Use case: Sistema de descarga de mercadorias

Cenário1

Pré-Condição: Funcionário está autenticado

Pós-Condição: O sistema fica com mais um registo de

matéria prima na base de dados.

## Fluxo normal:

- 1. Sistema verifica disponibilidade da prateleira
- 2. Sistema verifica se não há paletas em espera
- 3. Camião efetua descarga
- 4. Funcionário efetua registo
- 5. Sistema verifica disponibilidade do robot
- 6. Sistema envia informação da paleta
- 7. Sistema envia informação da prateleira disponível
  - 8. Sistema envia informação de percurso
  - 9. Robot finaliza armazenamento

(Pode haver mais)

## Fluxo alternativo 1: (passo 2)

- 3.1. Sistema verifica indisponibilidade
- 3.2. Sistema decide não aceitar descarga

## Fluxo alternativo 2: (passo 3)

- 3.1. Sistema verifica que existe paletas em espera
- 3.2. Sistema decide não aceitar descarga

## Fluxo alternativo 3: (passo 4)

- 4.1. Sistema verifica indisponibilidade do robot
- 4.2. Sistema deixa paleta em espera