

密级：非密

定密责任人：徐建军

本文知识产权属于中国核动力院，未经我院书面同意，不得复制、传播、发表和用于其他方面。

编号：JDYYD22S-CG(1)-2D01-YQ001

页数：7 页

版本：A 版

保管期限：定期 30 年

78450

JDYYD-022-CG-001

非密 共 7 页

(仅供内外部和查参考)

项目代号：JDYY

子项号或名称：

项目阶段：实施

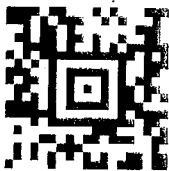
专业：反应堆热工水力

文件（图册）名称：真空泵采购技术要求

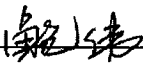
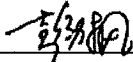

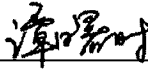
| | |
|-------|-----------|
| QA 审查 | |
| 签字 | 邵海清 |
| 日期 | 2018.5.22 |

外部编号：

中国核动力研究设计院



真空泵采购技术要求

| | | | | | | | |
|----|-------------|-----|---|---|--|-------|---|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | |  |  |  | |  |
| | | | 2018. 4. 18 | 2018. 4. 18 | 2018. 4. 18 | | 2018. 4. 18 |
| 版本 | 2018. 4. 18 | CFC | 鲍伟 | 彭劲枫 | 徐建军 | | 谭曙时 |
| | 日期 | 状态 | 编写/日期 | 校对/日期 | 审核/日期 | 审定/日期 | 批准/日期 |

会 签：

升版说明：

编写/日期：

| 版本 | 日期 | 章节 | 页码 | 修改内容 |
|----|-------------|----|----|------|
| A | 2018. 4. 18 | | | 初版 |

摘 要

本文为物项“真空泵”的采购技术要求，主要对技术、材料、制造、进度、质量以及验收方面提出了相应的要求，并规定了供货商的职责和供货范围，作为真空泵采购合同的技术附件。

关键词：真空泵 采购 技术要求

(仅供内外检查参考)

目 录

| | |
|-------------------|---|
| 1. 概述 | 6 |
| 2. 供货范围 | 6 |
| 3. 技术要求 | 6 |
| 4. 材料要求 | 6 |
| 5. 制造要求 | 6 |
| 6. 检验和试验 | 6 |
| 7. 标记和标识 | 7 |
| 8. 文件和记录 | 7 |
| 9. 包装、储存和运输 | 7 |
| 10. 质量保证要求 | 7 |
| 11. 验收 | 7 |

(仅供内外检查参考)

1. 概述

本技术要求对真空泵要求提出了技术、材料、制造、进度、质量以及验收方面的要求，并规定了供货商的职责和供货范围，作为真空泵采购合同的技术附件。

本技术要求提出的是最低限度的要求，供货方可根据各自实际情况做适当调整和补充，但不得低于本技术要求且需经采购方同意，如在合同签订之后尚有变更及补充之处，由采购方和供货方协商确认。

本技术要求的解释和修改权归采购方所有。

2. 供货范围

真空泵供货范围包括：真空泵一台及相关配件（包含抽真空管路及接头一套、真空阀三个、真空计一部）。

3. 技术要求

真空泵及配件设计制造应满足下列标准。

GB13920-1992 真空泵气量测定方法

JJF1050-1996 工作用热传导真空计校准规范

真空泵及配件的技术参数要求如下表所示。

表 1 真空泵技术参数

| | |
|---------|----------------|
| 使用温度 | 25℃ |
| 极限压强 | 10Pa |
| 抽气速率 | 4L/s |
| 真空泵干湿类型 | 无油干泵 |
| 抽真空接管规格 | Φ8 接头，长度 2m 软管 |
| 真空阀规格 | 手动式 |
| 真空计规格 | 测量真空度，测量精度 I 级 |

4. 材料要求

真空泵材料选取应满足相关国标要求，确保满足实验需要。

5. 制造要求

出厂时，真空泵内外表明应干净，不得有油污、灰尘、铁锈、水迹等污物,用干净的脱脂无毛头白布擦拭检查,擦过的白布上无明显变色、变润现象。

6. 检验和试验

(1) 真空泵测试: 真空泵出厂前应进行测试, 确保真空泵正常工作, 达到极限压强等参数要求。

(2) 相关仪表配件测试: 完成加工制造后, 需对真空泵及仪表配件进行安装, 确保连接管路正常, 真空阀无泄漏, 真空计达到要求测量精度。

7. 标记和标识

真空泵应配置相应铭牌, 表明真空泵基本参数及外形尺寸等信息。

8. 文件和记录

产品出厂时, 供货方应向采购方提供下列文件:

- 1) 使用说明书、运行维护手册;
- 2) 真空压力表检定合格证。
- 3) 质量保证文件

9. 包装、储存和运输

真空泵及相关配件厂家负责运送到中国核动力研究设计院华阳工作区。

10. 质量保证要求

需提高真空泵及相关配件的质量保证文件, 包括:

- 1) 真空泵检验报告;
- 2) 真空计检验报告。

11. 验收

验收内容包括: 真空泵参数及相关配件是否满足要求以及文档资料是否完整齐全。

本项目周期为 1 个月, 详细的进度要求如下: a. 供方应在 5 天内提供报价。b. 供方应在签订合同后一个月内完成真空泵加工制造工作, 并接受甲方组织的现场验收。c. 其他未尽事宜, 协商解决。

本项目交货地点为中国核动力研究设计院华阳工作区。