



### CERTIFICATE OF APPROVAL No CF 5583

This is to certify that, in accordance with TS00 General Requirements for Certification of Fire Protection Products
The undermentioned products of

### CHARCOAT PASSIVE FIRE PROTECTION

2512 Diamond Crescent, Coquitiam BC V3E 3K8, Canada Tel: +1 604 941 1001

Have been assessed against the requirements of the Technical Schedule(s) denoted below and are approved for use subject to the conditions appended hereto:

CERTIFIED PRODUCT CharCoat SC60

TECHNICAL SCHEDULE
TS15 Intumescent Coatings for
Steelwork

Signed and sealed for and on behalf of Exova (UK) Limited trading as Warrington Certification

Paul Duggan Certification Manager



Issued: Valid to: 19<sup>th</sup> October 2017 30<sup>th</sup> June 2019

Page 1 of 24







### **CharCoat SC60**

- This approval relates to the use of CharCoat SC60 for the fire protection of steel I-shaped beams and columns, circular hollow columns and rectangular hollow columns and beams. The precise scope is given in Tables 1 to 22 which show the total dry film thickness of CharCoat SC60 (excluding primer and topcoat) required to provide fire resistance periods in accordance with BS476: Part 21: 1987 of 15 minutes up to 90 minutes for differing sections, section factors and design temperatures.
- 2. This certification is designed to demonstrate compliance of the product or system specifically with Approved Document B (England and Wales), Section 2 of the Technical Standards (Scotland), Technical Booklet E (N. Ireland). If compliance is required to other regulatory or guidance documents there may be additional considerations or conflict to be taken into account.'
- 3. The products are approved on the basis of:
  - i) Initial type testing.
  - ii) A design appraisal against TS15.
  - iii) Certification of quality management system to ISO 9001: 2008.
  - iv) Inspection and surveillance of factory production control.
  - v) Audit testing.
- 4. The data referring to three-sided fire exposure of beams relate to beams supporting concrete floor slabs. Separate consideration is required where this is not the case.
- 5. The data shown is applicable to steel sections blast cleaned to ISO 8501-1 Sa  $2^{1}/_{2}$  or equivalent and primed with a suitable and compatible primer. Specifications of surface preparations, primers and topcoats are available from the manufacturer whose responsibility is to ensure that CharCoat SC60 is compatible for use in respect of both ambient and fire conditions. The total dry film thickness of primer and topcoat together should not exceed that tested.
- 6. Specific data given in the tables applies to horizontal, vertical, flexural and compression members supporting loads up to the maximum design loads specified in BS449: Part 2.
- 7. The approval relates to on going production. Product and/or its immediate packaging is identified with the manufacturers' name, the product name or number, the CERTIFIRE name or name and mark, together with the CERTIFIRE certificate number and application where appropriate.
- 8. The data shown in the tables is based on assessments which comply with the criteria for acceptability now incorporated within the CERTIFIRE scheme.

Page 2 of 24 Signed E/245

Pol lyg-





### CharCoat SC60

				Table 1: I-S	ection Beams	s 15 Minutes				
Section Factor up to m <sup>-1</sup>			Th	ickness (mm	) Required fo	or a Design Te	mperature of	f:-		
	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
35	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
40	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
45 50	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181 0.181	0.181	0.181	0.181
55	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
60	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
65	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
70	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
75 80	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
85	0.181 0.181	0.181	0.181 0.181	0.181	0.181	0.181 0.181	0.181	0.181	0.181 0.181	0.181
90	0.181	0.181 0.181	0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181	0.181 0.181
95	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
100	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
105	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
110 115	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
120	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181
125	0.181	0.181	0.181	0.181 0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181 0.181
130	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
135	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
140	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
145	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
150 155	0.183	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
160	0.187 0.191	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181
165	0.191	0.181	0.181	0.181 0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181 0.181
170	0.199	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
175	0.204	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
180	0.208	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
185	0.212	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
190 195	0.216 0.221	0.181	0.181	0.181	0.181 0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
200	0.225	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
205	0.229	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
210	0.233	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
215	0.237	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
220	0.242	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
225 230	0.246	0.183	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
235	0.250 0.254	0.186 0.189	0.181 0.181							
240	0.259	0.189	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
245	0.263	0.196	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
250	0.267	0.199	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
255	0.271	0.202	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
260 265	0.275	0.205	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
270	0.280 0.284	0.209 0.212	0.181 0.181							
275	0.288	0.212	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
280	0.292	0.218	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
285	0.297	0.222	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
290	0.301	0.225	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
295 300	0.305	0.228	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
305	0.309 0.313	0.231 0.235	0.184	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
310	0.313	0.235	0.187 0.189	0.181 0.181						
315	0.322	0.238	0.192	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
320	0.326	0.244	0.194	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
325	0.330	0.248	0.197	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
330	0.335	0.251	0.200	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
335	0.339	0.254	0.202	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181	0.181	0.181

Thickness is intumescent only.

Page 3 of 24 Signed E/245

Pol lyg-





### CharCoat SC60

				Table 2: I-S	ection beam:	30 Minutes				
Section										
Factor up to			Th	ickness (mm	) Required fo	r a Design Te	mperature of	f :-		
m <sup>-1</sup>										
	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
35	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
40	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
45	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
50	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
55	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
60	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
65 70	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
75	0.197	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
80	0.214 0.231	0.181 0.181								
85	0.231	0.187	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
90	0.266	0.194	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
95	0.283	0.200	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
100	0.300	0.207	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
105	0.317	0.213	0.184	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
110	0.334	0.220	0.189	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
115	0.351	0.226	0.194	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
120 125	0.368	0.233	0.199	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
130	0.385	0.239 0.246	0.203	0.181	0.181 0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
135	0.402 0.419	0.246	0.208 0.213	0.181 0.185	0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
140	0.419	0.259	0.213	0.189	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
145	0.436	0.265	0.223	0.193	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
150	0.442	0.271	0.228	0.197	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
155	0.448	0.278	0.233	0.201	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
160	0.454	0.284	0.237	0.205	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
165	0.460	0.291	0.242	0.210	0.184	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
170 175	0.466	0.297	0.247	0.214	0.188	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
180	0.472 0.478	0.304 0.310	0.252 0.257	0.218 0.222	0.191 0.195	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
185	0.484	0.317	0.262	0.222	0.193	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
190	0.490	0.323	0.267	0.230	0.202	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
195	0.496	0.330	0.272	0.234	0.206	0.183	0.181	0.181	0.181	0.181
200	0.502	0.336	0.276	0.239	0.210	0.186	0.182	0.181	0.181	0.181
205	0.508	0.343	0.281	0.243	0.213	0.189	0.185	0.181	0.181	0.181
210	0.514	0.349	0.286	0.247	0.217	0.192	0.187	0.181	0.181	0.181
215	0.520	0.356	0.291	0.251	0.221	0.196	0.190	0.181	0.181	0.181
220 225	0.526	0.362	0.296	0.255	0.224	0.199	0.193	0.181	0.181	0.181
230	0.533 0.539	0.369 0.375	0.301 0.306	0.259 0.263	0.228 0.232	0.202 0.205	0.196 0.198	0.184 0.186	0.181 0.181	0.181 0.181
235	0.545	0.382	0.310	0.268	0.235	0.208	0.198	0.189	0.181	0.181
240	0.551	0.388	0.315	0.272	0.239	0.212	0.204	0.191	0.181	0.181
245	0.557	0.394	0.320	0.276	0.243	0.215	0.207	0.193	0.181	0.181
250	0.563	0.401	0.325	0.280	0.246	0.218	0.209	0.196	0.181	0.181
255	0.569	0.407	0.330	0.284	0.250	0.221	0.212	0.198	0.181	0.181
260	0.575	0.414	0.335	0.288	0.253	0.225	0.215	0.201	0.181	0.181
265 270	0.581	0.420	0.340	0.292	0.257	0.228	0.218	0.203	0.181	0.181
275	0.587 0.593	0.427 0.435	0.344 0.349	0.297 0.301	0.261 0.264	0.231 0.234	0.221 0.223	0.206 0.208	0.181 0.181	0.181 0.181
280	0.593	0.435	0.349	0.301	0.268	0.234	0.223	0.208	0.181	0.181
285	0.605	0.451	0.359	0.309	0.272	0.241	0.229	0.211	0.181	0.181
290	0.611	0.458	0.364	0.313	0.275	0.244	0.232	0.216	0.181	0.181
295	0.617	0.466	0.369	0.317	0.279	0.247	0.234	0.218	0.181	0.181
300	0.623	0.474	0.374	0.321	0.283	0.250	0.237	0.221	0.181	0.181
305	0.629	0.482	0.379	0.326	0.286	0.254	0.240	0.223	0.181	0.181
310	0.635	0.490	0.383	0.330	0.290	0.257	0.243	0.225	0.181	0.181
315	0.641	0.498	0.388	0.334	0.294	0.260	0.245	0.228	0.181	0.181
320 325	0.647	0.506	0.393	0.338	0.297	0.263	0.248	0.230	0.181	0.181
330	0.654 0.660	0.513 0.521	0.398 0.403	0.342 0.346	0.301 0.305	0.266 0.270	0.251 0.254	0.233 0.235	0.181 0.182	0.181 0.181
335	0.666	0.529	0.408	0.350	0.308	0.273	0.257	0.238	0.184	0.181
		U.J_J	0.700	0.000	0.500	0.2/3	0.23/	0.200	. 0.107	

Thickness is intumescent only.

Page 4 of 24 Signed E/245

Pol lyg-





### CharCoat SC60

Ì				Table 3: I-S	ection Beams	45 Minutes				
Section										
Factor up to			Th	ickness (mm	) Required fo	r a Design Te	mperature of			
m <sup>-1</sup>					,			•		
- m	250%	40000	45000	500°C	550°C	coole	620%6	CE0°C	700°C	75000
35	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	620°C	650°C		750°C
40	0.181 0.198	0.181 0.181								
45	0.138	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
50	0.283	0.187	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
55	0.326	0.207	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
60	0.369	0.227	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
65	0.412	0.248	0.191	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
70 75	0.435	0.268	0.206	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
80	0.449	0.288	0.221	0.189	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
85	0.463 0.477	0.308 0.328	0.235 0.250	0.196 0.204	0.181 0.186	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
90	0.491	0.348	0.265	0.204	0.180	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
95	0.505	0.368	0.280	0.219	0.196	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
100	0.519	0.389	0.295	0.226	0.202	0.184	0.181	0.181	0.181	0.181
105	0.533	0.409	0.309	0.234	0.207	0.189	0.185	0.181	0.181	0.181
110	0.547	0.427	0.324	0.241	0.212	0.193	0.189	0.181	0.181	0.181
115 120	0.561	0.437	0.339	0.249	0.217	0.198	0.194	0.184	0.181	0.181
125	0.575 0.589	0.446 0.456	0.354 0.369	0.256 0.264	0.223 0.228	0.203 0.208	0.198 0.202	0.188 0.192	0.181 0.181	0.181 0.181
130	0.603	0.456	0.383	0.264	0.228	0.208	0.202	0.192	0.181	0.181
135	0.617	0.474	0.398	0.271	0.238	0.217	0.210	0.200	0.181	0.181
140	0.631	0.484	0.413	0.286	0.244	0.222	0.215	0.204	0.181	0.181
145	0.645	0.493	0.427	0.294	0.249	0.227	0.219	0.208	0.181	0.181
150	0.659	0.502	0.432	0.301	0.254	0.232	0.223	0.212	0.181	0.181
155	-	0.512	0.438	0.309	0.259	0.236	0.227	0.216	0.184	0.181
160 165	-	0.521	0.443	0.316	0.265	0.241	0.232	0.219	0.187	0.181
170	-	0.531	0.449	0.324 0.331	0.270	0.246	0.236	0.223	0.191	0.181
175		0.540 0.549	0.454 0.460	0.331	0.275 0.280	0.251 0.256	0.240 0.244	0.227 0.231	0.195 0.198	0.181 0.181
180	_	0.559	0.465	0.346	0.286	0.260	0.248	0.235	0.202	0.181
185	-	0.568	0.471	0.354	0.291	0.265	0.253	0.239	0.205	0.181
190	-	0.578	0.476	0.361	0.296	0.270	0.257	0.243	0.209	0.181
195	-	0.587	0.482	0.369	0.301	0.275	0.261	0.247	0.213	0.181
200	-	0.596	0.487	0.376	0.306	0.279	0.265	0.251	0.216	0.181
205 210		0.606	0.493	0.384	0.312	0.284	0.270	0.254	0.220	0.181
215	-	0.615 0.625	0.498 0.504	0.392 0.399	0.317 0.322	0.289 0.294	0.274 0.278	0.258 0.262	0.223 0.227	0.181 0.181
220		0.634	0.504	0.399	0.327	0.294	0.278	0.262	0.227	0.181
225	-	0.643	0.515	0.414	0.333	0.303	0.287	0.270	0.234	0.181
230	-	0.653	0.520	0.422	0.338	0.308	0.291	0.274	0.238	0.181
235	-	-	0.526	0.429	0.343	0.313	0.295	0.278	0.241	0.181
240	-	-	0.531	0.436	0.348	0.318	0.299	0.282	0.245	0.181
245	-	-	0.537	0.443	0.354	0.322	0.303	0.286	0.248	0.181
250 255	-	-	0.542	0.451	0.359	0.327	0.308	0.290	0.252	0.184
260	-	-	0.548 0.553	0.458 0.465	0.364 0.369	0.332 0.337	0.312 0.316	0.293 0.297	0.256 0.259	0.188 0.192
265		-	0.553	0.465	0.369	0.337	0.316	0.297	0.259	0.192
270	-	-	0.564	0.480	0.373	0.346	0.325	0.305	0.266	0.199
275	-	-	0.570	0.487	0.385	0.351	0.329	0.309	0.270	0.202
280	-	-	0.575	0.494	0.390	0.356	0.333	0.313	0.273	0.206
285	-	-	0.581	0.501	0.396	0.361	0.337	0.317	0.277	0.210
290	-	-	0.586	0.508	0.401	0.365	0.341	0.321	0.281	0.213
300		-	0.592	0.516	0.406	0.370	0.346	0.325	0.284	0.217
305	-	-	0.597 0.603	0.523 0.530	0.411 0.417	0.375 0.380	0.350 0.354	0.328 0.332	0.288 0.291	0.221 0.224
310		-	0.608	0.537	0.417	0.384	0.354	0.336	0.291	0.224
315	-	-	0.614	0.545	0.428	0.389	0.363	0.340	0.298	0.232
320	-	-	0.619	0.552	0.437	0.394	0.367	0.344	0.302	0.235
325	-	-	0.625	0.559	0.447	0.399	0.371	0.348	0.306	0.239
330	-	-	0.630	0.566	0.456	0.404	0.375	0.352	0.309	0.242
335	-	-	0.636	0.574	0.466	0.408	0.380	0.356	0.313	0.246

Thickness is intumescent only.

Page 5 of 24 Signed E/245

Pol agg-





### CharCoat SC60

				Table 4: I-S	ection Beams	60 Minutes				
Section										
Factor up to			Th	nickness (mm	) Required fo	r a Design Te	mperature of	:-		
m <sup>-1</sup>										
	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
35	-	0.207	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
40	-	0.259	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
45 50	-	0.312	0.208	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
55	-	0.364	0.242	0.189	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
60		0.417 0.437	0.276 0.310	0.205 0.222	0.181 0.191	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
65		0.450	0.344	0.222	0.191	0.188	0.185	0.181	0.181	0.181
70	-	0.464	0.378	0.255	0.214	0.195	0.191	0.184	0.181	0.181
75	-	0.477	0.412	0.272	0.225	0.201	0.197	0.189	0.181	0.181
80	-	0.490	0.432	0.288	0.237	0.208	0.203	0.195	0.181	0.181
85	-	0.504	0.442	0.305	0.248	0.215	0.209	0.200	0.181	0.181
90		0.517	0.452	0.321	0.260	0.222	0.215	0.205	0.183	0.181
95 100	-	0.530	0.462	0.338	0.271	0.229	0.220	0.210	0.188	0.181
105	-	0.543 0.557	0.472 0.482	0.355 0.371	0.283	0.236	0.226	0.215	0.192	0.181
110	-	0.557	0.482	0.371	0.294 0.305	0.242 0.249	0.232 0.238	0.221 0.226	0.197 0.202	0.181 0.181
115		0.570	0.492	0.404	0.303	0.249	0.244	0.220	0.202	0.181
120	-	0.597	0.512	0.421	0.328	0.263	0.250	0.236	0.212	0.181
125	-	0.610	0.522	0.432	0.340	0.270	0.256	0.241	0.217	0.181
130	-	0.623	0.532	0.441	0.351	0.276	0.262	0.247	0.222	0.181
135	-	0.637	0.542	0.450	0.363	0.283	0.268	0.252	0.226	0.185
140	-	0.650	0.552	0.459	0.374	0.290	0.274	0.257	0.231	0.190
145	-	-	0.562	0.468	0.386	0.297	0.280	0.262	0.236	0.195
150 155		-	0.572	0.476	0.397	0.304	0.286	0.267	0.241	0.200
160	-	-	0.582 0.592	0.485 0.494	0.409 0.420	0.310 0.317	0.292 0.298	0.273 0.278	0.246 0.251	0.204 0.209
165		-	0.602	0.503	0.429	0.324	0.298	0.278	0.256	0.209
170	-	_	0.612	0.512	0.436	0.331	0.310	0.288	0.260	0.219
175	-	-	0.622	0.521	0.443	0.338	0.316	0.293	0.265	0.224
180	-	-	0.632	0.529	0.449	0.345	0.322	0.299	0.270	0.229
185	-	-	0.642	0.538	0.456	0.351	0.328	0.304	0.275	0.234
190	-	-	0.652	0.547	0.463	0.358	0.334	0.309	0.280	0.238
195 200	-	-	-	0.556	0.469	0.365	0.340	0.314	0.285	0.243
205	-	-	-	0.565	0.476	0.372	0.346	0.320	0.290	0.248
210	-	-	-	0.574 0.583	0.483 0.489	0.379 0.385	0.352 0.358	0.325 0.330	0.294 0.299	0.253 0.258
215		-	-	0.591	0.496	0.392	0.364	0.335	0.304	0.263
220	_	_	-	0.600	0.503	0.399	0.370	0.340	0.309	0.268
225	-	-	-	0.609	0.509	0.406	0.376	0.346	0.314	0.272
230	-	-	-	0.618	0.516	0.413	0.382	0.351	0.319	0.277
235	-	-	-	0.627	0.523	0.420	0.388	0.356	0.323	0.282
240	-	-	-	0.636	0.529	0.426	0.393	0.361	0.328	0.287
245 250	-	-	-	0.644	0.536	0.436	0.399	0.366	0.333	0.292
255	-	-	-	0.653	0.543	0.445	0.405	0.372	0.338	0.297
260	-	-	-	-	0.549 0.556	0.454 0.463	0.411 0.417	0.377 0.382	0.343 0.348	0.302 0.306
265		-	-	-	0.563	0.463	0.417	0.382	0.348	0.306
270	-	-	-	-	0.569	0.472	0.432	0.392	0.357	0.311
275	-	-	-	-	0.576	0.490	0.442	0.398	0.362	0.321
280	-	-	-	-	0.582	0.499	0.452	0.403	0.367	0.326
285	-	-	-	-	0.589	0.508	0.462	0.408	0.372	0.331
290	-	-	-	-	0.596	0.517	0.472	0.413	0.377	0.336
295	-	-	-	-	0.602	0.526	0.483	0.419	0.382	0.340
300 305	-	-	-	-	0.609	0.535	0.493	0.424	0.387	0.345
310	-	-	-	-	0.616 0.622	0.544	0.503 0.513	0.432	0.391 0.396	0.350 0.355
315	-	-	-	-	0.622	0.553 0.562	0.513	0.443 0.454	0.396	0.355
320		-	-	-	0.629	0.562	0.523	0.454	0.401	0.365
325	-	-	-	-	0.642	0.581	0.544	0.475	0.411	0.370
330	-	-	-	-	0.649	0.590	0.554	0.486	0.416	0.374
335	-	-	-	-	0.656	0.599	0.564	0.497	0.421	0.379

Thickness is intumescent only.

Page 6 of 24 Signed E/245

fol lyg-





### CharCoat SC60

				Table 5 : I-S	ection Beam	s 75 Minutes				
Section Factor up to m <sup>-1</sup>			Th	ickness (mm	) Required fo	or a Design Te	emperature of	:-		
	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
35	-	-	-	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
40	-	-	-	0.222	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
45 50	-	-	-	0.281	0.191	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
55	-	-	-	0.341 0.400	0.228 0.266	0.182 0.203	0.181 0.194	0.181 0.181	0.181	0.181 0.181
60		-	-	0.400	0.200	0.203	0.194	0.193	0.181 0.181	0.181
65		-		0.432	0.341	0.224	0.209	0.193	0.181	0.181
70	_	_	-	0.452	0.378	0.265	0.239	0.218	0.187	0.181
75	-	-	-	0.462	0.415	0.286	0.254	0.231	0.197	0.181
80	-	-	-	0.472	0.432	0.306	0.270	0.244	0.208	0.181
85	-	-	-	0.482	0.441	0.327	0.285	0.256	0.218	0.185
90	-	-	-	0.492	0.449	0.348	0.300	0.269	0.229	0.191
95 100	-	-	-	0.502	0.457	0.368	0.315	0.281	0.239	0.198
105	<u> </u>	-	-	0.512	0.466	0.389	0.330	0.294	0.250	0.204
110	-	<del>-</del>	-	0.522 0.532	0.474 0.483	0.410 0.428	0.345 0.361	0.307 0.319	0.260 0.271	0.211 0.217
115		-	-	0.532	0.463	0.428	0.376	0.332	0.271	0.217
120	_	_	_	0.552	0.500	0.443	0.391	0.344	0.292	0.230
125	-	-	-	0.562	0.508	0.450	0.406	0.357	0.302	0.237
130	-	-	-	0.572	0.517	0.458	0.421	0.370	0.313	0.243
135	-	-	-	0.582	0.525	0.465	0.431	0.382	0.323	0.249
140	-	-	-	0.592	0.534	0.473	0.439	0.395	0.334	0.256
145 150	-	-	-	0.602	0.542	0.480	0.447	0.407	0.344	0.262
155	-	-	-	0.612	0.550	0.488	0.454	0.420	0.355	0.269
160	-	-	-	0.622 0.632	0.559 0.567	0.495 0.503	0.462 0.469	0.429 0.435	0.365 0.376	0.275 0.282
165	-	-	-	0.632	0.576	0.510	0.469	0.433	0.376	0.288
170	-	_	-	0.652	0.584	0.518	0.485	0.448	0.397	0.295
175	_	_	-	-	0.593	0.525	0.492	0.454	0.407	0.301
180	-	-	-	-	0.601	0.533	0.500	0.460	0.418	0.308
185	-	-	-	-	0.610	0.541	0.508	0.467	0.427	0.314
190	-	-	-	-	0.618	0.548	0.515	0.473	0.433	0.321
195 200	-	-	-	-	0.627	0.556	0.523	0.479	0.439	0.327
205	-	-	-	-	0.635	0.563	0.530	0.485	0.444	0.334
210		-	-	-	0.643	0.571	0.538 0.546	0.491 0.498	0.450	0.340 0.347
215		-			0.652	0.578 0.586	0.546	0.498	0.456 0.461	0.347
220		-	-	-	-	0.593	0.561	0.510	0.467	0.360
225	_	_	-	-	-	0.601	0.569	0.516	0.473	0.366
230	-	-	-	-	-	0.608	0.576	0.523	0.479	0.373
235	-	-	-	-	-	0.616	0.584	0.529	0.484	0.379
240	-	-	-	-	-	0.623	0.592	0.535	0.490	0.386
245 250	-	-	-	-	-	0.631	0.599	0.541	0.496	0.392
250 255	-	-	-	-	-	0.638	0.607	0.547	0.501	0.399
260	-	-	-	-	-	0.646	0.614	0.554	0.507	0.405
265	-	<del>-</del>	-	-	-	0.654	0.622 0.630	0.560 0.566	0.513 0.519	0.412 0.418
270		-	-	-	-	-	0.637	0.572	0.519	0.418
275	-	_	-	-	-	-	0.645	0.578	0.530	0.423
280	-	-	-	-	-	-	0.653	0.585	0.536	0.440
285	-	-	-	-	-	-	-	0.591	0.541	0.448
290	-	-	-	-	-	-	-	0.597	0.547	0.456
295	-	-	-	-	-	-	-	0.603	0.553	0.464
300	-	-	-	-	-	-	-	0.610	0.558	0.472
305	-	-			-	-	-	0.616	0.564	0.480
310 315	-	-	-	-	-	-	-	0.622	0.570	0.488
320	-	-	-	-	-	<del>-</del>	-	0.628	0.576	0.496
325		-	-	-	-	-	-	0.634 0.641	0.581 0.587	0.504 0.512
330		-			-	-	-	0.641	0.593	0.512
335	-	-	-	_	-	-	-	0.653	0.598	0.528
340	_	-	-	-	-	-	_	0.659	0.604	0.536

Thickness is intumescent only.

Page 7 of 24 Signed E/245

Pol Agg-





### CharCoat SC60

				Table 6 : I-S	ection Beam	s 90 Minutes				
Section Factor up to m <sup>-1</sup>			Tł	nickness (mm	) Required fo	or a Design Te	emperature o	f:-		
	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
35	-	-	-	-	0.208	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
40	-	-	-	-	0.312	0.191	0.181	0.181	0.181	0.181
45	-	-	-	-	0.417	0.237	0.210	0.187	0.181	0.181
50 55	-	-	-	-	0.435	0.282	0.242	0.211	0.181	0.181
60	-	-	-	-	0.446 0.456	0.328	0.274	0.235	0.196	0.181
65	-	-	-	-	0.456	0.373 0.419	0.306 0.339	0.259 0.284	0.211 0.226	0.181 0.190
70		-	-	-	0.477	0.434	0.371	0.308	0.241	0.202
75	-	-	-	-	0.487	0.444	0.403	0.332	0.256	0.213
80	-	-	-	-	0.498	0.454	0.429	0.356	0.271	0.224
85	-	-	-	-	0.508	0.463	0.439	0.380	0.286	0.235
90	-	-	-	-	0.519	0.473	0.449	0.404	0.301	0.246
95 100	-	-	-	-	0.529	0.483	0.459	0.427	0.316	0.258
105	-	-	-	-	0.539 0.550	0.492 0.502	0.469 0.479	0.437 0.447	0.331	0.269
110	-		-	-	0.560	0.512	0.479	0.447	0.346 0.361	0.280 0.291
115	-	-	-	-	0.571	0.512	0.489	0.457	0.376	0.291
120	-	-	-	-	0.581	0.531	0.509	0.477	0.391	0.314
125	-	-	-	-	0.591	0.541	0.519	0.488	0.406	0.325
130	-	-	-	-	0.602	0.550	0.529	0.498	0.421	0.336
135	-	-	-	-	0.612	0.560	0.539	0.508	0.432	0.347
140	-	-	-	-	0.623	0.570	0.549	0.518	0.442	0.359
145 150	-	-	-	-	0.633	0.580	0.559	0.528	0.452	0.370
155		-	-	-	0.643 0.654	0.589	0.569	0.538	0.461	0.381
160	-	-	-	-	0.654	0.599 0.609	0.579 0.589	0.548 0.558	0.471 0.481	0.392 0.404
165		-	-	-	-	0.618	0.589	0.568	0.490	0.415
170	_	_	_	-	_	0.628	0.609	0.578	0.500	0.426
175	-	-	-	-	-	0.638	0.619	0.588	0.510	0.433
180	-	-	-	-	-	0.647	0.629	0.598	0.519	0.439
185	-	-	-	-	-	0.657	0.639	0.608	0.529	0.446
190	-	-	-	-	-	-	0.649	0.618	0.539	0.452
195 200	-	-	-	-	-	-	0.659	0.628	0.548	0.459
205	-	-	-	-	-	-	-	0.639	0.558	0.465
210	-	-	-	-	-	-	-	0.649 0.659	0.568 0.577	0.472 0.478
215		-	-	-	-	-	-	-	0.587	0.478
220	-	_	-	-	-	-	_	-	0.597	0.491
225	-	-	-	-	-	-	-	-	0.606	0.498
230	-	-	-	-	-	-	-	-	0.616	0.504
235	-	-	-	-	-	-	-	-	0.626	0.511
240	-	-	-	-	-	-	-	-	0.635	0.517
245 250	-	-	-	-	-	-	-	-	0.645	0.524
255	-	<del>-</del>	-	<del>-</del>	<del>-</del>	<del>-</del> -	<del>-</del>	<del>-</del>	0.655	0.530
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.537 0.544
265		-	-	-	-	-	-	-	-	0.544
270		-		-	-	-	-	-	-	0.557
275	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.563
280	-		-		-		-	-		0.570
285	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.576
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.583
295	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.589
300 305	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.596
310	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.602
315	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.609
320	-	-	-	-	-	-	-	-	<del>-</del>	0.615 0.622
325		-	-	-		-	-	-	-	0.628
330	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.635
335	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.641
340	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.648

Thickness is intumescent only.

Page 8 of 24 Signed E/245

Pol lyg-





### CharCoat SC60

Section Factor up to m <sup>-1</sup> 25 30 35 40 45 50 65 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180 185 190 195 190	350°C 0.206 0.206 0.206 0.206 0.206 0.206 0.206	<b>400°C</b> 0.176 0.176 0.176	450°C		ired for a Des	sign Tempera	ture of :-										
30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 91 90 91 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 165 170 175 180 185 190 195 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 195 190 195 190 195 190 195 195 195 196 196 196 196 196 196 196 196	0.206 0.206 0.206 0.206 0.206 0.206 0.206	0.176 0.176		Thickness (mm) Required for a Design Temperature of :-													
30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 165 170 175 180 185 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 190 195 195 190 195 190 195 190 195 190 195 195 190 195 190 195 195 195 190 195 195 195 195 195 195 195 195	0.206 0.206 0.206 0.206 0.206 0.206	0.176		500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C								
35 40 45 50 45 50 60 66 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 165 170 175 180 185 170 175 180 185	0.206 0.206 0.206 0.206 0.206		0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								
40 45 50 55 60 65 70 75 80 80 90 95 100 105 115 120 125 130 135 140 145 150 160 165 170 175 180 185	0.206 0.206 0.206 0.206	0.1/0	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
50 55 60 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 160 165 170 175 180 185	0.206 0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
55 60 65 70 75 80 85 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 156 160 165 170 175 180 185	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 140 145 150 165 160 165 170 175 185		0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								
70 75 80 85 90 95 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 160 165 170 175 180 185	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 165 160 165 170 175 185 190	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 156 160 165 170 175 180 185	0.206	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								
85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 160 165 170 175 180 185 195	0.206 0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 160 165 170 175 180 185	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 156 160 165 170 175 180 185	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
105 110 115 120 125 130 135 140 145 156 160 165 170 175 180 185 190	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
110 115 120 125 130 135 140 145 150 160 165 170 175 180 185	0.206 0.206	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								
120 125 130 130 135 140 145 150 156 160 165 170 175 180 185	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
125 130 135 140 145 150 156 160 165 170 175 180 185 190	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180 185 190	0.206	0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176	0.176								
135 140 145 150 155 160 160 165 170 175 180 185	0.206 0.206	0.176 0.176	0.176	0.176	0.176 0.176	0.176	0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								
140 145 150 155 160 165 170 175 180 185 190	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
150 155 160 165 170 175 180 185 190	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
155 160 165 170 175 180 185 190 195	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
160 165 170 175 180 185 190	0.207 0.210	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								
165 170 175 180 185 190	0.214	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
175 180 185 190 195	0.217	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
180 185 190 195	0.221	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
185 190 195	0.224 0.228	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								
190 195	0.231	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
	0.235	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
200 I	0.238	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
205	0.242 0.245	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								
210	0.249	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
215	0.252	0.181	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
220	0.256	0.187	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
225 230	0.259 0.263	0.193 0.199	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								
235	0.266	0.205	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
240	0.270	0.211	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
245	0.273	0.217	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
250 255	0.277 0.280	0.223 0.228	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								
260	0.284	0.231	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
265	0.287	0.234	0.180	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
270	0.291	0.237	0.184	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
275 280	0.294 0.298	0.239 0.242	0.188 0.192	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								
285	0.298	0.242	0.192	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
290	0.305	0.247	0.200	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
295	0.308	0.250	0.204	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
300 305	0.312 0.315	0.252 0.255	0.208 0.212	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								
310	0.319	0.258	0.212	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
315	0.322	0.260	0.220	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
320	0.326	0.263	0.224	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
325 330	0.329 0.333	0.265 0.268	0.228 0.231	0.180 0.183	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								
335	0.336	0.271	0.233	0.186	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
340	0.340	0.273	0.235	0.189	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
345	0.343	0.276	0.237	0.192	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
350 355	0.347 0.350	0.279 0.281	0.239 0.241	0.196 0.199	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								
360	0.350	0.281	0.241	0.199	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
365	0.357	0.286	0.245	0.205	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176								
370 375	0.361	0.289 0.292	0.247 0.249	0.208 0.212	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176								

Thickness is intumescent only. Results also apply to beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.713 mm.

Page 9 of 24 Signed E/245

Pal ligg-





### CharCoat SC60

			Table	8: I-Section C	Columns 30 N	linutes									
Section Factor up to		Thickness (mm) Required for a Design Temperature of :-													
m <sup>-1</sup>															
	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C						
25 30	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176						
35	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
40	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
45	0.181	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
50 55	0.190 0.199	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176						
60	0.207	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
65	0.216	0.179	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
70	0.225	0.185	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
75 80	0.233	0.191 0.197	0.176 0.176												
85	0.250	0.203	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
90	0.258	0.209	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
95	0.267	0.215 0.221	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
100 105	0.275 0.283	0.221	0.176 0.176												
110	0.292	0.232	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
115	0.300	0.238	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
120	0.308	0.243	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
125 130	0.317 0.325	0.249 0.255	0.180 0.189	0.176 0.189	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176						
135	0.333	0.260	0.199	0.195	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
140	0.341	0.266	0.208	0.199	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
145	0.350	0.272	0.217	0.203	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
150 155	0.358 0.366	0.277 0.283	0.226 0.232	0.207 0.211	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176						
160	0.375	0.289	0.237	0.215	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
165	0.383	0.294	0.241	0.219	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
170	0.391	0.300	0.245	0.222	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176						
175 180	0.400 0.408	0.306 0.311	0.250 0.254	0.226 0.229	0.181 0.188	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176						
185	0.416	0.317	0.259	0.233	0.195	0.176	0.176	0.176	0.176						
190	0.425	0.323	0.263	0.237	0.202	0.176	0.176	0.176	0.176						
195	0.433	0.328	0.267	0.240	0.209	0.178	0.176	0.176	0.176						
200 205	0.441 0.448	0.334 0.339	0.272 0.276	0.244 0.247	0.217 0.224	0.184 0.189	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176						
210	0.446	0.345	0.281	0.251	0.230	0.194	0.176	0.176	0.176						
215	0.464	0.351	0.285	0.255	0.233	0.200	0.176	0.176	0.176						
220	0.471	0.356	0.289	0.258	0.236	0.205	0.176	0.176	0.176						
225 230	0.479 0.486	0.362 0.368	0.294 0.298	0.262 0.265	0.239 0.242	0.210 0.215	0.179 0.183	0.176 0.176	0.176 0.176						
235	0.494	0.373	0.303	0.269	0.245	0.215	0.187	0.176	0.176						
240	0.502	0.379	0.307	0.273	0.248	0.226	0.191	0.176	0.176						
245	0.509	0.385	0.311	0.276	0.251	0.230	0.195	0.176	0.176						
250 255	0.517 0.525	0.390 0.396	0.316 0.320	0.280 0.283	0.254 0.257	0.233 0.235	0.198 0.202	0.176 0.176	0.176 0.176						
260	0.532	0.396	0.325	0.283	0.260	0.238	0.202	0.176	0.176						
265	0.540	0.407	0.329	0.291	0.263	0.240	0.210	0.177	0.176						
270	0.548	0.413	0.333	0.294	0.266	0.243	0.214	0.180	0.176						
275 280	0.555 0.563	0.419 0.424	0.338 0.342	0.298 0.302	0.269 0.272	0.245 0.248	0.217 0.221	0.182 0.185	0.176 0.176						
285	0.563	0.424	0.342	0.302	0.272	0.248	0.221	0.185	0.176						
290	0.578	0.440	0.351	0.309	0.278	0.253	0.229	0.190	0.176						
295	0.586	0.452	0.355	0.312	0.281	0.255	0.231	0.193	0.176						
300 305	0.594	0.464	0.360	0.316 0.320	0.284 0.287	0.258 0.260	0.233 0.235	0.195	0.176						
310	0.601 0.609	0.475 0.487	0.364 0.369	0.320	0.287	0.263	0.235	0.198 0.200	0.176 0.176						
315	0.617	0.499	0.373	0.327	0.293	0.265	0.239	0.203	0.176						
320	0.624	0.510	0.377	0.330	0.296	0.268	0.242	0.205	0.176						
325 330	0.632 0.640	0.522 0.534	0.382 0.386	0.334 0.338	0.299 0.302	0.270 0.273	0.244 0.246	0.208 0.210	0.176 0.176						
335	0.647	0.546	0.386	0.338	0.302	0.275	0.248	0.213	0.176						
340	0.655	0.557	0.395	0.345	0.308	0.278	0.250	0.215	0.176						
345	0.663	0.569	0.399	0.348	0.311	0.280	0.252	0.218	0.177						
350	0.670	0.581	0.404	0.352	0.314	0.283	0.254	0.221	0.178						
355 360	0.678 0.685	0.592 0.604	0.408 0.413	0.356 0.359	0.317 0.320	0.285 0.288	0.256 0.258	0.223 0.226	0.180 0.181						
365	0.693	0.616	0.417	0.363	0.323	0.290	0.260	0.228	0.182						
370	0.701	0.628	0.421	0.366	0.326	0.293	0.263	0.230	0.184						
375	0.708	0.639	0.426	0.370	0.329	0.295	0.265	0.232	0.185						

Thickness is intumescent only. Results also apply to beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.713 mm.

Page 10 of 24 Signed E/245

Pal ligg-





### CharCoat SC60

Section Factor up to m <sup>-1</sup>			Thicknes	s (mm) Requi	ired for a Des	sign Tempera	ture of :-		
	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
25 30	0.268 0.274	0.176 0.179	0.176 0.176						
35	0.274	0.194	0.180	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
40	0.395	0.210	0.187	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
45	0.456	0.225	0.194	0.179	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
50 55		0.241 0.256	0.200 0.207	0.184 0.189	0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
60	<del></del>	0.272	0.214	0.194	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
65	-	0.287	0.220	0.199	0.180	0.176	0.176	0.176	0.176
70	-	0.303	0.227	0.204	0.184	0.176	0.176	0.176	0.176
75		0.318	0.234	0.209	0.188	0.176	0.176	0.176	0.176
80 85		0.334 0.349	0.241 0.249	0.214 0.219	0.192 0.196	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
90	-	0.365	0.256	0.224	0.200	0.176	0.176	0.176	0.176
95	-	0.381	0.263	0.229	0.204	0.176	0.176	0.176	0.176
100	-	0.396	0.270	0.235	0.209	0.176	0.176	0.176	0.176
105 110		0.412 0.427	0.278 0.285	0.241 0.246	0.213 0.217	0.178 0.183	0.178 0.183	0.176 0.176	0.176 0.176
115	-	0.427	0.292	0.252	0.217	0.189	0.189	0.176	0.176
120	-	0.446	0.299	0.258	0.225	0.195	0.195	0.176	0.176
125	-	0.455	0.307	0.264	0.229	0.201	0.201	0.176	0.176
130	<del></del>	0.463	0.314	0.269	0.234	0.206	0.206	0.176	0.176
135 140		0.472 0.481	0.321 0.328	0.275 0.281	0.238 0.243	0.212 0.218	0.206 0.206	0.176 0.176	0.176 0.176
145	-	0.489	0.335	0.287	0.247	0.223	0.210	0.176	0.176
150	-	0.498	0.343	0.292	0.252	0.229	0.213	0.176	0.176
155	-	0.507	0.350	0.298	0.256	0.233	0.217	0.176	0.176
160 165		0.515 0.524	0.357 0.364	0.304	0.261 0.266	0.237 0.241	0.221 0.224	0.176 0.176	0.176 0.177
170	<del></del>	0.533	0.372	0.315	0.270	0.241	0.228	0.176	0.177
175	-	0.541	0.379	0.321	0.275	0.249	0.231	0.184	0.182
180	-	0.550	0.386	0.327	0.279	0.253	0.235	0.192	0.185
185	-	0.558	0.393	0.332	0.284	0.257	0.238	0.200	0.187
190 195	-	0.567 0.576	0.401 0.408	0.338 0.344	0.288 0.293	0.261 0.266	0.242 0.245	0.208 0.217	0.190 0.193
200		0.584	0.415	0.350	0.298	0.266	0.249	0.217	0.193
205	-	0.593	0.422	0.355	0.302	0.274	0.253	0.231	0.198
210	-	0.602	0.430	0.361	0.307	0.278	0.256	0.234	0.201
215		0.610	0.438	0.367	0.311	0.282	0.260	0.237	0.204
220 225		0.619 0.628	0.447 0.457	0.373 0.378	0.316 0.321	0.286 0.290	0.263 0.267	0.240 0.243	0.207 0.209
230	-	0.636	0.466	0.384	0.325	0.294	0.270	0.246	0.212
235	-	0.645	0.475	0.390	0.330	0.298	0.274	0.249	0.215
240	-	0.653	0.484	0.396	0.334	0.302	0.277	0.252	0.217
245	-	0.662	0.493	0.401	0.339	0.306	0.281	0.255	0.220
250 255	-	0.671 0.679	0.503 0.512	0.407 0.413	0.343 0.348	0.310 0.314	0.284 0.288	0.258 0.261	0.223 0.226
260	-	0.688	0.521	0.419	0.353	0.318	0.292	0.264	0.228
265	-	0.697	0.530	0.424	0.357	0.322	0.295	0.267	0.231
270	-	0.705	0.539	0.430	0.362	0.326	0.299	0.270	0.234
275 280		-	0.548 0.558	0.442 0.455	0.366 0.371	0.330 0.334	0.302 0.306	0.273 0.276	0.236 0.239
285	-	-	0.567	0.469	0.376	0.334	0.309	0.279	0.239
290	-	-	0.576	0.482	0.380	0.343	0.313	0.282	0.244
295	-	-	0.585	0.495	0.385	0.347	0.316	0.285	0.246
300	-	-	0.594	0.509	0.389	0.351	0.320	0.288	0.249
305 310	-	-	0.604 0.613	0.522 0.535	0.394 0.398	0.355 0.359	0.323 0.327	0.291 0.294	0.252 0.254
315	-	-	0.622	0.549	0.403	0.363	0.331	0.297	0.257
320	-	-	0.631	0.562	0.408	0.367	0.334	0.300	0.259
325	-	-	0.640	0.575	0.412	0.371	0.338	0.303	0.262
330 335		-	0.649 0.659	0.589 0.602	0.417 0.421	0.375 0.379	0.341 0.345	0.306 0.309	0.264 0.267
335	-	-	0.668	0.602	0.421	0.379	0.345	0.309	0.267
345	<u> </u>	-	0.677	0.629	0.431	0.387	0.352	0.315	0.272
350	-	-	0.686	0.642	0.447	0.391	0.355	0.318	0.275
355	-	-	0.695	0.655	0.464	0.395	0.359	0.322	0.277
360 365	-	-	0.705	0.669 0.682	0.482 0.499	0.399 0.403	0.362 0.366	0.325 0.328	0.280 0.282
370	-		-	0.695	0.499	0.403	0.370	0.326	0.285
375	-	-	-	0.709	0.535	0.412	0.373	0.334	0.288

Thickness is intumescent only. Results also apply to beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.713 mm.

Page 11 of 24 Signed E/245

Pollegg-





### CharCoat SC60

			Tubic .	LO: I-Section		,,,,,,			
Section Factor up to m <sup>-1</sup>			Thicknes	s (mm) Requ	ired for a Des	sign Tempera	ture of :-		
	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
25	-	-	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
30 35	-	-	0.231 0.279	0.188 0.197	0.181 0.187	0.176 0.178	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
40	-	-	0.307	0.205	0.193	0.183	0.176	0.176	0.176
45	-	-	0.334	0.213	0.198	0.187	0.176	0.176	0.176
50	-	-	0.362	0.222	0.204	0.192	0.180	0.176	0.176
55 60	-	-	0.389 0.417	0.230 0.238	0.210 0.216	0.197 0.202	0.184 0.189	0.176 0.176	0.176 0.176
65	-	-	0.435	0.247	0.222	0.207	0.193	0.176	0.176
70	-	-	0.444	0.255	0.227	0.212	0.197	0.178	0.176
75	-	-	0.453	0.263	0.234	0.216	0.201	0.181	0.176
80 85	-	-	0.461 0.470	0.272 0.280	0.241 0.248	0.221 0.226	0.205 0.209	0.185 0.189	0.176 0.176
90	-	-	0.479	0.288	0.255	0.220	0.213	0.192	0.176
95		-	0.487	0.297	0.262	0.237	0.217	0.196	0.176
100	-	-	0.496	0.305	0.269	0.243	0.221	0.200	0.176
105 110	-	-	0.505 0.513	0.313 0.322	0.276 0.283	0.249 0.255	0.225 0.230	0.203 0.207	0.176 0.176
115	-	-	0.522	0.322	0.203	0.260	0.235	0.211	0.176
120	-	-	0.531	0.338	0.298	0.266	0.240	0.214	0.176
125	-	-	0.539	0.347	0.305	0.272	0.244	0.218	0.176
130 135	-	-	0.548 0.557	0.355 0.363	0.312 0.319	0.278 0.284	0.249 0.254	0.222 0.225	0.176 0.176
140	-	-	0.565	0.363	0.319	0.284	0.259	0.229	0.176
145	-		0.574	0.380	0.333	0.296	0.264	0.234	0.178
150	-	-	0.583	0.389	0.340	0.301	0.269	0.238	0.188
155	-	-	0.592	0.397	0.347	0.307	0.274	0.242	0.197
160 165		-	0.600 0.609	0.405 0.414	0.354 0.361	0.313 0.319	0.279 0.284	0.247 0.251	0.207 0.216
170	-	-	0.618	0.422	0.368	0.325	0.289	0.255	0.225
175	-	-	0.626	0.430	0.375	0.331	0.294	0.260	0.231
180	-	-	0.635	0.446	0.382	0.336	0.299	0.264	0.235
185 190		-	0.644 0.652	0.461 0.477	0.389 0.396	0.342 0.348	0.304 0.309	0.269 0.273	0.239 0.243
195	-	-	0.661	0.493	0.404	0.354	0.313	0.277	0.247
200	-	-	0.670	0.509	0.411	0.360	0.318	0.282	0.251
205	-	-	0.678	0.525	0.418	0.366	0.323	0.286	0.255
210 215		-	0.687 0.696	0.541 0.557	0.425 0.432	0.371 0.377	0.328 0.333	0.291 0.295	0.259 0.263
220	-	-	0.704	0.573	0.444	0.383	0.338	0.299	0.267
225	-	-	0.713	0.589	0.455	0.389	0.343	0.304	0.270
230	-	-	-	0.605	0.467	0.395	0.348	0.308	0.274
235 240	-	-	-	0.621 0.637	0.479 0.490	0.401 0.406	0.353 0.358	0.313 0.317	0.278 0.282
245	-	-	-	0.653	0.502	0.412	0.363	0.311	0.286
250	-	-	-	0.668	0.513	0.418	0.368	0.326	0.290
255	-	-	-	0.684	0.525	0.424	0.373	0.330	0.294
260	-	-	-	0.700	0.537 0.548	0.430 0.442	0.378 0.382	0.335	0.298 0.302
265 270	-	-	<del></del>	<del></del>	0.560	0.442	0.382	0.339 0.343	0.302
275	-	-		-	0.571	0.468	0.392	0.348	0.310
280	-	-	-	-	0.583	0.481	0.397	0.352	0.313
285 290	-	-	-	-	0.595 0.606	0.495 0.508	0.402 0.407	0.356 0.361	0.317 0.321
295	-	-	-	-	0.618	0.508	0.412	0.361	0.321
300	-	-		-	0.629	0.535	0.417	0.370	0.329
305		-	-	-	0.641	0.548	0.422	0.374	0.333
310 315	-	-	-	-	0.653 0.664	0.561 0.574	0.427 0.433	0.378 0.383	0.337 0.341
320	-	-	-	<del></del>	0.676	0.588	0.449	0.383	0.341
325	-		-	-	0.687	0.601	0.464	0.392	0.349
330	-	-	-	-	0.699	0.614	0.480	0.396	0.352
335	-	-	-	-	0.711	0.627	0.495	0.400	0.356
340 345	-	-	-	-	-	0.641 0.654	0.511 0.526	0.405 0.409	0.360 0.364
350	-	-	-	-	-	0.667	0.542	0.414	0.368
355	-	-	-	-	-	0.680	0.557	0.418	0.372
360	-	-	-	-	-	0.694	0.573	0.422	0.376
365 370	-	-	-	-	-	0.707	0.588 0.604	0.427 0.431	0.380 0.384
375	-		<del></del>	<del></del>	-	-	0.619	0.450	0.388

Thickness is intumescent only. Results also apply to beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.713 mm.

Page 12 of 24 Signed E/245

Pal ligg-





### CharCoat SC60

				L1: I-Section		,,,,,,			
Section Factor up to m <sup>-1</sup>			Thicknes	s (mm) Requ	ired for a Des	sign Tempera	ture of :-		
	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
25	-	-	-	0.311	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
30 35	-	-	-	0.331 0.366	0.222 0.263	0.190 0.196	0.183 0.188	0.176 0.180	0.176 0.176
40	-	-	-	0.402	0.280	0.203	0.194	0.185	0.176
45	-	-	-	0.432	0.298	0.209	0.199	0.189	0.179
50	-	-	-	0.441	0.316	0.216	0.205	0.194	0.182
55 60	-	-	-	0.450 0.458	0.334 0.352	0.222 0.229	0.210 0.215	0.198 0.203	0.185 0.189
65	-	-	-	0.467	0.369	0.237	0.221	0.207	0.192
70	-	-	-	0.476	0.387	0.245	0.226	0.211	0.195
75	-	-	-	0.484	0.405	0.253	0.233	0.216	0.199
80 85	-	-	-	0.493 0.502	0.423 0.436	0.261 0.269	0.240 0.247	0.220 0.225	0.202 0.205
90	-	-	-	0.510	0.444	0.277	0.254	0.229	0.209
95	-	-	-	0.519	0.453	0.286	0.261	0.235	0.212
100	-	-	-	0.528	0.462	0.294	0.268	0.241	0.215
105 110	-	-		0.536 0.545	0.470 0.479	0.302 0.310	0.274 0.281	0.247 0.253	0.219 0.222
115	-	-	-	0.554	0.488	0.318	0.288	0.259	0.225
120	-	-	-	0.562	0.496	0.326	0.295	0.265	0.229
125	-	-	-	0.571	0.505	0.335	0.302	0.271	0.234
130	-	-	-	0.580	0.514	0.343	0.309	0.277	0.239
135 140	-	-	-	0.588 0.597	0.522 0.531	0.351 0.359	0.316 0.323	0.283 0.289	0.244 0.249
145	-	-	-	0.606	0.540	0.367	0.330	0.295	0.255
150	-	-	-	0.614	0.548	0.375	0.337	0.301	0.260
155	-	-	-	0.623	0.557	0.383	0.344	0.307	0.265
160 165	-	-	-	0.631 0.640	0.566 0.574	0.392 0.400	0.351 0.358	0.313 0.319	0.271 0.276
170	-	-	-	0.649	0.583	0.408	0.365	0.325	0.281
175	-	-	-	0.657	0.592	0.416	0.372	0.331	0.287
180	-	-	-	0.666	0.600	0.424	0.379	0.337	0.292
185	-	-	-	0.675	0.609	0.434	0.386	0.343	0.297
190 195	-	-	-	0.683 0.692	0.618 0.626	0.450 0.466	0.393 0.400	0.349 0.355	0.302 0.308
200	-	-	-	0.701	0.635	0.482	0.407	0.361	0.313
205	-	-	-	0.709	0.643	0.498	0.414	0.367	0.318
210	-	-	-	-	0.652	0.514	0.421	0.373	0.324
215 220	-	-	-	-	0.661 0.669	0.530 0.546	0.428 0.438	0.379 0.385	0.329 0.334
225	-	-	-	-	0.678	0.562	0.449	0.391	0.339
230	-	-	-	-	0.687	0.579	0.460	0.397	0.345
235	-	-	-	-	0.695	0.595	0.472	0.403	0.350
240 245		-	-	-	0.704 0.713	0.611 0.627	0.483 0.494	0.409 0.415	0.355 0.361
250	-	-	-	-	0.713	0.627	0.506	0.421	0.366
255	-	-	-	-	-	0.659	0.517	0.427	0.371
260	-	-	-	-	-	0.675	0.528	0.436	0.377
265	-	-	-	-	-	0.691	0.539	0.450	0.382
270 275	-	-	-	-	-	0.707	0.551 0.562	0.464 0.478	0.387 0.392
280	-	-	<u> </u>	-	-	-	0.573	0.491	0.392
285	-	-	-	-	-	-	0.585	0.505	0.403
290	-	-	-	-	-	-	0.596	0.519	0.408
295	-	-	-	-	-	-	0.607	0.532	0.414
300 305	-	-	-	-	-	-	0.618 0.630	0.546 0.560	0.419 0.424
310	-			-	-	-	0.641	0.573	0.430
315	-	-	-	-	-	-	0.652	0.587	0.448
320	-	-	-	-	-	-	0.663	0.601	0.473
325 330	-	-	-	-	-	-	0.675 0.686	0.614 0.628	0.497 0.521
335	-	-	-	-	-	-	0.697	0.642	0.521
340	-	-	-	-	-	-	0.709	0.655	0.569
345	-	-	-	-	-	-	-	0.669	0.594
350	-	-	-	-	-	-	-	0.683	0.618
355 360	-		-	-	-	-	-	0.696 0.710	0.642 0.666
365			-	-	-	-	-	0.710	0.690

Thickness is intumescent only. Results also apply to beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.713 mm.

Page 13 of 24 Signed E/245

Pal lyg-





### CharCoat SC60

					Columns 90 N	minutes							
Section actor up to m <sup>-1</sup>	Thickness (mm) Required for a Design Temperature of :-												
	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C				
25	-	-	-	-	0.415	0.285	0.176	0.176	0.176				
30	-	-	-	-	0.423	0.307	0.202	0.189	0.182				
35 40	-	-	-	-	0.432 0.441	0.333 0.359	0.239 0.251	0.194 0.200	0.186 0.191				
45	-	-	-	-	0.450	0.384	0.263	0.206	0.195				
50	-	-	-	-	0.459	0.410	0.274	0.211	0.199				
55	-	-	-	-	0.468	0.433	0.286	0.217	0.204				
60	-	-	-	-	0.477	0.441	0.298	0.222	0.208				
65	-	-	-	-	0.485 0.494	0.449 0.458	0.310 0.322	0.228	0.212 0.217				
70 75		-	-		0.503	0.466	0.322	0.236 0.244	0.217				
80	-	-	-	-	0.512	0.474	0.345	0.251	0.225				
85	-	-	-	-	0.521	0.483	0.357	0.259	0.230				
90	-	-	-	-	0.530	0.491	0.369	0.267	0.237				
95	-	-	-	-	0.539	0.499	0.381	0.275	0.244				
100	-	-	-	-	0.548	0.507	0.392	0.283	0.251				
105 110	-	-	-	-	0.556 0.565	0.516 0.524	0.404 0.416	0.291 0.299	0.258 0.265				
115		-		-	0.574	0.532	0.428	0.307	0.272				
120	-	-	-	-	0.583	0.541	0.439	0.315	0.279				
125	-	-	-	-	0.592	0.549	0.449	0.323	0.286				
130	-	-	-	-	0.601	0.557	0.460	0.330	0.293				
135	-	-	-	-	0.610	0.566	0.470	0.338	0.300				
140	-	-	-	-	0.618	0.574	0.481	0.346	0.307				
14.5 150	-	-	-	-	0.627 0.636	0.582 0.590	0.491 0.502	0.354 0.362	0.314 0.321				
155	-	-		-	0.645	0.599	0.512	0.370	0.321				
160	-	-	-	-	0.654	0.607	0.523	0.378	0.335				
165	-	-	-	-	0.663	0.615	0.533	0.386	0.342				
170	-	-	-	-	0.672	0.624	0.544	0.394	0.349				
175	-	-	-	-	0.681	0.632	0.554	0.401	0.356				
180 185	-	-	-	-	0.689 0.698	0.640 0.649	0.565 0.575	0.409 0.417	0.363 0.370				
190	-	-	-	-	0.696	0.657	0.586	0.425	0.370				
195	-	-	-	-	-	0.665	0.597	0.435	0.384				
200	-	-	-	-	-	0.674	0.607	0.452	0.391				
205	-	-	-	-	-	0.682	0.618	0.469	0.398				
210	-	-	-	-	-	0.690	0.628	0.486	0.405				
215	-	-	-	-	-	0.698	0.639	0.502	0.412				
220 225	-	-	-	-	-	0.707	0.649 0.660	0.519 0.536	0.419 0.426				
230	-	-	-	-	-	-	0.670	0.553	0.426				
235	-	-	-	-	-	-	0.681	0.569	0.453				
240	-	-	-	-		-	0.691	0.586	0.470				
245	-	-	-	-	-	-	0.702	0.603	0.486				
250	-	-	-	-	-	-	0.712	0.620	0.503				
255 260	-	-	-	-	-	-	-	0.637 0.653	0.519				
265	-	-	-	-	-	-	-	0.653	0.536 0.553				
270	-	-	-	-		-	-	0.687	0.569				
275	-	-	-	-	-	-	-	0.704	0.586				
280	-	-	-	-		-	-	-	0.602				
285	-	-	-	-	-	-	-	-	0.619				
290	-	-	-	-	-	-	-	-	0.636				
295	-	-	-	-	-	-	-	-	0.652				
300 305	-	-	-	-	-	-	-	-	0.669 0.685				
310	-	-	-	-	-	-	-	-	0.702				

Thickness is intumescent only. Results also apply to beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.713 mm.

Page 14 of 24 Signed E/245

Pal ligg-





### CharCoat SC60

			Table												
Section Factor up to m <sup>-1</sup>		Thickness (mm) Required for a Design Temperature of													
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C					
75	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
80	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
85	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
90	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
95	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
100	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
105	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
110	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
115	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
120	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
125	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
130	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
135	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
140	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
145	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
150	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
155	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
160	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
165	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
170	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
175	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
180	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
185	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
190	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
195	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
200	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
205	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
210	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
215	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
220	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
225	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
230	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
235	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
240	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
245	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
250	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
255	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
260	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
265	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
270	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
275	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
280	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
285	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
290	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
295	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
300	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
305	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
310	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
315	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
320	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					

Thickness is intumescent only. Results apply to both circular and rectangular hollow columns. Results also apply to hollow section beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.796mm.

Page 15 of 24 Signed E/245

fol ligg-





### **CharCoat SC60**

1			I able	# 14: HOHOW	Section Col	umns 30 Mir	iutes			
Section Factor up to m <sup>-1</sup>			Thic	kness (mm	) Required f	or a Design	Temperatu	re of		
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
75	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
80	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
85	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
90	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
95	0.369	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
100	0.391	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
105	0.414	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
110	0.437	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
115	0.460	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
120	0.483	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
125	0.506	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
130	0.529	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
135	0.551	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
140	0.574	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
145	0.597	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
150	0.620	0.377	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
155	0.643	0.404	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
160	0.666	0.432	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
165	0.689	0.460	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
170	0.711	0.487	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
175	0.734	0.515	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
180	0.765	0.543	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
185	0.823	0.570	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
190	0.881	0.598	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
195	0.939	0.626	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
200	0.997	0.653	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
205	1.055	0.681	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
210	1.113	0.709	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
215	1.171	0.737	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
220	1.229	0.778	0.386	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
225	1.287	0.837	0.428	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
230	-	0.896	0.470	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
235	-	0.955	0.512	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
240	-	1.015	0.554	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
245	-	1.074	0.596	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
250	-	1.133	0.638	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
255	-	1.192	0.680	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
260	-	1.251	0.722	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
265	-	-	0.775	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
270	-	-	0.858	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
275	-	-	0.941	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
280	-	-	1.023	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
285	-	-	1.106	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
290	-	-	1.188	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
295	-	-	1.271	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
300	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
305	-	-	-	0.464	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
310	-	-	-	0.565	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
315	-	-	-	0.667	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
320	-	-	-	0.768	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36

Thickness is intumescent only. Results apply to both circular and rectangular hollow columns. Results also apply to hollow section beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.796mm.

Page 16 of 24 Signed E/245

for ligg-





### **CharCoat SC60**

			Table	15: Hollow	Section Col	umns 45 Mir	nutes							
Section Factor up to m <sup>-1</sup>	Thickness (mm) Required for a Design Temperature of													
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C				
75	0.823	0.549	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
80	0.859	0.549	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
85	0.900	0.577	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
90	0.940	0.669	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
95	0.980	0.754	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
100	1.020	0.779	0.381	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
105	1.060	0.804	0.427	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
110	1.101	0.828	0.473	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
115	1.141	0.853	0.518	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
120	1.181	0.878	0.564	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
125	1.221	0.902	0.610	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
130	1.262	0.927	0.656	0.377	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
135	-	0.952	0.701	0.407	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
140	-	0.976	0.747	0.436	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
145	-	1.001	0.781	0.465	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
150	-	1.026	0.814	0.495	0.382	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
155	-	1.051	0.847	0.524	0.414	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
160	-	1.075	0.880	0.553	0.447	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
165	-	1.100	0.913	0.583	0.479	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
170	-	1.125	0.946	0.612	0.511	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
175	-	1.149	0.979	0.642	0.543	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
180	-	1.174	1.012	0.671	0.575	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365				
185	-	1.199	1.045	0.700	0.607	0.400	0.365	0.365	0.365	0.365				
190	-	1.223	1.078	0.730	0.640	0.439	0.365	0.365	0.365	0.365				
195	-	1.248	1.111	0.766	0.672	0.477	0.365	0.365	0.365	0.365				
200	-	1.273	1.144	0.826	0.704	0.515	0.365	0.365	0.365	0.365				
205	-	-	1.177	0.885	0.736	0.554	0.365	0.365	0.365	0.365				
210	-	-	1.210	0.945	0.784	0.592	0.365	0.365	0.365	0.365				
215	-	-	1.243	1.004	0.848	0.630	0.365	0.365	0.365	0.365				
220	-	-	1.276	1.064	0.911	0.669	0.365	0.365	0.365	0.365				
225	-	-	-	1.123	0.974	0.707	0.365	0.365	0.365	0.365				
230	-	-	-	1.183	1.037	0.746	0.365	0.365	0.365	0.365				
235	-	-	-	1.242	1.101	0.812	0.365	0.365	0.365	0.365				
240	-	-	-	-	1.164	0.884	0.365	0.365	0.365	0.365				
245	-	-	-	-	1.227	0.956	0.365	0.365	0.365	0.365				
250	_	-	-	-	1.291	1.027	0.365	0.365	0.365	0.365				
255	-	-	-	-	-	1.099	0.365	0.365	0.365	0.365				
260	-	-	-	-	-	1.171	0.442	0.365	0.365	0.365				
265	-	-	-	-	-	1.243	0.520	0.365	0.365	0.365				
270	-	-	-	-	-	-	0.599	0.365	0.365	0.365				
275	-	-	-	-	-	-	0.677	0.365	0.365	0.365				
280	-	-	-	-	-	-	0.755	0.365	0.365	0.365				
285	-	-	-	-	-	-	0.829	0.365	0.365	0.365				
290	-	-	-	-	-	-	0.903	0.365	0.365	0.365				
295	-	-	-	-	-	-	0.977	0.365	0.365	0.365				
300	-	-	-	-	-	-	1.051	0.365	0.365	0.365				
305	-	-	-	-	-	-	1.124	0.365	0.365	0.365				
310	-	-	-	-	-	-	1.198	0.365	0.365	0.365				
315	-	-	-	-	-	-	1.272	0.365	0.365	0.365				
320	-	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365				

Thickness is intumescent only. Results apply to both circular and rectangular hollow columns. Results also apply to hollow section beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.796mm.

Page 17 of 24 Signed E/245

for lagger





### **CharCoat SC60**

Section Factor up to m <sup>-1</sup>		Thickness (mm) Required for a Design Temperature of													
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C					
75	-	-	0.836	0.567	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
80	-	-	0.872	0.567	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
85	-	-	0.909	0.567	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
90	-	-	0.945	0.748	0.401	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
95	-	-	0.982	0.778	0.541	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365					
100	-	-	1.018	0.804	0.682	0.379	0.365	0.365	0.365	0.365					
105	-	-	1.055	0.830	0.765	0.442	0.365	0.365	0.365	0.365					
110	-	-	1.091	0.856	0.791	0.506	0.365	0.365	0.365	0.365					
115	-	-	1.127	0.882	0.816	0.569	0.365	0.365	0.365	0.365					
120	-	-	1.164	0.908	0.842	0.633	0.365	0.365	0.365	0.365					
125	-	-	1.200	0.934	0.868	0.696	0.377	0.365	0.365	0.365					
130	-	-	1.237	0.960	0.893	0.756	0.407	0.365	0.365	0.365					
135	-	-	1.273	0.987	0.919	0.787	0.437	0.365	0.365	0.365					
140	-	-	ı	1.013	0.945	0.819	0.467	0.365	0.365	0.365					
145	-	-	ı	1.039	0.970	0.851	0.497	0.365	0.365	0.365					
150	-	-	-	1.065	0.996	0.883	0.527	0.365	0.365	0.365					
155	-	-	-	1.091	1.022	0.914	0.557	0.365	0.365	0.365					
160	-	-	-	1.117	1.047	0.946	0.586	0.365	0.365	0.365					
165	-	-	-	1.143	1.073	0.978	0.616	0.365	0.365	0.365					
170	-	-	1	1.170	1.099	1.009	0.646	0.365	0.365	0.365					
175	-	-	-	1.196	1.124	1.041	0.676	0.372	0.365	0.365					
180	-	-	1	1.222	1.150	1.073	0.706	0.411	0.365	0.365					
185	-	-	-	1.248	1.176	1.104	0.736	0.449	0.365	0.365					
190	-	-	-	1.274	1.202	1.136	0.782	0.488	0.365	0.365					
195	-	-	-	-	1.227	1.168	0.849	0.527	0.365	0.365					
200	-	-	-	-	1.253	1.199	0.915	0.565	0.365	0.365					
205	-	-	-	-	1.279	1.231	0.981	0.604	0.365	0.365					
210	-	-	_	_	_	1.263	1.048	0.642	0.365	0.365					
215	_	_	_	_	_	-	1.114	0.681	0.365	0.365					
220	-	_	_	_	_	_	1.180	0.720	0.365	0.365					
225	-	_		_	_	-	1.247	0.760	0.365	0.365					
230		_	_	_	_	_		0.806	0.365	0.365					
235	_	_	_	_	_	-	_	0.852	0.365	0.365					
240	-	_	_	_	_	_	_	0.899	0.365	0.365					
245		_	_	_	_	-	-	0.945	0.365	0.365					
250	-	-	-	-	-	-	-	0.992	0.365	0.365					
255	-	_	_	_	_		_	1.038	0.365	0.365					
260		_	_	_	_	_	_	1.084	0.303	0.365					
265			_	_	_	_	_	1.131	0.525	0.365					
270	-	_	-	_	_	-	-	1.177	0.609	0.365					
275			-	-	-		_	1.224	0.693	0.365					
280			-	_		-	-	1.270	0.766	0.365					
285	-	<del>-</del>	-	-	-	-	-	-	0.700	0.365					
290		<del>                                     </del>	-	<del>-</del>	-	-	<del>-</del>	<del>                                     </del>	0.858	0.365					
290	<del></del>	-	-	-	-	-	-	-	0.858	0.365					
300	<u> </u>	-	-	-	-	-	-	-	0.904						
		<del>-</del>	-	-	-	-	-	-	0.950	0.365					
305	-	-	-	-	-	-	-	-	1.042	0.365					
310															
315	-	-	-	-	-	-	-	-	1.088	0.365					

Thickness is intumescent only. Results apply to both circular and rectangular hollow columns. Results also apply to hollow section beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.796mm.

Page 18 of 24 Signed E/245

for ligg-





### CharCoat SC60

					ollow Sect						
Section Factor m <sup>-1</sup>			Th	nickness (i	mm) Requ	ired for a l	Design Ter	mperature	of		
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
80	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
85	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
90	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
95	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
100	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
105	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
110	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
115	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
120	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
125	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
130	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
135	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
140	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
145	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
150	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
155	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
160	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
165	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
170	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
175	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
180	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
185	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
190	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
195	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
200	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
205	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
210	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
215	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
220	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
225	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
230	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
235	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
240	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
245	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
250	0.365	0.365 0.365	0.365	0.365	0.365 0.365	0.365	0.365 0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
255 260	0.365 0.365	0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365	0.365 0.365	0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365
265	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
270	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
275	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
280	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
285	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
285	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
290	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
300	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
305	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
305		0.365	0.365		0.365	0.365					
310	0.365 0.365	0.365	0.365	0.365 0.365	0.365	0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365
320	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365

Thickness is intumescent only.

Page 19 of 24 Signed E/245

Pol ligg-





### CharCoat SC60

			Ta	ıble 18 : H	ollow Sect	tion Beam	s 30 Minut	es			
Section Factor m <sup>-1</sup>			Th	nickness (ı	mm) Requ	ired for a l	Design Ter	mperature	of		
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
80	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
85	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
90	0.369	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
95	0.394	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
100	0.419	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
105	0.443	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
110	0.468	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365 0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
115 120	0.492	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365
125	0.517	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
130	0.566	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
135	0.591	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
140	0.615	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
145	0.640	0.383	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
150	0.664	0.411	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
155	0.689	0.438	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
160	0.714	0.465	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
165	0.738	0.492	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
170	0.777	0.519	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
175	-	0.546	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
180	-	0.573	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
185	-	0.600	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
190	-	0.627	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
195	-	0.655	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
200	-	0.682	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
205 210	-	0.709 0.736	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365	0.365 0.365	0.365
215	<del></del>	0.736	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365 0.365	0.365	0.365 0.365
220	<u> </u>	-	0.369	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
225	-	-	0.452	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
230	-	-	0.493	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
235	-	_	0.534	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
240	-	-	0.576	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
245	-	-	0.617	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
250	-	-	0.658	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
255	-	-	0.700	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
260	-	-	0.741	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
265	-	-	0.782	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
270	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
275	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
280	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
285	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
290	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
295	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
300	-	-	-	0.380	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
305	-	-	-	0.489	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
310	-	-	-	0.598	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
315 320	-	-	-	0.707	0.365 0.365						

Thickness is intumescent only.

Page 20 of 24 Signed E/245

Pol Agg-





### **CharCoat SC60**

			16	ible 19.11	Ollow Sec	tion Beam	5 43 Milliut	<del>6</del> 2			
Section Factor m <sup>-1</sup>			Th	nickness (	mm) Requ	ired for a l	Design Tei	mperature	of		
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
80	0.750	0.435	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
85	0.750	0.468	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
90	0.750	0.502	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
95	-	0.535	0.376	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
100	-	0.568	0.404	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
105	-	0.601	0.433	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
110	-	0.634	0.461	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
115	-	0.667	0.490	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
120	-	0.700	0.518	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
125	-	0.733	0.547	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
130 135	-	0.772	0.575	0.383 0.412	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365	0.365 0.365	0.365	0.365	0.365
135 140	-	-	0.604 0.632	0.412	0.365	0.365	0.365 0.365	0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365
140	<u> </u>	-	0.660	0.442	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
150		-	0.689	0.471	0.392	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
155	<u> </u>	-	0.009	0.529	0.392	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
160		-	0.717	0.558	0.424	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
165		-	0.740	0.588	0.488	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
170	-	_	-	0.617	0.521	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
175		-	-	0.646	0.553	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
180		-	_	0.675	0.585	0.386	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
185		_	-	0.704	0.617	0.424	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
190	-	-	-	0.734	0.650	0.463	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
195	-	_	-	0.776	0.682	0.501	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
200	_	_	-	-	0.714	0.540	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
205	-	_	-	-	0.746	0.578	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
210	_	_	-	_	0.779	0.617	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
215	_	_	-	_	-	0.655	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
220	-	-	-	-	-	0.694	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
225	-	-	-	-	-	0.732	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
230	-	-	-	-	-	0.788	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
235	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
240	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
245	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
250	-	-	-	-	-	-	0.381	0.365	0.365	0.365	0.365
255	-	-	-	-	-	-	0.455	0.365	0.365	0.365	0.365
260	-	-	-	-	-	-	0.529	0.365	0.365	0.365	0.365
265	-	-	-	-	-	-	0.603	0.365	0.365	0.365	0.365
270	-	-	-	-	-	-	0.676	0.365	0.365	0.365	0.365
275	-	-	-	-	-	-	0.750	0.365	0.365	0.365	0.365
280	-	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365
285	-	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365
290	-	-	-	-	-	-	-	0.456	0.365	0.365	0.365
295	-	-	-	-	-	-	-	0.658	0.365	0.365	0.365
300	-	-	-	-	-	-	-	0.790	0.365	0.365	0.365
305	-	-	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365
310	-	-	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365
315	-	-	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365
320	-	-	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365

Thickness is intumescent only.

Page 21 of 24 Signed E/245

Pol lyg-





### **CharCoat SC60**

			Та	ible 20 : H	ollow Sec	tion Beam	s 60 Minut	es			
Section Factor m <sup>-1</sup>			Th	nickness (ı	mm) Requ	ired for a l	Design Tei	mperature	of		
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
80	-	0.750	0.524	0.411	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
85	-	0.750	0.559	0.442	0.394	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
90	-	-	0.594	0.473	0.424	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
95	-	-	0.629	0.504	0.455	0.383	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
100	-	-	0.664	0.535	0.486	0.413	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
105	-	-	0.699	0.566	0.516	0.443	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
110	-	-	0.734	0.598	0.547	0.473	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
115	-	-	0.769	0.629	0.578	0.503	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
120	-	-	-	0.660	0.608	0.533	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
125	-	-	-	0.691	0.639	0.563	0.393	0.365	0.365	0.365	0.365
130	-	-	-	0.722	0.670	0.593	0.423	0.365	0.365	0.365	0.365
135	-	-	-	0.756	0.700	0.622	0.453	0.365	0.365	0.365	0.365
140	-	-	-	0.789	0.731	0.652	0.483	0.386	0.365	0.365	0.365
145	-	-	-	-	0.771	0.682	0.513	0.417	0.365	0.365	0.365
150	-	-	-	-	-	0.712	0.543	0.449	0.365	0.365	0.365
155	-	-	-	-	-	0.742	0.573	0.481	0.365	0.365	0.365
160	-	-	-	-	-	0.792	0.603	0.512	0.365	0.365	0.365
165	-	-	-	-	-	-	0.632	0.544	0.365	0.365	0.365
170	-	-	-	-	-	-	0.662	0.576	0.365	0.365	0.365
175	-	-	-	-	-	-	0.692	0.607	0.402	0.365	0.365
180	-	-	-	-	-	-	0.722	0.639	0.441	0.365	0.365
185	-	-	-	-	-	-	0.755	0.670	0.479	0.365	0.365
190	-	-	-	-	-	-	0.788	0.702	0.518	0.365	0.365
195		-	-	-	-		-	0.734	0.556	0.365	0.365
200	-	-	-	-	-	-	-	0.783	0.595	0.365	0.365
205	-	-	-	-	-	-	-	-	0.633	0.365	0.365
210	-	-		-					0.672 0.710	0.365	0.365
215 220	-	-	-	-	-	-	-	-		0.365	0.365
225	-	-	-	-	-	-	-	-	0.749	0.365 0.365	0.365 0.365
230	-	-	-	-	-	-	-	-	0.796	0.365	0.365
235	-	-	-	-	-			-	-	0.365	0.365
240	-	-	-	-	-	-	_	-	-	0.365	0.365
245	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.384	0.365
255	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.364	0.365
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.464	0.365
265		-	-	_	-	-	_	-	-	0.624	0.365
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.705	0.365
275		-	-	_	-	-	-	-	-	0.769	0.365
280		-	-	_	-	-	_	-	-	-	0.365
285	-	-	_	_	-	_	-	_	_	-	0.365
290	-	-	_	_	-	_	-	-	_		0.365
295	-	-	_	_	-	_	_	-	_	-	0.365
300	-	-	-	-	-	_	-	-	_	-	0.365
305	_	_				_	_	_	_	_	0.365
310		-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.365
315	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.365
320		-	-	-	<del></del>		-	-	-	-	0.365

Thickness is intumescent only.

Page 22 of 24 Signed E/245

Pol lyg-





### CharCoat SC60

			Ta	able 21 : H	ollow Sec	tion Beam	s 75 Minut	es							
Section Factor m <sup>-1</sup>		Thickness (mm) Required for a Design Temperature of													
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C				
80	-	-	-	0.597	0.542	0.482	0.396	0.365	0.365	0.365	0.365				
85	-	-	-	0.630	0.578	0.518	0.429	0.384	0.365	0.365	0.365				
90	-	-	-	0.663	0.614	0.554	0.461	0.416	0.365	0.365	0.365				
95	-	-	-	0.697	0.650	0.590	0.493	0.447	0.369	0.365	0.365				
100	-	-	-	0.730	0.686	0.626	0.526	0.479	0.399	0.365	0.365				
105	-	-	-	0.763	0.722	0.661	0.558	0.510	0.429	0.365	0.365				
110	-	-	-	-	0.758	0.697	0.590	0.542	0.459	0.365	0.365				
115	-	-	-	-	0.794	0.733	0.622	0.573	0.489	0.365	0.365				
120	-	-	-	-	-	0.769	0.655	0.605	0.519	0.365	0.365				
125	-	-	-	-	-	-	0.687	0.636	0.550	0.365	0.365				
130	-	-	-	-	-	-	0.719	0.668	0.580	0.372	0.365				
135	-	-	-	-	-	-	0.753	0.699	0.610	0.403	0.365				
140	-	-	-	-	-	-	0.787	0.730	0.640	0.433	0.365				
145	-	-	-	-	-	-	-	0.776	0.670	0.463	0.365				
150	-	-	-	-	-	-	-	-	0.700	0.494	0.365				
155	-	-	-	-	-	-	-	-	0.731	0.524	0.365				
160	-	-	-	-	-	-	-	-	0.778	0.554	0.365				
165	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.585	0.365				
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.615	0.365				
175	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.645	0.365				
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.676	0.365				
185	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.706	0.365				
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.736	0.365				
195	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.404				
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.447				
205	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.489				
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.531				
215	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.574				
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.616				
225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.658				
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.700				
235	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.743				
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.795				

Thickness is intumescent only.

Page 23 of 24 Signed E/245

Pol lyg-





### CharCoat SC60

			Ta	able 22 : H	ollow Sect	ion Beam	s 90 Minut	es							
Section Factor m <sup>-1</sup>		Thickness (mm) Required for a Design Temperature of													
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C				
80	-	-	-	-	-	0.750	0.563	0.524	0.469	0.365	0.365				
85	-	-	-	-	-	0.750	0.599	0.561	0.504	0.395	0.365				
90	-	-	-	-	-	0.750	0.636	0.597	0.540	0.427	0.365				
95	-	-	-	-	-	-	0.672	0.634	0.575	0.458	0.365				
100	-	-	-	-	-	-	0.708	0.671	0.610	0.490	0.365				
105	-	-	-	-	-	-	0.745	0.707	0.646	0.522	0.365				
110	-	-	-	-	-	-	0.781	0.744	0.681	0.554	0.369				
115	-	-	-	-	-	-	-	0.781	0.716	0.586	0.400				
120	-	-	-	-	-	-	-	-	0.752	0.618	0.432				
125	-	-	-	-	-	-	-	-	0.787	0.650	0.463				
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.682	0.494				
135	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.713	0.525				
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.745	0.557				
145	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.777	0.588				
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.619				
155	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.650				
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.681				
165	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.713				
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.744				
175	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.775				

Thickness is intumescent only.

Page 24 of 24 Signed E/245

Pal ligg-