

# 卒 業 論 文

題 目

サービスロボットの遠隔操作に対する  
リスクアセスメントに関する研究

指 導 教 員

大 原 賢 一 教 授

220447701  
松野 有希

令和8年1月7日

名城大学  
理工学部メカトロニクス工学科

## 論文概要

近年、サービスロボットは人手不足や働き方の変化により、社会での需要が高まっている。一方、設計段階においてリスクアセスメントが十分に考慮されていない場合、運用時に想定外のリスクが発生して危険である。本研究は、サービスロボットの設計時・運用時における安全性確保向上を目的として、リスクアセスメントを組み込んだ設計工程を提案する。

本研究では、提案した設計工程を自動化レベルの異なる4つのサービスロボットのユースケースに適用し、ダイアグラムを用いて危険源及びリスクの整理を行った。その結果、自動化レベルの違いにより発生するリスクの種類や発生要因に差異が生じることが明らかとなった。また、設計初期段階でリスクを明確化することで、設計上のリスク低減策や運用ルールを

まだ、

検討しやすくなることが示された。ゆえに、本研究で提案した設計工程は、サービスロボット導入時の安全性検討を支援する有効な手法であるといえる。

# 目次

<b>第1章 序論</b>	<b>1</b>
1.1 研究背景	2
1.2 従来研究	2
1.3 研究目的	2
1.4 おわりに	3
<b>第2章 提案設計工程と適用ユースケースの事前情報</b>	<b>4</b>
2.1 はじめに	5
2.2 リスクアセスメントの概要	5
2.2.1 リスクアセスメントシートの概要	5
2.2.1.1 表紙	6
2.2.1.2 初期分析・評価シート	6
2.2.1.3 方策後再分析シート	7
2.2.1.4 基本仕様	7
2.2.1.5 リスク値の計算	7
2.2.2 SafeML(Safe Model Language) とは	8
2.3 ロボットシステムの設計工程	9
2.3.1 SysML(Systems Modeling Language) とは	9
2.3.1.1 ドメイン構成図	10
2.3.1.2 コンテキスト図	10
2.3.1.3 要求図	10
2.3.1.4 アクティビティ図	10
2.3.1.5 ユースケース図	10
2.3.1.6 ブロック定義図	10
2.4 自動化レベル (Level of Automation)	10
<b>第3章 RA を組み込んだ設計工程の提案</b>	<b>11</b>
3.1 はじめに	12

---

3.2	従来設計工程の課題 . . . . .	12
3.3	新規提案工程の概要 . . . . .	13
3.4	各工程の詳細 . . . . .	14
3.4.1	RA シートによるリスク同定・評価 . . . . .	14
3.4.2	SafeML によるリスクモデル化 . . . . .	14
3.4.3	安全機能を SysML に反映 . . . . .	15
<b>第 4 章</b>	<b>適用ユースケース</b>	<b>16</b>
4.1	自動化レベルの定義 . . . . .	17
4.2	各 LOA のユースケース . . . . .	18
4.2.1	LOA1: Manual Control . . . . .	19
4.2.2	LOA2: Action Support . . . . .	19
4.2.3	LOA3: Batch Processing . . . . .	20
4.2.4	LOA4: Shared Control . . . . .	20
<b>第 5 章</b>	<b>提案工程の適用結果</b>	<b>21</b>
5.1	ダイアグラム化結果 . . . . .	22
5.2	同定された危険源・リスク . . . . .	22
5.3	設計時の注意点 . . . . .	22
5.4	考察 . . . . .	22
<b>第 6 章</b>	<b>納言</b>	<b>23</b>
6.1	本論文のまとめ . . . . .	24
6.2	今後の課題 . . . . .	24
	<b>謝辞</b>	<b>25</b>

# 目 次

2.1	cover of RA sheet . . . . .	6
2.2	analysis of RA sheet . . . . .	7
2.3	reanalysis of RA sheet . . . . .	7
2.4	risk calculation of RA sheet . . . . .	8
2.5	SafeML Model . . . . .	9
3.1	sysML . . . . .	12
3.2	提案設計工程 . . . . .	13
4.1	4youthcase . . . . .	17
4.2	OriHime . . . . .	18
4.3	Nyokkey . . . . .	18

# 表 目 次

2.1 Level of Automation . . . . .	10
-----------------------------------	----

# 第 1 章

## 序論

## 1.1 研究背景

近年, サービスロボットは少子高齢化やパンデミックによる働き方の変化により, Fig. 1.1 のような家庭内用掃除ロボットや Fig. 1.2 のような倉庫内運搬ロボット等, 様々な職業でロボットの普及が進んでいるといえる. 社会においては多様な役割を担い始めており, 特に遠隔操作型のサービスロボットは, 介護, 物流, 接客などの幅広い応用が期待されている. 実際に遠隔操作に関する先行研究も行われており, 将来的にはマニピュレータのある遠隔操作ロボットの需要は高まると考えられる.

## 1.2 従来研究

遠隔操作に関する研究では, 新規 VR デバイスやソフトウェアに対応するためのシステム構築 [ ] や操作性向上のための UI 設計 [ ] 等, 操作者の負担軽減や操作の直感性向上に貢献したものが数多くある. しかし, こういったロボットを扱いやすくする研究だけでは社会実装するための安全面への配慮が不十分といえる. 安全性を確保するためにはリスクアセスメント (Risk Assessment, 以下 RA とする) が重要である.

RA とは, Jis 規格 [ ] や ISO 規格 [ ] 等の国際規格に基づく工学・安全工学のプロセスであり, リスクを完全に排除するのではなく, 許容可能な水準まで低減することを目的とした手法である. RA では体系的にリスク低減を行うリスクアセスメントシートというツールがある.

遠隔操作ロボットシステムに対して, RA を実施した研究としては, レストランの配膳ロボット [ ] や運搬ロボット [ ] を対象に RA を実施し, 安全性を検討した事例が報告されている. しかし, このような研究事例は未だ少なく, 多様なユースケースを想定した検討は十分に行われていない. その結果, 遠隔操作ロボットシステムの設計・導入時に参照可能な知見が不足し, 安全設計の考え方や実施段階が設計者個人に依存することで, 運用者が個別に適応する必要が生じ, さらに設計思想が共有されない場合には安全設計がブラックボックス化する. その結果, 運用時に安全設計の意図や制約条件が十分に理解されないまま操作が行われ, 認知負荷が増大し, ヒューマンエラーが発生する可能性があるという課題がある.

## 1.3 研究目的

そこで本研究では, 遠隔操作のサービスロボットを対象に, 包括的なユースケースのもと, 個別事象ごとのリスクを整理し, 設計工程における安全設計プロセスを体系的に示すことを目的とする. また, 包括的なユースケースにリスクアセスメントを実施することで

ロボット導入時に活用可能な知見やテンプレートの創出を目指す。以下に、本研究のアプローチを示す。

1. 既存の設計工程 (SysML を参考とした工程) に RA の工程を組み込んだ新たな設計工程の提案
2. 自動化レベルごとに分類した4つのロボットユースケースに対する提案工程の適用

## 1.4 おわりに

本章では、本研究を行う上での背景と課題を示した。新たな安全設計プロセスを体系的に示すために、RA を組み込んだ新たな設計工程を示す。

## 第 2 章

# 提案設計工程と適用ユースケースの事前 情報

## 2.1 はじめに

本章では, 本研究で使用する RA, SysML, 自動化レベルについて説明する. また, 従来のロボットシステムの設計工程および従来の RA 手法を整理し, 本研究の位置づけを確認する.

## 2.2 リスクアセスメントの概要

リスクアセスメント [1] とは, JIS 規格や ISO 規格に基づき, 機械類に存在する危険源を体系的に洗い出し, それらによって生じるリスクを評価・低減するための規定である. RA の目的は, リスクを完全に排除することではなく, 許容可能な水準まで低減することで安全性を確保する点にある. RA は,

1. リスクシナリオの特定
2. 危険源の特定
3. リスクの評価
4. リスク低減策の検討

という手順で実施される. 具体的には, 機械類の使用目的や使用環境を考慮しながら, 危険源を同定し, それらが引き起こすリスクを評価する. その後, 各リスクに対して適切な低減策を検討・実施し, リスクが許容可能な水準に達していることを確認する. RA は, 機械類の設計段階から運用段階まで継続的に実施されるべきであり, 安全性の確保において重要な役割を果たす.

### 2.2.1 リスクアセスメントシートの概要

また, RA を実施するためのツールとしてリスクアセスメントシート (以下 RA シートとする) がある. RA シートとは, RA を体系的に実施するための支援ツールであり, 設計者や導入者が危険源の特定からリスク評価, 低減策の検討までを一貫して行うことを目的として用いられる. 本研究では, サービスロボットを対象とした RA を実施するために, Excel 形式の RA シートを用いる. RA シートは,

1. 表紙
2. 初期分析・評価シート

## 4. 基本仕様

見積 値 R	評 価	リスク低減の必要性
15以上	リスクは高く、受入れられない。	必須、技術的方策が不可欠
7～14	リスクの低減が必要、ただし、条件付（他に方策がない、低減が現実的でない）で許容可能。	必要、技術的方策が困難な場合は警告表示及び管理の方策を講じる ＊ALARPとして考慮もありえる
6以下	リスクは十分低い。	不要

## 2.2. リスクアセスメントの概要

危険源同定						リスク見積						
段階	No.	危険源	危険状態/危険事象	想定危害	対象者	危害の 酷さ S(健康 的な成	危害の発生確率 Ph				リスク 点数 R	備考
							頻度 F	確率 Ps	回避 A			
配膳・ 移動 (通常 使用)	1	漏電	スタッフが飲み物をロボ ットに置くときに誤って こぼして漏電している状 態で素手で触る	感電死	スタッフ	4	4	1	2	1	16	
	2	移動	操作ミス(押し間違い)に よりロボットが対象者に 衝突する	打撲・転倒	来店者・ スタッフ	2	6	2	3	1	12	高齢者や子供はSを1上げる 疲労時は確率を1上げる 緊急時に操作者が混乱状態の時 は確率を1上げる
	3	熱い配膳物	No.2に加えて配膳物が 奪れて人に掛かる	やけど・不快 感	来店者・ スタッフ	3	6	2	3	1	18	高齢者や子供はSを1上げる

Figure 2.2: analysis of RA sheet

### 2.2.1.3 方策後再分析シート

方策後再分析シートでは、検討された低減策の効果を再評価する。低減策を実施した後、再度リスクレベルを算出し、その結果が許容可能な水準に達しているか確認する。本研究では、リスクレベルが15以下となるように低減策を検討する。なお、低減策は組み合わせ場合の数値も考慮できる。

初期リスク分析結果			リスク低減					再リスク見積									
段階	No.	危険源	リスク 点数 R	優先 順位	保護方策（メーカーによる工学的手段）	方策結果	危害 の 酷さ	危害の発生確率 P <sub>h</sub>			リスク 点数 R	保護 方策 組み 合わせ	残留リスク方策（ユーザに依存）			備考（補足説明、参照規格類、保険等のその他の方策を記述）	
								頻度 F	確率 P <sub>s</sub>	回避 A			警告 ラベ ル	取説書への明記	訓練・管理		保護具他
配膳・ 移動 (通常 使用)	1	漏電	16	1	人が感電しても危害が小さくなるよう低電圧で設計	感電しても危害は低下する	3	4	1	2	1	12	9	ロボットが濡れた時は絶縁性の高いゴム手袋を着用する			
				2	ロボットの電気部分が濡れないようにカバーを付ける	漏電しないため感電の被害が発生しない	4	3	1	1	1	12					

Figure 2.3: reanalysis of RA sheet

### 2.2.1.4 基本仕様

### 2.2.1.5 リスク値の計算

今回使用したRAシートリスク値の計算では積算法(一部加算法)を使用する。この計算方法では、リスク値Rを、危害のひどさSと、危険にさらされる頻度F、発生確率Ps、回避可能性Aの和との積で表す。

$$R = S \times (F + P_s + A)$$

各指標は、RAシートに基づき定性的に評価し、その組み合わせからリスクレベルを算出する。本研究では、リスクレベルが7以上の項目に対して低減策を検討する。

曝される頻度又は時間: $F$	危険事象の発生確率: $P_S$	危害を回避又は制限できる可能性: $A$
連続的/常時 4	高い 4	
頻繁/長時間 3	起こり得る 3	困難 3
時々/短時間 2	起こり難い 2	可能 1
まれ/瞬時的 1	低い(まれ) 1	

危害の酷さ: $S$	危害の発生確率: $F + P_S + A$									
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
回復に長期治療(1月以上)を要す 4	12	16	20	24	28	32	36	40	44	
回復に医療措置を要す 3	9	12	15	18	21	24	27	30	33	
応急手当で回復可能 2	6	8	10	12	14	16	18	20	22	
対処不要(一時的な痛み等) 1	3	4	5	6	7	8	9	10	11	

見積値 $R$	評価	リスク低減の必要性
15以上	リスクは高く、受入れられない。	必須、技術的方策が不可欠
7~14	リスクの低減が必要。ただし、条件付(他に方策がない、低減が現実的でない)で許容可能。	必要、技術的方策が困難な場合は警告表示及び管理の方策を講じる * ALARPとして考慮もありえる
6以下	リスクは十分低い。	不要

Figure 2.4: risk calculation of RA sheet

### 2.2.2 SafeML(Safe Model Language) とは

SafeML[11] とは、ロボットシステムの安全設計を支援するためのモデリング言語である。SafeML は、SysML を基盤としており、ロボットシステムの安全要件や安全機能を明確に表現できるように拡張されている。SafeML を用いることで、ロボットシステムの設計段階から安全性を考慮したモデルを作成し、安全設計を視覚化する。これにより、ロボットシステムの開発において、安全性の確保が効率的かつ効果的に行えるようになる。具体的には、SafeML は以下の要素を含む。

- Hazard block：危険源を表すブロック
- Harm block：危害を表すブロック
- Harm context block：危険事象や危険状態を表すブロック
- Defence block：リスク低減策を表すブロック
- Defence result block：低減策の効果を表すブロック

各要素の関係を以下に示す。このように、危険源は単体で存在する場合は危害が発生しない。危険源が存在する状況下で危険事象や危険状態が発生することにより、危害をもたらすという因果関係を表現している。

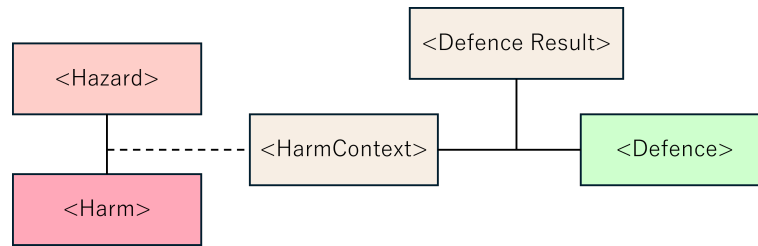


Figure 2.5: SafeML Model

## 2.3 ロボットシステムの設計工程

本研究では、ロボットシステムを設計する際の参照可能なテンプレートドキュメント作成を目的としている。そのため、図として設計工程を残すことが出来る SysML を用いた設計工程を参考とする。以下に SysML の概要と、ロボットシステムの設計工程について説明する。

### 2.3.1 SysML(Systems Modeling Language) とは

ロボットのシステム設計工程としては、SysML を用いた設計工程がある。SysML[1]とは、システムエンジニアリングに特化したモデリング言語であり、複雑なシステムの設計・分析・検証を支援するために開発された。SysML は、UML(Unified Modeling Language) を基盤としており、システムの構造や振る舞いを視覚的に表現できるように拡張されている。SysML を用いることで、システムの要件定義から設計・実装・検証までの各段階で、効率的かつ効果的にシステム開発を進めることができる。本研究では以下のダイアグラムを作成する。

- ドメイン構成図
- コンテキスト図
- 要求図：システムに必要な要求を明確化する
- アクティビティ図：システムの動作の流れを明確化する
- ユースケース図：システムが外部に提供する機能を明確化する
- ブロック定義図：システムの構成要素とその関係を明確化する

以下に、本研究で各ダイアグラムの説明をする。

## 2.3.1.1 ドメイン構成図

## 2.3.1.2 コンテキスト図

## 2.3.1.3 要求図

## 2.3.1.4 アクティビティ図

## 2.3.1.5 ユースケース図

## 2.3.1.6 ブロック定義図

## 2.4 自動化レベル (Level of Automation)

本研究では, 包括的なユースケースに対して RA を実施していく. その際に, 自動化レベル (以下, LOA とする) を参考にしてロボットを分類してユースケースを検討する. 自動化レベルとは, [] で定義されているロボットを 4 つの項目

- Monitoring : 監視
- Generating : 生成
- Selecting : 選択
- Implementing : 実行

に対して人とコンピュータどちらが担うかで 10 段階に分類した表である. 以下に自動化レベルの表を示す.

**Table 2.1:** Level of Automation

LEVEL OF AUTOMATION	ROLES			
	MONITORING	GENERATING	SELECTING	IMPLEMENTING
1. Manual Control	Human	Human	Human	Human
2. Action Support	Human/Computer	Human	Human	Human/Computer
3. Batch Processing	Human/Computer	Human	Human	Computer
4. Shared Control	Human/Computer	Human/Computer	Human	Human/Computer
5. Decision Support	Human/Computer	Human/Computer	Human	Computer
6. Blended Decision Making	Human/Computer	Human/Computer	Human/Computer	Computer
7. Rigid System	Human/Computer	Computer	Human	Computer
8. Automated Decision Making	Human/Computer	Human/Computer	Computer	Computer
9. Supervisory Control	Human/Computer	Computer	Computer	Computer
10. Full Automation	Computer	Computer	Computer	Computer

## 第 3 章

# RA を組み込んだ設計工程の提案

### 3.1 はじめに

本章では, 本研究で提案する RA を組み込んだ設計工程と, その適用ユースケースについて説明する.

### 3.2 従来設計工程の課題

SysML は設計工程の進め方を規定するものではないが, システムエンジニアリングの観点から, 抽象的なシステム要件の定義から詳細な設計までを段階的に進めることが一般的である. 本研究では, 坂本氏らによる SysML の解説書に示されているモデリングの流れを一例として採用し, これを従来設計工程として位置付ける. 設計工程は第 2 章 2.3 節で説明した順番である. 以下に, 順番を示す.

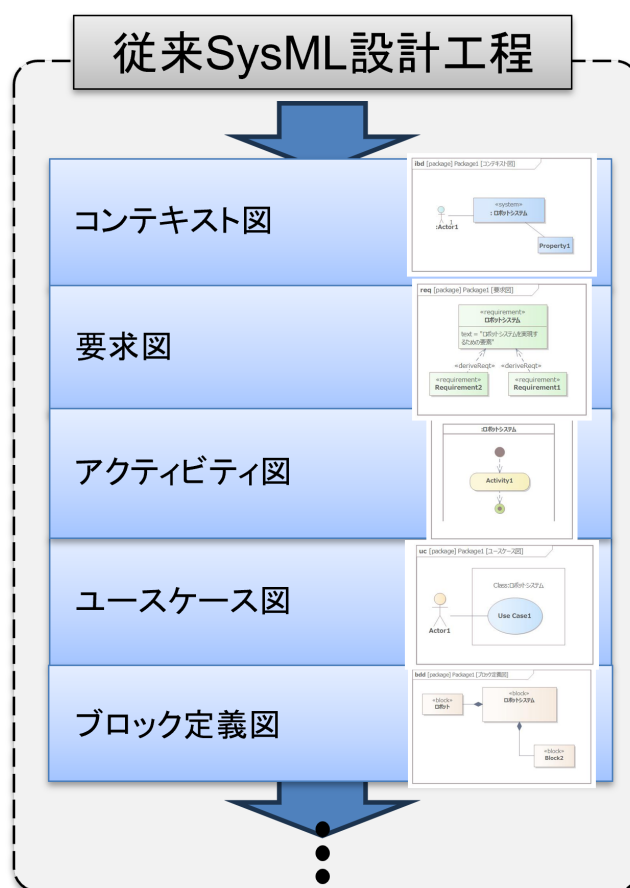


Figure 3.1: sysML

しかし、従来設計工程では、各段階での安全設計に関する指針が明確に示されておらず、設計者の経験や知識に依存する部分が多い。そのため、設計者によっては安全設計が十分に考慮されない場合があり、システムの安全性にばらつきが生じる可能性がある。また、従来設計工程だけでは、安全設計を体系的に進めるための具体的な手法やツールが不足している。これにより、設計者は安全設計を効率的かつ効果的に進めることが難しく、結果としてシステムの安全性が十分に確保されないリスクがある。以上の課題を踏まえ、本研究ではRAを組み込んだ新たな設計工程を提案することで、安全設計を体系的かつ効率的に進めることを目指す。

### 3.3 新規提案工程の概要

本研究では、RAを組み込んだ設計工程として、SysMLの各図を用いた従来設計工程にRAシートとSafeMLの工程を追加し、安全設計を体系的に進める手法を提案する。以下に提案工程を示す。

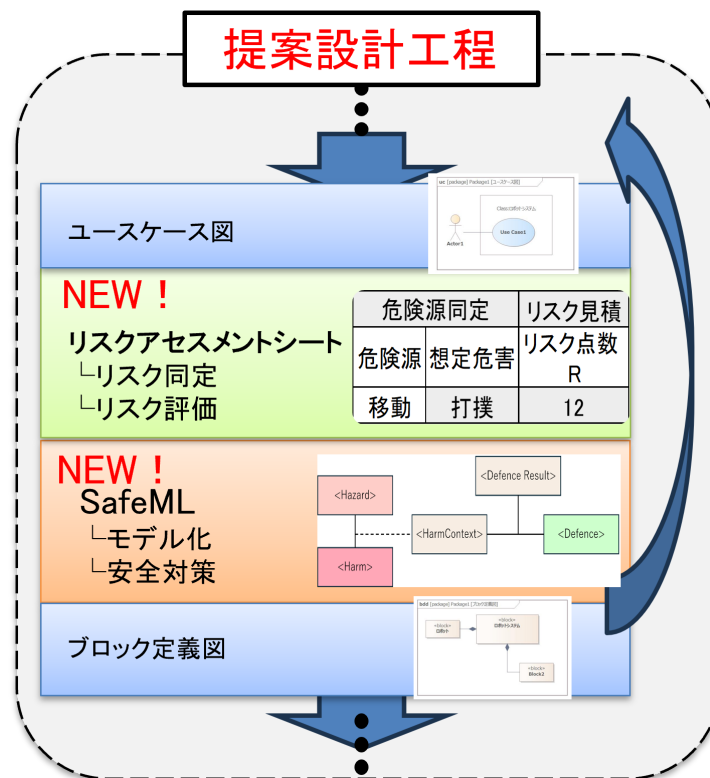


Figure 3.2: 提案設計工程

具体的には, SysML のユースケース図とブロック定義図の間に RA シートによるリスク同定とリスク評価を行う工程, そこで低減策が必要となったリスク項目を SafeML へ図としてモデル化する. そして, 必要となった低減策を SysML の上工程に戻って安全機能を反映する. これにより, システム設計をする中で抽象的なシステム設計から具体的な構成要素を検討する間に規格に沿った安全設計をすることが出来る. つまり, 安全設計の視点からシステムの構造や振る舞いをより明確にし, 安全性の確保を効率的かつ効果的に進めることを目指す.

## 3.4 各工程の詳細

ここでは, fig で示した提案工程において, 新たに追加した箇所を説明する.

### 3.4.1 RA シートによるリスク同定・評価

この工程では, 第 2 章 2.1 節で説明した RA シートを用いて, まず, 要求図, アクティビティ図, ユースケース図から意図した使用を検討する. 次に, アクティビティ図を参考にシステム全体の動作からリスクシナリオを抽出していく. さらに, 同定されたリスクにおいて, 2 次被害が発生する可能性がある場合には, そのリスクシナリオも抽出していく. また, リスクの発生原因が複数ある場合は, 原因別にリスクシナリオを記述する. 本研究では, 人に与える物理的なリスクだけではなく, お店に対して信頼性を低下させるようなリスクも対象として同定する. これにより, システムの使用に伴う潜在的なリスクを網羅的に把握することができる. 続いて, RA シート表紙に記載した評価方法で定性的に各リスクのリスク値を算出する. そして, リスク値 7 以上となったリスク項目を SafeML によるモデル化と低減策検討の対象とする.

### 3.4.2 SafeML によるリスクモデル化

この工程では, 先に述べた RA シートによって対象となったリスク項目を SafeML を用いてモデル化する. 本研究では, SafeML に従って RA シートのリスク項目を表形式からブロックと因果関係を表した線でモデル化する. 具体的には, RA シートの初期段階・評価シートに記載された項目を以下のように,

- 危険源: hazard block
- 危険事象/危険状態: context harm

- 危害：harm block

として表現する。これにより、RA シートの各要素の関係を視覚的に把握できるようになり、また、重複する項目も整理されて、低減策検討が効率化される。低減策を検討した際には、RA シートの方策後再分析シートに低減策を記載して、リスク項目に対して効果があるのか、閾値まで低減できているのかを評価する。さらに、低減策が効果的でない場合には、再度 SafeML モデルを見直し、追加の低減策を検討する。これにより、RA シートによりリスクと低減策を評価し、SafeML によりリスクの因果関係を視覚的に把握することが出来る。その結果、システムの安全性を効率的かつ効果的に確保することを目指す。

### 3.4.3 安全機能を SysML に反映

この工程では、SafeML で検討した低減策を設計者が必要なものを選び、SysML の上工程に反映する。具体的には、要求図に安全要求として追加し、アクティビティ図でセンサによる回避動作を追加する。操作者を支援するような外部に提供する機能があればユースケース図にも追加する。これにより、RA 規格に沿ってシステム設計をすることが可能となる。また、システムの安全性を設計段階から考慮することができ、結果として効率的にシステム全体の安全性が向上することが出来る。

安全機能を反映した後は、ブロック定義図によりシステムの構成要素を検討する。以降、工程ごとに RA を繰り返すことで、システム全体の安全性を高める。

## 第 4 章

### 適用ユースケース

本章では, 本研究で提案する RA を組み込んだ設計工程の適用ユースケースについて説明する. 今回対象とするユースケースは遠隔操作ロボットをサービスシステムで使用することを条件とする. 以下に, 自動化レベルの定義を説明し, 各自動化レベルに対応したユースケースについて説明する.

## 4.1 自動化レベルの定義

本研究では, 遠隔操作ロボットを対象とする. そこで, 2 章 4 節で示した, LOA の表における Monitoring と Generating, Implementing の項目に人が関与しているレベルと定義する. すると, レベル 1 からレベル 4 までが該当する. そこで, 本研究では, レベル 1 「Manual Control」, レベル 2 「Action Support」, レベル 3 「Batch Processing」, レベル 4 「Shared Control」の 4 つの自動化レベルに分類してユースケースを検討する.

LEVEL OF AUTOMATION	ROLES			
	MONITORING	GENERATING	SELECTING	IMPLEMENTING
1. Manual Control	Human	Human	Human	Human
2. Action Support	Human/Computer	Human	Human	Human/Computer
3. Batch Processing	Human/Computer	Human	Human	Computer
4. Shared Control	Human/Computer	Human/Computer	Human	Human/Computer

Figure 4.1: 4youthcase

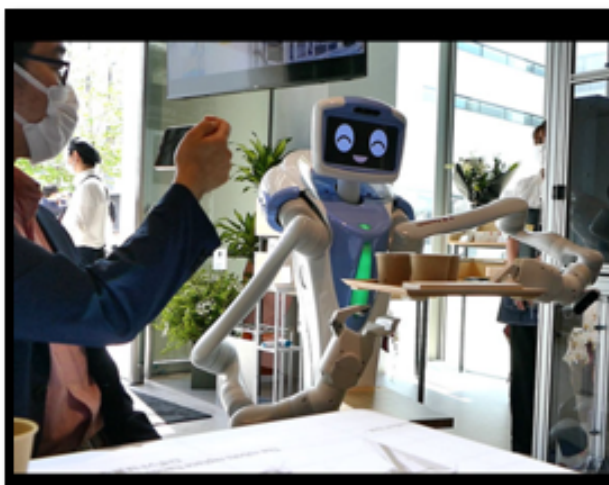
実際に, 遠隔操作ロボットが LOA1 4 に該当するのか社会で使用されているロボットを例に調査した. まず, 遠隔操作ロボットの一例として, カフェ配膳ロボットの OriHime を考える. OriHime は, 遠隔地からインターネットを通じて操作できるロボットであり, 主にカフェでの飲料配膳業務に利用されている. 操作者はタブレットやスマートフォンを使用して, OriHime の動作をリアルタイムで制御することができる. 人の関与としては, 移動制御となり, コンピュータの関与は, 操作者のコマンド送信によるモーション動作となる. したがって, LOA の表に基づくと, OriHime はレベル 2 「Action Support」に該当する.

次に, 自律移動ロボットの一例として, レストランで配膳業務をする Nyokkey を考える. Nyokkey は, レストラン内で自律的に移動し, 注文された料理や飲み物をテーブルまで配膳するロボットである. Nyokkey は, リアルタイムで配膳物を認識してアームを使って配膳する. 人の関与としては, 配膳指示となり, コンピュータの関与は, 自律移動と障害物回避となる. したがって, LOA の表に基づくと, Nyokkey はレベル 6 「Blended Decision Making」もしくはレベル 7 「Rigid System」に該当する.

ゆえに, 遠隔操作ロボットは自動化レベル 4 以下に該当すると考えられる.



**Figure 4.2:** OriHime



**Figure 4.3:** Nyokkey

## 4.2 各 LOA のユースケース

ここでは, 各自動化レベルに対応したユースケースについて説明する. 以下に, 各自動化レベルのユースケースを示す.

### 4.2.1 LOA1: Manual Control

LOA1「Manual Control」は、遠隔操作ロボットが完全に人間の操作に依存している状態を指す。このレベルでは、ロボットは自律的な機能を持たず、すべての動作が人間の指示によって行われる。例えば、遠隔地にいる操作者が、ロボットの移動や作業をリアルタイムで制御する場合が該当する。このユースケースでは、操作者がロボットの動作を細かく指示し、ロボットはその指示に従って動作する。したがって、ロボットの自律性はなく、すべての決定が人間によって行われる。

LOA1 のユースケースとして、Nyokkey(プロトタイプ)を使ったトイレ清掃とする。タスク内容としては、遠隔地にいる操作者がNyokkeyを操作して、トイレ内の洗面台を小型モップで清掃を行う。操作者は、ロボットから送信される映像と音声を見て、移動やアーム操縦をリアルタイムで制御し、施設内のトイレ清掃する。このユースケースでは、ロボットは自律的な機能を持たず、すべての動作が操作者の指示によって行われる。以下に、前提条件を示す。

- 人の役割：移動・アーム制御
- コンピュータの役割：自立判断なし
- 操作手段：専用コントローラ
- 使用環境：大学施設内および施設内トイレ（本学の建物を想定）

### 4.2.2 LOA2: Action Support

LOA2「Action Support」は、遠隔操作ロボットが一部の機能において自律的な動作を行う状態を指す。このレベルでは、ロボットは特定のタスクや動作において自律的な機能を持ち、人間の操作を補助する役割を果たす。例えば、ロボットが自律的に障害物を回避しながら移動する場合や、一部の作業を自動化する場合が該当する。このユースケースでは、ロボットは人間の指示に基づいて動作するが、一部の動作はロボット自身が行う。したがって、ロボットの自律性は限定的であり、人間と主導してロボットが補助する形でタスクを遂行する。

LOA2 のユースケースとして、OriHimeを使ったカフェ配膳とする。タスク内容としては、遠隔地にいる操作者がOriHimeを操作して、カフェ内で飲料を配膳する。操作者は、ロボットから送信される映像と音声を見て、移動やアーム操縦をリアルタイムで制御し、顧客に飲料を提供する。操作者は必要に応じてコマンド送信によるモーション動作をしたり、お客さんと話し接客をする。このユースケースでは、ロボットは一部の機能において自動的な動作を行い、人間の操作を補助する役割を果たす。以下に、前提条件を示す。

- 人の役割：首・移動(前後・回転)の操縦
- コンピュータの役割：コマンド送信によるモーション動作
- 操作手段：スマホ・タブレット
- 使用環境：カフェバー Dawn(実店舗)

### 4.2.3 LOA3: Batch Processing

LOA3「Batch Processing」は、遠隔操作ロボットが特定のタスクや動作を自律的に実行する状態を指す。このレベルでは、ロボットは一連のタスクや動作を自律的に遂行し、人間の介入を最小限に抑えることができる。例えば、ロボットが事前にプログラムされたルートに従って移動し、一連の作業を自動的に実行する場合が該当する。このユースケースでは、ロボットは人間の指示に基づいて動作するが、ロボットの動作はロボット自身が行う。したがって、ロボットの自律性は高く、人間の介入が必要な場面は限定的である。

この LOA3 のユースケースとして、temi を使った施設見学とする。タスク内容としては、遠隔地にいる見学者が、temi を通して、施設を見学する。temi は自動追従機能を使って、現地の案内人に追従しながら、施設内を移動する。見学者は、ロボットから送信される映像と音声を見て、施設内の案内を受け、様子を確認する。このユースケースでは、ロボットは特定のタスクや動作を自律的に実行し、人間の介入を最小限に抑えることができる。以下に、前提条件を示す。

- 人の役割：経路の生成・自動追従機能のプログラム
- コンピュータの役割：案内人追跡による自動移動
- 操作手段：なし(スマホ・タブレットからの映像視聴可能)
- 使用環境：工場施設内(本学の建物を想定)

### 4.2.4 LOA4: Shared Control

LOA4「Shared Control」は、遠隔操作ロボット自律的に動作する中で人の操作が介入可能な状態を指す。このレベルでは、ロボットは自律的な機能を持ちつつ、人間の操作を受け入れることができる。例えば、ロボットが自律的に移動しながら、緊急時は人間の指示を受け入れて動作を調整する場合が該当する。このユースケースでは、基本的にロボットが自立制御を行いタスクを遂行する。

## 第 5 章

### 提案工程の適用結果

ここでは, 提案工程を各ユースケースに適用した結果について説明し, 考察を行う.

## **5.1   ダイアグラム化結果**

## **5.2   同定された危険源・リスク**

## **5.3   設計時の注意点**

## **5.4   考察**

## 第 6 章

### 納言

## 6.1 本論文のまとめ

## 6.2 今後の課題

# 謝辞

本研究に携わる機会を与えていただき、終始親切なご指導をいただきました名城大学工学部メカトロニクス工学科大原賢一教授に心からの感謝を申し上げます。

## 参考文献