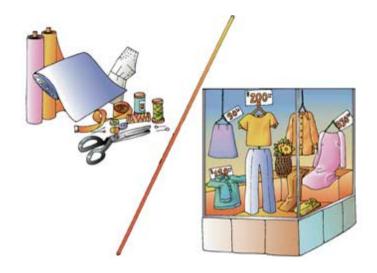


### **COSTOS Y GASTOS**

Método de costo por orden y minutaje de producción

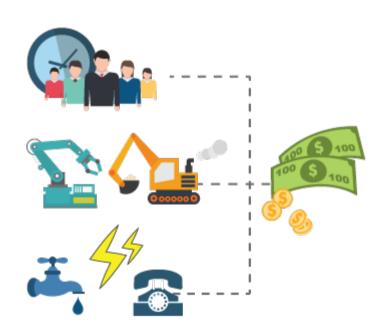
### ¿QUÉ ES EL COSTO?

El COSTO, es el valor económico generado por todos los recursos consumidos o utilizados en la fabricación de un producto o la realización de un servicio y cuyo monto debe ser cargado a este producto o servicio.



#### Ejemplos de recursos consumidos:

- La materia prima e insumos
- la mano de obra
- el alquiler del taller
- el consumo de agua
- La energía
- el trabajo de las supervisoras
- el encargado del taller
- el gerente de producción, etc.





### **TIPOS DE COSTOS**

- Costos directos
- Costos indirectos
- 3. Costos generales





### **COSTOS DIRECTOS**

Son los recursos que se encuentran directamente vinculados con el producto, se clasifican en:

- Materiales directos. Por ejemplo: La materia prima .
- Mano de obra directa. Por ejemplo: El sueldo de los trabajadores que procesan el producto





### **COSTOS INDIRECTOS**

Son los recursos que no están relacionados con el producto directamente, se clasifican en:

- Materiales indirectos. Por ejemplo: Los insumos y avíos como botones, hilos, entretelas.
- 2. Mano de obra indirecta. Por ejemplo: : El sueldo jefe de taller, patronista, los ingenieros, los supervisores, el gerente de producción etc.





### **COSTOS GENERALES**

Son costos que están relacionados indirectamente con el producto, pero son necesarios para manejar el negocio.

Por ejemplo: Por ejemplo: La energía eléctrica, el teléfono, el agua, alquiler de local, el mantenimiento de máquinas, depreciación, entre otros.





### ¿QUÉ ES EL GASTO?

El GASTO, es todo egreso realizado para la generación de un ingreso. Son los egresos generados después que los productos son elaborados con el fin de mantener operativa a la empresa y son conocidos como gastos del ejercicio o gastos operativos.

Ejemplo: La promoción de los productos, los gastos de venta, la compra de una computadora para administración de la empresa, el sueldo de la secretaria o del vendedor, el pago de intereses por un préstamo.





### **TIPOS DE GASTOS**

- 1. Gastos de ventas
- 2. Gastos generales y administrativos
- 3. Gastos financieros





### **GASTOS DE VENTAS**

Son todas las actividades realizadas para promocionar y vender el producto incluyendo, sueldos y de los inmuebles y artículos utilizados para esta actividad.





### **GASTOS GENERALES Y ADMINISTRATIVOS**

Son aquellos gastos que no son atribuibles a la venta ni son financieros. Está centrado en la parte de administración o conducción de la empresa corno sueldo del gerente, depreciación de equipos de oficina entre otros.





### **GASTOS FINANCIEROS**

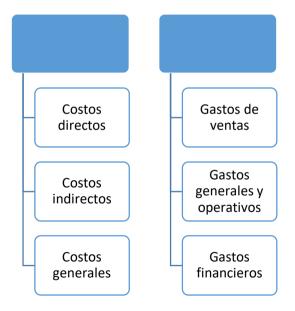
Son las obligaciones que tienen las empresas por un préstamo o obligación de pago como son: Los débitos por operaciones comerciales hacia los proveedores y acreedores, deudas a entidades financieras, obligaciones por bonos o pagares, deudas, obligaciones de pagos a la Sunat, etc.





### **EN RESUMEN**

Los egresos que realiza la empresa son:





# Método de costo por orden y minutaje de producción



### COSTO POR ORDEN

Se trabaja principalmente con los COSTOS DE FABRICACIÓN o PRODUCCIÓN, donde se identifica los costos para cada uno de sus elementos, con la finalidad de conocer cuánto le cuesta a la empresa producir un determinado producto. Para ello se debe seguir los siguientes pasos:

Recopilar la información de los recursos que se utilizan en la producción.

Determinar el valor minuto en cada elemento del costo que es susceptible de trabajar en función al tiempo: mano de obra directa (M.O.D), mano de obra indirecta (M.O.I) y los Costos Generales.

Determinación del costo de la producción.



### ELEMENTOS PARA CALCULAR EL COSTO DE UN PRODUCTO

**MATERIALES DIRECTOS** MATERIALES INDIRECTOS **ELEMENTOS SUCEPTIBLES** 3 MANO DE OBRA DIRECTA **DE CONVERTIR EN VALOR** MANO DE OBRA INDIRECTA 4 **MINUTO COSTOS GENERALES** COSTO TOTAL DEL PRODUCTO: S/.



## PASO 1: Recopilar la información de los recursos que se utilizan en la producción

Se debe calcular los costos de la mano de obra directa e indirecta, los materiales directos e indirectos y los costos generales por separado para cada producto o servicio específico que ofrezca, deberá costear cada orden de producción o pedido, correspondiente a un determinado artículo.

Para ello, deberá acumular, también por separado, los costos

además de asumir los costos propios de producir los bienes, tiene que afrontar otras salidas de dinero como la movilidad para vender o promocionar los productos, la administración de la empresa y otros más que debe considerar gomo el gasto o inversión de la empresa y no atribuirle al costo del producto.



### Ejemplo: Producción de Mamelucos

- Materiales directos: Tela Drill
- 2. Materiales indirectos: Hilo AMETO T/60, Hilo AMETO T/120, Hilo filamento texturizado 150/1, Elástico mercerizado de 3 cm, Cierre de nylon NO 1, Bolsa de polipropileno de 13x18x1,5 tratada, Etiqueta de marca, Etiqueta de tallas, Cartón duplex, Tiza, Cinta maskingtape
- Mano de Obra directa: Sueldos de operarios maquinistas, Sueldo de manuales, Sueldo del cortador, Sueldo de ayudantes de corte, Sueldo de habilitadores
- 4. Mano de Obra Indirecta: Sueldo de la supervisora, Sueldos jefe de taller.
- Costos Generales: Depreciación de equipos: Máquinas rectas, remalle, planchas eléctricas, cortadora, mesa de corte etc. Consumos: Energía eléctrica, agua, teléfono, alquiler de local del taller, entre otros.



### PASO 2: Recopilación de los datos para el costo

www.senati.edu.pe

Consiste en determinar el valor económico que tiene cada minuto de trabajo de la mano de obra directa e indirecta y los costos generales en la elaboración de un lote de producción.

Ejemplo: Tenemos que para la confección de 1200 mamelucos, el costo es:





### PASO 3: Llevar la información a una tabla de Excel

	Cantidad	Subtotal		
Materiales Directos	35,096.60			
Tela Drill	3311	10.60	35096.6	

Materiales Indirectos			1,877.00	
Hilo AMETO T/60	50	1.45	72.5	
Hilo AMETO T/120	50	1.45	72.5	
Hilo filamento texturizado 150/1	50	1.2	60	
Elástico mercerizado de 3 cm	100	1.2	120	
Cierre de nylon NO 1	1200	0.5	60	
Bolsa de polipropileno de 13x18x1,5 tratada	1200	0.16	192	
Etiqueta de marca	1200	0.15	180	
Etiqueta de tallas	1200	0.1	120	
Cartón duplex	1200	0.3	360	
Tiza	50	1	50	
Cinta maskingtape	50	1	50	

(\*) Todos los precios son referenciales



	Cantidad	Cantidad precio unitario			
Mano de Obra directa					
Sueldos de operarios maquinistas	7	160.00	3,279.00 1120		
Sueldo de manuales	6	130.00	780		
Sueldo del cortador	6	95.00	570		
Sueldo de ayudantes de corte	6	88.00	528		
Sueldo de habilitadores	2	140.50	281		

Mano de Obra Indirecta			404.80
Sueldo de la supervisora	1	202.40	202.4
Sueldos jefe de taller	1	202.40	202.4

(\*) Por jornal Semanal



	Cantidad	precio unitario	Subtotal
Costos Generales			207.00
Depreciación Máquinas rectas	5	0.5	2.5
Depreciación remalle	5	0.5	2.5
Depreciación planchas eléctricas	5	0.5	2.5
Depreciación cortadora	2	0.5	1
Depreciación mesa de corte	5	0.5	2.5
Energía eléctrica	1	34.5	34.5
agua	1	16	16
teléfono	1	20	20
alguiler de local del taller	1	125.5	125.5

(\*) Por Semana

TOTAL COSTOS	40,864.40
	<u> </u>



### **DETERMINAR EL TIEMPO CICLO**

La determinación del tiempo ciclo se aplica en el ESTUDIO DE TIEMPOS aplicando el método actual y el método mejorado con la finalidad de poder obtener el ahorro de la producción con el nuevo método.

	TIEMPO	
PRODUCTO	CICLO (*)	
Mameluco - Método Actual	28	minutos
Mameluco - Método Mejorado	18	minutos

(\*) En base al estudio de tiempos



### COSTEO MINUTO DE PRODUCCIÓN

Consiste en saber cuánto le cuesta a su empresa, la producción durante un minuto Independientemente si produjo una, dos o más prendas durante ese minuto.

Esto se expresa en:

COSTO PRENDA
----TIEMPO CICLO

ENTONCES: El minutaje de producción consiste en conocer cuánto cuesta cada minuto de elaboración de una orden de trabajo durante el período que dure su realización, con lo cual podrá determinar también que monto se le asigna a cada producto por concepto de mano de obra directa e indirecta y los costos de fabricación, pero sobre todo le sirve de patrón para determinar el costo de un servicio de confección.



### PASO 4: Obtener el Minutaje de producción

PRODUCTO	COSTO TOTAL	TIEMPO CICLO (*)	VOLUMEN DE LA PRODUCCION MENSUAL	MINUTOS PRODUCIDOS	COSTO POR PRENDA	COSTO MINUTAJE PRODUCCION
Mameluco - Método Actual	S/. 40,864.40	28	1200	33600	S/. 34.05	S/ 1.22
Mameluco - Método Mejorado	S/. 40,864.40	18	1200	<b>7</b> 21600	S/. 34.05	S/. 1.89

Minutos producidos = tiempo ciclo \* volumen de la producción

Costo por prenda = costo total / volumen de la produccion

Costo minutaje produccion = costo por prenda / tiempo ciclo



### PASO 5: Obtener el costo de producción y el ahorro

PRODUCTO	CC	OSTO TOTAL	TIEMPO CICLO (*)	VOLUMEN DE LA PRODUCCION MENSUAL	MINUTOS PRODUCIDOS	COSTO POR PRENDA	COSTO MINUTAJE PRODUCCION	MI	STO TOTAL NUTAJE DE ODUCCION		OSTO DE DDUCCION
Mameluco - Método Actual	S/.	40,864.40	28	1200	33600	S/. 34.05	S/ 1.22	S/.	33,600.00	S/.	40,864,40
Mameluco - Método Mejorado	S/.	40,864.40	18	1200	21600	S/. 34.05	S/. 1.89	<b>7</b> S/.	21,600.00	S/./	40,800.00
	1-1-	-,			I	·		•	AHORRO	s/.	64.407

Costo total minutaje de produccion = volumen de la produccion mensual x tiempo ciclo

Costo de produccion = costo minutaje produccion \* costo total minutaje de produccion

Ahorro = costo de produccion metodo actual - costo de produccion metodo mejorado

SENATI

## EL FUTURO ESTÁ EN NUESTRAS MANOS.

