**1.运行环境**

**1.1工作电压：三相380V+10%,220V+10%，50/60Hz**

**1.2环境温度：温度（℃）：0～40**

**1.3环境湿度：湿度：＜85％(不结露)**

**2.技术参数**

**2.1★冲击形式：锤击**

**2.2★最大负载：50kg**

**2.3★工作台面：600×600mm**

**2.4★冲击方向：水平**

**2.5★最大响应加速度（m/s2）：120000（阻尼比5%，Q=10）**

**2.6★响应谱容差：±6dB～±9dB**

**2.7★响应谱上升斜率：6～12dB/Oct**

**2.8★响应频率范围（Hz）：100～10000**

**2.9地基要求：专用地基**

**2.10倍频程：可进行1/1,1/3,1/6,1/12,1/24 倍频程SRS分析**

**2.11★驱动方式：压缩空气驱动**

**2.12采样频率：192kHz**

**2.13★附件技术指标：**

**2.13.1额定推力：500N。**

**2.13.2最大行程：8 mm。**

**2.13.3最大频率响应：500Hz。**

**2.13.4活动台体等效质量<0.9kg。**

**2.13.5振动频率范围：正弦25～500Hz，随机75～500Hz。**

**2.13.6振幅：正弦振动峰值0.1～25.5g （空载），振幅分辨率：0.1g。**

**2.13.7冲击振幅：100～800g（脉宽1ms(±20%）），冲击分辨率：5g。**

**2.13.8振动有效载荷：2kg（即被试器件最大质量，60Hz，振动可达到10g）。**

**2.13.9冲击有效载荷：2kg（即被试器件最大质量，脉宽1ms，冲击峰值可达到800g）。**

**2.13.10线圈电阻：3.0Ω，线圈最大电流18A（RMS），最大负载电压50V（RMS）±10%。**

**2.13.11静音设计: 振动台振动时，置于振动台面上声发射声音传感器不应采集到振动台体内部的声音。**

**2.13.12配备与振动台相连接的驱动线。**

**3.配置清单**

**3.1响应谱试验机台体 1台**

**3.2波形发生器 1套**

**3.3气源 1台**

**3.4控制柜 1套**

**3.5控制仪 1套**

**3.6加速度传感器 1套**

**3.7计算机 1套**

**3.8打印机 1台**

**3.9附件 2套**

**4.技术资料**

**4.1使用与维护说明书 2份**

**4.2电器装配图和电器原理图 2份**

**4.3操作细则 2份**

**4.4软件安装光盘 1张**

**5.技术服务**

**5.1系统自买方终验收合格日起具有12个月的质量保证期；**

**5.2提供仪器适用说明书、操作手册、维修手册、电气原理图等资料2套；**

**5.3卖方派员现场协助安装并负责免费调试；**

**5.4卖方负责需方人员的现场培训，培训时间不少于16小时；**

**5.5保证买方人员能正常操作使用为准；**

**5.6 卖方保证所供设备为成批生产的合格稳定的新设备；**

**5.7质保期内，设备出现故障时，卖方保证1个工作日内提供电话技术服务，除重大故障外（如机械损坏），卖方保证人员或备件在4个工作日内到达买方现场，及时排除故障，恢复设备正常运行；**

**5.8质保期过后，设备如出现故障，卖方保证以成本价为买方提供备件或终身维修；**

**5.9★免费提供技术支持。**

**评标办法：综合评价法。（评分办法见附件评分细则）**

**质保期：系统自买方终验收合格日起具有12个月的质量保证期；（与售后服务要求有出入的以这个为主）**

**供货周期：4个月（与售后服务要求有出入的以这个为主）**

**注明：以上技术参数标记★的为必须满足项，所有技术参数里的内容与售后服务要求里的内容有出入的，都以这个技术参数里的内容为主。**