



САМ интеграция для надежной наладки станка и высокой гибко-

САМ и программирование вне станка бросают вызов сотрудникам и организации. Только бесшовная интеграция различных программных комплексов в производственный процесс обеспечивает короткое время наладки станка без проблем и высокую гибкость. WinTool интегрирует все системы в стандартизованный рабочий процесс, автоматизирует создание точных инструментальных данных и списков инструмента, накапливает производственные знания и предоставляет доступ к ним программистам. WinTool повышает не только производительность программистов ЧПУ, но и надежность их работы.

Особенности

САМ Импорт

- Унифицированное информативное окно поиска инструмента для всех САМ-систем
- Импорт инструментальной сборки и списка инструмента
- Фрезерные и токарные инструменты преобразуются в собственный формат САМ-системы (текст, геометрия, 3D-модели, параметры резания)
- Данные сохраняются в САМ-проекте и базе данных САМ-системы

САМ Экспорт

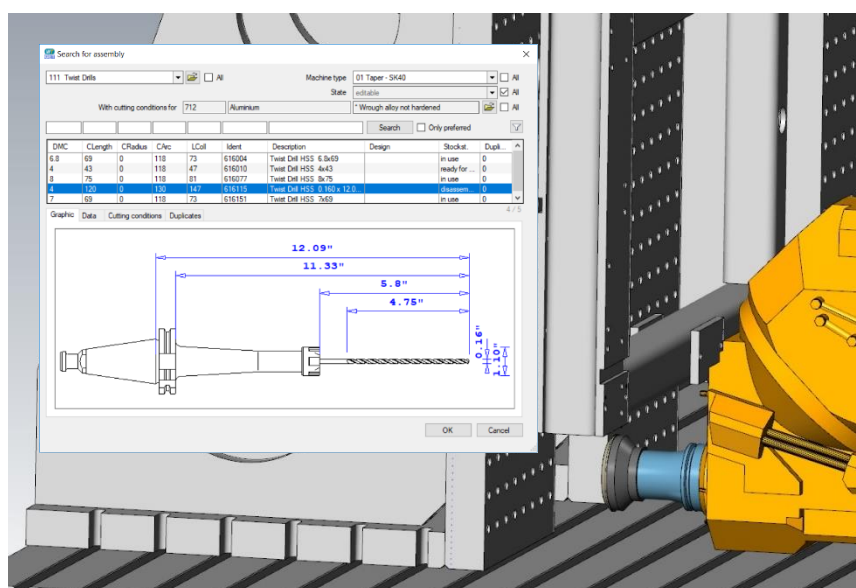
- Создание списка инструмента для каждой УП в один клик или через ПП
- Автоматическое архивирование и управление статусом для файлов программ и инструкций по наладке в «Папках» (опционально)

Стандартные интерфейсы

- Catia V5
- Edgcam
- Esprit
- Hypermill
- Mastercam
- Siemens NX
- Solidcam
- TopSolidCAM
- Vericut
- Другие по запросу
- Примечание: концепция интерфейса стандартизована, поставляемая комплектация может варьироваться в зависимости от САМ-системы

Требования

- WinTool Base Module



Основная задача

- Обеспечение комплексного и экономичного САМ программирования/симуляции
- Централизовать управление дублирующими инструментальными данными различных систем
- Программировать с реальными «инструментами цеха» (цифровые двойники)
- Настраивать инструмент точно так, как при симуляции!
- Предоставлять плановикам точные спецификации инструмента, время наладки и цикла

Преимущества

- Стандартизованная, интегрированная цепочка процессов между программистами, плановиками, кладовщиками и операторами станков
- Программисты выбирают лучший инструмент с точки зрения технологии и доступности
- УП лучше благодаря надежным режимам резания и геометрии
- Экономия времени при программировании, планировании, настройке станка и производстве
- САМ-система при необходимости может быть изменена (независимость от системы)