

## Datos de la muestra

Modelo	Prototipo
Fecha	2014-08-16 16:16
Boquilla	4mm
Velocidad motor [rpm]	18
Velocidad puller [rpm]	85°
Temperatura	230°
Refrigeración	Sí

### Notas

Ventilador en vertical a 20mm de la boquilla  
 Puller a 210mm de la boquilla  
 Puller sin goma  
 Sin guías de filamento

### Procedimiento

Tomar 10 medidas del diámetro, una cada 30 segundos. Al final medir la longitud total extruida.

## Toma de datos

Muestra	Diámetro [mm]
1	2.84
2	3.18
3	3.41
4	3.14
5	3.00
6	3.42
7	3.00
8	2.94
9	2.81
10	3.25

### Defectos visuales

Aspecto OK  
 Superficie lisa y color uniforme

Longitud total [mm]	1790
Masa total [g]	15

## Resultados

Throughput [kg/h] from l 0.19  
 Throughput [kg/h] from m 0.20

Average Diameter 3.099  
 Maximum 3.420  
 Minimum 2.810  
 Delta Diameter 0.610  
 Half Delta Diameter 0.305

Nominal grading 3.000 0.420  
 AVG grading 3.099 0.321

**Diámetro del filamento**

