

ライン名	光ファイバー研磨	作業標準書		秒/個	承認	作成
品番:				秒/個		蛭川
使用工具						
順序	項目	内容	備考・図			
1	光ファイバー研磨	①ファイバーカッターで 以下規定の長さに 光ファイバーをカットする LAS用φ1.5mm：420mm PD用φ1.0mm：405mm				
		②ピカールを少量垂らした 状態の研磨フィルム (2000-6000-8000の順)で 磨いていく 最終的に研磨面に傷が無く エッジ部が面取りされている 状態にする				
		※PD用光ファイバーは細く、 折れやすいため、 力加減に注意して 研磨すること	 			
						
			光ファイバー 側面図			
		③研磨後は無塩エタノールで 洗浄後に先端をテープで 保護する				
		※先端面にはテープが 接着しないように 気を付けること				
難しい、時間がかかる、改善したい等						
変更履歴	年月日	内容	承認		作成	
-	2024年9月20日	新規作成			蛭川	