

2018—2019 学年 1 学期

系部： 机电工程系 专业： 模具设计与制造 班级： 16 级大专模具班

课程： 《数控编程》 上课周数： 17 周学时： (4)

本学期课时分配表

教学模式	理论		一体化		实习		考 核	机 动	合 计
教学形式	讲 课	实 验	理 论 讲 课	实 训	理 论 讲 课	生 产 实 习			
课时	×	×	×	(60)	×	×	(4)	(4)	(68)

说明：与本课程无关教学模式的各项各打 ×，[] 表示上机课时，() 表示实习课时。

备注：1、本课程以前完成学时数： 260

2、本课程在以后学期尚余留时数： 无

3、本课程本学期列为考试（考查）课程： 考查

4、本课程使用教材名称： 数控机床编程与操作-数控铣床/加工中心分册 沈建峰

任 课 教 师： 编写日期： 年 月 日

教研室主任： 编写日期： 年 月 日

系 主 任： 编写日期： 年 月 日

学期授课计划说明

一、教学目的与要求：

上学期主要学习了自动编程，所用的软件为 MasterCAM X7，同学们掌握的还行。本学期主要在上个学期的基础上学习 Siemens NX 软件的自动编程，要求学生能熟练运用各种自动编程方法来解决实际问题，充分把自己的能力及智慧通过编程展示出来。为以后走上工作岗位作好准备。

二、用教材、参考书

- 1、使用教材：《数控机床编程与操作（数控铣床加工中心分册）》沈建峰
- 2、参考书：《加工中心编程与操作》科学出版社刘加孝主编
- 《加工中心操作工》中国劳动社会保障出版社杨伟群主编
- 《加工中心考工实训教程》化学工业出版社吴明友主编

三、教学措施

- 1、采用多媒体、讨论等教学方法、运用蓝墨云班课软件进行信息化管理。
- 2、作业：实习除了完成加工课题外，还要每个课题写一个实习报告，另外会利用蓝墨云班课软件布置课内外作用。
- 3、学生评价采用自评、小组评价、教师评价三结合。
- 4、成绩平定，采用百分制，平时占 70%，包括出勤，作业，课堂答问等。

四、增删内容

本计划无增删内容。

五、本课程与其他课程的关系

本课程是专业课，其他课程是基础，为本课服务。先要学习好《数控加工工艺》、《普铣》、《机械制图》、《机械加工原理》、《专业数学》等课程。在这些课程的基础上再来学习本课程就容易多了，希望同学们多复习这些课程。

六、课程计划周数：

授课时间为 2-19 周（第 1 周老生报道，第 5 周国庆放假，第 19 周期末理论考试），上课周数 17 周，周课时 4 节。

教师学期授课计划

周次	授课章节内容摘要	教学要求	教具及实验 实习材料	作业及参考材料	教学 时数	备注
1	新生上课，老师报到注册					09.03 09.09
2-6	课题 1、UG 二维自动编程加工	掌握 UG 自动编程模块基本使用 掌握哑铃片的加工工艺	数控机床及 相关工具	实习报告 1	(16)	09.10 10.14
7-10	课题 2、UG 三维自动编程加工	掌握 UG 三维造型 掌握 UG 三维曲面加工	数控机床及 相关工具	实习报告 2	(16)	10.15 11.11
11-14	课题 3、UG 综合加工	掌握 UG 自动编程的部分技巧 能自己用 UG 进行编程加工	数控机床及 相关工具	实习报告 3	(16)	11.12 12.09
15-18	课题 4、考证强化训练	掌握高级工考证题的造型与加工 掌握高级工考证题的加工工艺	数控机床及 相关工具	实习报告 4	(16)	12.10 01.06
19	期末考试、阅卷				(4)	01.07 01.13

任课教师：_____ 教研室主任：_____ 系主任：_____