

ライン名	基板台組立て	作業標準書	秒/個	承認	作成
品番:			秒/個		
使用工具				監査 2023.12.22 石井	列真
順序	項目	内容		備考・図	
0	完成写真				
1	基板保持台の組立て	①部品の準備(7部品)			
		 <p>①</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>86PCB板20220617(C-330)(I-244)</li> <li>84PCB板(C-328)</li> <li>85PCB板(C-329)</li> <li>81PCB板(C-325)</li> <li>83PCB板20220617(C-327)</li> <li>新cover支柱(C-327)</li> <li>82PCB板(C-441)(C-326)</li> </ul> 			
		①六角穴付きボルトセムスM3×10と スタッドボルトM3×20,40,50を使用し 基板保持台を写真の通り組み立てる			

3	ASSY	①下から順番に、 六角穴付きボルトセムスM3×6で 固定する		
難しい、時間がかかる、改善したい等				
<ul style="list-style-type: none"> <li>・基板の組立て時に、使わないネジ穴は間違える恐れがあるため、潰したい</li> <li>・ハーネス間違えないようにするための、テプラを使用したナンバリングが探しながらのため時間がかかる →加工メーカーに印字してもらうことで対応可能</li> </ul>				
変更履歴	年月日	内容	承認	作成
-	2023年12月22日	新規作成		石井 (昇)