

Datos de la muestra

Modelo	Prototipo
Fecha	2014-08-16 15:06
Boquilla	4mm
Velocidad motor [rpm]	18
Velocidad puller [rpm]	85°
Temperatura	230°
Refrigeración	Sí

Notas

Ventilador en vertical a 20mm de la boquilla
 Puller a 210mm de la boquilla
 Puller sin goma
 Sin guías de filamento

Procedimiento

Tomar 10 medidas del diámetro, una cada 30 segundos. Al final medir la longitud total extruida.

Toma de datos

Muestra	Diámetro [mm]
1	2.96
2	2.60
3	2.69
4	3.08
5	3.22
6	3.36
7	2.77
8	2.59
9	3.38
10	2.91

Defectos visuales

Aspecto OK
 Superficie lisa y color uniforme

Longitud total [mm]	1780
Masa total [g]	14

Resultados

Throughput [kg/h] from l 0.17
 Throughput [kg/h] from m 0.19

Average Diameter 2.956
 Maximum 3.380
 Minimum 2.590
 Delta Diameter 0.790
 Half Delta Diameter 0.395

Nominal grading 3.000 0.410
 AVG grading 2.956 0.424

Diámetro del filamento



