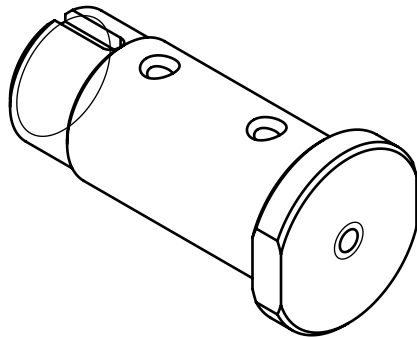
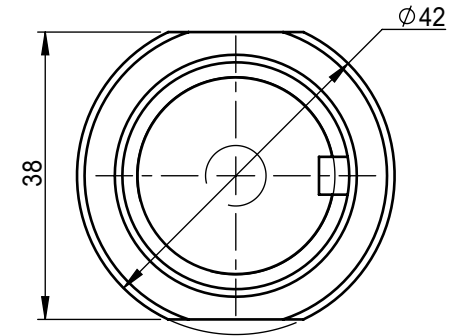
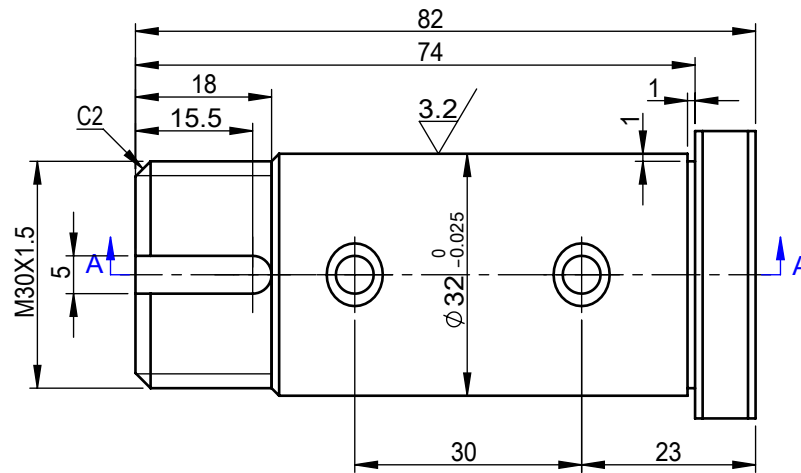
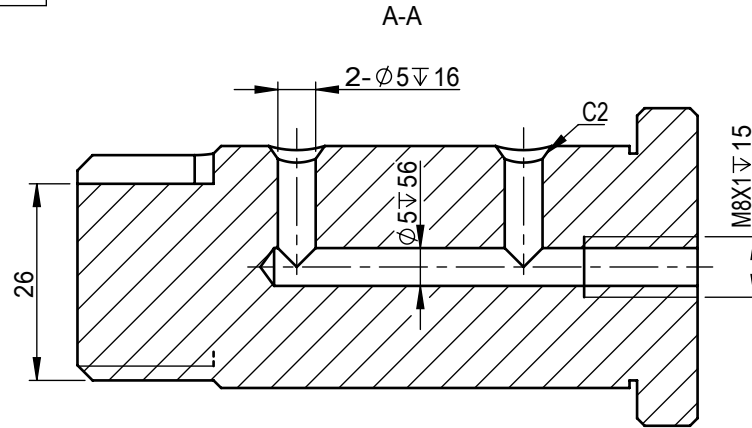


60-1197SA

6.3
其余

- 技术要求
- 1.未注倒角C1；
未注加工误差 ± 0.1 ；
 - 2.去除锐边毛刺；
 - 3.调质处理HB230~250；



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
制图	蔡继妹		校核		
审核			批准		
工艺			日期	2019/1/16	

45

阶段标记 重量 比例

1:1

共 张 第 张

广东友力
智能科技有限公司
YOU LI INTELLIGENT TECHNOLOGY CO.,LTD

中间销轴

YSJG1T-09