

## 第六节 消毒供应中心

1957 年前医院没有专门的消毒室，各种消毒主要由护士采用煮沸消毒或浸泡消毒等方法，1957 年建立了消毒供应室，全院医用器具集中消毒处理。当时仅有护士 2 人（兼管被服），消毒员 1 人。1958 年购置了一台卧式高压蒸汽灭菌器。随着医院不断发展，消毒供应室的规模也在不断扩大。尤其在 2004 年 8 月，消毒供应中心迁入 24 层住院大楼一层后，消毒供应中心的布局设计和流程完全按照标准进行，其流程为污染回收→污染分类→清洗消毒→制备包装→灭菌→监测→储存→发送，循环周期紧密联结，环环相扣。中心配置了先进的自动化清洗、消毒运送等设备，如：瑞典产 GETINGE 的清洗消毒器 3 台，灭菌器 3 台，干燥箱 1 台，封口机 1 台；美国产环氧乙烷气体灭菌器 1 台，3M 公司生物监测培养锅 2 台，毁形机 1 台；国产的预真空压力蒸汽灭菌器 3 台，下排气压力蒸汽灭菌器 1 台；另外还有医用封闭下送车、下收车，无菌存放架等，无菌室装有 10 万级层流洁净装置。现共有人员 18 人，其中主管护师 5 人、护士 2 人、护理员 2 人、消毒员 3 人、工友 5 人。

管理要求：消毒供应室强调工作人员必须树立严肃认真的工作态度，严格无菌观念和树立医院感染管理意识，认真执行各项技术操作规程和质量检测标准，熟悉各种器械、备品的性能，消毒方法的洗涤操作技术。做到供应物品的适用和绝对无菌，确保医疗安全。为了防止院内感染和减轻临床一线的工作压力，坚持全院无菌物品下收、下送。2004 年后还将全院呼吸机管路、湿化瓶、压脉带等原来由各科室自行消毒灭菌的物品全部归中心统一清洗、消毒、干燥、保存和发送。对一次性医疗物品，与使用科室一对一调换，回收后统一消毒、毁形处理，确保不危害社会，不污染环境。

中心承担的温州卫生局科研课题《纸塑包装袋包装医用物品灭菌后有效期的研究》已结题，论文刊登在《浙江临床医学》杂志上。《现代化消毒供应中心的质控管理》论著 2005 年发表在《中华医院感染学》杂志上。