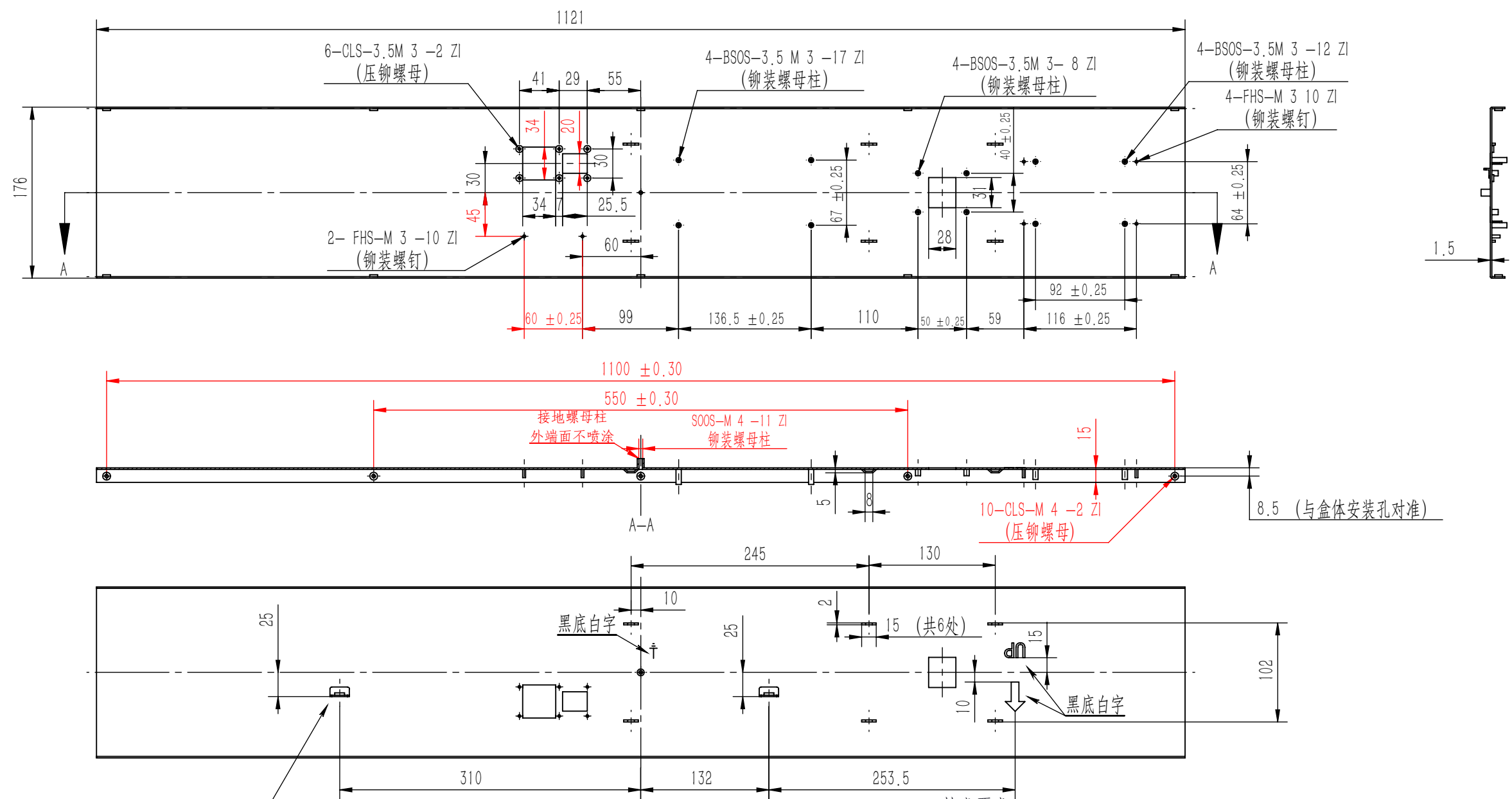
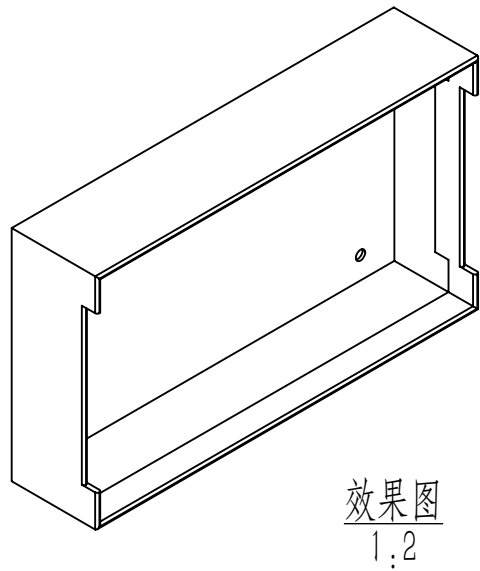
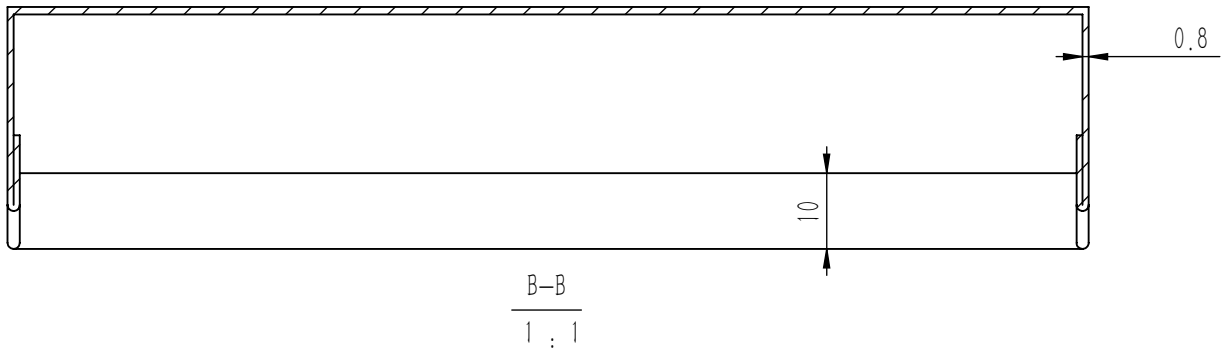
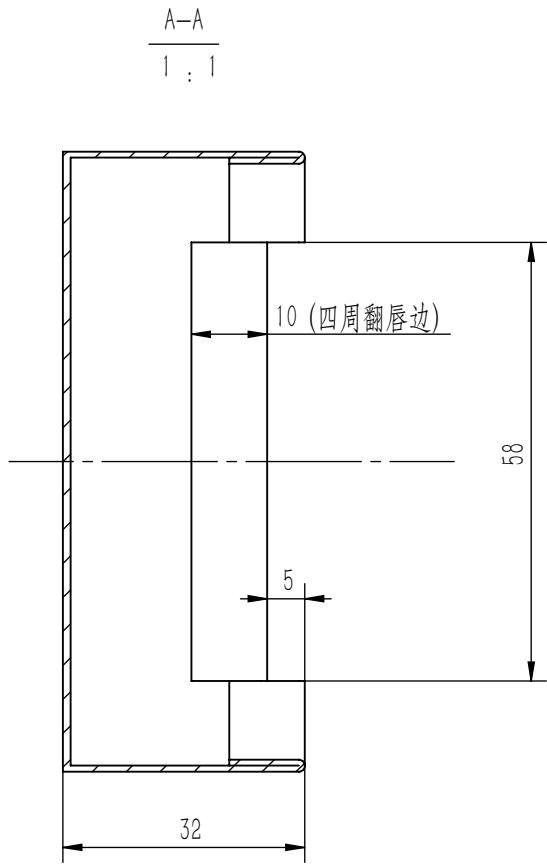
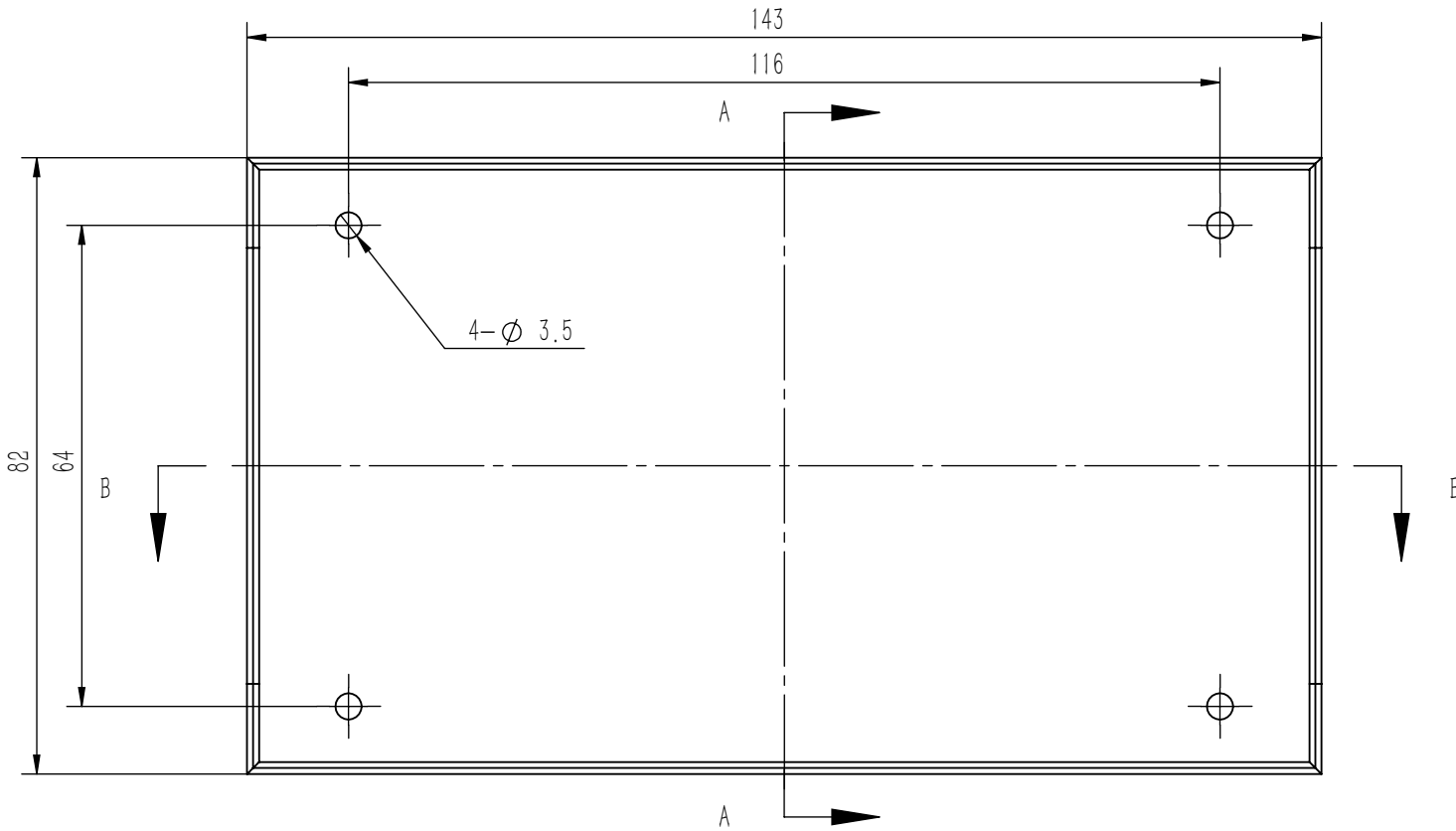


					镀 涂	整 体 : 外表面喷涂: 色号:	D.Zn15DB RAL9005 (无光黑色)
标记	数量	更改单号	签 名	日期	宁波地铁2号线PIS 终点站LED屏  箱体	BHC-L-1109-ME-01 (V1.0) 08004768	
设 计							
审 核							
工 艺							
标准化							
批 准					材料 冷轧钢板	第 1 张	共 1 张
						天津市北海通信技术有限公司	



- 技术要求:
- 1、锐角倒钝
  - 2、整体电镀, 外表面喷涂, 里面不喷涂。包括装配结合面不喷涂 (可以整体装配后喷涂, 确保内部无喷涂物以保证导电性良好遇开孔处用高温胶带或其它替代物遮挡)
  - 3、内外螺纹要有喷涂保护, **接地螺母柱外端面不喷涂**
  - 4、铆装件要铆装牢固, 未注弯曲半径为1.5
  - 5、表面镀涂应有良好的附着力
  - 6、喷涂后表面要求平整, 无凹凸, 不允许有明显的机械划伤
  - 7、紧固件及铆装件均为不锈钢材料
  - 8、焊接牢固、焊接后清渣、不应出现虚焊、假焊等缺陷、焊接后修平
  - 9、未注形位公差按GB/T1184-1996-L
  - 10、未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m, 其中尺寸0.5-6公差为 $\pm 0.2$ , 喷涂后单边增加喷涂物厚度 $< 0.3$

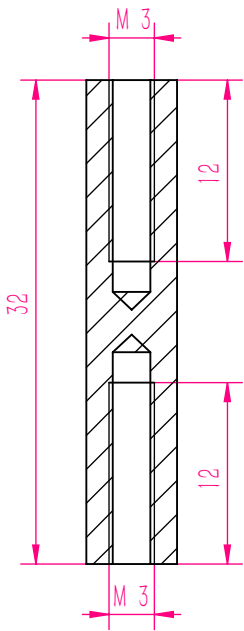
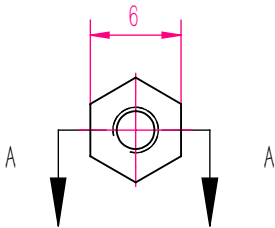
					镀 涂	整 体：D. Zn15. DB			
标记	数量	更改单号	签 名	日期		外表面喷涂： 色号： RAL9005(无光黑色)//印字			
设 计					宁波地铁2号线PIS 终点站LED屏  背板	BHC-L-1109-ME-02 ( V1.0 ) 08004769			
审 核						阶段 标记		质 量	比 例
								0. 341	1: 5
工 艺						第 1 张		共 1 张	
标准化									
批 准					材料 冷轧钢板		天津市北海通信技术有限公司		



效果图  
1:2

- 技术要求:
- 1、锐角倒钝
  - 2、铆装件要铆装牢固，未注弯曲半径为1.0
  - 3、焊接牢固、焊接后清渣、不应出现虚焊、假焊等缺陷、焊接后修平
  - 4、未注形位公差按GB/T1184-1996-L
  - 5、未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m, 其中尺寸0.5-6公差为 $\pm 0.2$

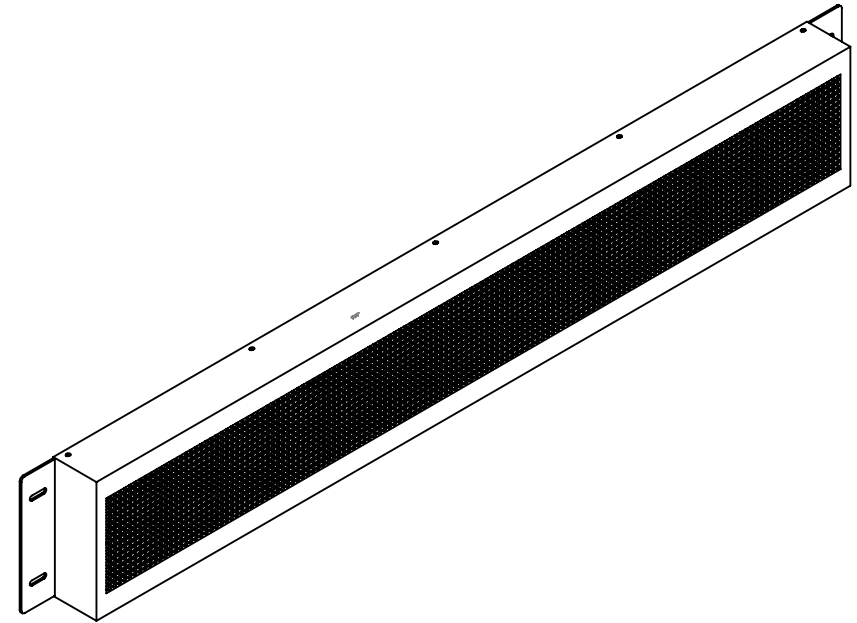
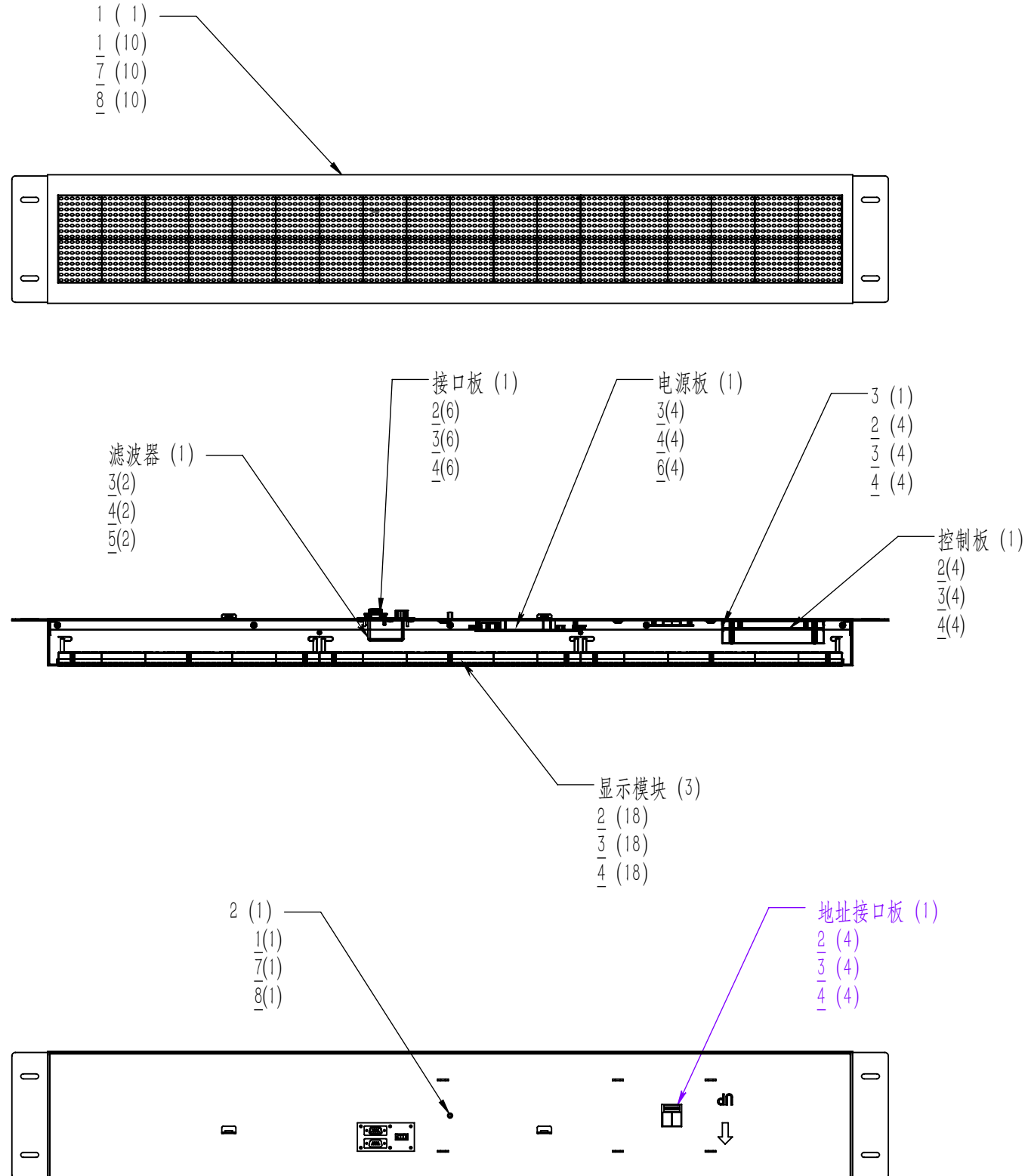
					镀 涂	D. Zn. 15. DB			
标记	数量	更改单号	签名	日期					
设 计		宁波地铁2号线PIS 终点站LED屏 屏蔽盒				BHC-L-1109-ME-03 (V1.0) 08004770			
审 核									
工 艺									
标准化									
批 准		材料：冷轧钢板				天津市北海通信技术有限公司			



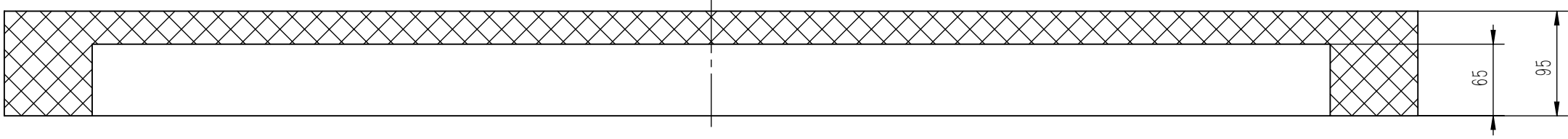
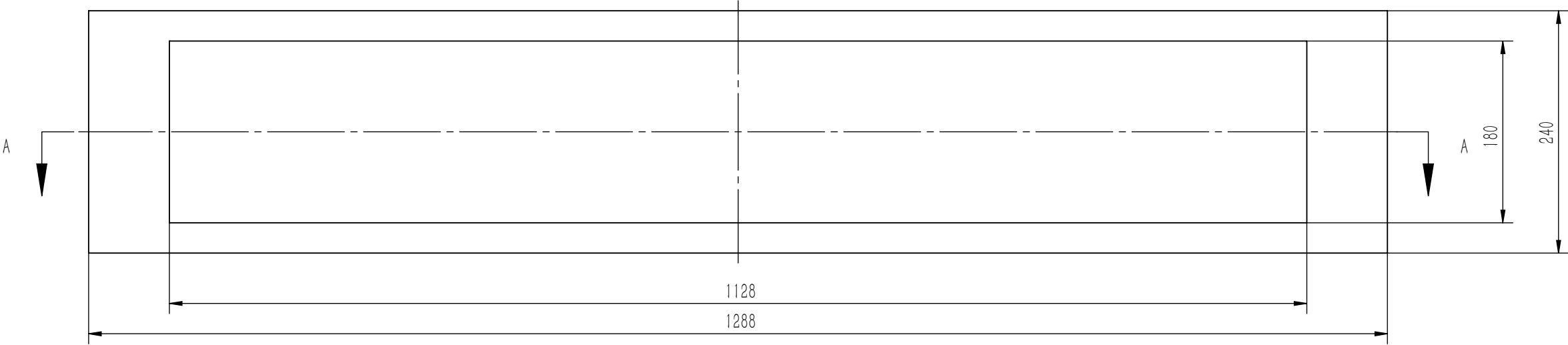
剖面 A-A

8、未注形位公差按GB/T1184-1996-L  
9、未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m, 其中尺寸0.5-6公差为±0.2

					镀 涂	H.Y									
标记	数量	更改单号	签 名	日期											
设 计					宁波地铁2号线PIS 终点站LED屏 螺柱				BHC-L-1109-ME-04 (V1.0) 08004771						
审 核									阶段		标记	质 量		比 例	
												2:1			
工 艺									第 1 张		共 1 张				
标准化															
批 准					材料：六角黄铜棒				天津市北海通信技术有限公司						



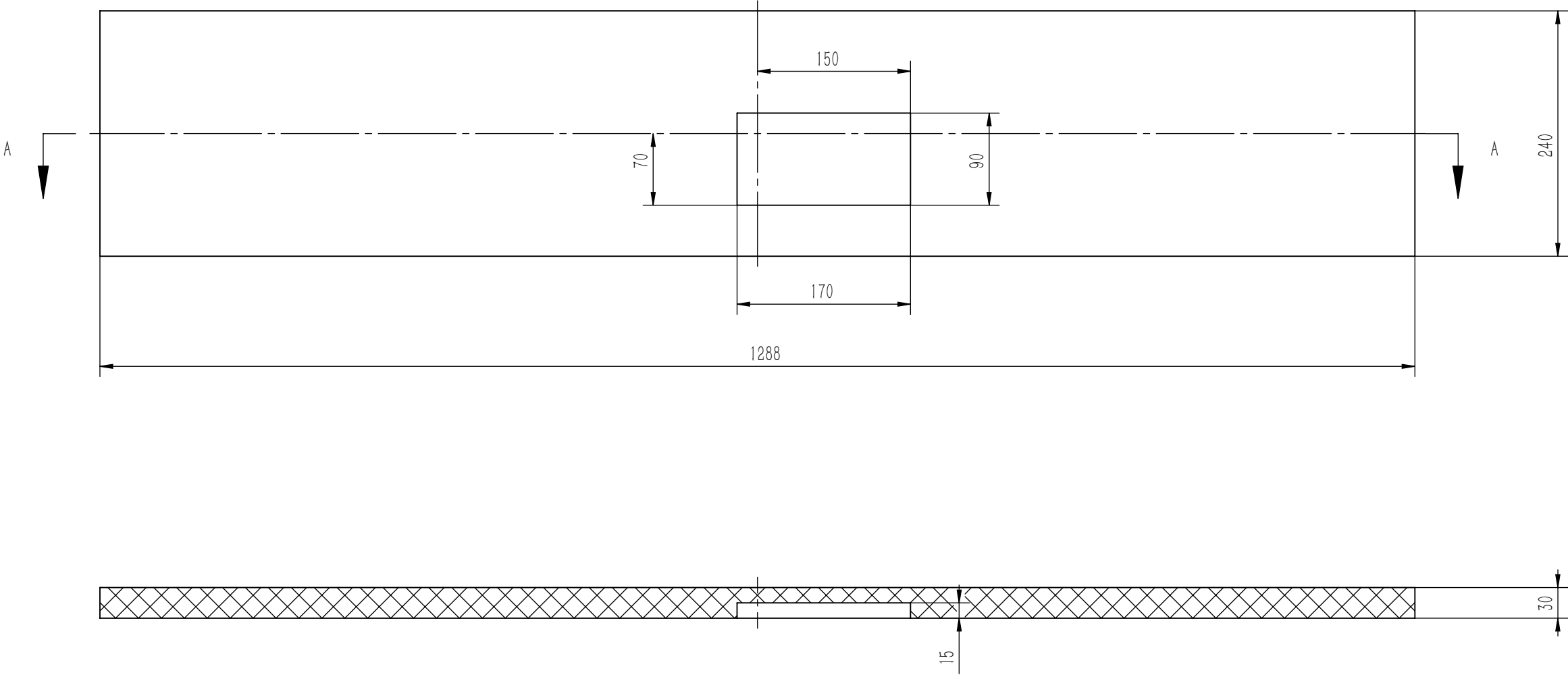
10								
9								
8		不锈钢弹簧垫圈	GB/T 93 Φ4	11	36000012			
7		不锈钢平垫圈	GB/T 848 Φ4	11	36000024			
6		不锈钢螺钉	GB/T 818 M3×10 盘头 十字槽	4	36000057			
5		不锈钢六角螺母	GB/T 6170 M3	2	36000017			
4		不锈钢弹簧垫圈	GB/T 93 Φ3	42	36000011			
3		不锈钢平垫圈	GB/T 848 Φ3	42	36000023			
2		不锈钢螺钉	GB/T 818 M3×8 盘头 十字槽	36	36000063			
1		不锈钢螺钉	GB/T 818 M4×10 盘头 十字槽	11	36000056			
5								
4	BHC-L-1109-ME-04	螺柱		4	08001296			
3	BHC-L-1109-ME-03	屏蔽盒		1	08004664			
2	BHC-L-1109-ME-02	背板		1	08004659			
1	BHC-L-1109-ME-01	箱体		1	08004658			
序号	图 号		名 称	规格	数量	备注		
			镀 涂					
标记	数量	更改单号	签名	日期				
设 计			宁波地铁2号线PIS 终点站LED屏  装配图		BHC-L-1109-ME-00 (V1.0) 01001564			
审 核								
					阶 段 标 记		重 量	比 例
工 艺								1:8
标准化					第 1 张		共 1 张	
批 准					天津市北海通信技术有限公司			



A-A

技术要求  
外表面整齐、平滑  
未注尺寸公差为±5mm

					镀 涂				
标记	数量	更改单号	签 名	日期					
设 计					宁波地铁2号线PIS 终点站LED屏  包装盒底	BHC-L-1109-PK-01 ( V1.0 ) 40000357			
审 核						阶段	标记	重 量	比 例
									1: 5
工 艺						第 1 张		共 1 张	
标准化									
批 准						材料: EPE	天津市北海通信技术有限公司		



A-A

技术要求  
外表面整齐、平滑  
未注尺寸公差为±5mm

					镀 涂				
标记	数量	更改单号	签 名	日期					
设 计					宁波地铁2号线PIS 终点站LED屏  包装盒盖	BHC-L-1109-PK-02 ( V1.0 ) 40000358			
审 核									
工 艺						阶段    标记                  重 量                  比 例			
标 准 化									

序号	幅面	型 号	名 称	装 入			总数量	备 注	更改
				版本	代 号	数量			
1		BHC-L-1109-ME-01	箱体	V1.0	08004768		1		
2		BHC-L-1109-ME-02	背板	V1.0	08004769		1		
3		BHC-L-1109-ME-03	屏蔽盒	V1.0	08004770		1		
4		BHC-L-1109-ME-04	螺柱	V1.0	08004771		4		
5									
6									
7									
8		BHC-L-1109-PK-01	包装盒底	V1.0	40000357		1		
9		BHC-L-1109-PK-02	包装盒盖	V1.0	40000358		1		
10									
11									
12									
13		GB/T 93 Φ4	不锈钢弹簧垫圈		36000012		11		
14		GB/T 848 Φ4	不锈钢平垫圈		36000024		11		
15		GB/T 818 M3×10 盘头 十字槽	不锈钢螺钉		36000057		4		
16		GB/T 6170 M3	不锈钢六角螺母		36000017		2		
17		GB/T 93 Φ3	不锈钢弹簧垫圈		36000011		42		
18		GB/T 848 Φ3	不锈钢平垫圈		36000023		42		
19		GB/T 818 M3×8 盘头 十字槽	不锈钢螺钉		36000063		36		
20		GB/T 818 M4×10 盘头 十字槽	不锈钢螺钉		36000056		11		
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
媒体编号	32								
	33								
	34								
	35								
旧底图总号									