

Datos de la muestra

Modelo	Final
Fecha	2014-09-14 19:34
Boquilla	4mm
Velocidad motor	36rpm
Velocidad puller	1663 us
Temperatura	200° (multímetro)
Refrigeración	Si

Notas

Prueba con 3 zonas de fundido
(240/240/240)

Procedimiento

Tomar 10 medidas del diámetro, una cada 30 segundos. Al final medir la longitud total extruida.

Toma de datos

Muestra	Diámetro [mm]
1	2.09
2	2.82
3	2.93
4	2.23
5	2.73
6	3.51
7	2.06
8	2.81
9	2.18
10	2.60

Defectos visuales

Aspecto OK

Masa total [g]

30

Resultados

Capacidad [kg/h]

0.40

Diámetro medio [mm]

2.596

Máximo [mm]

3.510

Mínimo [mm]

2.060

Delta diámetro [mm]

1.450

Mitad de delta diámetro [mm]

0.725

Tolerancia nominal [mm]

3.000 ±

0.940

Tolerancia sobre valor medio

[mm]

2.596 ±

0.914

Diámetro del filamento



