

CERTIFICATE OF APPROVAL No CF 5725

This is to certify that, in accordance with TS00 General Requirements for Certification of Fire Protection Products
The undermentioned products of

Tor Coatings Limited

2 Shaddon Way, Portobello Industrial Estate, Birtley, Chester-Le-Street, County Durham, DH3 2RE TEL: 0191 410 6611

Have been assessed against the requirements of the Technical Schedule(s) denoted below and are approved for use subject to the conditions appended hereto:

CERTIFIED PRODUCT BROSTEEL ULTRA 60

TECHNICAL SCHEDULE
TS15 Intumescent Coatings for
Steelwork

Signed and sealed for and on behalf of Warringtonfire Testing and Certification Limited

Paul Duggan

Certification Manager



Issued:

14th Aug 2019 31st July 2024





Tor Coatings Limited

- 1. This approval relates to the use of BROSTEEL ULTRA 60 for the fire protection of steel I-shaped beams and columns, circular hollow columns, rectangular hollow columns and beams. The precise scope is given in Tables 1 to 21 which show the total dry film thickness of BROSTEEL ULTRA 60 (excluding primer and topcoat) required to provide fire resistance periods in accordance with BS476: Part 21: 1987 of 15 minutes up to 90 minutes for differing sections, section factors and design temperatures.
- 2. This certification is provided to the client for their own purposes and we cannot opine on whether it will be accepted by Building Control authorities or any other third parties for any purpose.
- 3. The products are approved on the basis of:
 - i) Initial type testing.
 - ii) A design appraisal against TS15.
 - iii) Certification of quality management system to ISO 9001: 2015.
 - iv) Inspection and surveillance of factory production control.
 - v) Audit testing.
- 4. The data referring to three-sided fire exposure of beams relate to beams supporting concrete floor slabs. Separate consideration is required where this is not the case.
- 5. The data shown is applicable to steel sections blast cleaned to ISO 8501-1 Sa 2¹/₂ or equivalent and primed with a suitable and compatible primer. Specifications of surface preparations, primers and topcoats are available from the manufacturer whose responsibility is to ensure that BROSTEEL ULTRA 60 is compatible for use in respect of both ambient and fire conditions. The total dry film thickness of primer and topcoat together should not exceed that tested.
- 6. Specific data given in the tables applies to horizontal, vertical, flexural and compression members supporting loads up to the maximum design loads specified in BS449: Part 2.
- 7. The approval relates to on-going production. Product and/or its immediate packaging is identified with the manufacturers' name, the product name or number, the CERTIFIRE name or name and mark, together with the CERTIFIRE certificate number and application where appropriate.
- 8. The data shown in the tables is based on assessments which comply with the criteria for acceptability now incorporated within the CERTIFIRE scheme.

Signed E/057

Pel agg-

Issued: 14th Aug 2019 Valid to: 31/07/2024



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

			Tal	ble 1 : I-Se	ction Beam	ns 15 Minu	tes			
Section										
actor up			Thickne	ess (mm) R	equired fo	r a Design	Temperatu	re of :-		
to m ⁻¹										
	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
35	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
40 45	0.181 0.181									
50	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
55	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
60 65	0.181 0.181									
70	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
75 80	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
85	0.181 0.181									
90	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
95	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
100 105	0.181 0.181									
110	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
115	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
120 125	0.181	0.181 0.181								
130	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
135	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
140	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
145 150	0.181	0.181 0.181								
155	0.187	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
160	0.191	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
165 170	0.195 0.199	0.181 0.181								
175	0.204	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
180	0.208	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
185 190	0.212 0.216	0.181 0.181								
195	0.216	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
200	0.225	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
205 210	0.229	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
215	0.233 0.237	0.181 0.181								
220	0.242	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
225	0.246	0.183	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
230 235	0.250 0.254	0.186 0.189	0.181 0.181							
240	0.259	0.192	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
245	0.263	0.196	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
250 255	0.267 0.271	0.199 0.202	0.181 0.181							
260	0.275	0.202	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
265	0.280	0.209	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
270 275	0.284	0.212 0.215	0.181 0.181							
280	0.292	0.213	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
285	0.297	0.222	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
290	0.301	0.225	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
300	0.305	0.228 0.231	0.181 0.184	0.181 0.181						
305	0.313	0.235	0.187	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
310	0.318	0.238	0.189	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
315 320	0.322 0.326	0.241 0.244	0.192 0.194	0.181 0.181						
325	0.320	0.244	0.194	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
330	0.335	0.251	0.200	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
335 340	0.339 0.343	0.254 0.257	0.202 0.205	0.181 0.181						

Thickness is intumescent only.



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

			Tal	ble 2 : I-Se	ction beam	s 30 Minut	tes			
Section										
Factor up			Thickne	ess (mm) R	equired fo	r a Design	Temperatu	re of :-		
to m ⁻¹				` '	•	· ·	•			
tom	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
35	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
40 45	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
50	0.181 0.181									
55	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
60 65	0.181 0.181									
70	0.197	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
75 80	0.214	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
85	0.231 0.248	0.181 0.187	0.181 0.181							
90	0.266	0.194	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
95 100	0.283	0.200 0.207	0.181 0.181							
105	0.317	0.213	0.184	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
110 115	0.334	0.220	0.189	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
120	0.351 0.368	0.226 0.233	0.194 0.199	0.181 0.181						
125	0.385	0.239	0.203	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
130 135	0.402 0.419	0.246 0.252	0.208 0.213	0.181 0.185	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
140	0.419	0.259	0.213	0.189	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
145	0.436	0.265	0.223	0.193	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
150 155	0.442 0.448	0.271 0.278	0.228 0.233	0.197 0.201	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
160	0.454	0.284	0.237	0.205	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
165 170	0.460	0.291	0.242	0.210	0.184	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
175	0.466 0.472	0.297 0.304	0.247 0.252	0.214 0.218	0.188 0.191	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
180	0.478	0.310	0.257	0.222	0.195	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
185 190	0.484 0.490	0.317 0.323	0.262 0.267	0.226 0.230	0.199 0.202	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
195	0.496	0.323	0.272	0.234	0.202	0.183	0.181	0.181	0.181	0.181
200	0.502	0.336	0.276	0.239	0.210	0.186	0.182	0.181	0.181	0.181
205 210	0.508 0.514	0.343 0.349	0.281 0.286	0.243 0.247	0.213 0.217	0.189 0.192	0.185 0.187	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
215	0.520	0.356	0.291	0.251	0.221	0.196	0.190	0.181	0.181	0.181
220 225	0.526 0.533	0.362 0.369	0.296 0.301	0.255 0.259	0.224 0.228	0.199 0.202	0.193 0.196	0.181 0.184	0.181 0.181	0.181 0.181
230	0.539	0.309	0.301	0.263	0.232	0.202	0.198	0.184	0.181	0.181
235	0.545	0.382	0.310	0.268	0.235	0.208	0.201	0.189	0.181	0.181
240 245	0.551 0.557	0.388	0.315 0.320	0.272 0.276	0.239 0.243	0.212 0.215	0.204 0.207	0.191 0.193	0.181 0.181	0.181 0.181
250	0.563	0.401	0.325	0.280	0.246	0.218	0.209	0.196	0.181	0.181
255 260	0.569 0.575	0.407 0.414	0.330	0.284	0.250	0.221	0.212	0.198	0.181	0.181
265	0.575	0.414	0.335 0.340	0.288 0.292	0.253 0.257	0.225 0.228	0.215 0.218	0.201 0.203	0.181 0.181	0.181 0.181
270	0.587	0.427	0.344	0.297	0.261	0.231	0.221	0.206	0.181	0.181
275 280	0.593 0.599	0.435 0.443	0.349 0.354	0.301 0.305	0.264 0.268	0.234 0.237	0.223 0.226	0.208 0.211	0.181 0.181	0.181 0.181
285	0.605	0.451	0.354	0.309	0.272	0.241	0.229	0.211	0.181	0.181
290	0.611	0.458	0.364	0.313	0.275	0.244	0.232	0.216	0.181	0.181
300	0.617 0.623	0.466 0.474	0.369 0.374	0.317 0.321	0.279 0.283	0.247 0.250	0.234 0.237	0.218 0.221	0.181 0.181	0.181 0.181
305	0.629	0.482	0.379	0.326	0.286	0.254	0.240	0.223	0.181	0.181
310 315	0.635	0.490	0.383	0.330 0.334	0.290	0.257	0.243	0.225	0.181	0.181
320	0.641	0.498 0.506	0.388	0.334	0.294 0.297	0.260 0.263	0.245 0.248	0.228 0.230	0.181 0.181	0.181 0.181
325	-	0.513	0.398	0.342	0.301	0.266	0.251	0.233	0.181	0.181
330 335	-	0.521 0.529	0.403 0.408	0.346 0.350	0.305 0.308	0.270 0.273	0.254 0.257	0.235 0.238	0.182 0.184	0.181 0.181
340	-	0.529	0.408	0.355	0.312	0.276	0.259	0.240	0.184	0.181

Thickness is intumescent only.



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

			Tal	ble 3 : I-Se	ction Beam	ns 45 Minut	tes			
Section										
Factor up			Thickne	ess (mm) R	equired fo	r a Design	Temperatu	re of :-		
to m ⁻¹						•	•			
tom	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
35	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
40 45	0.198	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
50	0.241 0.283	0.181 0.187	0.181 0.181							
55	0.326	0.207	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
60 65	0.369 0.412	0.227 0.248	0.181 0.191	0.181 0.181	0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
70	0.412	0.248	0.191	0.181	0.181 0.181	0.181	0.181	0.181 0.181	0.181	0.181
75	0.449	0.288	0.221	0.189	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
80 85	0.463 0.477	0.308 0.328	0.235 0.250	0.196 0.204	0.181 0.186	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
90	0.477	0.348	0.265	0.204	0.186	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
95	0.505	0.368	0.280	0.219	0.196	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
100 105	0.519	0.389 0.409	0.295 0.309	0.226 0.234	0.202	0.184 0.189	0.181	0.181	0.181	0.181 0.181
110	0.533 0.547	0.409	0.309	0.234	0.207 0.212	0.189	0.185 0.189	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181
115	0.561	0.437	0.339	0.249	0.217	0.198	0.194	0.184	0.181	0.181
120 125	0.575	0.446	0.354	0.256	0.223	0.203	0.198	0.188	0.181	0.181
130	0.589 0.603	0.456 0.465	0.369 0.383	0.264 0.271	0.228 0.233	0.208 0.213	0.202 0.206	0.192 0.196	0.181 0.181	0.181 0.181
135	0.617	0.474	0.398	0.279	0.238	0.217	0.210	0.200	0.181	0.181
140	0.631	0.484	0.413	0.286	0.244	0.222	0.215	0.204	0.181	0.181
145 150	0.645	0.493 0.502	0.427 0.432	0.294 0.301	0.249 0.254	0.227 0.232	0.219 0.223	0.208 0.212	0.181 0.181	0.181 0.181
155	-	0.512	0.438	0.301	0.259	0.236	0.227	0.212	0.184	0.181
160	-	0.521	0.443	0.316	0.265	0.241	0.232	0.219	0.187	0.181
165 170	-	0.531 0.540	0.449 0.454	0.324 0.331	0.270 0.275	0.246 0.251	0.236 0.240	0.223 0.227	0.191 0.195	0.181 0.181
175	-	0.549	0.460	0.331	0.273	0.256	0.244	0.231	0.198	0.181
180	-	0.559	0.465	0.346	0.286	0.260	0.248	0.235	0.202	0.181
185 190	-	0.568	0.471 0.476	0.354	0.291 0.296	0.265	0.253 0.257	0.239 0.243	0.205 0.209	0.181 0.181
195	-	0.578 0.587	0.476	0.361 0.369	0.301	0.270 0.275	0.261	0.243	0.209	0.181
200	-	0.596	0.487	0.376	0.306	0.279	0.265	0.251	0.216	0.181
205 210	-	0.606	0.493	0.384	0.312	0.284	0.270	0.254	0.220	0.181
215	-	0.615 0.625	0.498 0.504	0.392 0.399	0.317 0.322	0.289 0.294	0.274 0.278	0.258 0.262	0.223 0.227	0.181 0.181
220	-	0.634	0.509	0.407	0.327	0.299	0.282	0.266	0.230	0.181
225	-	0.643	0.515	0.414	0.333	0.303	0.287	0.270	0.234	0.181
230 235	-	-	0.520 0.526	0.422 0.429	0.338 0.343	0.308 0.313	0.291 0.295	0.274 0.278	0.238 0.241	0.181 0.181
240	-	-	0.531	0.436	0.348	0.318	0.299	0.282	0.245	0.181
245	-	=	0.537	0.443	0.354	0.322	0.303	0.286	0.248	0.181
250 255	-	-	0.542 0.548	0.451 0.458	0.359 0.364	0.327 0.332	0.308 0.312	0.290 0.293	0.252 0.256	0.184 0.188
260	-	-	0.553	0.465	0.369	0.337	0.316	0.297	0.259	0.192
265	-	-	0.559	0.472	0.375	0.341	0.320	0.301	0.263	0.195
270 275	-	-	0.564 0.570	0.480 0.487	0.380 0.385	0.346 0.351	0.325 0.329	0.305 0.309	0.266 0.270	0.199 0.202
280	-	-	0.575	0.487	0.390	0.351	0.329	0.313	0.270	0.202
285	-	-	0.581	0.501	0.396	0.361	0.337	0.317	0.277	0.210
290 295	-	-	0.586	0.508	0.401	0.365	0.341	0.321	0.281	0.213
300	-	-	0.592 0.597	0.516 0.523	0.406 0.411	0.370 0.375	0.346 0.350	0.325 0.328	0.284 0.288	0.217 0.221
305	-	-	0.603	0.530	0.417	0.380	0.354	0.332	0.291	0.224
310	-	-	0.608	0.537	0.422	0.384	0.358	0.336	0.295	0.228
315 320	-	-	0.614 0.619	0.545 0.552	0.428 0.437	0.389 0.394	0.363 0.367	0.340 0.344	0.298 0.302	0.232 0.235
325	-	-	0.625	0.559	0.447	0.399	0.371	0.348	0.306	0.239
330	-	-	0.630	0.566	0.456	0.404	0.375	0.352	0.309	0.242
335 340	-	-	0.636 0.641	0.574 0.581	0.466 0.475	0.408 0.413	0.380 0.384	0.356 0.360	0.313 0.316	0.246 0.250

Thickness is intumescent only.



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

			Ta	ble 4 : I-Se	ction Beam	s 60 Minu	tes			
Section										
Factor up			Thickne	ess (mm) R	equired fo	r a Design	Temperatu	ıre of :-		
to m ⁻¹										
2.5	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
35 40	-	0.207 0.259	0.181 0.181							
45	-	0.312	0.208	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
50 55	-	0.364	0.242	0.189	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
60	-	0.417 0.437	0.276 0.310	0.205 0.222	0.181 0.191	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
65	-	0.450	0.344	0.239	0.202	0.188	0.185	0.181	0.181	0.181
70 75	-	0.464 0.477	0.378 0.412	0.255 0.272	0.214 0.225	0.195 0.201	0.191 0.197	0.184 0.189	0.181 0.181	0.181 0.181
80	-	0.490	0.412	0.272	0.223	0.201	0.203	0.195	0.181	0.181
85	-	0.504	0.442	0.305	0.248	0.215	0.209	0.200	0.181	0.181
90 95	-	0.517 0.530	0.452 0.462	0.321 0.338	0.260 0.271	0.222 0.229	0.215 0.220	0.205 0.210	0.183 0.188	0.181 0.181
100	-	0.543	0.472	0.355	0.283	0.236	0.226	0.215	0.192	0.181
105	-	0.557	0.482	0.371	0.294	0.242	0.232	0.221	0.197	0.181
110 115	-	0.570 0.583	0.492 0.502	0.388 0.404	0.305 0.317	0.249 0.256	0.238 0.244	0.226 0.231	0.202 0.207	0.181 0.181
120	-	0.597	0.512	0.421	0.328	0.263	0.250	0.236	0.212	0.181
125 130	-	0.610	0.522	0.432 0.441	0.340	0.270	0.256	0.241 0.247	0.217	0.181
135	-	0.623 0.637	0.532 0.542	0.441	0.351 0.363	0.276 0.283	0.262 0.268	0.247	0.222 0.226	0.181 0.185
140	-	-	0.552	0.459	0.374	0.290	0.274	0.257	0.231	0.190
145 150	-	-	0.562 0.572	0.468 0.476	0.386 0.397	0.297 0.304	0.280 0.286	0.262 0.267	0.236 0.241	0.195 0.200
155	-	-	0.572	0.476	0.397	0.304	0.286	0.267	0.241	0.204
160	-	-	0.592	0.494	0.420	0.317	0.298	0.278	0.251	0.209
165 170	-	-	0.602 0.612	0.503 0.512	0.429 0.436	0.324 0.331	0.304 0.310	0.283 0.288	0.256 0.260	0.214 0.219
175	-	-	0.622	0.512	0.443	0.338	0.316	0.293	0.265	0.224
180	-	-	0.632	0.529	0.449	0.345	0.322	0.299	0.270	0.229
185 190	-	-	0.642	0.538 0.547	0.456 0.463	0.351 0.358	0.328 0.334	0.304 0.309	0.275 0.280	0.234 0.238
195	-	-	-	0.556	0.469	0.365	0.340	0.314	0.285	0.243
200	-	-	-	0.565	0.476	0.372	0.346	0.320	0.290	0.248
205 210	-	-	-	0.574 0.583	0.483 0.489	0.379 0.385	0.352 0.358	0.325 0.330	0.294 0.299	0.253 0.258
215	-	-	-	0.591	0.496	0.392	0.364	0.335	0.304	0.263
220 225	-	-	-	0.600	0.503	0.399	0.370	0.340	0.309	0.268
230	-	-	-	0.609 0.618	0.509 0.516	0.406 0.413	0.376 0.382	0.346 0.351	0.314 0.319	0.272 0.277
235	-	-	-	0.627	0.523	0.420	0.388	0.356	0.323	0.282
240 245	-	-	-	0.636 0.644	0.529 0.536	0.426 0.436	0.393 0.399	0.361 0.366	0.328 0.333	0.287 0.292
250	-	-	-	- 0.044	0.543	0.445	0.399	0.372	0.338	0.292
255	-	-	-	-	0.549	0.454	0.411	0.377	0.343	0.302
260 265	-	-	-	-	0.556 0.563	0.463 0.472	0.417 0.423	0.382 0.387	0.348 0.353	0.306 0.311
270	-	-	-	-	0.569	0.481	0.432	0.392	0.357	0.316
275	-	-	-	-	0.576	0.490	0.442	0.398	0.362	0.321
280 285	-	-	-	-	0.582 0.589	0.499 0.508	0.452 0.462	0.403 0.408	0.367 0.372	0.326 0.331
290	-	-	-		0.596	0.517	0.472	0.413	0.372	0.336
295	-	-	-	-	0.602	0.526	0.483	0.419	0.382	0.340
300 305	-	-	-	-	0.609 0.616	0.535 0.544	0.493 0.503	0.424 0.432	0.387 0.391	0.345 0.350
310	-	-	-	-	0.622	0.553	0.513	0.443	0.396	0.355
315 320	-	-	-	-	0.629	0.562	0.523	0.454	0.401	0.360
320	-	-	-	-	0.636 0.642	0.571 0.581	0.534 0.544	0.464 0.475	0.406 0.411	0.365 0.370
330	-	-	-	-	-	0.590	0.554	0.486	0.416	0.374
335 340	-	-	-	-	-	0.599 0.608	0.564 0.574	0.497 0.508	0.421 0.425	0.379 0.384

Thickness is intumescent only.



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

			Та	ble 5 : I-Se	ction Bean	ns 75 Minu	tes			
Section										
Factor up			Thickne	ess (mm) R	equired fo	r a Design	Temperatu	ire of :-		
to m ⁻¹					•	Ū	•			
tom	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
35	-	-	-	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
40 45	-	-	-	0.222	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181	0.181
50	-	-	-	0.281 0.341	0.191 0.228	0.181 0.182	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181	0.181 0.181
55	-	-	-	0.400	0.266	0.203	0.194	0.181	0.181	0.181
60	-	-	-	0.432	0.303	0.224	0.209	0.193	0.181	0.181
65 70	-	-	-	0.442 0.452	0.341 0.378	0.244 0.265	0.224 0.239	0.206 0.218	0.181 0.187	0.181 0.181
75	-	-	-	0.462	0.415	0.286	0.254	0.218	0.197	0.181
80	=	-	-	0.472	0.432	0.306	0.270	0.244	0.208	0.181
85	-	-	-	0.482	0.441	0.327	0.285	0.256	0.218	0.185
90 95	-	-	-	0.492 0.502	0.449 0.457	0.348 0.368	0.300 0.315	0.269 0.281	0.229 0.239	0.191 0.198
100	-	-	-	0.512	0.466	0.389	0.330	0.294	0.250	0.204
105	-	-	-	0.522	0.474	0.410	0.345	0.307	0.260	0.211
110 115	-	-	-	0.532	0.483	0.428	0.361	0.319	0.271	0.217
120	-	-	-	0.542 0.552	0.491 0.500	0.435 0.443	0.376 0.391	0.332 0.344	0.281 0.292	0.224
125	-	-	-	0.562	0.508	0.450	0.406	0.357	0.302	0.237
130	-	-	-	0.572	0.517	0.458	0.421	0.370	0.313	0.243
135 140	-	-	-	0.582 0.592	0.525 0.534	0.465 0.473	0.431 0.439	0.382 0.395	0.323 0.334	0.249 0.256
145		-	-	0.602	0.542	0.473	0.439	0.393	0.344	0.262
150	-	-	-	0.612	0.550	0.488	0.454	0.420	0.355	0.269
155	-	-	-	0.622	0.559	0.495	0.462	0.429	0.365	0.275
160 165	-	-	-	0.632 0.642	0.567 0.576	0.503 0.510	0.469 0.477	0.435 0.442	0.376 0.386	0.282 0.288
170	-	-	=	-	0.584	0.518	0.485	0.448	0.397	0.295
175	-	-	-	-	0.593	0.525	0.492	0.454	0.407	0.301
180 185	-	-	-	-	0.601	0.533	0.500	0.460	0.418	0.308
190	-	-	-	-	0.610 0.618	0.541 0.548	0.508 0.515	0.467 0.473	0.427 0.433	0.314 0.321
195	-	-	-	-	0.627	0.556	0.523	0.479	0.439	0.327
200	-	-	-	-	0.635	0.563	0.530	0.485	0.444	0.334
205 210	-	-	-	-	0.643	0.571	0.538 0.546	0.491 0.498	0.450	0.340 0.347
215	-	-	-	-	-	0.578 0.586	0.553	0.498	0.456 0.461	0.353
220	-	-	-	-	-	0.593	0.561	0.510	0.467	0.360
225	-	-	-	-	-	0.601	0.569	0.516	0.473	0.366
230 235	-	-	-	-	-	0.608 0.616	0.576 0.584	0.523 0.529	0.479 0.484	0.373 0.379
240	-	-	=	-	=	0.623	0.592	0.535	0.490	0.386
245	-	-	-	-	-	0.631	0.599	0.541	0.496	0.392
250 255	-	-	-	-	-	0.638	0.607	0.547	0.501	0.399
260	-	-	-	-	-	0.646	0.614 0.622	0.554 0.560	0.507 0.513	0.405 0.412
265	-	-	-	-	-	-	0.630	0.566	0.519	0.418
270	-	-	-	-	-	-	0.637	0.572	0.524	0.425
275 280	-	-	-	-	-	-	0.645	0.578	0.530	0.432
285	-	-	-	-	-	-	-	0.585 0.591	0.536 0.541	0.440 0.448
290	-	_	-	_	-	-	_	0.597	0.547	0.456
295	-	-	-	-	-	-	-	0.603	0.553	0.464
300 305	-	-	-	-	-	-	-	0.610	0.558 0.564	0.472
310	-	-	-	-	-	-	-	0.616 0.622	0.564	0.480 0.488
315	-	-	-	-	-	-	-	0.628	0.576	0.496
320	-	-	-	-	-	-	-	0.634	0.581	0.504
325 330	-	-	-	-	-	-	-	0.641	0.587	0.512
335	-	-	-	-	-	-	-	-	0.593 0.598	0.520 0.528
340	-	-	-	-	-	-	-	-	0.604	0.536

Thickness is intumescent only.



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

- · · ·			Table 6.	I-Section C	Olulliis 13	iviiiiutes			
Section			: ala c = = /	\ D ·	- d f ~	! 			
Factor up to		ır	iickness (n	ոm) Requir	ed for a De	esign Temp	erature of	:-	
m ⁻¹									
	350℃	400°C	450°C	500℃	550°C	600°C	650°C	700°C	750℃
25 30	0.206 0.206	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
35	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
40	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
45 50	0.206 0.206	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176
55	0.206	0.176	0.176	0.176 0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176 0.176
60	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
65	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
70	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
75 80	0.206 0.206	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
85	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
90	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
95 100	0.206 0.206	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
105	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
110	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
115	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
120 125	0.206 0.206	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
130	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
135	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
140	0.206	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
145 150	0.206	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
155	0.207 0.210	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
160	0.214	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
165	0.217	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
170 175	0.221 0.224	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
180	0.228	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
185	0.231	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
190	0.235 0.238	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
195 200	0.238	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
205	0.245	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
210	0.249	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
215	0.252 0.256	0.181 0.187	0.176 0.176						
220 225	0.259	0.193	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
230	0.263	0.199	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
235	0.266	0.205	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
240 245	0.270 0.273	0.211 0.217	0.176 0.176						
250	0.277	0.223	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
250 255 260	0.280 0.284	0.223 0.228 0.231	0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176
260	0.284	0.231	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
265 270	0.287 0.291	0.234 0.237	0.180 0.184	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
275	0.294	0.239	0.188	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
280	0.298	0.242	0.192	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
285	0.301	0.244	0.196	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
290 295	0.305 0.308	0.247 0.250	0.200 0.204	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
300	0.312	0.252	0.204	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
305	0.315	0.255	0.212	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
310 315	0.319	0.258 0.260	0.216 0.220	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
320	0.322 0.326	0.263	0.224	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
325	0.329	0.265	0.228 0.231	0.180	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
330	0.333	0.268	0.231	0.183	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
335	0.336	0.271	0.233	0.186	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
340 345	0.340 0.343	0.273 0.276	0.235 0.237	0.189 0.192	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
350	0.347	0.279	0.239	0.196	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
355 360	0.350 0.354	0.281 0.284	0.241	0.199 0.202	0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176
360 365	0.354 0.357	0.284 0.286	0.243 0.245	0.202 0.205	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
370	0.357	0.286	0.245	0.205	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
375	0.364	0.292	0.249	0.212	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176

Thickness is intumescent only. Results also apply to beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.646 mm.



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

			Table 7:	I-Section C	olumns 30	iviinutes			
Section				\ D		 .			
actor up to		Tr	nickness (m	ոm) Requir	ed for a De	esign Temp	erature of	:-	
m ⁻¹									
	350℃	400°C	450°C	500℃	550°C	600°C	650°C	700°C	750℃
25	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
30 35	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
40	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
45 50	0.181	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
50	0.190	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
55	0.199	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
60 65	0.207 0.216	0.176 0.179	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
70	0.225	0.185	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
75	0.233	0.191	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
80	0.242	0.197	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
85	0.250 0.258	0.203	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
90 95	0.258 0.267	0.209 0.215	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
100	0.267	0.215	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
105	0.273	0.221	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
110	0.292	0.232	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
115	0.300	0.238	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
120 125	0.308	0.243 0.249	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176
125	0.317 0.325	0.249	0.180 0.189	0.176 0.189	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176	0.176 0.176
135	0.323	0.260	0.199	0.195	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
140	0.341	0.266	0.208	0.199	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
145	0.350	0.272	0.217	0.203	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
150	0.358 0.366	0.277 0.283	0.226 0.232	0.207 0.211	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
155 160	0.366	0.283	0.232	0.215	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
165	0.373	0.294	0.237	0.219	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
170	0.391	0.300	0.245	0.222	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
175	0.400	0.306	0.250	0.226	0.181	0.176	0.176	0.176	0.176
180	0.408	0.311	0.254	0.229	0.188	0.176	0.176	0.176	0.176
185	0.416	0.317	0.259	0.233	0.195	0.176	0.176	0.176	0.176
190 195	0.425 0.433	0.323 0.328	0.263 0.267	0.237 0.240	0.202 0.209	0.176 0.178	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
200	0.441	0.334	0.272	0.244	0.217	0.184	0.176	0.176	0.176
205	0.448	0.339	0.276	0.247	0.224	0.189	0.176	0.176	0.176
210	0.456	0.345	0.281	0.251	0.230	0.194	0.176	0.176	0.176
215	0.464	0.351	0.285	0.255 0.258	0.233	0.200	0.176	0.176	0.176
220 225	0.471 0.479	0.351 0.356 0.362	0.289 0.294	0.258	0.233 0.236 0.239	0.205 0.210	0.176 0.179	0.176 0.176	0.176 0.176
230	0.479	0.368	0.298	0.265	0.242	0.215	0.183	0.176	0.176
235	0.494	0.373	0.303	0.269	0.245	0.221	0.187	0.176	0.176
240	0.502	0.379	0.307	0.273	0.248	0.226	0.191	0.176	0.176
245	0.509	0.385	0.311	0.276	0.251 0.254	0.230	0.195	0.176	0.176
250	0.517	0.390	0.316	0.280	0.254	0.233	0.198	0.176	0.176
255 260	0.525 0.532	0.396 0.402	0.320 0.325	0.283 0.287	0.257 0.260	0.235 0.238	0.202 0.206	0.176 0.176	0.176 0.176
265	0.540	0.407	0.329	0.291	0.263	0.240	0.210	0.177	0.176
270	0.548	0.413	0.333	0.294	0.266	0.243	0.214	0.180	0.176
275	0.555	0.419	0.338	0.298	0.269	0.245	0.217	0.182	0.176
280 285	0.563	0.424 0.430	0.342 0.347	0.302	0.272 0.275	0.248 0.250	0.221 0.225	0.185 0.187	0.176 0.176
285	0.571 0.578	0.430	0.347	0.305 0.309	0.275	0.250	0.225	0.187	0.176
295	0.586	0.452	0.355	0.312	0.276	0.255	0.229	0.193	0.176
300	0.594	0.464	0.360	0.316	0.284	0.258	0.233	0.195	0.176
305	0.601	0.475	0.364	0.320	0.287	0.260	0.235	0.198	0.176
310	0.609	0.487 0.499	0.369	0.323	0.290 0.293	0.263	0.237	0.200	0.176
315 320	0.617 0.624	0.499 0.510	0.373 0.377	0.327	0.293 0.296	0.265 0.268	0.239 0.242	0.203 0.205	0.176 0.176
325	0.632	0.522	0.382	0.330 0.334	0.299	0.270	0.242	0.208	0.176
330	0.640	0.534	0.386	0.338	0.302	0.273	0.246	0.210	0.176
335	0.647	0.546	0.391	0.341	0.305	0.275	0.248	0.213	0.176
340	0.655	0.557	0.395	0.345	0.308	0.278	0.250	0.215	0.176
345	0.663	0.569	0.399	0.348	0.311	0.280	0.252	0.218	0.177
350 355	0.670 0.678	0.581	0.404 0.408	0.352	0.314	0.283	0.254	0.221	0.178 0.180
355 360	0.685	0.592 0.604	0.413	0.356 0.359	0.317 0.320	0.285 0.288	0.256 0.258	0.223 0.226	0.181
365	0.693	0.616	0.417	0.363	0.323	0.290	0.260	0.228	0.182
370	0.701	0.628	0.421	0.366	0.326	0.293	0.263	0.230	0.184

Thickness is intumescent only. Results also apply to beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.646 mm.



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

			Table 6:	I-Section C	Olulliis 45	iviiiiutes			
Section			: al c = = /	\ D •	f	! 			
actor up to		ır	nickness (m	ոm) Requir	ed for a De	esign Temp	erature of	:-	
m ⁻¹									
	350℃	400°C	450°C	500℃	550℃	600℃	650°C	700°C	750℃
25 30	0.268 0.274	0.176 0.179	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
35	0.274	0.179	0.180	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
40	0.395	0.210	0.187	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
45	0.456	0.225 0.241	0.194	0.179	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
50 55	-	0.241 0.256	0.200 0.207	0.184 0.189	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
60	-	0.272	0.214	0.194	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
65	-	0.287	0.220	0.199	0.180	0.176	0.176	0.176	0.176
70	-	0.303	0.227	0.204	0.184	0.176	0.176	0.176	0.176
75 80	-	0.318 0.334	0.234 0.241	0.209 0.214	0.188 0.192	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176	0.176 0.176
85	-	0.349	0.249	0.219	0.196	0.176	0.176	0.176	0.176
90	-	0.365	0.256	0.224	0.200	0.176	0.176	0.176	0.176
95	-	0.381	0.263	0.229	0.204	0.176	0.176	0.176	0.176
100 105	-	0.396 0.412	0.270 0.278	0.235 0.241	0.209 0.213	0.176 0.178	0.176 0.178	0.176 0.176	0.176 0.176
110	-	0.427	0.285	0.246	0.217	0.1/83	0.183	0.176	0.176
115	-	0.437	0.292	0.252 0.258	0.221	0.189	0.189	0.176	0.176
120 125	-	0.446 0.455	0.299 0.307	0.258 0.264	0.225 0.229	0.195 0.201	0.195 0.201	0.176 0.176	0.176 0.176
130	-	0.455	0.307	0.264	0.229	0.201	0.206	0.176	0.176
135	-	0.472	0.321	0.275	0.238	0.212	0.206	0.176	0.176
140	-	0.481	0.328	0.281	0.243	0.218	0.206	0.176	0.176
145 150	-	0.489 0.498	0.335	0.287	0.247	0.223	0.210	0.176 0.176	0.176 0.176
155	-	0.496	0.343 0.350	0.292 0.298	0.252 0.256	0.229 0.233	0.213 0.217	0.176	0.176
160	-	0.515	0.357	0.304	0.261	0.237	0.221	0.176	0.176
165	-	0.524	0.364	0.310	0.266	0.241	0.224	0.176	0.177
170 175	-	0.533 0.541	0.372 0.379	0.315 0.321	0.270 0.275	0.245 0.249	0.228 0.231	0.176 0.184	0.179 0.182
180	-	0.550	0.379	0.327	0.279	0.253	0.235	0.192	0.185
185	-	0.558	0.393	0.332	0.284	0.257	0.238	0.200	0.187
190	-	0.567	0.401	0.338 0.344	0.288	0.261	0.242	0.208	0.190
195 200	-	0.576 0.584	0.408 0.415	0.344	0.293 0.298	0.266 0.270	0.245 0.249	0.217 0.225	0.193 0.196
205	-	0.593	0.422	0.355	0.302	0.274	0.253	0.223	0.198
210	-	0.602	0.430	0.361	0.307	0.278	0.256	0.231 0.234	0.201
215	-	0.610	0.438	0.367	0.311	0.282	0.260	0.237 0.240	0.204
220 225	-	0.619 0.628	0.447 0.457	0.367 0.373 0.378	0.316 0.321	0.286 0.290	0.263 0.267	0.240	0.207 0.209
230	-	0.636	0.466	0.384	0.325	0.294	0.270	0.246	0.212
235	-	0.645	0.475	0.390	0.330	0.298	0.274	0.249	0.215
240	-	0.653	0.484 0.493	0.396	0.334	0.302	0.277	0.252	0.217
245 250		0.662 0.671	0.503	0.401 0.407	0.339 0.343	0.306 0.310	0.281 0.284	0.255 0.258	0.220 0.223
255 260	-	0.679	0.512	0.413	0.348 0.353	0.314 0.318	0.288 0.292	0.261 0.264	0.226 0.228
260	-	0.688	0.521	0.419	0.353	0.318	0.292		0.228
265 270	-	0.697 0.705	0.530 0.539	0.424 0.430	0.357 0.362	0.322 0.326	0.295 0.299	0.267 0.270	0.231 0.234
275	-	-	0.548	0.442	0.366	0.320	0.302	0.273	0.236
280	-		0.558	0.455	0.371	0.334	0.306	0.276	0.239
285	-	-	0.567	0.469	0.376	0.339	0.309	0.279	0.241
290 295	-	-	0.576 0.585	0.482 0.495	0.380 0.385	0.343 0.347	0.313 0.316	0.282 0.285	0.244 0.246
300	-	-	0.594	0.509	0.389	0.351	0.320	0.288	0.249
305	-	-	0.604	0.522	0.394	0.355	0.323	0.291	0.252
310	-	-	0.613	0.535 0.549	0.398 0.403	0.359	0.327	0.294 0.297	0.254 0.257
315 320	-	-	0.622 0.631	0.549	0.403	0.363 0.367	0.331 0.334	0.297	0.257
325	-	-	0.640	0.575	0.412	0.371	0.334 0.338	0.303	0.262
330	-		0.649	0.589	0.417	0.375	0.341	0.306	0.264
335	-	-	0.659	0.602	0.421	0.379	0.345	0.309	0.267
340 345	-	-	0.668 0.677	0.615 0.629	0.426 0.431	0.383 0.387	0.348 0.352	0.312 0.315	0.270 0.272
350	-	-	0.686	0.642	0.447	0.391	0.355	0.318	0.275
355 360	-	-	0.695	0.655	0.464	0.395 0.399	0.359 0.362	0.322 0.325	0.277 0.280
360 365	-	-	0.705	0.669 0.682	0.482 0.499	0.399 0.403	0.362 0.366	0.325 0.328	0.280 0.282
365	-	-	-	0.682	0.499	0.403	0.366	0.328	0.282
375	-	-	-	0.709	0.535	0.412	0.373	0.334	0.288

Thickness is intumescent only. Results also apply to beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.646 mm.



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

Cootie			Tubic 5.	· Section e	Columns 60	iviiiiates			
Section		Th	icknoss (n	m) Roquir	ad for a De	scian Tomr	erature of	•_	
actor up to		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	iickiiess (ii	iiii) Kequii	eu ioi a De	saign reink	relature or	•-	
m ⁻¹	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
25	350 C	400 C	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176	0.176
30	-	-	0.231	0.188	0.181	0.176	0.176	0.176	0.176
35	-	-	0.279	0.197	0.187	0.178	0.176	0.176	0.176
40	-	-	0.307	0.205	0.193	0.183	0.176	0.176	0.176
45 50			0.334 0.362 0.389	0.213 0.222 0.230	0.198 0.204	0.187 0.192	0.176 0.180	0.176 0.176	0.176 0.176
55	-	-	0.389	0.230	0.210	0.197	0.184	0.176	0.176
60	-	-	0.417	0.238	0.216	0.202	0.189	0.176	0.176
65	-	-	0.435	0.247	0.222	0.207	0.193	0.176	0.176
70	-	-	0.444 0.453	0.255	0.227	0.212	0.197	0.178	0.176
75 80	-	-	0.453	0.263 0.272	0.234 0.241	0.216 0.221	0.201 0.205	0.181 0.185	0.176 0.176
85	-	-	0.470	0.280	0.248	0.226	0.209	0.189	0.176
90	-		0.479	0.288	0.255	0.231	0.213	0.192	0.176
95	-		0.487	0.297	0.262	0.237	0.217	0.196	0.176
100		<u> </u>	0.496	0.305	0.269	0.243	0.221	0.200	0.176
105 110	-	-	0.505 0.513	0.313 0.322	0.276 0.283	0.249 0.255	0.225 0.230	0.203 0.207	0.176 0.176
115	-	-	0.522	0.322	0.263	0.260	0.235	0.211	0.176
120	-	-	0.531	0.338	0.298	0.266	0.240	0.214	0.176
125	-	-	0.539	0.347	0.305	0.272	0.244	0.218	0.176
130	-	-	0.548	0.355	0.312	0.278	0.249	0.222	0.176
135 140	-	-	0.557	0.363	0.319	0.284	0.254	0.225	0.176
145			0.565 0.574	0.372 0.380	0.326 0.333	0.290 0.296	0.259 0.264	0.229 0.234	0.176 0.178
150	_	-	0.583	0.389	0.340	0.301	0.269	0.238	0.188
150 155	-	-	0.583 0.592	0.397	0.340 0.347	0.301 0.307	0.269 0.274	0.238 0.242	0.197
160	-	-	0.600	0.405	0.354	0.313	0.279	0.247	0.207
165	-	-	0.609	0.414	0.361	0.319	0.284	0.251 0.255	0.216
170 175	-	-	0.618 0.626	0.422 0.430	0.368 0.375	0.325 0.331	0.289 0.294	0.260	0.225 0.231
180	-	-	0.635	0.446	0.382	0.336	0.299	0.264	0.235
185	-	-	0.644	0.461	0.389	0.342	0.304	0.269	0.239
190	-	-	0.652	0.477	0.396	0.348	0.309	0.273	0.243
195	-	-	0.661	0.493	0.404	0.354	0.313	0.277	0.247
200 205			0.670 0.678	0.509 0.525	0.411 0.418	0.360 0.366	0.318 0.323	0.282 0.286	0.251 0.255
210		-	0.687	0.541	0.425	0.371	0.328	0.291	0.259
215	-	-	0.696	0.557	0.432	0.377	0.333	0.295	0.263
220	-	-	0.704	0.573	0.444	0.383	0.338	0.299 0.304	0.267
225	-	-	0.713	0.589	0.455	0.389	0.343	0.304	0.270
230 235	-		-	0.605 0.621	0.467 0.479	0.395 0.401	0.348 0.353	0.308 0.313	0.274 0.278
240		-	-	0.637	0.479	0.401	0.358	0.317	0.276
245	-	-		0.653	0.502	0.412	0.363	0.321	0.286
250	-		-	0.668	0.513	0.418	0.368	0.326	0.290
255 260	-	-	-	0.684	0.525 0.537	0.424	0.373 0.378	0.330 0.335	0.294 0.298
260				0.700	0.537 0.548	0.430 0.442	0.378 0.382	0.335 0.339	0.298 0.302
265 270	-	-	-	-	0.548	0.442	0.382	0.339	0.302
275	-	-	-	-	0.571	0.468	0.392	0.348	0.310
280	-	-	-	-	0.583	0.481	0.397	0.352	0.313
285	-	-	-	-	0.595	0.495	0.402	0.356	0.317
290 295	-	-	-	-	0.606	0.508	0.407	0.361	0.321
295 300	<u> </u>	-	-	-	0.618 0.629	0.521 0.535	0.412 0.417	0.365 0.370	0.325 0.329
305	- -	-	-	-	0.629	0.535	0.417	0.370	0.329
310	-	-	-	-	0.653	0.561	0.427	0.378	0.337
315	-	-	-	-	0.664	0.574	0.433	0.383	0.341
320	-	-	-	-	0.676	0.588	0.449	0.387	0.345
325			-	-	0.687	0.601	0.464	0.392	0.349
330 335			-	-	0.699 0.711	0.614 0.627	0.480 0.495	0.396 0.400	0.352 0.356
340	-	-	-	-	- 0.7 11	0.627	0.493	0.405	0.360
345	-	-	-	-	-	0.654	0.526	0.409	0.364
350	-	-	-	-	-	0.667	0.542	0.414	0.368
355 360	-	-	-	-	-	0.680 0.694	0.557 0.573	0.418 0.422	0.372 0.376
360 365		-	-	-	-	0.694	0.573 0.588	0.422 0.427	0.376
370				-			0.604	0.427	0.384
375	-	-	-	_	-	_	0.619	0.450	0.388

Thickness is intumescent only. Results also apply to beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.646 mm.



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

c .:					Columns 7	J Williaces			
Section		TL	isknass (n	nm) Requir	ad for a De	sian Tom	aratura of		
actor up to		111	iickness (n	iiii) kequii	eu ioi a De	ssign remp	perature or	:-	
m ⁻¹									
0.5	350℃	400℃	450℃	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
25 30		-	-	0.311 0.331	0.176 0.222	0.176 0.190	0.176 0.183	0.176 0.176	0.176 0.176
35	-	-		0.366	0.263	0.196	0.188	0.180	0.176
40	-	-	-	0.402	0.280	0.203	0.194	0.185	0.176
45 50		-	-	0.432 0.441	0.298 0.316	0.209 0.216	0.199 0.205	0.189 0.194	0.179 0.182
55	-	-		0.450	0.334	0.222	0.210	0.198	0.185
60	-	-	-	0.458	0.352	0.229	0.215	0.203	0.189
65 70	-	-	-	0.467 0.476	0.369 0.387	0.237 0.245	0.221 0.226	0.207 0.211	0.192 0.195
75	-	-	-	0.484	0.405	0.253	0.233	0.216	0.199
80	-	-	ı	0.493	0.423	0.261	0.240	0.220	0.202
85 90		-	-	0.502 0.510	0.436 0.444	0.269 0.277	0.247 0.254	0.225 0.229 0.235	0.205 0.209
95		-	-	0.519	0.453 0.462	0.217 0.286 0.294	0.261	0.235	0.212
100	-	-	-	0.528	0.462	0.294	0.268	0.241	0.215
105 110	•	-	-	0.536 0.545	0.470 0.479	0.302 0.310	0.274 0.281	0.247 0.253	0.219 0.222
115	-	-	-	0.554	0.479	0.318	0.288	0.259	0.225
120	-	-	-	0.562	0.496	0.326	0.295	0.265	0.229
125 130	<u>-</u>	-	-	0.571	0.505	0.335	0.302 0.309	0.271	0.234
135		-	-	0.580 0.588	0.514 0.522	0.343 0.351	0.316	0.277 0.283	0.239 0.244
140	-	-	ı	0.597	0.531	0.359	0.323	0.289	0.249
145	-	-	-	0.606	0.540	0.367	0.330	0.295	0.255
150 155	-	-	-	0.614 0.623	0.548 0.557	0.375 0.383	0.337 0.344	0.301 0.307	0.260 0.265
160		-	-	0.631	0.566	0.392	0.351	0.313	0.203
165	-	-		0.640	0.574	0.400	0.358	0.319	0.276
170	-	-	-	0.649	0.583	0.408	0.365	0.325	0.281
175 180	-	-	-	0.657 0.666	0.592 0.600	0.416 0.424	0.372 0.379	0.331 0.337	0.287 0.292
185	-	-	-	0.675	0.609	0.434	0.386	0.343	0.297
190	-	-	ı	0.683	0.618	0.450	0.393	0.349 0.355	0.302
195 200	<u> </u>	-	-	0.692 0.701	0.626 0.635	0.466 0.482	0.400 0.407	0.355	0.308 0.313
205	-	-	-	0.701	0.643	0.498	0.414	0.367	0.318
210	-	-	-	-	0.652	0.514	0.421	0.373	0.324
215 220	<u>.</u>	-	-	-	0.661 0.669	0.530	0.428 0.438	0.379	0.329 0.334
225		-	-	-	0.678	0.546 0.562	0.449	0.385 0.391	0.334
230	-	-	-	-	0.687	0.579	0.460	0.397	0.345
235	-	-	-	-	0.695	0.595	0.472	0.403	0.350
240 245		-		-	0.704 0.713	0.611 0.627	0.483 0.494	0.409 0.415	0.355 0.361
250	-	-	-	-	- 0.7 5	0.643	0.506	0.421	0.366
255 260	-	-	-	-	-	0.659	0.517	0.427	0.371
260 265	<u> </u>	-	-	-	-	0.675 0.691	0.528 0.539	0.436 0.450	0.377 0.382
270	-	-	-	-	-	0.707	0.551	0.450	0.362
275	-	-	-	-	-	-	0.562	0.478	0.392
280	<u> </u>	-	-	-	-	-	0.573	0.491	0.398
285 290	-	-	-	-	-	-	0.585 0.596	0.505 0.519	0.403 0.408
295	-		-	-	-	-	0.607	0.519 0.532 0.546	0.414
300	-	-	-	-	-	-	0.618	0.546	0.419
305 310	-	-	-	-	-	-	0.630 0.641	0.560 0.573	0.424 0.430
315		-	-	-	-	-	0.652	0.573	0.430
320	-	-		-	-	-	0.663	0.601	0.473
325	-	-		-	-	-	0.675	0.614	0.497
330 335	-	-	-	-	-	-	0.686 0.697	0.628 0.642	0.521 0.545
340	-	-	-	-	-		0.709	0.655	0.569
345	-	-	-	-	-	-	-	0.669	0.594
350		-	-	-	-	-	-	0.683 0.696	0.618
355 360		-	-	-	-	-	-	0.696	0.642 0.666
365	-	-	-	-	-	-	-	-	0.690

Thickness is intumescent only. Results also apply to beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.646 mm.



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

			Table 11	I-Section (<u> Joiumns 9</u>	J iviinutes			
Section									
actor up to		Tł	nickness (n	nm) Requir	ed for a De	esign Temp	erature of	:-	
m ⁻¹									
	350°C	400°C	450°C	500℃	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
25 30	-	-	-		0.415	0.285	0.176	0.176	0.176
30	-	-	-	-	0.423	0.307	0.202	0.189	0.182
35	-	-	-	-	0.432	0.333	0.239	0.194	0.186
40 45	-		-	-	0.441 0.450	0.359 0.384	0.251 0.263	0.200 0.206	0.191 0.195
50		-	-	-	0.459	0.410	0.274	0.211	0.199
55	-	-	-	-	0.468	0.433	0.286	0.217	0.204
60	-	-	-	-	0.477	0.441	0.298	0.222	0.208
65	-	-	-	-	0.485	0.449	0.310	0.228	0.212
70	-	-	-	-	0.494	0.458	0.322	0.236	0.217
75 80	-	-	-	-	0.503 0.512	0.466 0.474	0.333	0.244 0.251	0.221 0.225
85	-		-	-	0.521	0.474	0.345 0.357	0.251	0.225
90	-	-	-	-	0.530	0.491	0.369	0.267	0.237
95	-	-	-	-	0.539	0.499	0.381	0.275	0.244
100	-	-	-	-	0.548	0.507	0.392	0.283	0.251
105	-	-	-	-	0.556	0.516	0.404	0.291	0.258
110	-	-	-	-	0.565	0.524	0.416	0.299	0.265
115	-	-	-	-	0.574	0.532	0.428	0.307	0.272
120 125	-	-	-	-	0.583 0.592	0.541 0.549	0.439 0.449	0.315 0.323	0.279 0.286
130	-		-	-	0.601	0.557	0.460	0.323	0.280
135	-	-	-	-	0.610	0.566	0.470	0.338	0.293
140	-	-	-	-	0.618	0.574	0.481	0.346	0.307
145	-	-	-	-	0.627	0.582	0.491	0.354	0.314
150	-	-	-	-	0.636	0.590	0.502	0.362	0.321
155	-	-	-	-	0.645	0.599	0.512	0.370	0.328
160	-	-	-	-	0.654	0.607	0.523	0.378	0.335
165 170	-	-	-	-	0.663 0.672	0.615 0.624	0.533 0.544	0.386 0.394	0.342 0.349
175	-		-	-	0.681	0.632	0.554	0.394	0.349
180	-	-	-	-	0.689	0.640	0.565	0.409	0.363
185	-	-	-	-	0.698	0.649	0.575	0.417	0.370
190	-	-	-	-	0.707	0.657	0.586	0.425	0.377
195	-	-	-	-	-	0.665	0.597	0.435	0.384
200	-	-	-	-	-	0.674	0.607	0.452	0.391
205 210	-	-	-	-	-	0.682	0.618 0.628	0.469 0.486	0.398
215	-	-	-	-	-	0.690 0.698	0.628	0.486	0.405 0.412
220	-		-	-	-	0.707	0.639	0.502	0.412
225	-	-	-	-	-	-	0.660	0.536	0.426
230	-	-	-	-	-	-	0.670	0.553	0.436
235	-	-	-	-	-	-	0.681	0.569	0.453
240	-		-	-	-	-	0.691	0.586	0.470
245	-	-	-	-	-	-	0.702	0.603	0.486
250		- : -	-	-	-	-	0.712	0.620	0.503
255 260	-		-	-	-	-	-	0.637 0.653	0.519
265	-	-	-	-	-	-	-	0.653	0.536 0.553
270	-		-	-	<u> </u>	-	-	0.687	0.569
275	-	-	-	-	-	-	-	0.704	0.586
280	-	-	-	-	-	-	-	-	0.602
285	-	-	-	-	-	-	-	-	0.619
290	-	-	-	-	-	-	-	-	0.636
295	-	-	-	-	-	-	-	-	0.652
300	-		-	-	-	-	-	-	0.669
305 310	-	-	-	-	-	-	-	-	0.685 0.702
310	-	-			-	_	-	-	0.70

Thickness is intumescent only. Results not applicable to beams with 4-side fire exposure.

Signed E/057

Pol Agg-

Issued: 14th Aug 2019 Valid to: 31/07/2024



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

			Table	12: Hollow	Section Col	umns 15 Mii	nutes			
Section Factor up to m ⁻¹			Thic	kness (mm) Required f	or a Design	Temperatui	re of		
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
75	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
80	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
85	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
90	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
95	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
100	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
105	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
110	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
115	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
120	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
125	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
130	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
135	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
140	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
145	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
150	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
155	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
160	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
165	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
170	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
175	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
180	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
185	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
190	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
195	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
200	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
205	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
210	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
215	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
220	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
225	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
230	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
235	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
240	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
245	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
250	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
255	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
260	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
265	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
270	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
275	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
280	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
285	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
290	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
295	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
300	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
305	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
310	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.36
315	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
320	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365

Thickness is intumescent only. Results apply to both circular and square/rectangular hollow columns. Results also apply to square/rectangular hollow section beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.796mm.



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

			Table	13: Hollow	Section Col	umns 30 Mii	nutes			
Section Factor up to m ⁻¹			Thic	kness (mm) Required f	or a Design	Temperatu	re of		
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
75	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
80	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
85	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
90	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
95	0.369	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
100	0.391	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
105	0.414	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
110	0.437	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
115	0.460	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
120	0.483	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
125	0.506	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
130	0.529	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
135	0.551	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
140	0.574	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
145	0.597	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
150	0.620	0.377	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
155	0.643	0.404	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
160	0.666	0.432	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
165	0.689	0.460	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
170	0.711	0.487	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
175	0.734	0.515	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
180	0.765	0.543	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
185	0.823	0.570	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
190	0.881	0.598	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
195	0.939	0.626	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
200	0.997	0.653	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
205	1.055	0.681	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
210	1.113	0.709	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
215	1.171	0.737	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
220	1.229	0.778	0.386	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
225	1.287	0.837	0.428	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
230	-	0.896	0.470	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
235 240		0.955	0.512	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
240	-	1.015 1.074	0.554 0.596	0.365	0.365	0.365 0.365	0.365	0.365	0.365 0.365	0.365
250		1.133	0.638	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365	0.365 0.365
255		1.133	0.680	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
260	<u> </u>	1.192	0.000	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
265		1.231	0.722	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
270		-	0.773	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
275			0.941	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
280	<u> </u>	-	1.023	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
285	-	-	1.106	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
290		-	1.188	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
295		-	1.100	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
300	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
305	-	-	-	0.464	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
310	-	-	-	0.565	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
315	-	-	-	0.667	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
320	-	-	-	0.768	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365

Thickness is intumescent only. Results apply to both circular and square/rectangular hollow columns. Results also apply to square/rectangular hollow section beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.796mm.



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

			I able	Table 14: Hollow Section Columns 45 Minutes													
Section Factor up to m ⁻¹		Thickness (mm) Required for a Design Temperature of															
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C							
75	0.823	0.549	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
80	0.859	0.549	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
85	0.900	0.577	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
90	0.940	0.669	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
95	0.980	0.754	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
100	1.020	0.779	0.381	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
105	1.060	0.804	0.427	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
110	1.101	0.828	0.473	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
115	1.141	0.853	0.518	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
120	1.181	0.878	0.564	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
125	1.221	0.902	0.610	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
130	1.262	0.927	0.656	0.377	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
135	-	0.952	0.701	0.407	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
140	-	0.976	0.747	0.436	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
145	-	1.001	0.781	0.465	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
150	-	1.026	0.814	0.495	0.382	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
155	_	1.051	0.847	0.524	0.414	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
160	-	1.075	0.880	0.553	0.447	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
165	-	1.100	0.913	0.583	0.479	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
170	_	1.125	0.946	0.612	0.511	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
175	-	1.149	0.979	0.642	0.543	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
180	_	1.174	1.012	0.671	0.575	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365							
185	-	1.199	1.045	0.700	0.607	0.400	0.365	0.365	0.365	0.365							
190	-	1.223	1.078	0.730	0.640	0.439	0.365	0.365	0.365	0.365							
195	_	1.248	1.111	0.766	0.672	0.477	0.365	0.365	0.365	0.365							
200	-	1.273	1.144	0.826	0.704	0.515	0.365	0.365	0.365	0.365							
205	_	-	1.177	0.885	0.736	0.554	0.365	0.365	0.365	0.365							
210	-	-	1.210	0.945	0.784	0.592	0.365	0.365	0.365	0.365							
215	-	-	1.243	1.004	0.848	0.630	0.365	0.365	0.365	0.365							
220	-	-	1.276	1.064	0.911	0.669	0.365	0.365	0.365	0.365							
225	-	-	-	1.123	0.974	0.707	0.365	0.365	0.365	0.365							
230	_	-	-	1.183	1.037	0.746	0.365	0.365	0.365	0.365							
235	-	-	-	1.242	1.101	0.812	0.365	0.365	0.365	0.365							
240	-	-	-	-	1.164	0.884	0.365	0.365	0.365	0.365							
245	-	-	-	-	1.227	0.956	0.365	0.365	0.365	0.365							
250	-	-	-	-	1.291	1.027	0.365	0.365	0.365	0.365							
255	-	-	-	-	-	1.099	0.365	0.365	0.365	0.365							
260	-	-	-	-	-	1.171	0.442	0.365	0.365	0.365							
265	-	-	-	-	-	1.243	0.520	0.365	0.365	0.365							
270	-	-	-	-	-	-	0.599	0.365	0.365	0.365							
275	-	-	-	-	-	-	0.677	0.365	0.365	0.365							
280	-	-	-	-	-	-	0.755	0.365	0.365	0.365							
285	-	-	-	-	-	-	0.829	0.365	0.365	0.365							
290	-	-	-	-	-	-	0.903	0.365	0.365	0.365							
295	-	-	-	-	-	-	0.977	0.365	0.365	0.365							
300	-	-	-	-	-	-	1.051	0.365	0.365	0.365							
305	-	-	-	-	-	-	1.124	0.365	0.365	0.365							
310	-	-	-	-	-	-	1.198	0.365	0.365	0.365							
315	-	-	-	-	-	-	1.272	0.365	0.365	0.365							
320	_	_	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365							

Thickness is intumescent only. Results apply to both circular and square/rectangular hollow columns. Results also apply to square/rectangular hollow section beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.796mm.

BROSTEEL ULTRA 60



Tor Coatings Limited

			Table	15: Hollow S	Section Colu	mns 60 Min	utes			
Section Factor up to m ⁻¹			Thick	(ness (mm)	Required fo	or a Design	Temperature	e of		
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
75	-	-	0.836	0.567	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
80	-	-	0.872	0.567	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
85	-	-	0.909	0.567	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
90	-	-	0.945	0.748	0.401	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
95	-	-	0.982	0.778	0.541	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
100	-	-	1.018	0.804	0.682	0.379	0.365	0.365	0.365	0.365
105	-	-	1.055	0.830	0.765	0.442	0.365	0.365	0.365	0.365
110	-	-	1.091	0.856	0.791	0.506	0.365	0.365	0.365	0.365
115	-	-	1.127	0.882	0.816	0.569	0.365	0.365	0.365	0.365
120	-	-	1.164	0.908	0.842	0.633	0.365	0.365	0.365	0.365
125	-	-	1.200	0.934	0.868	0.696	0.377	0.365	0.365	0.365
130	-	-	1.237	0.960	0.893	0.756	0.407	0.365	0.365	0.365
135	-	-	1.273	0.987	0.919	0.787	0.437	0.365	0.365	0.365
140	-	-	-	1.013	0.945	0.819	0.467	0.365	0.365	0.365
145	-	-	-	1.039	0.970	0.851	0.497	0.365	0.365	0.365
150	-	-	-	1.065	0.996	0.883	0.527	0.365	0.365	0.365
155	-	-	-	1.091	1.022	0.914	0.557	0.365	0.365	0.365
160	-	-	-	1.117	1.047	0.946	0.586	0.365	0.365	0.365
165	-	-	-	1.143	1.073	0.978	0.616	0.365	0.365	0.365
170	-	-	-	1.170	1.099	1.009	0.646	0.365	0.365	0.365
175	-	-	-	1.196	1.124	1.041	0.676	0.372	0.365	0.365
180	-	-	-	1.222	1.150	1.073	0.706	0.411	0.365	0.365
185	-	-	-	1.248	1.176	1.104	0.736	0.449	0.365	0.365
190	-	_	-	1.274	1.202	1.136	0.782	0.488	0.365	0.365
195 200	-	-	-	-	1.227 1.253	1.168	0.849	0.527	0.365 0.365	0.365
205	<u> </u>	-	-	-	1.253	1.199 1.231	0.915 0.981	0.565 0.604		0.365
210	<u> </u>	- -	-	-	1.279		1.048	0.642	0.365	0.365
215		 	-	-	-	1.263	1.048	0.642	0.365 0.365	0.365
220	<u> </u>	-	-	-	-	-	1.114	0.720	0.365	0.365 0.365
225	-	-	-	-	-	-	1.160	0.720	0.365	0.365
230	<u> </u>	-	-	-	-	-	1.247	0.806	0.365	0.365
235		-	_	-	-	-		0.852	0.365	0.365
240		-	_		-	_		0.899	0.365	0.365
245	-	-	-	-	-	-	-	0.093	0.365	0.365
250	-	-	-	-	-	-	-	0.992	0.365	0.365
255	_		_	_	-	_	-	1.038	0.365	0.365
260	-		_	_	-	-	-	1.084	0.441	0.365
265	_	-	_	_	_	_	_	1.131	0.525	0.365
270	_	-	-	_	-	-	-	1.177	0.609	0.365
275	-	-	-	-	-	-	-	1.224	0.693	0.365
280	-	-	-	-	-	-	-	1.270	0.766	0.365
285	-	-	-	-	-	-	-	-	0.812	0.365
290	_	-	-	-	-	-	-	-	0.858	0.365
295	-	-	_	-	-	-	-	-	0.904	0.365
300	-	-	-	-	-	-	-	-	0.950	0.365
305	-	-	-	-	-	-	-	-	0.996	0.365
310	-	-	-	-	-	-	-	-	1.042	0.365
315	-	-	-	-	-	-	-	-	1.088	0.365
320	-	-	-	-	-	-	-	-	1.134	0.365

Thickness is intumescent only. Results apply to both circular and square/rectangular hollow columns. Results also apply to square/rectangular hollow section beams with 4-side fire exposure subject to maximum DFT of 0.796mm.

BROSTEEL ULTRA 60



Tor Coatings Limited

		Ta	able 16 : So	quare/Rec	tangular H	ollow Sect	ion Beams	15 Minute	es		
Section											
Factor			Thick	ness (mr	n) Requir	ed for a	Design T	emperat	ure of		
) 000.	,		200.g	opo.a.			
m ⁻¹	05000	10000	45000	50000	50000	55000	00000	00000	05000	70000	75000
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
80	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
85	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
90	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
95 100	0.365 0.365										
105	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
110	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
115	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
120	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
125	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
130	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
135	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
140	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
145	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
150	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
155	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
160	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
165	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
170	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
175	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
180	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
185	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
190	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
195	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
200	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
205	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
210	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
215	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
220	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
225	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
230	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
235	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
240	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
245	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
250	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
255	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
260	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
265	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
270	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
275	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365	0.365 0.365
280 285	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365 0.365	0.365
285	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
290	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
300	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
305	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
310	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
315	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
320	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365

Thickness is intumescent only.

BROSTEEL ULTRA 60



Tor Coatings Limited

		Ta	able 17 : So	quare/Rec	tangular H	ollow Sect	ion Beams	30 Minute	es		
Section											
Factor			Thick	ness (mr	n) Requir	red for a	Desian T	emperat	ure of		
m ⁻¹				(,						
m	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
80	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
85	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
90	0.369	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
95	0.394	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
100	0.419	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
105	0.443	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
110	0.468	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
115	0.492	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
120	0.517	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
125	0.541	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
130	0.566	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
135	0.591	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
140	0.615	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
145	0.640	0.383	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
150	0.664	0.411 0.438	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
155 160	0.689 0.714	0.438	0.365 0.365								
165	0.714	0.492	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
170	0.738	0.492	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
175	-	0.546	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
180	_	0.573	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
185	-	0.600	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
190	-	0.627	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
195	_	0.655	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
200	-	0.682	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
205	-	0.709	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
210	-	0.736	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
215	-	0.778	0.369	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
220	-	-	0.410	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
225	-	-	0.452	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
230	-	-	0.493	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
235	-	-	0.534	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
240	-	-	0.576	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
245	-	-	0.617	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
250	-	-	0.658	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
255	-	-	0.700	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
260	-	-	0.741	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
265	-	-	0.782	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
270	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
275	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
280	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
285	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
290	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
295	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
300	-	-	-	0.380	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
305 310	-	-	-	0.489 0.598	0.365 0.365						
	-	-	-								
315 320	-	-	-	0.707	0.365 0.365						
320	-		_		0.300	0.303	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300

Thickness is intumescent only.

BROSTEEL ULTRA 60



Tor Coatings Limited

		Ta	able 18 : So	quare/Rec	tangular H	ollow Sect	ion Beams	45 Minute	es		
Section											
Factor			Thick	ness (mr	n) Requir	ed for a	Desian T	emperat	ure of		
m ⁻¹				•	<i>'</i> '		Ū	•			
- 111	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
80	0.750	0.435	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
85	0.750	0.468	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
90	0.750	0.502	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
95	-	0.535	0.376	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
100	-	0.568	0.404	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
105	-	0.601	0.433	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
110	-	0.634	0.461	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
115	-	0.667	0.490	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
120	-	0.700	0.518	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
125	-	0.733	0.547	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
130	-	0.772	0.575	0.383	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
135	-	-	0.604	0.412	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
140	-	-	0.632	0.442	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
145	-	-	0.660	0.471	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
150	-	-	0.689	0.500	0.392	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
155	-	-	0.717	0.529	0.424	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
160	-	-	0.746	0.558	0.456	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
165	-	-	0.794	0.588	0.488	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
170	-	-	-	0.617	0.521	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
175	-	-	-	0.646	0.553	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
180	-	-	-	0.675	0.585	0.386	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
185	-	-	-	0.704	0.617	0.424	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
190	-	-	-	0.734	0.650	0.463	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
195	-	-	-	0.776	0.682	0.501	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
200	-	-	-	-	0.714	0.540	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
205	-	-	-	-	0.746	0.578	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
210	-	-	-	-	0.779	0.617	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
215	-	-	-	-	-	0.655	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
220	-	-	-	-	-	0.694	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
225	-	-	-	-	-	0.732	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
230	-	-	-	-	-	0.788	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
235	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
240	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
245	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
250	-	-	-	-	-	-	0.381	0.365	0.365	0.365	0.365
255	-	-	-	-	-	-	0.455	0.365	0.365	0.365	0.365
260				_	<u> </u>		0.529	0.365	0.365	0.365	0.365
265 270	-	-	-	-	-	-	0.603	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365
270	-	-	-	-	-	-	0.676	0.365			0.365 0.365
280							0.750	0.365	0.365 0.365	0.365 0.365	0.365
280	-	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365
285	-	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365	0.365
290	-	-	-	-	-	-		0.456	0.365	0.365	0.365
300	-	-	-	-	-	-	-	0.658	0.365	0.365	0.365
305	-	-	-	-	-	-	-	0.790	0.365	0.365	0.365
310	-	-	-	-		-	-	-	0.365	0.365	0.365
310	-	-	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365
320	-	-	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365	0.365

Thickness is intumescent only.

Signed E/057 Pol Agg-

Issued: 14th Aug 2019 Valid to: 31/07/2024



Tor Coatings Limited

BROSTEEL ULTRA 60

Section											
			Thick	nace (mi	n) Requi	rad for a	Design T	omnerat	ure of		
Factor			HIICKI	1633 (1111	ii) itequii	eu ioi a	Design i	empera	ui e oi		
m ⁻¹											
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
80	-	0.750	0.524	0.411	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
85	-	0.750	0.559	0.442	0.394	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
90	-	-	0.594	0.473	0.424	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
95	-	-	0.629	0.504	0.455	0.383	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
100	-	-	0.664	0.535	0.486	0.413	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
105	-	-	0.699	0.566	0.516	0.443	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
110	-	-	0.734	0.598	0.547	0.473	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
115	-	-	0.769	0.629	0.578	0.503	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
120	-	-	-	0.660	0.608	0.533	0.365	0.365	0.365	0.365	0.365
125	-	-	-	0.691	0.639	0.563	0.393	0.365	0.365	0.365	0.365
130	-	-	-	0.722	0.670	0.593	0.423	0.365	0.365	0.365	0.365
135	-	-	-	0.756	0.700	0.622	0.453	0.365	0.365	0.365	0.365
140	-	-	-	0.789	0.731	0.652	0.483	0.386	0.365	0.365	0.365
145	-	-	-	-	0.771	0.682	0.513	0.417	0.365	0.365	0.365
150	-	-	-	-	-	0.712	0.543	0.449	0.365	0.365	0.365
155	-	-	-	-	-	0.742	0.573	0.481	0.365	0.365	0.365
160	-	-	-	-	-	0.792	0.603	0.512	0.365	0.365	0.365
165	-	-	-	-	-	-	0.632	0.544	0.365	0.365	0.365
170	-	-	-	-	-	-	0.662	0.576	0.365	0.365	0.365
175	-	-	-	-	-	-	0.692	0.607	0.402	0.365	0.365
180	-	-	-	-	-	-	0.722	0.639	0.441	0.365	0.365
185	-	-	-	-	-	-	0.755	0.670	0.479	0.365	0.365
190	-	-	-	-	-	-	0.788	0.702	0.518	0.365	0.365
195	-	-	-	-	-	-	-	0.734	0.556	0.365	0.365
200	-	-	-	-	-	-	-	0.783	0.595	0.365	0.365
205	-	-	-	-	-	-	-	-	0.633	0.365	0.365
210	-	-	-	-	-	-	-	-	0.672	0.365	0.365
215	-	-	-	-	-	-	-	-	0.710	0.365	0.365
220				-	-			-	0.749	0.365	0.365
225	-	-	-			-	-	-	0.796	0.365	0.365
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.365	0.365
235										0.365	0.365
245	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.365 0.365	0.365
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.384	0.365
255	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.364	0.365
260	-	-	-			-	-	-	-	0.464	0.365
265	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.624	0.365
270		_					_	_	_	0.705	0.365
275		-	-	-		-	-	-	-	0.769	0.365
280	-	-	-	-		-	-	-	-	-	0.365
285		-	-	-		-	-	-	-	-	0.365
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.365
295	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.365
300	-	-	-	-		-	-	-	-	-	0.36
305	-		-	-	-	-		-			0.365
310	-				-		-	-	-	-	0.365
315	-		-	-	-						0.365
320	-		-	-	-				-		0.365

Thickness is intumescent only.

BROSTEEL ULTRA 60



Tor Coatings Limited

		Ta	able 20 : So	quare/Rec	tangular H	ollow Sect	ion Beams	75 Minute	es		
Section											
Factor			Thick	ness (mı	n) Requi	red for a	Desian T	emperat	ure of		
m ⁻¹				`	<i>'</i>		Ū	•			
111	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C
80	330 0	700 0	430 0	0.597	0.542	0.482	0.396	0.365	0.365	0.365	0.365
85	_	_	_	0.630	0.578	0.518	0.429	0.384	0.365	0.365	0.365
90	-	-	-	0.663	0.614	0.554	0.461	0.416	0.365	0.365	0.365
95	-	-	-	0.697	0.650	0.590	0.493	0.447	0.369	0.365	0.365
100	-	-	-	0.730	0.686	0.626	0.493	0.447	0.399	0.365	0.365
105	-			0.763	0.000	0.661	0.558	0.479	0.429	0.365	0.365
110		-	-	0.763	0.722	0.697	0.590	0.542	0.429	0.365	0.365
115	-		-		0.794		0.622	0.573		0.365	0.365
	-	-	-	-	0.794	0.733 0.769		0.605	0.489		
120	-	-	-	-	†		0.655		0.519	0.365	0.365
125	-	-	-	-	-	-	0.687	0.636	0.550	0.365	0.365
130	-	-	-	-	-	-	0.719	0.668	0.580	0.372	0.365
135	-	-	-	-	-	-	0.753	0.699	0.610	0.403	0.365
140	-	-	-	-	-	-	0.787	0.730	0.640	0.433	0.365
145	-	-	-	-	-	-	-	0.776	0.670	0.463	0.365
150	-	-	-	-	-	-	-	-	0.700	0.494	0.365
155	-	-	-	-	-	-	-	-	0.731	0.524	0.365
160	-	-	-	-	-	-	-	-	0.778	0.554	0.365
165	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.585	0.365
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.615	0.365
175	1	-	-	-	-	-	-	-	-	0.645	0.365
180	ı	-	-	-	-	-	-	-	-	0.676	0.365
185	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.706	0.365
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.736	0.365
195	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.404
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.447
205	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.489
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.531
215	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.574
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.616
225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.658
230	-	-	-	-	_	-	_	_	_	-	0.700
235	-	-	-	-	-	-	_	_	_	-	0.743
240	-	-	-		-	-	-	-	-	-	0.795

Thickness is intumescent only.

BROSTEEL ULTRA 60



Tor Coatings Limited

		Ta	able 21 : So	quare/Rec	tangular H	ollow Sect	ion Beams	90 Minute	es						
Section Factor m ⁻¹		Thickness (mm) Required for a Design Temperature of													
	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	550°C	600°C	620°C	650°C	700°C	750°C				
80	-	-	-	-	-	0.750	0.563	0.524	0.469	0.365	0.365				
85	-	-	-	-	-	0.750	0.599	0.561	0.504	0.395	0.365				
90	-	-	-	-	-	0.750	0.636	0.597	0.540	0.427	0.365				
95	-	-	-	-	-	-	0.672	0.634	0.575	0.458	0.365				
100	-	-	-	-	-	-	0.708	0.671	0.610	0.490	0.365				
105	-	-	-	-	-	-	0.745	0.707	0.646	0.522	0.365				
110	-	-	-	-	-	-	0.781	0.744	0.681	0.554	0.369				
115	-	-	-	-	-	-	-	0.781	0.716	0.586	0.400				
120	-	-	-	-	-	-	-	-	0.752	0.618	0.432				
125	-	-	-	-	-	-	-	-	0.787	0.650	0.463				
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.682	0.494				
135	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.713	0.525				
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.745	0.557				
145	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.777	0.588				
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.619				
155	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.650				
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.681				
165	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.713				
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.744				
175	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.775				

Thickness is intumescent only.