
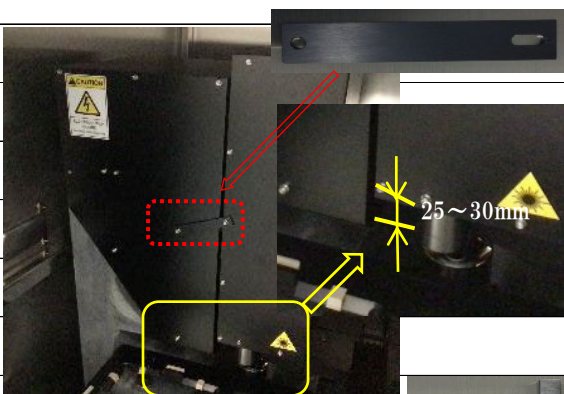
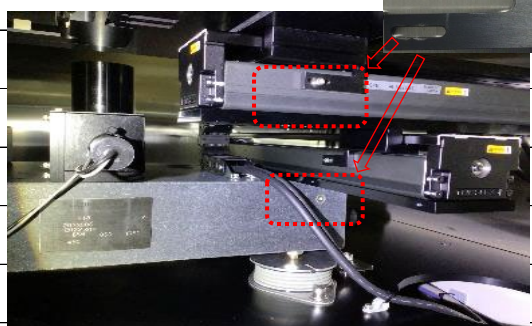
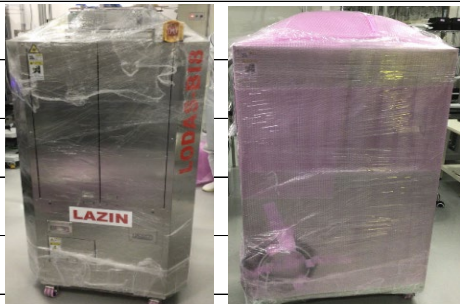


ライン名	梱包・出荷	作業標準書		秒/個	承認	作成
品番:	BI8			秒/個		小松
使用工具	六角レンチ					
順序	項目	内容	備考・図			
1	作業前確認	出荷前検査が終了し、各ステージがホームポジションにあり、配線コードが外されており、固定足が上げられていることを確認する。				
2	Z軸(光学軸)固定	・写真(右)の幅が25～30mmとなっていることを定規にて確認する。 ・固定金具ステイを六角レンチを用いて、取り付ける。※写真(右)の赤点線部 セムスネジ(六角穴付き):M3×6mm×2本				
3	X・Y軸固定	・X、Y軸それぞれのステージが動かないように、六角レンチを用いて、固定金具L字ステイを取り付ける。 ※写真(右)の赤点線部(2箇所) ※六角穴付きネジ:M2.6×8mm×1本 スプリングワッシャを付けること				
4	配線まとめ	・電源配線を円状に丸め、クリーン養生テープで括り、装置カバーに貼り付ける。 ※クリーン養生テープ(型番):日東電工				
5	養生 明示	1)養生ビニールシートにて底面／側面／上面の全てを二重で覆う(下→上→下)。 2)帯電防止エアキャップにて、底面／側面／上面の全てを二重で覆う(下→上→下)。				

		3) 上記2)の作業を再度実施する。	【異常発生時の対応】 直ちに作業を中断して、ラインリーダーへ報告し、その指示に従う事。	
		4) 必要表示を印刷し、装置に貼り付ける		
		【表示名称】		
		「DO NOT PUSH」		
		「HANDLE TOUCH」		
		「FORK ENTRY」		
		「宛先」		
		※「FORK ENTRY」は正面向かって左面		
		前面扉は、「DO NOT PUSH」		
		※その他、注意事項として必要な項目があれば、印刷して貼り付けること		
6	出荷	装置固定脚(4箇所)を上げて、車輪を床に設置させ、車輪ロックを解除する。		
		出荷作業は複数名で実施し、呼び掛けしながら、注意しながら作業を行うこと。		
		※軍手・安全靴着用のこと		
		※段差は鉄板を敷くこと		
			【異常発生時の対応】	
			直ちに作業を中断して、	
			ラインリーダーへ報告し、その指示に従う事。	
難しい、時間がかかる、改善したい等				
変更履歴	年月日	内容	承認	作成
新規制定	2023年1月5日	出荷検査後の梱包標準作業		小松