



Интегрируйте надежные производственные данные в рабочий процесс

WinTool это центральный механизм для интегрированной и стандартизированной обработки данных. Производственные данные формируются в процессе подготовки задания, программирования, наладки и измерения на станках. WinTool легко интегрирует такие приложения как MES, CAM, Microsoft Office, программное обеспечение машин предварительной настройки и DNC (контроллера), чтобы стандартизировать рабочий процесс на металлообрабатывающем производстве. WinTool обеспечивает надежный, эффективный, отслеживаемый и безбумажный процесс производства деталей на станках с ЧПУ. .

Особенности

Архив

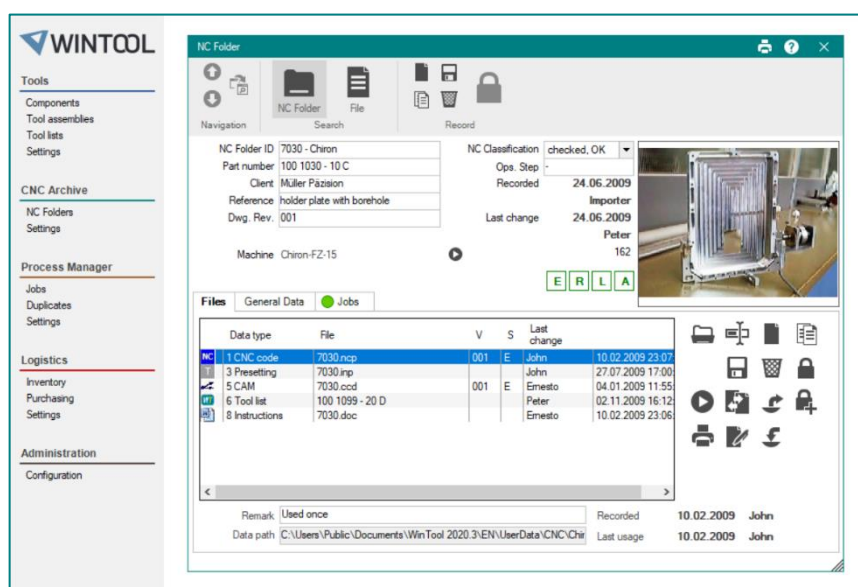
- Унифицированное хранилище данных для всех станков и приложений
- Стандартизированная обработка данных для каждого станка (группы)
- Управление всеми типами файлов (вкл. исх. и опт. УП, CAM файлы, XLS, Docx, PDF, Presetter files, AVI и т.д.)
- Добавление файлов на сервер перетаскиванием (drag & drop)
- Архивирование производственных данных для конкретной детали или операции в Папках (См. рис.)
- Связь производственных ресурсов и инструмента (списков) с папками и управление статусом всех производственных данных одновременно
- Простое управление статусом производственных данных
- Управление доступом пользователей к производственным данным и ограничение доступных функций
- Редактор УП с функцией сравнения

Интеграция

- Станки (через Ethernet / RS-232)
- CAD/CAM системы
- CIMCO Editor
- Библиотека WinTool (Base Module)
- Данные предварительной настройки (опционально)
- PLM/MES системы (опционально)

Требования

- Windows 10
- SQL Server (Express)



Основная задача

- Умное производство (Smart Factory) с централизованным управлением производственными данными для плановиков, программистов и операторов
- Систематически архивировать и распределять данные по производственным участкам
- Сделать историю производства и УП прозрачной
- Создать интегрированный, надежный и эффективный рабочий процесс

Преимущества

- Упрощение и улучшение работы на всех этапах автоматизированного производственного процесса
- Исключение путаницы, потери данных и дублирования
- Управление передачей данных между сервером, подготовкой производства, зоной наладки и станком
- Прозрачное ведение производственной документации в соответствии с деталью (PLM), станком, графиком (MES), заказчиком (ERP) и внутренней классификацией