

Datos de la muestra

Modelo	Prototipo
Fecha	2014-07-28
Boquilla	4mm
Velocidad motor	?
Velocidad puller	?
Temperatura	?
Refrigeración	Si

Notas

Primera prueba con el prototipo

Procedimiento	Tomar 10 medidas del diámetro, una cada 30 segundos. Al final medir la longitud total extruida.
---------------	---

Toma de datos

Muestra	Diámetro [mm]
1	2.52
2	2.51
3	2.67
4	2.71
5	2.88
6	2.57
7	3.24
8	2.75
9	3.04
10	2.83

Longitud total [mm]	-
---------------------	---

Resultados

Throughput [kg/h] #VALUE!

Average Diameter	2.772
Maximum	3.240
Minimum	2.510
Delta Diameter	0.730
Half Delta Diameter	0.365

Nominal grading	3.000	0.490
AVG grading	2.772	0.468

Diámetro del filamento

