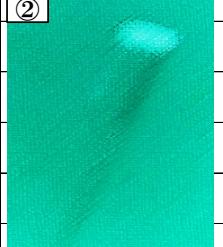
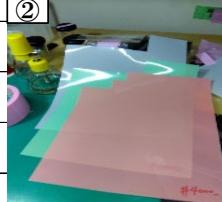
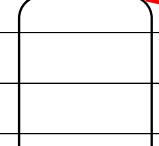
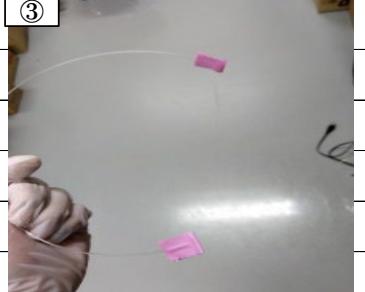


ライン名	光ファイバー研磨	作業標準書	秒/個	承認	作成	
品番:			秒/個	蛭川		
使用工具						
順序	項目	内容	備考・図			
1	光ファイバー研磨	①ファイバーカッターで 以下規定の長さに 光ファイバーをカットする LAS用 φ 1.5mm : 420mm PD用 φ 1.0mm : 405mm				
		②ピカールを少量垂らした 状態の研磨フィルム (2000-6000-8000の順)で 磨いていく 最終的に研磨面に傷が無く エッジ部が面取りされている 状態にする ※PD用光ファイバーは細く、 折れやすいため、 力加減に注意して 研磨すること	   	面取り		
		③研磨後は無塩エタノールで 洗浄後に先端をテープで 保護する ※先端面にはテープが 接着しないように 気を付けること			 光ファイバー側面図	
		難しい、時間がかかる、改善したい等				
変更履歴	年月日	内容	承認	作成		
-	2024年9月20日	新規作成		蛭川		