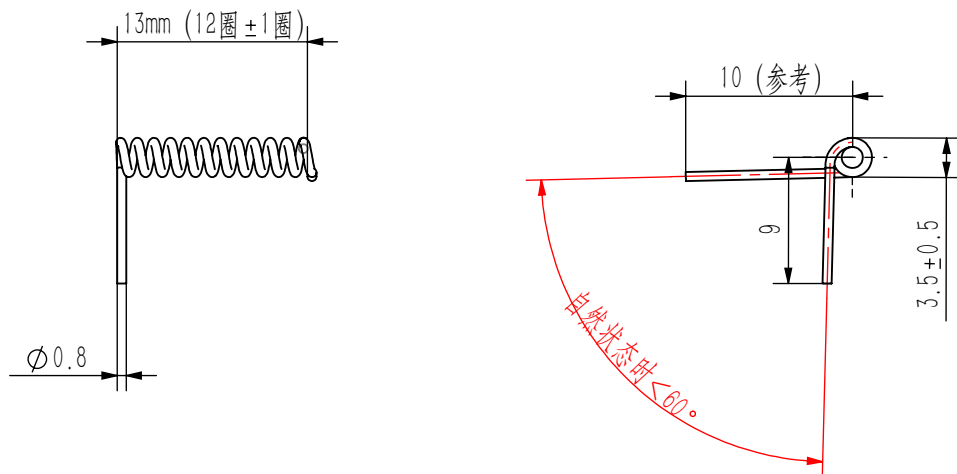


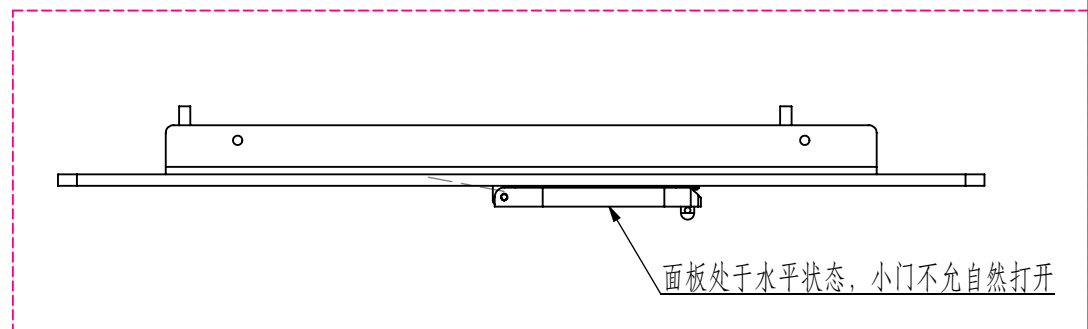
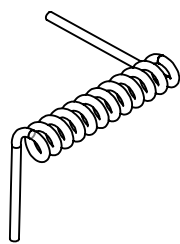
- 技术要求:

- 1、锐角倒钝、边缘去除毛刺
- 2、未注弯曲半径为R2
- 3、外表面要求平整，无凹凸
- 4、拉丝后的外表面不允许有明显的机械划伤，拉丝面无纹露
- 5、焊接牢固、焊接后清渣、不应出现虚焊、假焊等缺陷、焊接后修平
- 6、面板外表面要求平整、无凹凸、无焊痕
- 7、未注形位公差按GB/T1184-1996-L
- 8、未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m, 其中尺寸0.5-6公差为 ± 0.2
- 9、铆装件均为不锈钢材料

					镀 涂	外表面纵向拉丝/ (见同型号印字图)				
标记	数量	更改单号	签 名	日期						
设 计		<div>宁波地铁2号线PIS 紧急报警器</div> <div>面板</div>			<div>BHC-ALM-2402-ME-01 (V1.0) 08004898</div>					
审 核										
					阶段 标记		重 量		比 例	
工 艺									1: 1	
标准化		材料: 面板、衬板均为不锈钢板			第 1 张		共 9 张			
批 准					天津市北海通信技术有限公司					

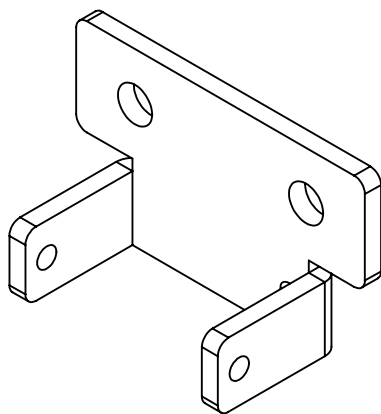
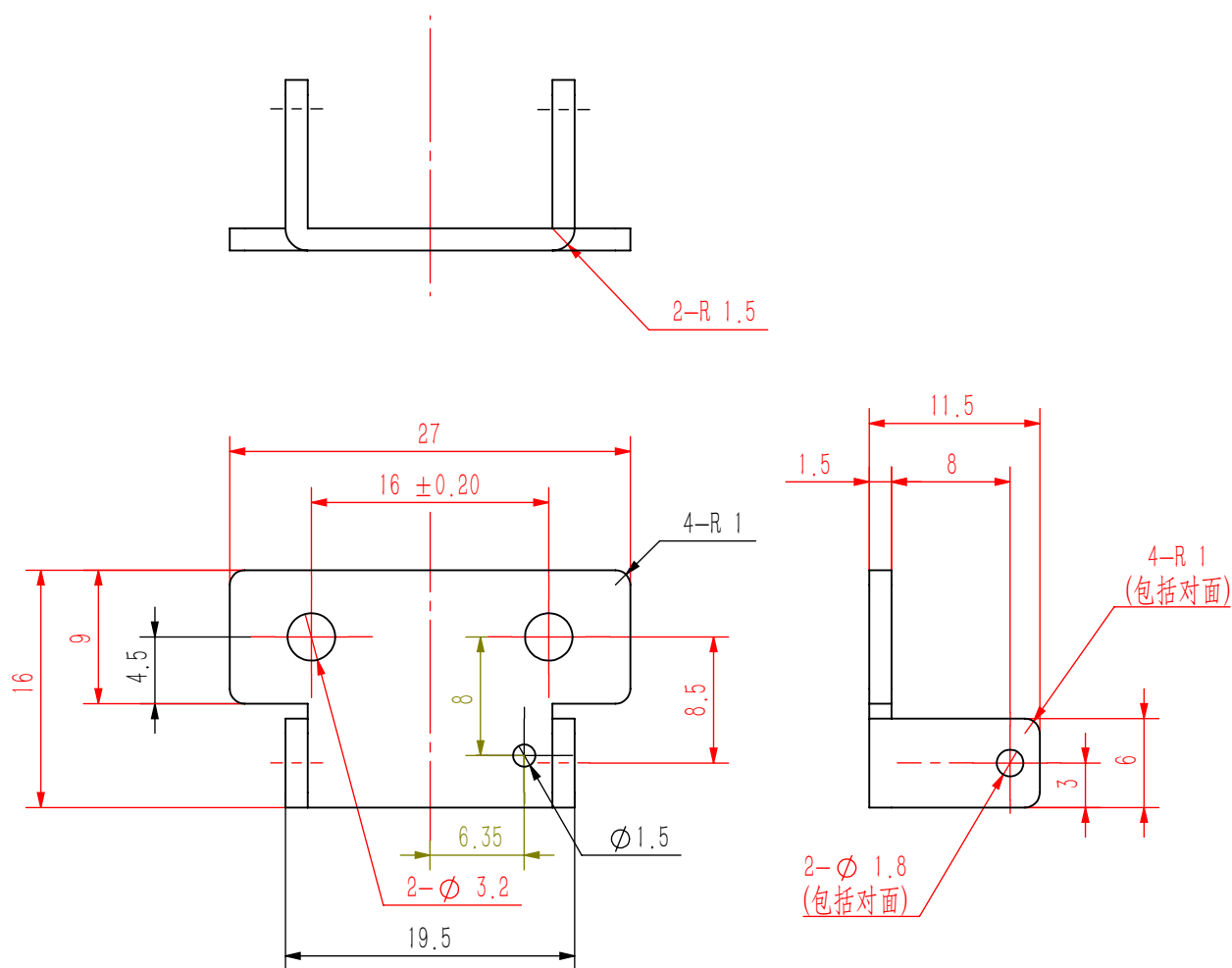


此状态弹簧为预应力状态
图上弹簧位置为小门装配后闭合状态
(弹簧要求见下图)



未注形位公差的按GB/T1184-1996-L之规定
未注公差尺寸的按 GB/T1804-2000-m，其中尺寸0.5-6公差为： ± 0.2

					镀 涂	D. Zn15. DB					
标记	数量	更改单号	签 名	日期							
设 计					宁波地铁2号线PIS 紧急报警器 门簧		BHC-ALM-2402-ME-01 (V1.0) 08004898				
审 核							阶段		标记	质 量	比 例
										2:1	
工 艺							第 5 张		共 9 张		
标准化											
批 准					材料: 弹簧钢		天津市北海通信技术有限公司				



锐角倒钝、去除毛刺
未注形位公差的按GB/T1184-1996-L之规定
未注公差尺寸的按 GB/T1804-2000-m, 其中尺寸0.5-6公差为: ± 0.2

					镀 涂						
标记	数量	更改单号	签 名	日期	宁波地铁2号线PIS 紧急报警器 小门支架 材料 不锈钢板			BHC-ALM-2402-ME-01 (V1.0) 08004898			
设 计											
审 核											
工 艺											
标准化											
批 准								阶段	标记	质 量	比 例
											2:1
								第 7 张		共 9 张	
					天津市北海通信技术有限公司						