

LODAS 標準 駆動ハーネス制作図

变更履歷

本図面のすべてはツイスト加工必要

	1	2	3	4	5	6	7																																
A	<p>駆動部ケーブル</p> <p>△ R2 部品型番訂正</p> <p>△ R2 PIN番号訂正</p> <p>※ 線種の明記をしていないケーブルの 線種はAWM1007/64 26AWGとなります</p> <p>ACBボード 半田部は熱収縮 チューブで保護し ます</p> <p>※ 線種の明記をしていないケーブルの 線種はAWM1007/64 26AWGとなります</p> <p>△ R2 PIN番号訂正</p> <p>△ R2 コンタクト型 番訂正</p> <p>PCエンコーダ HDR-E26MSG1+ HDR-E26FSG1+ HDR-ELPHP2+</p> <p>半田で固定</p> <p>△ R2 エンコーダー型番訂正</p> <p>△ R2 コネクタ型番訂正</p> <p>△ R2 部品個数、型番訂正</p>				<table border="1"> <thead> <tr> <th>型式</th> <th>個数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DF62B-2S-2.2C</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>DF62B-2EP-2.2C</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>DF62B-4S-2.2C</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>DF62B-4EP-2.2C</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>DF62B-6S-2.2C</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>DF62B-6EP-2.2C</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>DF62-2428SCA</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>DF62-EP2428PCA</td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>PS-D4C-26</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>PS-D4C-10</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>030-51307-001</td> <td>28</td> </tr> <tr> <td>HDR-E26MSG1+</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>HDR-ELPHP2+</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>XY軸専用コネクタ</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>XY軸電源コネクタ</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>			型式	個数	DF62B-2S-2.2C	2	DF62B-2EP-2.2C	3	DF62B-4S-2.2C	2	DF62B-4EP-2.2C	2	DF62B-6S-2.2C	2	DF62B-6EP-2.2C	2	DF62-2428SCA	20	DF62-EP2428PCA	22	PS-D4C-26	3	PS-D4C-10	2	030-51307-001	28	HDR-E26MSG1+	1	HDR-ELPHP2+	1	XY軸専用コネクタ	2	XY軸電源コネクタ	2
型式	個数																																						
DF62B-2S-2.2C	2																																						
DF62B-2EP-2.2C	3																																						
DF62B-4S-2.2C	2																																						
DF62B-4EP-2.2C	2																																						
DF62B-6S-2.2C	2																																						
DF62B-6EP-2.2C	2																																						
DF62-2428SCA	20																																						
DF62-EP2428PCA	22																																						
PS-D4C-26	3																																						
PS-D4C-10	2																																						
030-51307-001	28																																						
HDR-E26MSG1+	1																																						
HDR-ELPHP2+	1																																						
XY軸専用コネクタ	2																																						
XY軸電源コネクタ	2																																						
B	<p>△ R5</p> <p>DFMC 1, 5-3, 5</p> <p>線番: S-0101-1</p> <p>線番: S-0101-2</p> <p>線番: S-0102-2</p> <p>△ R5</p> <p>DFMC 1, 5-3, 5</p> <p>線番: S-0108-1</p> <p>線番: S-0105-1</p> <p>線番: S-0105-2</p>																																						
C	<p>△ R5</p> <p>DFMC 1, 5-3, 5</p> <p>線番: S-0101-1</p> <p>線番: S-0101-2</p> <p>線番: S-0102-2</p> <p>△ R5</p> <p>DFMC 1, 5-3, 5</p> <p>線番: S-0108-1</p> <p>線番: S-0105-1</p> <p>線番: S-0105-2</p>																																						
D	<p>△ R5</p> <p>DFMC 1, 5-3, 5</p> <p>線番: S-0101-1</p> <p>線番: S-0101-2</p> <p>線番: S-0102-2</p> <p>△ R5</p> <p>DFMC 1, 5-3, 5</p> <p>線番: S-0108-1</p> <p>線番: S-0105-1</p> <p>線番: S-0105-2</p>																																						
E	<p>△ R5</p> <p>DFMC 1, 5-3, 5</p> <p>線番: S-0101-1</p> <p>線番: S-0101-2</p> <p>線番: S-0102-2</p> <p>△ R5</p> <p>DFMC 1, 5-3, 5</p> <p>線番: S-0108-1</p> <p>線番: S-0105-1</p> <p>線番: S-0105-2</p>																																						
F	<p>△ R5</p> <p>DFMC 1, 5-3, 5</p> <p>線番: S-0101-1</p> <p>線番: S-0101-2</p> <p>線番: S-0102-2</p> <p>△ R5</p> <p>DFMC 1, 5-3, 5</p> <p>線番: S-0108-1</p> <p>線番: S-0105-1</p> <p>線番: S-0105-2</p>																																						

改定	改定位置	改定内容	担当者	日付	承認	図面名称	線番
R2	黄色い△位置	黄色いラベルに書いた内容	厳	20231106		駆動ケーブル総括図	図面の通り
R2	ABEF, 2	コンタクト型番訂正	厳	20231108			
R4	C, 4	コンタクト型番訂正	厳	20231228		製図	検図
R5	XY軸用コネクタ	今回支給しますので、XY軸用コネクタまでハーネスをお願いいたします	厳	20240226		承諾	図番
						厳 審査	1

	1	2	3	4	5	6	7
--	---	---	---	---	---	---	---

A

③⑥X軸IO駆動信号-1
線番 : S-0104-1

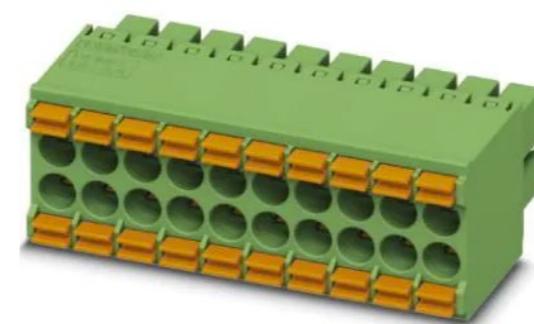
マル点線のところに線番シールを入れてください

Phoenix Contact 線種 : AWM1007/60 26AWG シリーズ DF62B-4EP-2.2C DF62-EP2428PCA
DFMC 1, 5-3, 5 150mm

B

1	茶	1	茶
13	赤	2	赤
2	橙	3	橙
14	黄	4	黄

C



D

③⑦X軸IO駆動信号-2
線番 : S-0104-2

マル点線のところに線番シールを入れてください

DF62B-4S-2.2C 線種 : AWM1007/60 26AWG シリーズ PS-D4C-26
DF62-2428SCA 030-51304-001
150mm

E

1	茶	A11
2	赤	B11
3	橙	A12
4	黄	B12

F

半田つけ処理して、熱収縮チューブで保護

→

A2
B2
A5

改定	改定位置	改定内容	担当者	日付	承認	図面名称	線番
						駆動部ケーブル詳細-1	図面の通り
						製図	検図
						承諾	図番
						2	



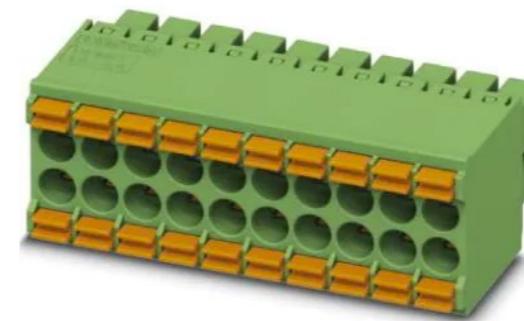
	1	2	3	4	5	6	7
--	---	---	---	---	---	---	---

A

③X軸I/O原点信号-1
線番：S-0106-1



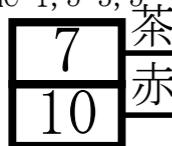
マル点線のところに線番シールを入れてください



B

Phoenix Contact 線種：AWM1007/60 26AWG シリーズ DF62B-2EP-2.2C
DF62-EP2428PCA

DFMC 1, 5-3, 5



150mm



C

D

④X軸I/O原点信号-2
線番：S-0106-2



マル点線のところに線番シールを入れてください

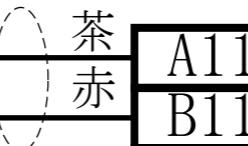


E

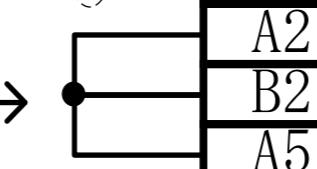
DF62B-2S-2.2C 線種：AWM1007/60 26AWG シリーズ
DF62-2428SCA

PS-D4C-10
030-51304-001

150mm



半田つけ処理して、熱収縮チューブで保護



F

改定	改定位置	改定内容	担当者	日付	承認	図面名称	線番
						駆動部ケーブル詳細-2	図面の通り
						製図	検図
						承諾	図番
						3	



	1	2	3	4	5	6	7
--	---	---	---	---	---	---	---

A

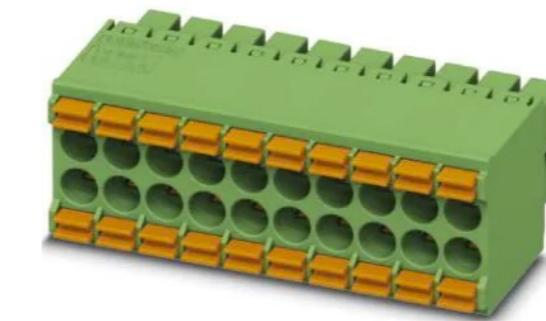
- ④④X軸エンコーダー信号-
線番：S-0101-1



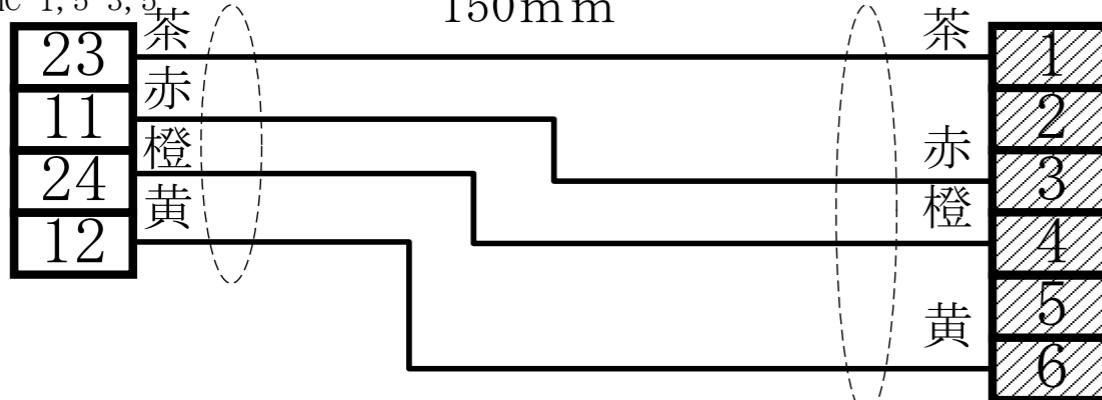
マル点線のところに線番シール
を入れてください

B

Phoenix Contact 線種：AWM1007/60 26AWG シリーズ
DFMC 1, 5-3, 5 150mm



C



D

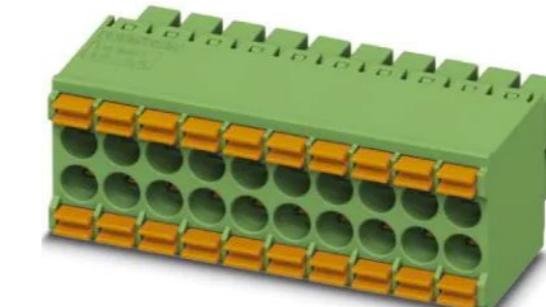
- ④⑤Y軸IO駆動信号-1
線番：S-0105-1



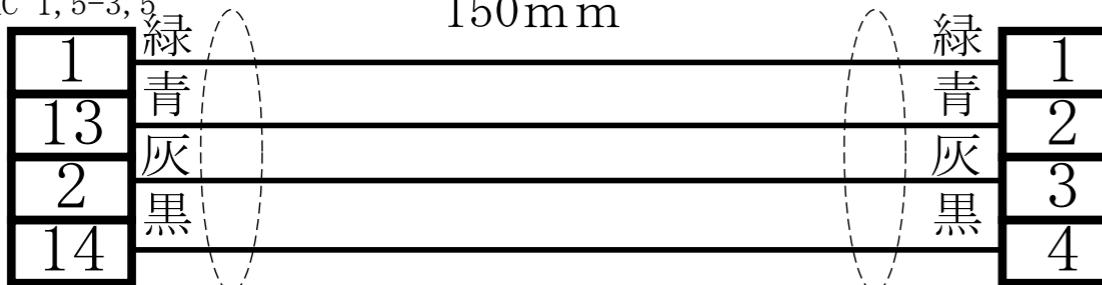
マル点線のところに線番シール
を入れてください

E

Phoenix Contact 線種：AWM1007/60 26AWG シリーズ
DFMC 1, 5-3, 5 150mm



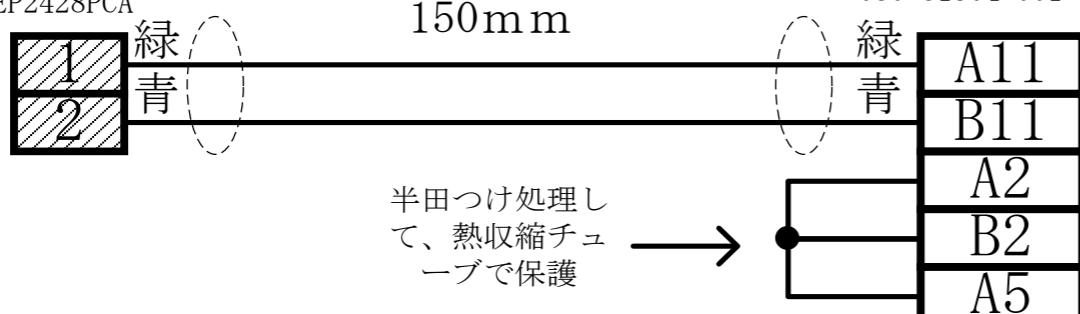
F

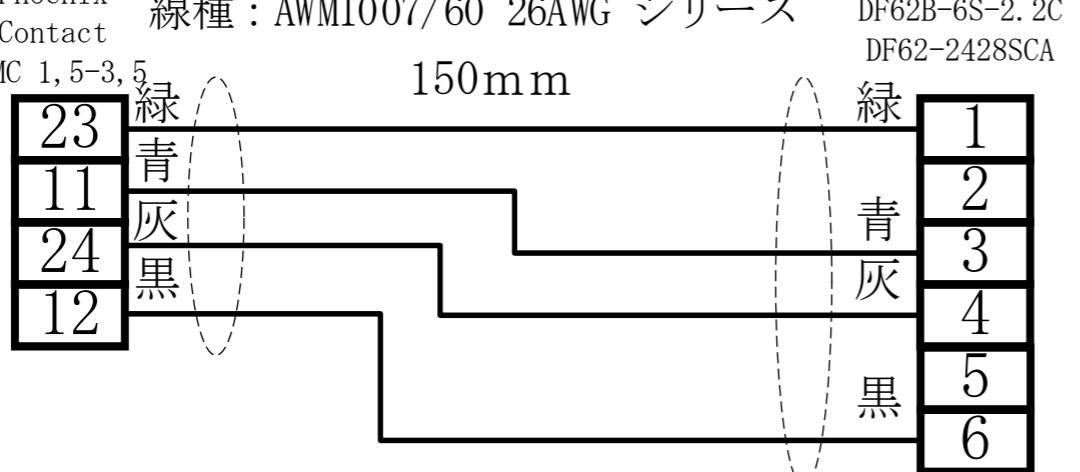


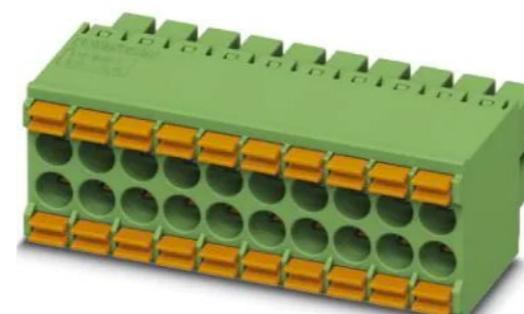
改定	改定位置	改定内容	担当者	日付	承認	図面名称	線番
						駆動部ケーブル詳細-3	図面の通り
						製図	検図
						承諾	図番
						4	



	1	2	3	4	5	6	7
--	---	---	---	---	---	---	---

A	<p>④Y軸I/O原点信号-2 線番：S-0108-2</p>  <p>マル点線のところに線番シールを入れてください</p>						
B	<p>DF62B-2EP-2.2C 線種：AWM1007/60 26AWG シリーズ DF62-EP2428PCA 150mm</p>  <p>PS-D4C-10 030-51304-001</p>						
C							

D	<p>⑤Y軸エンコーダー信号-1 線番：S-0102-1</p>  <p>マル点線のところに線番シールを入れてください</p>						
E	<p>Phoenix Contact 線種：AWM1007/60 26AWG シリーズ DF62B-6S-2.2C DF62-2428SCA DFMC 1, 5-3, 5 150mm</p> 						
F							



改定	改定位置	改定内容	担当者	日付	承認	図面名称	線番
						駆動部ケーブル詳細-4	図面の通り
						製図	検図
						承諾	図番
						6	

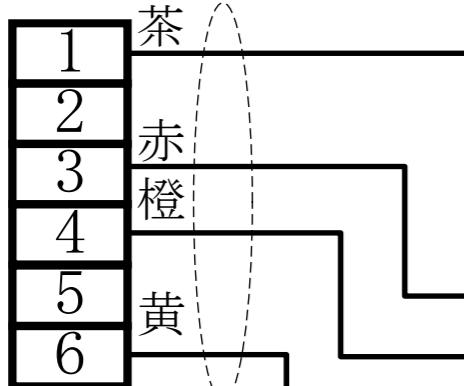
④6エンコーダー信号
線番：S-0101-1/S-0102-1
線種：SPMC-8



マル点線のところに線番シールを入れてください

DF62B-6S-2.2C
DF62-2428SCA

S-0101-2



熱収縮チューブで保護

1000mm

カバー

ねじ形状1：HDR-E26LPHP2+

ねじ形状2：HDR-E26LPHP3+

仕様書に被覆ケーブル径は ϕ 6.5ですが、ここでケーブルを固定するため ϕ 7のケーブルで加工します。

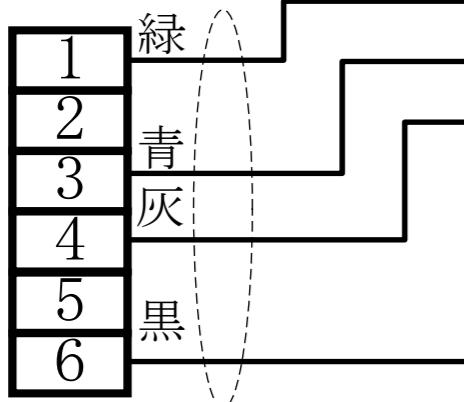


コネクタ

半田つけタイプ：HDR-E26MSG1+

圧着タイプ：HDR-E26MG1+

仕様書にAWG28線は標準ですが、ここではAWG26線で加工します。



DF62B-6EP-2.2C
DF62-EP2428PCA

S-0102-2

100mm

改定	改定位置	改定内容	担当者	日付	承認	図面名称	線番
						駆動部ケーブル詳細-5	図面の通り
						製図	検図
						承諾	図番
						7	



改定	改定位置	改定内容	担当者	日付	承認	図面名称			線番	
						駆動部ケーブル詳細-6				
									図面の通り	
							製図	検図	承諾	図番
							監 査 審 査			8