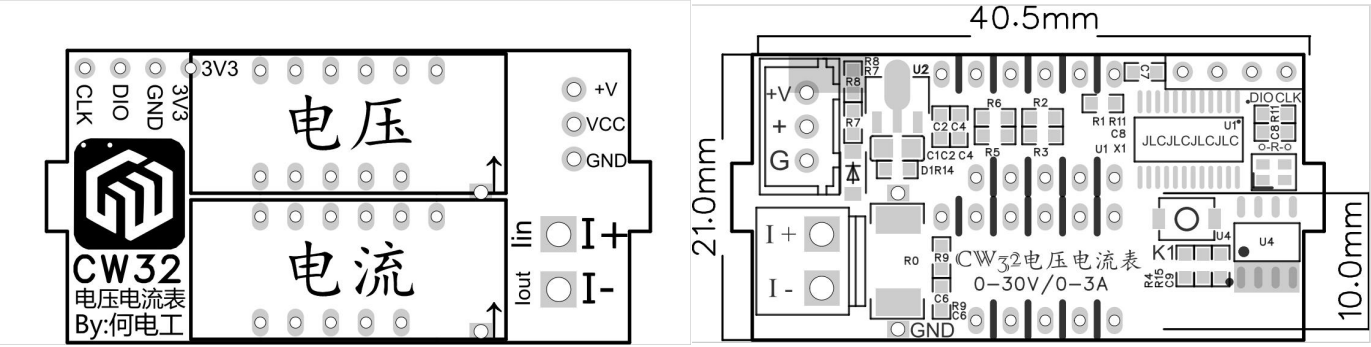


CW32 数字电压电流表

焊接文档

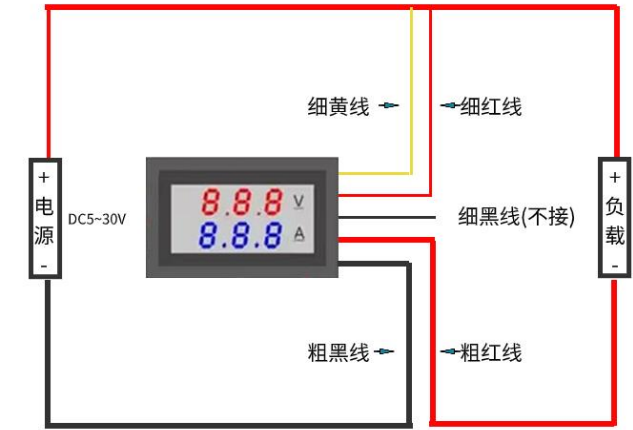
焊装顺序	器件名称	参数	位号	数量	备注
1	4P 排针	H2.54*4P	H1	1	3V3 可不焊接，即焊接 3P 排针
2	蓝色数码管	2381AB	LED2	1	上红下蓝，引脚防呆
3	红色数码管	2381AS-1	LED1	1	
4	XH2.54*3P 母座	XH2.54*3P 直插	J1	1	缺口朝内
5	CH3.96*2P 母座	CH3.96*2P 直插	CN1	1	卡榫朝内
6	金属膜电阻	0.1Ω或 0.22Ω或 0.33Ω 直插	R0	1	先此为采样电阻，先不要焊接
7	XH2.54 线材+公头	红色/黑色/黄色	/	各 1	V+黄色 Vcc 红色 GND 黑色
8	CH3.96 线材+公头	红色/黑色	/	各 1	I+红色 / I-黄色
9	外壳+膜片	/	/	各 1	最终装配



焊接注意事项：

- 焊接完毕后先使用万用表测量正极和负极是否短路；
- 上电前检查芯片有没有焊反，焊点是否有虚焊与短路情况；
- 测试时按照提供的测试代码逐一测试系统功能。

量程 3A 表头直接供电接线示例图：



量程 3A 表头独立供电接线示例图：

