

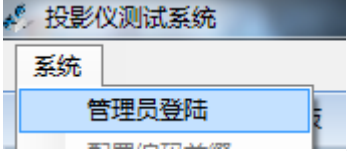


投影仪测试系统操作指引

1.  投影仪测试系统 解 压 压 缩 包 到 当 前 文 件 ， 点 击  Debug 点 击  ProjectorInformation_Main 点 击 安 装 驱 动  dotNetFx40_Full_x86_x64 根 据 提 示 直 至 完 成

2.  点 击 系 统 - 管 理 员 登 录 - 输 入 管 理 员 密 码 (admini) 密 码 大 小 写 均 可 。

3.  点 击 配 置 编 码 前 缀 ，

新建 保存 取消 修改 删除 选定前缀类型

前缀类型名

机身码前缀

光机码前缀

主板编码前缀

点 击 新 建 ， 输 入 前 缀 类 型 名 如 ： ZJ20181005001 ， 输 入 机 身 码 前 缀 如 ： CP1FDS88181017001 去 掉 后 三 位 编 码 ， 输 入 光 机 编 码 ： “0” 输 入 主 板 编 码 ： “C” ， 点 击 保 存 完 成 ， 注 意 所 有 的 英 文 字 母 都 是 大 写 ， 配 置 前 缀 列 表 里 面 会 显 示 当 前 配 置 的 订 单 。

4. 每 次 生 产 前 打 开 投 影 测 试 系 统 ， 点 击 系 统 - 管 理 员 登 录 - 配 置 编 码 前 缀 - 点 击 选 定 前 缀 类 型 - 输 入 当 前 生 产 订 单 号 ， 点 击

15004

18

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

0

订单号

订单号

完成

完成如图 70012

5. 点击打光机&主板

投影仪测试系统

系统

查询主界面

打光机&主板

老化前测试位

老化(上架时间)

老化(下架时间)

老化后测试

亮度测试前

维 修

包 装

保存

订单号

ZJ20181008003

机身码

CP1FT8ES8181017002

光机码

055807009574

☒

主板编码

CX61806090941

☒

机身码前缀: CP1FT8ES8181017

光机码前缀: 0

主板编码前缀: C

	机身码	光机编码	主板编码	更新时间	订单号	
▶ 1	CP1FT8ES8181017001	055808001011	CX61806090411	2018/12/12 11:01	ZJ20181008003	

点击机身码依次扫入，注意光机码，主板编码需要打勾，依次扫完会显示列表，每个工位选择相对应得站别。