工艺能力参数表

项目	加工能力	工艺详解
层数	1~10层	层数,是指PCB中的电气层数(敷铜层数)。
板材类型	FR-4板材,铝基板	板材类型:纸板、半玻纤、全玻纤(FR-4)、铝基板。
最大尺寸	40cm * 50cm	锦辉开料裁剪的工作板尺寸为40cm * 50cm,通常允许客户的PCB设计尺寸在38cm * 38cm以内,具体以文件审核为准。
外形尺寸精度	±0.2mm/±0.5mm	锣板外形公差±0.2mm,V-cut外形公差±0.5mm
板厚范围	0.4~2.0mm	锦辉目前生产板厚:0.4/0.6/0.8/1.0/1.2/1.6/2.0mm.
板厚公差(T≥1.0mm)	± 10%	比如板厚T=1.6mm,实物板厚为1.44mm(T - 1.6×10%)~1.76mm(T + 1.6×10%)。
板厚公差 (T < 1.0mm)	±0.1mm	比如板厚T=0.8mm,实物板厚为0.7mm(T-0.1)~0.9mm(T+0.1)。
最小线宽	4mil	线宽尽可能大于6mil,最小不得小于4mil.
最小间隙	4mil	间隙尽可能大于6mil,最小不得小于4mil.
成品外层铜厚	1oz~2oz (35um~70um)	默认常规电路板外层铜箔线路厚度为Loz,可做2oz(需下单备注说明)。
成品内层铜厚	1oz/1.5oz(35µm/50µm)	默认常规电路板外层铜箔线路厚度为0.5oz, 可做2oz(需下单备注说明)。
钻孔孔径(机械钻)	0.3~6.3mm	最小孔径0.3mm,最大孔径6.3mm,如果大于6.3mm工厂要另行处理。机械钻头规格为0.05mm为一阶, 如0.3mm,0.35mm,0.4mm。
过孔单边焊环	0.15mm(6mil)	如导电孔或插件孔单边焊环过小,但该处有足够大的空间时则不限制焊环单边的大小;如该处没有足够大的空间且有密集走线,则最小单边焊环不得小于6mil。
孔径公差(机器钻)	±0.08mm	钻孔的公差为±0.08mm,例如设计为0.6mm的孔,实物板的成品孔径在0.520.68mm是合格允许的。
阻焊类型	感光油墨	感光油墨是现在用得最多的类型,热固油一般用在低档的单面纸板。

最小字符宽	0.15mm(6mil)	字符最小的宽度,如果小于6mil,实物板可能会因设计原因而造成字符不清晰
走线和焊盘距板边距离	≥0.3mm	锣板出货,线路层走线距板子外形线的距离不小于0.3mm;V割拼板出货,走线距V割中心线距离不能小于0.4mm.
走线与外形间距	≥6mil	如导电孔或插件孔单边焊环过小,但该处有足够大的空间时则不限制焊环单边的大小;如该处没有足够大的空间且有密集走线,则最小单边焊环不得小于6mil.
拼板:无间隙拼板	0mm间隙拼板	板子与板子的间隙为0mm.
拼板:有间隙拼板	2.0mm间隙拼板	有间隙拼版的间隙不要小于2.0mm,否则锣边时比较困难。
PADS厂家铺铜方式	Hatch方式铺铜	厂家是采用还原铺铜(Hatch),PADS软件设计的客户请务必注意。
Pads软件中画槽	用Outline线	如果板上的非金属化槽比较多,请用outline画。
Protel/dxp软件中开窗层	Solder层	少数工程师误放到paste层,锦辉对paste层是不做处理的。
Protel/AD外形层	用Keepout层或机械层	请注意:一个文件只允许一个外形层存在,绝不允许有两个外形层同时存在,请将不用的外形层删除,即:画外形时Keepout层或机械层两者只能选其一。如右图
半孔工艺最小孔径	0.6mm	半孔工艺是一种特殊工艺,最小孔径不得小于0.6mm。
阻焊层开窗	0.1mm	阻焊即平时常的说绿油,锦辉目前暂时不做阻焊桥。