2017 - 2018 **学年**

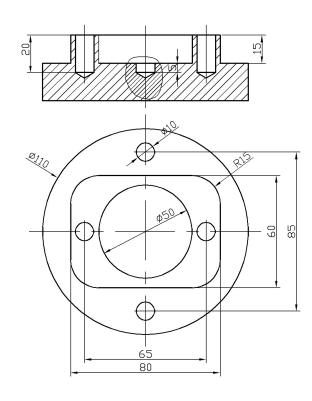
第 <u>1</u> 学期

《数铣仿真》 期末考试试题 \underline{A} 卷 (时间: $\underline{90}$ 分钟)

一、 仿真内容

0

在上海宇龙数控仿真上完成下面零件的加工,毛胚为ø110×30.5。



二、要求

- 1、 合理选择加工刀具与切削用量。
- 2、 合理的计算及选择刀补。
- 3、 要使用自动换刀及长度补偿指令。
- 4、以自己的姓名保存项目到最后一个盘,并上传到服务器。

5、 O1 号程序用来连接各个程序,如下。

 1 O1 (主程序,安排加工顺序)

 2 M98P2 (铣上表面)

 3 M98P3 (钻中心孔)

 4 M98P4 (钻孔)

 5 M98P5 (铰孔)

 6 M98P6 (粗铣外形)

 7 M98P7 (粗铣槽)

 8 M00 (精加工前暂停)

 9 M98P8 (精铣外形)

 10 M98P9 (精铣槽)

 11 M30

三、 评分标准

序号	内容	检测内容	配分	得分	备注
1	平面	程序及尺寸	15		
2	外形	程序及尺寸	20		
3	槽	程序及尺寸	30		
4	孔	程序及尺寸	20		
5	文明安全		15		