## 问题处理报告单

## 【解决方案: 8D解决方案】

问题环节:生产制造 问题负责人:钱亦(FRC908) 启动时间:2022-06-14 完成时间:2022-06-14

【D1-问题描述】

 问题归属:内部
 问题来源:生产制造
 问题分类:计划异常

 发生阶段:
 风险等级:S级
 重要性:重要

 紧急度:紧急
 问题提出人:李月(FRC905)
 提出部门:质量部

发生时间:2022-06-14 期望关闭时间:2022-06-17

问题描述:会计凭证浏览界面中显示出摘要信息和备注

 项目代号:
 来源单号:
 料号:

 SN号:
 产品系列:
 工序:

生产线/设备: 本批数量:0 发现问题数量:0

缺陷名称: 是否上板:否

【D2-组建团队】

处理人:钱亦(FRC908) 处理时间:2022-06-14

步骤	处理人	預计完成时间
D3-围堵措施	钱亦 (FRC908)	2022-06-14
D4-根本原因	钱亦 (FRC908)	2022-06-14
D5-纠正措施	线亦 (FRC908)	2022-06-14
D6-纠正措施验证	钱亦 (FRC908)	2022-06-15
D7-预防措施	钱亦 (FRC908)	2022-06-15
D8- 处 理 确 认	线亦 (FRC908)	2022-06-15

## 【 D3-围堵措施分配】

处理人:钱亦(FRC908) 处理时间:2022-06-14

围堵场所	处理人	預计完成时间
会计凭证浏览界面中显示出摘要信息和备注	钱亦 (FRC908)	2022-06-14

## 【D3-围堵措施执行验证】

处理人:钱亦(FRC908)

处理时间:2022-06-14

围堵场所	处理人	围堵说明	实际完成时间	围堵状态	验证说明	验收时间	验收状态
会计凭证浏览界面中 显示出摘要信息和备 注	钱 亦 (FRC908 )	会计凭证浏览界面中 显示出摘要信息和备 注	2022-06-14	已完成	会计凭证浏览界面中 显示出摘要信息和备 注	2022-06-14	通过

分 5	女: □总经	理 □副总:	经理 □技术等	装备部 □质量保证部	□牛产制造部 □市场部	□采购部 □财务	部 □供方
" /	X	生 一 即 心;	7 J J J J J J J J J J J J J J J J J J J	水田叩			ᄪᅜᅜ