



目录

- 一、 引言
- 1.1 编写目的
- 二、 任务概述.....
- 2.1 基本需求
- 2.1.1 资源基本需求.....
- 2.2 运行环境
- 三、 功能需求.....
- 3.1 功能需求
- 四、 基本功能描述
- 4.1 WEB 端.....
- 4.1.1 订单测试项配置.....
- 4.1.2 订单配置.....
- 4.2 客户端.....
- 4.2.1、测试模块.....
- 4.2.1.1 订单测试项获取
- 4.2.1.2 各工位测试检测
- 4.2.1.3 串口下发指令进行 OQC 测试.....
- 4.2.1.4 数据上传.....
- 4.2.1.5 多串口
- 4.2.2 报警模块.....
- 4.2.3 OQC 测试记录查询和导出.....

一、引言

1.1 编写目的

本需求规格说明书规定了 MES 二次生产系统的软件功能需求。
此系统包含：OQC 测试

二、任务概述

2.1 基本需求

2.1.1 资源基本需求

- 电脑
- 网络正常使用

2.2 运行环境

- 任何一个支持浏览器的系统。
- 支持扫描枪。

三、功能需求

3.1 功能需求

MES 二次生产系统的主要功能：

- 1、WEB 端
 - 订单测试项配置
 - 订单配置
- 2、客户端
 - 测试模块
 - 报警模块

四、基本功能描述

4.1 WEB 端

4.1.1 订单测试项配置

1、在数据库新增一个测试配置表（测试配置表有测试项、测试指令、可变参数湖人返回值）

对订单进行测试项配置，参照下表指令项(具体测试项待核实)：

测试项	测试指令	可变参数	返回值
软件版本	AT^GT_CM=VERSION	项目名称不可变	正确的版本号
单片机版本号	AT^GT_CM=extchip, 01 AT^GT_CM=PCBA, MCU, VERSION AT^GT_CM=PCBA, WDT, MCU AT^GT_CM=mcu, 04 AT^GT_CM=MCU, 01	NULL	正确的版本号
RF 校准测试	AT^GT_CM=RF_BAR	NULL	RF CODE PASS
查看域名	AT^GT_CM=SCXSZ	NULL	gpsdev.tracksolid.com, 21100
06TR 电池电压 DL500	AT^GT_CM=BAT	3.6, 4.1, 0.15, 0.60, 4.4, 5.2,	charge in
SIM 卡检测	AT^GT_CM=SIM	NULL	SIM_OK
拨打电话	ATD112;	NULL	OK
挂断电话	ATH	NULL	OK
06TR 震动 DL500			Sensor_OK
信号强度逗号一	AT+CQS	5, 90	+CQS:
15RT 打开 GPS 测试 DL200	AT^GT_CM=GPSTC	3, 1, 09, 15, 70, 290, 30, 13, 53, 029, 27, 29, 42, 247, 26, 02, 34, 136, 23*7B(每个机型不一样)	GPSTC
关闭 GPS 测试 DL200	AT^GT_CM=GPSTC_OFF	NULL	GPSTC_OFF

4.1.2 订单配置

(该功能已经在使用)

4.2 客户端

4.2.1、测试模块

4.2.1.1 订单测试项获取

根据选择的订单号获取测试项，获取功能位所有测试项和下载参数位中的所有参数查询指令。

4.2.1.2 各工位测试检测

根据 RID 判断是否已通过各种工位测试（如功能测试、耦合测试）；若通过，则执行 4.2.1.3 操作；否则执行 4.2.2 报警提示。

4.2.1.3 串口下发指令进行 OQC 测试

读取配置参数表的信息（测试项、测试指令、可变参数、返回值）进行测试，并且在页面上显示测试日志，包括测试结果（失败或成功）、测试指令和指令返回值。同一台机器测试的指令要全部显示在同一页面上，测试成功后，测试日志保存到本地 log 日志，测试日志刷新，开始测试第二台机器，重新记录第二台机器测试的结果、指令以及返回值。

注意：测试日志要做成滚动条，避免测试指令过多导致页面无法显示全部日志

4.2.1.4 数据上传

上传的数据：订单号、ID、标志位（测试成功后标志位为 1，没测试或测试失败，标志位为 0，测试失败后数据则上传到不良产品记录表上）和测试时间。

每一台机器测试完成(成功或失败)，将上传一次数据。

4.2.1.5 多串口

最多支持 4 路同时进行测试。

4.2.2 报警模块

语音内容：失败、成功等。

失败界面提示：具体到某种错误，比如说耦合测试没通过，则提示“耦合测试未通过”。又比如说功能测试没通过，则提示：功能测试测试未通过”。

4.2.3 OQC 测试记录查询和导出

用户通过输入订单号，在测试工位选择 OQC 测试，点击“查询”按钮可以成功查询该订单的 OQC 测试的记录。

用户通过输入订单号，在测试工位选择 OQC 测试，点击“查询”按钮可以查看 OQC 测试记录，点击“导出”按钮，OQC 测试记录成功导出。