### Computadora Industrial Abierta Argentina CARACTERÍSTICAS DEL IDE4PLC

Profesor: Ing. Jorge Osio

Ingeniería Informática

Universidad Nacional Arturo Jauretche

#### IDE4PLC EN LA EDU-CIAA

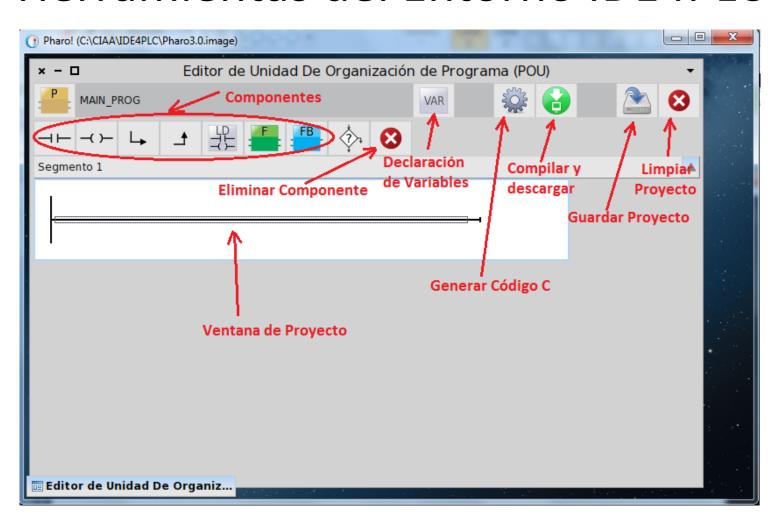
#### Índice

- CARACTERÍSTICAS DE IDE4PLC
- Descripción del Entorno IDE4PLC
  - Insertar Componentes
  - Declaración de Variables
  - Generación de Código y Programación
  - Guardar Proyecto
- APLICACIONES EN LADDER

#### CARACTERÍSTICAS DE IDE4PLC

- IDE4PLC es un entorno de programación, que permite realizar un circuito en Ladder.
- Entre sus prestaciones ofrece una amplia variedad de componentes, (bobinas, temporizadores, contadores, contactos, etc) que se pueden agregar al proyecto para implementar la aplicación deseada.
- En su versión educativa para la EDU-CIAA, se tienen configurados Pulsadores y Leds para emular contactos y bobinas

#### Descripción del Entorno IDE4PLC Herramientas del Entorno IDE4PLC



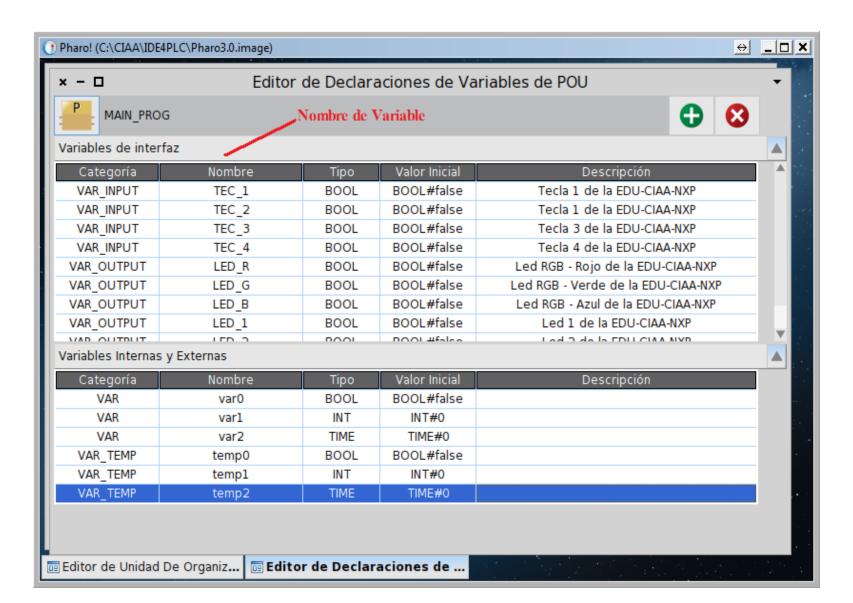
### Descripción del Entorno IDE4PLC Insertar Componentes

- Para insertar un componente se debe elegir cualquier elemento del listado.
- Luego, seleccionar la opción agregar

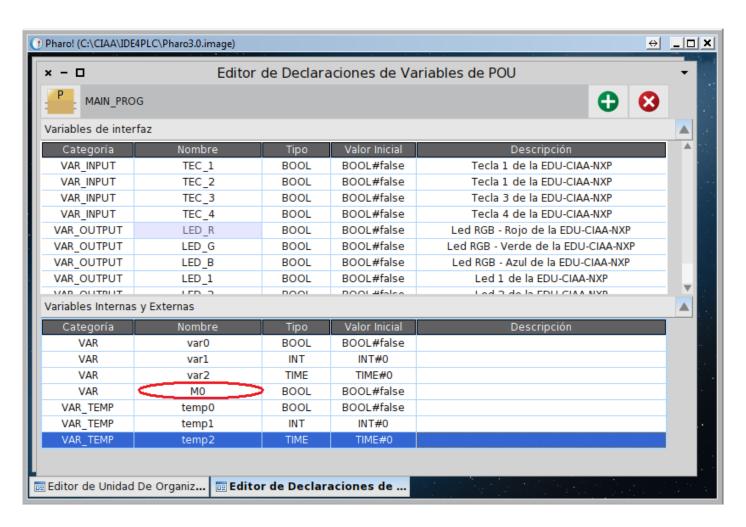
## Descripción del Entorno IDE4PLC Descripción de Componentes

Símbolo	Nombre	Descripción
$\dashv$	Contacto NA	Se activa cuando hay un uno lógico en el elemento que representa, esta puede ser una entrada, una variable interna o un bit del sistema.
<b></b>	Contacto NC	Su funcionamiento es similar al Contacto NA, pero en este caso se activa cuando hay un cero lógico.
-( )-	Bobina NA	Se actica cuando la combinación que hay a su entrada (izquierda) da un uno lógico. Normalmente representa elementos de salida, aunque también se le puede asignar el papel de variable interna
-(/)-	Bobina NC	Su funcionamiento es similar a la bobina NA, solo que ahora se activa cuando la combinación que hay a su entrada da un cero lógico.
TOF TIME — IN Q — - PT ET -	TOF_TIME	En PT se debe ingresar el tiempo de retardo en milisegundos. Cuando la entrada in se encuentre en 1 lógico se generará un retardo cuya duración se indica en PT, luego del cual la salida se pondrá a uno lógico.
TON TIME - IN Q -: - PT ET -	TON_TIME	En PT se debe ingresar el tiempo de retardo en milisegundos. Cuando la entrada in se encuentre en 1 lógico se activará la salida durante el tiempo indicado en PT, luego de este tiempo la salida volverá al estado inicial.

# Descripción del Entorno IDE4PLC Declaración de Variables



# Descripción del Entorno IDE4PLC Declaración de Variables

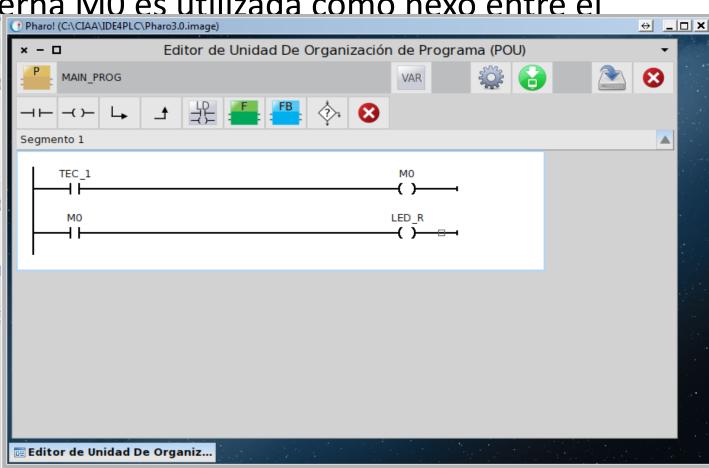


#### Descripción del Entorno IDE4PLC Declaración de Variables

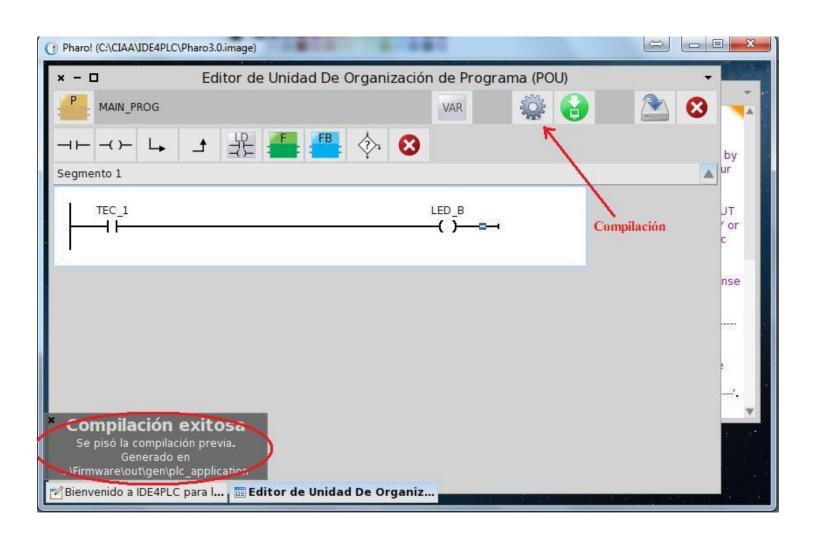
Ejemplo de uso de variables:

- La Variable interna M0 es utilizada como nexo entre el

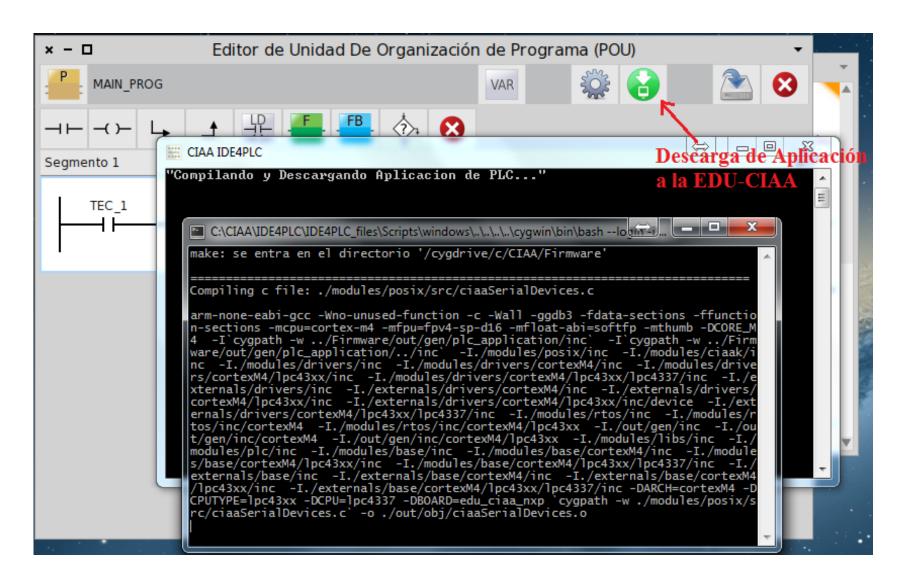
contacto TEC\_1 y la bobina de Salida LED\_R



#### Descripción del Entorno IDE4PLC Generación de Código y Programación

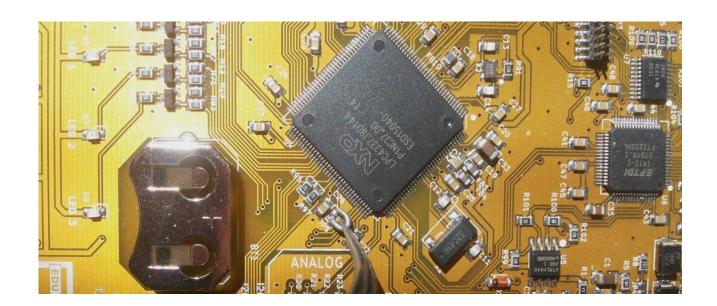


#### Descripción del Entorno IDE4PLC Generación de Código y Programación



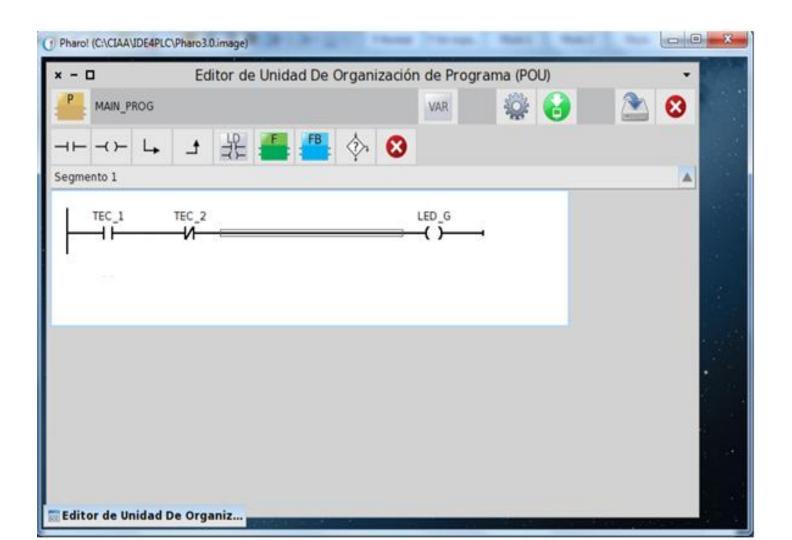
#### Descripción del Entorno IDE4PLC Posibles Problemas en la programación

- 1. Realizar un puente sobre los PAD metálico de JP5
- 2. Manteniendo el puente en JP5 se deben realizar las siguientes acciones:
  - Presionar y soltar el botón de reset
  - Cargar un nuevo programa

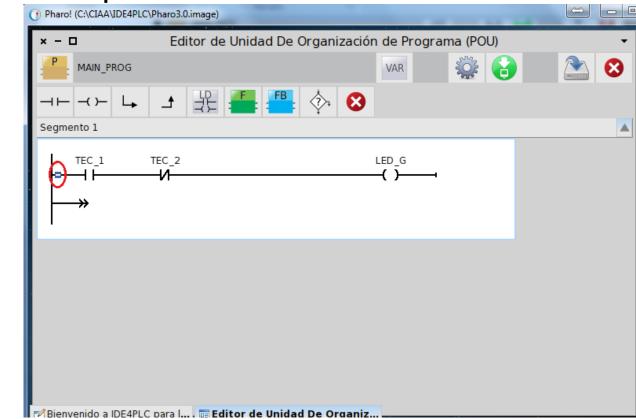


### Descripción del Entorno IDE4PLC Guardar Proyecto

- La opción de Guardar proyecto sobrescribe el archivo de proyecto con extensión ".image"
- Queda almacenado en C:/CIAA/IDE4PLC.
- Para no sobrescribir un proyecto guardado deberíamos hacer una copia de este archivo y cambiar su nombre.
- Luego, cada vez que se abra el entorno Ladder, se abrirá el proyecto que tenga el nombre original con extensión .image.

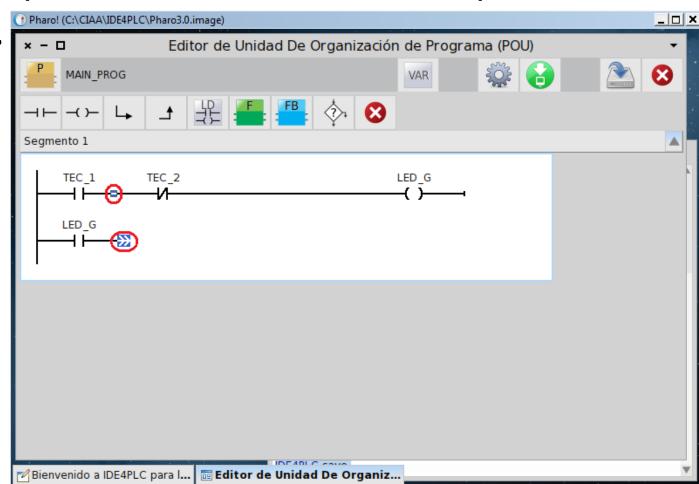


 Para agregar una nueva rama en el diagrama, se debe seleccionar con el mouse la posición indicada con rojo en la Figura y presionar la opción "abrir rama"



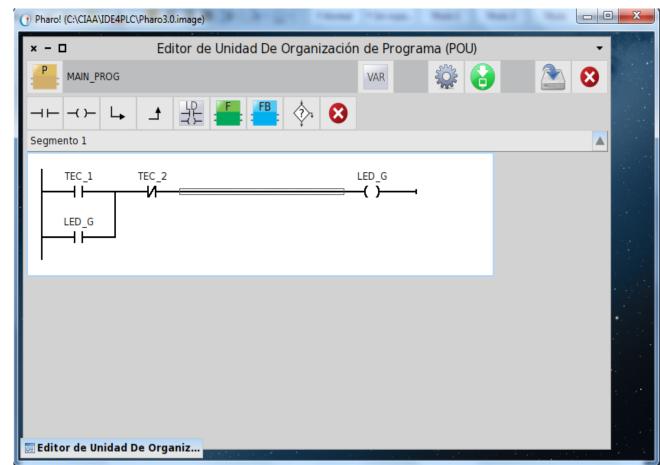
Se deberá cerrar la rama seleccionando las dos partes que se quieren unir manteniendo presionada

la tecla SHIFT.



 Una vez seleccionadas las partes a unir se deberá presionar la opción de cerrar rama obteniendo el

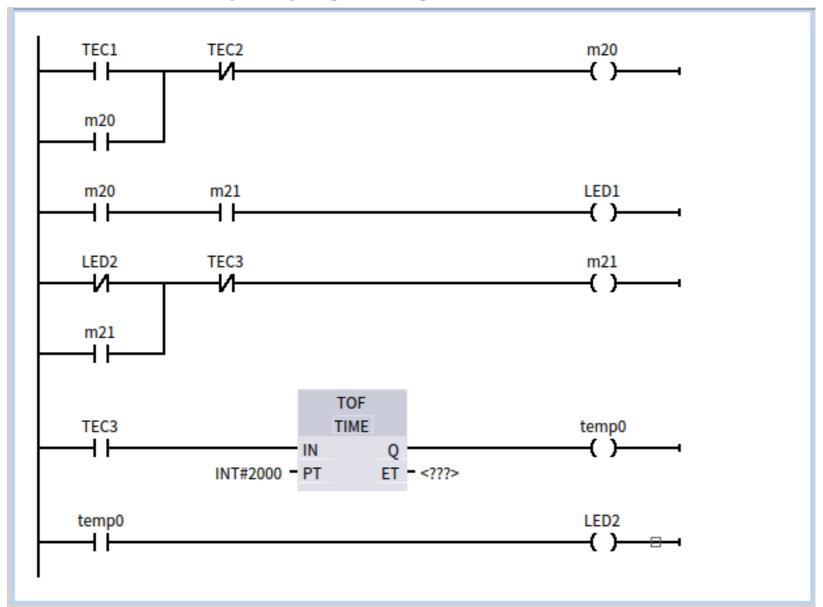
diagrama de la figura.



- Una vez realizado el diagrama se podrá proceder a realizar los pasos de compilación y Programación indicados
- Finalmente se podrá verificar el funcionamiento sobre la placa EDU-CIAA cuando al presionar TEC\_1 se active la bobina LED\_G (color verde del led RGB encendido)
- Se generará un enclavamiento mediante el contacto LED\_G que mantendrá el color verde del led RGB encendido.
- Luego al presionar el pulsador TEC\_2, la bobina LED\_G se apagará.

- Sobre una cinta transportadora impulsada por un motor "M", se transportan botellas. Las cuales deberán detenerse bajo una tolva al ser detectadas por un sensor "D"
- Una vez detenida la botella se abrirá una exclusa mediante un contactor K durante 2 segundos. Luego la exclusa se cierra y la cinta se mueve

Cuadro de asignaciones	
TEC1	Start
TEC2	Stop
TEC3	Detector de botella D
LED1	Motor de cinta M
LED2	Contactor de tolva K
M20	Marca interna
M21	Marca interna
temp0	Temporizador 2 seg



- Verifique su funcionamiento usando la edu-ciaa
- Encendido de sistema con TEC\_1
- Emule detección de la botella con TEC\_3
- Apagado del sistema con TEC\_2

#### Bibliografía

[1] Proyecto CIAA, "IDE4PLC, el Software-PLC de la CIAA", Septiembre de 2015.

http://www.proyecto-ciaa.com.ar/devwiki/doku.php?id=desarrollo:software-plc

[2] Eric Pernía, "Diseño de software y hardware de un Controlador Lógico Programable (PLC) y su entorno de programación", Universidad Nacional de Quilmes, Noviembre 2013.

[3]Jorge Osio, Federico Bustos, "IDE4PLC Sobre la EDU-CIAA", Instituto de Ingeniería Informática – UNAJ, UNLP, Enero 2016