

Use case: Sistema de descarga de mercadorias
Cenário1

Pré-Condição: Funcionário está autenticado

Pós-Condição: O sistema fica com mais um registo de matéria prima na base de dados.

Fluxo normal:

1. Sistema verifica disponibilidade da prateleira
2. Sistema verifica se não há paletas em espera
3. Camião efetua descarga
4. Funcionário efetua registo
5. Funcionário aumenta stock de matéria prima
5. Sistema verifica disponibilidade do robot
6. Sistema envia informação da paleta
7. Sistema envia informação da prateleira disponível
8. Sistema envia informação de percurso
9. Robot finaliza armazenamento

Fluxo alternativo 1: (passo 5)

- 4.1. Sistema verifica indisponibilidade do robot
- 4.2. Sistema deixa paleta em espera
- 4.3. Regressa 6.

Exceção 1: (passo 2)

- 2.1. Sistema verifica indisponibilidade
- 2.2. Sistema decide não aceitar descarga

Exceção 2: (passo 3)

- 3.1. Sistema verifica que existe paletas em espera
- 3.2. Sistema decide não aceitar descarga

