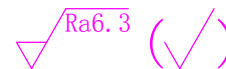


技术要求

- 1、未注圆角R0.5, 未注倒角C0.5;
- 2、未注长度尺寸允许偏差 ± 0.5 ;
- 3、连接轴表面热处理50~55HRC;
- 4、去毛刺。



梳剪头连接块			材料	45钢	比例	1:1
			数量	2	共1张 第1张	
制图	李康镇		华南农业大学			009
审核						