

Datos de la muestra

Modelo	Final
Fecha	2014-09-14 18:52
Boquilla	4mm
Velocidad motor	36rpm
Velocidad puller	1663 us
Temperatura	200°
Refrigeración	Si

Notas

Prueba de 2 zonas de fundido y a máxima capacidad (240/240/60)

Procedimiento

Tomar 10 medidas del diámetro, una cada 30 segundos. Al final medir la longitud total extruida.

Toma de datos

Muestra	Diámetro [mm]
1	2.83
2	3.26
3	1.93
4	2.74
5	3.36
6	2.12
7	2.70
8	2.82
9	3.52
10	2.35

Defectos visuales

Aspecto OK

Masa total [g]

29

Resultados

Capacidad [kg/h]

0.39

Diámetro medio [mm]

2.763

Máximo [mm]

3.520

Mínimo [mm]

1.930

Delta diámetro [mm]

1.590

Mitad de delta diámetro [mm]

0.795

Tolerancia nominal [mm]

3.000 ±

1.070

Tolerancia sobre valor medio

[mm]

2.763 ±

0.833

Diámetro del filamento



