

## 供应商协同门户(MSP)操作手册

2021.11



### 目录

- 1、概述
- 2、账户设置
- 3、订单处理



### 1、概述

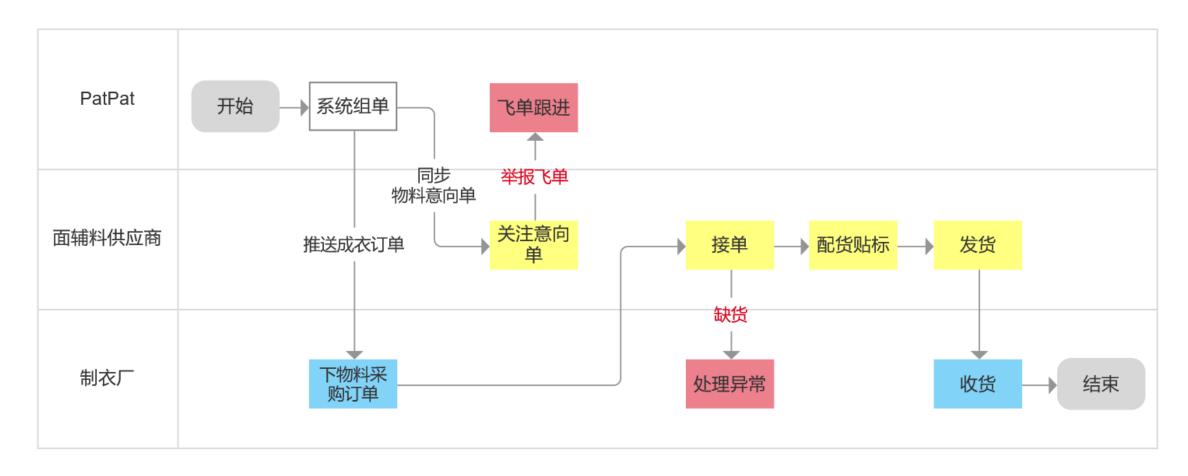


#### 供应商协同门户(MSP):

- PatPat为了<mark>提升</mark>制衣厂、面辅料供应商和PatPat之间的<mark>协作效率而</mark>推出的一个工具。
- V1版本提供了大货物料采购协同功能,从组单开始就下发物料采购信息,供应商可以开始企业的工厂下单情况。
- 网址: http://msp.patpat.shop/

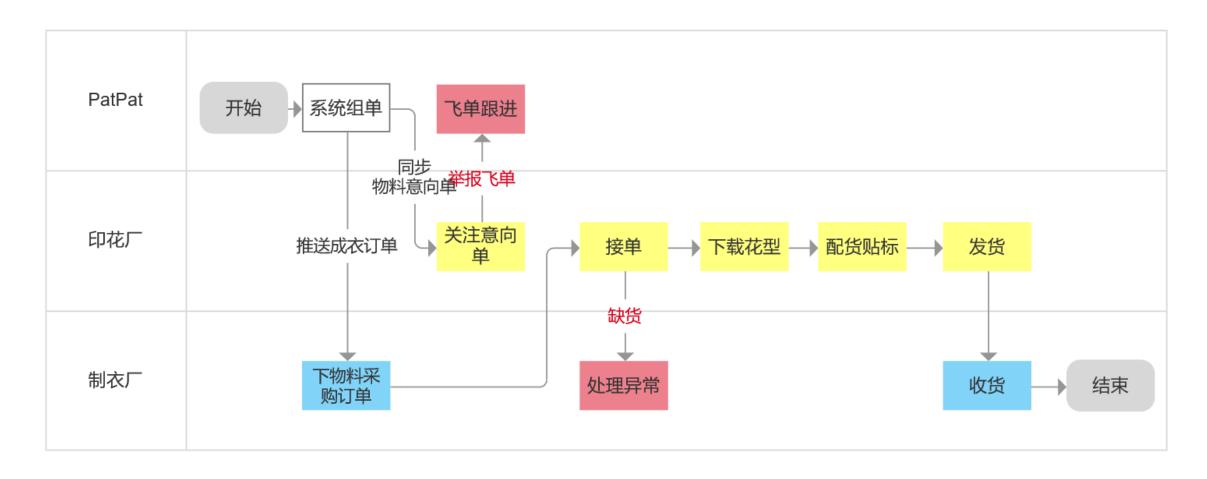


#### 现货物料:





#### 匹印物料:



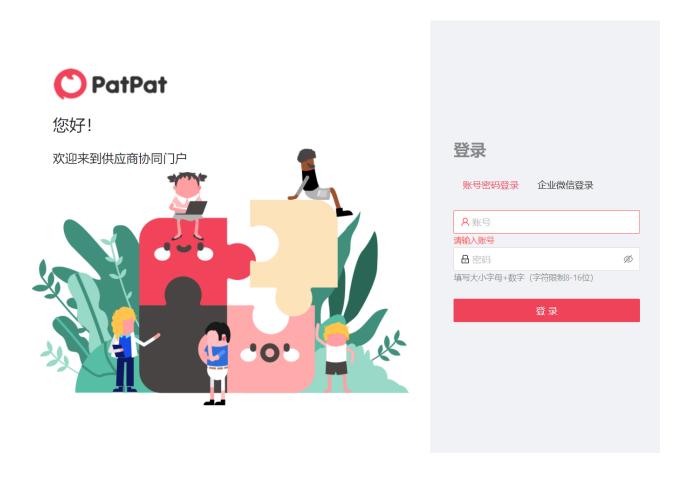




- PatPat会提供主账户给每个面辅料供应商,供应商可以登录协同门户(MSP)对子账户进行设置。
- 主账户仅能设置子账户,没有其他功能。
- 子账户需要绑定手机号码,作为日常登录系统的账户。设定手机号码后,会收到邀请进入企业微信。



- 网址: http://msp.patpat.shop/
- 账户密码:用PatPat提供的主账户密码或设定的子账户和密码。





• 子账户收到企业微信邀请后,绑定成功的,可以直接企业微信扫描登录。







Cute Baby, Smart Mom

• 点击新增,添加子账户。





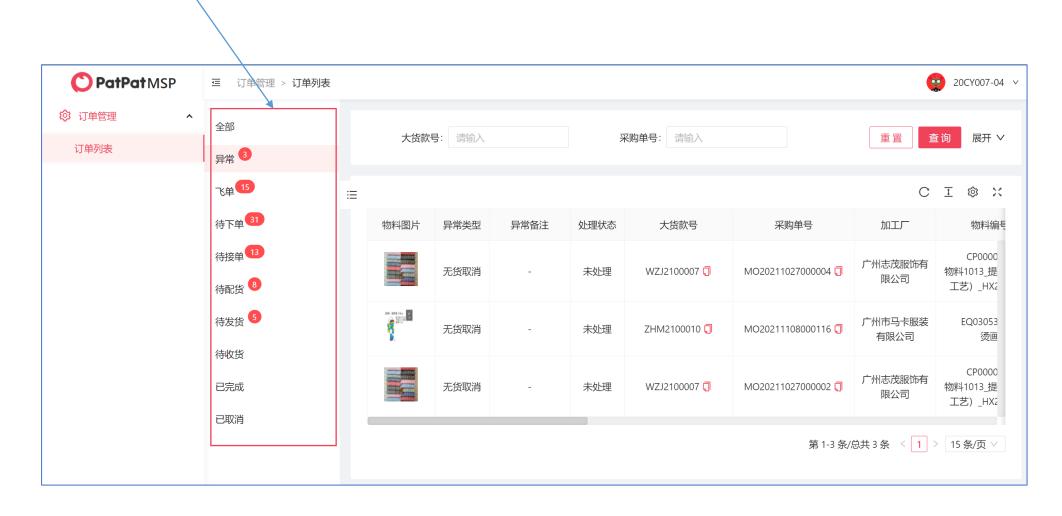
- 子账户不使用后,可以点击删除。删除后不可恢复。
- 如果子账户只是临时禁用,可以用禁用功能。







• 登录后,会展示和当前供应商相关的所有物流采购订单状态。





全部 异常 ③ 飞单 15 待下单 31 待接单 13 待配货 8 待发货 5 待收货 已完成 已取消

• 全部:剔除疑似飞单/确认飞单/异常的所有订单。

• 异常:缺货产生的异常订单。

• 飞单:疑似飞单的订单。

• 待下单:正常待制衣厂下单的订单。

• 待接单:制衣厂已经下单,等待面辅料供应商响应的订单。

· 待配货:面辅料供应商已经接单,需要配货/印花的单。数码印花的花型文件和纸样文件都在此 环节下载。之后环节不能下载花型文件和纸样。

• 待发货: 配货/印花完成后, 按照制衣厂的维度聚合待发的面料。可以合并1个发货单发货。

• 待收货:等待制衣厂接受物流并确认收货。

• 已完成:正常完成的订单。

• 已取消:取消的订单。

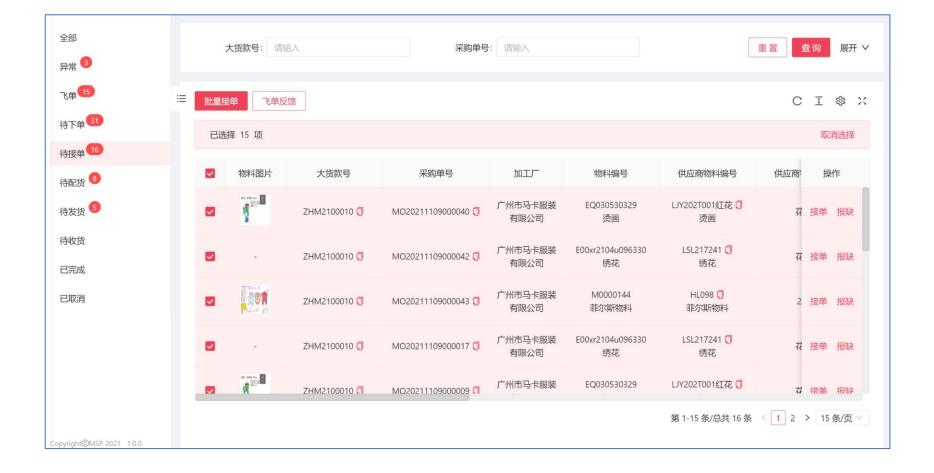


- PatPat接单后,会马上推送待下单物料,待下单的采购数量仅作为参考,不作为最终下达的采购数量。
- 如果长期发现制衣厂没有下单,可以联系制衣厂询问,如果发现飞单,可以点击飞单反馈,PatPar会介入处理。
- 疑似飞单操作请谨慎操作,发现胡乱反馈,将会影响相关绩效。



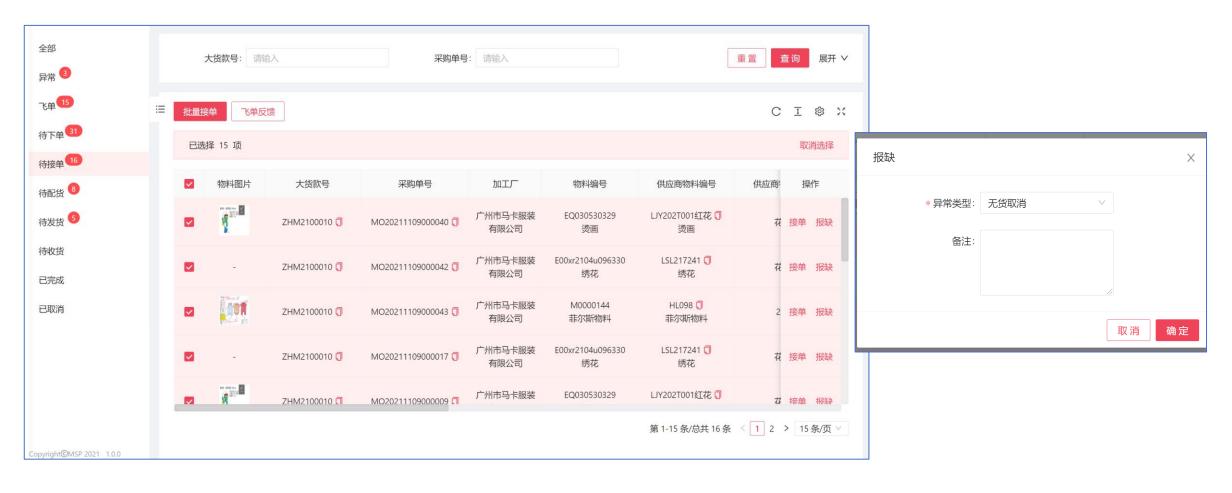


• 待接单界面,展示制衣厂下达订单。可以全选批量接单或单个接单。



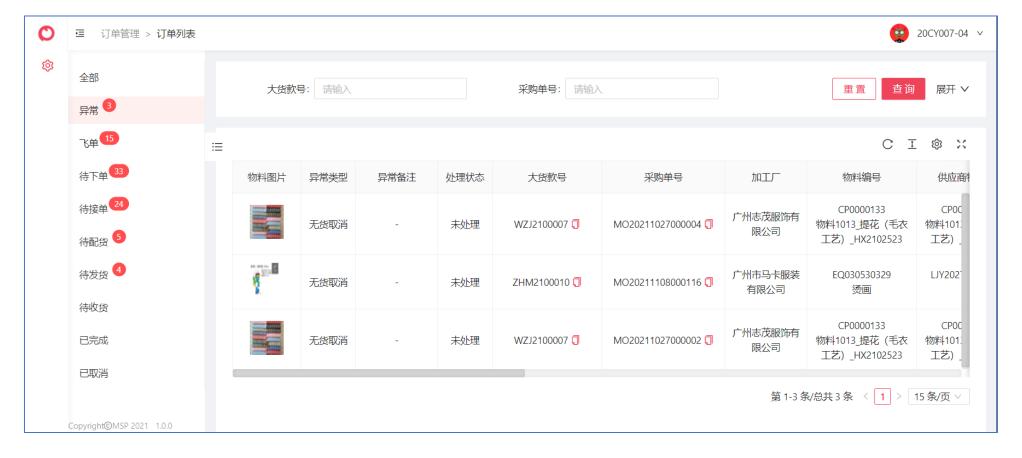


如果供应商出现缺货,第一时间和制衣厂线下沟通,如果补货周期在制衣厂接受范围的,可以正常接单。如果制衣厂因补货周期过长不接受,需要点击报缺,选择无货取消。



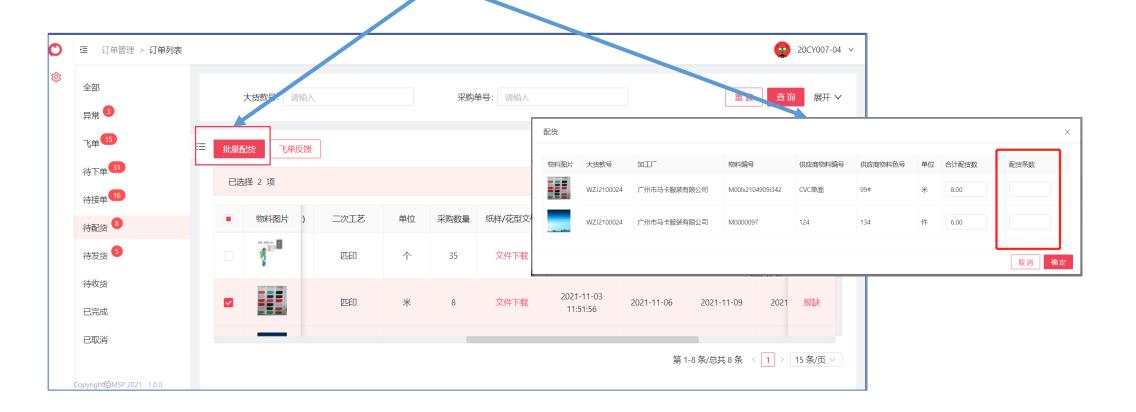


- 出现物料缺货,如果短时间可以补充到位,可以和制衣厂协商时间,如果补充时间较长或者不再补货,需要和制衣厂说明清楚。
- 报缺货后,订单会归到异常页签,等待制衣厂处理。





• 同一个工厂的相同物料,可以合并配货。配货时,填写实际的配货数和布条数,每条布都必须贴上标签。





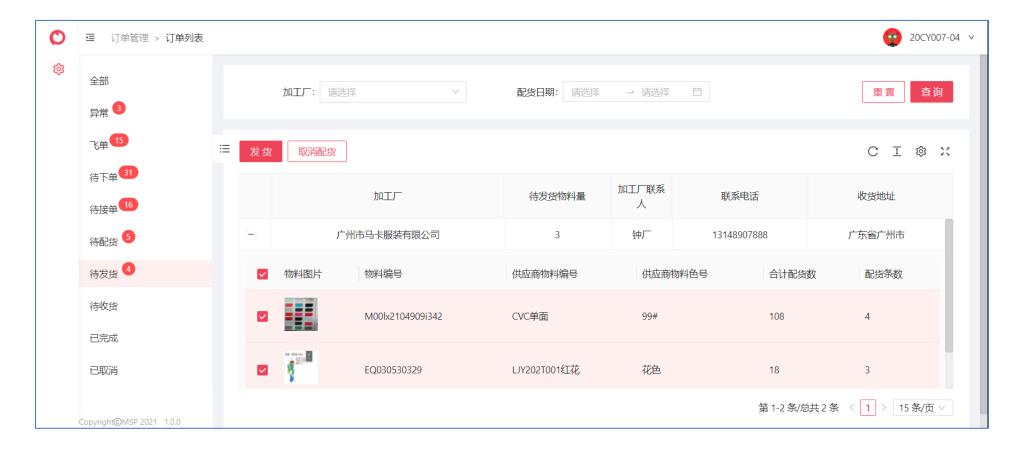
Cute Baby, Smart Mom

- 数码印花的花型文件和纸样文件,点击列表的文件下载即可下载。
- 如果下载的文件有误,请联系印花跟单核实资料。





- 订单物流按照加制衣厂维度进行聚合,可以批量发货。
- 如果发现配货数有问题,可以按照物料取消配货。





- 点击发货后,需要填写基本的物流信息。
- 确认并打印后会弹出标签打印,每条布都需要贴标。





- 标签按照填写的配货条数生成,每条布都必须贴上标签。
- 标签尺寸10cm\*10cm。



第1条/共1条

T20211101000009

广州市马卡服装有限公司

收货方 钟厂 13148907888

广东省广州市

PatPat

32s/1 涤短100+30D 氨纶拉架平纹 32s/1 涤短100+30D 氨纶拉

架平纹

发货方

色号: 7#

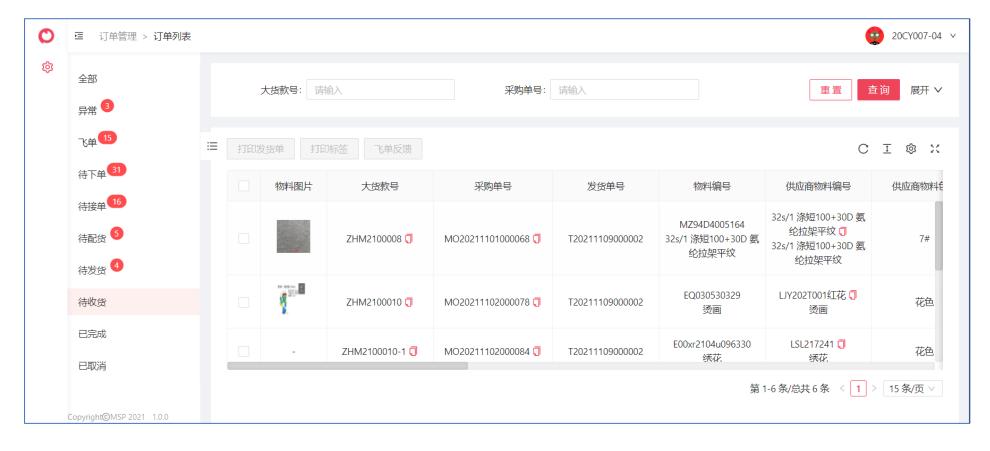
发货数:8米

大货款号: ZHM2100007





- 发货后,可以补打发货单/标签。
- 发货信息会及时同步到制衣厂。





# END