第五章 钢的热处理

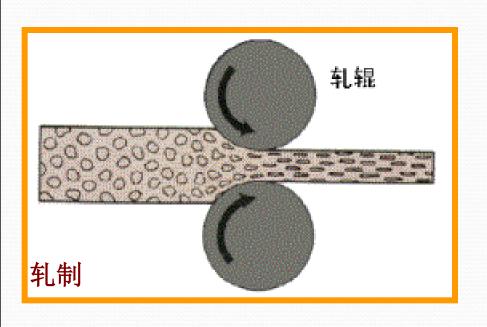
- 改善钢的性能,主要有哪些途径?
- 1、合金成分
- 2、塑性变形
- 3、铸造 4、热处理

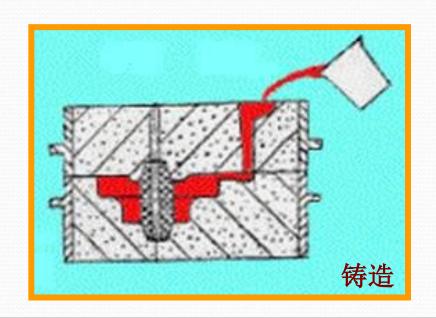




• 热处理特点:

热处理区别于其他加工工艺如铸造、压力加工等的特点是只通过改变工件的组织来改变性能,而不改变其形状。

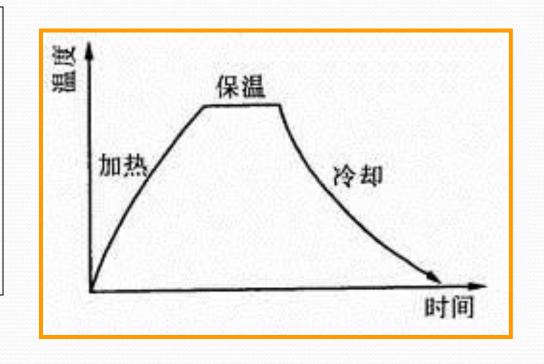




什么是热处理?

热处理: 是指将钢在固态下加热、保温和冷却, 以改变钢的组织结构, 获得所需要性能的一种工艺。

为简明表示热处理的 基本工艺过程,通常 用温度—时间坐标绘 出热处理工艺曲线。



- 在机床制造中约60-70%的零件要经过热处理。
- 在汽车、拖拉机制造业中需热处理的零件达70-80%。
- 模具、滚动轴承100%需经过热处理。
- 总之, 重要零件都需适当热处理后才能使用。





根据加热、冷却方式不同,将热处理工艺分类如下:

普通热处理

退正淬回火火火

热处理

表面淬火

感应加热淬火 火焰加热淬火 激光加热淬火等

化学热处理

渗碳

渗氮

碳氮共渗及其他

5.1 热处理原理-钢在加热时的转变

钢的转变临界点:

A_{c1}---加热时P向γ转变开始温度

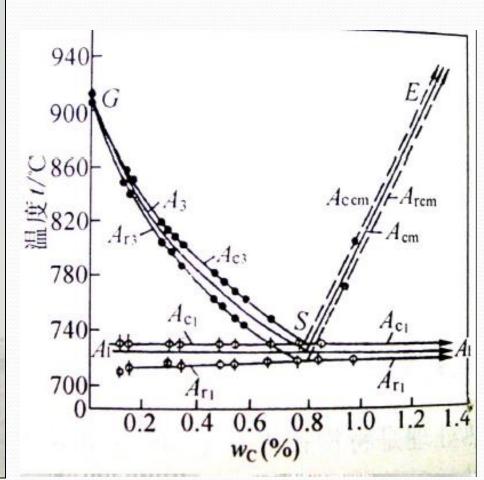
A_{r1}---冷却时γ向P转变开始 温度

A_{c3}---加热时先共析α向γ 转变开始温度

A_{r3}---冷却时γ开始折出先 共析α开始温度

A_{cem}---加热时二次渗碳体全 部溶入γ的终了温度

Arcm---冷却时个开始折出二次渗碳体的开始温度



加热是热处理的第一道工序。加热分两种:

一种是在A1以下加热,不发生相变; (去应力退火)

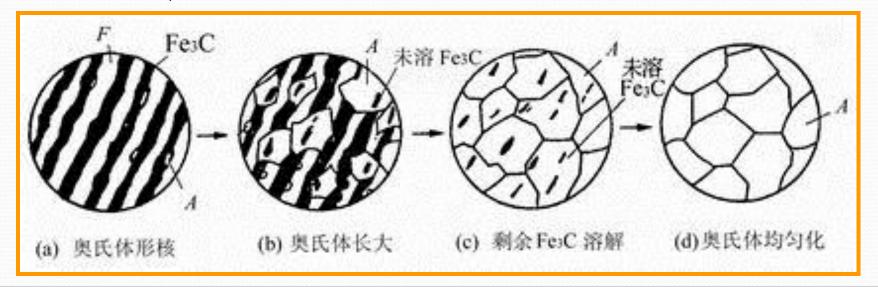
一种是在临界点以上加热,目的是获得均匀的奥氏体组织,称奥氏体化。

奥氏体的形成过程

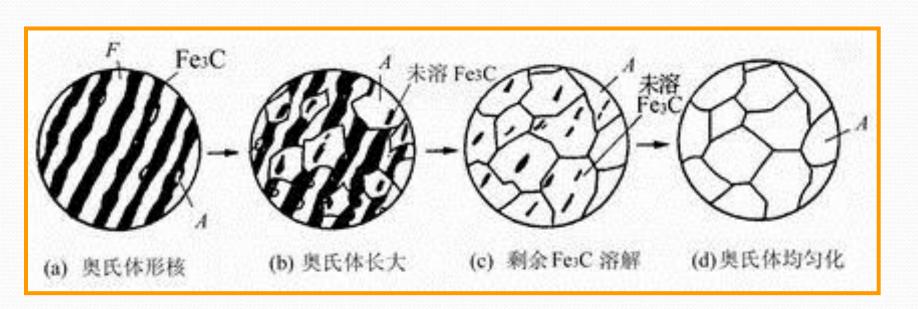
奥氏体化也是形核和长大的 过程,分为四步。现以共析 钢为例说明:



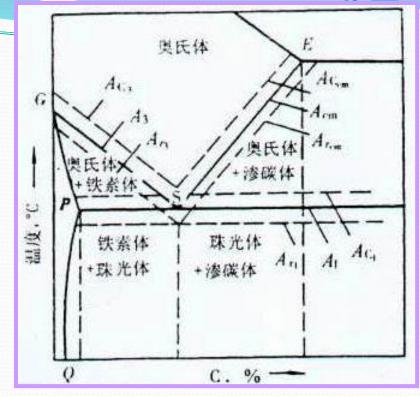
- 第一步 奥氏体晶核形成:首先在F与Fe3C相界形核。
- 第二步 奥氏体晶核长大: A晶核通过碳原子的扩散向 F和Fe₃C方向长大。
- 第三步 残余Fe₃C溶解:铁素体的成分、结构更接近 于奥氏体,因而先消失。残余的Fe₃C随保温时间延长 继续溶解直至消失。

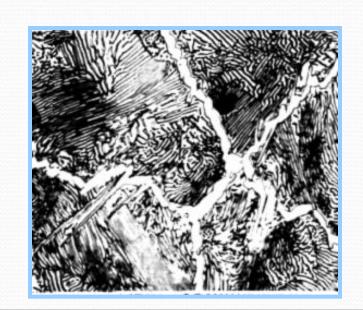


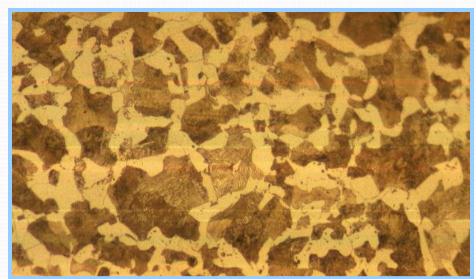
• 第四步 奥氏体成分均匀化: Fe₃C溶解后, 其所在部位 碳含量仍很高, 通过长时间保温使奥氏体成分趋于均匀。



亚共析钢和过共析钢的 奥氏体化过程与共析钢基本 相同。但由于先共析F 或二 次Fe₃C的存在,要获得全部 奥氏体组织,必须相应加热 到Ac₃或Ac_{cm}以上.







奥氏体晶粒大小的控制

热加工或热处理过程中加热时所形成的奥氏体晶粒大小和形状,对冷却后钢的组织和性能却有重要的影响。因此,需要了解奥氏体晶粒的长大规律,以便在生产实践中控制奥氏体晶粒大小,以获得所希望的性能。

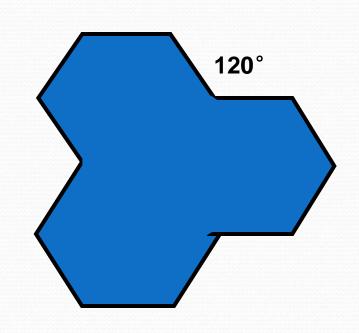
例:细小的奥氏体晶粒淬火后的马氏体组织也细小,强度韧度均得到提高,韧脆转变温度降低

奥氏体晶粒长大实际上是大晶粒吞并小晶粒的过程,微观表现为晶界原子的扩散,因此影响原子扩散的因素都影响奥氏体晶粒长大。

晶粒长大的驱动力

表面能的降低

一个自发的过程



1) 加热温度

加热温度愈高,晶粒长大速度越快,奥氏体晶粒也越粗大,热处理时必须规定合适的加热温度范围。

2) 保温时间

随保温时间的延长,晶粒不断长大,但随保温时间的延长,晶粒长大速度越来越慢,且不会无限制地长大下去。

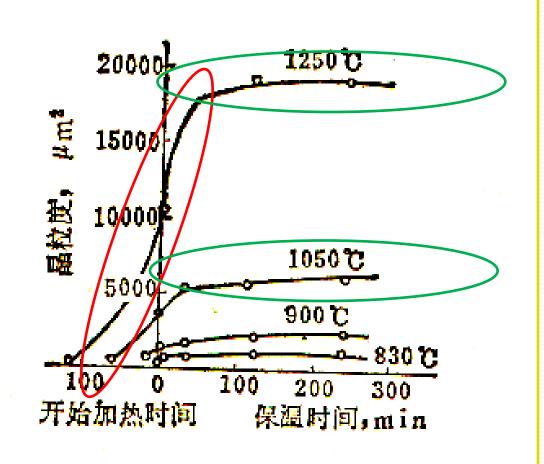


图 1-13 加热温度与时间对奥氏体晶粒长大的影响

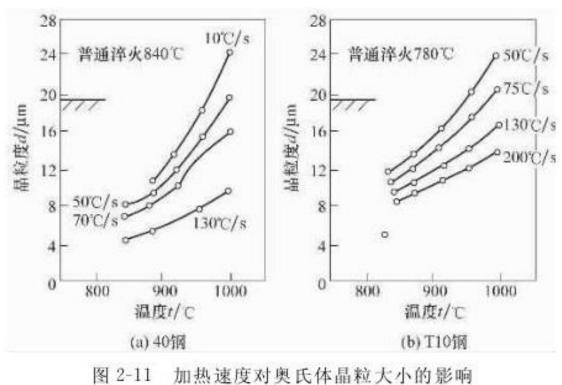
- ①. 温度越高,晶粒长大速度越快 最终晶粒也越大
- ②. 当晶粒长大一 定程度时,延长 时间晶粒大小不 变

加热速度

加热速度越快, 奥氏体转变的过热度越大, 实际形 成温度越高。奥氏体的形核率大于长大速度,获得细 小的起始晶粒。生产中常用快速加热和短时保温的方

法来细化晶粒。

联想 铸锭晶粒细化 增大过冷度



4) 其他

合金元素、碳含量、原始组织均会对奥氏体晶粒度产生影响。