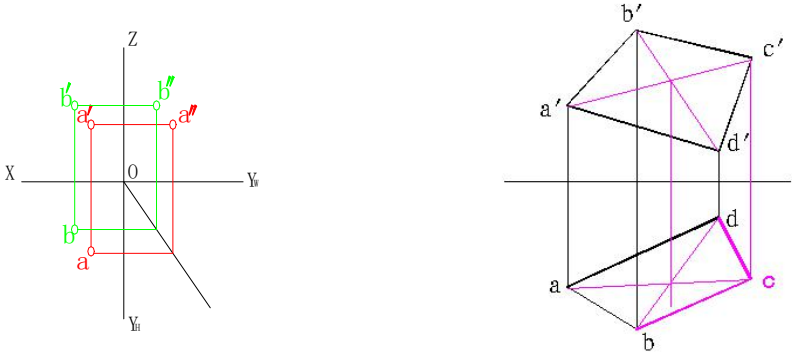


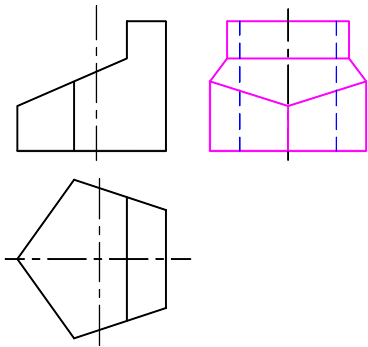
1. 已知点 A 距 H 面为 12，距 V 面为 15，距 W 面为 10，点 B 在点 A 的左方 5，后方 10，上方 8，试作 A、B 两点的三面投影。



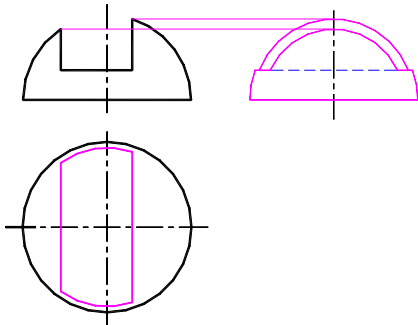
二、作平面四边形 ABCD 的投影。

三、完成下列各形体的投影。

1.

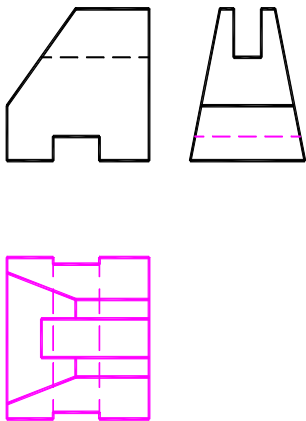


2.

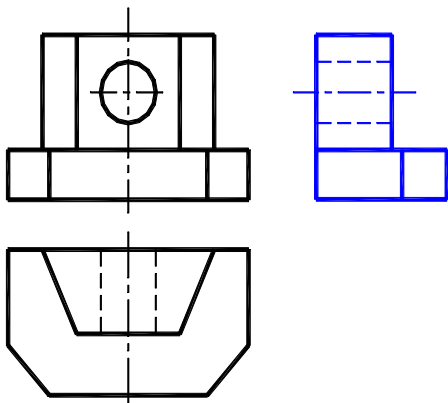


四、根据给出的视图，补画第三视图（或视图所缺的图线）。

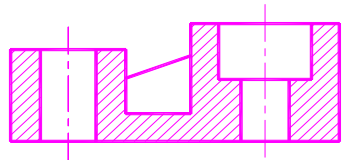
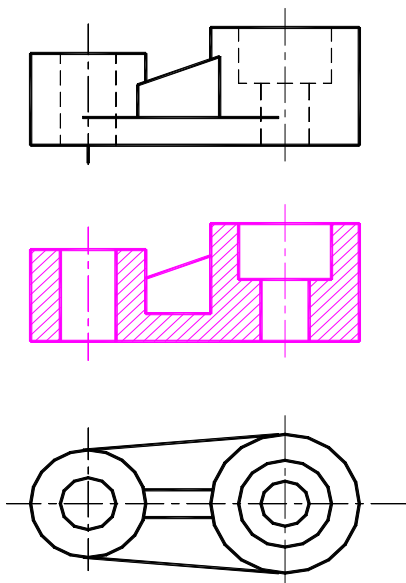
1.



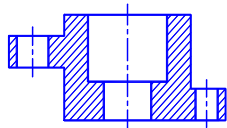
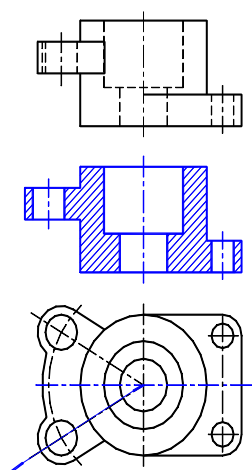
2



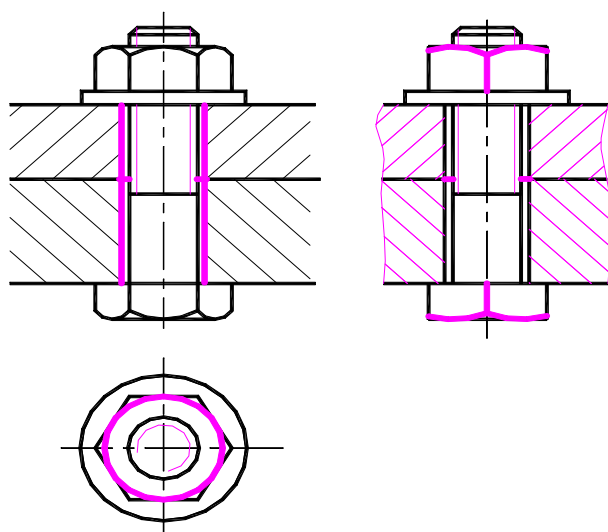
五、在指定位置将主视图画成全剖视图。



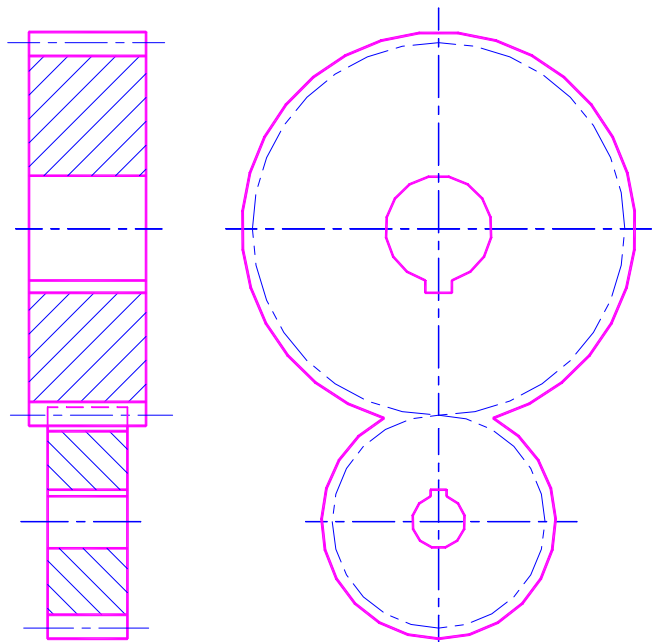
六、在指定位置将主视图画成剖视图。



七、补全螺栓连接图中所缺的图线



八、已知两平板齿轮啮合， $m_1=m_2=4\text{mm}$ ， $z_1=20$ ， $z_2=35$ ，分别计算其齿顶圆、分度圆、齿根圆直径，并画出其啮合图（比例 1：2）。



九、读零件图，并回答问题。

1. 该零件采用了哪些视图、剖视图和剖面图？
2. 指出该零件在长、宽、高三个方向的主要尺寸基准。
3. 图中 G1/2"表示：\_\_\_\_螺纹，1/2"表示\_\_\_\_，是\_\_\_\_螺纹（内、外），
4.  $\Phi 36\text{H}8$  表示： $\Phi 36$  是\_\_\_\_，H8 是\_\_\_\_又是\_\_\_\_，H 是\_\_\_\_，8 是\_\_\_\_。
5. 说明符号  $\sqrt{6.3}$  和  $\nabla$  的含义。
6. 试画出主视图的外形。

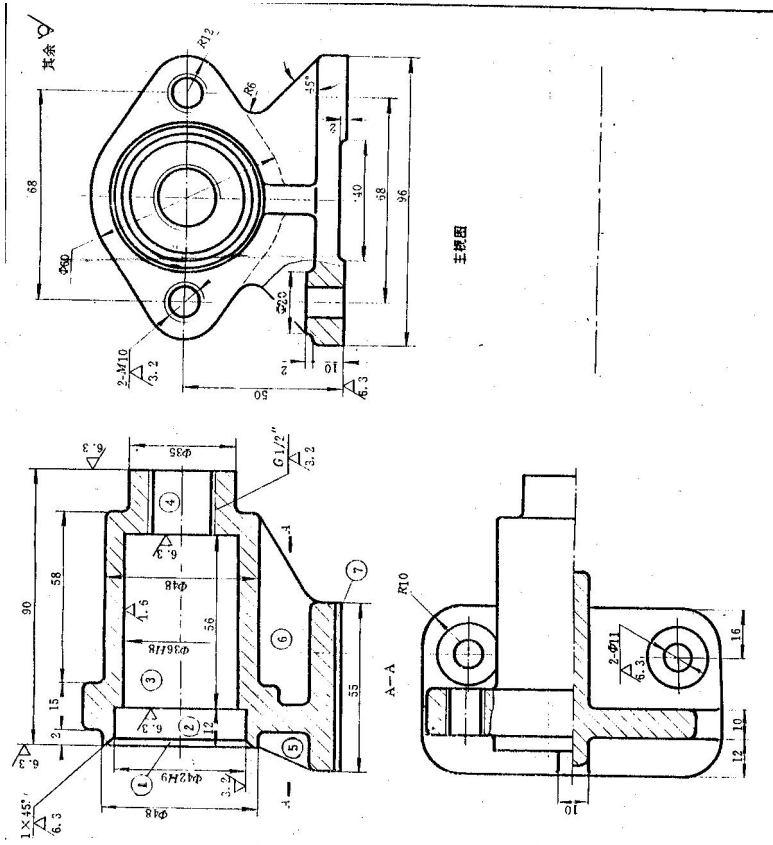
答案：

1. 该零件采用了哪些视图、剖视图和剖面图？说明数量和名称。  
该零件采用主视图、俯视图和左视图三个视图，其中，主视图是全剖视图，左视图是局部剖视图，俯视图为半剖视图。
2. 指出该零件在长、宽、高三个方向的主要尺寸基准。  
高方向基准是零件的底面，长度方向基准是零件上  $\Phi 42$  孔的左端面，宽度基准是宽度方向的对称线。
3. 图中 G1/2"表示：非螺纹密封的管 螺纹，1/2"表示 公称直径，是 内 螺纹（内、外），
4.  $\Phi 36\text{H}8$  表示： $\Phi 36$  是 基本尺寸，H8 是 公差带代号，其中，H 是 基本偏差代号，8 是 公差等级。

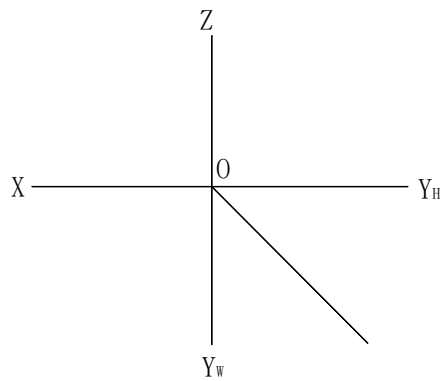
5. 说明符号  $\sqrt{6.3}$  和  $\nabla$  的含义。前者表示用去除材料的方法获得的表面粗糙度，

Ra 的值为  $6.3\text{ }\mu\text{m}$ ；后者表示，是由不去除材料的方法获得的零件表面。

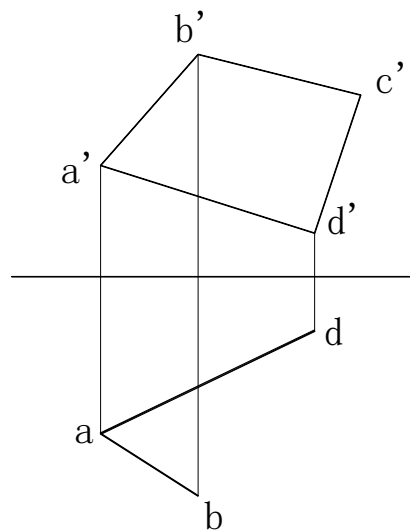
6. 试画出主视图的外形。（图形从略）



1 已知点 A 距 H 面为 12，距 V 面为 15，距 W 面为 10，点 B 在点 A 的左方 5，后方 10，上方 8，试作 A、B 两点的三面投影。(10 分)

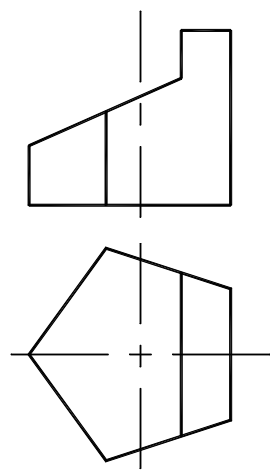


二、作平面四边形 ABCD 的投影。(10 分)

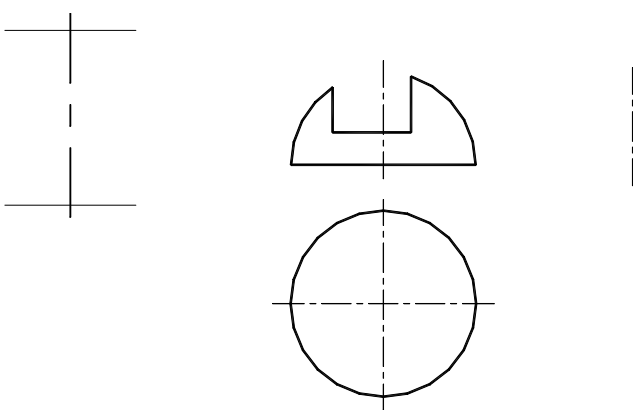


三、完成下列各形体的投影。(12 分，每题 6 分)

1.

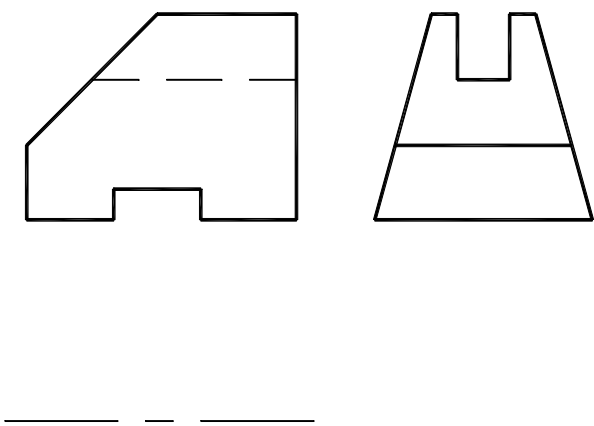


2.

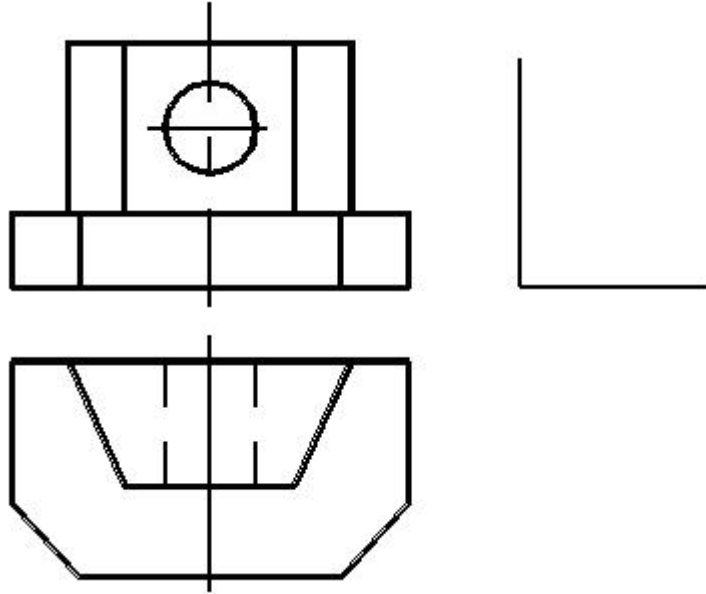


四、根据给出的视图，补画第三视图（或视图所缺的图线）。(12 分，每题 6 分)

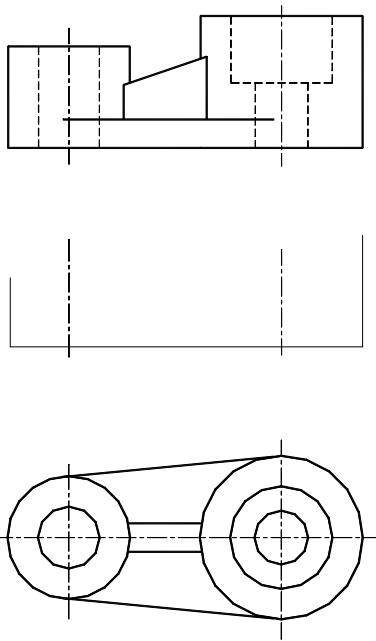
1.



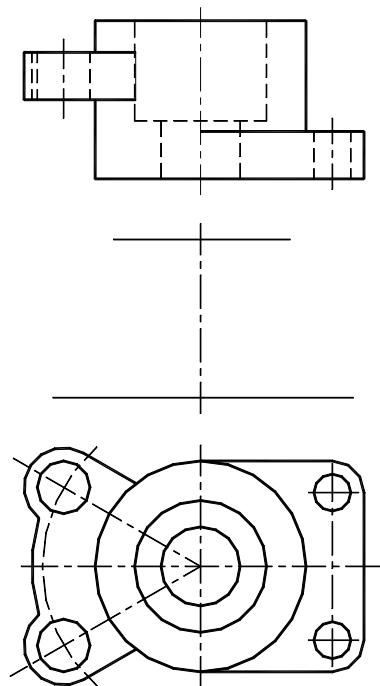
2.



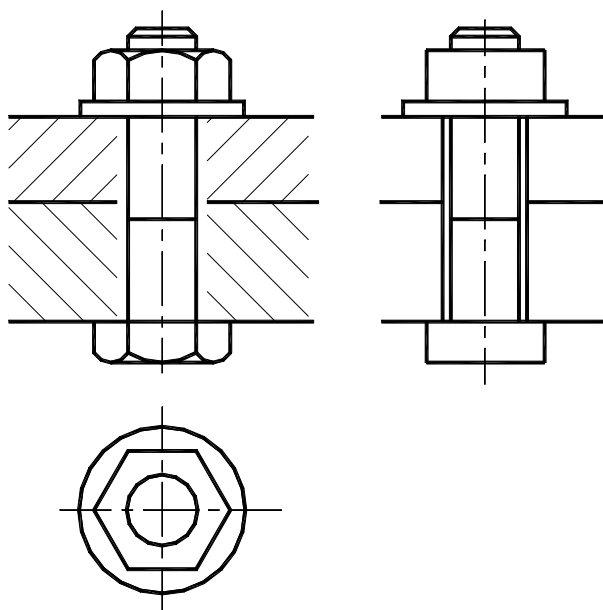
五、在指定位置将主视图画成全剖视图。(10 分)



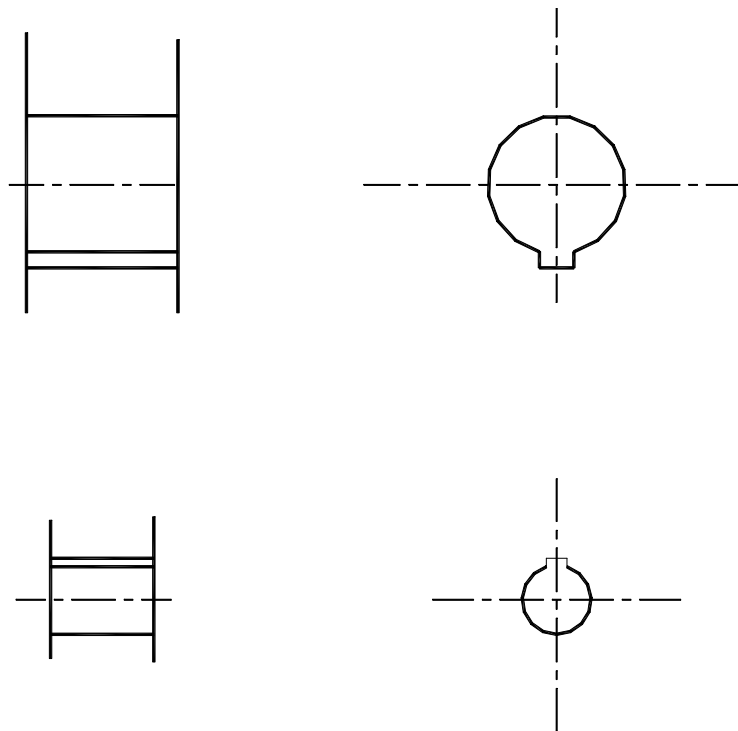
六、在指定位置将主视图画成剖视图。(10 分)



七、补全螺栓连接图中所缺的图线。(10 分)



八、已知两平板齿轮啮合， $m_1=m_2=4\text{mm}$ ， $z_1=20$ ， $z_2=35$ ，分别计算其齿顶圆、分度圆、齿根圆直径，并画出其啮合图（比例 1: 2）。(10 分)



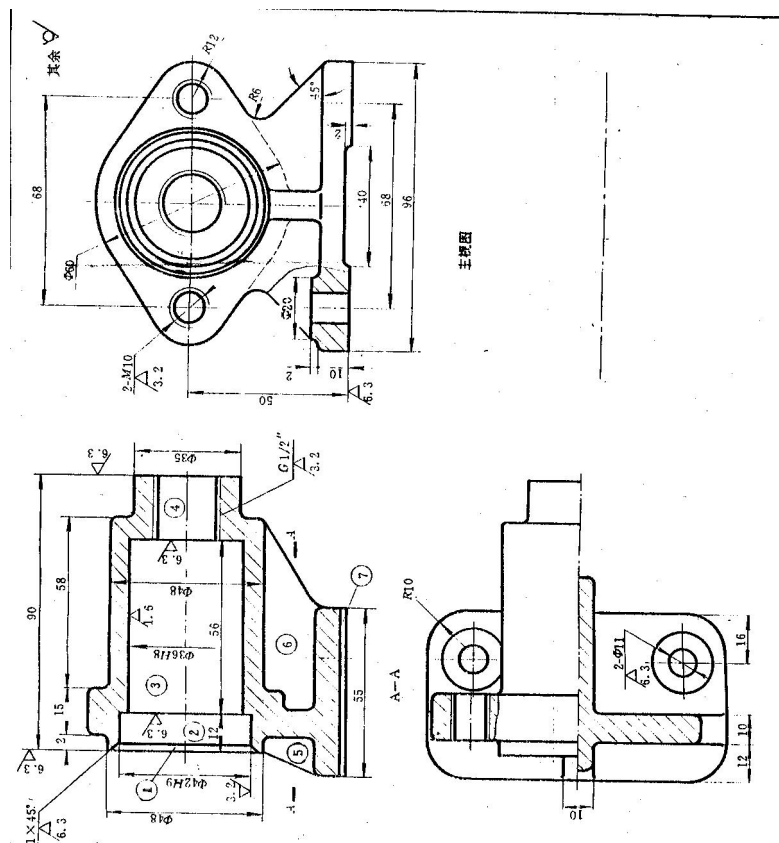
# 九、读零件图，并回答问题。(16 分)

1. 该零件采用了哪些视图、剖视图和剖面图？
2. 指出该零件在长、宽、高三个方向的主要尺寸基准。
3. 图中 G1/2"表示：\_\_\_\_螺纹，1/2"表示\_\_\_\_，是\_\_\_\_螺纹（内、外），
4. 36H8 表示：Φ36 是\_\_\_\_，H8 是\_\_\_\_，其中，H 是\_\_\_\_，8 是\_\_\_\_。

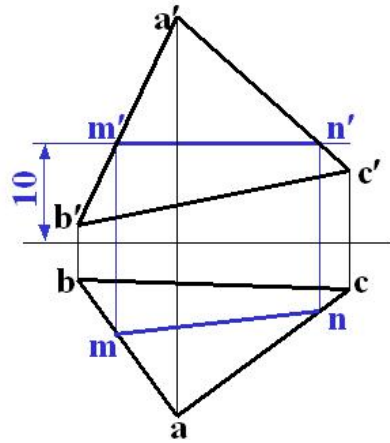
5. 说明符号  $\nabla_{6.3}$  和  $\nabla$  的含义。

6. 试画出主视图的外形。

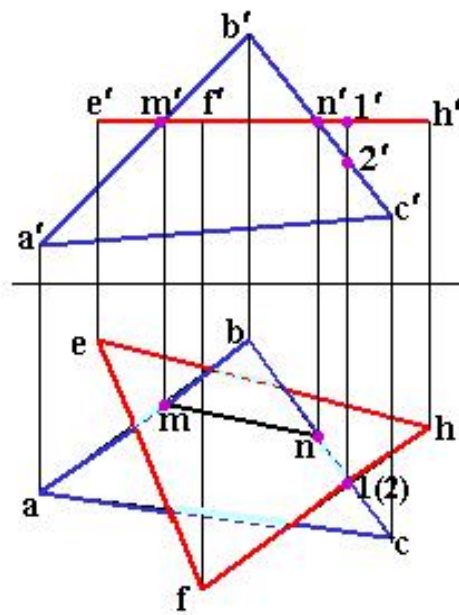




一、在平面 ABC 内作一条水平线，使其到 H 面的距离为 10mm。(10 分)

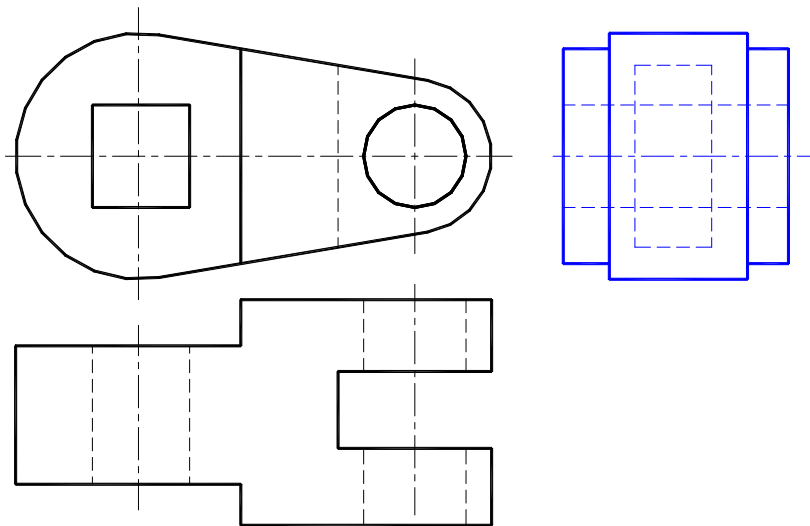


二、作平面 $\triangle ABC$ 和平面 $\triangle EFG$ 的交线，并判别可见性。(10分)

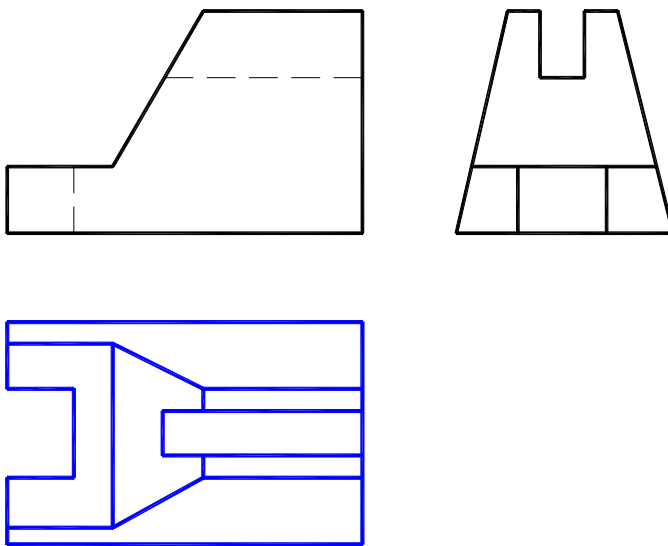


三、根据给出的视图，补画第三视图或视图中所缺的图线。(14分，每题7分)

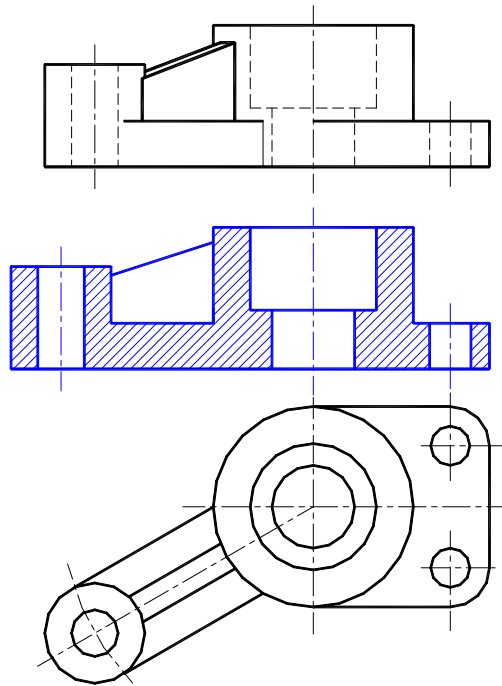
1.



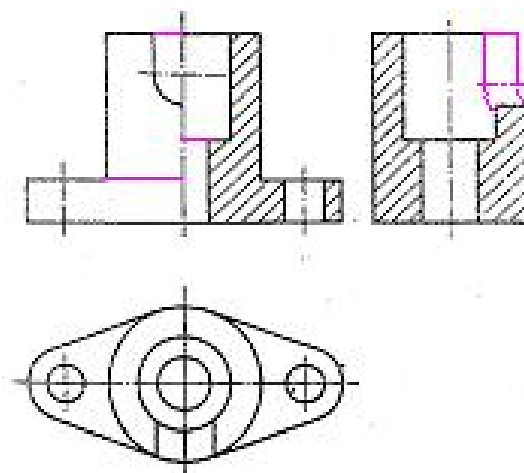
2.



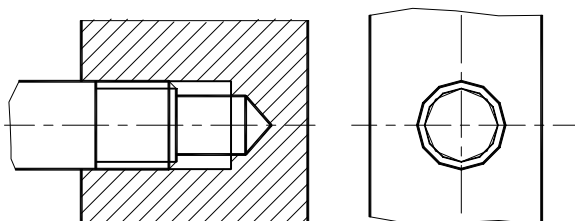
四、在指定位置将主视图画成剖视图。(12 分)

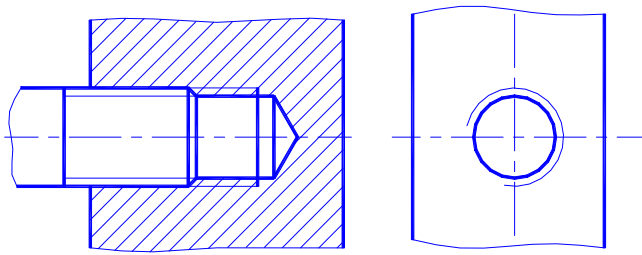


五、补画视图中的缺线。(12 分)

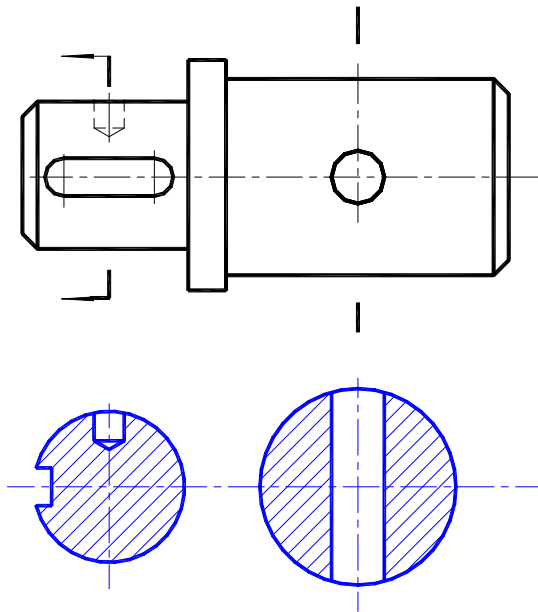


六、指出下列螺纹画法中的错误，并将正确的画在指定位置。(8 分)

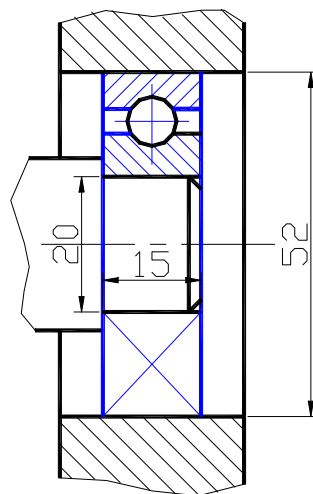




七、在指定位置画出剖面图(键槽深为 3mm)。(8 分)



八、解释轴承 304 的含义，并在图中画出其与孔和轴的装配结构。(8 分)



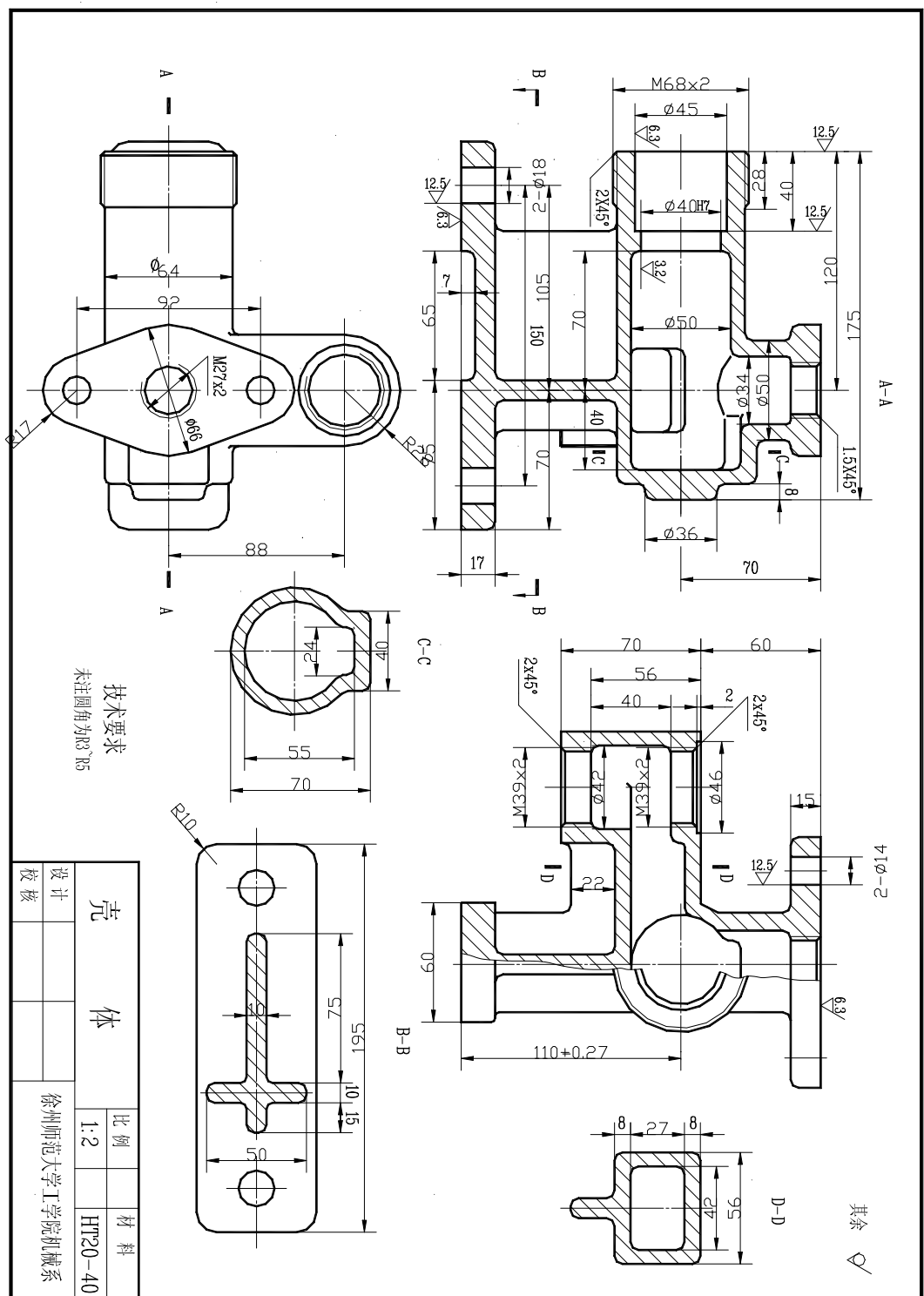
304: 向心球轴承, 04 表示滚动轴承内径为 20mm, 3 表示尺寸系列。

九、读零件图, 并回答问题。(18 分)

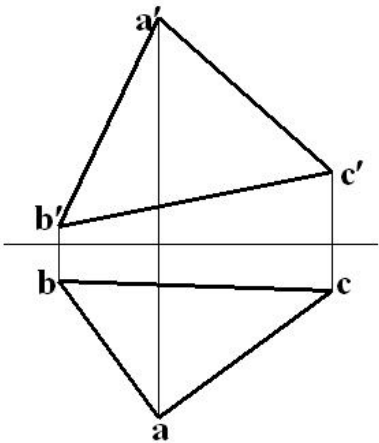
1. 该零件采用了哪些视图、剖视图或其它表达方法?
2. 指出该零件在长、宽、高三个方向的主要尺寸基准。
3. 说明  $\Phi 40H7$  的意义。
4. 说明 M68 $\times$ 2 的含义。
5. 画出左视图的外形。
6. 说明符号  $\frac{6.3}{\sqrt{\text{A}}}$  的含义。

答:

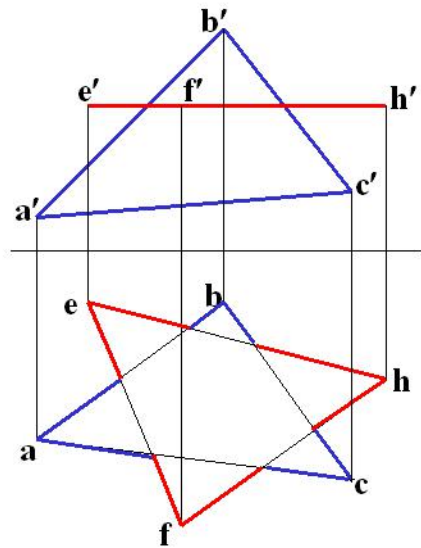
1. 主视图采用了全剖, 左视图采用了局部剖, 俯视图, B-B、C-C 断面图及 D-D 局部剖视图。
2. 长度方向尺寸基准是 M27 孔的轴线, 高度方向基准是底面, 宽度方向基准是  $\Phi 45$  孔的轴线
3.  $\Phi 40H7$  表示: 基本尺寸为  $\Phi 40$  的孔, H7 为公差带代号, H 为基本偏差代号, 7 为公差等级。
4. M68 $\times$ 2 表示, 公称直径为 68mm 的普通细牙螺纹, M 为螺纹代号, 2 为螺距。
5. 左视图外形略
6. 前者表示用去除材料的方法获得的表面粗糙度, Ra 的值为  $6.3 \mu\text{m}$ ;  
后者表示, 是由不去除材料的方法获得的零件表面。



一、在平面 ABC 内作一条水平线，使其到 H 面的距离为 10mm。(10 分)

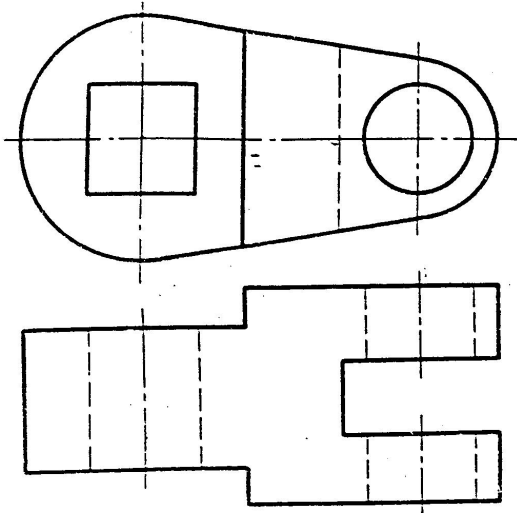


二、作平面△ABC 和平面△EFG 的交线，并判别可见性。(10 分)



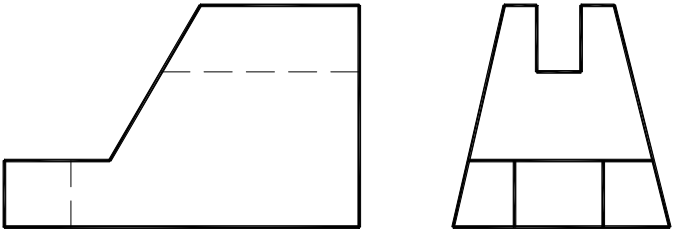
三、根据给出的视图，补画第三视图或视图中所缺的图线。(14 分，每题 7 分)

1.

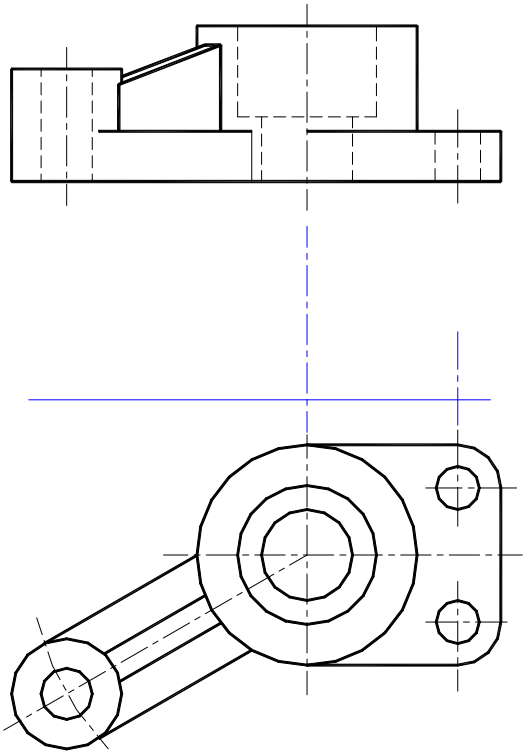




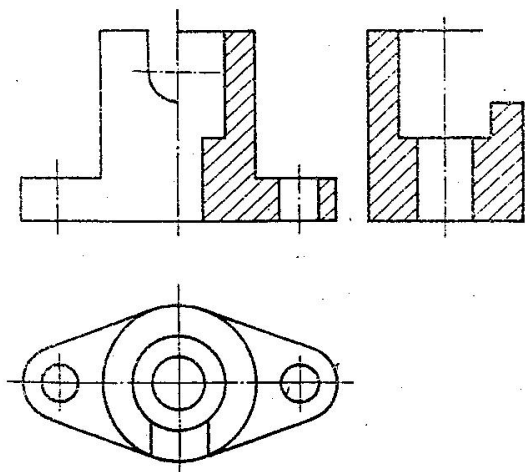
2.



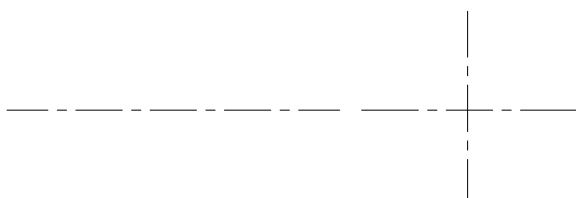
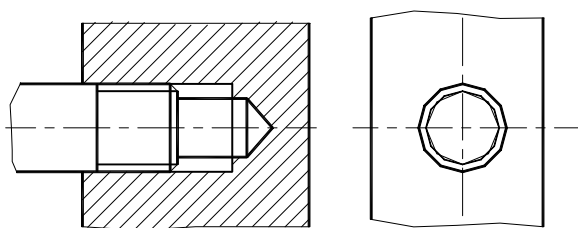
四、在指定位置将主视图画成剖视图。(12 分)



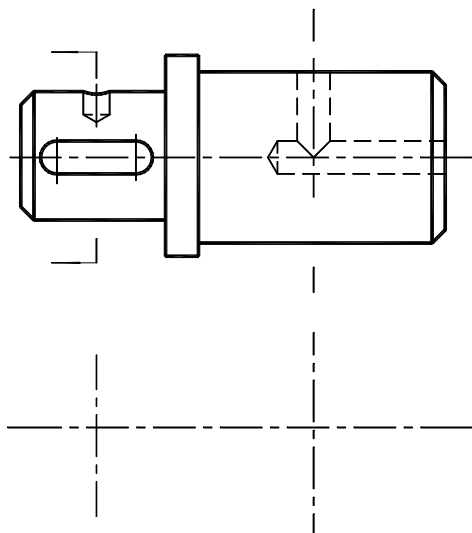
五、补画视图中的缺线。(12 分)



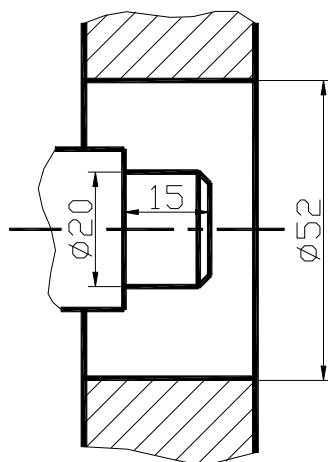
六、指出下列螺纹画法中的错误，并将正确的画在指定位置。(8 分)



七、在指定位置画出剖面图(键槽深为 3mm)。(8 分)

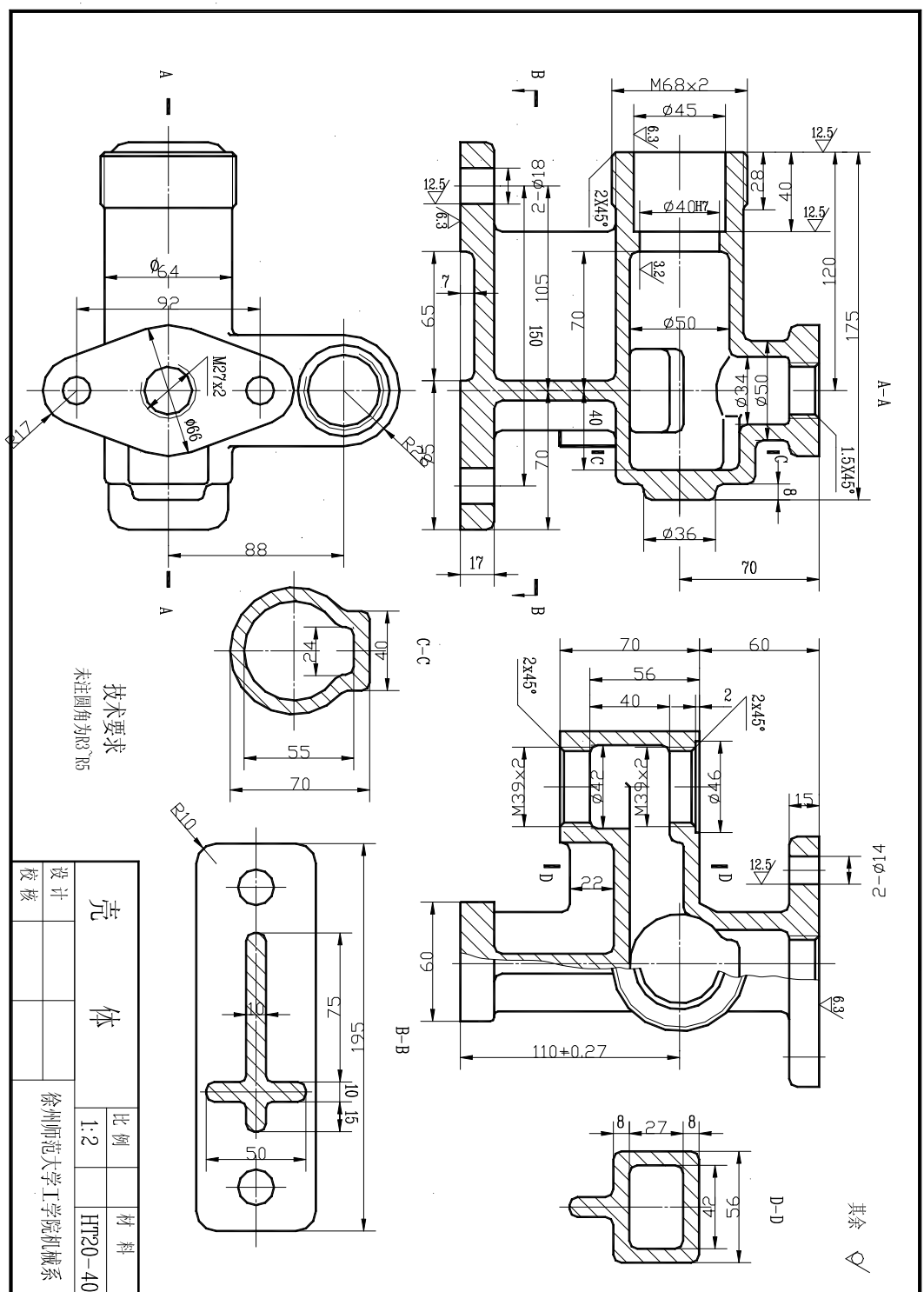


八、解释轴承 304 的含义，并在图中画出其与孔和轴的装配结构。(8 分)

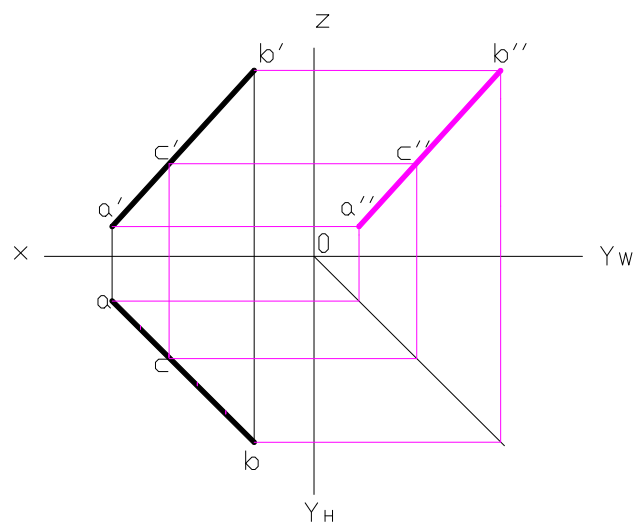


九、读零件图，并回答问题。(18 分)

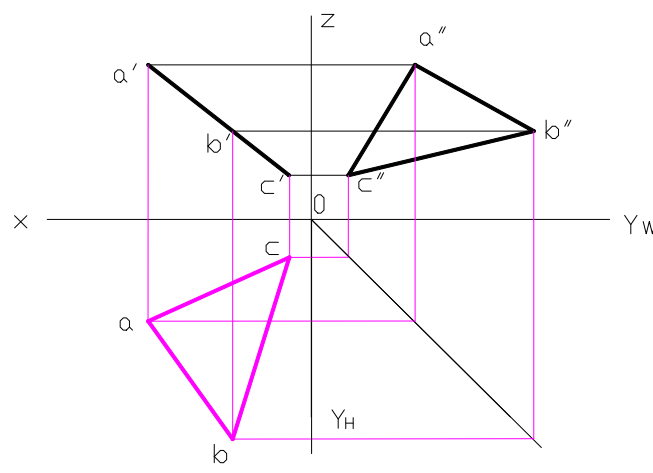
1. 该零件采用了哪些视图、剖视图或其它表达方法？说明数量和名称。
2. 指出该零件在长、宽、高三个方向的主要尺寸基准。
3. 说明  $\Phi 40H7$  的意义。
4. 说明  $M68 \times 2$  的含义。
5. 画出左视图的外形。
6. 说明符号  $\sqrt{6.3}$  和  $\sqrt{\text{V}}$  的含义。



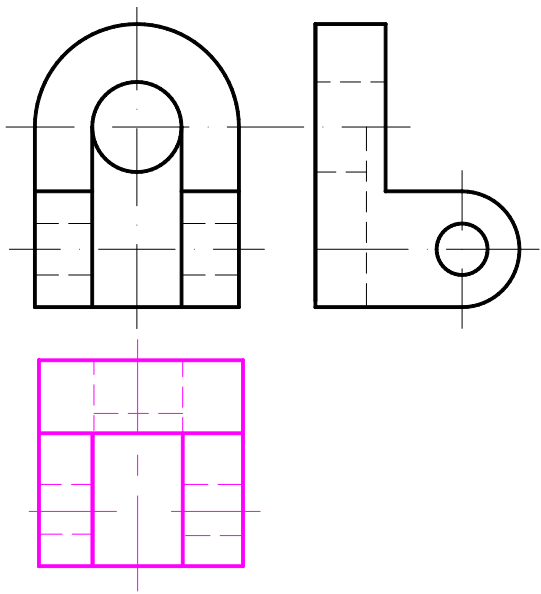
一、已知直线 AB 的两面投影，设直线 AB 上一点 C 将 AB 分成 2：3，求 C 点的三面投影。（12 分）



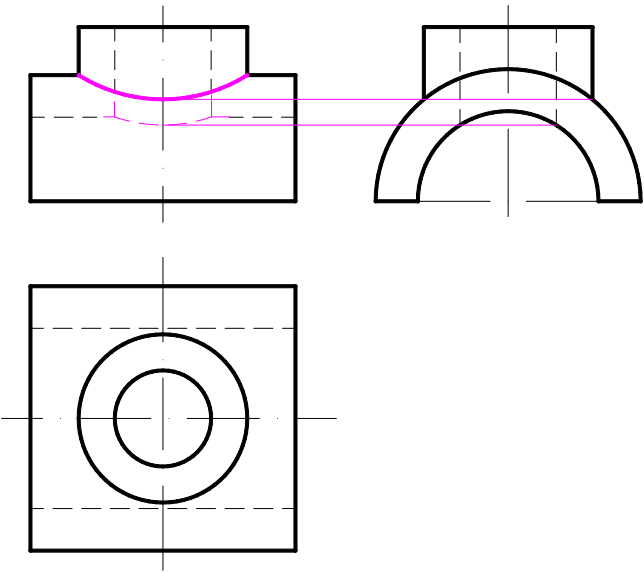
二、已知平面的两面投影，完成其第三面投影。（10 分）



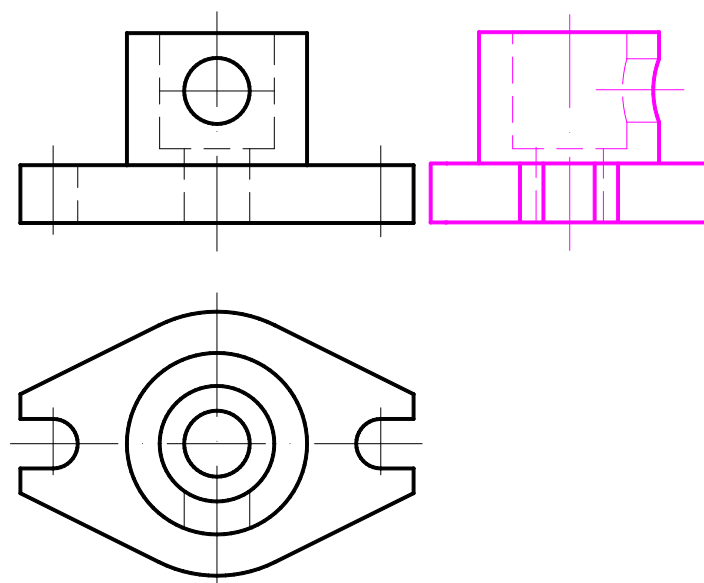
三、已知两视图，求作第三视图。（15 分）



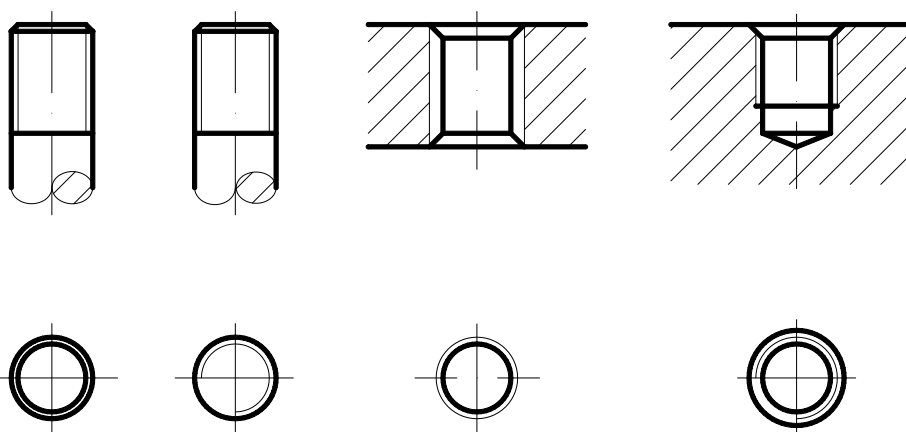
四、求作立体的相贯线。(12 分)



五、根据两视图补画第三视图。(12 分)



六、分析下列螺纹画法的错误, 正确的打“√”, 错误的打“×”。(8 分)



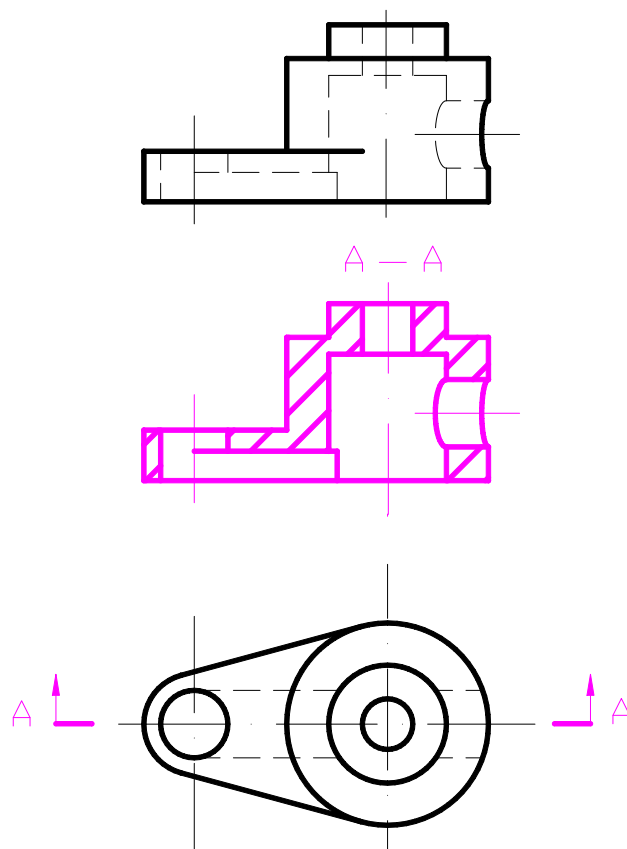
(×)

(√)

(×)

(×)

七、在指定位置将主视图画成全剖视图。(16 分)

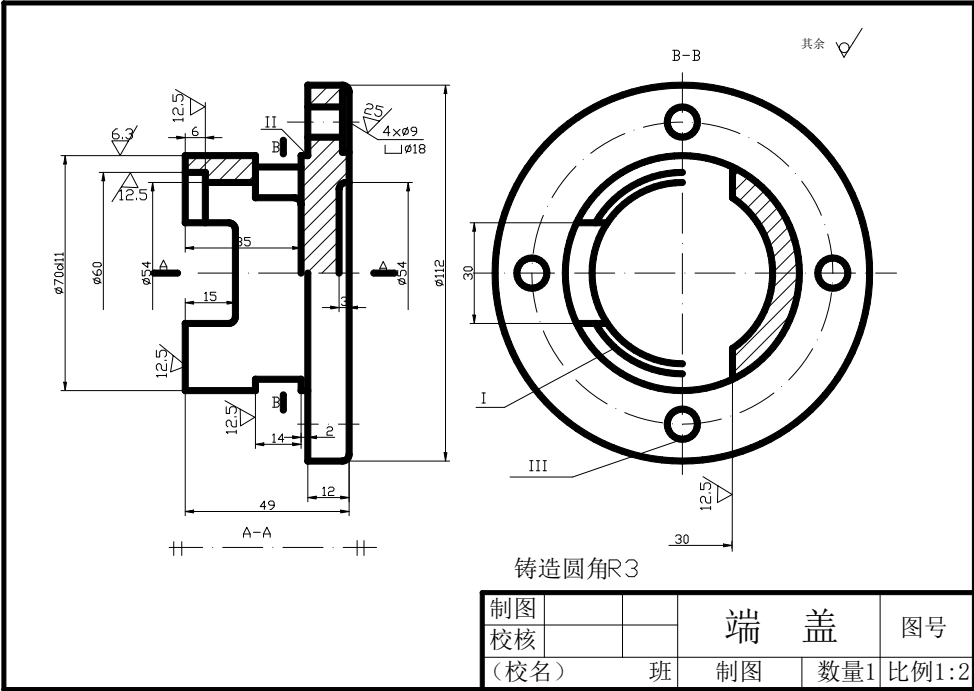


八、读端盖零件图，回答下列问题。（15 分）

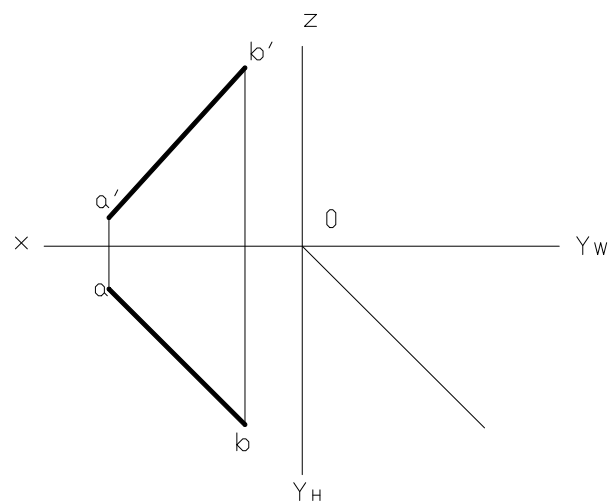
（1）表面 I 的表面粗糙度代号为  $\sqrt{\quad}$ ，表面 II 的表面粗糙度代号为  $\sqrt[6.3]{\quad}$ ，  
表面 III 的表面粗糙度代号为  $\sqrt[25]{\quad}$ 。

（2）尺寸  $\Phi 70d11$ ，其基本尺寸为  $\Phi 70$ ，基本偏差代号为  $d$ ，标准公差等级为  $11$  级。

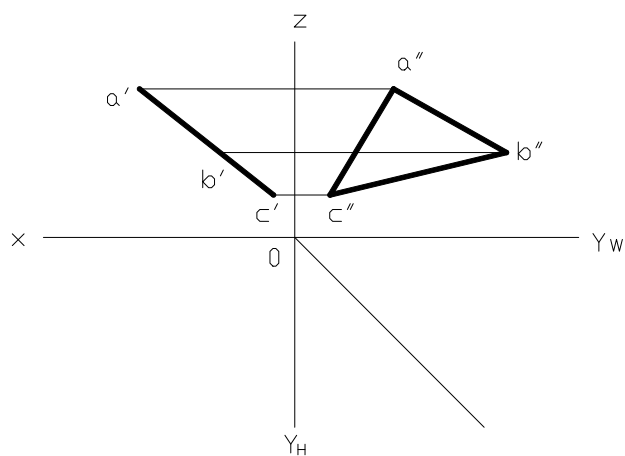




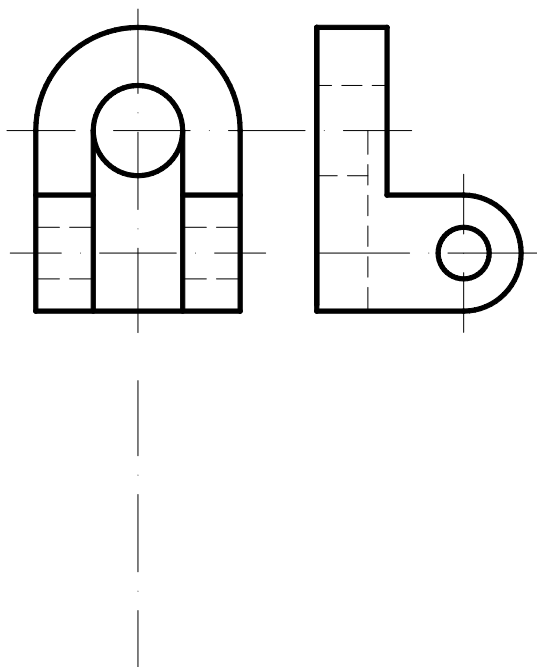
二、已知直线 AB 的两面投影，设直线 AB 上一点 C 将 AB 分成 2：3，求 C 点的三面投影。（12 分）



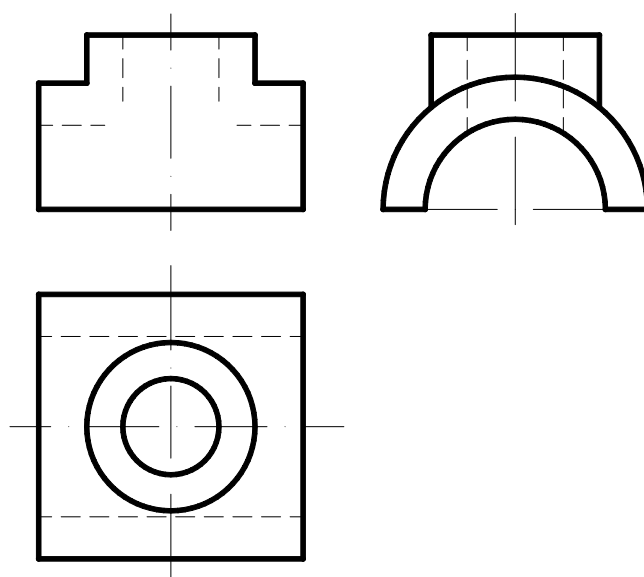
二、已知平面的两面投影，完成其第三面投影。(10 分)



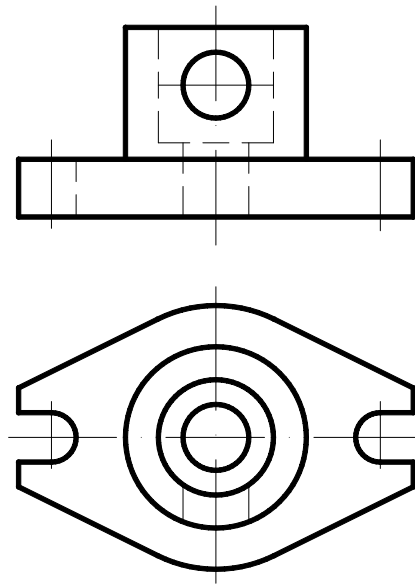
三、已知两视图，求作第三视图。(15 分)



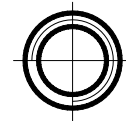
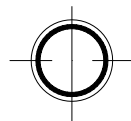
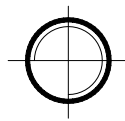
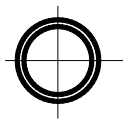
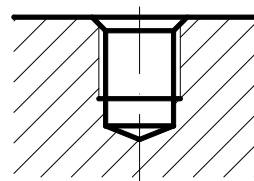
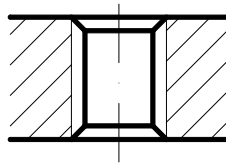
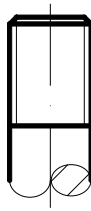
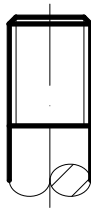
四、求作立体的相贯线。(12 分)



五、根据两视图补画第三视图。(12 分)



六、分析下列螺纹画法的错误, 正确的打“√”, 错误的打“×”。(8 分)



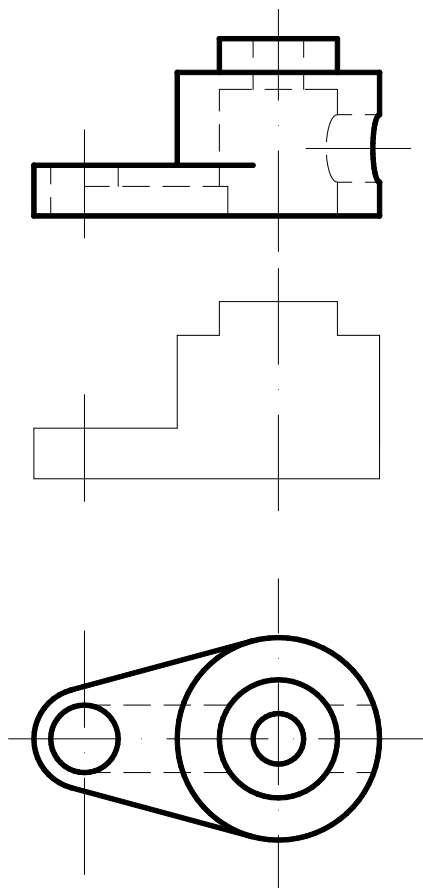
( )

( )

( )

( )

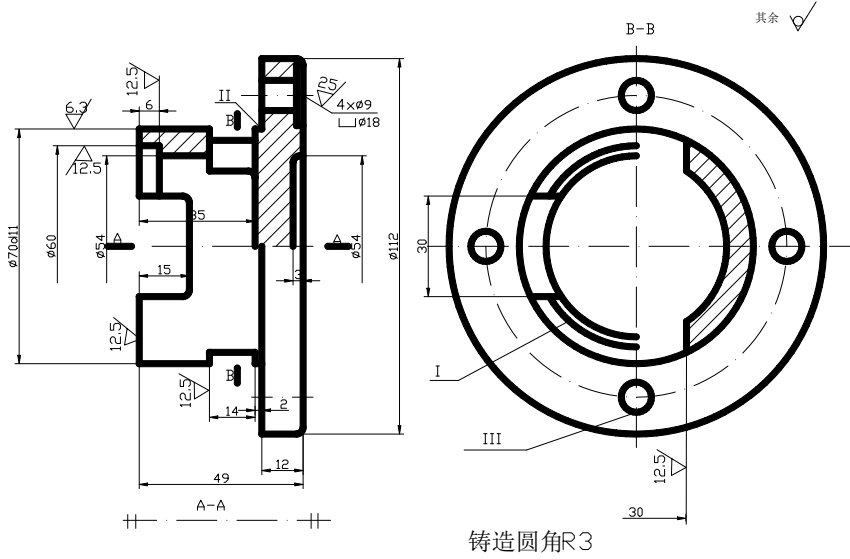
七、在指定位置将主视图画成全剖视图。(16 分)



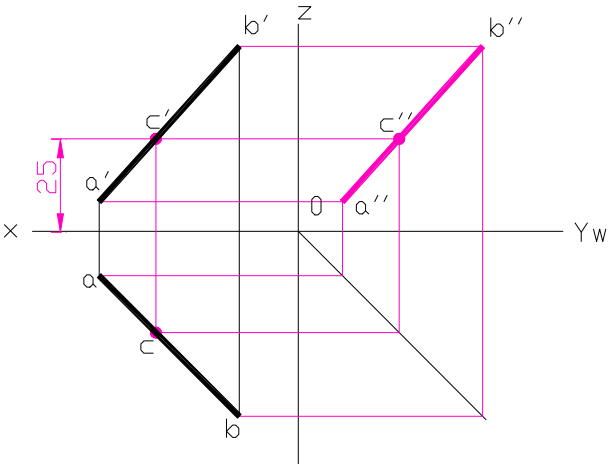
八、读端盖零件图，回答下列问题。（15 分）

（1）表面 I 的表面粗糙度代号为\_\_\_\_\_，表面 II 的表面粗糙度代号为\_\_\_\_\_，表面 III 的表面粗糙度代号为\_\_\_\_\_。

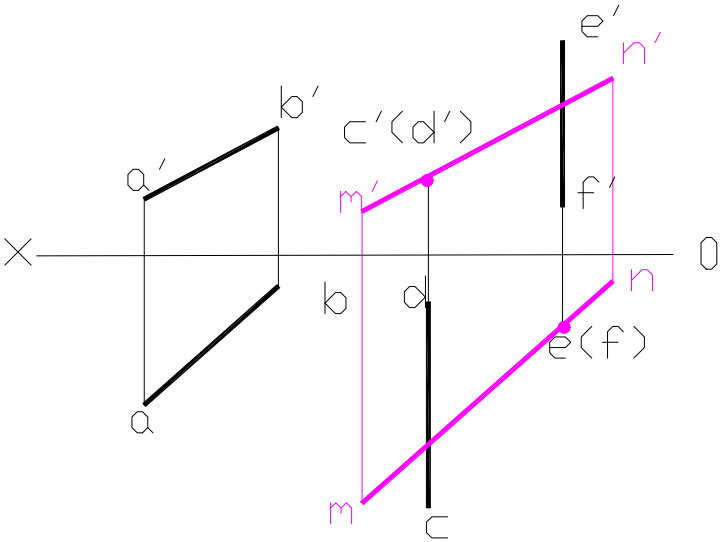
（2）尺寸  $\Phi 70d11$ ，其基本尺寸为\_\_\_\_\_，基本偏差代号为\_\_\_\_\_，标准公差等级为\_\_\_\_\_。



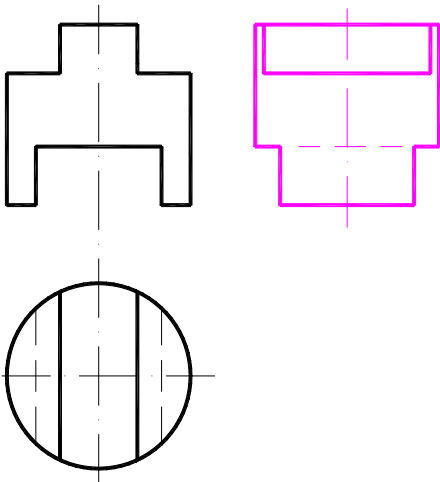
一、已知直线 AB 的两面投影。(1) 完成其第三面投影；(2) 设直线 AB 上一点 C 距 H 面 25, 完成点 C 的三面投影。(10 分)



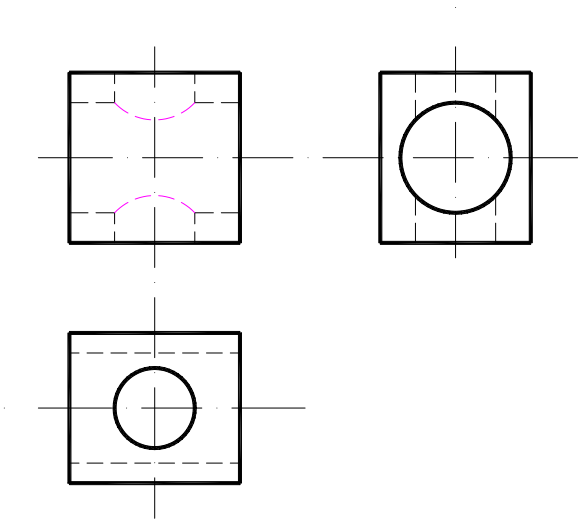
二、作一直线 MN，使 MN//AB, 且与直线 CD、EF 相交。(10 分)



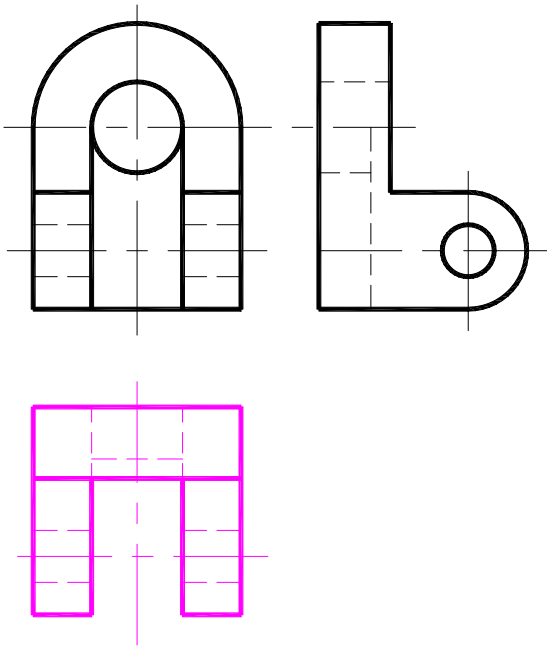
三、求圆柱被截切后的 W 面投影。(10 分)



四、补画相贯线的 V 面投影。(10 分)

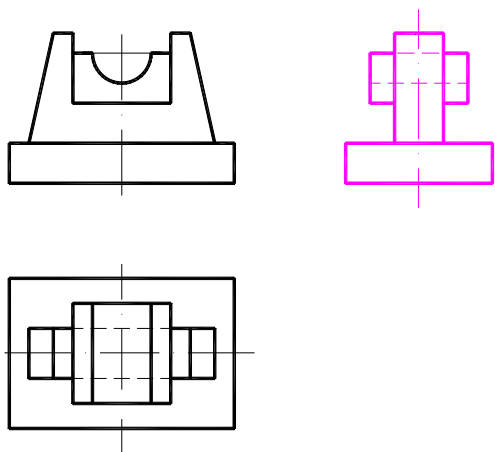


五、根据主左视图，求作俯视图。(10 分)

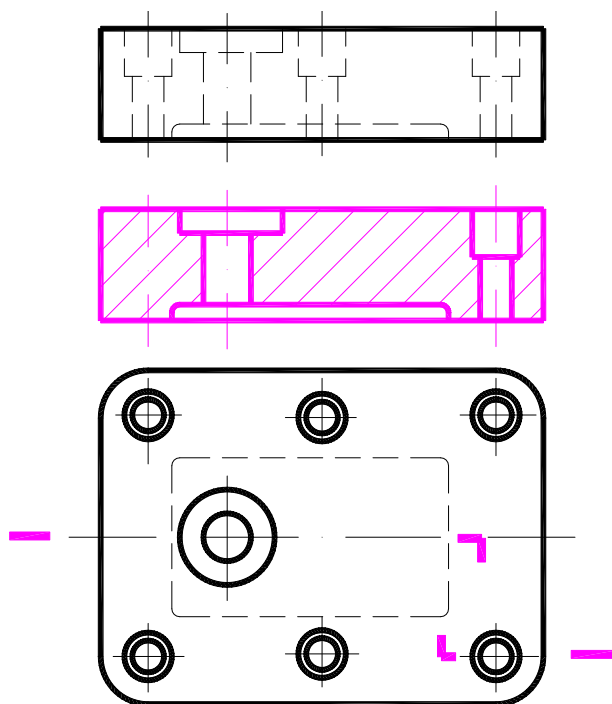


六、根据主俯视图，求作左视图。(10 分)

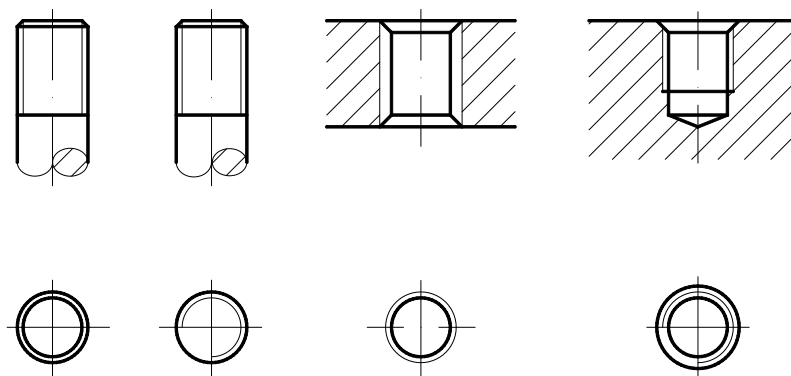




七、用平行平面将主视图改画成全剖视图。(10 分)



八、判断下列螺纹画法的正误，正确的打“√”，错误的打“×”。(8 分)



(×) (√) (×) (×)

九、读齿轮轴零件图，在指定位置补画断面图，并完成填空题。（12 分）

填空题：

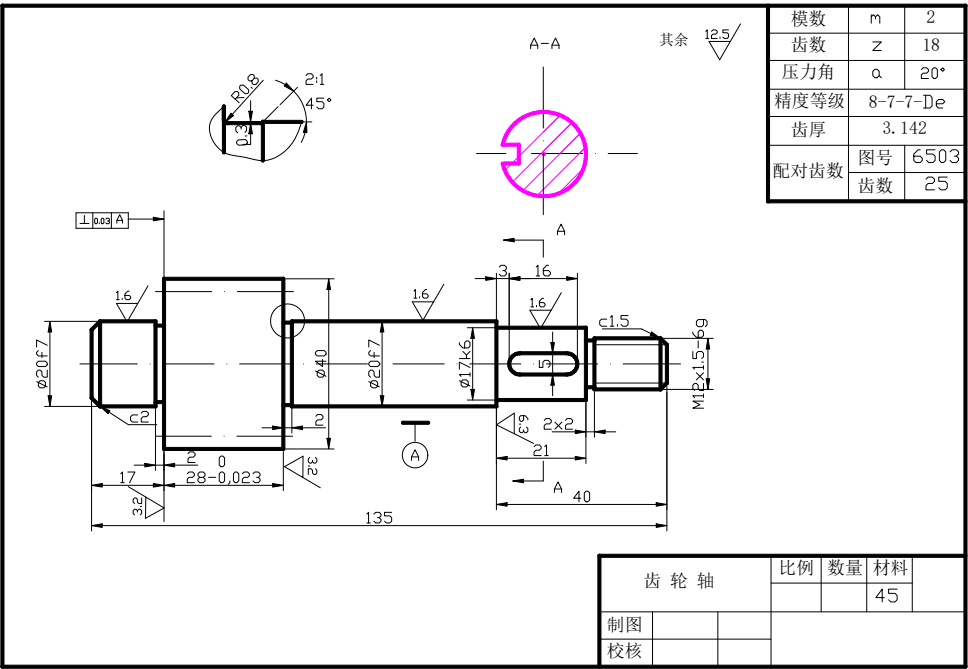
（1）说明  $\Phi 20f7$  的含义： $\Phi 20$  为 基本尺寸， $f7$  是 公差带代号。

（2）说明 

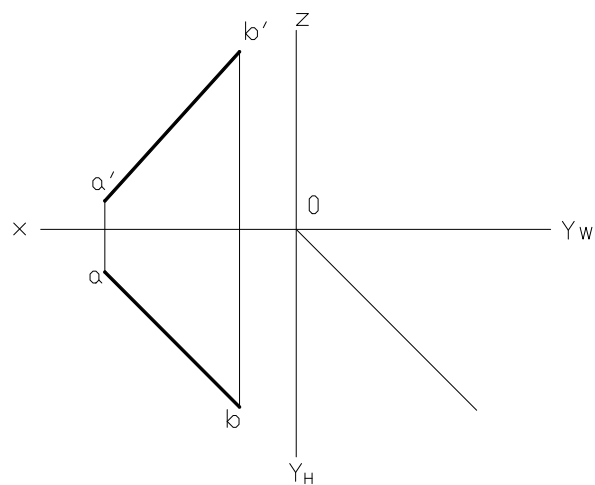
$\perp$	0.03	A
---------	------	---

 含义：符号  $\perp$  表示 垂直度，数字 0.03 是 公差，A 是 基准符号。

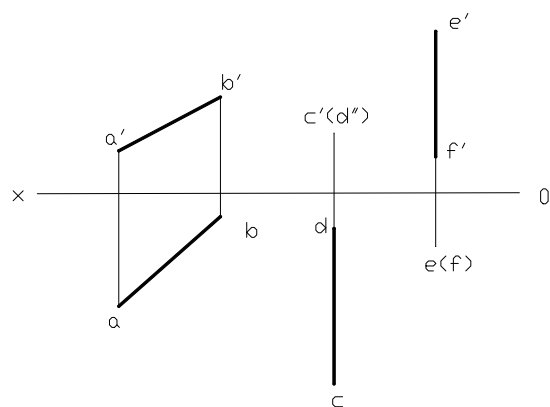
（3）指出图中的工艺结构：它有 2 处倒角，其尺寸分别为 c2 和 c1.5，有 1 处退刀槽，其尺寸为 2×2。



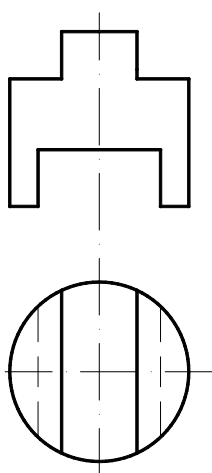
一、已知直线 AB 的两面投影。(1) 完成其第三面投影；(2) 设直线 AB 上一点 C 距 H 面 25, 完成点 C 的三面投影。(10 分)



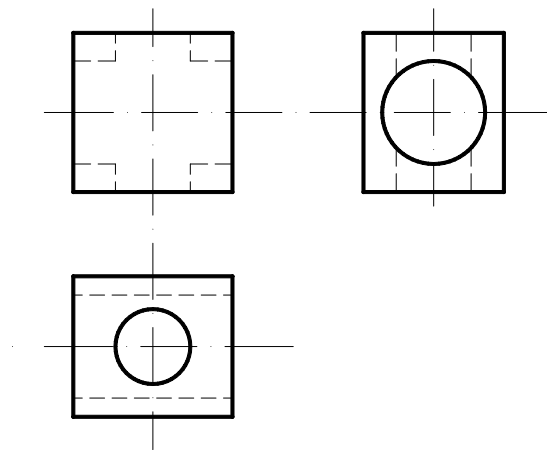
二、作一直线 MN，使  $MN \parallel AB$ ，且与直线 CD、EF 相交。（10 分）



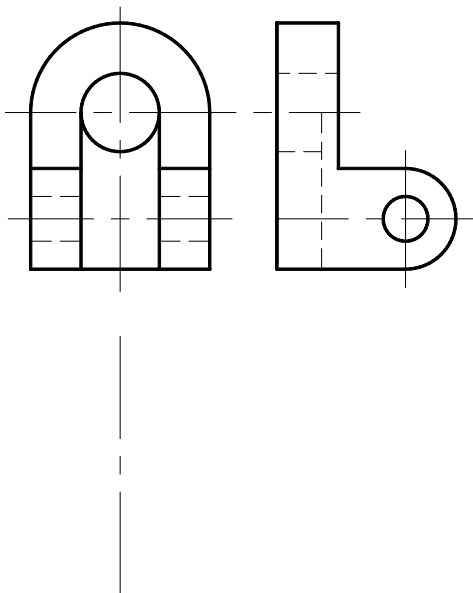
三、求圆柱被截切后的 W 面投影。（10 分）



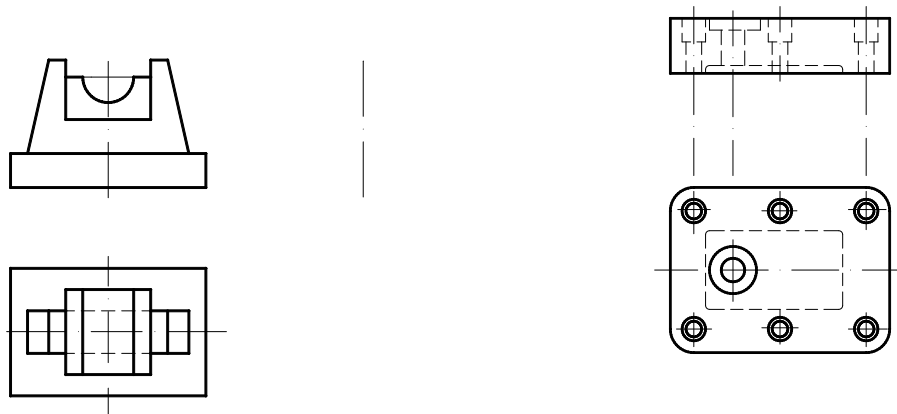
四、补画相贯线的 V 面投影。(10 分)



五、根据主左视图，求作俯视图。(10 分)

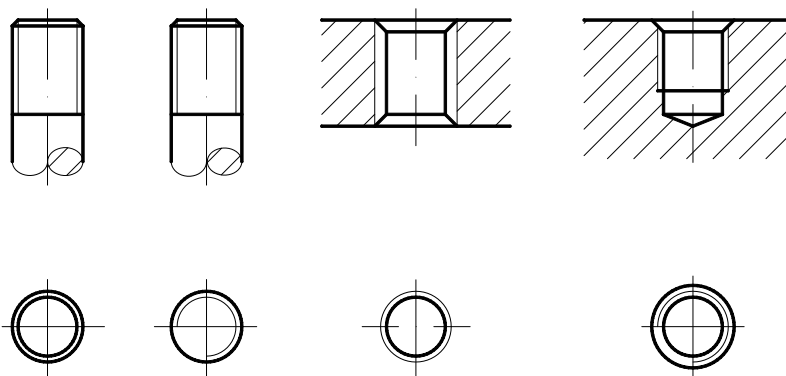


六、根据主俯视图，求作左视图。(10 分)



七、用平行平面将主视图改画成全剖视图。(10 分)

八、判断下列螺纹画法的正误，正确的打“√”，错误的打“×”。(8 分)



( ) ( ) ( ) ( )

九、读齿轮轴零件图，在指定位置补画断面图，并完成填空题。(12 分)

填空题：

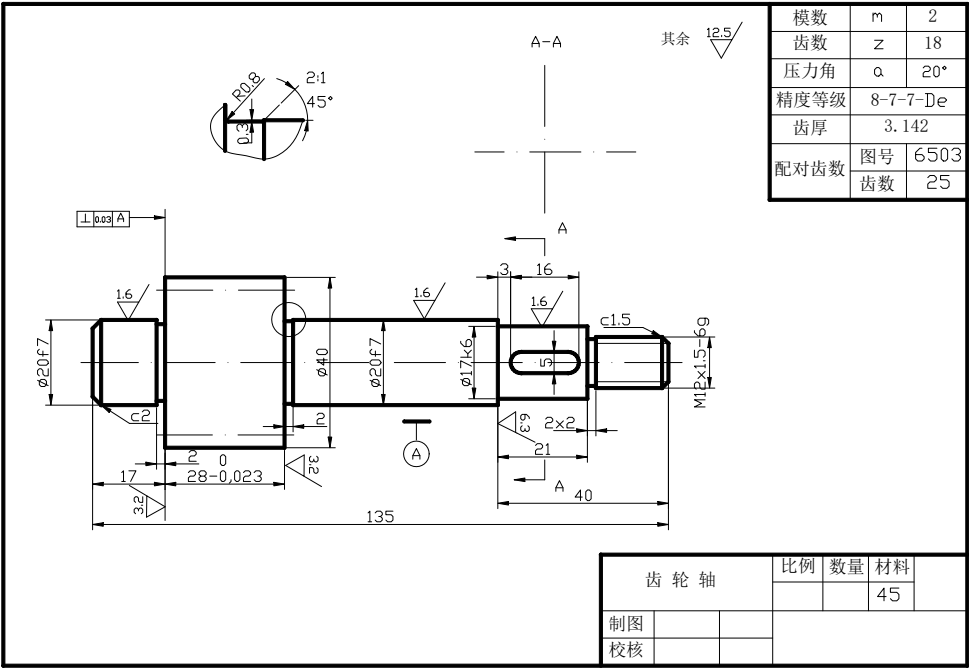
(1) 说明  $\Phi 20f7$  的含义： $\Phi 20$  为 \_\_\_\_\_， $f7$  是 \_\_\_\_\_。

(2) 说明 

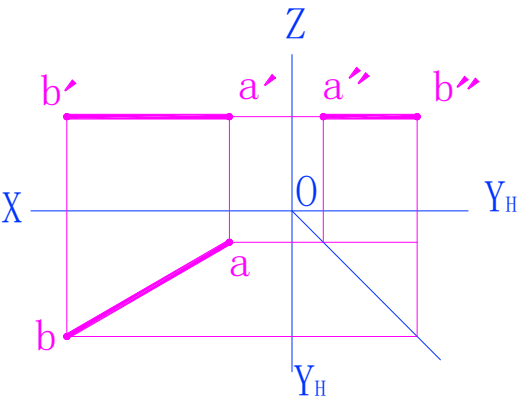
$\perp$	0.03	A
---------	------	---

 含义：符号  $\perp$  表示 \_\_\_\_\_，数字 0.03 是 \_\_\_\_\_，A 是\_\_\_\_\_。

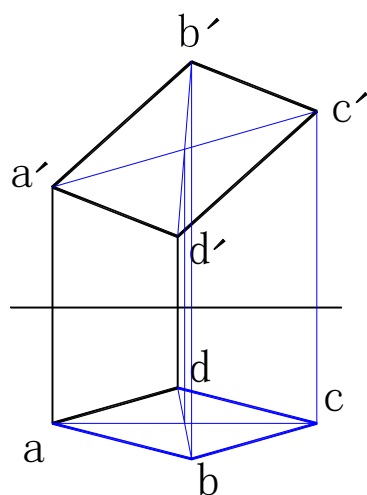
(3) 指出图中的工艺结构：它有 \_\_\_\_\_ 处倒角，其尺寸分别为 \_\_\_\_\_，有 \_\_\_\_\_ 处退刀槽，其尺寸为 \_\_\_\_\_。



一、作水平线 AB 的三面投影。已知点 A 距 H 面为 15，距 V 面为 5，距 W 面为 10，AB 与 V 面夹角为 30°，实长为 30，点 B 在点 A 的左前方。

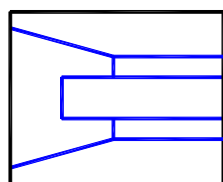
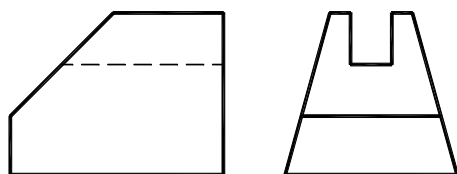


二、已知直线为 AC 为正平线，试补全平行四边形 ABCD 的水平投影。

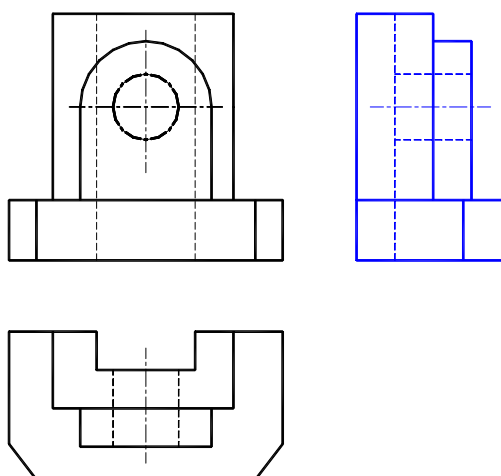


三、根据已知视图补画第三视图或视图中所缺的图线

1.

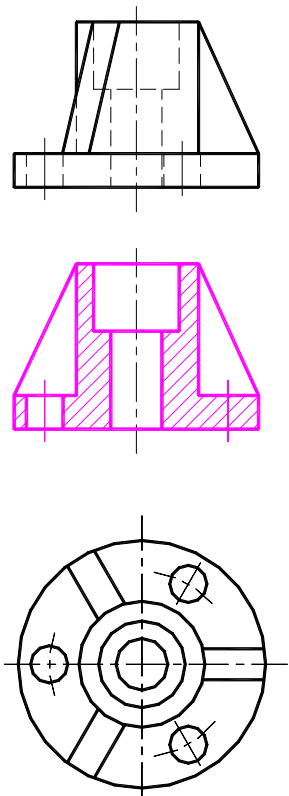


2.

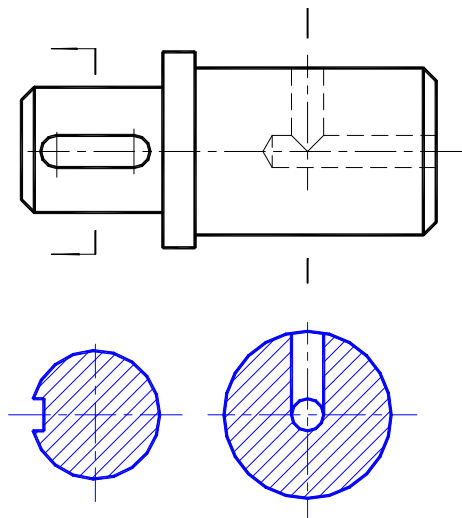




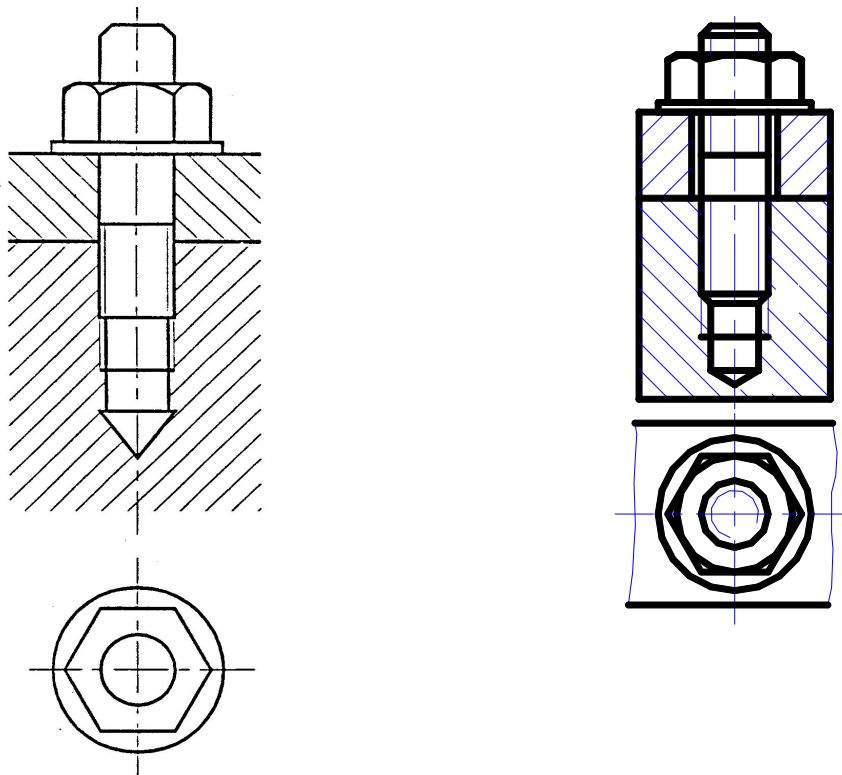
四、在指定位置将主视图画成全剖视图。



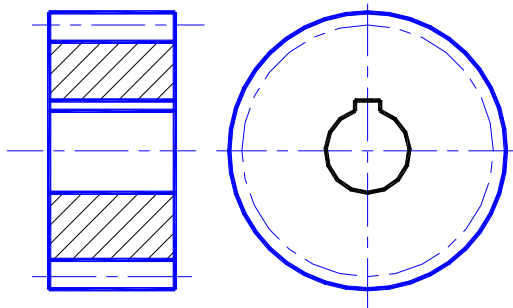
五、在指定位置画出剖面图(键槽深 3mm)。



六、改正双头螺柱连接中的错误画法。



七、画出齿轮的两个视图，已知  $m=3\text{mm}$ ， $z=20$ ，写出主要计算式。



$$d=mz=3 \times 20=60\text{mm}$$

$$d_a=m(z+2)=66\text{mm}$$

$$d_f=m(z-2.5)=52.5\text{mm}$$

八、读零件图并回答下列问题.

1. 该零件采用了哪些视图、剖视图和剖面图？
2. 指出该零件在长、宽、高三个方向的主要尺寸基准。
3. 说明  $\Phi 40\text{H7}$  的意义。
4. 说明  $\text{M8—7H}$  的含义。
5. 完成 A-A 剖视图。

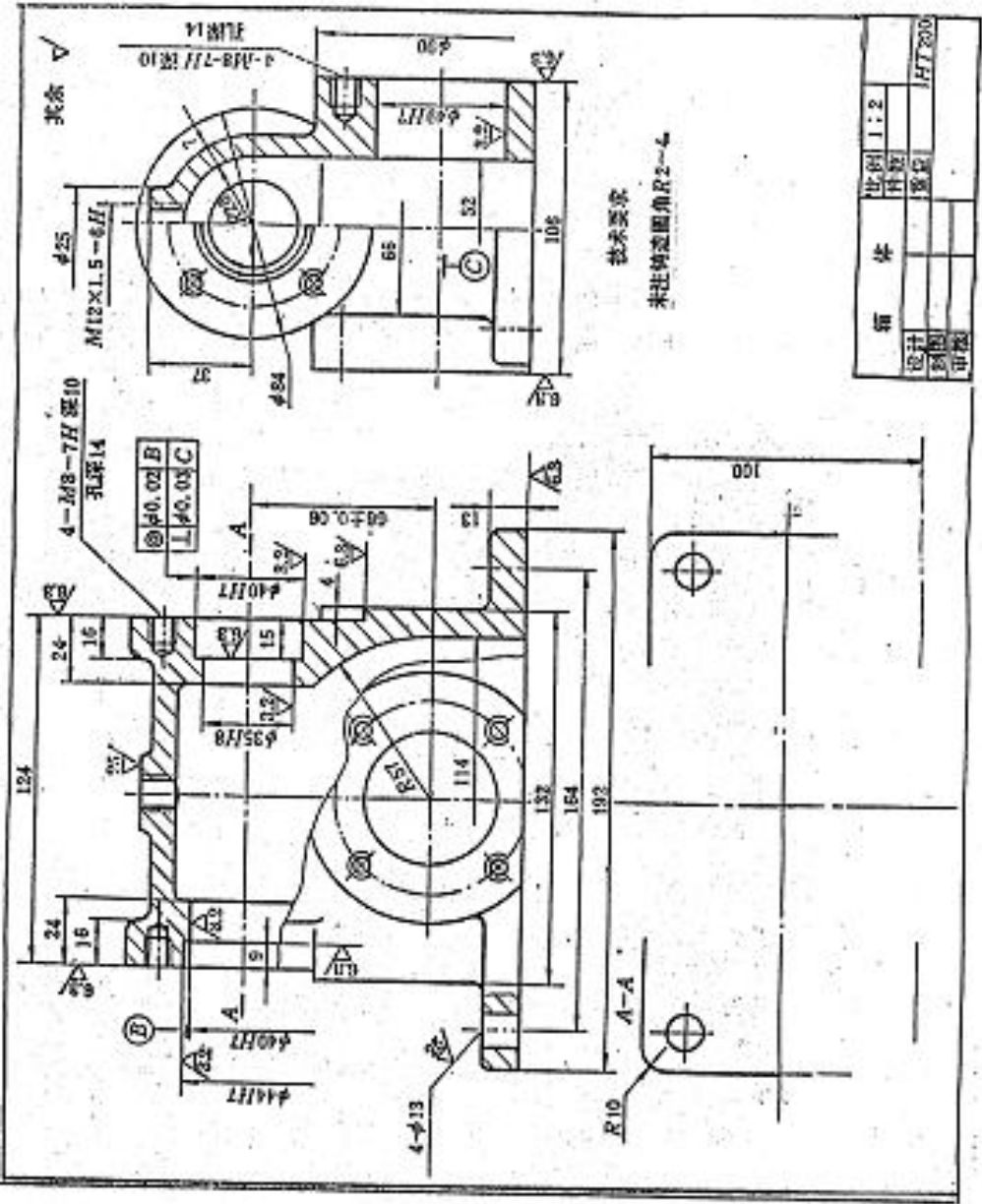
6. 说明符号

◎	$\Phi 0.02$	B
---	-------------	---

的含义。

答案：

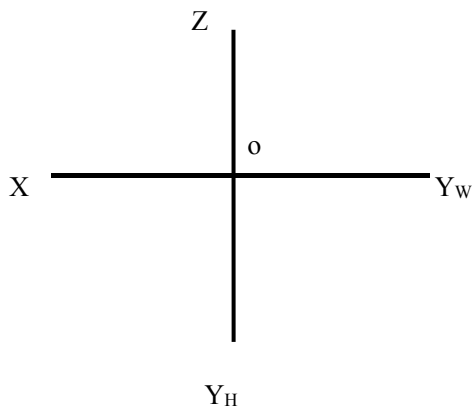
- 1. 该零件图中，主视图采用了局部剖视，左视图采用半剖视图，俯视图采用全剖视图
- 2. 长度方向的基准是长度对称线，高度方向基准是零件底边，宽度方向是宽度对称线。
- 3.  $\Phi 40H7$  表示：基本尺寸为  $\Phi 40$  的孔，H7 为公差带代号，H 为基本偏差代号，7 为公差等级。
- 4. M8—7H 表示，公称直径为 8mm 的普通螺纹，M 为螺纹代号，7H 为中径的公差带代号。
- 5. (图略)
- 6. 表示主视图中右侧  $\Phi 40H7$  孔的中心轴线相对于左侧  $\Phi 40$  孔的中心轴线的同轴度公差为  $\Phi 0.02$



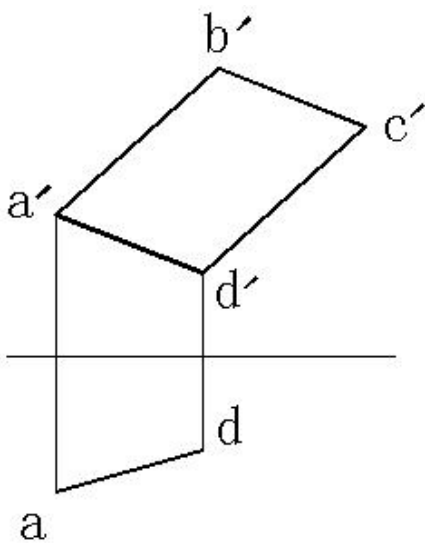
徐州师范大学考试试卷(2)

一、作水平线 AB 的三面投影。已知点 A 距 H 面为 15，距 V 面为 5，距 W 面为 10，AB 与 V 面夹角为  $30^\circ$ ，实长

为 30，点 B 在点 A 的左前方。(10 分)

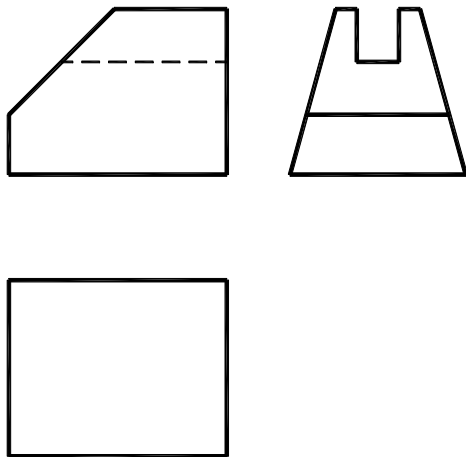


二、已知直线为 AC 为正平线，试补全平行四边形 ABCD 的水平投影。(12 分)

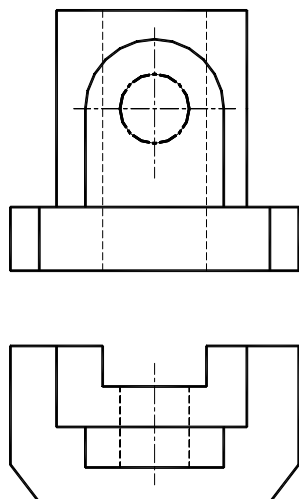


三、根据已知视图补画第三视图或视图中所缺的图线。(16 分，每题 8 分)

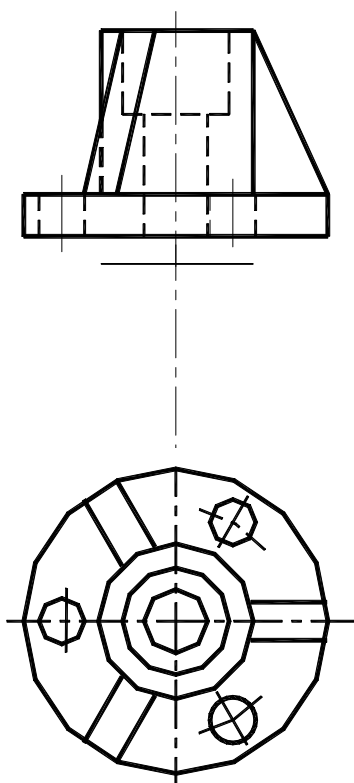
1.



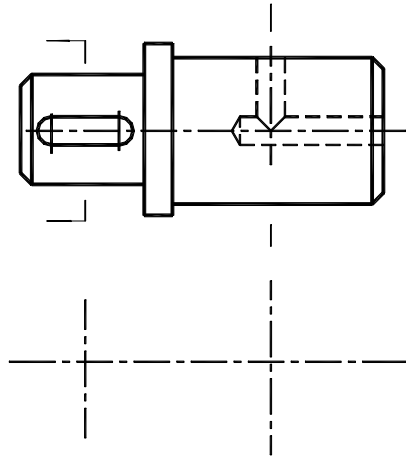
2.



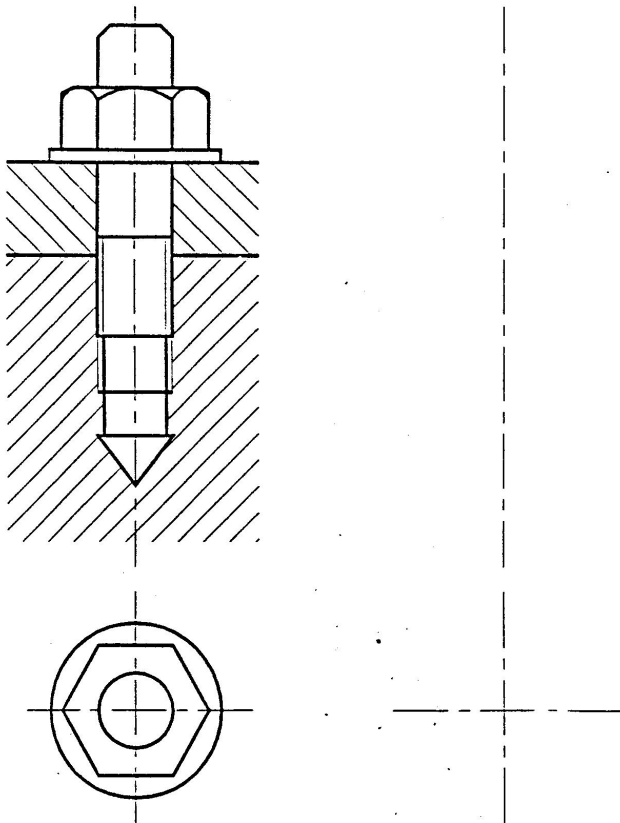
四、在指定位置将主视图画成全剖视图。(12 分)



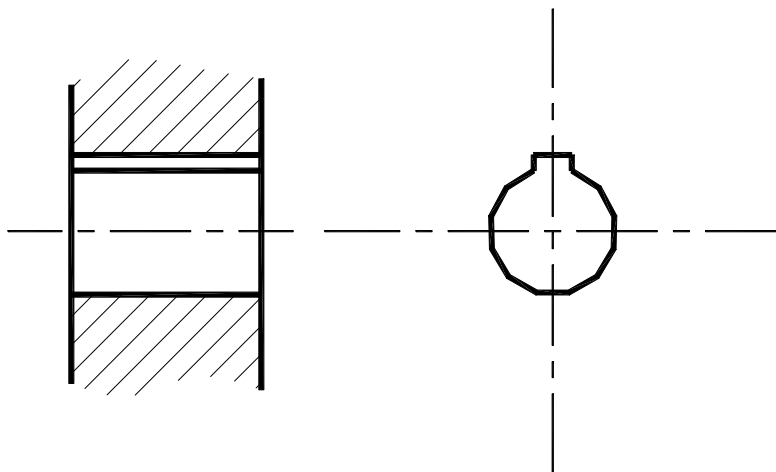
五、在指定位置画出剖面图(键槽深 3mm)。(8 分)



六、改正双头螺柱连接中的错误画法。(12 分)



七、画出齿轮的两个视图，已知  $m=3\text{mm}$ ， $z=20$ ，写出主要计算式。(10 分)



八、读零件图并回答下列问题。(20 分)

1. 该零件采用了哪些视图、剖视图和剖面图？
2. 指出该零件在长、宽、高三个方向的主要尺寸基准。
3. 说明  $\Phi 40H7$  的意义。
4. 说明 M8—7H 的含义。
5. 标出各剖视图的剖切平面位置。

6. 说明符号

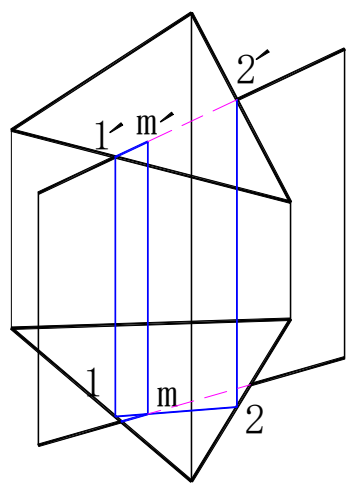
$\perp$	$\Phi 0.05$	c
---------	-------------	---

的含义。



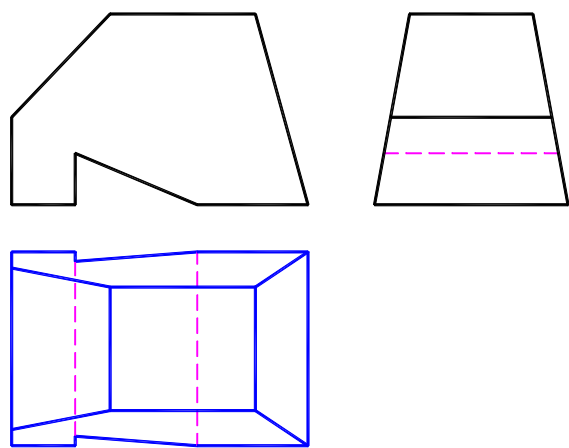


二、作直线和平面的交点，并判别可见性。(10 分)

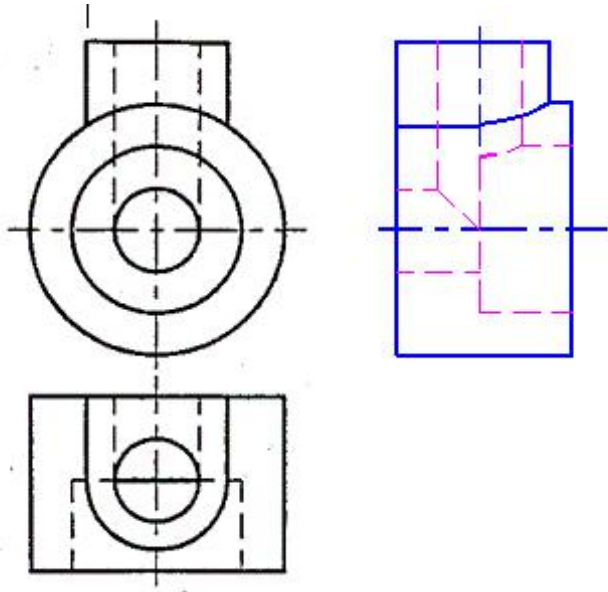


三、根据给出的视图，补画第三视图或视图中所缺的图线。(24 分，每题 8 分)

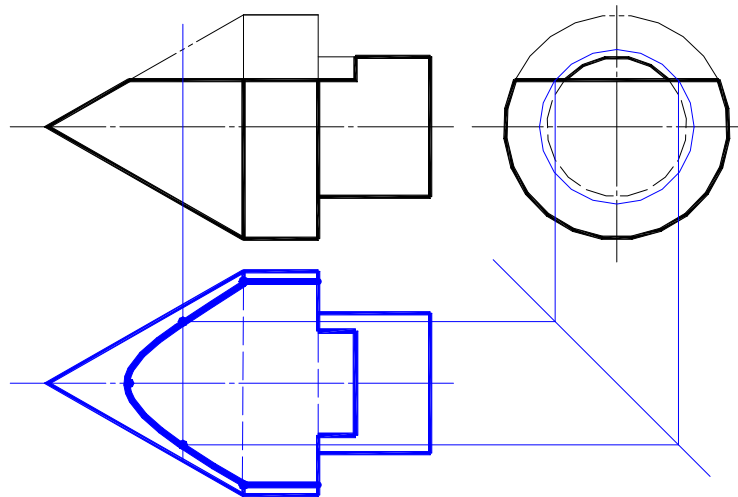
1.



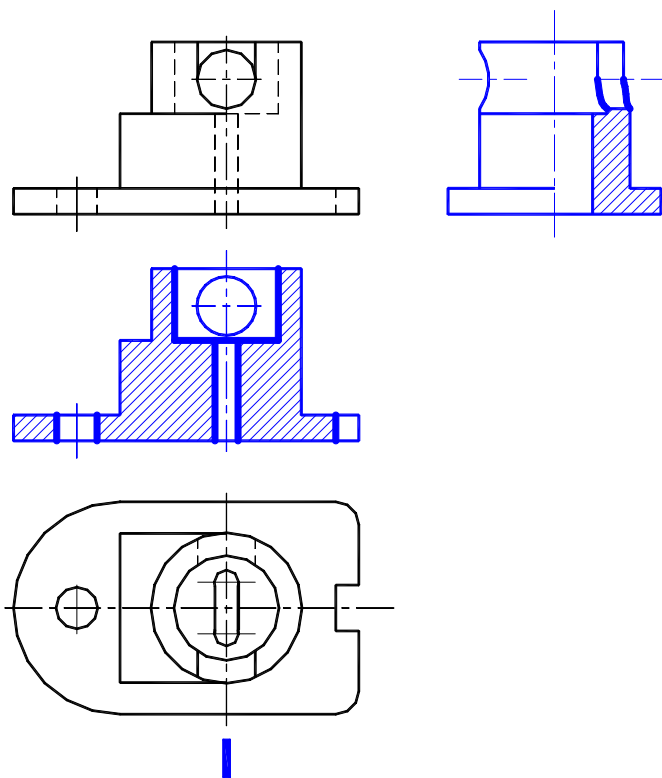
2.



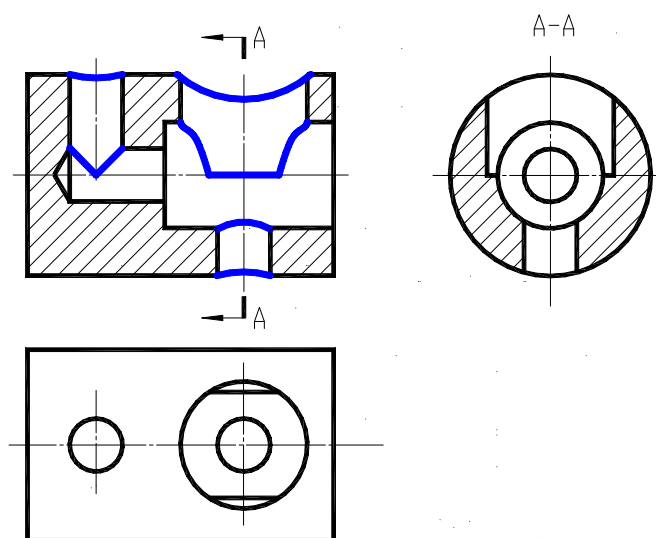
3.



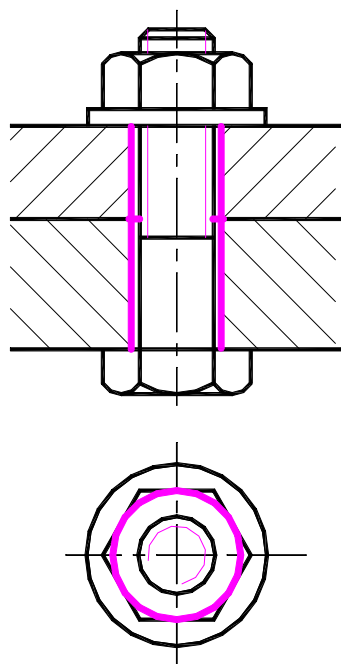
四、在指定位置将主视图画成全剖视图，左视图画成半剖视图。(12 分)



五、补画视图中的缺线。(14 分)



六、指出螺柱连接画法中的错误，并将正确的画在指定位置。(10 分)



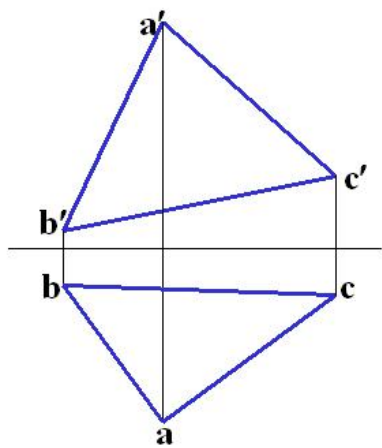
七、读零件图，并回答问题。(20 分)

1. 主视图采用 局部 剖，左视图采用 局部 剖，分别表示其 内孔及螺孔的结构。
2. 零件上有三个沉孔，其大圆直径  $\Phi 32$ ，小圆直径  $\Phi 15$ ，三个沉孔的定位尺寸是  $R75$ 、 $10^\circ$ 。
3. 零件上有 2 个螺孔，其螺孔代号为 M10-7H，定位尺寸是 96、45。
4. 主视图上虚线画出的圆是否通孔（在填空中答：是或不是）不是。其直径是 100，深度是 7。
5. 用指引线标出此零件长、宽、高三个方向的尺寸基准，并指出是哪个方向的基准。
6. 2-M10-7H 的含义：2 个 普通 螺纹、大径为 10mm、旋向为 右、中 径和 顶 径的公差带代号都为 7H，中等 旋合长度的 内（内、外）螺纹。
7. 零件上  $\Phi 58H7$  和  $\Phi 63$  孔的表面粗糙度， $\Phi 58H7$  的表面加工要求高。
8. 说明  $\Phi 58H7$  的意义。  
 $\Phi 58H7$  表示：基本尺寸为  $\Phi 58$  的孔，H7 为公差带代号，H 为基本偏差代号，7 为公差等级。
9. 说明符号  $\frac{6.3}{\sqrt{\text{A}}}$  的含义。

前者表示用去除材料的方法获得的表面粗糙度， $R_a$  的值为  $6.3 \mu m$ ；

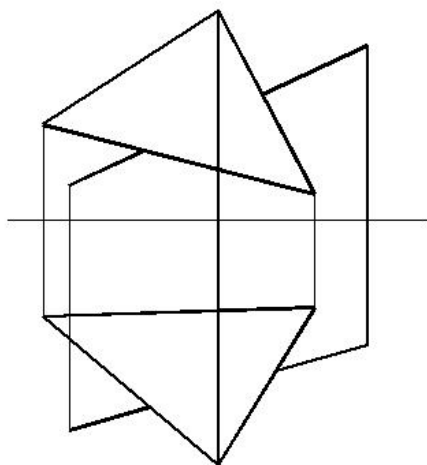
后者表示，是由不去除材料的方法获得的零件表面。





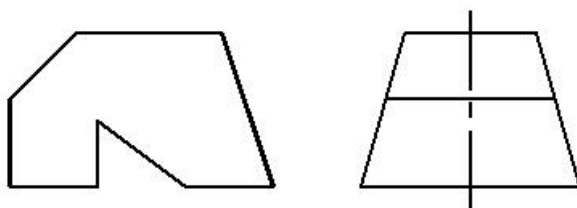
(10

二、作直线和平面的交点，并判别可见性。(10 分)

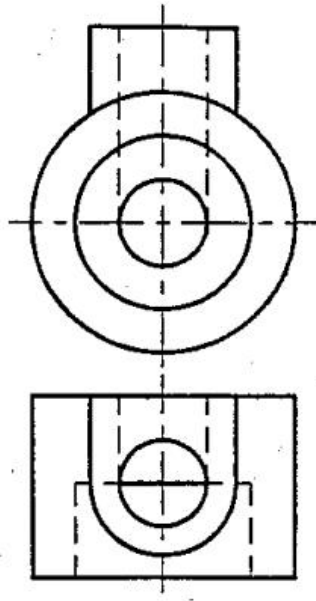


三、根据给出的视图，补画第三视图或视图中所缺的图线。(24 分，每题 8 分)

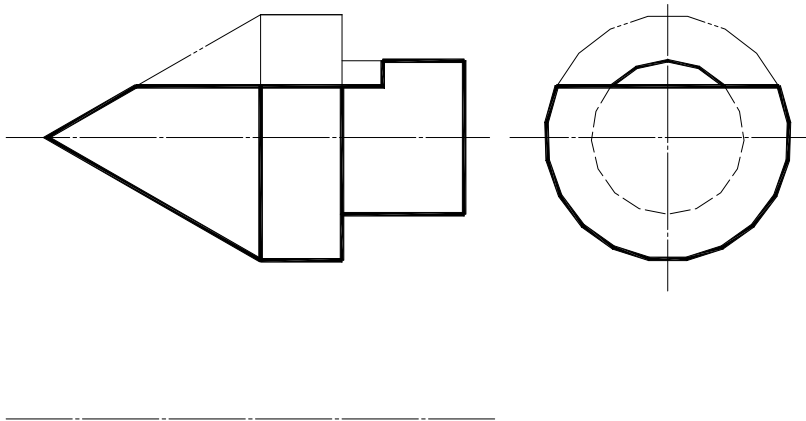
1.



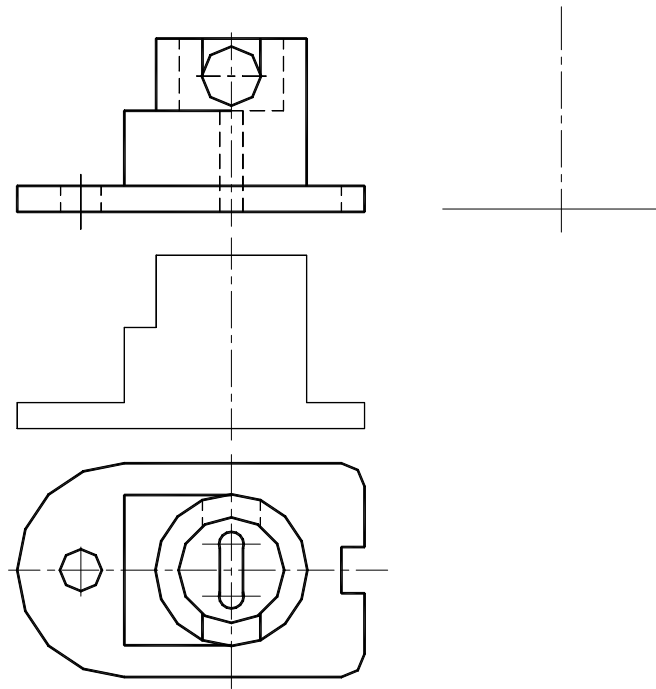
2.



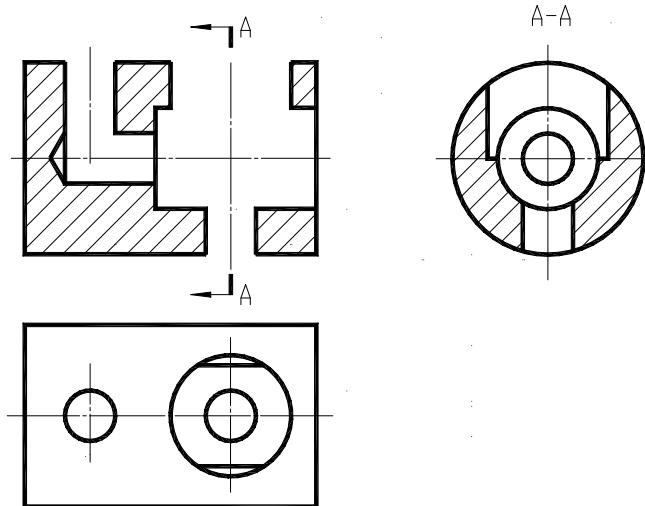
3.



四、在指定位置将主视图画成全剖视图，左视图画成半剖视图。(12 分)

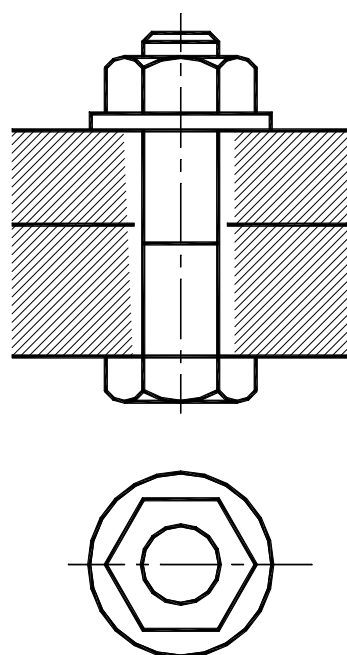


五、补画视图中的缺线。(14 分)



六、指出螺柱连接画法中的错误，并将正确的画在指定位置。(10 分)





七、读零件图，并回答问题。(20 分)

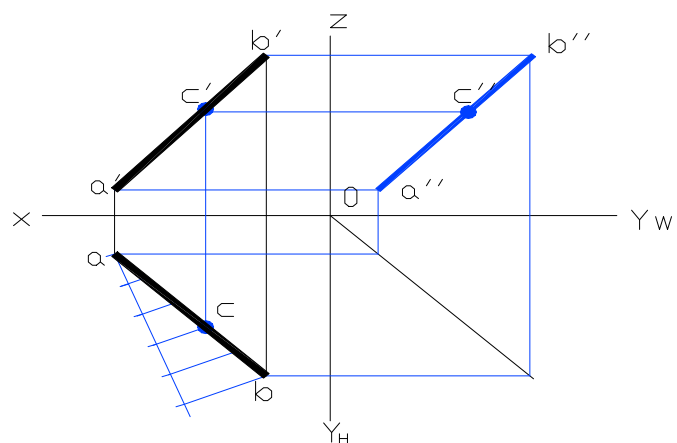
1. 该零件采用了哪些视图、剖视图或其它表达方法？说明数量和名称。
2. 指出该零件在长、宽、高三个方向的主要尺寸基准。
3. 说明  $\Phi 58H7$  的意义。
4. 说明 2-M10-7H 的含义。
5. 说明符号  $\sqrt[6.3]{\nabla}$  的含义。

6. 说明符号 

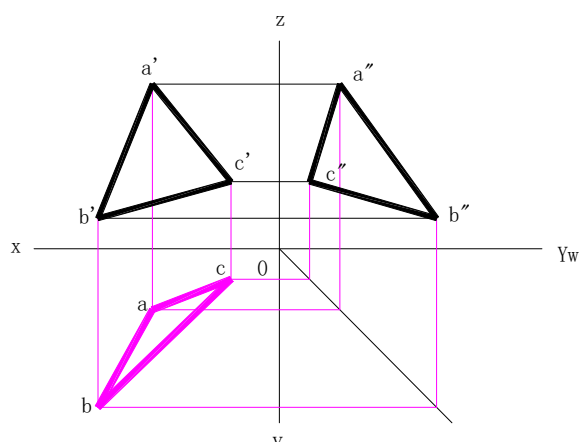
//	0.01	A
----	------	---

 的含义

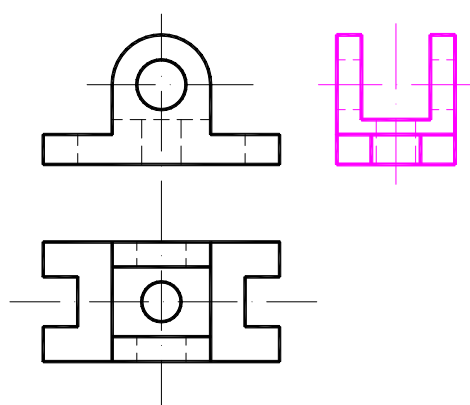




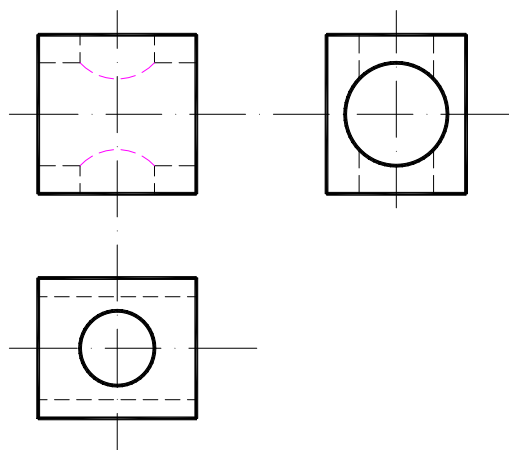
二、已知平面的两面投影，完成其第三面投影。(10 分)



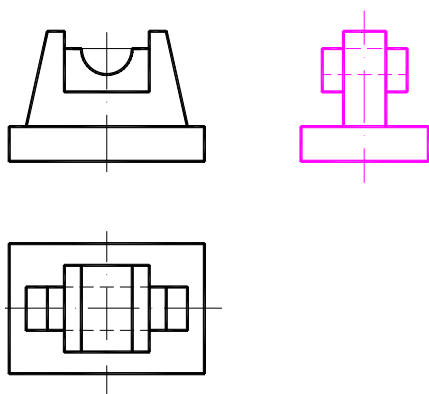
三、已知两视图，求作第三视图。(15 分)



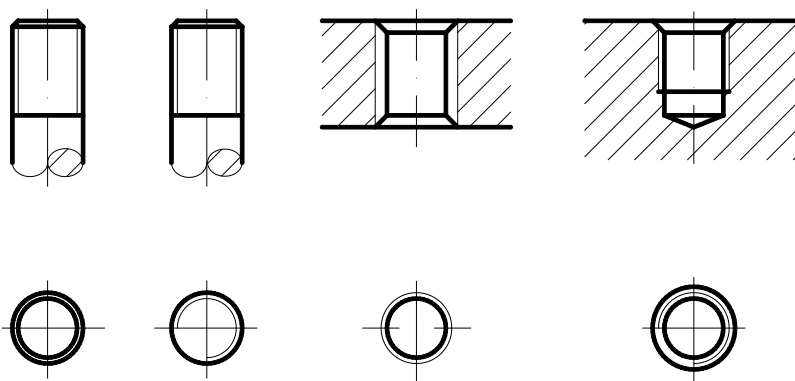
四、求作立体的相贯线。(12 分)



五、根据两视图补画第三视图。(12 分)



六、分析下列螺纹画法的错误, 正确的打“√”, 错误的打“×”。(8 分)



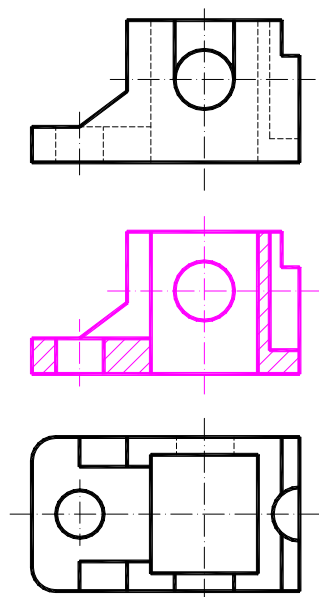
(×)

(√)

(×)

(×)

七、在指定位置将主视图画成全剖视图。(16 分)



八、读齿轮轴零件图，在指定位置补画 A-A 断面图，并回答下列问题。（15 分）

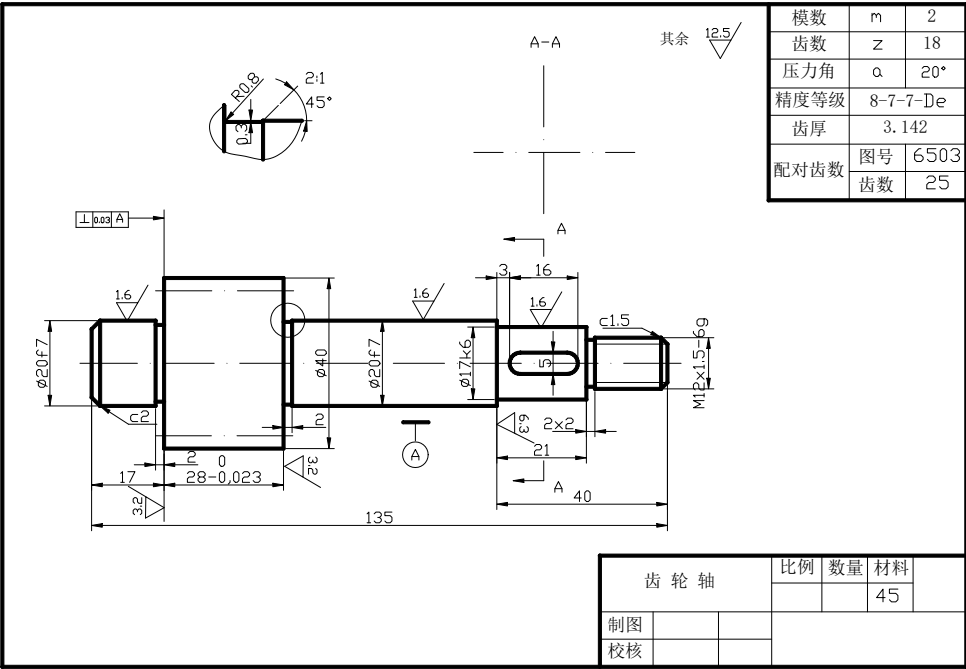
1. 说明 M12×1.5-6g 含义：表示公称直径为 12mm 的细牙普通螺纹，M 为螺纹代号，1.5 为螺距，6g 为中径和顶径的公差带代号。

2. 说明 

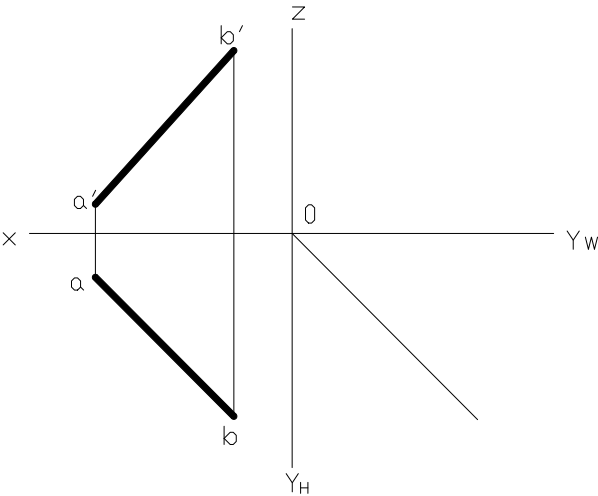
⊥	0.03	A
---	------	---

 含义：⊥表示垂直度，0.03 为垂直度公差，A 为基准符号。

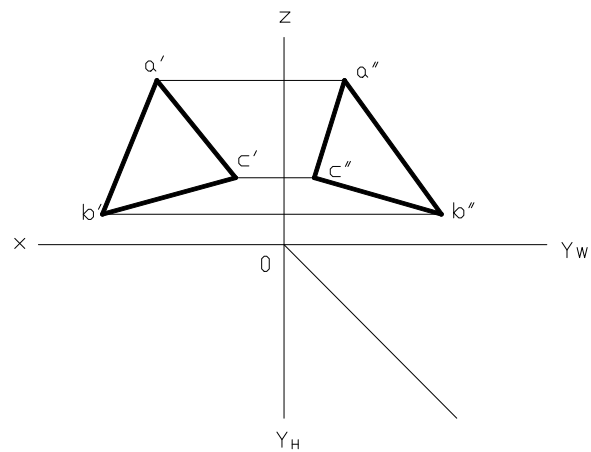
3. 指出图中的工艺结构：它有 2 处倒角，其尺寸分别为 C2 和 C1.5，有 1 处退刀槽，其尺寸为 2×2。



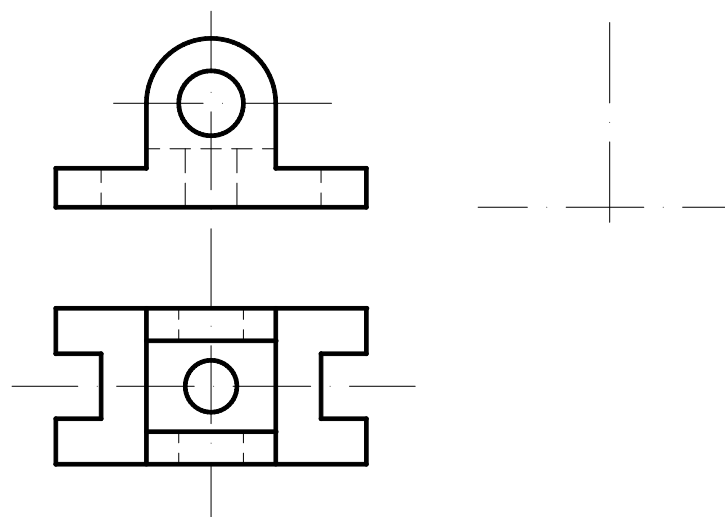
二、 已知直线 AB 的两面投影，设直线 AB 上一点 C 将 AB 分成 3：2，求 C 点的三面投影。（12 分）



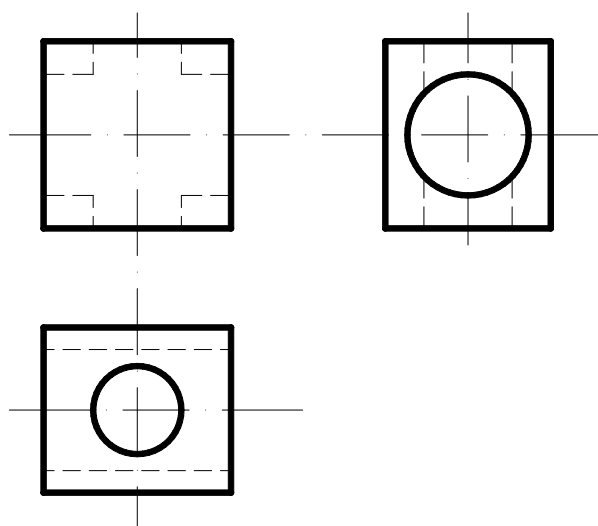
二、已知平面的两面投影，完成其第三面投影。（10 分）



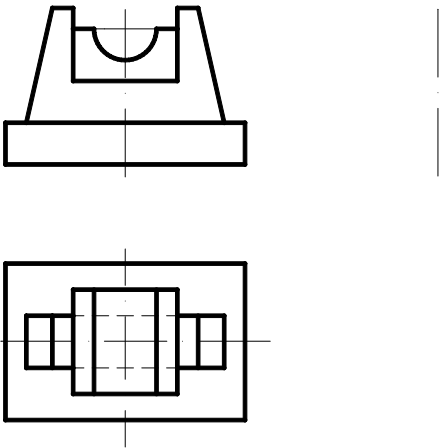
三、已知两视图，求作第三视图。(15 分)



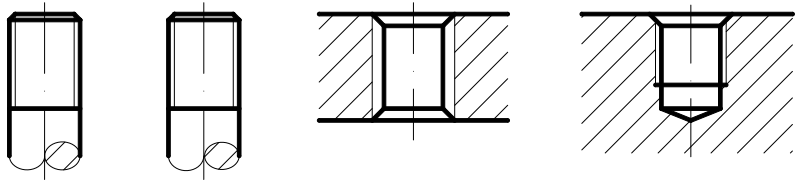
四、求作立体的相贯线。(12 分)

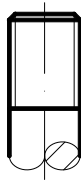


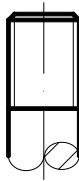
五、根据两视图补画第三视图。(12 分)




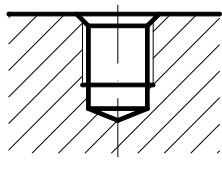
六、分析下列螺纹画法的错误, 正确的打“√”, 错误的打“×”。(8 分)



  
☐

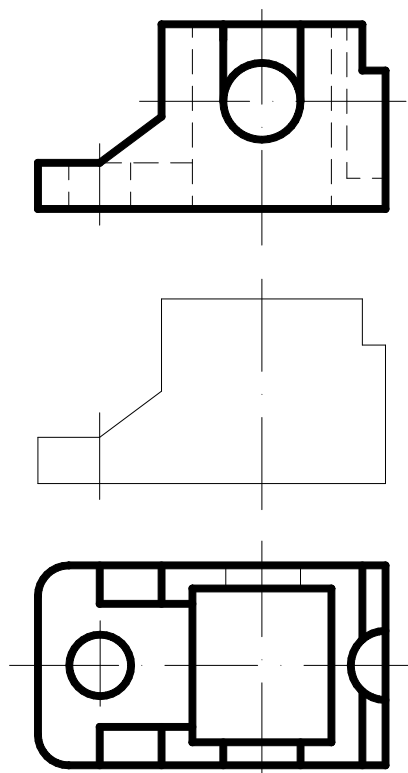
  
☐

  
☐

  
☐

七、在指定位置将主视图画成全剖视图。(16 分)





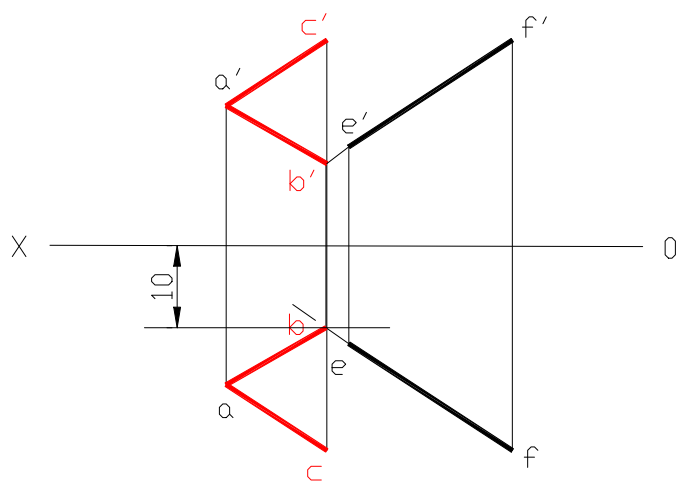
八、读齿轮轴零件图，在指定位置补画 A-A 断面图，并回答下列问题。（15 分）

1. 说明 M12×1.5-6g 含义：\_\_\_\_\_。
2. 说明 

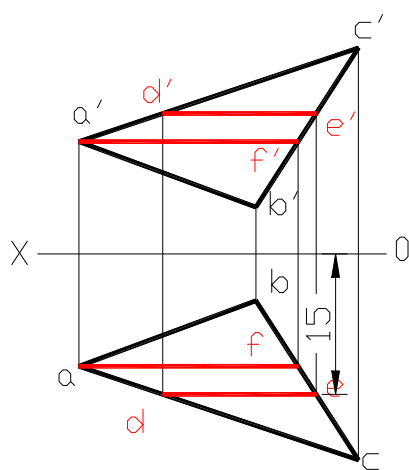
⊥	0.03	A
---	------	---

 含义：\_\_\_\_\_。
3. 指出图中的工艺结构：它有 \_\_\_\_\_ 处倒角，其尺寸分别为 \_\_\_\_\_，  
有 \_\_\_\_\_ 处退刀槽，其尺寸为 \_\_\_\_\_。

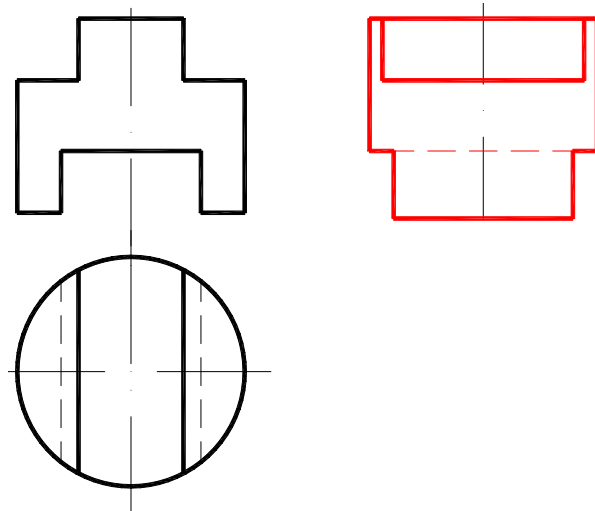




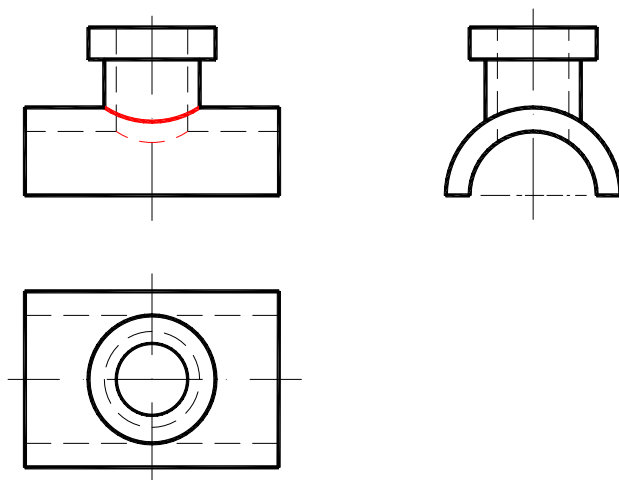
三、在 $\triangle ABC$  平面上作一距 V 面 15 的正平线， 并过顶点 A 作一水平线。(10)



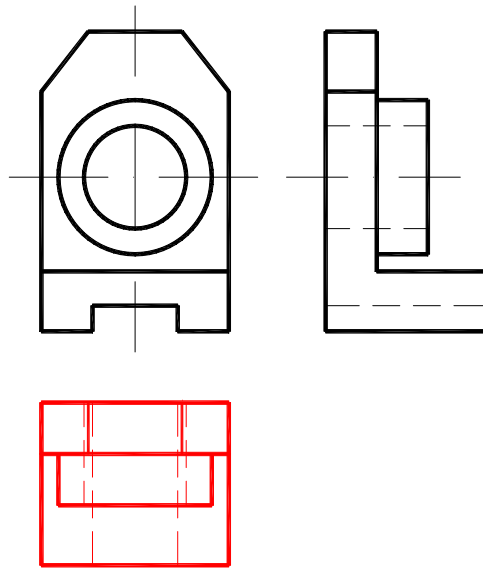
四、分析圆柱的截交线，补全其三面投影。(10 分)



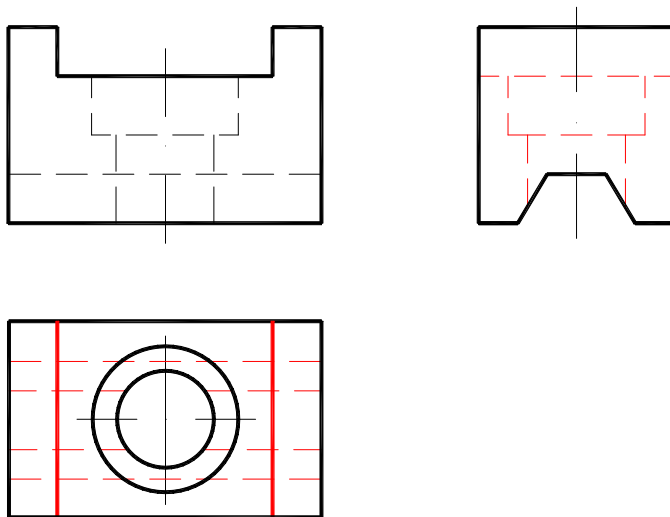
五、求作相贯体的相贯线。(8)



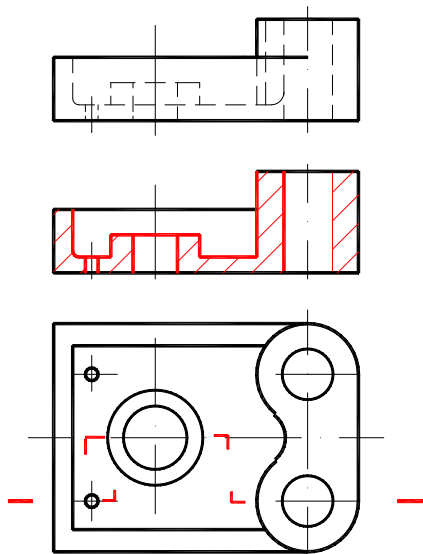
六、读懂两视图，补画第三视图。(10 分)



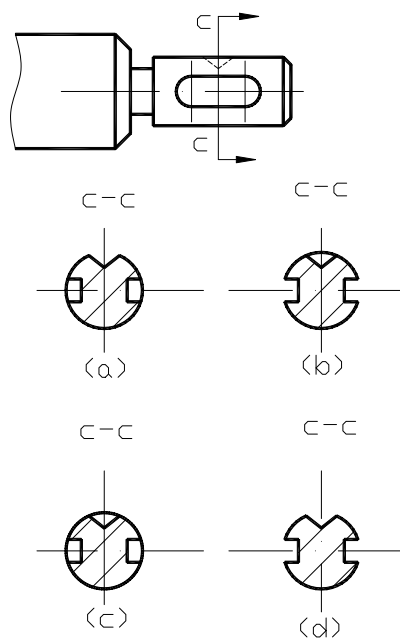
七、补画组合体视图中缺漏的图线。(10 分)



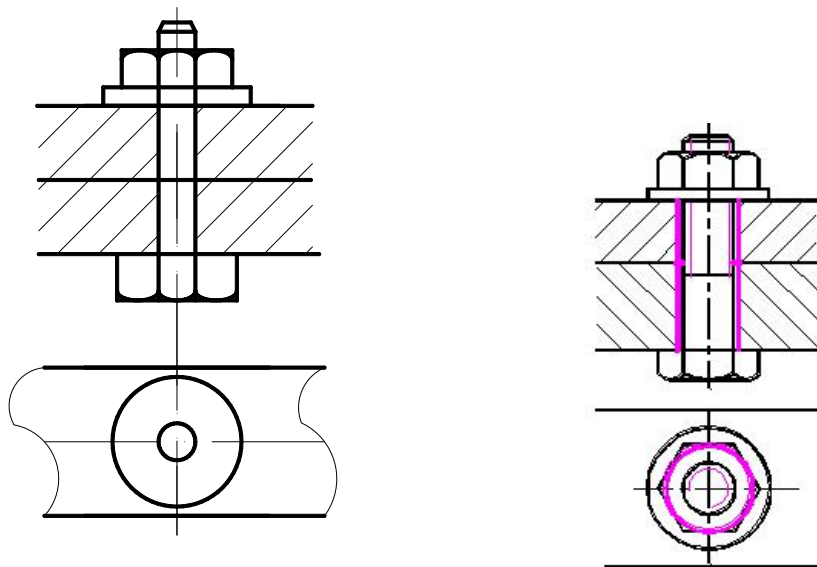
八、在指定位置将机件的主视图画成阶梯剖视图。(12 分)




九、选择正确的移出剖面图（将正确的答案序号填入括号内）（6分）（ **b** ）

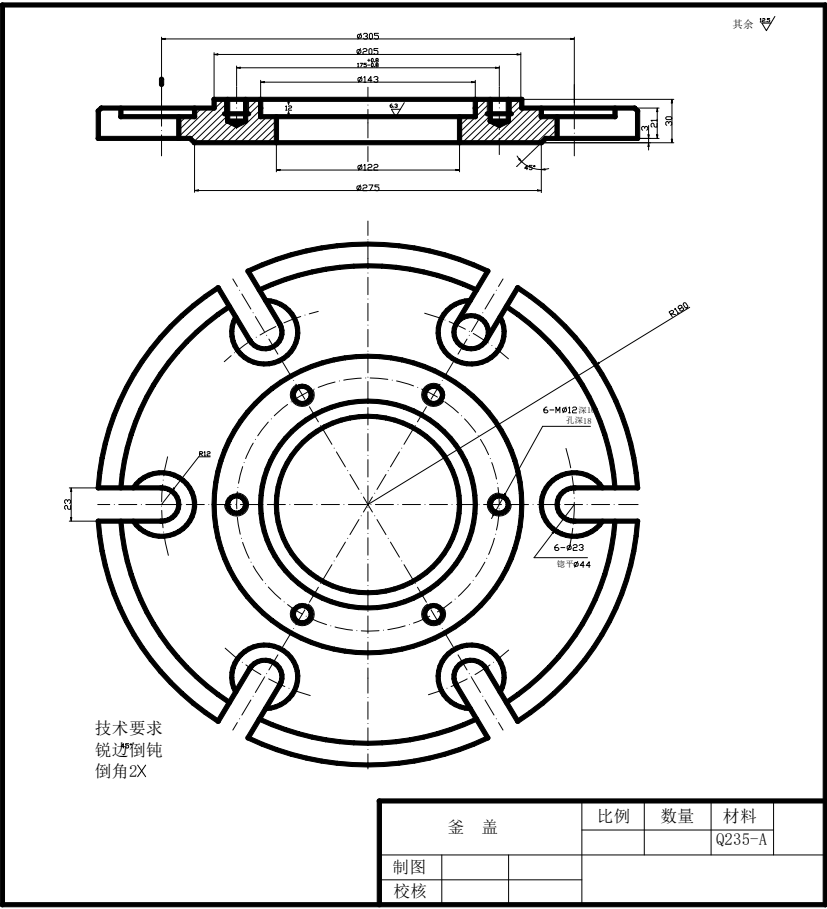


十、指出下图中的错误，并在指定位置画出正确的图形。（10分）



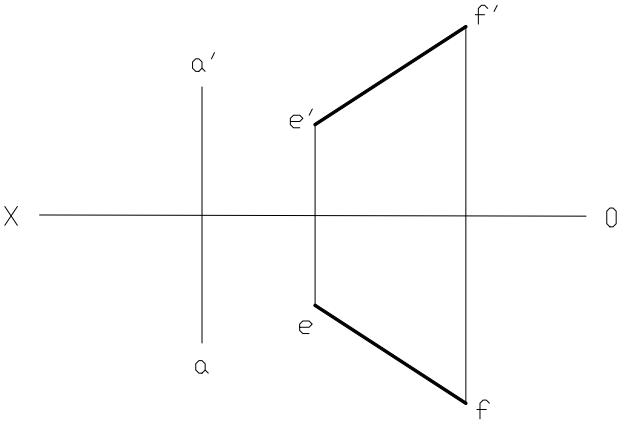
十一、读零件图并回答问题（10 分）。

- (1) 此零件名称是 阀盖，主视图采用 全 剖视。
- (2) 用指引线标出此零件长、宽、高三个方向的尺寸基准，并指明是哪个方向的尺寸基准。
- (3) 用铅笔圈出此零件图上的定位尺寸。
- (4) 釜盖上有 6 个 M12 的螺孔，深是 10mm，是 圆形均匀 分布的。
- (5) 釜盖上有 6 个  形状的槽（可用图形说明），槽宽是 23，槽上方有直径是 23 的沉孔。
- (6) 此零件表面质量要求最高的粗糙度代号是  $\sqrt{6.3}$ 。
- (7) 标题栏中 Q235-A 表示 零件材料为碳素结构钢 Q235，A 为质量等级。



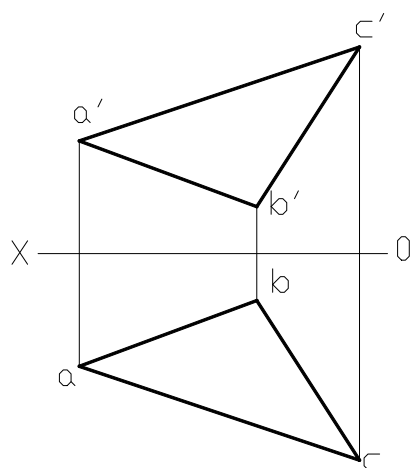
二、过已知点作直线。(10 分)

- (1) 过 A 点作一直线与直线 EF 平行； (2) 过 A 点作一直线与直线 EF 相交，交点 B 距 V 面为 10。

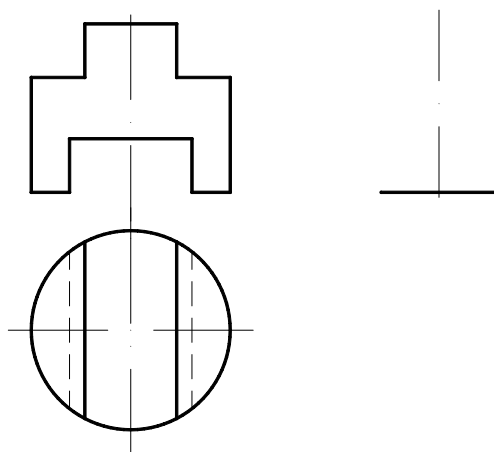


三、在 $\triangle ABC$ 平面上作一距 V 面 15 的正平线， 并过顶点 A 作一水平线。(10 分)

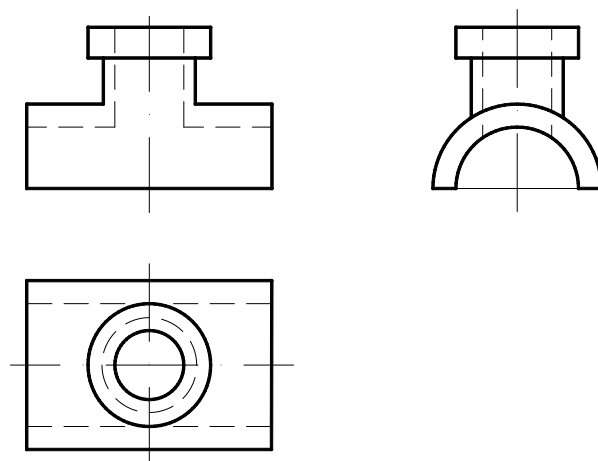




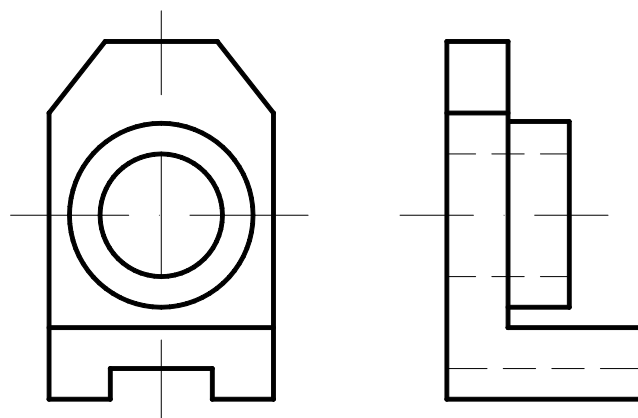
四、分析圆柱的截交线，补全其三视图。（10 分）



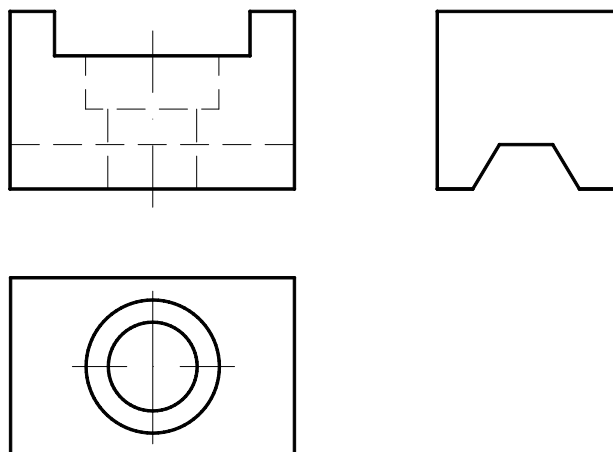
五、求作相贯体的相贯线。（8 分）



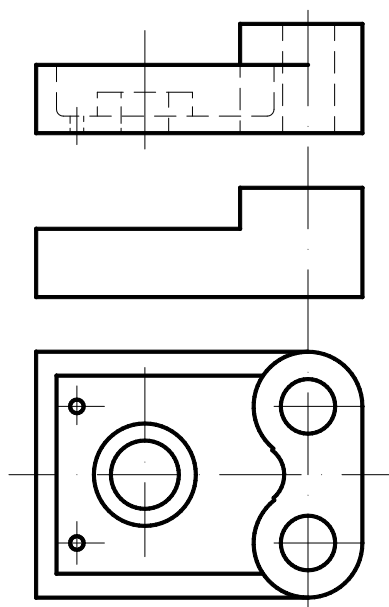
六、读懂两视图，补画第三视图。（10 分）



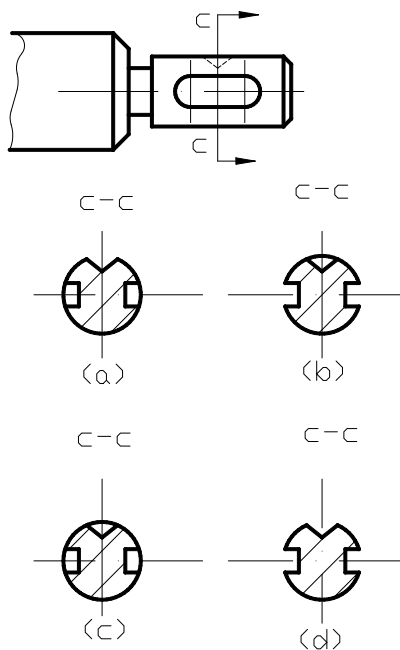
七、补画组合体视图中缺漏的图线。（10 分）



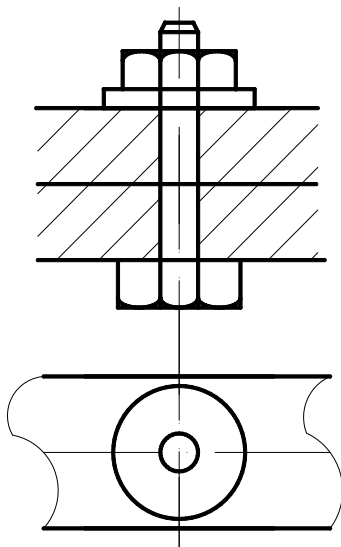
八、在指定位置将机件的主视图画成阶梯剖视图。（10 分）



九、选择正确的移出剖面图 （将正确的答案序号填入括号内）（6 分）



十、指出下图中的错误，并在指定位置画出正确的图形。(10 分)



十一、读“釜盖”零件图，并回答下列问题。(10 分)

- (1) 此零件名称是\_\_\_\_\_，主视图采用\_\_\_\_\_剖视。
- (2) 用指引线标出此零件长、宽、高三个方向的尺寸基准，并指明是哪个方向的尺寸基准。
- (3) 用铅笔圈出此零件图上的定位尺寸。
- (4) 釜盖上有\_\_\_\_\_个 M12 的螺孔，深是\_\_\_\_\_，是\_\_\_\_\_分布的。
- (5) 釜盖上有\_\_\_\_\_个\_\_\_\_\_形状的槽（可用图形说明），槽宽是\_\_\_\_\_，槽上方有直径是\_\_\_\_\_的沉孔。
- (6) 此零件表面质量要求最高的粗糙度代号是\_\_\_\_\_。

(7) 标题栏中 Q235-A 表示\_\_\_\_\_。

