引例1: 中国乳业

XX总裁***说: "中国乳品工业水平应该说是世界最高水平…去年国家抽查XX乳业4553次,没有一个指标不合格。今年上半年已经抽查了2600多次,这么抽(查)会抽死人啊!"

另一方面,该乳业已多次就质量问题在官方 网页向消费者致歉.





引例2: 降落伞合格率

据说这是发生在第二次世界大战中期,美国空军和降落伞制造商之间的真实故事.....

当时,在厂商的努力下,降 落伞的合格率提升到了99.9%, 但军方要求达到100%.

对此,厂商不以为然。他们 认为,降落伞的质量已接近完 美,任何产品也不可能达到 100%的合格,除非出现奇迹.



引例2: 降落伞合格率

不过,即使是99.9%的良率,还是意味着每一千个伞兵中,会有一个人因为跳伞送命.后来,军方改变了检查品质的方法,那就是从厂商前一周交货的降落伞中,随机挑出一个,让厂商负责人装备上身后,亲自从飞行中的机身跳下.

这个方法实施后,合格率立刻变成100%.



引例3: 葡萄糖包装机

某车间有一台葡萄糖自动包装机,额定标准为每袋重500克。设每袋产品重量X~N(μ,15²), 某天开工后,为了检验包装机工作是否正常, 随机取得9袋产品,称得重量为(单位:克):

497 | 506 | 518 | 524 | 498 | 511 | 520 | 515 | 512

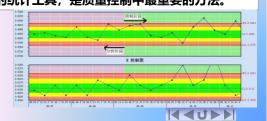


问:这天包装机是否 工作正常?

引例4: 质量管理与控制

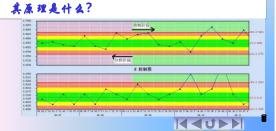
SPC (Statistical Process Control质量控制管理系统),是一种借助数理统计方法的过程控制工具,其基本元素是控制图。

控制图是对生产过程中产品质量状态进行控制的统计工具,是质量控制中最重要的方法。



引例4: 质量管理与控制

控制图把产品质量控制从事后 检验改变为事前预防,对于保证产品质量,降低生产成本,提高生产效率开辟了广阔的前景,因此它在世界各国得到了广泛的应用。



引例5:被动吸烟量对儿童的影响

日被动吸烟量对3~6岁儿童呼吸系统疾病发 病率的影响:

日被动吸 烟量(克/ 日)	调查人数	支气管炎 发病人数	肺炎 发病人数	由表中数据你 能得出什么结论?
0	239	73	41	BOIGETT ESTIO.
~2	142	43	30	
~4	143	51	28	增加被动吸烟量
~6	148	59	34	
~8	49	23	13	有助于
~10	67	35	19	降低儿童呼吸系统
10支以上	33	21	13	疾病发病率?
411				然间从间 个。
合计	821	305	178	

从民意测验看抽样

1936年,Franklin Delano Rosevelt(罗斯福) 与共和党的候选人 - Kansas州州长Alfred Landon(兰登)竞选总统。绝大多数观测家认为 罗斯福会是获胜者,但《文学摘要》却预测兰 登会以 57%: 43% 的优势获胜.





《摘要》自1916年以来的历届总统选举中都 正确地预测出获胜的一方.

但这次,罗斯福以 62%:38% 的压倒优势 取胜! (不久,《文学摘要》就垮了)

从民意测验看抽样

《摘要》调查的<mark>过程</mark>是将问卷寄给一干万人, 这些人的名字和地址摘自<mark>电话簿或俱乐部会员</mark> 名册.

这就筛掉了不属俱乐部或未装电话的穷人。 这在36年前影响不大,因为穷人富翁以类似 的思考投票;但36年经济正在从大萧条中恢复, 故穷人选罗斯福,而富翁们选兰登.





|| |

Iddubbi

例6.1.1

设总体 $X \sim B(1,p)$, 其中 p 是未知参数, $(X_1, X_2, ..., X_5)$ 是来自 X 的简单随机样本,问:

- $(1)(X_1, X_2, ..., X_5)$ 的联合分布律为多少?
- (2) 指出下列变量哪些是统计量,为什么? $X_1 + X_2$, $\max_i X_i$, $X_s + 2p$, $(X_s X_1)^2$

解: (1) 因 $P{X = x} = p^{x} (1-p)^{1-x}$, x = 0.1 故 $(X_1, X_2, ..., X_5)$ 的联合概率分布律为

$$P{X = x} = p^{x} (1-p)^{1-x}, x = 0,1$$

例6.1.1

故 (X_1, X_2, \dots, X_5) 的联合概率分布律为

- (2) 只有 X_s+2p 不是统计量,因p是未知参数。
 - (2) 指出下列变量哪些是统计量,为什么? $X_1 + X_2$, $\max_{1 \le i \le 5} X_i$, $X_5 + 2p$, $(X_5 X_1)^2$

进一步思考:

某工厂一批产品次品率为*p*,从中抽取*n*件进行检验。

如何估计次品率p?

参数估计问题

如果以概率p<0.01为 出厂标准,这批产品是 否合格?

假设检验问题

MAUP N