

Datos de la muestra

Modelo	Final
Fecha	2014-09-14 14:41
Boquilla	4mm
Velocidad motor	30 rpm (75%)
Velocidad puller	1639 us
Temperatura	200° (multímetro)
Refrigeración	Si

Notas

Setpoints: 240/60/60

Procedimiento

Tomar 10 medidas del diámetro, una cada 30 segundos. Al final medir la longitud total extruida.

Toma de datos

Muestra	Diámetro [mm]
1	2.77
2	2.35
3	2.18
4	2.67
5	3.08
6	2.27
7	2.75
8	2.80
9	2.48
10	2.52

Defectos visuales

Aspecto OK
Superficie lisa y color uniforme

Masa total [g]

20

Resultados

Capacidad [kg/h]

0.27

Diámetro medio [mm]

2.587

Máximo [mm]

3.080

Mínimo [mm]

2.180

Delta diámetro [mm]

0.900

Mitad de delta diámetro [mm]

0.450

Tolerancia nominal [mm]

3.000 ±

0.820

Tolerancia sobre valor medio

[mm]

2.587 ±

0.493

Diámetro del filamento



