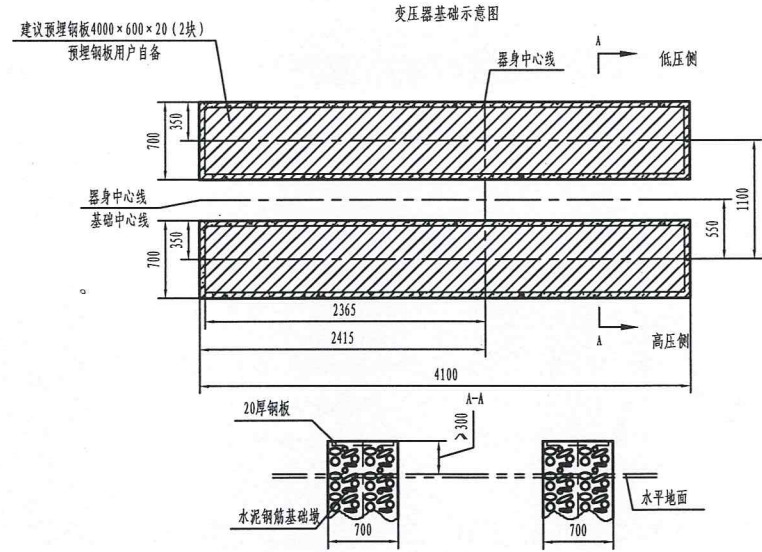
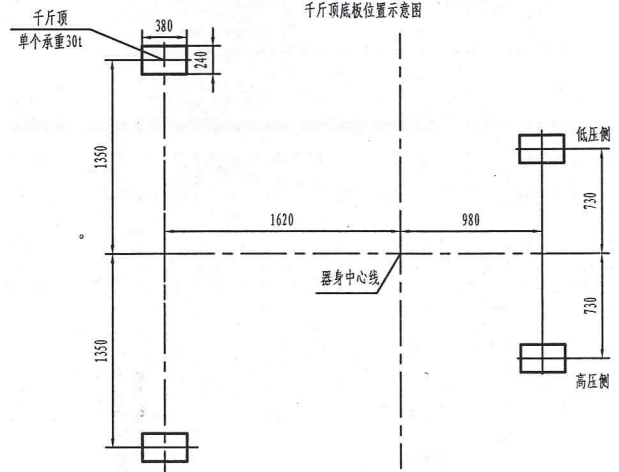


变压器基础示意图



千斤顶底板位置示意图

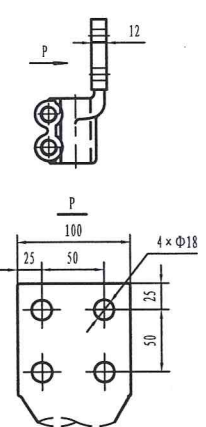


名称	重量 (kg)
器身重	14900
上节油箱重	4800
附件重	4600
绝缘油重	11700
运输重量 (充气)	22500
运输重量 (充油)	30700
总重量	38100

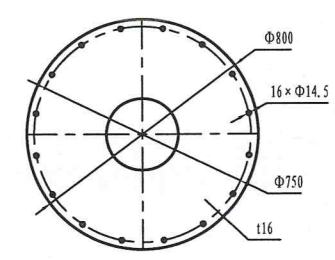
技术要求

1. 总装装配: Q/HB J 06.002-2014
2. 变压器出厂前应进行整体细装, 并打印标记;
3. 为便于更换压力释放阀, 在其下面安装 $\Phi 150$ 蝶阀, 变压器投运时该蝶阀必须处于开启状态;

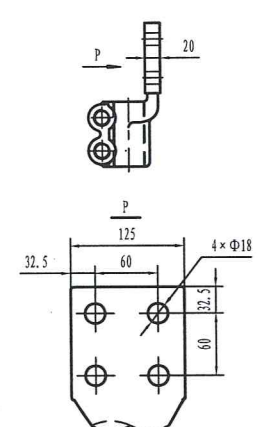
高压套管接线端(铜质,表面镀银)



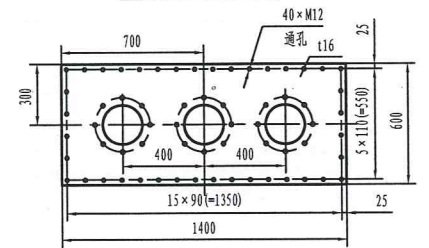
高压封闭母线接口法兰尺寸



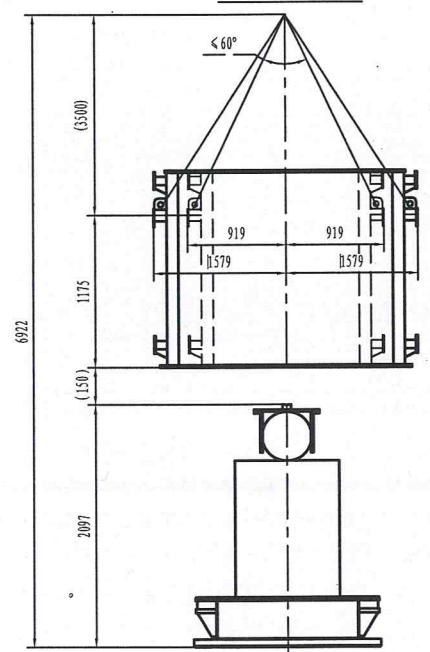
低压及低压中性点套管接线端(铜质,表面镀银)



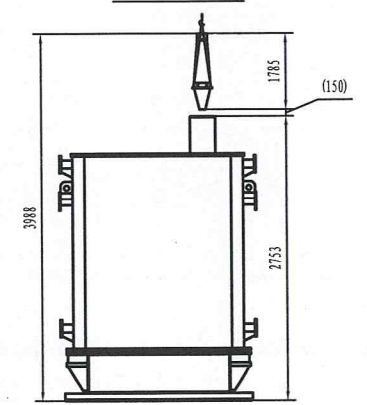
低压封闭母线接口法兰尺寸



上节油箱吊高示意图



高压套管吊高示意图

[illegible]