

档案号: LWJ2LW-SB17-001
总 号: 108368 页数: 8 页
受控号: 1 非受控号:

密 级: 非 密

编 号: HYB II T002S-2B0190-YQ208

定密责任人: 黄礼渊


页 数: 共 7 页

本文知识产权属于中国核动力
院, 未经我院书面同意, 不得复
制、传播、发表和用于其他方面。

版 本: A 版

保管期限: 永 久

18-6 试验装置建设

QA 审查	
签字	
日期	2020.9.23

项 目 代 号 : HYB II

子项号或名称 : T002

项 目 阶 段 : 实施阶段

专 业 : 其它

文件(图册)名称 : 泵采购技术要求

外部编号:

中国核动力研究设计院

文件审签历史

版本	日期	状态	编写/日期	校对/日期	审核/日期	审定/日期	批准/日期

文件修改记录

版本	日期	章节	页码	修改内容
A	2020.09.21			初版

目 录

1 概述	5
2 供货范围	5
3 标准规范和技术要求	5
4 材料要求	6
5 制造要求	6
6 检验和试验	6
7 标记和标识	6
8 文件和记录	7
9 包装、储存和运输	7
10 质量保证要求	7
11 验收	7
12 交货地点及时间	7

1 概述

本文规定了泵制造、检验和验收要求,并规定了供货方的职责和供货范围。

本技术要求提出的是最低限度的要求,并未对所有技术细节做出规定,也未完全陈述与之有关的所有规范和标准。供货方应提供符合本技术要求及其它未列出的有关工业标准、规范和导则要求的优质加工件和服务。

本技术要求的解释和修改权归采购方所有。

2 供货范围

供货方提供满足本技术要求的 1 套泵,包括 2 台给水泵、1 台调节泵,对应的地脚螺栓、配套法兰、紧固件等。

供货方提供本技术要求第 8 节所列出的文件和记录。

3 标准规范和技术要求

3.1 标准规范:

GB/T5656	离心泵技术条件(II)类
GB/T13007	离心泵效率
GB/T3216	回转动力泵 水力性能验收试验 1 级和 2 级

3.2 技术指标:

3.2.1 给水泵

结构形式: 卧式单级单吸离心泵

输送介质: 去离子水

工作压力: $\leq 1.6\text{MPa}$

泵入口压力: 常压

介质工作温度: $\leq 90^{\circ}\text{C}$

额定流量: $\sim 170\text{t/h}$

额定扬程: $\sim 35\text{mH}_2\text{O}$

泵进口连接管道规格: $\Phi 133 \times 5\text{mm}$

泵出口连接管道规格: $\Phi 114 \times 5\text{mm}$

电动机型式: 交流电动机

额定电压: AC380V

3.2.2 调节泵

结构形式: 卧式单级单吸离心泵

输送介质: 去离子水

工作压力： $\leq 1.6\text{MPa}$

泵入口压力：常压

介质工作温度： $\leq 90^{\circ}\text{C}$

额定流量： $\sim 20\text{t/h}$

额定扬程： $\sim 25\text{mH}_2\text{O}$

泵进口连接管道规格： $\Phi 57 \times 3.5\text{mm}$

泵出口连接管道规格： $\Phi 42 \times 3.5\text{mm}$

额定电压：AC380V

4 材料要求

与输送介质接触的主要过流部件均应采用不锈钢材质，其它材料应符合相应的国家标准和规范的相关要求。

5 制造要求

泵的制造应当满足 GB/T5656 及 GB/T13007 的相关要求。

6 检验和试验

泵出厂前按 GB/T3216 规定的试验方法和试验规则，对水泵进行机械运行试验和性能试验，满足要求后方可出厂。

7 标记和标识

7.1 铭牌

铭牌应固定在泵的明显位置上。铭牌应包括如下内容：

设备名称和型号

额定流量

额定扬程

制造厂名称

出厂编号

出厂日期

7.2 泵转向牌

泵的旋转方向要在显著位置用明显的箭头表示。

7.3 电机接线牌

泵电机定子接线，应有接线牌表示出具体的接线相序。

8 文件和记录

供货方需提供的文件包括：

- 1) 泵结构图
- 2) 使用说明书
- 3) 质量保证文件至少包括以下内容：
 - a. 产品合格证
 - b. 材质证明文件
 - c. 出厂检验和试验报告

- 4) 装箱单

9 包装、储存和运输

泵采用木箱妥善包装及运输。

10 质量保证要求

泵产品从交货期起，质保期 1 年。在质保期内若出现质量故障，供货方免费保修；保修期满后，供货方长期向采购方提供技术咨询和技术支持。

11 验收

11.1 验收依据

该项目合同及本技术要求。

11.2 验收方式

本项目验收方式为到货验收。

11.3 验收内容

检查泵产品数量、外观和完整性。

检查配套地脚螺栓、法兰、紧固件齐全。

检查提交文件资料的完整性。

12 交货地点及时间

本项目交货地点为中国核动力院夹江基地。

交货时间为现场具备安装条件后 1 个月内。

文件校审记录表

工 程 号	HYB II	文件（图）号	HYB II T002S-2B0190-YQ208
文件名称	泵采购技术要求		
设计（编写）人	宋健	文件（图）张数	
序号	校审意见		修改意见
	<p>校对无意见。 魏东. 2020.9.21</p> <p>已审核, 无意见. 董永刚 2020.9.22</p> <p>批准无意见. 杨永刚 2020.9.22</p>		
校对入/日期	审核人/日期	批准（审定）人/日期	设计（编写）人/日期
魏东. 2020.9.21	董永刚 2020.9.22	杨永刚 2020.9.22	宋健 2020.9.21