V-228 2019-1-12 世刊を始める		1	2	3	4
V2.28 2019-125 独対分外の姿質で到、差行物を検点 2019-125 20					
2019-128 核付当方が105度 円限・単音側が後位 1:1 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	A				A
1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1			Labor No Microsoff FEE - N. Con Annah Marat		
1. 修改被対数定接端。 : 定父分类更生中報號電 2. 体动物定接数等位、注射模片与之前的不審等 1. 依次内部M1下級总线为80%。 之前的为80% 2019-2-15 1. 橡花CDSMASBUS前由和PPM输入、让共分开为单数个接口 2019-2-25 2019-2-25 1. 修改CAN芯片的S引脚上空 C C C				C检测	
3: 條支内部MU扩展系統 大部的大学ES 2019-2-15 1: 條支CANSHUS翰出 和PPM 部入、让其分开为单独个接口 2019-2-25 1: 條支CANS片的S引期上並 C Tide Namber Revision Rev		1: 修改板对板设			
D	В	3: 修改内部IMU			B
1: 修改CAN芯片的s引脚上拉 C D Size Number Ad 2019/3/6 Sheet of Ad 2019/3/6 Sheet of Fise: Fi		1: 修改DSM&SI	BUS输出和PPM输入,让其分开为单独2个接口		
D Title D Size Number Revision A4 Date: 2019/3/6 Sheet of File: F.WORD—I.作文件,000 Modify-Schibdbarawa By:			片的S引脚上拉		
Size Number Revision A4 Date: 2019/3/6 Sheet of File: F:\WORD-工作文档\00_Modify.Schlp@rawn By:	С				С
Size Number Revision A4 Date: 2019/3/6 Sheet of File: F:\WORD-工作文档\00_Modify.Schlp@rawn By:					
Size Number Revision A4 Date: 2019/3/6 Sheet of File: F:\WORD-工作文档\00_Modify.Schlp@rawn By:					
Size Number Revision A4 Date: 2019/3/6 Sheet of File: F:\WORD-工作文档\00_Modify.Schlp@rawn By:				Title	
File: F:\WORD-工作文档\00_Modify.Schtbddrawn By:	D			Size A4	Number Revision
		1	2	File:	F:\WORD-工作文档\\00_Modify.Schlpd@rawn By:



























