

消毒设备之圈舍消毒设备的工作原理及优势分析

圈舍消毒设备是养殖场消毒设备非常重要的一款消毒设备，在畜牧养殖消毒工作存在很大优势，全自动**圈舍消毒设备**可以节约人力，达到更好的消毒效果，让防疫工作做到更充分，更彻底。迈安达养殖消毒设备是综合研发、生产、销售、售后为一体的消毒设备系统，包括车辆消毒设备，人员消毒设备，圈舍消毒设备，脚底消毒设备，饲料消毒设备，空气消毒设备，饮水消毒设备，环境消毒设备等一些列养殖消毒设备，采用先进的技术，设备品质性能更优，在同行业消毒设备中遥遥领先。下面小编就为大家简要分析下迈安达消毒设备风靡全国各地养殖场存在的优势。

不管是养鸡还是养猪，圈舍消毒都是尤为重要的养殖环节。适时的对圈舍进行消毒有利于改善养殖环境，还能减少病害的发生。但是不少养殖户对圈舍的消毒并不规范，导致消毒效果不佳。下面给大家介绍一款专业养殖场圈舍消毒设备，该设备简单又方便，是养殖场。

迈安达养殖场圈舍消毒设备工作原理：

利用柱塞泵将经过过滤器净化处理过的水，经过自动比例加药器按照消毒剂使用比例添加到处理过的纯水中，然后加压至 60-100kg/cm² (6-10MPa)左右，通过高压厚壁铜雾化管路将加压的水输送到“超微细”喷嘴雾化，并高速旋转,以 1~15μm 的超微雾粒子喷射到整个空间，实现短时间内圈舍全方位立体化无死角消毒。



迈安达圈舍消毒设备的优势：

1、温、湿度控制：可实现自动感应温湿度变化，自动控制主机工作，从而达到维持室内温湿度不高于设定

的温湿度的目的。(选配)

2、时间循环控制：可自由设定喷雾时间长短，喷雾时间到设备自动停止工作，大大节省人力资源成本。(选配)

3、主机设计人性化：考虑到日常工作的繁复，机器设计人性化，使用者一看主机就懂得如何操作，方便使用者操作、保养。

4、精益化设计，4 通式分水器：公司研发和设计的分水器可以同时带 4 根 PE 管喷雾，主机不需反复连接水管和开关。

5、超强压力、高出水量：公司采用 3KW 超高压水泵提供压力来源，压力范围在 6-12MPa 之间，每分钟出水量可达到 20L，可带动 200 个左右的雾化喷头同时工作。

6、水质过滤器更换方便：主机携带 2 个自来水水质过滤器，当过滤器使用半年或 1 年以后滤芯需要及时更换，更换频率视当地水质情况而定。公司将过滤器设计在外边，方便使用者以后的使用和维护。

7、专业定制铜质、不锈钢喷头：喷头出水口直径是 15 μ m 和 20 μ m（2 种），专业、精制，防堵塞，防腐蚀，防滴水，喷雾辐射距离 1M - 3M。

8、对空气消毒，360 $^{\circ}$ C 全方位消毒，可有效杀灭各种依靠空气介质传播的细菌。

9、净化空气，除尘，除臭：水粒子雾化过程中，可使畜禽舍内空气清新，提供较好的饲养环境。如果加入除臭的药液喷雾，可中和空气中氨气等刺激性气味的气体。

[迈安达农业科技有限公司](#)行业沉淀 15 年，专注消毒设备的研发生产和销售，在行业中取得不错的成果，获得国家多项专利证书，为您提供优质消毒设备及售后服务，欢迎全国各地养殖朋友来电咨询：

0371-25636101