

SPRAWOZDANIE

PAMSI LAB 4

Arkadiusz Glensk 226368

1. Pomiar szybkości kreowania listy jednokierunkowej

Rozmiar	T[s]
10	0.00001
100	0.00001
1000	0.00009
10000	0.00082
100000	0.00493
1000000	0.02675

2. Pomiar szybkości tworzenia stosu

Rozmiar	T[s]
10	0.00001
100	0.00001
1000	0.00003
10000	0.00046
100000	0.00247
1000000	0.01060

3. Pomiar szybkości tworzenia kolejki

Rozmiar	T[s]
10	0.00001
100	0.00001
1000	0.00008
10000	0.00112
100000	0.00540
1000000	0.02334

4. Wnioski:

→ Najszybciej tworzy się stos, natomiast niewiele wolniej od niego tworzą się w praktycznie tym samym czasie lista oraz kolejka