向时,也能适用,从理论上提出了解决实际问题的方法。
- 2. 相对于传统喷涂,本文研究的理论方法为机械化操作提供了可能。
- 3. 建立模型的过程中,我们利用了降维的思想,把空间几何问题转化为平面问题,简化了分析过程。
- 4. 解题过程中,我们充分利用已知模型与未知模型的关系。比如:平面变成曲面就是研究喷射距离改变;喷枪方向改变,就转化为探讨喷涂面积与厚度关系。

缺点:

- 为方便讨论,本模型考虑的影响因素比较单一,只考虑了几个重要因素,在模型优化方面应该更多地加入其它影响因素, 比如喷枪速度,喷枪张角等。
- 2. 本文中假设涂料每次喷涂的量以及分布情况完全一致,但在实际问题中总有一定误差。
- 3. 建立曲面喷涂模型过程中,计算相对比较复杂,对软件的硬件要求较高。



显清各位专家批评指正!