

重量表

名称	重量 (kg)
器身重	17200
上节油箱重	4380
附件重	5400
绝缘油重	9820
运输重量 (充氮)	24780
运输重量 (充电)	30600
总重量	39350

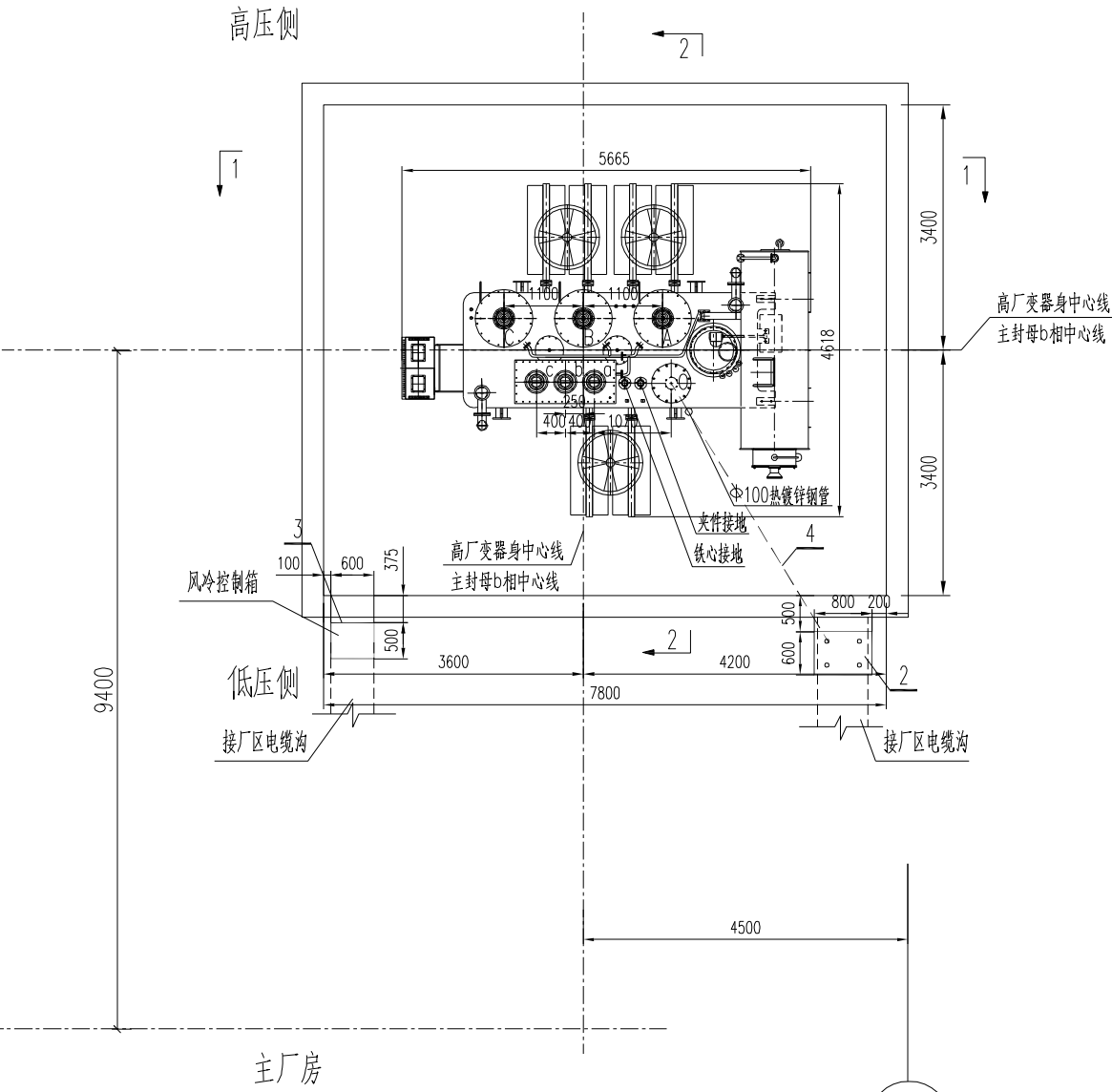
说明:

- 1、高压厂用变压器到现场后,应核实尺寸,特别要对主封母及其接口尺寸进行核对,如有变化,应作相对调整。
- 2、贮油池内铺设厚度不小于250mm的卵石层(卵石直径为50~80mm)。
- 3、变压器运输就位时,应注意地下管线位置,采取相应的防压措施,以免压坏地下管道。
铺前应把坑内垃圾余泥清理干净,卵石应清洗干净,以免泥沙淤塞油坑的排油通道。
- 4、本图材料表仅开列单台变压器所用材料,本期工程共2台。
- 5、中性点接地电阻柜、风冷控制箱安装图见本册02、03图。
- 6、本图所有标高均以主厂房室内零米作为±0.00m。
- 7、高压厂用变压器6kV浇注母线的安装及材料开列见D0503《6kV浇注母线安装图》,本图仅作参考。
- 8、高厂变在A排外的布置请见D0201分册01图。

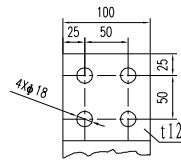
材料表

序号	名称	型号及规范	单位	数量	备注
1	高压厂用变压器	SFZ-18000/20 18MVA 20±8X1.25%/6.3kV D Yn1 Ud=8%	台	1	特变电工衡阳变压器有限公司
2	中性点接地电阻柜		面	1	变压器厂成套
3	SFZ-18000/20高厂变风冷控制箱		面	1	变压器厂成套
4	低压中性点接地电缆	NH-YJV-6/10-1X50	米	10	
5	热镀锌钢管	Φ100	米	3	
6	设备接地线	-60x8扁铜(热镀锌)	米	40	
7	电缆接线鼻子	与1X50单芯电缆配套	套	1	

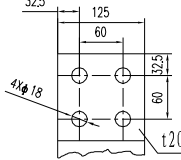
批准		陈利芳	设计	叶鸣	中电四会2x400MW级燃气热电冷联产项目		施工图	设计阶段
审核		王立平	制图	叶鸣	SFZ-18000/20高压厂用变压器安装图			
校核		林群	日期	2015.04	图号	FA06241S-D0202-01	条形码	版本 A



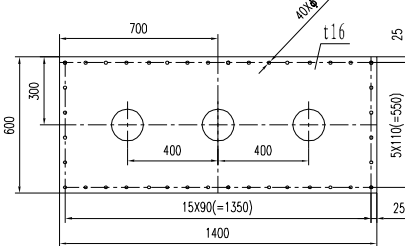
高压套管接线端子



低压及低压中性点套管接线端



低压封闭母线接口法兰尺寸



高压封闭母线接口法兰尺寸

