

深度分享

电池片行业投资逻辑分析



光伏虽然是一个被所有人看好的景气赛道,但是,经过这两年的充分竞争和发展,各个细分赛道的景气度有了明显的分化。今年上半年电池片这个细分赛道是光伏产业的一个重要增长点,各项技术大爆炸,而且暗潮汹涌。大家熟悉的有 HJT (异质结),有 topcon,有 IBC,甚至还听过钙钛矿电池。总而言之,电池片这个环节目前备受瞩目。

今天就来跟大家讲解一下电池片的几种主要技术路径以及未来的一 个发展方向。

01 电池片的重要性



- ❷ 学习圈干货学习
- ❷ 社群深度交流
- ❷ 导师直播聊热点
- ❷ 产业链全景图
- 🗙 2000+条研究速递
- × 240+场社群深度交流
- × 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图



一个光伏组件的制造流程是把硅这个最基础的元素,制造成硅料,再 把硅料拉制成硅棒,硅棒切成一张张硅片,硅片再通过一定的技术加 工成电池片,电池片起到把光能转换为电能的作用,十分关键,把多 个电池片组装在一起就叫组件。



电池片是光伏组件发电的核心部件,技术路线和工艺水平会直接影响 到发电效率和使用寿命。 作为电池片,核心使命就三点:转换效率、 制造成本和使用寿命,转换效率简单理解就是在同样的光照情况下, 能够发多少度电,肯定是转换效率越高越好。效率一样的情况下就得 考虑制造的成本了,肯定是哪种技术成本低就用哪种,这样才能保证 利益最大化。



- ❷ 学习圈干货学习
- ❷ 社群深度交流
- ❷ 导师直播聊热点
- ❷ 产业链全景图
- 🗙 2000+条研究速递
- × 240+场社群深度交流
- × 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图



而使用寿命也同样很重要,否则等于增加了成本,转换效率再高、制造成本再低,只能使用1年,而别的技术可以使用25年,那也白搭,相当于拉高了长期成本。

所以整个光伏电池片的发展史都是在考量三个问题:制作成本、发电效率、使用寿命,其中使用寿命目前来看各种不同技术之间没有明显差异,一般都是在 20 年以上,因此,成本和发电效率就成为了影响行业发展的关键因素。

02 电池片的技术更迭史

我们在谈光伏的电池片的时候,通常会接触到N型电池、P型电池这样的字眼。比如最近热炒的 topcon 电池又是什么呢?这就要从两种不同的硅片说起了。

在制作硅片的时候,可以选择掺杂硼这个元素,掺了硼元素的硅片就叫P型硅片,还可以掺杂磷这种元素,掺了磷元素的硅片就是N型硅片。基于P型硅片加工而成的电池片就是P型电池片,基于N型硅片加工而成的就是N型电池片。

- × 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图



N型电池和P型电池的区别

Datayes! 通联数据

- ■制作硅片时掺了硼元素形成的硅片叫P型硅片,这种硅片制成的电池片叫P型电池片。
 - ■掺了磷元素形成的硅片叫N型硅片,这种硅片制成的电池片叫N型电池片。

Al Empowers Investment

Copyright © 2020 DataYes. All Rights Reserve

目前市场上,主流的电池片是基于P型硅片制成的PERC电池片, 这种电池片采用的技术路径叫PERC,这个电池片因为工艺简单,量 产的成本比较低,所以是目前的主流技术。

P型电池的一代技术叫铝背场电池。

PERC 是二代技术,这个技术在 2016 年因为相关设备的国产化有了重大突破,成本得以大幅下降,才进入高速发展期,2016 年的时候 PERC 占到整个电池片份额的 9.56%,接近 10%这个萌芽期的线。 之后的几年正式进入爆发式成长周期,仅仅用了三年的时间,到了 2019 年 PERC 的市场份额就超过铝背场电池了,占比达到 65%,这 两年更是全面替代了铝背场电池。

通过简单的梳理我们可以知道 PERC 电池片的高速发展期也才六年的时间,全面替代第一代技术也就是这两年的时间。可是椅子还没有坐热呢,就迎来了新挑战,N型电池片技术变革也开始了。



- ❷ 学习圈干货学习
- ❷ 社群深度交流
- ❷ 导师直播聊热点
- ❷ 产业链全景图
- 🗙 2000+条研究速递
- × 240+场社群深度交流
- × 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图





03 第三代技术花落谁家?

在这几年发展过程中,P型电池转换效率达到了它的天花板,理论上极限转换效率是 24.5%,目前量产的转换效率是 23.1%左右, 想要再提升的难度比较大了,所以市场就开始布局 N 型电池片。因为 N 型电池片的转换效率天生是要比 P 型来得高,理论上极限转换转率可以达到 28%,而目前量产的情况来看基本上都能做到 24%以上,好一些的能做到 25%,况且还有提高的空间,不像 P 型电池基本到头了。



- ❷ 社群深度交流
- ❷ 导师直播聊热点
- ❷ 产业链全景图
- ※ 2000+条研究速递
- × 240+场社群深度交流
- × 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图



有些同学可能觉得有点难以理解哈,因为 N 型电池片的理论效率比 P 型就高了 4%,目前量产的情况就高了 1%,最多 2%,这不是太夸张了,就高这么一点也值得大家去研究去布局?下面简单给大家算一笔账哈。

把效率从 23.5%提升到 24.5%, 看起来只提升了一个百分点, 但实际上转换效率的增速是 4%啊, **24.5%/23.5%-1=4%**。

不要小看这个 4%,这意味着在相同投资额的情况下,电站的收益率能提升 4%,要知道目前投资大型电站的收益率也就 7%左右,所以提升 4%是非常可观的收益了。所以,转换效率的提升对于光伏行业的发展是至关重要的。

综上,<mark>只要解决了成本的问题 N 型电池片对 P 型电池片的替代是没有悬念的。</mark>



- ❷ 学习圈干货学习
- ❷ 社群深度交流
- ❷ 导师直播聊热点
- ❷ 产业链全景图
- ※ 2000+条研究速递
- × 240+场社群深度交流
- × 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图





今天就跟大家重点分析一下目前市场上 N 型电池片的三个技术路径,

分别是: HJT (异质结), TOPCON和IBC。

| 表 10. 不同 | 引光伏电池技术路 | 线对比 | | | -22 |
|----------|------------|----------------|---------|-----------------|--------|
| | PERC | TOPCon | HJT | 钙钛矿 | IBC 9 |
| 光电效率 | 23.50% | 24% | 24.20% | 25.60% | 25% |
| 优势 | 性价比高 | 改造现有产线即 可 | 工序少 | 制造成本和原材 料门槛低 | 兼容性高 |
| 量产 | 非常成熟 | 可量产 | 量产难度中等 | 量产难度高 | 未投入 |
| 技术难度 | 容易 | 高 | 高 | 低 | 极高 |
| 工序 | 少 | 多 | 最少 | 少 | 多 |
| 兼容性 | _ | 可兼容 | 不兼容 | 可兼容 | 兼容多种技术 |
| 问题 | 技改降本瓶颈 | 难度高,提升效 率不够 | 设备投资成本高 | 污染大 | 工艺复杂 |
| 数据来源:能源 | 東團,财通证券研究所 | 1.1. 1.30 | | | |

TOPCON 电池目前已经可以量产。优势是什么呢?优势是现阶段性价比很高,因为 topcon 的生产工序和所需的设备跟 PERC 差不多,



- ❷ 学习圈干货学习
- ❷ 社群深度交流
- ❷ 导师直播聊热点
- ❷ 产业链全景图
- 🗙 2000+条研究速递
- × 240+场社群深度交流
- ※ 24+场线上直播
- ★ 24+均线工量描 ★ 20+张产业链结构图
- (赠送价值1960元导师投资秘籍课程)



把现在的生产线稍微改一下就能生产 topcon 电池了,从这个角度出发节约了大量成本。

缺点是什么?缺点是工序很多,工序一多,产品的良率,也就是合格率就会受到影响。假设你生产一个产品只需要2个工序,生产的时候不出差错的概率还是很大的,但是如果有十几道工序,其中任何一个工序出问题,生产出来的产品就会有瑕疵,每个产品在生产的时候都会有一个预估,瑕疵率是多少,这个瑕疵率也是成本的一部分,因为不合格的产品等于报废了。肯定是瑕疵率越低越好嘛,对不对。

TOPCON电池

Datayes! 通联数据

■优势:可以兼容PERC的生产线,只要稍微改一下就

能用 (降低了成本)

■劣势: 工序多、良率偏低

■综合: 短期来看, 性价比更高

Al Empowers Investment

Copyright @ 2020 DataYes. All Rights Reserved

HJT 也就是异质结电池呢也已经少量量产了,产能目前还很少,它的 优势是工序很少,只要 4 个步骤,所以整体效率要高很多,但是设备 投资成本很高,现有的 P 型电池的生产线不符合 HJT 的要求,而新

- ❷ 学习圈干货学习
- ❷ 社群深度交流
- ❷ 导师直播聊热点
- ❷ 产业链全景图
- 🗙 2000+条研究速递
- × 240+场社群深度交流
- × 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图



买设备的话,设备价格是P型电池的2倍。所以,成本太高。不把成本打下来很难有占领市场的优势。

不过,HJT 有个巨大优势就是它可以跟钙钛矿形成叠层电池,这种电池转换效率目前是理论上最高的一种了,可以说是天花板了。所以,从这个角度出发的话,未来可能还是会往这个方向走,除非有什么更新的技术出来。

HJT异质结电池

Datayes! 通联数据

■优势: 工序少、效率高

■劣势:设备投资成本大,是PERC的一倍,对银浆的 消耗量也大(成本较高)

■综合:中长期看,降本是关键,如果叠加钙钛矿,

转换效率无敌

Copyright © 2020 DataYes. All Rights Reserved

最后一种技术是 IBC 电池技术,这种目前来说很难实现,不但成本高、技术难度也大,但是这种技术转换效率高,比前面两种都高,还有一点是,IBC 有望与 TOPCon 和 HJT 结合成下一代 TBC 及 HBC 技术,所以,IBC 延展性很强,这是它特有的优势。

❷ 产业链全景图

- × 240+场社群深度交流
- × 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图



IBC电池 Datayes!通联数据

■优势:转换效率高

■劣势:设备投资成本高、技术难度大

■综合: 长远来看, IBC可以跟topcon和HJT结合成

下一代TBC和HBC技术,延展性很强

Al Empowers Investmen

Copyright @ 2020 DataYes. All Rights Reserve

目前,往N型电池转的话,肯定首选 TOPCON,因为短期来看性价比最高,释放产能的周期也短,毕竟原来的生产线改改就能用了,再然后呢,有可能跳过 HJT 直接发展 IBC 了,或者说 HJT 和 IBC 同时发展,就看谁的突破性更大,这两种技术各有各的缺陷,HJT 的成本如果下不来,那就没办法大规模量产。至于钙钛矿叠层电池,目前也是美好的设想,毕竟稳定性还没有一个确切数字。总而言之,科技日新月异,未来发展方向肯定是奔着"降本增效"去的,如果达不到这两点,那就没什么竞争力。

04 哪些企业在布局 N 型电池技术?

最后,我们来看一下主流企业都布局了哪些技术。首先是大厂,比如 **隆基、晶科**等老牌龙头企业都率先进行了大规模扩产,**通威、天合、** 中来股份、钧达股份也加入了战圈。不过隆基去年规划的 topcon 产



萝卜读书会 **圈子+社群模式** 原价6000/年 特惠价**2998**/年

- ❷ 学习圈干货学习
- ❷ 社群深度交流
- ❷ 导师直播聊热点
- ❷ 产业链全景图
- 🗙 2000+条研究速递
- × 240+场社群深度交流
- ※ 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图

(赠送价值1960元导师投资秘籍课程)



能中途改计划了,没有如期进行,说有更好的选择。目前来看,这个最好的选择就是基于 P 型硅片发展的新技术 HPBC,转换效率突破了 P 型电池的极限。量产宣布转换效率是 25%-25.3%,隆基还是很厉害的。

| B | 图表21 TOPC | on 电池组件主要厂 | 商扩产布局情况 | eaves: | |
|----|-----------|-----------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| | 主要厂商 | 基地 | 现有产能 | 规划产能 | 电池效率 |
| 83 | 晶科能源 | 浙江海宁尖山 安徽合肥 | 中试 800MW 海宁+合肥 16GW 满产 | 合肥二期 8GW 在建 尖山二期 11GW 电池及 15GW 组件开工,电 池量产平均效率目标 25%以上 22 年 TOPCon 电池产能或达 35GW, 出货目 标 10GW; 23 年 N 型出货占比 50% | 24.6%+ |
| | 中来股份 | 江苏泰州 山西 | 2.1 GW-166 尺寸 1.5 GW-182 尺寸 山西一期首批 4GW 部分 产线开机分步爬坡 | 山西一期后续 4GW 在建,年底达 11.6GW 山西二期 8GW 规划建设中 | 24.5% |
| | 天合光能 | 江苏宿迁 西宁产业园 | 常州 500MW 新中试 210 尺寸 | 宿迁 8GW-尺寸 210 下半年投产 西宁一期 5GW 电池组件 (西宁二期 5GW 路线待定) | 24.5% |
| | 晶澳科技 | 义乌、曲靖、合 肥、扬州 | 宁晋 100MW 中试线 | 义乌 10GW 电池组件或为 Topcon, 曲靖 10GW 电池 5GW 组件、扬州 10GW 电 池组件规划产能或为 Topcon | 24.4%+ |

| V | | | | |
|-------------------|--------------|-----------------|---------------------------------------------------------------|---------------|
| 一道新能 | 浙江衢州 | 6GW | 2022 年或达 20GW 2023 年或达 30GW | 24.6% |
| 钧达股份 | 安徽滁州 | 一期 8GW 年内达产 | 二期 N 型 8GW 待定 | 24.5% |
| 协鑫集成 | 乐山 | | 10GW, 一期 5GW | |
| 通威股份 | 眉山、金堂 | 中试 1GW | 金堂 7.5GW 及眉山 7.5GW 已预留可升级 | 试生产 |
| 阿特斯 | | | GW 级别,三季度试生产,四季度正式量产 | 组件效率 22.2% |
| 无锡尚德 | 无锡 | 2GW 尺寸 182&210 | | |
| 润阳 | | | 10GW 下半年建成 | |
| 正泰电器 | 浙江海宁 | | 2022 年 3GW, 2023 年 6GW 2025 年达到 20GW 以上 十四五 N 型产能占比 68% | 24.6% |
| 中清智慧光伏 (国电投参股) | 湖北当阳 | 一期 2GW 组件 | 二期 3GW 电池+组件待建 10GW 玻璃、背板、EVA 胶膜等材料 | |
| 料来源: PV InfoLin | k, 公司公告, 北极星 | 电力,Wind,平安证券研究所 | | ::4 |

而 HJT 呢,布局的都是新玩家,比如<mark>华晟、爱康、金刚玻璃、东方</mark> 日升 这几家。不过产能不高,都在 5GW 这个级别。缺乏主流厂商的



萝卜读书会 <mark>圈子+社群模式</mark> 原价6000/年 特惠价**2998**/年

- ❷ 学习圈干货学习
- ❷ 社群深度交流
- ❷ 导师直播聊热点
- ❷ 产业链全景图
- 🗙 2000+条研究速递
- × 240+场社群深度交流
- × 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图

(赠送价值1960元导师投资秘籍课程)



推动,行业发展速度可能会受限,这也是市场不大看好 HJT 的一个 原因。异质结的产量比较低,而且核心技术在于设备,因此,如果想 深入研究异质结,不如看看设备企业。像捷佳伟创和迈为股份本来就 是P型电池里的设备龙头,他们在布局 HJT 电池的时候,也都抢跑 了,还有一个半路杀出来的金辰股份也参与了进来。目前 HJT 电池 设备主要就是这三家。

| い一般心土 | 要厂商布局情况 | | Datayes! A |
|-----------|--------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| - + 20FV | - N. 60 (L.) | 51-6 | |
| 图表29 HJT电 | 2.池组件主要厂商扩产布局情 | | |
| 主要厂商 | 基地 | 现有产能 | 规划产能 |
| 东方日升 | 常州金坛、宁海基地 | 常州 500MW 中试线 | 宁海总规划 15GW, 一期 5GW 预计 2023 年 4 月投产, 其中 2GW 或年底投产 |
| 002 | | 一期 500MW 满产 | 2023 年宣城三期 4.8GW 投产-双面微晶 |
| 华晟新能源 | 宣城 1-3 期、大理 | 二期 2GW 单面微晶投产 | 大理规划 5GW |
| 183 L | | 三季度达 2.7GW 产能 | 850MW 异质结硅片切片项目调试爬坡 |
| 通威股份 | 合肥、金堂 | 400MW 试验线 1GW 中试线 | |
| 爱康科技 | 江苏泰州、江西赣州、浙 江湖州 | | 五年内 22GW 异质结产能 |
| 明阳智能 | 盐城、信阳 | | 规划布局 5GW 电池组件产线 |
| 金刚玻璃 | 苏州吴江 | 1.2GW 半片 210 尺寸 微晶 PECVD, 年目标效率 25.5%+, 功率 700w+ | 4.8GW 双面微晶 2023 年底前形成 6GW 产能 |
| 隆基绿能 | | HJT 研发与中试线 | 10) |
| 华润电力 | 舟山 | | 12GW 分 4 期建设, 2025 年达产 |
| 山煤国际 | | | 10GW, 一期 3GW |
| 阿特斯 | 嘉兴 | 200MW | |
| 晶澳科技 | -69 | 200MW 中试线 | |

| 图表26 HJT电池工 | 艺流程及重点设备 | 5 | -02 |
|-----------------|----------------------|------------------|-------------------------------|
| 工艺流程 | 工艺核心 | 主要设备 | 主流设备企业 |
| 硅片吸杂、背面抛光 | | · | 30, |
| 清洗制绒 | 硅片衬底双面制绒 | 制绒清洗机 | 迈为股份、捷佳伟创 |
| 制结 | 制备双面非晶硅薄膜 | PECVD / HWCVD 设备 | 迈为股份、捷佳伟创、理想万里晖、 钧石能源、金辰股份 |
| 镀膜 | 制备双面 TCO 导电膜 | PVD / RPD 设备 | 捷佳伟创、迈为股份、钧石能源 |
| 印刷电极 | 丝印前后电极 固化不超 250 度 | 丝网印刷机 烧结固化炉 | 迈为股份、捷佳伟创、金辰股份 |
| 电/光注入退火增效、 | 测试分选 | Dar | |
| 资料来源: SOLARZOOI | M,公司公告,平安证券研究所 | | |



萝卜读书会 圈子+社群模式 原价6000/年 特惠价2998 /年

- ❷ 学习圈干货学习
- ❷ 社群深度交流
- 😐 导师直播聊热点
- ❷ 产业链全景图
- ※ 2000+条研究速递
- × 240+场社群深度交流
- × 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图 (赠送价值1960元导师投资秘籍课程)



IBC 电池目前在玩的主要是爱旭股份, 隆基也在研究 HPBC 技术, 是他们自主研发的,应该是基于 P 型电池和 IBC 电池的一种结合, 并且到 2022 年底有望在西咸和泰州形成 19GW 的产能。在 IBC 电 池领域,目前有产能的就是爱旭和降基,这也是今年爱旭被热炒的原 因,因为爱旭算是领头羊了。

| | | .05 | |
|-----------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 图表32 N型电 | 池主要设备厂商 | 梳理 | |
| 产业链环节 | 设备企业 | 产品特性 | |
| | 晶盛机电 | 单晶炉龙头, 受益于 N 型硅片扩产 | |
| | 高测股份 | 布局切割设备及金刚线,HJT 半棒、薄片切割技术领先 | |
| 硅片环节 | 上机数控 | 异质结 N 型硅片切片机,制备异质结薄片化 N 型硅片 | |
| 1000 | 金博股份 | 高纯度热场 | |
| 0 | 京山轻机 | HJT 清洗制绒设备, 钙钛矿电池设备 | |
| 电池环节 | 迈为股份 | HJT 整线设备国内市占率与全球市占率双项第一,在双面微晶、低铟无铟、电镀等领域率先布局,与硅片、电池、原材料、辅材等环节深度合作 | |
| 电池环节 | 捷佳伟创 | 实现 PERC+/TOPCon/HJT 设备全覆盖,具备 HJT 整线能力 其 TOPCon PE-poly 三合一设备有望获得更多应用 | |
| | 帝尔激光 | 布局 TOPCon/HJT/IBC 多种高效技术,转印技术持续突破,XBC 路线有望受益 | |
| 40 W TT # | 金辰股份 | 具备光伏组件设备"全链条"供应能力,持续发力 HJT、TOPCon 电池核心设备,非晶 HJT 用 PECVD 设备已获晋能产线验证,微晶 HJT PECVD 设备已运抵晋能科技。 | |
| 组件环节 | 奥特维 | 成熟组件的设备,新进入硅片设备、电池片设备领域:高精度串焊技术领先,光注入设备可以修复 N 型电池效率损失,子公司松瓷机电单晶炉布局 N 型硅片 | |

以上就是光伏电池片行业的一个逻辑梳理,大家如果感兴趣呢,可以 更深入地去了解一下这个行业。从现阶段可行性来看,肯定是首选 topcon,所以中来、钧达这一年股价涨得特别离谱,还是市场给了 topcon 很高的预期,不过大家也得注意增速和估值是否匹配,毕竟 目前还是以P型电池为主,N型电池还没放量呢。

05 隆基、晶科、爱旭电池技术大 PK

最后,我们来简单分析一下晶科、隆基和爱旭这三家的新技术有啥区 别,有什么优劣。



萝卜读书会 圈子+社群模式 原价6000/年 特惠价2998 /年

- ❷ 学习圈干货学习
- ❷ 社群深度交流
- 😐 导师直播聊热点
- ❷ 产业链全景图
- ※ 2000+条研究速递
- × 240+场社群深度交流
- × 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图

(赠送价值1960元导师投资秘籍课程)



首先,隆基是基于 P 型硅片来制作的,采用了背接触技术,也就是 IBC,结合在一起形成的 HPBC 电池片技术,而爱旭和晶科都是基于 N 型硅片, P 型硅片有什么好处呢?节省成本, 因为隆基采用的浆料,主要是铝浆加部分银浆,总体成本比 N 型电池片节约 6%,未来还有 望采用全铝浆,成本还能更低。

| 項目 | ● B 摩証HPBC | T C 短旭ABC | • D 品科TOPCON |
|---------------------------|----------------------------|-------------------|--------------------------------------|
| 数据来源 | 维基1102发布会 +Hi MO 6组件说明书 | 电话会议纪要 +雪球 | 腦科能維宜网 Tiger Neo组件说明书 |
| 硅片 | P型比N型延片低6%) | NEE | NBI |
| 技术路线 | 部分perc+部分 topcon+背接触 | 全背接触+无根 | TOPCON |
| 宣称电池片效率 | 目前25%-25.3% | 25.5%-26% | 24.5%-26% |
| 典型医型平均及最高功率 182-72版型功率 | 580-600w 600w顧高,585平均 | 缺具体信息 600w服高 | 565-585w 585w最高 平均570 (202210) |
| 最高功率组件的组件效率 | 23.2% | 理论23.2%+ | 22.65% |
| 组件温度系数 | -0.29%/°C | -0.29%/°C | -0.3%/°C |
| 9.44 | 首年 < 1.5%,线性衰 减0.4% | 首年1%,次年 0.35%, | 首年1%,线性衰 减-0.4% |
| 发电增益相对PERC | +10%起 | +11.6% | 未30 |
| 紫料 | 银+铝浆,发展的方向 是全铝浆 | 银+铜,发展的方向是 无银 | M. |
| 每GW电池产建设资 | 预估3亿上下 | 预估6-8亿 (特核实) | 2-2.5(Z |

爱旭的 ABC 电池片,采用的是 IBC 技术路线。他们打的旗号是浆料无银,这一点也很强,目前是银+铜,未来也是打算全部无银,节省成本。

晶科的电池片采用的是 topcon 技术,最大好处就是投资成本低,因为原有基础上改装一下就能使用,爱旭的投资成本是最高的,每 GW



- ❷ 学习圈干货学习
- ❷ 社群深度交流
- □ 日子亦及又流□ 导师直播聊热点
- ❷ 产业链全景图
- ※ 2000+条研究速递
- × 240+场社群深度交流
- × 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图



大约 6-8 亿,隆基是 3 亿,晶科只需要 2-2.5 亿。这是晶科目前的优势。

从转换效率上看,三家企业的电池片都差不多,但是组件效率上,隆 基和爱旭一样,爱旭是理论效率还没有量产数据,晶科最拉跨。

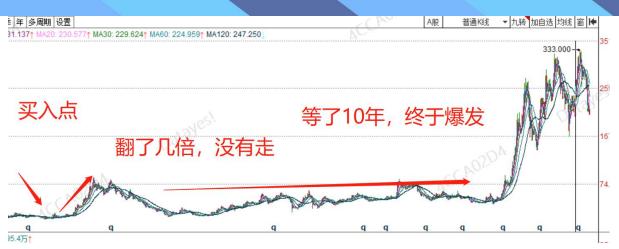
综合对比,最看好隆基的新技术 HPBC,用 p 型硅片和银铝浆干出了跟友商用 n 型硅片+银浆+各种技术才做到的效率,吃进去的是草,挤出来的是奶啊。

不过,没赶上也不要灰心,一般大的变革,在真正放量的时候还会有大行情,所以这一波没赶上可以再耐心等等。

巴菲特在 2008 年金融危机时买入比亚迪,09 年几乎腰斩依然再次大胆加仓,重仓比亚迪。持股十年不涨,最后这两三年收获了三十倍的收·益。这说明了一点,做投资,不仅要看的准,还要拿的稳。

看的准,取决于选股能力;拿的稳,取决于对未来的判断。这些都离不开对行业及公司的深度了解。

- × 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图



新能源汽车十年前就开始炒作了,直到近两年行业才真正迎来春天。 渗透率从 1%-10%用了十年,而从 10%到 30%仅用了三年。

现在的光伏也是一样,就类似于买入后出现的第一个翻倍行情,后面的发展过程中一定会杀估值,往下跌,然后经过行业的沉淀,迎来第二次真正的放量大爆发。

所以好的赛道,从来不缺机会。错过鱼头,不要错过鱼身。

以上分享内容不构成投资建议,投资者若以此为依据做出的投资决策与通联数据无关。

- ❷ 学习圈干货学习
- ❷ 社群深度交流
- ❷ 导师直播聊热点
- ❷ 产业链全景图
- ※ 2000+条研究速递
- × 240+场社群深度交流
- × 24+场线上直播
- × 20+张产业链结构图