

零件加工路线单/工艺卡



订单号: 数量: 派工日期 要求完成日期:

						,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	· / •	_ · · · · · -	.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
零件名称		滚筒6012		2	图号				物料编码		
型号		W6012-C6		项目			重量/单套(k	重量/单套(kg)		单套数量	
加工	単套工	辅助		工艺要求			转工序	报检签	名/日期	各工序要求	
工序	工时	工时					数量	加工者	检验员	完成时间	
分配 工单	0'	0'	单套数量: 6012压轴承端盖共2件; 内轴Φ12*546共 1件; 镀锌焊管Φ60*1.5*496共1件。								

工艺工程师 签名/日期: 梁树银

版本: 2018/7/23