



- 1、装配前各零件质量完好，不得有毛刺、异物等；
- 2、装配前先将梳剪器装配完成；
- 3、从动盘与固定盘之间的配合面充分润滑；
- 4、转盘连接块和驱动盘、从动盘的配合面充分润滑；
- 5、正视输入轴，输入轴工作时顺时针转动；
- 6、未注棱角 $C0.5$ ；
- 7、各螺钉需交叉、对称、逐步、均匀拧紧；
- 8、螺钉和螺母紧固时，严禁打击或使用不合适的旋具和扳手；
- 9、支架表面涂上防锈漆。

						(材料标记号)						华南农业大学							
																		柑橘梳剪采收装置采摘头	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							柑橘梳剪采收装置采摘头							
设计	李康镇		标准化			阶段标记		重量	比例										
审核										1:3	A-01								
工艺			批准			共1张 第1张													