## inductar EL cube

Inductar EL cube,世界上第一款可在 同台仪器中实现 CS 和 ONH 分析的无机及 金属材料元素分析仪。采用 Elementar 独特 的固态感应炉,可达到高达 3000°C 的极高 温度。与其高性能检测器相结合,可获得高 精度的可靠结果。CS 和 ONH 分析模式的切 换可在不到2小时内快速完成。



## 利用高温感应电炉实现 CS 和 ONH 分析

## 分析仪

含量测定 碳、硫、氧、氮、氢

设计 紧凑的台式设计,单电源供应模式(230V) 样品引入 手动 2 位自动进样器或全自动 89/42 位自动进样器

燃烧炉设计 固态技术感应电炉

宽范围非色散红外检测器(NDIR)检测碳、氧(CO2)和硫(SO2) 检测器类型

热导检测器检测氮(N2)

电子氢检测器(EHS)或热导检测器检测氢(H2) 控制方法

通过外接电脑全自动化数字控制 (不需要额外的控制面板)

CS 和 ONH 的模式切换在不到 2 小时内完成

创新的坩埚设计

燃烧过程可通过光学相机实时观察

感应电炉功率可编程输出,调节温度

气杆内气体可程序调节

通过睡眠模式进入省气模式

加热的尘屑捕集器

专利的球夹连接,实现免工具维护

功能

结构 一体化的集成样品盘,分析仪顶部自动对齐进样

在进样过程中可随时重新加载样品 进样

动作控制 全电子控制

自动进样器 带编号且非叠加的 89/42 位固体进样盘,用户可自定义序列

在序列中对不同样品可选择不同分析方法

样品容器 陶瓷或石墨坩埚, ONH分析可辅以镍胶囊或镍筐, 锡胶囊

注射器进样 通过注射器实现手动气体进样

燃烧炉

熔融感应炉 可编程的,高性能固态技术感应电炉 高温反应管 石英反应管, ONH 模式下内置水冷系统

inductar EL cube 系统技

## inductar EL cube

尘屑捕集器及氧化炉 垂直且温度可控电阻加热炉

载气 CS 模式: O2, ONH 模式: 氦气或者氩气, 在利用 TCD 检测氢时可用 N2 做载气

载气流量 CS: 2.8L/min, ONH: 0.5 - 0.75L/min (取决于测量模式)

载气压力 3.0 bar

检测器及电子组件

类型 宽范围非色散红外检测器(NDIR)、热导检测器(TCD)、电子氢检测器(EHS)

校正 单点或多点校正,校准曲线及模板可存储 电子组件 全数控集成单元,无需外部控制面板 安全规范 有 CE-标志,遵循 EN 61010-1

软件

操作系统 Windows®10, Windows®8, Windows®7, 其他操作系统需另行要求

分析仪软件 Winvar 专用软件, elementar 版权所有功能 软件实现自动检漏、智能错误提示

自动休眠和唤醒模式 统计计算功能

自动监测和提示维护周期

智能错误提示

兼容 LIMS (实验信息管理系统)

符合 21 CFR part 11\* 快速识别的综合文档

数据存储 无需专业技术人员即可进行实验的原始数据和峰形图的存储

天平 称量数据自动读取到计算机\*

\*需要配置相应附件

技术参数 取决于样品类型、样品基质、样品均一性及样品质量

操**作模式:** C、S、CS、ONH、ON、OH、H

**样品质量** 高达 1g

·**要气体** CS:O2;ONH:He 或 Ar (利用 TCD 检测 H 时用 N2):99.996%或更好

S: 0-5 mg 绝对量 或 0-100% O: 0-10 mg 绝对量 或 0-100% N: 0-10 mg 绝对量 或 0-100%

H:0-40 μg 绝对量(EHS),0-1 mg 绝对量(TCD)或 0-100%

S:1 ppm 绝对标准偏差 或 1% RSD, 取较大值
O:0.016 ppm 绝对标准偏差 或 1% RSD, 取较大值
N:0.15 ppm 绝对标准偏差 或 1% RSD, 取较大值

量 95 kg

大小(W×D×H) 手动: 607 x 628 x 860 mm³ / 自动: 607 x 628 x 1045 mm³

电源 230 V, 50/60 Hz, 1.1 kWh, 3.3 kW

香港勇航有限公司 www.bv-tech.com.cn Contact: 400-833-8356 Email: info@bv-tech.com.cn 上海代表处: 上海市裕安经济小区