

作業ご確認書

発行 2025年7月15日
発行No 2407092411

お客様	列真株式会社 様	TDK株式会社 生産技術本部生産技術センター FAソリューション部 営業推進1課 千葉県市川市東大和田2-15-7 〒272-8559 TEL 047-378-9227
作業場所	列真株式会社 長野工場 様	営業担当者 氏名 玉田 元昭
ご担当者	巖 様	アビサービス 株式会社 新横浜事業所 横浜市港北区新横浜2-13-6第一K・Sビル10F 〒222-0033 TEL 045-479-8676 サービス担当者 氏名 齋藤 勇矢

作業項目	機械型式・機械No	その他
改造	TAS-300 タイプ:E4×2台	MFCNo:05TE455042、05TE455043

目的	ロードポート TAS300 タイプ:E4×2台 フレキシブルマッピング改造
結果	下記、作業完了後に動作確認を行い問題ありませんでした。

作業詳細	<p>1. 作業内容</p> <ul style="list-style-type: none">・ウェハが垂れていて正常に読み込めないためフレキシブルマッピング改造を行う <p>2. 取り付け部品</p> <ul style="list-style-type: none">・S54E4380 Flexible Mapping Unit ×2 <p>3. 改造内容</p> <ul style="list-style-type: none">・マッピンググシバをフレキシブルマッピング仕様へ変更。・マッピンググシバ検出センサユニットをフレキシブルマッピング仕様へ交換。・マッピンググシバ検出センサユニットのアンプの設定。・ファームウェアをフレキシブルマッピング仕様へ変更。 <p>改造前 FW:5.53 → 改造後 FW:5.M51</p> <p>・パラメータの設定値</p> <table><thead><tr><th colspan="3">05TE455042 (LP1)</th></tr><tr><th></th><th>0ページ</th><th>1ページ</th></tr></thead><tbody><tr><td>スロット数</td><td>25</td><td>25</td></tr><tr><td>ピッチ</td><td>10mm</td><td>10mm</td></tr><tr><td>クロス上部</td><td>1mm</td><td>2mm</td></tr><tr><td>正常領域</td><td>8mm</td><td>6mm</td></tr><tr><td>マッピング開始位置</td><td>300mm</td><td>300mm</td></tr><tr><td>開始位置滑り最大</td><td>12mm</td><td>12mm</td></tr><tr><td>マッピング終了位置</td><td>41mm</td><td>38mm</td></tr><tr><td>終了位置滑り最大</td><td>12mm</td><td>12mm</td></tr><tr><td>HDPから#1スロットまでの距離</td><td>35mm</td><td>31mm</td></tr></tbody></table> <table><thead><tr><th colspan="3">05TE455043 (LP2)</th></tr><tr><th></th><th>0ページ</th><th>1ページ</th></tr></thead><tbody><tr><td>スロット数</td><td>25</td><td>25</td></tr><tr><td>ピッチ</td><td>10mm</td><td>10mm</td></tr><tr><td>クロス上部</td><td>1mm</td><td>2mm</td></tr><tr><td>正常領域</td><td>8mm</td><td>6mm</td></tr><tr><td>マッピング開始位置</td><td>300mm</td><td>300mm</td></tr><tr><td>開始位置滑り最大</td><td>12mm</td><td>12mm</td></tr><tr><td>マッピング終了位置</td><td>41mm</td><td>38mm</td></tr><tr><td>終了位置滑り最大</td><td>12mm</td><td>12mm</td></tr><tr><td>HDPから#1スロットまでの距離</td><td>34.5mm</td><td>31mm</td></tr></tbody></table> <p>※0ページはウェハ厚み0.5mm、0.7mm、1.0mmの設定 1ページはウェハ厚み0.3mmの設定</p> <p>5. 精度確認、動作確認</p> <ul style="list-style-type: none">・改造後にメンテナンスツールからマッピングロード10回行い問題ありませんでした。・装置側から動作確認を行い問題ありませんでした。 <p>6.備考</p> <ul style="list-style-type: none">・取り外した部品はお客様にお渡しいたしました。 <p>以上で作業終了とさせていただきます。</p>	05TE455042 (LP1)				0ページ	1ページ	スロット数	25	25	ピッチ	10mm	10mm	クロス上部	1mm	2mm	正常領域	8mm	6mm	マッピング開始位置	300mm	300mm	開始位置滑り最大	12mm	12mm	マッピング終了位置	41mm	38mm	終了位置滑り最大	12mm	12mm	HDPから#1スロットまでの距離	35mm	31mm	05TE455043 (LP2)				0ページ	1ページ	スロット数	25	25	ピッチ	10mm	10mm	クロス上部	1mm	2mm	正常領域	8mm	6mm	マッピング開始位置	300mm	300mm	開始位置滑り最大	12mm	12mm	マッピング終了位置	41mm	38mm	終了位置滑り最大	12mm	12mm	HDPから#1スロットまでの距離	34.5mm	31mm
05TE455042 (LP1)																																																																			
	0ページ	1ページ																																																																	
スロット数	25	25																																																																	
ピッチ	10mm	10mm																																																																	
クロス上部	1mm	2mm																																																																	
正常領域	8mm	6mm																																																																	
マッピング開始位置	300mm	300mm																																																																	
開始位置滑り最大	12mm	12mm																																																																	
マッピング終了位置	41mm	38mm																																																																	
終了位置滑り最大	12mm	12mm																																																																	
HDPから#1スロットまでの距離	35mm	31mm																																																																	
05TE455043 (LP2)																																																																			
	0ページ	1ページ																																																																	
スロット数	25	25																																																																	
ピッチ	10mm	10mm																																																																	
クロス上部	1mm	2mm																																																																	
正常領域	8mm	6mm																																																																	
マッピング開始位置	300mm	300mm																																																																	
開始位置滑り最大	12mm	12mm																																																																	
マッピング終了位置	41mm	38mm																																																																	
終了位置滑り最大	12mm	12mm																																																																	
HDPから#1スロットまでの距離	34.5mm	31mm																																																																	
お客様へ	お約束事項																																																																		

今回の作業は(無料) (有料)となります。							
月/日	始業	終業	作業担当者	人員	作業時間	総工数	
7月9日	9:00	17:30	齋藤、吉岡	2	7:30	15.0	休憩1h
					合計	15.0	

上記作業の完了したことを確認します。	
ご社名 列真株式会社	ご担当者 巖 若雷