



## 技术要求

- 1、未注倒角C0.5;
- 2、未注圆角R0.5;
- 3、未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.3$ ;
- 4、去毛刺。

梳齿3			材料	Q235	比例	1:2
			数量	2	共1张 第1张	
制图	李康镇		华南农业大学			008
审核						