

## Datos de la muestra

Modelo	Final
Fecha	2014-09-14 15:04
Boquilla	4mm
Velocidad motor	30 rpm
Velocidad puller	1639 us
Temperatura	200° (multímetro)
Refrigeración	Si

### Notas

Setpoints: 240/60/60

### Procedimiento

Tomar 10 medidas del diámetro, una cada 30 segundos. Al final medir la longitud total extruida.

## Toma de datos

Muestra	Diámetro [mm]
1	2.95
2	2.35
3	2.75
4	2.73
5	2.06
6	1.96
7	2.78
8	2.55
9	2.62
10	2.76

### Defectos visuales

Aspecto OK  
Superficie lisa y color uniforme

Masa total [g]

20

## Resultados

Capacidad [kg/h]

0.27

Diámetro medio [mm]

2.551

Máximo [mm]

2.950

Mínimo [mm]

1.960

Delta diámetro [mm]

0.990

Mitad de delta diámetro [mm]

0.495

Tolerancia nominal [mm]

3.000 ±

1.040

Tolerancia sobre valor medio

[mm]

2.551 ±

0.591

**Diámetro del filamento**







