



# 检验检测报告

Test Report

2024QGWT00083

产品名称:

中密度纤维板

委托方:

江苏新沂九千人造板制造有限公司

检验检测类别:

委托送样检验

徐州市检验检测中心

Xuzhou Inspection Testing Center

徐州市检验检测中心  
检验检测报告

2024QGT00083

共 2 页 第 1 页

产品名称		中密度纤维板	规格型号	1220mm×2440mm×18mm
			商 标	沪千
检验检测类别		委托送样检验	产品等级	——
委托方	名称	江苏新沂沪千人造板制造有限公司		
	地址	江苏省徐州市新沂市经济开发区瓦窑镇马庄村		
	联系电话	15380178167	委托日期	2024-12-04
	邮政编码	——	生产日期/出厂批号	2024/12/1/B班
生产企业		江苏新沂沪千人造板制造有限公司		
样品数量		4块 (600mm×600mm×18mm)	检验检测日期	2021-12-05~2024-12-14
样品状态		符合检验要求		
检验检测与判定依据		GB/T 11718-2021《中密度纤维板》 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》		
检验检测结论		仅提供检测数据。 <div>徐州市检验检测中心 检验单位盖章 签发日期 2024-12-15 吕音</div>		
备 注		本次检测仪对收到的样品负责。本报告检测结论是根据检测依据仅对所检项目得出的，不代表未经检测的项目符合要求。委托方声明：该产品由树皮、树枝丫加工而成，树皮、树枝丫在产品中所占比率为100%。MDF-FN REG。委托方要求该样品不做平衡处理。E <sub>0</sub> 级。		

批准： 谢晓辉

审核： 陆敬帅

主检： 李孟

# 检 验 检 测 结 果

2024QGWT00083

共 2 页 第 2 页

序号	检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价
1	板内密度偏差 (%)	——	$\pm 10.0$	+1.3	——
2	密度	g/cm <sup>3</sup>	0.65~0.80 (允许偏差为 $\pm 10\%$ )	0.79	——
3	含水率 (%)	——	3.0~13.0	5.5	——
4	静曲强度	MPa	$\geq 24.0$	30.9	——
5	弹性模量	MPa	$\geq 2300$	3429	——
6	内胶合强度	MPa	$\geq 0.45$	1.00	——
7	吸水厚度膨胀率 (%)	——	$\leq 12.0$	10.5	——
8	表面胶合强度	MPa	$\geq 0.90$	0.93	——
9	甲醛释放量 (1m <sup>3</sup> 气候箱法)	mg/m <sup>3</sup>	E <sub>0</sub> 级 $\leq 0.050$	0.047 (55h)	——
10	甲醛释放量 (穿孔法)	mg/100g	——	5.2	——
备注	——				

金检  
专用

海  
南  
省  
建  
筑  
材  
料  
质  
量  
监  
督  
检  
测  
中  
心

# 注 意 事 项

## Note

- 1.报告无“检验检测专用章”或检验检测单位公章无效。
- 2.复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验检测单位公章无效。
- 3.报告无主检(编制)、审核、批准人签字无效。
- 4.报告涂改无效。
- 5.送样委托检验,本检验检测机构仅对收到的样品负责。本报告检验结论是根据检验依据仅对所检项目得出的,不代表未经检验的项目符合要求。
- 6.本检验检测报告不得作广告宣传用。
- 7.剩余样品务必在收到本检验检测报告三个月内(时效期短的按有效期限)。领取,逾期不领者,将按本检验检测机构规定处理。
- 8.如对检验检测结果有异议,见以下情况:
  - a) 委托检验的,应于接到报告起十五日内向本检验检测机构提出书面复检申请;
  - b) 产品质量监督抽查的,请于收到《检验结果通知单》之日起十五日内,向组织实施监督抽查的市场监督管理部门提出书面复检申请;
  - c) 食品安全抽样检验的,可在收到《检验结果通知书》之日起七个工作日内向组织实施监督抽检的市场监督管理部门提出书面复检申请;
  - d) 逾期未提出异议的视为认可该《检验检测报告》的结果。

地 址:江苏省徐州市云龙区商聚路 12 号

江苏省徐州市鼓楼区好运路 12 号

监督电话: 0516-67022581

业务电话: 0516-67022501 67022502

异议处理电话: 0516-67022505

传 真: 0516-67022545

邮 编: 221018

电子邮箱: xuzhouzhijian@163.com

