

TS-100 袖珍烙铁简介



TS-100 袖珍烙铁是一款内热式智能数控烙铁，轻量化设计、随装随用、易拆易存，舒适的控制手柄、高能效的发热端、简洁的控制界面，是电子工程师必备的随身工具。

它可在 DC12-24V 间工作，OLED 屏幕显示、按键调温、智能控温、外置独立电源，在 DC19V/40W 状态下，10 秒升温至 300℃。

*** 控制端** 基于 304 不锈钢嵌套式聚碳酸酯外壳、一体化专用电源接口，采用安全电路设计、防静电结构，搭载 STM32 嵌入式微型处理器、双温度传感器及加速度传感器的极致配合，使 TS-100 实现了在 100℃-400℃ 间智能控温，瞬时升温，自动休眠及超温报警等的卓越功能。

*** 发热端** 采用内热式发热芯，袖珍的外观、4 款替换焊咀，可随身携带、适应不同焊接要求。

可选焊咀：TS-D24、TS-B2、TS-BC2、TS-K

预设温度：300℃（出厂时）

温度稳定范围：±2%

***外置独立电源** DC5525 电源接口，适合 DC12-24V 的笔记本电源、车载电源及移动电源

***Micro USB 接口** 通过参数文件设置升温曲线、自定义功能键

***附加功能** 应用层开源

规格

功率		65W
预设温度		300℃ (出厂时)
休眠温度		200℃ (出厂时)
温控范围		100℃~400℃ (max)
温度稳定		± 2 %
高温环境温度		40℃
烙铁头对地电阻		< 2 Ω
外形尺寸&重量	控制部分	长 96mm, 直径 16.5mm; 22 克
	发热部分	长 72+33mm, 直径 5.5mm; 11 克
	电源部分	19V, 40W, 线长 cm

工作电压	功率	从 30℃~300℃ 需要最快的时间
12V	17W	40s
16V	30W	20s
19V	40W	15s
24V	65W	11s

注意事项

1. **小心烫伤**: TS100 在 350℃ 以上连续使用 40 分钟, 外壳温度将会达到 50℃~60℃。
2. TS100 升温后, 不要接触金属部分或烙铁头。
3. 不要靠近易燃物品。

保养

1. 不需使用 TS100 时, 应小心地把烙铁头用隔热套存放, 或放在合适的焊架上, 以免烙铁头受到损坏;
2. 当 TS100 在 400℃ 时, 不能更换烙铁头。
3. TS100 控制端由精密电子组成, 应防摔、防高处跌落;
4. 选用合适的电源, 可让 TS100 达到最佳的工作状态。

TS100 操作说明

控温操作

- 接上 DC12-24V 电源后，TS100 显示屏待机界面 Press
- 在待机界面按任意键，TS100 自动升温至预设温度（出厂预设温度为 300℃），当 OELD 数字显示至预设温度则可进行焊接工作； 350℃ I≡
- 在控温状态下，同时长按两键 3 秒，可返回待机界面；

调温操作

- 在控温状态下，进行以下操作： <350℃>
 下调温度:长按左键 2 秒, 数字跳到自定义温度时, 松开按键, TS100 开始下调至自定义温度;
 上调温度:长按右键 2 秒, 数字跳到自定义温度时, 松开按键, TS100 开始上调至自定义温度;
- 液晶显示屏出现左或右黑色箭头(◀或▶)时，表示该设置已经到达最小值或最大值；
- 当 TS100 静止在自定义温度 60 秒，将进入温度自动补偿模式；
- 液晶显示屏右端图示如下：
 向上箭头----加热中； 向下箭头----降温中； 横杠----恒温状态；

超温警告

- 当 TS100 温度超过预设的最高工作温度，将进入警告状态，OLED 出现： Warning !
- 当温度降低到最高工作温度以下时，将会退出警告状态，进入控温状态；

休眠状态

- 在控温状态下，TS100 放置 2 分钟（出厂预设 2 分钟），将会进入休眠状态：温度回调至预设休眠温度； 200℃ ≡
- 当 TS100 移动时，会自动进入到控温状态，温度回调至自定义温度（出厂预设温度为 300℃）；

设置控温曲线

- 插入 USB，液晶显示屏会滚动出现“Mini—Tools”，表示已经进入设置模式；
- 用 Micro USB 数据线使 TS100 与电脑连接，打开 U 盘的 config.txt 文件，设置 TS100 各参数：

参数名称	释意	范围
T_Standby	为进入等待状态的温度设置	100℃~400℃
T_Work	烙铁工作温度	100℃~400℃
Wait_Time	进入等待状态时间	1~9 分钟
Warn_Time	警告状态返回控温状态时间，暂时未使用	--