



- 1、未注倒角C0.5;
- 2、未注圆角R0.5;
- 3、未注长度尺寸允许偏差 ± 0.3 ;
- 4、去毛刺。

梳齿1			材料	Q235	比例	1:2
			数量	8	共1张 第1张	
制图	李康镇		华南农业大学		006	
审核						