

1

2

3

4

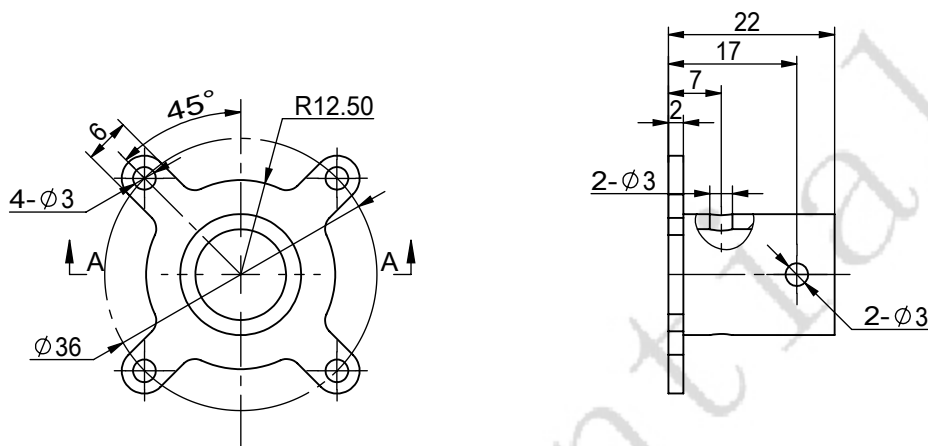
标记

内容

签名

日期

其余



未标注尺寸公差

未标注公差：±0.10mm

技术要求：

1.表面处理：喷180#砂，哑黑氧化；

2.锐边倒钝，去除毛刺飞边；

3.零件表面光洁，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷，不得有油污等脏物；

4.未标注尺寸参考3D图，未标注公差参考图框公差表，其余参考GB/T1804-2000-F；

设计

2018/9/20

材料型号

6061 合金

制图

2018/9/20

材料生产商

无

审核

颜色色号

无

重量

比例

单位

页面

批准

表面处理

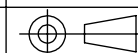
无

7g

1:1

mm

A4



第 1 页 / 共 1 页

1

2

3

4