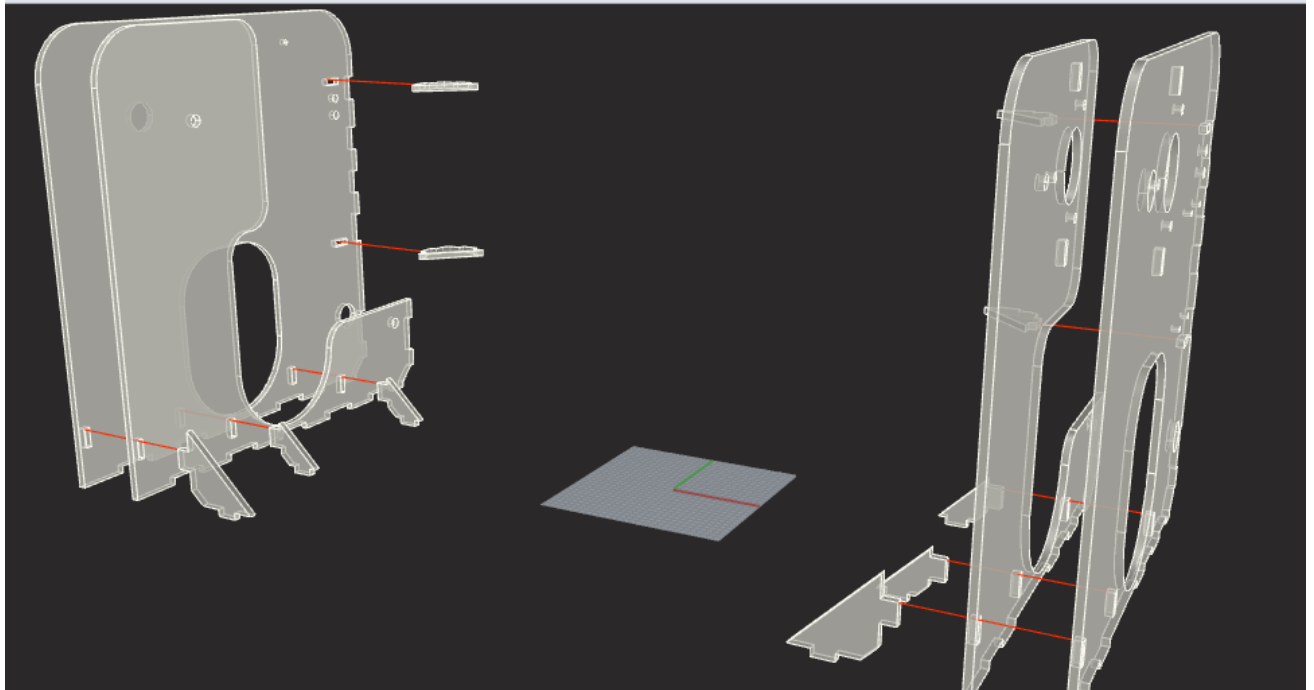


Paso 1: Ensamblaje de los laterales.

Se encolan las dos piezas que van en cada lateral con las escuadras correspondientes tal como se muestra en la imagen. El lateral donde se instala el motor, llevara los 3 agujeros de fijación, que coincidirán cuando las dos piezas que forman el lateral se junten. Las escuadras harán de guía para que las piezas coincidan.

Step 1: Assembling the sides.

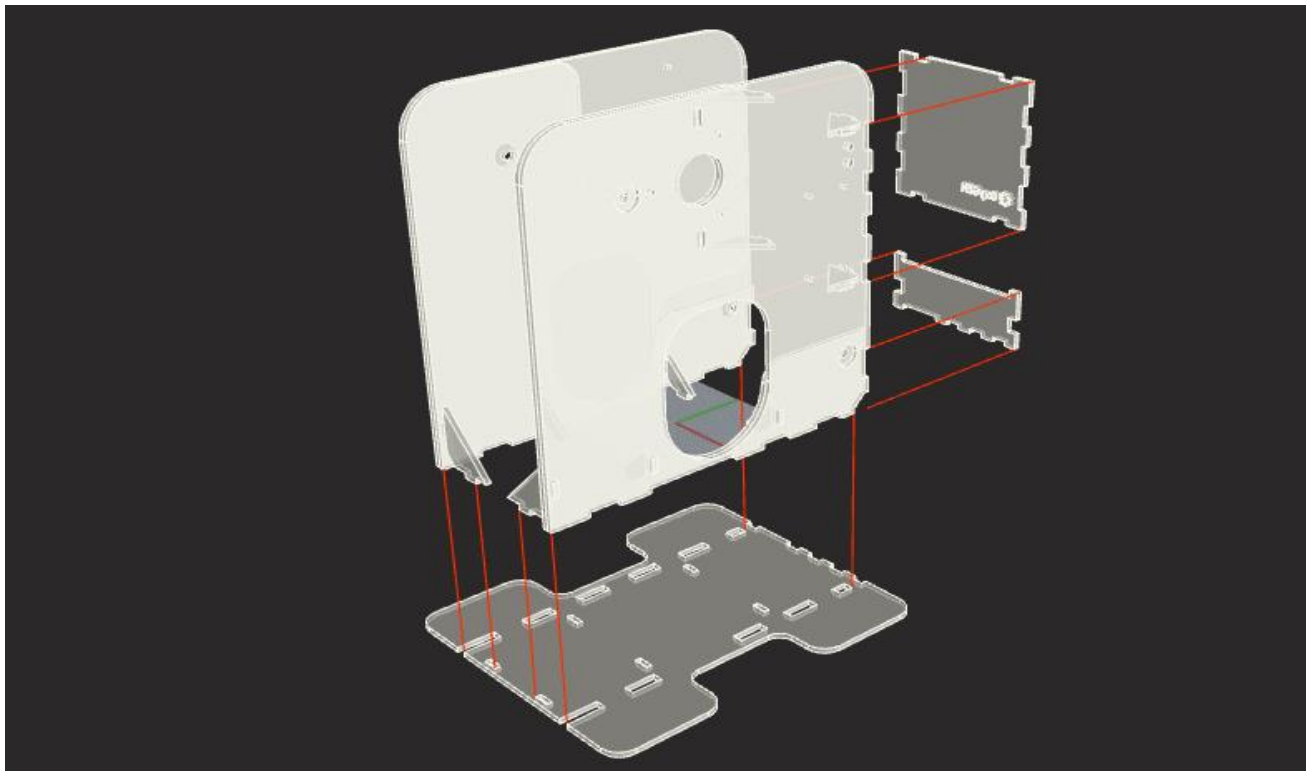
The two pieces that go on each side are glued with the corresponding brackets as shown in the image. The side where the motor is installed, will have the 3 fixing holes, which will coincide when the two pieces that make up the side come together. The squares will guide the pieces to coincide.



Paso 2: Unión a la base :

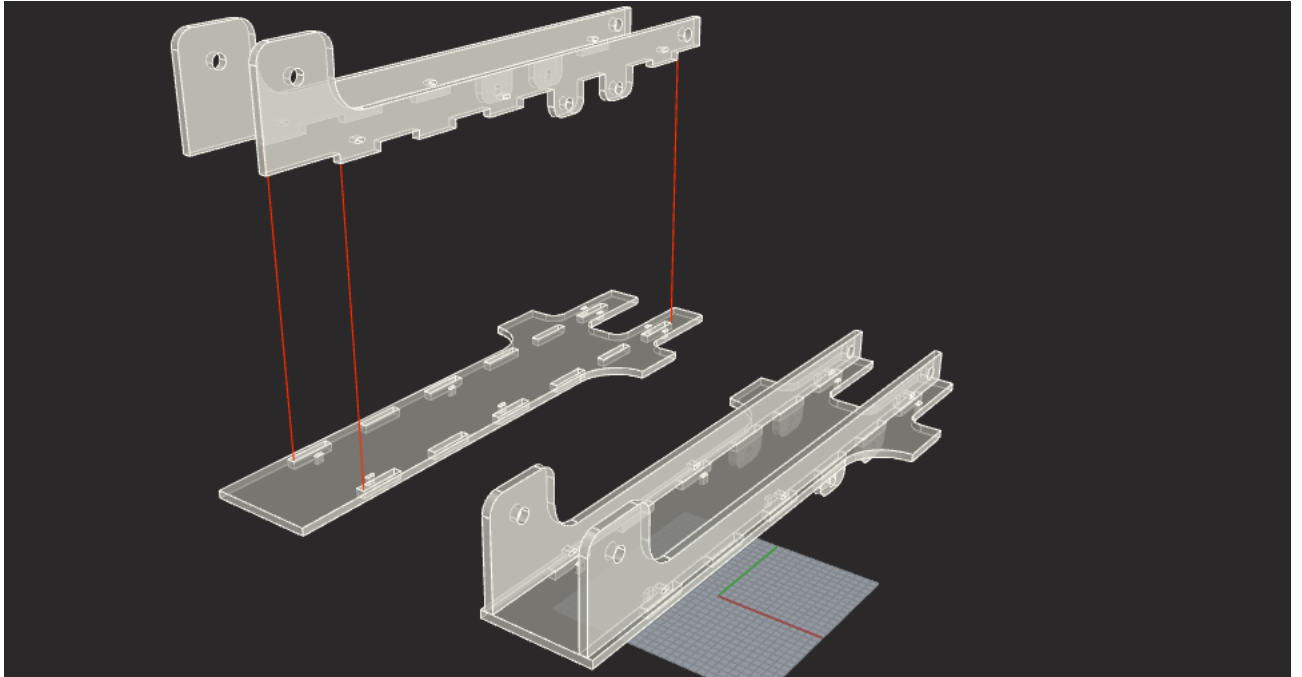
Step 2 : Union to base

Se encolan las dos caras con la base y con los laterales: Both sides are glued with the base and the sides:



Paso 3: Ensamblaje brazo móvil:

Step 3 : Mobile arm assembly

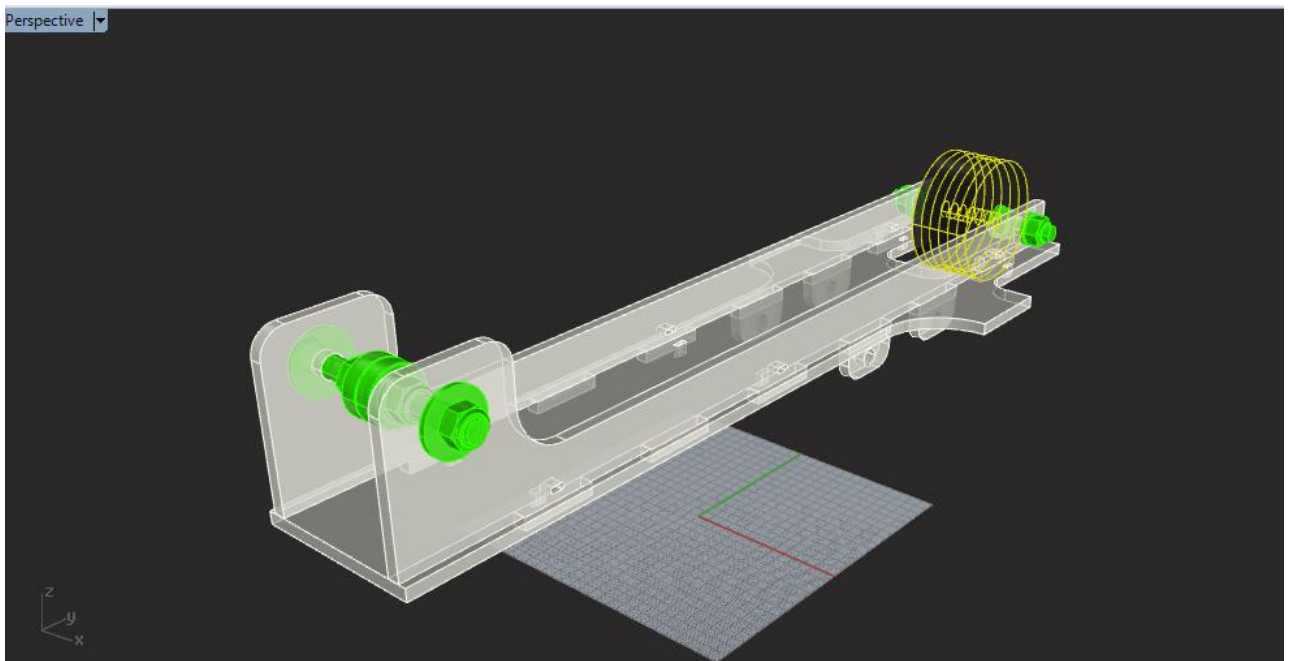


Paso 4 : Ensamblaje brazo móvil

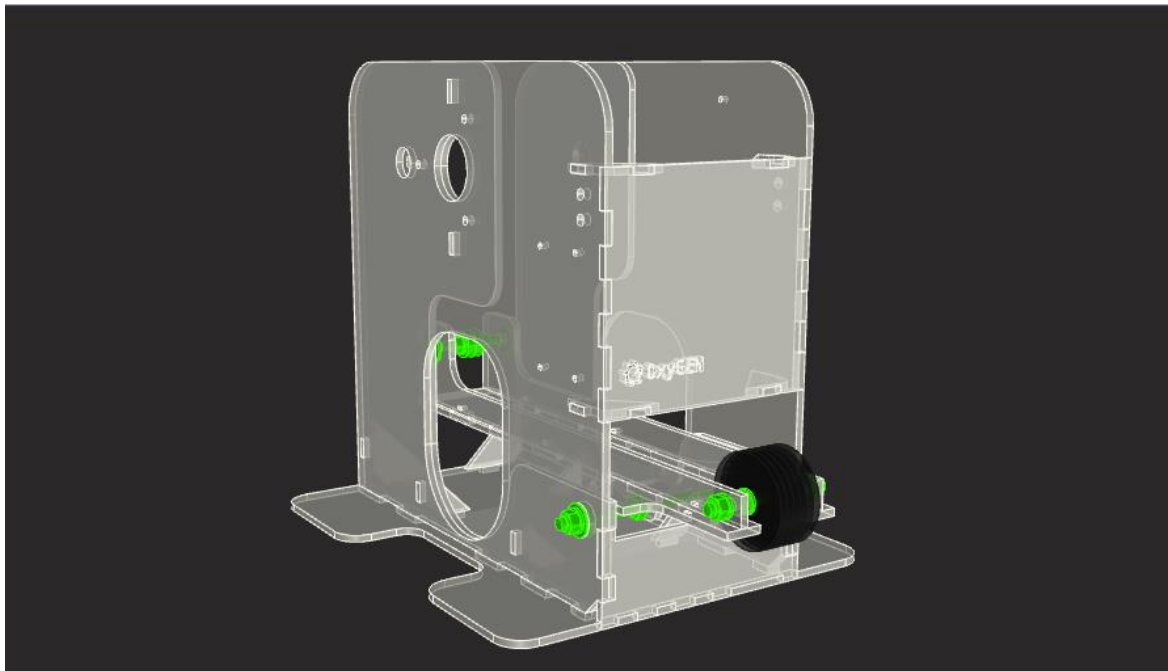
Step 4 : Mobile arm assembly

Tornillos cortos L=90mm

Short screws L = 3.5 inches



Paso 5 : Fijación brazo a la carcasa (Step 5: Arm fixing to the housing)

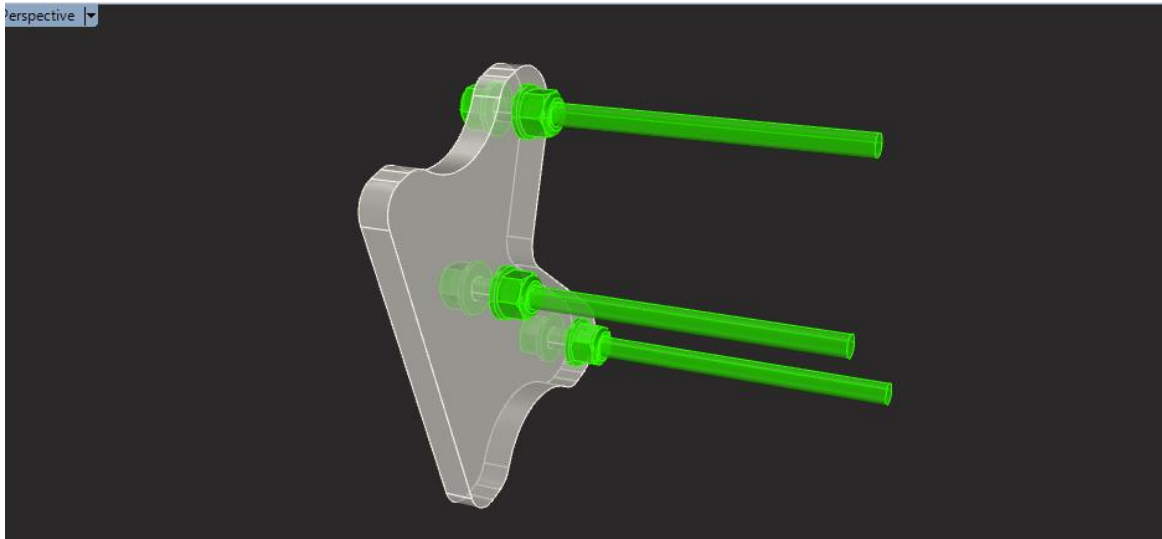


Paso 6 : Pieza Bloqueo Leva:

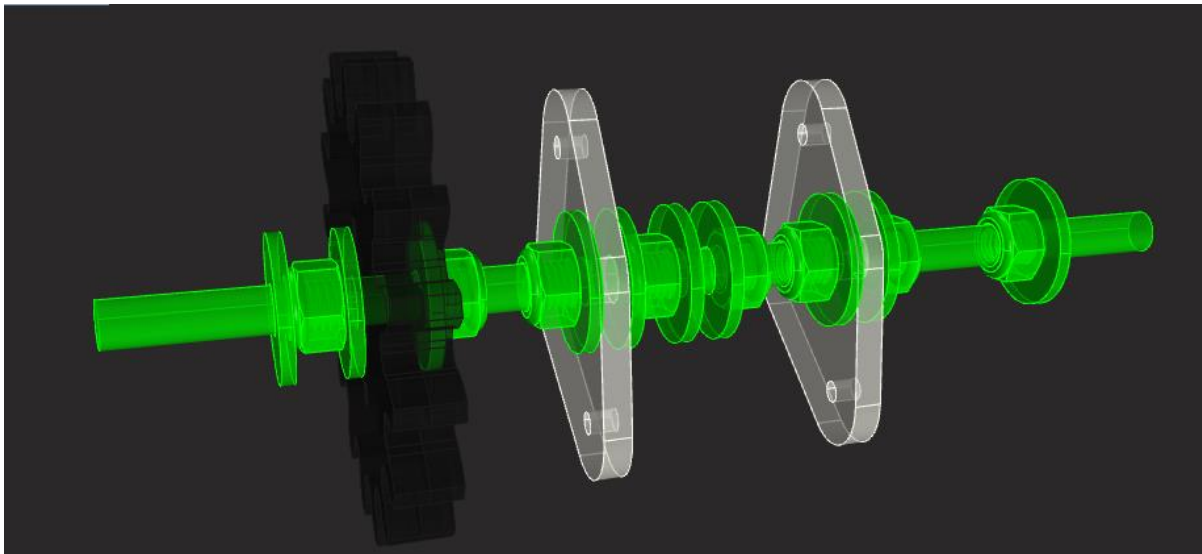
L Tornillos = 70 mm

Step 6 : Cam Locking Piece.

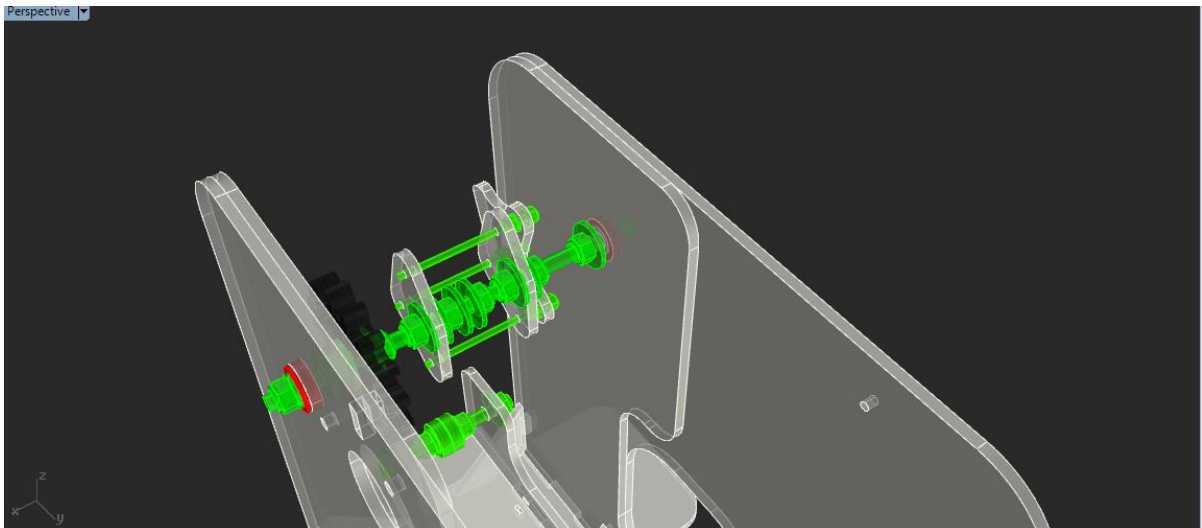
L Screws = 2.75 inches



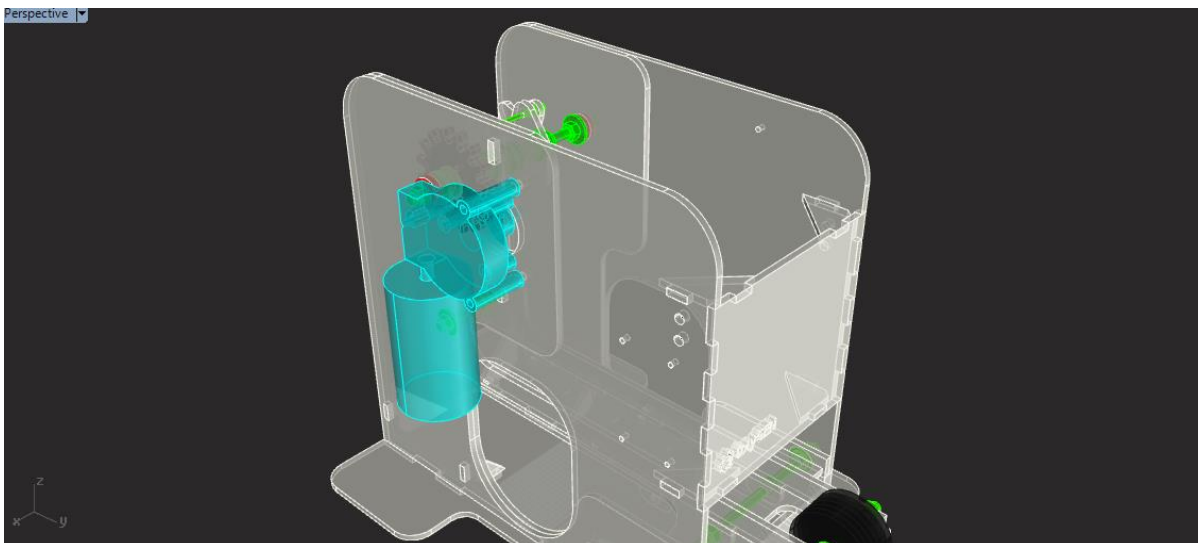
Paso 6 : Eje Principal - Montaje del eje. (Step 6: Main Shaft - Shaft Mount)



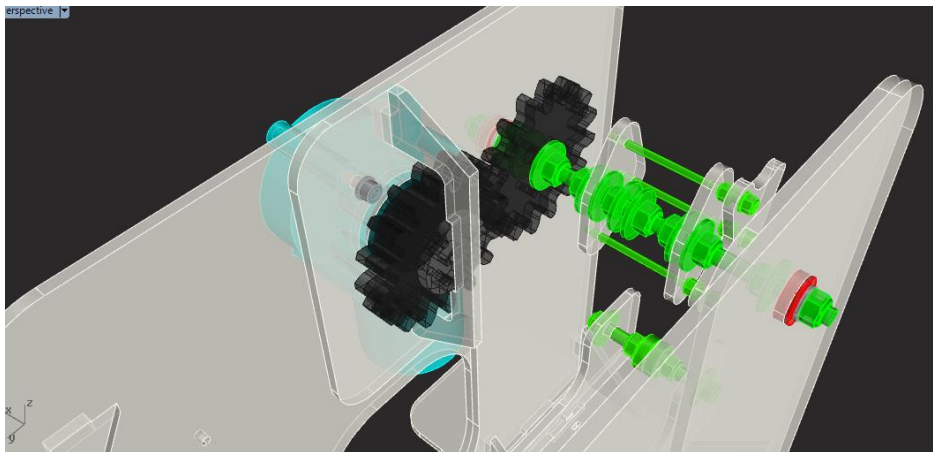
Paso 7 : Colocación del eje y el bloqueador de levas (Step 7: Fitting the axle and the cam lock)



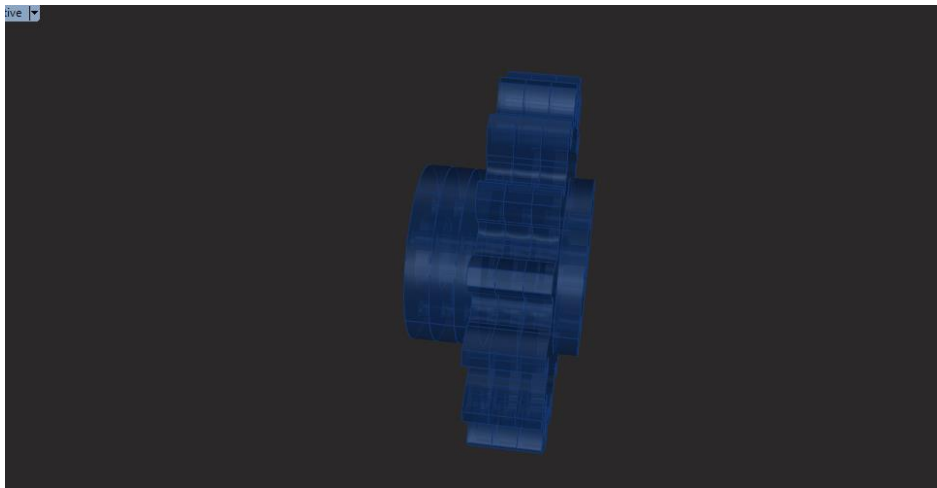
Paso 8: Montaje motor. (Step 8 Motor mount)



Paso 9: Colocación piñon (Step 9: Pinion placement)



El Piñon del motor tiene tres capas dentadas y otras 4 circunferencias.
(The motor sprocket has three toothed gear/layers and another 4 spacers/circumferences)



Paso 10: Colocación Leva (Step 10: Cam Placement)

