精细化学品合成原理与工艺习题

六、计算题:

1、100mo1 苯胺在用浓硫酸进行溶剂烘培磺化时,反应物中含 89mo1 对氨基苯磺酸,2mo1 苯胺,

另外还有一定数量的焦油物等副产物。试求苯胺的转化率、生成对氨基苯磺酸的选择性和理论收率。

解: 苯胺的转化率 $X = \frac{100-2}{100} \times 100\% = 98.00\%$,

生成对氨基苯磺酸的选择性和理论效率: $S = \frac{89 \times \frac{1}{1}}{100 - 2} \times 100\% = 90.82\%$

$$Y = \frac{89 \times \frac{1}{1}}{100} \times 100\% = 89\%$$
 \overrightarrow{X} $Y = S \cdot X = 98.00\% \times 90.82\% = 89\%$

2、在苯的一氯化制氯苯时,为了减少二氯苯的生成量,每100mo1 苯用40mo1 氯气,反应产物中含38mo1 氯苯,

1mo1 二氯苯, 还有 61mo1 未反应的苯, 经分离后可回收 60mo1 苯,

损失 1mo1 苯, 试求苯的单程转化率、总转化率、生成氯苯的选择性及生成氯苯的总收率。

解: 苯的单程转化率
$$X_{\mu} = \frac{100-61}{100} \times 100\% = 39.00\%$$
,

苯的总转化率
$$X_{a} = \frac{100-61}{100-60} \times 100\% = 97.5\%$$

生成氯苯的选择性
$$S = \frac{38 \times \frac{1}{1}}{100 - 61} \times 100\% = 97.44\%$$
,

生成氯苯的总收率 Y_{ij} =97.50×97.44% = 95.00%

或
$$Y_{\odot} = \frac{38 \times \frac{1}{1}}{100 - 60} \times 100\% = 95.00\%$$

- 3、在实际生产中,300kg 对硝基甲苯 (分子量为 137) 用 20%的发烟硫酸 800kg 在 100~ 125℃进行
- 一磺化制 2一甲基一5一硝基苯磺酸,试计算其废酸的 π 值和 ω (H_2SO_4) / [ω (H_2SO_4) + ω (H_2O)]。

解: 对硝基甲苯的量=300 / 137=2.19kmo1

800kg20%发烟硫酸含 H₂SO₄=800

 $\times 104.5\% = 836 \text{kg}$

$$\pi = \frac{(836 - 214.6) \times \frac{80}{98}}{800 - 214.6 \times \frac{80}{98}} \times 100\% = 81.18$$

即 ω (H₂SO₄) / [ω (H₂SO₄) + ω (H₂O)]=99.44%

4、欲配置 1000kg 质量分数为 100%的 H₂SO₄, 要用多少千克质量分数为 98%的硫酸和多 少千克质量分数为20%的发烟硫酸?

解: 20% 发烟硫酸换算成 H₂SO₄的百分含量为: ω(H₂SO₄) = 100% + 0. 225 ω(SO₃) = 100% $+0.225\times0.2=104.5\%$

设用 98%的硫酸 Xkg,则发烟硫酸为(1000-X)kg

98%

 $X+104.5 \times (1000-X) = 1000 \times 100\%$

解得 X=692.3kg

$$1000 - X = 307.7 \text{kg}$$

1000-X=307.7kg 即要用 692.3kg98%的硫酸

和 307.7kg 质量分数为 20%的发烟硫酸。

5、用 600kg 质量分数为 98%的硫酸和 500kg 的质量分数为 20%的发烟硫酸,

试计算所配硫酸的质量百分比浓度?(以 c(H₂SO₄)表示)

解: 20% 发烟硫酸换算成 H_2SO_4 的百分含量为: $\omega(H_2SO_4) = 100\% + 0.225 \omega(SO_3)$

$$\omega$$
 (H₂SO₄) = 100% + 0.225 ω (SO₃)

 $=100\%+0.225\times0.2=104.5\%$

所配硫酸的质量分数为
$$\omega$$
 (H₂SO₄) = $\frac{600 \times 98\% + 500 \times 104.5\%}{600 + 500} \times 100\% = 100.9\%$

6、设 1kmo1 萘在一硝化时用质量分数为 98%硝酸和 98%硫酸,要求混酸的脱水值为 1.35, 硝酸比 ∮ 为 1.05, 试计算要用 98%硝酸和 98%硫酸各多少千克?(在硝化锅中预先加有 适量上一批的废酸,

计算中可不考虑,即假设本批生成的废酸的组成与上批循环非酸的组成相同)。

解: 100%的硝酸用量=1.05kmol=1.05×63=66.15kg

98%的硝酸用量

=66.15 / 0.98 = 67.5kg

所用硝酸中含水量=67.50-66.15=1.35kg

理论消耗 HNO。=

1.00 kmol = 63.00 kg

剩余 $HNO_3 = 66.15 - 63.00 = 3.15 \text{kg}$

反应生成水=

1.00 kmol = 18.00 kg

设所用 98%的硫酸的质量为 xkg; 所用 98%硫酸中含水为 0.02xkg,则 D.V.S. =

$$\frac{0.98x}{1.35 + 18 + 0.02x} = 1.35$$

解得 x=27.41kg 即所用 98%硫酸的质量为 27.41kg

7、设 1kmo1 萘在一硝化时用质量分数为 98%硝酸和 98%硫酸,要求混酸的脱水值为 1.2, 硝酸比φ为1.05, 试计算要用98%硝酸和98%硫酸各多少千克?(在硝化锅中预先加有 适量上一批的废酸,

计算中可不考虑, 即假设本批生成的废酸的组成与上批循环废酸的组成相同)

解: 100%的硝酸用量=1.05kmo1=1.05×63=66.15kg 98%的硝酸用量=66.15/

0.98 = 67.5 kg

所用硝酸中含水量=67.50-66.15=1.35kg

理论消耗 HNO₃=1.00kmo1=

63.00kg

剩余 $HNO_3 = 66.15 - 63.00 = 3.15$ kg

反应生成水=1.00kmol=

18. 00kg

设所用 98%的硫酸的质量为 xkg; 所用 98%硫酸中含水为 0.02xkg,则 D.V.S. =

 $\frac{3.56x}{1.35 + 18 + 0.02x} = 1.2,$

解得 x=26.51kg 即所用 98%硫酸的质量为 26.51kg

8、设 1kmo1 萘在一硝化时用质量分数为 98%硝酸和 98%硫酸,要求混酸的脱水值为 1.35, 硝酸比 ∮ 为 1.05, 试计算要用 98%硫酸多少千克? (在硝化锅中预先加有适量上一批的 废酸, 计算中可不考虑,

即假设本批生成的废酸的组成与上批循环非酸的组成相同)

解: 100%的硝酸用量=1.05kmol=1.05×63=66.15kg

98%的硝酸用量=

66. 15/0.98 = 67.5kg

所用硝酸中含水量=67.50-66.15=1.35kg

理论消耗 HNO3=

1.00 kmol = 63.00 kg

剩 $_3$ = 66.15 - 63.00 = 3.15kg

反应生成水=

1.00 kmol = 18.00 kg

设所用 98%的硫酸的质量为 xkg: 所用 98%硫酸中含水为 0.02xkg.

$$\mathbb{N} \quad \text{D. V. S.} = \frac{0.98x}{1.35 + 18 + 0.02x} = 1.35$$

解得 x=27.41kg 即所用 98%硫酸的质量为 27.41kg

9、设 1kmo1 萘在一硝化时用质量分数为 98%硝酸和 98%硫酸,要求混酸的脱水值为 1.35, 硝酸比 4 为 1.05, 试计算所配混酸的质量组成。(在硝化锅中预先加有适量上一批的废酸, 计算中可不考虑,即假设本批生成的废酸的组成与上批循环非酸的组成相同)

解: 100% 的 硝 酸 用 量 = 1. 05kmol = 1. $05 \times 63 = 66$. 15kg 98% 的 硝 酸 用 量 =

66. 15/0.98 = 67.5kg

所用硝酸中含水量=67.50-66.15=1.35kg 理论消耗 $HNO_3=1.00kmo1=$

63. 00kg

剩 $_3$ = 66.15 - 63.00 = 3.15kg

反应生成水=1.00kmo1=

18.00kg

设所用 98%的硫酸的质量为 xkg; 所用 98%硫酸中含水为 0.02xkg,

则 D. V. S.
$$=\frac{0.98x}{1.35+18+0.02x}=1.35$$

解得 x=27.41kg; 所用 98%硫酸的质量为 27.41kg; 混酸中含 $H_2SO_4=27.41\times 0.98$ = 26.86kg;

所用 98% 硫酸中含水=27.41-26.86=0.55kg; 故混酸中含水=1.35+0.55=1.90kg

混酸质量=67.5+27.41=94.91kg; 混酸组成 (质量分数): H_2SO_4 28.30%; HNO_3 69.70%; H_2O 2.0%

10、60℃时甲醇的饱和蒸汽压是83.4kPa, 乙醇的饱和蒸汽压是47.0kPa, 二者可形成理想液态混合物,

若混合物的组成质量百分比各 50%, 求 60℃时此混合物的平衡蒸气组成, 以摩尔分数表示。

解: 由题意可设甲醇为 A 物质, 乙醇为 B 物质, $M_A=32$, $M_B=46$

$$p_A^* = 83.4kPa$$
 $p_B^* = 47.0kPa$

$$X_A = \frac{\frac{50}{32}}{\frac{50}{32} + \frac{50}{46}} = 0.5898 \qquad X_B = 1 - X_A = 1 - 0.5898 = 0.4102$$

根据 Raoult 定律,易得 $p_{\scriptscriptstyle A} = 83.4 \times 0.5898 = 49.19 kPa$;

$$p_B = 47.0 \times 0.4102 = 19.28 kPa$$

 $p = p_A + p_B = 49.19 + 19.28 = 68.47 kPa$;

$$y_A = \frac{p_A}{p} = \frac{49.49}{68.47} = 0.718$$
; $y_B = 1 - y_A = 1 - 0.718 = 0.282$

11、苯在并流沸腾一氯化时,氯化液的质量分数组成是苯 72%,氯苯 28%,沸腾温度 80℃,在 80℃时苯、氯苯的蒸汽压分别为 101. 3kPa、19. 3kPa,按 Raoult 定律计算此混合物的

平衡蒸气组成之比。(苯/氯苯)

解: 由题意可设苯为 A 物质, 氯苯为 B 物质, $M_A = 78$, $M_B = 112.5$

$$p_A^* = 101.3kPa$$
 $p_B^* = 19.3kPa$

$$X_A = \frac{\frac{72}{78}}{\frac{72}{78} + \frac{28}{112.5}} = 0.788$$

$$X_B = 1 - X_A = 1 - 0.788 = 0.212$$

根据 Raoult 定律, 易得 $p_A = 101.3 \times 0.788 = 79.82 kPa$;

$$p_{B} = 19.3 \times 0.212 = 4.09 kPa$$

$$p = p_A + p_B = 79.82 + 4.09 = 83.91kPa$$
;

$$y_A = \frac{p_A}{p} = \frac{79.82}{83.9} = 0.951$$

$$y_B = 1 - y_A = 1 - 0.951 = 0.049$$
;

$$y_A/y_B = 0.951/0.049 = 19.5$$
 \vec{x} $y_A/y_B = p_A/p_B = 79.82/4.09 = 19.5$

12、60℃时甲醇和乙醇可形成理想液态混合物,甲醇、乙醇的饱和蒸汽压分别为83.4kPa、 47.0kPa,

若混合物的组成质量百分比各50%,求60℃时此混合物的平衡蒸气组成之比。(平衡蒸 气组成以摩尔分数表示)

解: 由题意可设甲醇为 A 物质, 乙醇为 B 物质, $M_a = 32$, $M_B = 46$ $p_{A}^{*} = 83.4kPa$ $p_B^* = 47.0kPa$

$$X_A = \frac{\frac{50}{32}}{\frac{50}{32} + \frac{50}{46}} = 0.5898$$

$$X_B = 1 - X_A = 1 - 0.5898 = 0.4102$$

根据 Raoult 定律, 易得 $p_A = 83.4 \times 0.5898 = 49.19 kPa$;

$$p_R = 47.0 \times 0.4102 = 19.28 kPa$$

$$p = p_A + p_B = 49.19 + 19.28 = 68.47 kPa$$
;

$$y_A = \frac{p_A}{p} = \frac{49.49}{68.47} = 0.718 \ y_B = 1 - y_A = 1 - 0.718 = 0.282$$

$$y_A / y_B = 0.718 / 0.282 = 2.546 \quad \text{R} \quad y_B / y_A = 0.282 / 0.718 = 0.393$$

13、在80℃时苯、氯苯的蒸汽压分别为101.3kPa、19.3kPa,苯在并流沸腾一氯化时, 氯化液的质量分数组成是苯80%,氯苯20%(沸腾温度80℃),按 Raoult 定律计算此 混合物的平衡蒸气组成。

解: 由题意可设苯为 A 物质, 氯苯为 B 物质, $M_A = 78$, $M_B = 112.5$

$$p_{A}^{*} = 101.3kPa \qquad p_{B}^{*} = 19.3kPa$$

$$X_{A} = \frac{\frac{80}{78}}{\frac{80}{78} + \frac{20}{112.5}} = 0.852$$

$$X_{B} = 1 - X_{A} = 1 - 0.852 = 0.148$$

根据 Raoult 定律, 易得 $p_A = 101.3 \times 0.852 = 86.31 kPa$;

$$p_{B} = 19.3 \times 0.148 = 2.86kPa$$

$$p = p_{A} + p_{B} = 86.31 + 2.86 = 89.17kPa ;$$

$$y_{A} = \frac{p_{A}}{p} = \frac{86.31}{89.17} = 0.968$$

$$y_{B} = 1 - y_{A} = 1 - 0.968 = 0.032$$

14、用浓硫酸对苯胺进行溶剂烘培磺化时,设苯胺的量为 1000mo1,反应物中含 910mo1 对氨基苯磺酸,

25mo1 苯胺,另外还有一定数量的焦油物等副产物。试求苯胺的转化率、生成对氨基苯磺酸的选择性和理论收率。

解: 苯胺的转化率
$$X = \frac{1000 - 25}{1000} \times 100\% = 97.50\%$$
;

生成对氨基苯磺酸的选择性和理论效率: $S = \frac{910 \times \frac{1}{1}}{1000 - 25} \times 100\% = 93.33\%$

$$Y = \frac{910 \times \frac{1}{1}}{1000} \times 100\% = 91\%$$
 \vec{x} $Y = S \cdot X = 97.50\% \times 93.33\% = 91\%$

15、在苯的一氯化制氯苯时,为了减少二氯苯的生成量,每 100mo1 苯用 40mo1 氯气,反应产物中含 38mo1 氯苯,

1mol 二氯苯,还有 61mol 未反应的苯,经分离后可回收 60mol 苯,损失 1mol 苯,

试求苯的单程转化率、总转化率及生成氯苯的选择性。

解: 苯的单程转化率
$$X_{\pm} = \frac{100-61}{100} \times 100\% = 39.00\%;$$
 苯的总转化率 $X_{\pm} = \frac{100-61}{100-60} \times 100\% = 97.5\%$ 生成氯苯的选择性 $S = \frac{38 \times \frac{1}{1}}{100-61} \times 100\% = 97.44\%$

- 16、200mo1 苯胺在用浓硫酸进行溶剂烘培磺化时,反应物中含 178mo1 对氨基苯磺酸,2mo1 苯胺,
- 另外还有一定数量的焦油物等副产物。试求苯胺的转化率、生成对氨基苯磺酸的选择性 和理论收率。

解: 苯胺的转化率 $X = \frac{200-2}{200} \times 100\% = 99.00\%$;

生成对氨基苯磺酸的选择性和理论效率: $S = \frac{178 \times \frac{1}{1}}{200 - 2} \times 100\% = 89.90\%$

$$Y = \frac{178 \times \frac{1}{1}}{200} \times 100\% = 89\%$$
 \overrightarrow{X} $Y = S \cdot X = 99.00\% \times 89.9\% = 89\%$

- 17、在苯的一氯化制氯苯时,如果每 200mo1 苯用 80mo1 氯气,反应产物中含 76mo1 氯苯, 2mo1 二氯苯,
- 还有 122mo1 未反应的苯, 经分离后可回收 120mo1 苯, 损失 2mo1 苯, 试求苯的单程转化率、

总转化率、生成氯苯的选择性及生成氯苯的总收率。

解: 苯的单程转化率
$$X_{\mu} = \frac{200-122}{200} \times 100\% = 39.00\%$$
;

苯的总转化率
$$X_{a} = \frac{200 - 122}{200 - 120} \times 100\% = 97.5\%$$

生成氯苯的选择性
$$S = \frac{76 \times \frac{1}{1}}{200 - 122} \times 100\% = 97.44\%$$
;

生成氯苯的总收率 Y_{ii} =97.50×97.44% = 95.00%

或
$$Y_{\text{A}} = \frac{38 \times \frac{1}{1}}{100 - 60} \times 100\% = 95.00\%$$

- 18、在实际生产中,600kg 对硝基甲苯(分子量为 137)用 20%的发烟硫酸 1600kg 在 100~ 125℃进行
 - 一磺化制 2-甲基-5-硝基苯磺酸, 试计算其废酸的 π 值和 ω (H₂SO₄) / [ω (H₂SO₄) + ω (H_20)].

解:对硝基甲苯的量=600 / 137=4.38kmol 1600kg20%发烟硫酸含 H₂SO₄=1600× 104.5% = 1672 kg

一磺化消耗
$$H_2SO_4$$
=4. 38×98 =429. 24 kg $\pi = \frac{(1672 - 429.2) \times \frac{80}{98}}{1600 - 429.2 \times \frac{80}{98}} \times 100\% = 81.18$

即 ω (H₂SO₄) / $[\omega$ (H₂SO₄) + ω (H₂O)]=99.44%

19、欲配置 2000kg 质量分数为 100%的 H₂SO₄, 要用多少千克质量分数为 98% 的硫酸和多少千克质量分数为20%的发烟硫酸?

解: 20% 发烟硫酸换算成 H_0SO_4 的百分含量为: $ω(H_0SO_4) = 100\% + 0.225 ω(SO_3)$

 $=100\%+0.225\times0.2=104.5\%$

设用 98%的硫酸 Xkg,则发烟硫酸为(1000—X)kg 98%X+104.5×(2000

 $-X) = 2000 \times 100\%$

解得 X=1384.6kg 2000-X=615.4kg 即要用 1384.6kg98%的硫酸和

615.4kg 质量分数为 20%的发烟硫酸。

20、用 1200kg 质量分数为 98%的硫酸和 800kg 的质量分数为 20%的发烟硫酸,

试计算所配硫酸的质量百分比浓度? (以ω (H₂SO₄)表示)

解: 20% 发烟硫酸换算成 H_2SO_4 的百分含量为: ω (H_2SO_4)'=100%+0.225 ω (SO_3)

 $=100\%+0.225\times0.2=104.5\%$

所配硫酸的质量分数为
$$\omega$$
 (H_2SO_4) = $\frac{1200 \times 98\% + 800 \times 104.5\%}{1200 + 800} \times 100\% = 100.6\%$