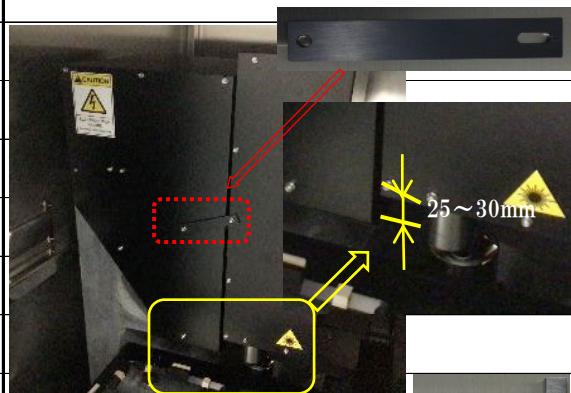
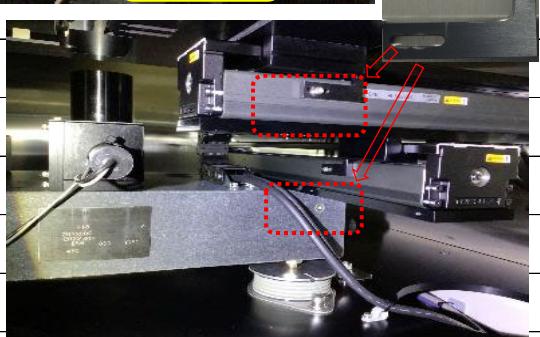


ライン名	梱包・出荷	作業標準書	秒/個	承認	作成
品番:	BI8		秒/個		
使用工具	六角レンチ				小松
順序	項目	内容	備考・図		
1	作業前確認	出荷前検査が終了し、各ステージがホームポジションにあり、配線コードが外されており、固定足が上げられていることを確認する。			
2	Z軸(光学軸)固定	<ul style="list-style-type: none"> <li>写真(右)の幅が25~30mmとなっていることを定規にて確認する。</li> <li>固定金具ステイを六角レンチを用いて、取り付ける。※写真(右)の赤点線部</li> <li>セムスネジ(六角穴付き):M3×6mm×2本</li> </ul>			
3	X・Y軸固定	<ul style="list-style-type: none"> <li>X、Y軸それぞれのステージが動かないよう</li> <li>に、六角レンチを用いて、固定金具L字ステイを取り付ける。</li> <li>※写真(右)の赤点線部(2箇所)</li> <li>※六角穴付きネジ:M2.6×8mm×1本</li> <li>スプリングワッシャを付けること</li> </ul>			
4	配線まとめ	<ul style="list-style-type: none"> <li>電源配線を円状に丸め、クリーン養生テープで括り、装置カバーに貼り付ける。</li> <li>※クリーン養生テープ(型番):日東电工</li> </ul>			
5	養生	1) 養生ビニールシートにて底面／側面／上面の全てを二重で覆う(下→上→下)。			
	明示	2) 帯電防止エアキャップにて、底面／側面／上面の全てを二重で覆う(下→上→下)。			

		<p>3) 上記2)の作業を再度実施する。</p> <p>4) 必要表示を印刷し、装置に貼り付ける</p> <p><b>【表示名称】</b></p> <p>「DO NOT PUSH」</p> <p>「HANDLE TOUCH」</p> <p>「FORK ENTRY」</p> <p>「宛先」</p> <p>※「FORK ENTRY」は正面に向かって左面</p> <p>前面扉は、「DO NOT PUSH」</p> <p>※その他、注意事項として必要な項目があれば、印刷して貼り付けること</p>	<p><b>【異常発生時の対応】</b></p> <p>直ちに作業を中断して、ラインリーダーへ報告し、その指示に従う事。</p> 
6	出荷	<p>装置固定脚(4箇所)を上げて、車輪を床に設置させ、車輪ロックを解除する。</p> <p>出荷作業は複数名で実施し、呼び掛けしながら、注意しながら作業を行うこと。</p> <p>※軍手・安全靴着用のこと</p> <p>※段差は鉄板を敷くこと</p>	
			<p><b>【異常発生時の対応】</b></p> <p>直ちに作業を中断して、</p> <p>ラインリーダーへ報告し、その指示に従う事。</p>
		難しい、時間がかかる、改善したい等	
変更履歴	年月日	内容	承認
新規制定	2023年1月5日	出荷検査後の梱包標準作業	小松