

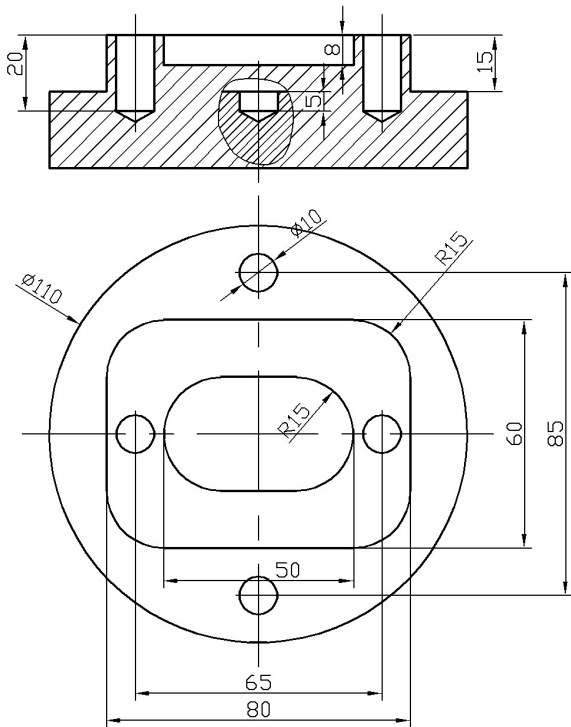
湖南潇湘技师学院 湖南九嶷职业技术学院

2017 – 2018 学年 第 1 学期

《数铣仿真》 期末考试试题 B 卷 (时间: 90 分钟)

一、 仿真

在上海宇龙数控仿真上完成下面零件的加工，毛胚为 $\varnothing 110 \times 30.5$ 。



二、 要求

- 1、 合理选择加工刀具与切削用量。
- 2、 合理的计算及选择刀补。
- 3、 要使用自动换刀及长度补偿指令。
- 4、 以自己的姓名保存项目到最后一个盘，并上传到服务器。

5、 O1 号程序用来连接各个程序，如下。

|    |       |              |
|----|-------|--------------|
| 1  | O1    | (主程序，安排加工顺序) |
| 2  | M98P2 | (铣上表面)       |
| 3  | M98P3 | (钻中心孔)       |
| 4  | M98P4 | (钻孔)         |
| 5  | M98P5 | (铰孔)         |
| 6  | M98P6 | (粗铣外形)       |
| 7  | M98P7 | (粗铣槽)        |
| 8  | M00   | (精加工前暂停)     |
| 9  | M98P8 | (精铣外形)       |
| 10 | M98P9 | (精铣槽)        |
| 11 | M30   |              |

三、 评分标准

| 序号 | 内容   | 检测内容  | 配分 | 得分 | 备注 |
|----|------|-------|----|----|----|
| 1  | 平面   | 程序及尺寸 | 15 |    |    |
| 2  | 外形   | 程序及尺寸 | 20 |    |    |
| 3  | 槽    | 程序及尺寸 | 30 |    |    |
| 4  | 孔    | 程序及尺寸 | 20 |    |    |
| 5  | 文明安全 |       | 15 |    |    |