

2023 年 2 月 27 日で LB で稼働中の同軸ケーブルにノイズが再発生しました。

原因調査のため、ケーブルの作成方法をメモします。

※下記作業はすべて手袋付け状態で行います。

- ①8m ケーブルを準備
- ②ストリッパーで 11.5mm の被覆を切り取り
- ③ストリッパーで 6.5mm 金属保護被覆を切り取り
- ④ストリッパーで 1.5mm 透明被覆を切り取り



⑤万力でケーブルを固定

⑥頭にたっぷり半田をつける



⑦金色 PIN 端子を加熱しながら挿入し、銅線につけた半田を溶けて金色 PIN と接続する



⑧長さ 2 mm ほどの 0.4mm の半田を切り取って、PIN セットで穴に保持しながら、穴の位置でもう一回半田する（固定、半田を P I N 内部にたっぷり入るように）



⑨ピンセットで固定した事を確認（上抜きしてみる）

⑩順番で端子部品を入れる（外部接続部（アース部）の長さを確認）



⑪金色 PIN 端子が下図の位置まで挿入する（白い穴と水平）



⑫工具で一回目銀色アース固定部品を圧着



⑬90度旋回して、2回目の圧着を行う



⑭エアーガンで黒い熱収縮チューブを収縮する

⑮線番 K-14 A08021（A=2023年 0802=8月2日 1=当日制作1本目）





⑩アルコールで脱脂

⑪ビニール袋で保管、線の長さ、用途、線番を袋に明記

