



技术要求

- 1、表面热处理58~62HRC;
- 2、未注倒角C0.5。

$\sqrt{Ra6.3}$ (✓)

连杆			材料	Q235	比例	2:1
			数量	5	共1张 第1张	
制图	李康镇		华南农业大学			002
审核						