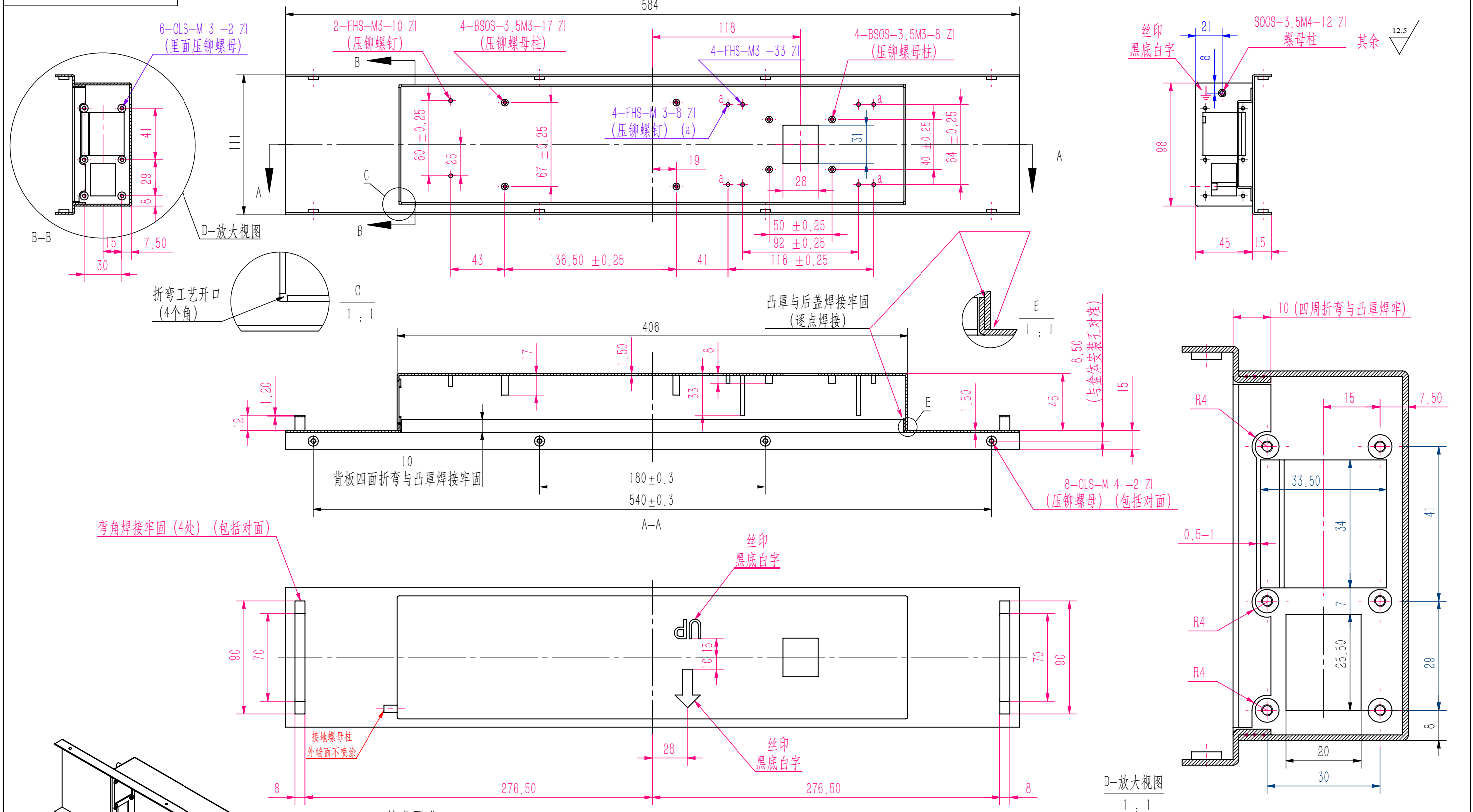


技术要求:

- 1、整体电镀，外表面喷涂，里面不喷涂，包括装配结合面不喷涂
- 2、内外螺纹要有喷涂保护
- 3、接地螺母柱外端面不喷涂，保证良好导电
- 4、未注弯曲半径为R1.5
- 5、表面镀涂应有良好的附着力，外表面喷涂平整，无凹凸，无焊痕
- 6、表面不允许有明显的机械划伤
- 7、焊接牢固、焊接后清渣、不应出现虚焊、假焊等缺陷、焊接后修平
- 8、未注形位公差按GB/T1184-1996-L
- 9、未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m，其中尺寸0.5-6公差为 ± 0.2
- 10、喷涂后单边增加喷涂物厚度 < 0.3
- 11、铆装件均为不锈钢材料

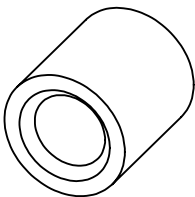
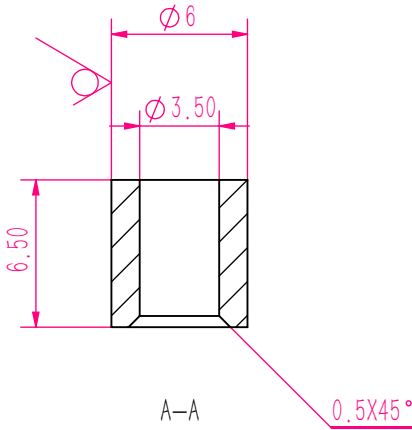
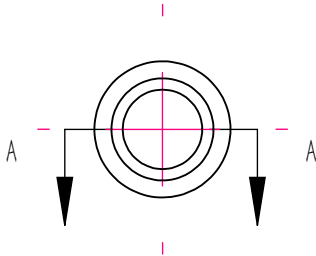
					镀 涂	整 体： 外表面喷涂：	D. Zn15. DB RAL9005 (无光黑色)		
标记	数量	更改单号	签 名	日期					
设 计		宁波地铁2号线PIS 客室LED屏 箱体				BHC-L-1210-ME-01 (V1.0) 08004851			
审 核									
工 艺						阶段 标记 质 量 比 例			
标准化						<div></div> <div></div> <div></div> <div>1: 3</div>			
批 准		材料 冷轧钢板				第 1 张 共 1 张			
						天津市北海通信技术有限公司			



技术要求:

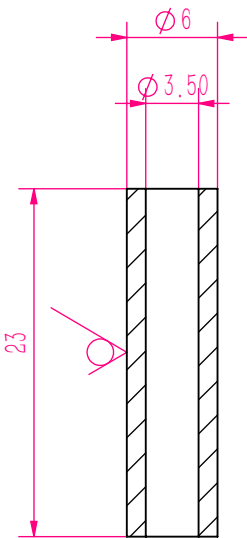
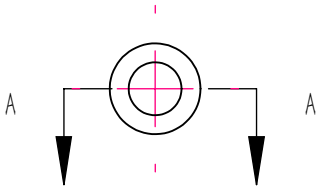
- 整体电镀, 外表面喷涂, 里面不喷涂, 包括装配结合面不喷涂
- 内外螺纹要有喷涂保护, 接地螺母柱外端面不喷涂
- 接地螺母柱外端面不喷涂, 保证良好导电
- 未注弯曲半径为R1.5
- 表面镀涂应有良好的附着力, 外表面喷涂平整, 无凹凸, 无焊痕
- 表面不允许有明显的机械划伤
- 焊接牢固, 焊接后清渣, 不应出现虚焊、假焊等缺陷, 焊接后修平
- 未注形位公差按GB/T1184-1996-L
- 未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m, 其中尺寸0.5-6公差为±0.2
- 喷涂后单边增加喷涂物厚度<0.3
- 铆装件均为不锈钢材料

标记	数量	更改单号	签名	日期	镀涂	整体: 外表面喷涂:	D. Zn15. DB RAL9005(无光黑色)/印字
设计					宁波地铁2号线PIS 客室LED屏 背板		BHC-L-1210-ME-02 (V1.0) 08004852
审核							阶段 标记 质量 比例
工艺							第 1 张 共 1 张
标准化							1: 3
批准					材料	冷轧钢板	天津市北海通信技术有限公司



8、未注形位公差按GB/T1184-1996-L
9、未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m, 其中尺寸0.5-6公差为±0.2

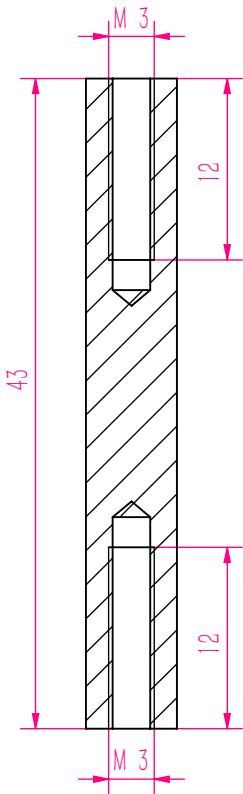
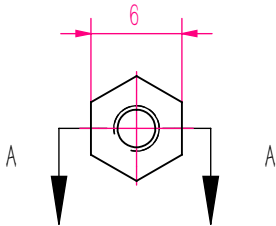
					镀 涂	H.Y						
标记	数量	更改单号	签 名	日期	宁波地铁2号线PIS 客室LED屏 套柱			T2-71 (V1.0) 08004853				
设 计								阶段		标记	质 量	比 例
审 核											3:1	
								第 1 张		共 1 张		
工 艺								天津市北海通信技术有限公司				
标准化												
批 准					材料：黄铜棒							



剖面 A-A

8、未注形位公差按GB/T1184-1996-L
9、未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m, 其中尺寸0.5-6公差为±0.2

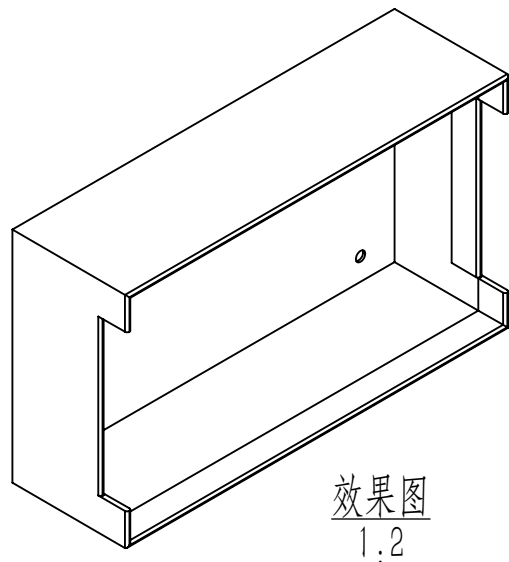
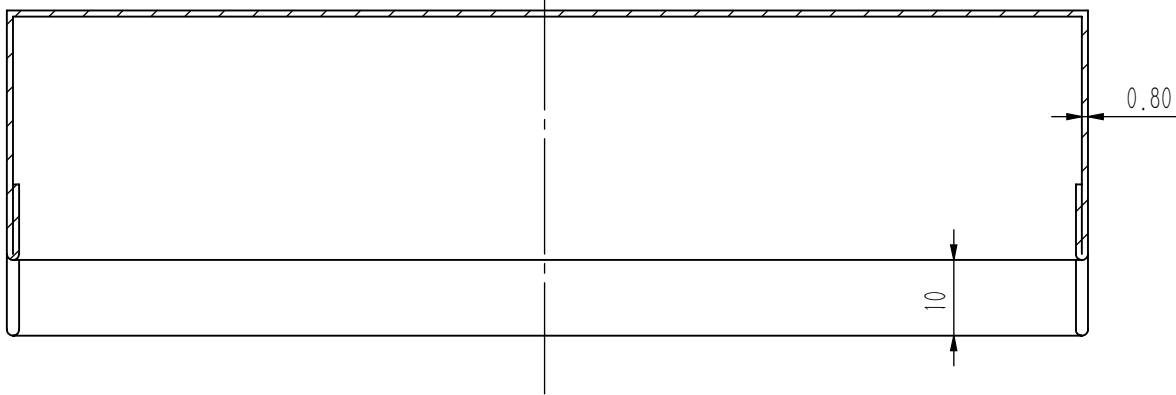
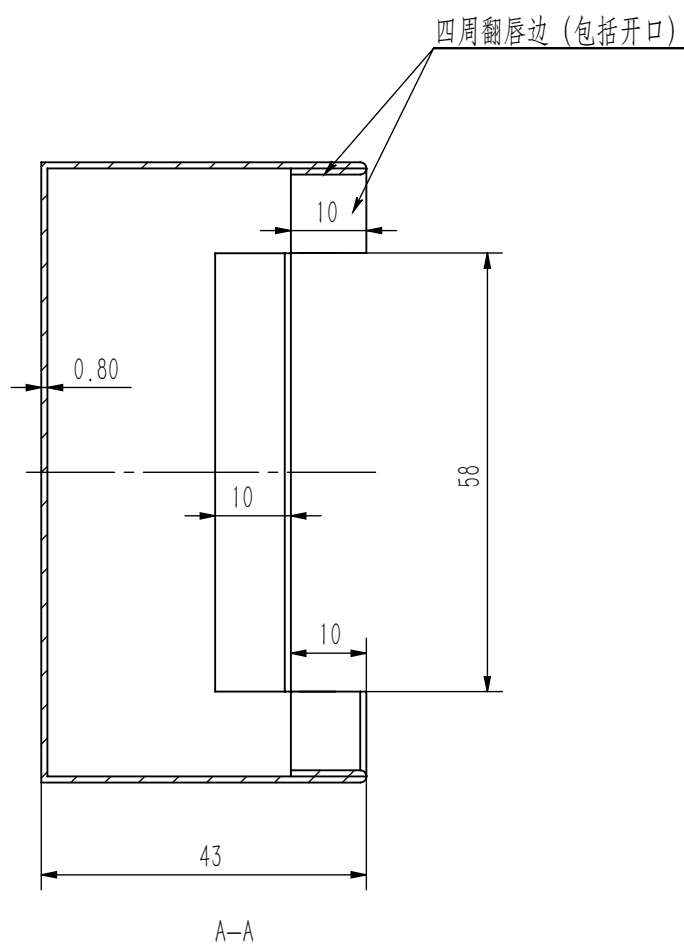
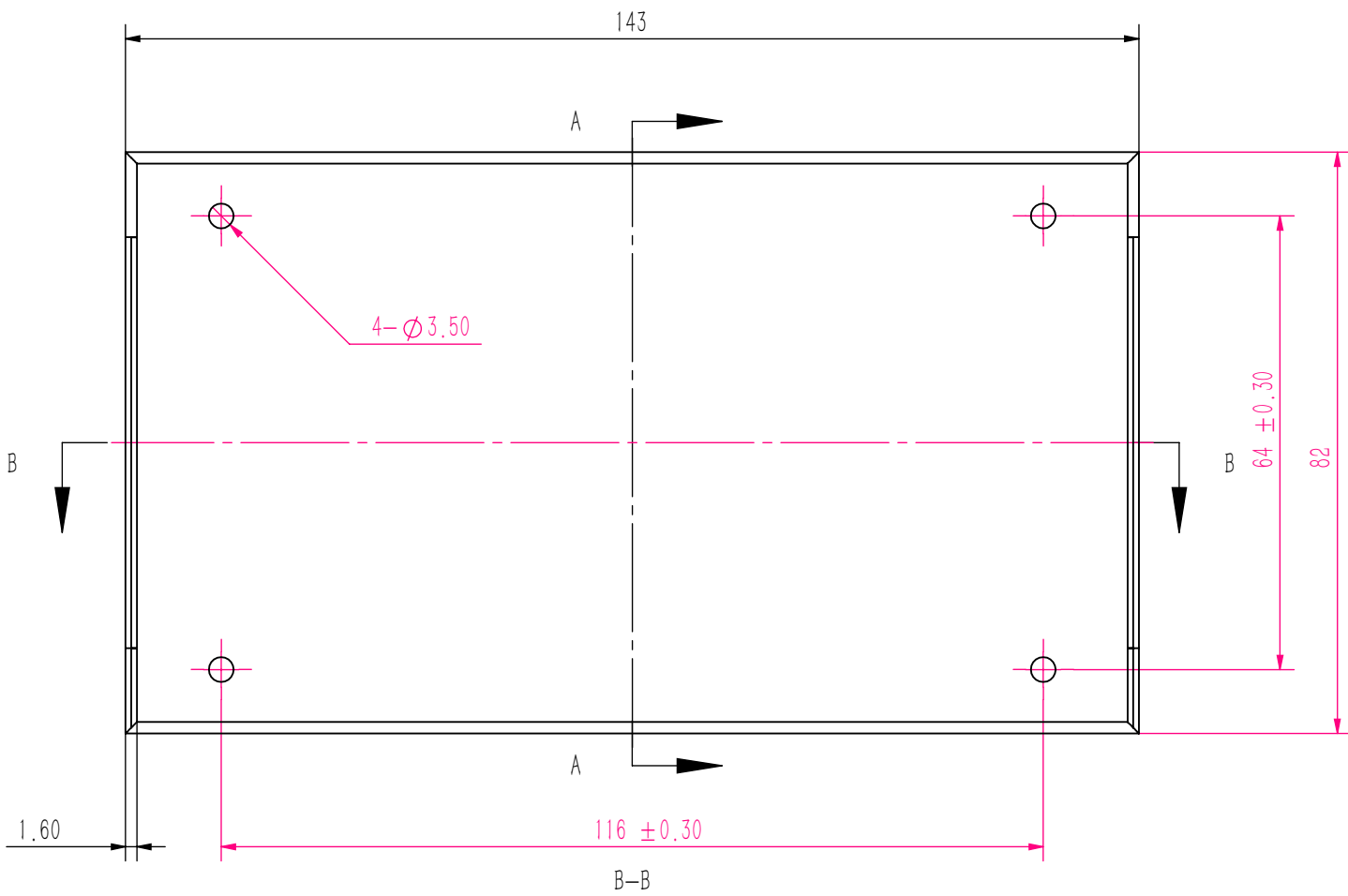
					镀 涂	H.Y				
标记	数量	更改单号	签 名	日期						
设 计					宁波地铁2号线PIS 客室LED屏 套柱		T2-72 (V1.0) 08004854			
审 核							阶段	标记	质 量	比 例
									0.000	2:1
工 艺							第 1 张		共 1 张	
标准化										
批 准					材料: 黄铜棒		天津市北海通信技术有限公司			



剖面 A-A

- 1、未注形位公差按GB/T1184-1996-L
- 2、未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m, 其中尺寸0.5-6公差为±0.2

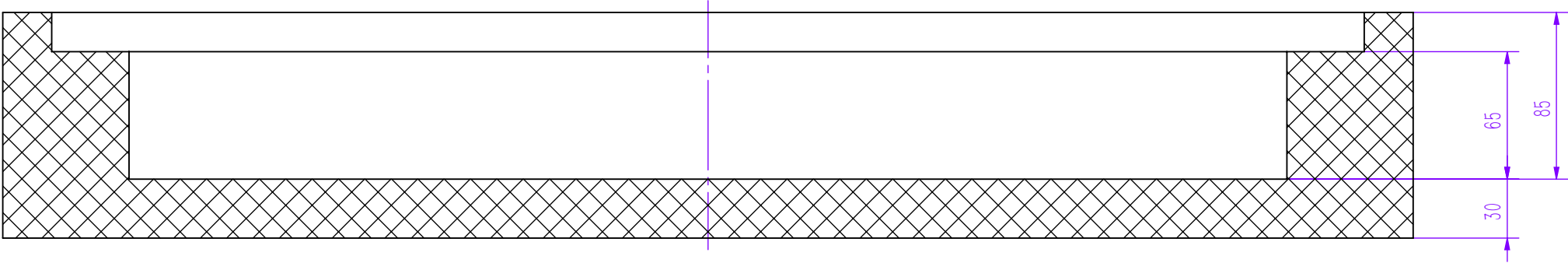
					镀 涂	H.Y									
标记	数量	更改单号	签 名	日期											
设 计					宁波地铁2号线PIS 客室LED屏 螺柱				T2-73 (V1.0) 08004855						
审 核									阶段		标记	质 量		比 例	
												2:1			
工 艺									第 1 张		共 1 张				
标准化															
批 准					材料：六角黄铜棒				天津市北海通信技术有限公司						



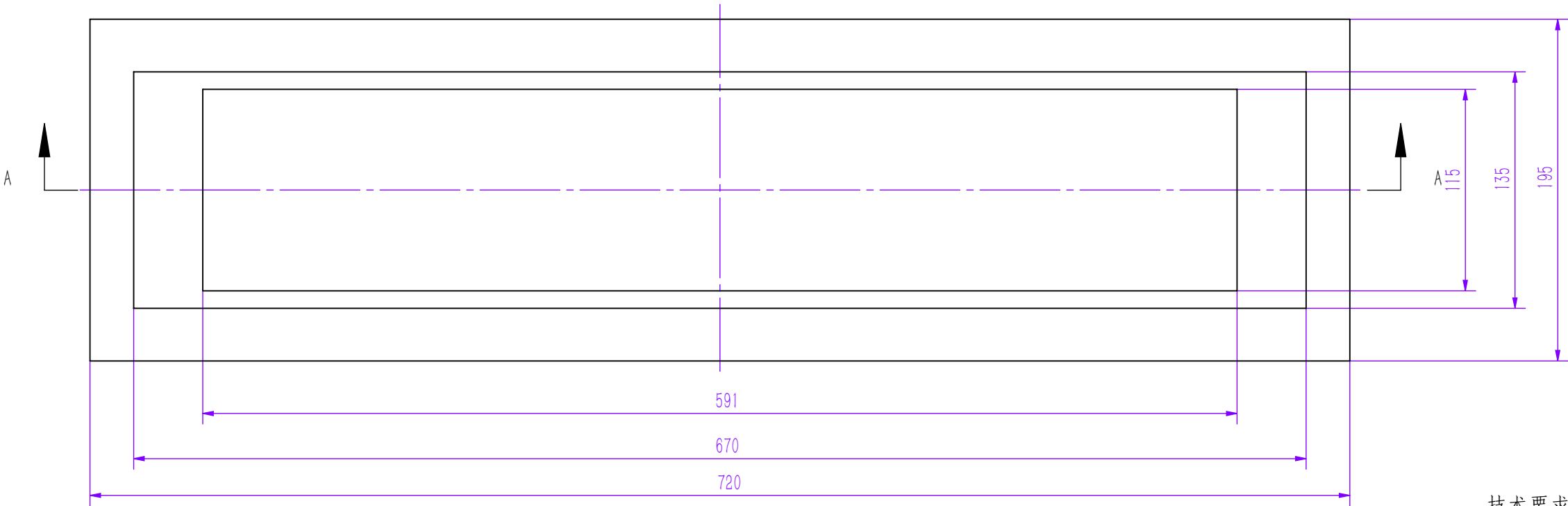
效果图
1:2

- 技术要求:
- 1、锐角倒钝
 - 2、未注弯曲半径为R1
 - 3、表面要求平整，无凹凸
 - 4、表面不允许有明显的机械划伤
 - 5、焊接牢固、焊接后清渣、不应出现虚焊、假焊等缺陷、焊接后修平
 - 6、未注形位公差按GB/T1184-1996-L
 - 7、未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m, 其中尺寸0.5-6公差为±0.2

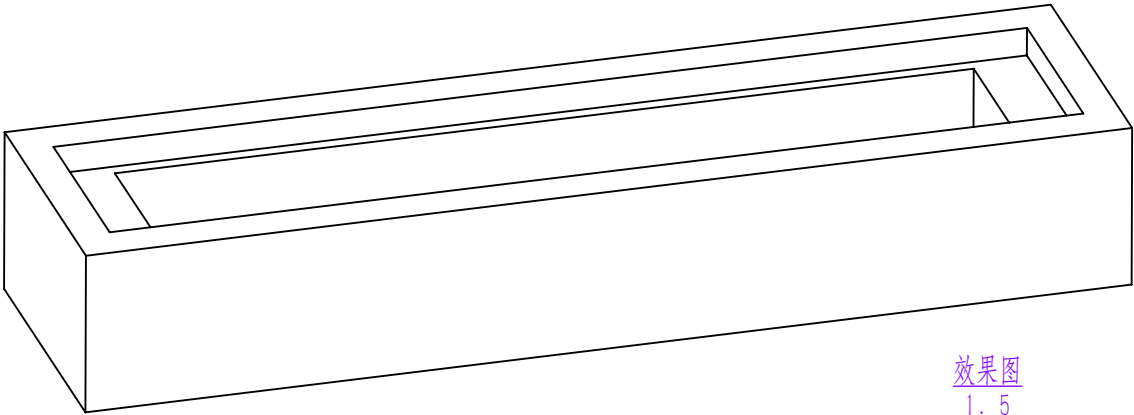
					镀 涂	整体电镀:	D. Zn. 15. DB
标记	数量	更改单号	签 名	日期	宁波地铁2号线PIS 客室LED屏 屏蔽盒		
设 计							
审 核							
工 艺							
标准化							
批 准					材料:	冷轧钢板	天津市北海通信技术有限公司
					BHC-L-1210-ME-03 (V1.0) 08004856		
		阶段	标记	重 量	比 例		
					1: 1		
		第 1 张		共 1 张			



A-A



技术要求
外表面整齐、平滑
未注尺寸公差为±5mm



效果图
1:5

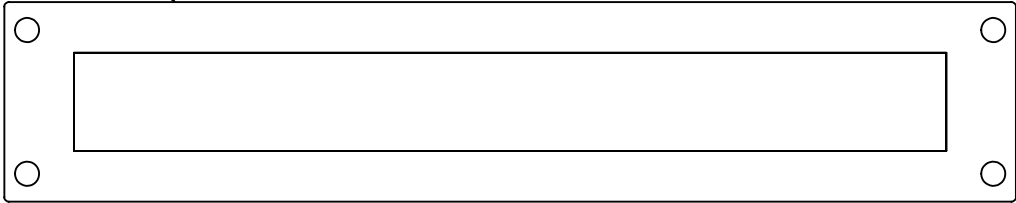
					镀 涂				
标记	数量	更改单号	签 名	日期					
设 计					宁波地铁2号线PIS 客室LED屏 包装盒底	BHC-L-1210-PK-01 V1.0 40000365			
审 核									
工 艺									
标准化									
批 准					材料	EPE	天津市北海通信技术有限公司		



技术要求
外表面整齐、平滑
未注尺寸公差为±5mm

					镀 涂				
标记	数量	更改单号	签 名	日期					
设 计					宁波地铁2号线PIS 客室LED屏 包装盒盖	BHC-L-1210-PK-02 V1.0 40000366			
审 核									
工 艺						阶段 标记 质 量 比 例			
标准化								1: 3	
批 准					材料 EPE	第 1 张 共 1 张			
					天津市北海通信技术有限公司				

1 (1)
9 (8)



接口板 (1)
2(6)
3(6)
4(6)

滤波器 (1)
3(2)
4(2)
5(2)

电源板 (1)
3(4)
4(4)
6(4)

控制板 (1)
4(4)
2(4)
3(4)
4(4)

6 (1)
5 (4)
2 (4)
3 (4)
4 (4)

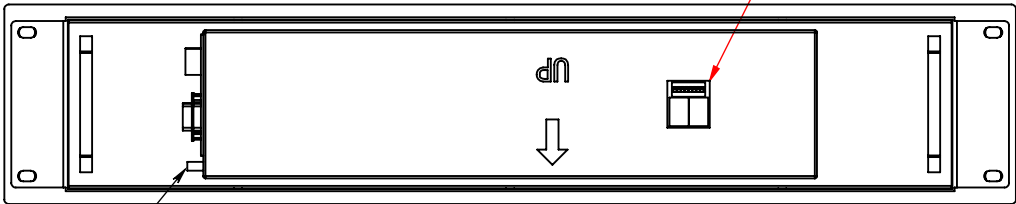


10 (4)

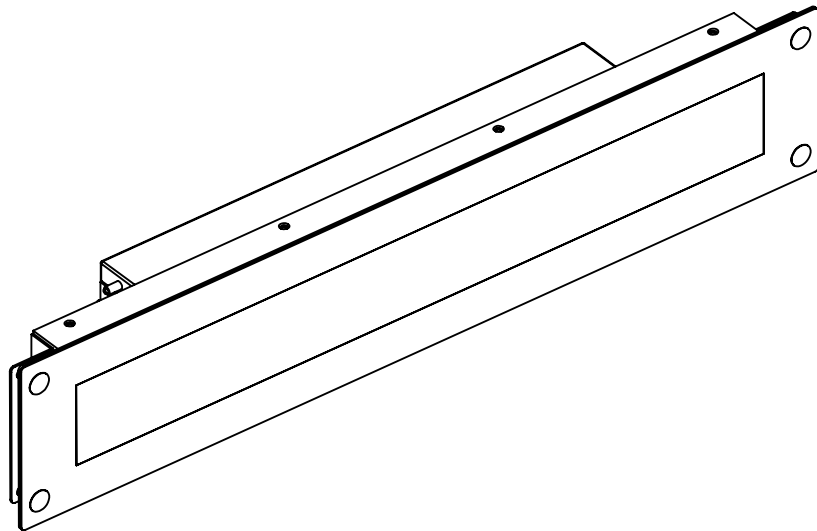
显示模块 (3)
3 (12)
3 (12)
4 (12)
5 (12)

7 (1)

地址接口板 (1)
2(4)
3(4)
4(4)



2 (1)
1 (1)
7 (1)
8 (1)



10		防尘堵			35000051
9		不锈钢螺钉	GB/T 819.2 M4×10 沉头十字槽	8	36000051
8		不锈钢弹簧垫圈	GB/T 93 Φ4	1	36000012
7		不锈钢平垫圈	GB/T 848 Φ4	1	36000024
6		不锈钢螺钉	GB/T 818 M3×10 盘头 十字槽	4	36000057
5		不锈钢六角螺母	GB/T 6170 M3	14	36000017
4		不锈钢弹簧垫圈	GB/T 93 Φ3	36	36000011
3		不锈钢平垫圈	GB/T 848 Φ3	36	36000023
2		不锈钢螺钉	GB/T 818 M3×8 盘头 十字槽	18	36000063
1		不锈钢螺钉	GB/T 818 M4×10 盘头 十字槽	1	36000056
7		贴膜		1	08004857
6	BHC-L-1210-ME-03	屏蔽盒		1	08004856
5	T2-73	螺柱		4	08004855
4	T2-72	套2		4	08004854
3	T2-71	套1		12	08004853
2	BHC-L-1210-ME-02	背板		1	08004852
1	BHC-L-1210-ME-01	箱体		1	08004851
序号	图 号	名 称	规格	数量	备注

					镀 涂					
标记	数量	更改单号	签名	日期	宁波地铁2号线PIS 客室LED屏 装配图		BHC-L-1210-ME-00-00 (V1.0) 01001571			
设 计							阶 段 标 记		重 量	比 例
审 核										1:8
							第 1 张		共 1 张	
工 艺							天津市北海通信技术有限公司			
标准化										
批 准										

图幅: A4